



LÜDERS & PARTNER
INDUSTRIEUKTIONEN



AUKTIONSKATALOG

LIVE-AUKTION: IAG MAGNUM, ca. 850 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir in einer Live-Auktion am **05. April 2017** die gepflegten Zerspangungsmaschinen für die mechanische Großteilebearbeitung, den Werkzeugbau und die Schweißerei aus dem Bestand der IAG Magnum GmbH, Osnabrück.



BESICHTIGUNG

04. April 2017
von 09.00 – 18.00 Uhr

05. April 2017
von 08.00 – 10.00 Uhr

IAG Magnum GmbH
Bessemerstraße 1
D-49084 Osnabrück

VERSTEIGERUNG

05. April 2017
ab 10.30 Uhr

Live-Auktion

Stadthalle Osnabrück
Schlosswall 1
D-49074 Osnabrück

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|----|---|---|----|--|---|
| 1 | 1 Kunststoffbandumreifungsgerät 1 Plastic Band Strapping Tools | mit Verschleißzange, Bandabroller, Gerätewagen | 27 | 1 Doppel-Schleifbock 1 Dual Bench Grinder | Fabr. Rommel, Typ OS-400, Standkonsole, Beleuchtung |
| 2 | 1 Splitt- und Salzstreuer 1 Grit and Salt Spreader | Fabr. Rauch, Typ SU 352, Bj. 2008, zul. GG 750 kg | 28 | 1 Zwillingsschlauchabroller 1 Double Hose Reel | (Wandmontage) |
| 3 | 1 Öl- und Industriesauger 1 Oil and Industrial Vacuum | Fabr. cfm, Typ 3557/60, Bj. 1998, Leistung 5,5 kW | 29 | 1 Bandschleifer 1 Belt Sander | Fabr. Grit, Typ G75, Schleifbandbreite 75 mm, Standkonsole |
| 4 | 1 Aufsitz-Scheuer-Saugmaschine 1 Riding Scrubber and Vacuum | Fabr. Tennant, Typ 7100, Bj. 2009, Motorleistung 3 kW, BStd. 179, Ladegerät | 30 | 1 Werkbank 1 Workbench | 2 Schraubstöcke, Unterschrank mit 6 Türelementen, 1 Werkzeugschrank 1-türig, Inhalt: Trennscheiben dm 125/230 mm, 1 Posten Schraubzwingen, Handarbeitszeuge, 3 Schweißbrenner, 1 Wolframelektroden-Schleifgerät |
| 5 | 1 Fassgreifer für 200 l-Fässer 1 Drum Gripper for 200 Liter Drums | Stapleraufnahme | 31 | 1 Schweißrauchabsaugung 1 Welding Fume Exhaust System | Fabr. Kemper, Typ 91549, Volumenstrom 1.200 m ³ /h, Motorleistung 0,75 kW, flexibler Absaugschlauch |
| 6 | 2 Gefahstoffauffangwannen 2 Collecting Tank for Hazardous Materials | Fabr. Denios, Typ 2P2-F, Bj. 2000, Auffangvolumen 200 l | 32 | 1 Schweiß- und Richttisch 1 Welding and Straightening Table | Abmessungen: 3.000 x 1.250 mm |
| 7 | 3 Gefahstoffauffangwannen 3 Collecting Tank for Hazardous Materials | Fabr. Denios, Typ 2P2-F, Bj. 2000, Auffangvolumen 200 l | 33 | 1 Stahlschrank 4-türig 1 Metal Cabinet With 4 Doors | 1 großer Posten Schweißelektroden |
| 8 | 3 Gefahstoffauffangwannen 3 Collecting Tank for Hazardous Materials | Fabr. Denios, Typ 2P2-F, Bj. 2000, Auffangvolumen 200 l | 34 | 1 Stahlschrank 1 Metal Cabinet | 4-türig, Inhalt: Schweißelektroden, 5 Plattengreifer, Schweißbrennerarmaturen, Fabr. Messer-Griesheim, Schraubzwingen, Handarbeitszeuge, Baustellen-Halogenstrahler, Leistung 2000 Watt, 1 Schraubstock |
| 9 | 1 Filterwagen 1 Filter Cart | Fabr. Willmann, Bj. 2012, 2 Kerzenfilter, Typ SA 250 | 35 | 1 Magnetbohrmaschine 1 Magnetic Drill | Fabr. Fein, Typ DSK 658, Leistung 540 Watt, Magnet, Fabr. Gerfa |
| 10 | 2 elektrische Fasspumpen 2 Electric Drum Pump | Fabr. Fluke | 36 | 1 Kaltkreissäge 1 Cold Circular Saw | Fabr. Trennjäger, Sägeblatt dm 300 mm, Schraubstock Gehrung +45°, Längenschlag L 2.000 mm, Materialauflegebock |
| 11 | 1 Kranfassgreifer 1 Crane Drum Gripper | Fabr. Denios, verzinkt, für 200 ltr.-Fässer | 37 | 1 Ersatzteillager Elektro/Mechanik 1 Spare Parts Storage Electric/Mechanical | 23 Stahlschränke, 5 Regal-Schubladen-Schrank-Kombinationen, 10 Schubladenschränke. Inhalte: Kabel, Steckbuchstaben, Klebezahlen, Messkabel, Klemmen, Strömungswächter, Stecker, Taster, Kondensatoren, Thyristoren, Potentiometer, Schütze, Harting-Einsätze, Leuchtmittel, Näherungsschalter, Kabel, Verschraubungen, Schmelzsicherungen |
| 12 | 1 Bandsägehalbautomat 1 Semi-automatic Band Saw | Fabr. Anbas, Typ TR 250 SA, Bj. 1996, Sägedurchmesser 250 mm, Gehrung 45°, Zuführrollenbahn L 3500 mm, Abfuhrrollenbahn L 2.000 mm, mit Längenmesseinrichtung, Kühlmittelanlage | 38 | 2 Aluminium-Bockleitern 2 Aluminium Double Ladder | Fabr. Zarges, 6/8-stufig |
| 13 | 1 Gewindeschneidmaschine 1 Thread Cutting Machine | M18, Riemenantrieb, 380 Volt | 39 | 1 Elektrokarre 1 Electric Vehicle | Fabr. Bartels, Typ EPTC, Bj. 1986, Serien-Nr. 1702104, Geschwindigkeit max. 8 km/h, Tragfähigkeit 750 kg, Zubehör: Handarbeitszeuge, Werkzeugschrank (ohne Ladegerät) |
| 14 | 3 Stockwinden 3 Steel Winches | Fabr. Jumbo, Bj. 2008, Tragfähigkeit 7,5 to | 40 | 1 Gruppenwerkbank 1 Group Work Bench | 1 Schubladenschrankleinheit, 3x13 Auszüge, Inhalt: Verschraubungen, Steckschlüssel, Rohrschellen |
| 15 | 1 Werkzeugkiste 1 Tool Box | Stahl, Inhalt: Rohr-Gewindeschneid-Set, Fabr. Roller, 4 Einsätze, _ / _ / _ / 1, 1 Posten Ring-/Gabelschlüssel, Schraubendreher | 41 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Gewindebohrer M3-M56, Schneideisen, Manometer |
| 16 | 1 Hand-Schwenkbiegemaschine 1 Manual Folding Machine | Fabr. Fasti, Typ 2.040x2, Arbeitsbreite 2.000 mm, Blechstärke max. 2 mm | 42 | 1 Tischbohrmaschine 1 Table Drill | Fabr. IXION, Typ BT15, Drehzahl max. 3.800 U/min, Schnellspannbohrfutter |
| 17 | 7 Plattengreifer 7 Plate Gripper | Fabr. Tigrip, Tragfähigkeit 3.000 - 9.000 kg, Öffnungsweite 0 - 62 mm, Anschlagketten, Schäkel | 43 | 1 Auslegerbohrmaschine 1 Radial Drill | Fabr. Genko, Typ ATB 20, Drehzahl max. 4.500 U/min., Schnellspannbohrfutter, Geräteschrank, 1 Bohrschraubstock, Backenbreite 160 mm |
| 18 | 1 Kopier-Brennschneidemaschine 1 Duplicator Flame Cutting Machine | Fabr. Zinser, Typ Conrad 120, Bj. 1977, 2.000 x 4.000 mm, 1 Schneidbrenner, Zubehör | | | |
| 19 | 1 Rohr-Nietmaschine 1 Pipe Riveter | Fabr. Jurid, Typ NP2-78, Bj. 1979, 1 Posten Kupfer-Rohrniete | | | |
| 20 | 1 Schweißbrennergarnitur 1 Welding Torch Accessories | Fabr. Messer-Griesheim, Zwillings-schlauch, Druckminderer, Transportwagen für 2 Gasflaschen | | | |
| 21 | 1 Schiebetürenschränk 1 Sliding-door Cabinet | Stahl, B 3.000 mm, 4-türig, Inhalt: 1 Posten Abzieher, Schraubzwingen, Druckluft-Handarbeitsgeräte, Elektro-Handarbeitsgeräte, Keilriemen div. Größen | | | |
| 22 | 1 Posten Kugellager 1 Lot of Assorted Ball Bearings | Fabr. FAG/SKF | | | |
| 23 | 1 Industriesauger 1 Industrial Vacuum | Fabr. Nilfisk Alto, Typ Attix 9, Inhalt: 100 ltr., Gerätewagen | | | |
| 24 | 1 Amboss 1 Anvil | 2 Hörner, Holzklotz | | | |
| 25 | 1 Muffelofen 1 Muffle Furnace | Fabr. Schwarz, Typ 1 CO/S, Temperatur max. 1000°C, Innenraumabmessungen B/T/H: 180/400/100, Tischwagen | | | |
| 26 | 1 Doppel-Schleifbock 1 Dual Bench Grinder | Fabr. AEG, Typ HS 175, Standkonsole, Beleuchtung | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|----|--|--|----|---|--|
| 44 | 1 Säulenbohrmaschine 1 Single-spindle Pillar Drill | Fabr. Alzmetall, Typ AB3 ESV, Drehzahl max. 2.260 U/min., Vorschub max. 0,3 mm/U, Schnellspannbohrfutter, Bohrschraubstock Backenbreite 160 mm, 1 Schubladenschrank B 700 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer, dm 4-28, Zapfensenker, Senker | 60 | 2 Stockwinden 2 Steel Winches | Fabr. Jumbo, Tragfähigkeit 7,5 to. |
| 45 | 1 Stahlschrank 1 Metal Cabinet | 2-türig, Maße: 1.200 x 600 x 1.750 mm, Inhalt: 2 Sortimentskoffer für Spannsysteme Hilmar, 2 Rahmen-Wasserwaagen, 9 Linearfürungen, Baureihe RUS | 61 | 1 Posten best. aus: 1 Lot Consists Of: | 7 Kettenzüge, Fabr. Yale/Lynx, Tragfähigkeit 750-3000 kg, 6 Plattenklammern, Tragfähigkeit 500-1000 kg, Öffnungsweite max. 20 mm, 1 Posten Anschlagketten, Augenschrauben, Schäkel |
| 46 | 1 Messnormal 1 Calibration Standard | L 1.200 mm, Hartgestein | 62 | 1 Schubladenschrank 1 Drawer Cabinet | B 700 mm, 5 Auszüge, Inhalt: Manometer, Verschraubungen, O-Ringe, Lasthaken, 1,5-3.000 kg |
| 47 | 1 Schiebetürenschränk 1 Sliding-door Cabinet | B 2.500 mm, Inhalt: Akkumampe, Fabr. CEAG, 2 Kabeltrommeln 220 V, 3 Baustellen-Halogenstrahler 500/1000 Watt, Handhydraulikpumpe, Manometer, Rohrbiege-einsätze, Zentralschmiereinheiten | 63 | 1 elektrische Tafelschere 1 Electric Plate Shears | Fabr. Wieger, Typ SW8/20/20, Bj. 1971, Arbeitsbreite 2000 mm, Blechstärke max. 8 mm, motorischer Hinteranschlag, Fußschalter |
| 48 | 1 Stahlschrank 1 Metal Cabinet | 3-türig, Inhalt: Kompaktaggregate für Druckölversorgung von Hydrokreisläufen, Fabr. Hawe, Typ HC 24, 1 Posten Kugellager | 64 | 2 Stahlschränke 2 Metal Cabinets | 2-türig, Inhalt: Hydraulikschläuche, Luft- und Wasserschläuche, Seile, Filter |
| 49 | 1 Stahlschrank 1 Metal Cabinet | 3-türig, Inhalt: Antriebsrolle für Bandschleifer, Scharniere, Schlös-ser, Blindniete, Dichtringe, Stifte, Stopfen | 65 | 1 Schiebetürenschränk 1 Sliding-door Cabinet | 4-türig, B 4.000 mm, Inhalt: Federzug, Fabr. Powermaster, Model SWF 120, Seillänge 2,5 m, 2 Federzüge, Fabr. Bahco, Kupferrohr, 2 Schweißbrennergarnituren, Fabr. Messer-Griesheim, Gerätekoffer Stahl, Druckluftschleifer |
| 50 | 1 Schiebetürenschränk 1 Sliding-door Cabinet | 2-türig, B 5.000 mm, Inhalt: 7 Schlagschrauber, bis 1, 1 großer Posten Stecknüsse, SW 22-80 mm, 1 Posten Rohrzangen, Ring-/Gabelschlüssel, Innen-Sechskant-schlüssel | 66 | 1 Stahlschrank 1 Metal Cabinet | 2-türig, Inhalt: Elektroverbrauchs-materialien, u. a. Schmelze, Sicherungen, Kabelschuhe, Kabel-Handstanze, Fabr. GreenLine, Crimpzangen, Posten Filter |
| 51 | 2 Hand-Hydraulikpumpen 2 Manual Hydraulic Pump | Fabr. Enerpac, 9 Hydraulikstempel, 1 Posten Manometer | 67 | 1 Schubladenschrank 1 Drawer Cabinet | B 700 mm, 9 Auszüge, Inhalt: Ersatzteile für Bohrmaschine Deprak, Ersatzteile Greifzug, Ersatzteile Kettenzüge, Ersatzteile Lucas Pumpen, Hydraulikverschraubungen, 1 Posten Lasthaken, Hydraulikschläuche |
| 52 | 4 Drehmomentschlüssel 4 Torque Wrench | Drehmoment max. 1.000 NM, 1 Satz Stecknüsse, SW 19-70 mm | 68 | 1 Schrankanlage 1 Cabinet System | 17-türig, Inhalt: Kugellager, 6 Schleifspindeln, Handräder, Schrauben, Filtermatten, Rohrschellen |
| 53 | 2,5 lfm. Werkbank 2,5 m. Work Bench | 2 Schraubstöcke, Anschlagwinkel, Innen-Sechskantschlüssel, Anreißzirkel, Stecknüsse, Ring-/Gabelschlüssel, SW max. 36 mm, 1 Satz Gewindebohrer, Befestigungsmaterial, 1 Stahlschrank 2-türig, Inhalt: O-Ringe | 69 | 1 Schiebetürenschränk 1 Sliding-door Cabinet | 3-türig, B 3.200 mm, Inhalt: Elektromotor, Lasthaken, 3 Abziehsatz, Fabr. Kukko, 2 Bolzensetzgeräte, Fabr. Hilti, Typ DX 100 L, Drehmomentschlüssel, Fabr. Saltus, Typ DSG-4, ... |
| 54 | 2 Schubladenschränke 2 Drawer Cabinets | B 700 mm, 10 Auszüge, 2 Stahlschränke, 2-türig, Inhalt: DIN-Teile, Dichtungen, Silikonauspresspistole, Rohr-/Gewindeschneider | 70 | 1 Schubladenschrank 1 Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 11 Auszüge, Schrankelement, 2-türig, Inhalt: Lochwerkzeug, Fabr. Greenlee, Typ knockout punchdriver, Gerätekoffer Stahl, 1 Posten Spiralbohrer, Aderendhülsen, Steckschlüsselset, SW max. 32 mm, Leuchtmittel, Verschraubungen |
| 55 | 1 Schubladenschrank 1 Drawer Cabinet | 3x7 Auszüge, Inhalt: Kugelhähne, Hydraulikverschraubungen | 71 | 2 Werkbänke 2 Work Benches | 4 Schubfächer, 4 Türellemente, 1 Schraubstock, Inhalt: Handarbeitszeuge |
| 56 | 1 Richtplatte 1 Surface Plates | Maße: 2.500 x 1.100 mm, 2 Schubladenschränke, je 4 Auszüge, Inhalt: Schrauben M3-M16, Spannsteife, Innen-Sechskantschrauben, Handhydraulikpumpe, Stablampe | 72 | 2 Werkbänke 2 Work Benches | 5 Schubfächer, 4 Türellemente, 1 Schraubstock, Inhalt: Handarbeitszeuge |
| 57 | 1 Gruppenwerkbank 1 Group Work Bench | 6-teilig, 2 Schraubstöcke, Inhalt: Handarbeitszeuge, Rohrzangen, Stromverteiler, Baustellen-Halogenstrahler, Druckluftschlag-schrauber 1/2, Kabelschere | 73 | 1 Stahlschrank 1 Metal Cabinet | 2-türig, Inhalt: Schlagschrauber, Fabr. Lesto, ..., Elektro-Schlag-schrauber, Fabr. Bosch, ..., Ratsche, 1 Posten Stecknüsse, SW 17-75 mm, Sicherheitsprüfgerät, 1 Posten Abzieher |
| 58 | 1 Hydraulikaggregat 1 Hydraulic Unit | Druck max. 160 bar, 1 Posten Hydraulikschläuche, Schnellkupp-lungen | 74 | 2 Richt- und Schweißstische 2 Straightening and Welding Table | 1.200 x 1.500 mm |
| 59 | 2 lfm. Werkbank 2 m. Work Bench | 2 Schraubstöcke, 3 Schubladenschränke, B 700 mm, 4 / 7 / 11 Auszüge, 2 Stahlschränke, 2 / 3-türig, Richttisch 2500 x 1100 mm, Inhalt: Verschraubungen, Handarbeitszeuge, Gewinde-schneideisen, Windeisen, Gewin-debohrer, Handmeißel | 75 | 1 Posten Leitern 1 Lot of Assorted Ladders | 1 Bockleiter, Fabr. Zarges, 14-stufig, 3 Anstelleitern, Fabr. Zarges, 8/12/14-stufig |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|----|---|--|-----|--|--|
| 76 | 1 Schiebetürenschränk 1 Sliding-door Cabinet | 4-türig, Inhalt: div. Kupplungen, Fabr. Stromag Unna, Stahlseile, Lasthaken | 96 | 1 Hochdruckmaschinen-schraubstock 1 High Pressure Vice | Backenbreite 200 mm, Drehteller, Niederzugbacken |
| 77 | 1 Trockenlackierstand 1 Laquer Drying Stand | Fabr. DK, Bj. 2008, Kabinenbreite 4.000 mm, Behälter, Filteranlage, Druckluftpumpe, Abtropftisch mit Gefahrstoffauffangwanne 3000x2000 mm, Hochdrucksprüngerät, 3 Stahlschränke 2-türig, Fabr. Stumpf, Inhalt: Magnetzpulver, Strahler mit Stativ, Zubehör | 97 | 1 Hochdruckmaschinen-schraubstock 1 High Pressure Vice | Backenbreite 160 mm, Drehteller |
| 78 | 1 Durchflussmessturbinenkoffer 1 Flow Turbine Gauge | Fabr. UCC, Typ System 20, analog | 98 | 1 CNC-Universal-Fräsmaschine 1 CNC Universal Milling Machine | Fabr. Maho, Typ MH 1200 S, Bj. 1992, Serien-Nr. 120070, Maschine 422, Steuerung, Fabr. Philips, Typ 532, NC-Rundtisch, Universal-Fräskopf, 30-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Kühlmittelanlage, Späneförderer, Kabine, 16 Werkzeugaufnahmen SK 40 bestückt, 1 Messtaster Maschine 422 |
| 79 | 1 Richttisch 1 Surfacing Table | 4.000 x 2.000 mm, 10 Füße | 99 | 1 3-Backen-Futter 1 3-Jaw Chucks | dm 800 mm |
| 80 | 1 Anreiß- und Richttisch 1 Marking and Straightening Table | Fabr. Fischer, Bj. 1985, 2.000 x 1.000 mm | 100 | 1 Stahlschränk 1 Metal Cabinet | 2-türig, 1 Schubladenschränk mit 30 Schubfächern, Inhalt: 57 Werkzeugaufnahmen SK 40 bestückt, Spannmittel |
| 81 | 1 Abricht-hobelmaschine 1 Planer | Fabr. Martin, Arbeitsbreite 600 mm | 101 | 1 WTS-Wagen 1 Tool Carrier System Trolley | Fabr. Hahn & Kolb, 19 Werkzeugaufnahmen SK 40 bestückt |
| 82 | 1 Schablonenstanz- und Prägeanlage 1 Stencil and Engraving System | Fabr. Schabos, Schrifthöhe 1 - 25 mm, manueller Vorschub | 102 | 1 Teleskopschubladenschränk 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 6 Auszüge, 1 Werkbank mit 2 Schubfächern und Türelement, Inhalt: Spannmittel, Rüstwerkzeuge, Messmittel |
| 83 | 1 Starrfräse 1 Fixed-blade Milling Machine | Fabr. Martin, 3-Rollen-Vorschub, Fabr. Univer, Typ 508 | 103 | 1 Konsol-Fräsmaschine 1 Console Milling Machine | Fabr. Bohle, Typ FS 12 S, Bj. 1960, Maschine 525, Säge-Nr. 3311, Drehzahl 1400 U/min., Werkzeugaufnahme MK 5, 1 Stahlschränk grau Maschine 525 |
| 84 | 1 Säulenbohrmaschine 1 Single-spindle Pillar Drill | Fabr. Genko, Typ B 32, Schnellspannbohrfutter, Bohrschraubstock | 104 | 1 Rundtisch 1 Indexing Device | dm 400 mm, mit 1 Teilapparat, Fabr. Walter, Typ UTA 160 N |
| 85 | 1 Zugsäge 1 Saw | Fabr. Böttcher+Gessner, Materialauflage 4000 mm, Längenangschlag | 105 | 1 Rundtisch 1 Indexing Device | dm 320 mm, mit 1 Teilapparat, Fabr. Walter, Typ UTA 160 N |
| 86 | 1 Holzbandsäge 1 Wood Band Saw | Fabr. Rommel, Ausladung 800 mm | 106 | 1 Hochdruckmaschinen-schraubstock 1 High Pressure Vice | Backenbreite 160 mm, Drehteller |
| 87 | 1 Formatkreissäge 1 Panel Saw | Fabr. Altendorf, Typ F 90, Bj. 1980, Schiebetisch, Breitenanschlag 1.240 mm | 107 | 1 Posten best. aus: 1 Lot Consisting of: | 1 Schleifbock, Fabr. Elektra Beckum, Bandschleifeinrichtung, 2 lfd. m Werkbank, Schraubstock |
| 88 | 1 Dickenhobel 1 Thickness Planer | Fabr. Hombak, Arbeitsbreite 700 mm | 108 | 1 Schubladenschränk 1 Drawer Cabinet | B 1.200 mm, Inhalt: Schleifkörper, Mauschlüssel, Kegellochwerkzeug, Fabr. Hommel, Messschieber L 500 mm, Anreißwinkel, Anschlagwinkel, Federn |
| 89 | 1 Holzschränk 1 Wooden Cabinet | 5-türig, Inhalt: Druckluftschleifer, Kabeltrommel, 220 V, Schrauben, Nägel, Schleifpapier, Schraubzwingen | 109 | 1 Nutenfräsmaschine 1 Grooved Milling Machine | Fabr. Hurth, Typ V 11, Bj. 1984, Maschine 424, Tischgröße 1.270 x 350 mm, Drehzahl max. 2.800 U/min, dazu: 3 Schubladenschränke, 2 Schiebetürenschränke, 1 WTS-Wagen, Inhalt: Spannmittel, Rüstwerkzeuge, 6 Werkzeugaufnahmen SK 40 Maschine 424 |
| 90 | 1 Gefahrstoffauffangwanne 1 Collecting Tank for Hazardous Materials | Fabr. Denios, Bj. 2007, Auffangvolumen 200 l, 1 Gefahrstoffschränk, Fabr. Asecos, 2-türig | 110 | 1 Planetenschleifer 1 Planetary Grinder | Fabr. Precise, Drehzahl max. 45.000 U, Werkzeugaufnahme SK 40, Holzkasten |
| 91 | 1 Werkbank 1 Work Bench | 2.500 x 700 mm, 1 Werkzeugschränk 2-türig, 1 Stahlschränk 2-türig, Inhalt: Schlagzahlen, Druckluftschleifer, Tragegurte | 111 | 1 Hochdruckmaschinen-schraubstock 1 High Pressure Vice | Backenbreite 125 mm, Drehteller |
| 92 | 1 Schubladencontainer 1 Drawer Container | 3 Auszüge, rollbar | 112 | 1 Rundschleifmaschine 1 Circular Grinder | Fabr. Schaudt, Maschine 419, Spitzenhöhe / Spitzenweite 320 x 1000 mm, Schleifscheiben-dm 700 mm |
| 93 | 1 Bettfräsmaschine 1 Bed Milling Machine | Fabr. Zayer, Typ BF 2000, Maschine 431, Steuerung Fabr. Heidenhain, Typ TNC 122, 3 Achsen, Tischgröße 2200 x 700 mm, Drehzahl max. 1800 U/min., Werkzeugaufnahme SK 50, 1 WTS-Rollladenschränk, Inhalt: 40 Werkzeugaufnahmen SK 50, bestückt, 3D-Taster, 1 Teilapparat, Fabr. Zayer, Spitzenhöhe 200 mm Maschine 431 | 113 | 1 Nadelmarkiergerät 1 Needle Marking System | Fabr. Östling, Typ Pinmark, 1 PC, Röhrenmonitor, Tastatur, Maus, Tischwagen |
| 94 | 1 Zubehöropaket Zayer best. aus: 1 Fittings Packet Zayer Consisting of: | 2 Schiebetürenschränke, 1 Werkbank, 1 Regal, Inhalt: Spannmittel, 18 Werkzeugaufnahmen SK 50, 1 Spannzangensatz, 4 Maschinen-tischspanner | 115 | 3 Messbalken 3 Measuring Bar | Fabr. Fischer, Abmessung L/B/H: 2.000 x 200 x 200 mm |
| 95 | 1 Hochdruckmaschinen-schraubstock 1 High Pressure Vice | Backenbreite 200 mm, Drehteller, Niederzugbacken | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|--|--|-----|--|---|
| 116 | 1 Rundschleifmaschine 1 Circular Grinder | Fabr. Hartex, Typ RH 1020, Maschine 416, Spitzenhöhe/Spitzenweite 165 x 800 mm, Schleifscheiben-dm 350 mm, Reitstock, dazu: 1 Schiebetürenschränk, 2-türig, Inhalt: Schleifscheiben mit Aufnahmefleisch, Rüstwerkzeuge, Mitnehmer Maschine 416 | 126 | 1 L+Z - Drehmaschine 1 Sliding Spindle Lathe | Fabr. Heyligenstaedt, Typ 260 Ean/3000, Bj. 1962, Serien-Nr. 188766, Maschine 411, Spitzenhöhe/Spitzenweite: 270 x 3.000 mm, Drehzahl max. 1.400 U/min, 3-Backen-Futter, Fabr. Forkat, Typ F315, Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Reitstock, 2 Lünetten, dazu: 1 Schiebetürenschränk, 2-türig, 1 Schubladenschränk mit 4 Auszügen, Inhalt: Messmittel, 7 Stahlhalterkassetten, Meißelhalter, Rüstwerkzeuge, Wendeschneidplatten |
| 117 | 1 Horizontalfräsmaschine 1 Horizontal Milling Machine | Fabr. Union, Typ WF 4-300 L, Bj. 1970, Säge-Nr. 82-16, Maschine 517, Tischgröße 800 x 300 mm, Drehzahl max. 1.000 U/min, Zentralschmierung, Bedienpult schwenkbar, Schraubstock, Kühlmittleinrichtung Maschine 517 | 127 | 1 Hochdruckmaschinen-schraubstock 1 High Pressure Vice | Backenbreite 200 mm, Drehteller |
| 118 | 1 Kaltkreissäge 1 Cold Circular Saw | Fabr. Kaltenbach, Sägeblatt-dm 620 mm | 128 | 1 Hochdruckmaschinen-schraubstock 1 High Pressure Vice | Backenbreite 160 mm, Drehteller |
| 119 | 1 Trennschleifmaschine 1 Parting-off Grinder | Fabr. Diamant Boart, Geräte-Tisch, 1 Werkzeugschränk 2-türig | 129 | 1 Rundtisch 1 Indexing Device | dm 600 mm |
| 120 | 1 Nutenfräsmaschine 1 Grooved Milling Machine | Fabr. Hurth, Typ V 10 D, Serien-Nr. 4101, Maschine 420, Tisch 1.000 x 300 mm, Drehzahl 2.800 U/min, dazu: 1 Schubladenschränk, 2x6 Auszüge, Inhalt: Spannmittel, Messmittel, 1 Stahlschränk, 2-türig, Inhalt: Spannzangen, Werkzeugaufnahmen MK 4, Rüstwerkzeuge Maschine 420 | 130 | 1 3-Backen-Futter 1 3-Jaw Chucks | dm 400 mm |
| 121 | 1 Hochdruckmaschinen-schraubstock 1 High Pressure Vice | Backenbreite 125 mm, Drehteller | 131 | 1 Nutenaufspanntisch 1 Grooved Clamping Table | 960 x 460 mm |
| 122 | 1 Universal-Fräsmaschine 1 Universal Milling Machine | Fabr. Wemas, Typ WM 3, Bj. 1978, Maschine 429, Universal-Fästisch 970 x 255 mm, Verfahrweg X/Y/Z: 600 x 300 x 400 mm, Drehzahl max. 1.800 U/min, dazu: Schiebetürenschränk, 1 Schubladenschränk mit 7 Auszügen, Inhalt: Rüstwerkzeuge, Windeschneidplatten, Schafffräser, Spannzangensatz, Spannmittel, Werkzeugaufnahmen SK 40 Maschine 429 | 132 | 1 Hochdruckmaschinen-schraubstock 1 High Pressure Vice | Backenbreite 160 mm |
| 123 | 1 L+Z - Drehmaschine 1 Sliding Spindle Lathe | Fabr. Cazeneuve, Typ 360 HBX, Maschine 401, Spitzenhöhe/Spitzenweite: 210 x 800 mm, Drehzahl max. 3.000 U/min, Spannzangenfutter, Schnellwechselstahlhaltersystem Multifix, Reitstock, Lynette, 1 Schubladenschränk mit 2 Auszügen, Inhalt: 4 Stahlhalterkassetten, Meißelhalter, Rüstwerkzeuge Maschine 401 | 133 | 1 Hochdruckmaschinen-schraubstock 1 High Pressure Vice | Backenbreite 125 mm |
| 124 | 1 Schubladenschränk 1 Drawer Cabinet | 2x6 Auszüge, 1 Schiebetürenschränk, Inhalt: 4-Backen-Futter, dm 310 mm, Senker, Spannzangen, HSS-Meißel-Backen | 134 | 1 Bügelsäge 1 Hacksaw | Maschine 499, Sägeblatt 455 mm Maschine 499 |
| 125 | 1 L+Z - Drehmaschine 1 Sliding Spindle Lathe | Fabr. Weisser, Typ Junior, Bj. 1982, Serien-Nr. 3185, Maschine 414, Spitzenhöhe/Spitzenweite: 245 x 1.700 mm, Drehzahl max. 2.000 U/min, 3-Backen-Futter, dm 250 mm, Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Reitstock, Lynette dazu: 1 Tischwagen, Inhalt: 11 Stahlhalterkassetten, Backen, Bohrfutter, Spitzen, Rüstwerkzeuge | 135 | 1 Hydraulikpresse 1 Hydraulic Press | Fabr. Lukas, Typ HZK 80/56, Maschine 433, Druck max. 450 bar, Säulendurchgang 950 mm Maschine 433 |
| | | | 136 | 1 elektrische Tafelschere 1 Electric Plate Shears | Maschine 101, Arbeitsbreite 2000 mm, Blechstärke max. 2 mm Maschine 101 |
| | | | 137 | 1 Flachsleifmaschine 1 Surface Grinding Machine | Fabr. Elb, Typ SW 09 VAV, Bj. 1973, Magnetaufspannplatte 900 x 320 mm, Geradenabrichtapparat |
| | | | 138 | 1 Säulenbohrmaschine 1 Single-spindle Pillar Drill | Fabr. Alzmetall, Typ AB 3 E, Bj. 1981, Drehzahl max. 3.000 U/min, Pinolenweg 180 mm, Ausladung 290 mm, Schnellspannbohrfutter |
| | | | 139 | 1 Werkbank 1 Work Bench | L 3.000 mm, 2 Schraubstöcke, 8 Schubfächer, 2 Türelemente, Inhalt: Spiralbohrer, Handarbeitszeuge |
| | | | 140 | 1 L+Z - Drehmaschine 1 Sliding Spindle Lathe | Fabr. Kern, Maschine 502, Spitzenhöhe/Spitzenweite: 195 x 600 mm, Drehzahl max. 2400 U/min, 4-Backen-Futter, dm 200 mm, Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Reitstock, dazu: 1 Stahlschränk 2-türig, Inhalt: 8 Stahlhalterkassetten, Meißelhalter, Planscheibe, 3-Backen-Futter, Rüstwerkzeuge Maschine 502 |
| | | | 141 | 1 Drehmaschine 1 Lathe | Fabr. Kern, Spitzenhöhe/Spitzenweite: 200 x 600 mm, 2-fach Stahlhalter, Reitstock, dazu: 1 Stahlschränk, 2-türig, Inhalt: Wechsleräder mitlaufender Spitzen |
| | | | 142 | 1 Stahlschränk 1 Metal Cabinet | 2-türig, Inhalt: Entmagnetisierplatte 180 x 180 mm |
| | | | 143 | 1 Rollenbandsäge 1 Roller Belt Saw | Fabr. Mössner Rekord, Typ SSF-500, Maschinen-Nr. 15276, Bandschweißapparat, Tischgröße 700 x 600 mm |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|---|---|-----|---|---|
| 144 | 1 L+Z - Drehmaschine 1 Sliding Spindle Lathe | Fabr. VDF Boehring, Typ 48 D, Bj. 1976, Spitzenhöhe/Spitzenweite: 265 x 1.000 mm, Drehzahl max. 2240 U/min, Reitstock, Kopiereinrichtung, 1 Posten Mitnehmer | 162 | 1 CNC-Schrägbett Drehmaschine 1 CNC Slant bed Lathe | Fabr. Gildemeister, Typ NEF CT60, Bj. 1989, Serien-Nr. 60143, Steuerung, Typ EPL 2, Drehdurchmesser 400 mm, Drehlänge 1.000 mm, 12-fach Revolver, Fabr. Sauta, Werkzeugaufnahme VDI 40, Kraftspannfutter, Fabr. Berg, dm 315 mm, programmierbarer Reitstock, dazu: 1 Tischwagen, 1 Eckregal, Inhalt: 4 Backenfutter, 8 Stahlhalteraufnahmen für Innen- u. Außenbearbeitung, Meißelhalter, Gewindeschneidfutter |
| 145 | 1 Richt- und Anreißplatte 1 Surface Plates | Fabr. Fischer, Bj. 1985, 2.000 x 1.100 mm, Tischgestell | 163 | 1 CNC-Schrägbett Drehmaschine 1 CNC Slant bed Lathe | Fabr. Niles, Typ DFS2/2 CNC, Bj. 1991, Serien-Nr. 34777, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 820 T, Maschine 413, Drehdurchmesser 480 mm, Drehlänge 2.500 mm, Kraftspannfutter, Fabr. Forkardt, Typ 3FNC-400, hydraulische Lünette, Reitstock, 12-fach Revolver, Schaftdurchmesser VDI 50, Späneförderer, Kabine, Kühlmittelanlage, dazu: 1 Tischwagen, 1 Werkbank mit Tür- u. Schubladenelement, Inhalt: Backen weich / hart, Rüstwerkzeuge, 5 Stahlhalter für Innen- u. Außenbearbeitung Maschine 413 |
| 146 | 1 Kopierfräsmaschine 1 Duplicator Milling Machine | Fabr. Deckel, Typ GK 21, Stichel-schleifaggregat, Typ SO, 1 Schrank, 6 Auszüge, 2 Türelemente, Inhalt: Buchstabensätze, Schwenkschraubstock, Teilapparat, Hochdruckmaschinenschraubstock, Backenbreite 100 mm | 164 | 1 WTS-Schrank 1 Tool Carrier System Cabinet | Inhalt: 52 Stahlhalter für Innen- u. Außenbearbeitung VDI 50 |
| 147 | 1 Werkzeugschleifmaschine 1 Tool Grinding Unit | Fabr. Schütte, Typ WU 50, Bj. 1975, Maschine 486, dazu: 1 Stahl-schrank, 2-türig, 1 Tischwagen, Inhalt: Zubehöraggregate, Teilapparat, Korund-Topfscheiben, Diamantscheiben, Rüstwerkzeuge, 1 Tischwagen, Magnete, Messuhrenhalter Maschine 486 | 165 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 700 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer, Rüstwerkzeuge, Klemmhalter, Reduzierhülsen, angetriebenes Werkzeug, 14 Stahlhalter für Innen- u. Außenbearbeitung VDI 50 |
| 148 | 1 Werkzeugschleifmaschine 1 Tool Grinding Unit | Fabr. Schütte, Typ WU 63, Bj. 1977, Maschine 455, Schraubstock, dreh- und schwenkbar, 1 Schubladenschrank, D 500 mm, 1 Tischwagen, Inhalt: Werkzeugaufnahmen, Teilapparat, Spannzangen Maschine 455 | 166 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 700 mm, 6 Auszüge, Inhalt: 24 Werkzeugaufnahmen für Innenbearbeitung VDI 40 |
| 149 | 2 Schubladenschränke 2 Drawer Cabinets | 2x 6/5 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer | 167 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 700 mm, 6 Auszüge, Inhalt: Wendeschneidplatten, Klemmhalter, Einsätze für Gewindeschneidfutter, 13 Stahlhalter für Außenbearbeitung |
| 150 | 1 Messprojektor 1 Measuring Projector | Fabr. Hauser | 168 | 1 Radialbohrmaschine 1 Radial Drill | Fabr. Kolb, Typ KR55, Ausladung 1.500 mm, Drehzahl max. 2.000 U/min., Vorschub max. 2,5 mm/U., Aufspannwürfel 1.250 x 910 x 500 mm |
| 151 | 1 Universal Werkzeug-schleifmaschine 1 Universal Tool Grinding Unit | Fabr. Tacchella, Typ 4M, Bj. 1970, Tischgröße 930 x 200 mm, Schraubstock, dreh- u. schwenkbar, Diamantscheibe, Beleuchtung | 169 | 1 Hand-Schwenkbiegemaschine 1 Manual Folding Machine | Arbeitsbreite 1.000 mm, Blechstärke max. 2 mm |
| 152 | 1 Spiralbohrer-Schleifmaschine 1 Spiral Drill and Grinder | Fabr. Klingel, Typ BSA 40 GA, Bj. 1992, Serien-Nr. 2349-40GA, Spiralbohrer-dm max. 40 mm, Bedienpult, Beleuchtung | 170 | 1 Handhebelschere 1 Manual Lever Shears | Fabr. Mubea, Typ 3/4R, Messertlänge 170 mm |
| 153 | 1 Tellerschleifmaschine 1 Plate Grinding Machine | Schleifscheiben-dm 400 mm, Standkonsole | 180 | 1 Alu-Gerüst 1 Aluminium Scaffolding | Fabr. Günzburger, 12 teilig, Belagelemente, Treppenaufgänge |
| 154 | 1 Tellerschleifmaschine 1 Plate Grinding Machine | Schleifscheiben-dm 400 mm, Standkonsole | 185 | 1 Rollgerüst 1 Rolling Scaffolding | Fabr. Layher, verzinkt, 6 Belagelemente, 2.500 x 310 mm, 1 Posten Verstrebungen, 4 Rollen (teilweise demontiert) |
| 155 | 1 Radialbohrmaschine 1 Radial Drill | Fabr. Webo, Typ BR40V, Maschine 430, Ausladung 1.600 mm, Bohrleistung voll 40 mm, Drehzahl max. 1.850 U/min., Vorschub max.: 1 mm/U., dazu: 1 Tischwagen, 20 Bohrfutter mit Schnellwechseleinrichtung, 1 Posten Spiralbohrer, 1 Aufspanntisch, ca. 500 x 750 x 500 mm, 1 HD-Maschinenschraubstock, Backenbreite 200 mm Maschine 430 | 186 | 1 UP-Schweißanlage 1 UP Welding System | Fabr. SAF, Bj. 2005, Automatenträger mit autom. Vorschub, L 4.000 mm, Steuerschrank, Schweißquelle, Fabr. Esab, Typ LAE1250, Leistung 1.250 A / 44 V, Pulversilo, UP Kopf, Schweißdrahtzuführung, Beleuchtung |
| 156 | 1 Doppelschleifbock 1 Dual Bench Grinder | Fabr. Cordia, Typ DOS-100, Schleifscheiben-dm max. 400 mm, Standkonsole | 187 | 1 Rollenbock 1 Roller Block | Fabr. Esab / Pema, Typ 50TS, Bj. 1997, Serien-Nr. C5083, Behälterdurchmesser 900 - 4.500 mm, Tragfähigkeit 2 x 30 to., Schienenfahrwerk, Radstand 1.660 mm |
| 157 | 1 Doppelschleifbock 1 Dual Bench Grinder | Fabr. Cordia, Typ DOS-100, Schleifscheiben-dm max. 400 mm, Standkonsole | 188 | 1 Starkstromverlängerungskabel 1 Heavy-duty Power Extension Cable | L ca. 20 m, 125 A, mit EURO Stecker |
| 158 | 1 Doppel Polierbock 1 Dual Polishing Machine | Fabr. Greif, Standkonsole, Absaugventilator | | | |
| 159 | 1 Doppel Polierbock 1 Dual Polishing Machine | Fabr. Greif, Standkonsole, Absaugventilator | | | |
| 160 | 1 Schleifbock 1 Grinding Block | Fabr. Kewa, Langbandschleifeinrichtung, Standkonsole | | | |
| 161 | 1 Absaugung 1 Exhaust System | Fabr. Schuko, Typ Ecostar U2-20/36, Bj. 2003, Filterfläche 36 m ² | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|---|---|-----|--|---|
| 189 | 2 Schweißpulveröfen 2 Welding Flux Furnace | Fabr. Tehag, Typ 7400, Temp. max. 400 C° | 209 | 1 hydraulischer Drehmoment-schrauber 1 Hydraulic Torque Wrench | Fabr. Hytorc, Typ XLCT18 Avanti 8, Drehmoment ma. 24.000 Nm, Pumpenaggregat Typ JP18.S-A, elektr. Anschlussleistung 3 kW, Druck max. 700 bar, 2 Stecknüsse, SW 84 und 98 mm |
| 190 | 1 Schweißpulverofen 1 Welding Flux Furnace | Fabr. Tehag, Typ T400, Serien-Nr. 48472, Temp. max. 400 C° | 210 | 1 hydraulischer Drehmoment-schrauber 1 Hydraulic Torque Wrench | Fabr. Hytorc, Pumpenaggregat Typ SP 12.3-A, Hydraulikschläuche, Transportwagen |
| 191 | 1 UP-Schweißwagen 1 UP Welding Cart | Fabr. Esab, Typ A6-VEC, Bj. 2008, Prozesscontroller, Typ A2-A6, Schweißdrahtzuführung, Pulverzuführung, Massekabel, UP-Schweißkopf, Fabr. Cypress, Typ CW5AX, Bj. 1998, Schweißdrahtzuführung, Pulverzuführung | 211 | 1 hydraulischer Drehmoment-schrauber 1 Hydraulic Torque Wrench | Plarad, Typ MSX/C 120 TS, B. 1996, Antriebsvierkant 1 __, Drehmoment max. 12.000 NM, Druck max. 800 bar, Hydraulikaggregat, Typ U12/1,7-700 EFSL, 7 Stecknüsse SW 65-95 mm |
| 192 | 1 UP-Schweißwagen 1 UP Welding Cart | Fabr. Esab, Typ PEH, Bj. 1999, Prozesscontroller, Fabr. Esab, Typ A2-A6, Drahtzuführung, Holzkiste | 213 | 4 Kettengehänge 4 Chain Suspension | je 2 Stränge, Tragfähigkeit max. 11.200 kg, Transportgestell, 1 Kran-Palettengabel, Fabr. Siegert, Typ PE, Bj. 1984, Tragfähigkeit 1.500 kg, Greifbereich 1.000 - 1.200 mm |
| 193 | 1 Stahlschrank 1 Metal Cabinet | 2-türig, Inhalt: Druckluftschweißer, Schweißbrennergarnituren, Handarbeitszeuge | 214 | 2 Alu Bockleitern 2 Aluminium Stepladders | 10 / 14-stufig, Ausziehleiter 2-teilig, 26-stufig, 3 Alu Anstelleitern 8-stufig |
| 194 | 1 UP-Trägerarm 1 UP arm Fitting | Fabr. Soudokay, Typ Soudobeam SB20LLD150/1000, Transportkiste | 215 | 1 horiz. Schweißdrehtisch 1 Horizontal Welding Turntable | Fabr. AN, Typ H60, Bj. 2006, Tragfähigkeit 60 to., Eigengewicht 5.900 kg, Drehteller dm 2.400 mm |
| 195 | 1 Schweißdrehtisch 1 Welding Turntable | Fabr. Domint, Typ EVK, Drei-Backenfutter, dm 300 mm, Steuergerät, Fabr. Esab, Typ A6 | 216 | 1 Rollenbock 1 Roller Block | Fabr. Protak, Typ RR-SV250, Bj. 1975, Tragfähigkeit 2 x 2.500 kg, 1 Antriebseinheit |
| 196 | 1 Schweißrauchabsaugung 1 Welding Fume Exhaust System | Fabr. Kemper, Typ System 9000, Bj. 1999, Mikroprozessorsteuerung, Ventilatorleistung 7.500 m ³ /Std., 1 Posten Verrohrungen | 217 | 1 Schweißdrehtisch 1 Welding Turntable | Fabr. Kistler, Typ VP100, Bj. 2009, Tragfähigkeit 100 to., elektrische Leistung 41 kW, Eigengewicht 27 to. |
| 197 | 1 Schrankanlage 1 Cabinet System | 9-türig, Inhalt: Kettenzug, Schraubzwingen, Plattengreifer, Ring- / Gabelschlüssel, Schweißbrennergarnituren, MIG / MAG Schlauchpakete, DL-Schleifer, Stockwinde | 218 | 1 Schweißdrehtisch 1 Welding Turntable | Fabr. Tehag, Typ DB12000S, Tragfähigkeit 12 to. / 20 to., Tisch-dm 1.600 mm |
| 198 | 1 Drei-Walzen Rundbiegemaschine 1 3-Roll Bender | Arbeitsbreite 1.000 mm, Blechstärke ca. 3 mm | 219 | 1 UP-Schweißanlage 1 UP Welding System | Automatenträger, Verfahrensweg X/Z = 4.500 x 3.000 mm, Schweißquelle, Fabr. Esab, Typ LAE1250, Schweißleistung 1.250 A / 44 V, UP Schweißkopf, Drahtvorschubmotor, Fabr. Esab, Typ A6, Pulverzuführung, Schweißdrahtzuführung, Schienenfahrwerk B: 1.980 mm |
| 199 | 2 Werkbänke 2 Work Benches | mit Unterschränken, Schrankanlage 8-türig, Inhalt: Schweißbrenner, Werkzeuge | 220 | 1 Schweißstromquelle 1 Welding Unit Power Source | Fabr. Esab, Typ LAD1400, Schweißleistung 1.400 A / 44 V |
| 200 | 1 Handhebelschere 1 Manual Lever Shears | Messerränge 300 mm, Gerätetisch | 221 | 1 horiz. Schweißdrehtisch 1 Horizontal Welding Turntable | Fabr. Bode, Typ TT2000, Bj. 2008, Tisch-dm 2.950 mm, Tragfähigkeit 200 t, Steuerpult, Eigengewicht 18 t, Antriebsleistung 2,2 kw |
| 201 | 120 Werkzeugcontainer 1 20 Tool Container | Inhalt: 14 Stockwinden, Tragfähigkeit 7.500 kg, Schlauchpakete, 5 Handhydraulikpumpen, Fabr. Enerpac, 1 Satz Hydraulikzylinder, Tragfähigkeit max. 90 to., Druck max. 700 bar, 4 Kettenzüge, Fabr. Yale, Schneid- u. Schweißbrennergarnituren, 3 Stromverteilerkästen, 2 Seilzüge, 2 Elektrodenöfen | 222 | 1 Werkbank 1 Work Bench | mit Unterschrank, 3-türig, Schrankanlage 7-türig, Inhalt: Schweißzubehör, Schweißbrenner, Schäkel, Schlaufen, Zwillingsschläuche, Schraubzwingen, 1 Vorschubwagen, Fabr. Messer Gießheim, Typ Quicki, 4 Druckluft Handarbeitsgeräte |
| 202 | 1 Bandschleifvorrichtung 1 Belt Sander Fixture | Schleifbandbreite 75 mm, Gerätewagen | 223 | 13 Plattengreifer 13 Plate Gripper | Tragfähigkeit max.: 9.000 kg, Öffnungsweite max. 100 mm, 9 Anschlagketten, 2 u. 3 Stränge, Flacheisenbieger |
| 203 | 1 Doppelschleifbock 1 Dual Bench Grinder | Schleifscheibendurchmesser 400 mm, Standkonsole | 224 | 1 Lagerpaternoster 1 Warehouse Paternoster Lift | Fabr. Haenel, Typ Rotomat 900, ges. Last 3.000 kg, Fachlast 100 kg, B/T/H: 3.000 x 1.500 x 4.500 mm, Paternostersteuerung |
| 204 | 1 Schweißpositionierer 1 Welding Positioner | Fabr. Sewert, Typ S10.1-1HFFF, Bj. 1996, max. Belastung 500 kg, Steuerschrank | 225 | 1 Lagerpaternoster 1 Warehouse Paternoster Lift | Fabr. Haenel, Typ Rotomat 900, ges. Last 3.000 kg, Fachlast 100 kg, B/T/H: 3.000 x 1.500 x 4.500 mm, Paternostersteuerung |
| 205 | 8 Hand-Hydraulikpumpen 8 Manual Hydraulic Pump | mit 30 Hydraulikstempel, Tragfähigkeit max. 100 to., Druck max. 700 bar, Transportkiste | | | |
| 206 | 1 Schrankanlage 1 Cabinet System | 4-türig, Inhalt: 10 Kettenzüge, Tragfähigkeit 750 - 3.000 kg, Baustellenhalogenstrahler, Schlauchpakete WIG / MIG-MAG, 1 Posten Schweißbrennergarnituren | | | |
| 207 | 1 WIG-Schweißanlage (offene Schweißzange) 1 WIG Welding Unit (Open Welding Clamp) | Fabr. Polysoude, Typ MU80, Rohrdurchmesser 80 mm, Schlauchpaket, Absaugung, Zubehör | | | |
| 208 | 1 hydraulischer Kraftschrauber 1 Hydraulic Power Screwdriver | Fabr. Tormax, Typ HV 603/71, Druck max. 700 bar / 139 kN, 2, 14 Stecknüsse, SW 41 - 130 mm, 1 hydraulisches Pumpenaggregat, Druck max. 1.000 bar | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|--|--|-----|---|---|
| 226 | 1 Lagerpaternoster 1 Warehouse Paternoster Lift | Fabr. Haenel, Typ Rotomat 900, ges. Last 3.000 kg, Fachlast 100 kg, B/T/H: 3.000 x 1.500 x 4.500 mm, Paternostersteuerung | 244 | 1 Mehrverfahren Schweißmaschine 1 Multi-process Welding Unit | Fabr. EWM, Typ Phoenix 521 Basic, Schweißleistung 520 A / 40 V, Schweißsteuerung, Typ Basic force Arc, Drahtvorschubkoffer, Typ Phoenix Basic Drive |
| 227 | 16,7 lfm. Schwerlastregal 16,7 M. Heavy-duty Shelf | T/H: 1.000 x 4.500 mm, 3 Ebenen, 1 Schiebegitter abschließbar, Inhalte: UP-Drahtelektroden, Schweißpulver, umhüllte Stabelektroden, Drahtseile | 245 | 1 Mehrverfahren Schweißmaschine 1 Multi-process Welding Unit | Fabr. EWM, Typ Phoenix 521 Basic, Schweißleistung 520 A / 40 V, Schweißsteuerung, Typ Basic force Arc, Drahtvorschubkoffer, Typ Phoenix Basic Drive |
| 228 | 1 Alu Bockleiter 1 Aluminium Stepladder | 14-stufig | 246 | 1 Schweißstromquelle 1 Welding Unit Power Source | Fabr. SAF, Typ Starmatic 1000 DC, Massekabel, Zuleitung, Starkstrom |
| 229 | 1 Lagersystem 1 Storage System | 2-geschossig, Treppenaufgang Grundfläche 7.000 x 5.000 mm, 4 Regalreihen, Inhalte: DIN-Teile, Schrauben, Muttern, Gewindestangen, Schruppscheiben, Trennscheiben | 247 | 1 Elektroden-Schweißgerät 1 Electrode Welding Unit | Fabr. SAF, Typ Buffalo 500, Schweißleistung 450 A / 38 V |
| 230 | 1 Schrankanlage 1 Cabinet System | 19-türig, Inhalt: Montagesprays, Isolierspray, Zinkspray, Leck-Sucher-Spray, Stromdüsenreinigungsmittel, Überziehschuhe, Pinsel, Besenköpfe | 248 | 1 Elektroden-Schweißgerät 1 Electrode Welding Unit | Fabr. SAF, Typ Buffalo 500, Schweißleistung 450 A / 38 V |
| 231 | 2 Teleskopschubladenschränke 2 Telescoping Drawer Cabinets | B 1.000 mm, 13 Auszüge | 249 | 1 Elektroden-Schweißgerät 1 Electrode Welding Unit | Fabr. SAF, Typ Buffalo 500 DC, Schweißleistung 450 A / 38 V |
| 232 | 1 Mehrverfahren Schweißmaschine 1 Multi-process Welding Unit | Fabr. EWM, Typ Phoenix 521 Basic, Schweißleistung 520 A / 40 V, Schweißsteuerung, Typ Basic force Arc, Drahtvorschubkoffer, Typ Phoenix Basic Drive | 250 | 1 Mehrverfahren Schweißmaschine 1 Multi-process Welding Unit | Fabr. EWM, Typ Phoenix 521 Basic, Schweißleistung 520 A / 40 V, Schweißsteuerung, Typ Basic force Arc, Drahtvorschubkoffer, Typ Phoenix Basic Drive |
| 233 | 1 Mehrverfahren Schweißmaschine 1 Multi-process Welding Unit | Fabr. EWM, Typ Phoenix 521 Basic, Schweißleistung 520 A / 40 V, Schweißsteuerung, Typ Basic force Arc, Drahtvorschubkoffer, Typ Phoenix Basic Drive | 251 | 1 Schweißmaschine 1 Welding Unit | Fabr. Lincoln, Typ Ideal Arc DC-400, Schweißleistung 440 A / 36 V |
| 234 | Mehrverfahren Schweißmaschine Multi-process Welding Unit | Fabr. EWM, Typ Phoenix 521 Basic, Schweißleistung 520 A / 40 V, Schweißsteuerung, Typ Basic force Arc, Drahtvorschubkoffer, Typ Phoenix Basic Drive | 252 | 1 WIG-Schweißgerät 1 WIG Welding Unit | Fabr. Hermann, Typ Sharc 320 TDC, Schweißleistung 320 A / 24 V |
| 235 | 1 Elektroden-Schweißgerät 1 Electrode Welding Unit | Fabr. Stel, Typ Max 350, Schweißleistung 350 A / 34 V | 253 | 1 Pulse -Arc Schweißanlage 1 Pulse-arc Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ Opti Mig 450DW, Schweißleistung 450 A / 36,5 V, Drahtvorschubkoffer, Typ DV31, Schlauchpaket |
| 236 | 1 Elektroden-Schweißgerät 1 Electrode Welding Unit | Fabr. Oerlikon, Typ Citoarc 3500i CC-CV, Schweißsteuerung digital, Gerätewagen | 254 | 1 Mehrverfahren-Schweißmaschine 1 Multi-process Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ Opti Mig 450DW, Schweißleistung 450 A / 36,5 V, Drahtvorschubkoffer, Typ DV31, Schlauchpaket |
| 237 | 1 Schweißtrafo 1 Welding Transformer | Fabr. Esab, Typ LHF 400 | 255 | 1 WIG-Schweißgerät 1 WIG Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ TIG Insquare 300 DC, Schweißsteuerung digital, Schweißleistung 320 A / 22,8 V, Kühlung, Schlauchpaket, Gerätewagen |
| 238 | 1 Schweißstromquelle 1 Welding Unit Power Source | Fabr. Esab, Typ LAE 1000, Schweißleistung 1.000 A / 44 V | 256 | 1 WIG-Schweißgerät 1 WIG Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ TIG Insquare 300 DC, Schweißsteuerung digital, Schweißleistung 320 A / 22,8 V, Kühlung, Schlauchpaket, Gerätewagen |
| 239 | 1 WIG-Schweißgerät 1 WIG Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ TIG Insquare 300 DC, Schweißsteuerung digital, Schweißleistung 320 A / 22,8 V, Kühlung, Schlauchpaket, Gerätewagen | 257 | 1 Mehrverfahren Schweißmaschine 1 Multi-process Welding Unit | Fabr. EWM, Typ Phoenix 521 Basic, Schweißleistung 520 A / 40 V, Schweißsteuerung, Typ Basic force Arc, Drahtvorschubkoffer, Typ Phoenix Basic Drive |
| 240 | 1 Mehrverfahren Schweißmaschine 1 Multi-process Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ M452DW, Schweißsteuerung digital, Schweißleistung 450 A / 36,5 V, Drahtvorschubkoffer, Typ DV30/4 | 258 | 2 Elektrodotrockner 2 Electrode Dryer | Fabr. Küppersbusch, Typ SET1/230 |
| 241 | 1 WIG-Schweißgerät 1 WIG Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ TIG Insquare 300 DC, Schweißsteuerung digital, Schweißleistung 320 A / 22,8 V, Kühlung, Schlauchpaket, Gerätewagen | 259 | 2 Elektrodotrockner 2 Electrode Dryer | Fabr. Küppersbusch, Typ SET1/230 |
| 242 | 1 Mehrverfahren Schweißmaschine 1 Multi-process Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ Opti Mig 450DW, Schweißleistung 450 A / 36,5 V, Drahtvorschubkoffer, Typ DV31, Schlauchpaket | 260 | 1 Elektroden Trockenschrank 1 Electrode Dryer Cabinet | Fabr. Küppersbusch, Typ SET-50/4 |
| 243 | 1 Mehrverfahren Schweißmaschine 1 Multi-process Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ PU500 DW, Schweißsteuerung digital, Schweißleistung 500 A / 39 V, Drahtvorschubkoffer, Schlauchpaket | 261 | 2 Elektroden-Trockenschränke 2 Electrode Dryer Cabinets | Fabr. Haeder, B/T/H: 700 x 700 x 1.250 mm, 4/6 Ebenen, 1-türig, |
| | | | 262 | 1 Schubladenschrank 1 Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 8 Auszüge, 2 Stahlschränke, 2-türig, Inhalt: Stabelektroden, Düsenstöcke, Keramik Cups, 1 Druckluftschrauber, Schlauchpakete |
| | | | 263 | 1 Rollenbock-Set 1 Roller Block Set | Fabr. Bode, Typ TT PL SAR 500, Tragfähigkeit 50t |
| | | | 264 | 1 Rollenbock-Set 1 Roller Block Set | Tragfähigkeit 2 x 50 to. |
| | | | 265 | 1 Portabler Gas-Schneidbrenner 1 Portable gas Flame Cutting Machine | Fabr. Koike, Typ KHC-600D, Vorschubwagen, Fabr. Koike, Typ IK-72T, Zahnstangenführungen mit Magnetspannsystem |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|---|--|-----|---|--|
| 266 | 2 Schweißtrafos 2 Welding Transformers | Fabr. Kemppi, Typ LH5 | 289 | 1 Elektrodenschweißgerät 1 Electrode Welding Unit | Fabr. Oerlikon, Typ Citoarc 3500i CC/CV, Schweißleistung 350 A / 34 V |
| 267 | 2 Schweißtrafos 2 Welding Transformers | Fabr. Kemppi, Typ LH5 | 290 | 1 Schweißgleichrichter 1 Welding Rectifier | Fabr. Stel, Typ Max 350, Schweißleistung 350 A / 34 V |
| 268 | 1 Schweißstrafo 1 Welding Transformer | Fabr. Kemppi, Typ LH5 | 291 | 1 Vorschubgerät 1 Roller Unit | Fabr. TIP TIG |
| 269 | 2 Schweißgleichrichter 2 Welding Rectifier | Fabr. Esab, Typ LHF400, Schweißleistung 400 A / 36 V | 292 | 1 WIG-Schweißgerät 1 WIG Welding Unit | Fabr. Oerlikon, Typ Prestotig 250, Schweißsteuerung, Schweißleistung 250 A / 20 V, Schlauchpaket, Geräterwagen |
| 270 | 2 Schweißgleichrichter 2 Welding Rectifier | Fabr. Esab, Typ LHF400, Schweißleistung 400 A / 36 V | 293 | 1 Schweißgleichrichter 1 Welding Rectifier | Fabr. Esab, Typ LAF 1250, Schweißleistung 1.250 A / 44 V |
| 271 | 2 Schweißgleichrichter 2 Welding Rectifier | Fabr. Esab, Typ LHF400, Schweißleistung 400 A / 36 V | 294 | 1 Schweißgleichrichter 1 Welding Rectifier | Fabr. Esab, Typ LAE 800, Schweißleistung 800 A / 44 V |
| 272 | 2 Schweißgleichrichter 2 Welding Rectifier | Fabr. Kemppi, Typ Tylarc 453 | 295 | 1 Schweißmaschine 1 Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ M451 DW, Schweißleistung 450 A / 36 V, Schweißsteuerung, Drahtvorschubkoffer, Schlauchpaket |
| 273 | 2 Schweißgleichrichter 2 Welding Rectifier | Fabr. Kemppi, Typ Tylarc 453 | 296 | 2 Schweißgleichrichter 2 Welding Rectifier | Fabr. Esab, Typ LAE 1000, Schweißleistung 1.000 A / 44 V, Fabr. Esab, Typ LAE 1250, Schweißleistung 1.250 A / 44 V |
| 274 | 1 Schweißgleichrichter 1 Welding Rectifier | Fabr. Kemppi, Typ Tylarc 453 | 297 | 2 Schweißgleichrichter 2 Welding Rectifier | Fabr. Esab, Typ LAF 800 DC, Schweißleistung 800 A / 44 V |
| 275 | 1 WIG-Schweißmaschine 1 WIG Welding Unit | Fabr. Oerlikon, Typ Citotig 350 AC-DC, Schweißleistung 350 A / 34 V, Schweißsteuerung digital, Schlauchpaket | 298 | 2 Schweißgleichrichter 2 Welding Rectifier | Fabr. Esab, Typ LAF 1000 DC, Schweißleistung 800 A / 44 V, Fabr. Esab, Typ LAF 1000 DC, Schweißleistung 800 A / 44 V |
| 276 | 1 Pulse -Arc Schweißanlage 1 Pulse-arc Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ M452, Schweißleistung 450 A / 36,5 V, Schweißsteuerung, Drahtvorschubkoffer, Typ DV30/4 | 299 | 2 WIG Schweißgeräte 2 WIG Welding Units | Fabr. Artec, Typ 356i DC, Schweißleistung 350A/34V, Schweißsteuerung |
| 277 | 1 Schweißmaschine 1 Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ TIG 254 AC/DC, Schweißleistung 250 A / 20 V, Schweißsteuerung | 300 | 2 WIG Schweißgeräte 2 WIG Welding Units | Fabr. Artec, Typ 356i DC, Schweißleistung 350A/34V, Schweißsteuerung |
| 278 | 1 Schweißmaschine 1 Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ TIG 254 AC/DC, Schweißleistung 250 A / 20 V, Schweißsteuerung | 301 | 2 WIG Schweißgeräte 2 WIG Welding Units | Fabr. Artec, Typ 356i DC, Schweißleistung 350A/34V, Schweißsteuerung |
| 279 | 1 Pulse -Arc Schweißanlage 1 Pulse-arc Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ M452, Schweißleistung 450 A / 36,5 V, Schweißsteuerung, Drahtvorschubkoffer, Typ DV30/4 | 302 | 1 Plasmaschneidbrenner 1 Plasma Cutting Torch | Fabr. Kjellberg, Typ PA-S45W, Vorschubwagen, Fabr. Bach, Typ T05 |
| 280 | 1 Pulse -Arc Schweißanlage 1 Pulse-arc Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ M351 DW, Schweißleistung 350 A / 32 V, Schweißsteuerung, Drahtvorschubkoffer, Schlauchpaket | 303 | 2 WIG Schweißgeräte 2 WIG Welding Units | Fabr. Artec, Typ 356i DC, Schweißleistung 350A/34V, Schweißsteuerung |
| 281 | 1 Pulse -Arc Schweißanlage 1 Pulse-arc Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ M452, Schweißleistung 450 A / 36,5 V, Schweißsteuerung, Drahtvorschubkoffer, Typ DV30/4 | 304 | 2 Schweißgleichrichter 2 Welding Rectifier | Fabr. Air Liquide, Typ Buffalo 500, Schweißleistung 450 A / 38 V |
| 282 | 1 WIG-Schweißgerät 1 WIG Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ TIG Insquare 300 DC, Schweißsteuerung digital, Schweißleistung 320 A / 22,8 V, Kühlung, Schlauchpaket, Geräterwagen | 305 | 1 Doppelschleifbock 1 Dual Bench Grinder | Schleifscheiben-dm 400 mm, Standkonsole |
| 283 | 1 Pulse -Arc Schweißanlage 1 Pulse-arc Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ M451 DW, Schweißleistung 450 A / 36 V, Schweißsteuerung, Drahtvorschubkoffer, Schlauchpaket | 306 | 1 Kolbenkompressor 1 Piston Compressor | Fabr. Becker, Typ SVB75/38, Bj. 1973, Volumenstrom 83 ltr./min., Drucklufttank, Inhalt 80 ltr. |
| 284 | 1 Pulse -Arc Schweißanlage 1 Pulse-arc Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ Opti Mig 450DW, Schweißleistung 450 A / 36,5 V, Schweißsteuerung, Schlauchpaket | 307 | 2 UP-Schweißwagen 2 UP Welding Cart | Fabr. Esab, Controller, Typ A2, Pulverzuführung, Schweißdrahtzuführung |
| 285 | 2 Schweißgleichrichter 2 Welding Rectifier | Fabr. Oerlikon, Typ Transpocket P450 | 308 | 1 Heizkanalregelgerät 1 Heating Channel Control Unit | Fabr. Welotherm, Typ VAS 82-6/12, Bj. 1990, Leistungsaufnahme 530 VA, Leistung 82 kVA, 12 Zonen |
| 286 | 1 Schweißmaschine 1 Welding Unit | Fabr. Hermann, Typ Sharc 320M, Schweißleistung 320 A / 30 V, Drahtvorschubkoffer, Schlauchpaket | 309 | 1 Rollenbockdrehvorrichtung 1 Roller Block Turning Fixture | Fabr. Haeder, Typ RBDV 1000, Umbau 10-2006, Nennleistung 1,5 kW |
| 287 | 1 Mehrverfahren Schweißmaschine 1 Multi-process Welding Unit | Fabr. EWM, Typ Phoenix 521 Basic Puls, Schweißleistung 520 A / 40 V, Schweißsteuerung, Typ Basic Puls force Arc, Drahtvorschubgerät, Typ Basic Drive 4L, Schlauchpaket, Geräterwagen | 310 | 1 Rollenbock-Set 1 Roller Block Set | Fabr. Stadler ? Maschinenfabrik Urbach Würgendorf, Typ S3800, Bj. 1973, Tragfähigkeit 40 to. |
| 288 | 1 Schweißgleichrichter 1 Welding Rectifier | Fabr. Kemppi, Typ Tylarc 453 | 311 | 1 Rollenbock-Set 1 Roller Block Set | Fabr. Bode, Typ SAR 400, Eigengewicht 2 x 1.300 kg, Tragfähigkeit ca. 2 x 5 to. |
| | | | 312 | 1 Schweißdrehtisch 1 Welding Turntable | Fabr. Tehag, Typ DB 5000 H, Bj. 1996, Tischbelastung 5.000 kg, Tisch-dm 1.450 mm |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|---|---|-----|---|---|
| 313 | 1 Schweißdrehtisch 1 Welding Turntable | Fabr. Heinrichsglück, Typ H12D, Bj. 1997, Tischbelastung 12.000 kg | 330 | 1 CNC-Bohrwerk 1 CNC Boring Mill | Fabr. WOTAN, Typ B 105120 MNC, 1992, Ser.-Nr. 50144, Maschine 672, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 820 M, Verfahrweg X/Y/W 1.800 x 1.300 x 600 mm, Tisch 1.120x1.400 mm, Werkstückgewicht 4 t, Schaltschrankeinheit, Hydraulikaggregat, Typ Hydrovane, Späneförderer, Fabr. Mayfran, dazu: 1 Werkbank mit Schubfach u. Türelement, 1 Teleskopschubladenschrank, 6 Auszüge, Inhalt: Winkelfräskopf, 2 Messerköpfe, Rüstwerkzeuge, Spannmittel Maschine 672 |
| 314 | 1 Rollenbock 1 Roller Block | 2-teilig, (älter) | 331 | 1 Rolladenschrank 1 Rolling Shutter Cabinet | Inhalt: 25 Werkzeugaufnahmen SK 50 bestückt |
| 315 | 1 horiz. Schweißdrehtisch 1 Horizontal Welding Turntable | Fabr. AN, Typ H60, Bj. 2003, Tischbelastung 60 to., Tischgröße 2.800 mm | 332 | 2 Aufspannwinkel 2 Clamping Bracket | B/T/H: 510 x 510 x 1.200 mm |
| 316 | 1 Schweißpulverförder- u. Dosierranlage 1 Welding Flux Measurer and Dispenser | Fabr. Koch, Typ 3050D, Bj. 1992, Steuerung, Zubehör | 333 | 1 CNC-Tischbohrwerk 1 CNC Table Boring Mill | Fabr. Wotan, Typ Rapid 1, Bj. 1989, Maschine 633, Steuerung, Siemens, 820 M, Verfahrweg X/Y/W 1.600 x 1.000 x 600 mm, Tisch 1.250x1.600 mm, Werkstückgewicht 6 t, Schaltschrankeinheit, Hydraulikaggregat, Typ Hydrovane, Späneförderer, Fabr. Mayfran, - aerostatische Lagerung - , WTS-Wagen, 8 Werkzeugaufnahmen SK 50 bestückt Maschine 633 |
| 317 | 1 selbstausrichtender Rollenbock 1 Self-adjusting Rolling Block | Fabr. Bode, Typ SAR 400, Tragfähigkeit 20 t | 334 | 1 Werkzeugpaket Wotan Rapid 1 1 Tool Package Wotan Rapid 1 | mit Rolladenschrank, Werkbank, Teleskopschubladenschrank, 3 Auszüge, Schrankanlage, 9-türig, Inhalt: 42 Werkzeugaufnahmen SK 50 bestückt, Rüstwerkzeuge, Spannmittel, Zubehör |
| 318 | 1 Rollenbock-Set 1 Roller Block Set | Fabr. Esab / Pema, Typ 251, Tragfähigkeit max. 2 x 12,5 to., Behälter-dm 500 - 4.500 mm | 336 | 1 CNC-Tischbohrwerk 1 CNC Table Boring Mill | Fabr. Wotan, Typ Rapid 3, Bj. 1993, Maschine 631, Steuerung, Siemens, 820 M, Drehtisch 2.000x1.600 mm, Werkstückgewicht 12t, Verfahrweg X/Y/Z/W 2.500/1.960/2.200/1.000 mm, 2x Späneförderer, Fabr. Mayfran, Hydraulikaggregat, Fabr. Wotan, Typ DK 62 V, Bj. 1977, ng 62 KW - aerostatische Lagerung -, 2 Winkelfräsköpfe, 1 WTS-Wagen, 25 Werkzeugaufnahmen SK 50 bestückt Maschine 631 |
| 319 | 1 Rollenbock-Set 1 Roller Block Set | 2-teilig | 337 | 1 Werkzeugpaket Wotan Rapid 3 1 Tool Package Wotan Rapid 3 | mit Rolladenschrank, Teleskopschubladenschrank, Werkbank mit 3 Schubfächern u. Schraubstock, Schrankanlage, 5-türig, Inhalt: 13 Werkzeugaufnahmen SK 50, Rüstwerkzeuge |
| 320 | 1 UP-Schweißanlage 1 UP Welding System | Fabr. Messer Griesheim, Automaten-träger rollbar, Verfahrweg X/Z ca. 1.500 x 1.500 mm, Schweißgleichrichter, Typ LCG800-1R, Schweißleistung 800 A / 48 V, Pulverzuführung, Schlauchpaket, Zubehör | 338 | 2 WTS-Wagen 2 Tool Carrier System Trolley | Inhalt: 34 Werkzeugaufnahmen SK 50 bestückt |
| 321 | 1 Richtpresse 1 Straightening Press | Druck. max. 120 bar, 4 Auflagen verschiebbar | 339 | 1 Werkzeugschrank 1 Tool Cabinet | 4-türig, 2 Regale, Inhalt: Spannmittel, 1 Aufspannwinkel, 1.200 x 1.000 x 700 mm |
| 322 | 1 selbstausrichtender Rollenbock 1 Self-adjusting Rolling Block | Fabr. Bode, Typ SAR 400, Serien-Nr. M30340, Tragfähigkeit max. 2 x 10 t | 340 | 5,4 lfm. Schwerlastpalettenregal 5,4 M. Heavy Palette Shelf | T/H: 1.000 x 5.000 mm, 3 Ebenen, Holzeinlegeböden |
| 323 | 1 Rollenbock 1 Roller Block | Fabr. Tragfähigkeit 40 t, Öffnungsweite 2.500 mm, verstellbar, Eigengewicht 4 t | 341 | 1 Doppelschleifbock 1 Dual Bench Grinder | Schleifscheiben-dm 400 mm, Standkonsole, Beleuchtung |
| 324 | 1 Rollenbock 1 Roller Block | Fabr. Bode, Typ CR 6000, Bj. 2008, Serien-Nr. M40514, Tragfähigkeit 2x150 t, Werkstück-dm max. 8.000 mm, Eigengewicht 14,6 to. | 343 | 1 Doppelständer Karusselldrehtmaschine 1 Double-column Vertical Lathe | Fabr. JUNGENTHAL, Typ DKZ 20, Bj. 1968, Ser.-Nr. WM 8003, Maschine 140, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Planscheibe dm 2.000 mm, 2 Supporte, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, hydr. Kopiereinrichtung dazu: 3 Regale, Schrankanlage 10-türig, 1 Werkbank, Inhalt: Rüstwerkzeuge, Spannmittel, Messmittel, Backen, Wechsellader Maschine 140 |
| 325 | 1 UP-Schweißanlage 1 UP Welding System | Fabr. Oerlikon, Typ Portal 8 x 5, Bj. 2009, Serien-Nr. 120 P 1018, Leistung ca. 10 kVA, Schienenfahrwerk, Spurbreite 2.060 mm, 2 x Schweißquelle, Fabr. Air Liquid, Typ Starmatik 1303 DC, 2 UP-Schweißköpfe, Schweißsteuerung Subarc 5, Automaten-träger, Pulverzuführung, Drahtzuführung, Steuerschrank, Anlagensteuerung mit Operator Panel, Fabr. Siemens, Typ Simatic Multi Panel Touch, Kleinkompressor, Fabr. Boge | | | |
| 326 | 1 selbstausrichtender Rollenbock 1 Self-adjusting Rolling Block | Fabr. Bode, Typ SAR 6000, Bj. 2008, Serien-Nr. M40516, Tragfähigkeit 2x150 t, Werkstück-dm max. 7.000 mm, elektrische Antriebsleistung 10 kW, Eigengewicht 17 t. | | | |
| 327 | 1 Rollenbock 1 Roller Block | Tragfähigkeit ca. 30 t. | | | |
| 328 | 1 UP-Schweißanlage 1 UP Welding System | Fabr. Tehag, Typ HAV II., Serien-Nr. 6451, Automaten-träger m. Schienenfahrwerk, Automaten-träger höhenverstellbar ca. 1.000 mm, Schweißlänge ca. 2.000 mm, Schweißquelle, Fabr. Esab, Typ LAE 1250, Pulvertrockner, Pulverzuführung, Drahtzuführung, UP-Schweißkopf, Process-Controller, Fabr. Esab, Typ A6 | | | |
| 329 | 1 UP-Schweißanlage 1 UP Welding System | Fabr. SAF, Automaten-träger, Schweiß-Verfahrweg ca. 3.000, Höhenverstellung ca. 4.000 mm, Schweißquelle, Fabr. Esab, Typ LAD 1400, UP-Schweißkopf, Pulverzuführung, Schweißdrahtzuführung, Process-Controller | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|--|---|-----|--|---|
| 344 | 1 Doppelständer-Karusselldrehmaschine 1 Double-column Vertical Lathe | Fabr. Titan, Typ SC 2500, Bj. 1975, Maschine 138, Serien-Nr. 11.066, Planscheibe dm 2.500 mm, Dreh-dm 2.600 mm, Drehhöhe 1.900 mm, Werkstückgewicht 16 t, 2 Supporte, Antriebsleistung 60 KW, Bedienpult schwenkbar, dazu: Regal, 3 Ebenen, Inhalt: Spannmittel, 4 Ersatzklauen Maschine 138 | 355 | 1 CNC- Flach- und Profilschleifmaschine 1 CNC Surface and Profile Grinding Machine | Fabr. Elb, Typ Micro-Cut AC10 CNC, Bj. 2005, Maschine 530, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, elektr. Schleifscheibenauswuchteinrichtung, Fabr. MPM, Schleifbereich 1000 x 600 mm, Hydraulikaggregat, Kühlmittelanlage, Kühlaggregat, Fabr. Hyfra, Null-Punkt Spannsystem, Fabr. Modul, 6 Spannplätze, Mittenabstand 300 mm Maschine 530 |
| 345 | 1 Schrankanlage 1 Cabinet System | 3-tgürig, Inhalt: Meißelhalter, Stahlhalterkassetten, HSS Meißel, Spannmittel | 356 | 1 Werkbank 1 Work Bench | mit Unterschrank, 2 Stahlchränke 2-türig, Inhalt: Schneideisen, Maulschlüssel, Gabelschlüssel, Rohrzangen, Steckschlüssel-Set, Magnetmessuhrenhalter, Locheisen |
| 346 | 7,4 lfm. Schwerlastregal 7,4 M. Heavy-duty Shelf | T/H: 900 x 3.000 - 4.000 mm, 2 - 4 Ebenen | 357 | 1 Schwerlastanhänger 1 Heavy-duty Trailer | Plattform 3.000 x 1.300 mm, 2 Achsen, Zugdeichsel |
| 347 | 1 Druckluftkettensäge 1 Pneumatic Saw | Bandverschleißzange, Fabr. Signode, Stahlbandabroller, Gerätewagen, Werkbank mit 2 Schubfächern u. 2 Türelementen, Schraubstock, Schrankanlage 3-türig, Inhalt: Schlagzahlen, Ring- u. Gabelschlüssel, Handarbeitszeuge | 358 | 1 Werkbank 1 Work Bench | mit Schraubstock, 2 Montageische mit Oberlicht, regal, 3 Ebenen |
| 348 | 1 Doppelschleifbock 1 Dual Bench Grinder | Fabr. Greif, Schleifscheiben -dm 400 mm, Standkonsole, Magnetmaschinenbeleuchtung | 359 | 1 Schleiftisch 1 Grinding Table | Fabr. Rippert, Typ ST20-2500-K, Bj. 2005, integrierte Absaugung, Volumenstrom 1.600 m ³ / Std., Beleuchtung, Druckluftanschluß 3-fach, 2 Steckdosen 220 V |
| 349 | 1 Doppelständer-Karusselldrehmaschine 1 Double-column Vertical Lathe | Fabr. SCHIESS, Typ 2K 300, Bj. 1972, - Überholung 2007- Maschine 116, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Planscheiben- dm 3.000 mm, Dreh-dm 3.400 mm, Drehhöhe 2.500 mm, Werkstückgewicht max. 30 t, Supporte mit Kugelrollspindel und digit. Vorschubantrieb, dazu: 1 Werkbank, Holztisch, Werkzeugschrank 2-tgürig, 2 lfm. Regal, Inhalt: Spannmittel, Rüstwerkzeuge, Klemmhalter Maschine 116 | 360 | 1 Schleiftisch 1 Grinding Table | Fabr. Rippert, Typ ST20-2500-K, Bj. 2005, integrierte Absaugung, Volumenstrom 1.600 m ³ / Std., Beleuchtung, 2 Steckdosen 220 V |
| 350 | 1 Schrottmagnet 1 Scrap Magnet | Fabr. Demag, dm 900 mm, Tragfähigkeit ca. 1 to., Kran-Kettengehänge, Trageschlaufen, Schaltschrank | 361 | 1 Werkzeugwagen 1 Tool Trolley | Fabr. Rau, rot/grau, 6 Schubfächer, 1 Posten Handarbeitszeuge |
| 351 | 1 CNC- Flach- und Profilschleifmaschine 1 CNC Surface and Profile Grinding Machine | Fabr. Elb, Typ Micro-Cut AC10 CNC 840D, Bj. 2003, Maschine 500, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, elektr. Schleifscheibenauswuchteinrichtung, Fabr. MPM, Schleifbereich 1000 x 600 mm, Hydraulikaggregat, Kühlmittelaufbereitung, Kühlaggregat, Fabr. Hyfra, (keine Magnetaufspannplatte) Maschine 500 | 362 | 1 Schleiftisch 1 Grinding Table | Fabr. Rippert, Typ ST20-2500-S, Bj. 2008, integrierte Absaugung, Volumenstrom 1.600 m ³ / Std., elektr. Anschlußleistung 1,3 kW |
| 352 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | Fabr. Hahn & Kolb, B: 550 mm, Inhalt: Rüstwerkzeuge, Spannmittel | 363 | 1 Werkbank 1 Work Bench | mit 2 Schubfächern u. 2 Türelementen, Inhalt: Akkuschauber, Fabr. Metabo, Typ BSP 125+, Spannmittel, 2 Drucklufthandarbeitsgeräte, Handarbeitszeuge |
| 353 | 1 Hartgesteintmessplatte 1 Granite Slab Measuring Plate | 1.000 x 630 mm, Tischgestell | 364 | 7 Kettengehänge 7 Chain Suspension | 2 u. 3 Stränge, Tragfähigkeit max. 11.200 kg, Stahlseil, Plattengreifer mechanisch, Tragfähigkeit max.: 3 to., Öffnungsweite 25 - 50 mm, 2 Kettengehänge mit 3 Strängen, Ringheber 3-teilig, Transportgestell |
| 354 | 1 CNC- Bohr- u. Fräsmaschine 1 CNC Drilling and Milling Machine | Fabr. Deckel, Typ FP42 NC, Bj. 1987, Serien-Nr. 20694, Maschine 434, Steuerung, Fabr. Grundig, Typ Dialog 4, dazu: 1 Werkbank mit 2 Schubfächern u. 2 Türelementen, Inhalt: Maschinenschraubstock, Magnetmessuhrenhalter, Rüstwerkzeuge, 3D-Kantentaster (unvollständig) Maschine 434 | 365 | 1 CNC Einständer-Karusselldrehmaschine 1 CNC Single-column Vertical Lathe | Fabr. SCHIESS, Typ 16 DS 125, Bj. 1989 - Überholung 2002 -, Maschine 125, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, Planscheiben-dm 1.250 mm, max. Dreh-dm 1.600 mm, max Drehhöhe 1.250 mm, Werkstückgewicht 8 t, 12-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer, dazu: 1 Werkzeugschrank 2-türig, 1 Rollregal, Inhalt: Spannmittelbacken, Rüstwerkzeuge Maschine 125 |
| | | | 366 | 1 Werkzeug- und Zubehörpaket Schiess 1 Tool and Fittings Package Schiess | Werkbank mit 2 Schubfächern u. 1 Türelementen, 1 Schraubstock, 1 Teleskopschubladenschrank, B: 700 mm, 7 Auszüge, 1 Schiebetürenschränk 2-tgürig, Inhalt: Messmittel, Wendeschneidplatten, Rüstwerkzeuge, Spannmittel |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|--|---|-----|---|--|
| 367 | 1 CNC Doppelständer-Karusselldrehmaschine 1 CNC Double-column Vertical Lathe | Fabr. Titan, Typ SC 2500, Bj. 1973 - Überholung 2002 - Maschine 139, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, Planscheiben-dm 2.500 mm, Dreh-dm 2.600 mm, Drehhöhe 1.600 mm, Werkstückgewicht max. 7 t, Späneförderer Maschine 139 | 377 | 1 CNC Doppelständer-Karusselldrehmaschine 1 CNC Double-column Vertical Lathe | Fabr. SCHIESS FRORIEP, Typ 25 DS 200, Bj. 1990 - Überholung 2001 -, Maschine 120, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, Planscheibe dm 2.000 mm, Dreh-dm max. 2.500 mm, max Drehhöhe 2.000 mm, Werkstückgewicht 16 t, 12-fach Werkzeugwechsler, Hydraulikaggregat, Schaltschrankeinheit, Späneförderer, Antriebsleistung 71 KW, dazu: 1 Schrankanlage 7-türig, 1 Tischwagen, Inhalt: Spannmittel, 9 Werkzeugaufnahmen (7 Stck. in der Maschine) für Innen- u. Außenbearbeitung, 3 Satz Backen Maschine 120 |
| 368 | 1 Bandsäge-Halbautomat 1 Semi-automatic Band Saw | Fabr. Kasto, Typ PBA 460 U, Sägedm 460 mm, Antriebsleistung 8 KW, Steuerpult, Späneförderer, Kühlmittelanlage, Späneklaste, Materialauflagebock, höhenverstellbar | 378 | 1 Werkzeug- u. Zubehörpaket Schiess 1 Tool and Fittings Package Schiess | 1 Werkbank mit 2 Schubfächern, Türelement u. Schraubstock, 1 Teleskopschubladenschrank, B 700 mm, 2 Schrankanlagen à 3-türig, 2 Regale, Inhalt: Rüstwerkzeuge, Wendeschneidplatten, Spannmittel |
| 369 | 1 Doppelschleifbock 1 Dual Bench Grinder | Fabr. AEG, Schleifscheiben-dm 270 mm, Standkonsole | 379 | 7 Messschieber 7 Caliper Gauges | L 500 - 3.000 mm |
| 370 | 1 Stahlschrank 1 Metal Cabinet | 3-türig, Inhalt: Ringschlüssel, Gabelschlüssel, Spannmittel, 2 Messschieber, 1 großer Posten Klemmhalter | 380 | 1 CNC-Drehmaschine 1 CNC Lathe | Fabr. HEYLIGENSTAEDT, Typ 24 UK-4000, Bj. 2001, Ser.-Nr. 2403053, Maschine 40, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, Dreh-dm 900 mm, Drehlänge 4.000 mm, Steuerung Siemens, 840 D, 3 Achsen (X/Y/C), Kraftspannfutter, Typ Rota NC 630, 12-fach Werkzeugrevolver, angetriebene Werkzeugstationen, hydr. Lünette, abr. SMW, Typ SLU-5, Spannbereich 50 - 310 mm, programmierbarer Reitstock, Späneförderer, Schaltschrankeinheit, Kabine, Antriebsleistung 60 KW, dazu: 2 Regale, 1 Werkbank mit Schubladenschrank, 5 Auszüge, Backen, Wendeschneidplatten, Spiralbohrer, Reduzierhülsen, Spitzen, Spannzangenfutter, Gewindeschneidfutter mit Einsätzen, 5 Werkzeugaufnahmen für Außenbearbeitung (in der Maschine) Maschine 40 |
| 371 | 1 CNC-Walzen-Drehmaschine 1 CNC Roller Lathe | Fabr. HOESCH/MFD, Typ D 1100 SN-1, 1971 - Überholung 1997 -, Maschine 11, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840 C, Dreh-dm 2.100 mm, Drehlänge 6.800 mm, Werkstückgewicht max. 25 t, Reitstock, Hydraulikaggregat, Schaltschrankeinheit, Bedieneinheit, Späneförderer, Antriebsleistung 140 KW, 4 Lünetten, 3 lfm. Regal, 1 Schrankanlage 7-türig, 1 Teleskopschubladenschrank, B: 700 mm, 6 Auszüge Maschine 67 | 381 | 1 Werkzeug- u. Zubehörpaket Heyligenstaedt 1 Tool and Fittings Package Heyligenstaedt | 2-türig, Werkzeugträgersystem, Inhalt: 50 Werkzeugaufnahmen für Innen- u. Außenbearbeitung, Klemmhalter, Spannzangenfutter, Gewindeschneidfutter, 1 angetr. Werkzeug |
| 372 | 1 Elektro-Schienenfahrzeug 1 Electric Rail Vehicle | Spurbreite 1.350 mm, Plattform 1.930 x 2.500 mm, Handsteuerung | 382 | 1 CNC-Schrägbett-Drehmaschine 1 CNC Slant bed Lathe | 1 CNC-Drehmaschine, Fabr. MAX MÜLLER, Typ MFW 23LL, Bj. 1979 - Überholung 2011 -, Maschine 55, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, Dreh-dm 830 mm, max. Drehlänge 3.050 mm, Kraftspannfutter, Fabr. Schunk, Typ Rota NC 630, 8-fach Werkzeugrevolver, Fabr. Laru, Reitstock programmierbar, Kühlmittelanlage, Beleuchtung, Späneförderer, dazu: 5 Werkzeugaufnahmen für Innen- u. Außenbearbeitung (in der Maschine), 1 Schubladenschrank 7 Auszüge, 1 Regal, Inhalt: Backen, Messmittel, Rüstwerkzeuge, Spiralbohrer, Klemmhalter, Spannmittel, 1 hydr. Lünette Maschine 55 |
| 373 | 2 Fassablageregale 2 Drum Storage Shelves | je 2 Ebenen für 4 Fässer à 200 ltr., 5 Gefahstoffauffangwannen, versch. Abmessungen | | | |
| 374 | 16,3 lfm. Schwerlastregal 16,3 M. Heavy-duty Shelf | T/H: 900 x 5.000 mm, 3 Ebenen, Feldlast 1 to. | | | |
| 375 | 1 CNC Einständer-Karusselldrehmaschine 1 CNC Single-column Vertical Lathe | Fabr. DÖRRIES, Typ VCE 125, Bj. 1983 - Überholung 2002 -, Ser.-Nr. W178/50871, Maschine 198, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, Planscheibe dm 1.250 mm, max. Dreh-dm 1.600 mm, max. Drehhöhe 900 mm, Werkstückgewicht 6 t, 12-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer, Schaltschrankeinlage, Hydraulikaggregat, Antriebsleistung 75 KW, dazu: 1 WTS-Wagen, 16 Werkzeugaufnahmen (7 Stck. in der Maschine) für Innen- u. Außenbearbeitung Maschine 198 | | | |
| 376 | 2 Werkzeug- u. Zubehörpaket Dörries 2 Tool and Fittings Package Dörries | mit 1 Regalwerkzeugschrank 4-türig, 1 Werkbank mit 2 Schubfächern u. 1 Türelement, 1 Teleskopschubladenschrank, B: 700 mm, 6 Auszüge, Inhalt: Messmittel, Rüstwerkzeuge, Schneidplatten, Spannmittel, 15 Stahlhalter für Innen- u. Außenbearbeitung, Backen | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|---|---|-----|---|---|
| 383 | 1 Werkzeug- u. Zubehörpaket Max Müller 1 Tool and Fittings Package max Müller | Rolladenschrank, Werkzeug-trägersystem, 1 Werkbank, Fabr. Garant, 1 Schubladenschrank, 5 Auszüge, Inhalt: Winkelfräskopf, 21 Werkzeugaufnahmen für Innen- u. Außenbearbeitung, Grundhalter Sandvik mit Polygonschaft, hydr. Lünette, Kraftspannfutter, Fabr. Forkardt dm 500 mm | 398 | 1 CNC-Schwerdrehmaschine 1 CNC Heavy-duty Lathe | Fabr. WALDRICH SIEGEN, Typ WSD 2.400/100 NC x 18000, Bj. 1972 - Überholung 2003+2011 -, Ser.-Nr. 13085, Maschine 52, Steuerung Siemens, 840 C, Dreh-dm max. 2.400 mm, Drehlänge max. 18.500 mm, Planscheiben- dm 2.500 mm, Werkstückgewicht max. 100 t, Drehzahl 6,5 - 100 U/Min., Vorschub 0,29-290 mm/U, 2 Supporte je 2 Stößel, Verfahrweg 500 mm, hydr. Lünette, Reitstocke verfahrbar, Späneförderer, Antriebsleistung 186 KW, - hydrostatische Lagerung - dazu: 2 Querbohraggregate mit Steuereinheit, 1 Regalanlage, 1 Schrankanlage, 1 Schwerlastregal, Inhalt: DL Schrauber 1, Spannmittel, Rüstwerkzeuge, Klemmhalter, Meißelhalter, 2 Spitzen, 1 Ersatzteilpaket Maschine 52 |
| 384 | 1 Plattenbohrwerk 1 Floor Type Boring Mill | Fabr. Collet, B. 1969, Maschine 618, Digitalanzeige, Fabr. AEG, Typ Logistat CP 80-A310, Plattenfeld L/B: 8.500 x 5.500 mm - nicht betriebsbereit - Maschine 618 | 399 | 1 Super-Finish Aggregat 1 Super-finish Aggregate | Fabr. Supfina, 1 Filterwagen, Leistung 56 ltr./min. (Anbau Finish Aggregat), biegs. Welle Fabr. Rotar, Langbandschleifeinrichtung |
| 385 | 1 Hydraulikpresse 1 Hydraulic Press | Druck max. 600 bar, Säulendurchgang 1.500 mm, Schienenfahrwerk Spurbreite 1.400 mm | 400 | 1 Posten Messmittel 1 Lot of Assorted Measuring Equipment | 8 Bügelmessschrauben dm 400-2.000 mm, 6 Messschieber L 600-3.000 mm, 1 Messbrücke L 700 mm, 2 Seiten genau |
| 386 | 1 Honvorrichtung 1 Honing Device | 5 Honköpfe, Hon-dm 345 - 1.215 mm, 1 Posten Hohnstangen, L: 7.000 - 13.500 mm, Maschinenbett L: 18 m, Lagerböcke verstellbar, 1 Posten Zubehör, Steuerpult für Honschlitten und Hohnkopf, Kühlmittelanlage | 401 | 2 Aufspannwürfel 2 Clamping Block | 1.600 x 900 x 800 mm 1.480 x 900 x 700 mm, 2 Aufspannwinkel, Aufspannfläche 400 x 700 mm |
| 387 | 1 Maschinenbett 1 Machine Base | L 36 m, B 1.250 mm, dazu: 3 mot. Lünetten, Hydraulik für Backen- u. Bahnschmierung (umgebaute Tieflochbohrmaschine zum tuschieren von Wellen) | 402 | 1 Gewindeschneidarm 1 Thread Cutting Arm | Fabr. Fröhlich & Dörken, Typ 300, Bj. 1996, Serien-Nr. 13.48, Gewindeschneidfutter, 5 Einsätze, 1 Rolltisch 850 x 850 mm |
| 388 | 1 Krantraverse 1 Traverse Crane | Fabr. Klöckner, Bj. 1972, Tragfähigkeit 100 to., Traversenlänge 8.500 mm, Eigengewicht 5,6 to., dazu: Stahlseil, Anschlagkette mit 2 Strängen | 403 | 5,4 lfm. Schwerlastregal 5,4 M. Heavy-duty Shelf | T/H: 1.000 x 3.500 mm, 3 Ebenen, Inhalt: 2 Anbauschleifspindeln, Industriesauger, Fabr. Ringler (defekt) |
| 389 | 1 Personenförderkorb 1 Personnel Hoisting Basket | Fabr. Eurokraft, Bj. 2006, Höchstbelastung 300 kg, Stapleraufnahme | 404 | 1 Posten Augenschrauben 1 Lot of Assorted Eye-bolts | M20 - M72, 1 Posten Bolzen |
| 390 | 1 Stahlschrank 1 Metal Cabinet | 2-türig, Inhalt: 3 Druckluftschleifer, Innen 6-Kant-Schlüssel, Ringschlüssel bis SW 110 mm, Maulschlüssel bis SW 95 mm | 405 | 1 Aufapannwürfel 1 Clamping Block | 3.000 x 1.700 x 1.000 mm |
| 391 | 1 Bügelsäge 1 Hacksaw | Fabr. Berlet, Typ BS-200, Bj. 1986, Masch.-Nr. 5600 | 406 | 1 CNC Schwerdrehmaschine 1 CNC Heavy-duty Lathe | Fabr. WAGNER, Typ D 1500-15 IV-100, Bj. 1958 - Überholung 2008 -, Maschine 011, Steuerung, Siemens, 840 D, 3 Achsen (X/Z/C), Dreh-dm 3.000 mm, Drehlänge 22.300 mm, Werkstückgewicht 200 t, Drehzahl max. 60 UpM, Support, 3 Stößel mit Motor-messsystem und Kugelrollspindel, Reitstock, CNC Planschieber, 2 Rollenböcke, 3 Lünetten, Bohrführungslager, 2 Bohrstan-gen, Bohrlänge max. 8.900 mm, Antriebsleistung 200 KW, 2 Regale, Schrankanlage 7-türig, Inhalt: Zubehör, Spannmittel, Rüstwerkzeuge, Finishaggregat |
| 392 | 1 Schrankanlage 1 Cabinet System | 5-türig, Inhalt: Schweißbrenner, Armaturen, Kettenzug, Schraub-zwingen, Ring-, Gabelschlüssel | | | |
| 393 | 1 Koordinatenmessmaschine 1 Coordinate Measuring Machine | Fabr. Stiefelmayer, Tischgröße 16 x 6 m, Messarm L: 1.200 mm, Digitalanzeige, 1 Koffer mit Messstastern, dazu: 1 Teleskop-schubladenschrank, B 700 mm, Holzschrankanlage, 9-türig, Inhalt: Spannmittel, Schlagzahlen, An-reißwerkzeuge, Höhenreißer | | | |
| 394 | 2 Stromverteilerschränke 2 Electrical Distribution Boxes | 220 V, 16 / 32 / 64 A, Zuleitungskabel | | | |
| 395 | 2 Stromverteilerschränke 2 Electrical Distribution Boxes | 220 V, 16 / 32 / 64 A, Zuleitungskabel | | | |
| 396 | 1 mobile Auslegerbohrmaschine 1 Mobile Radial Drill | Fabr. Grüdelbach Schlüter, Bohr-spindel horizontal / vertikal, Vorschub max. 3 mm/U., Steuerpult, 1 Posten Werkzeugaufnahmen, Spiralbohrer | | | |
| 397 | 1 Verschiebetisch 1 Movable Drill Table | Fabr. Skoda, Typ E20, Bj. 1975, Serien-Nr. 0621341, Tischgröße 2.000 x 2.500 mm, motorisch drehbar, Verschiebeweg in X 1.000 mm, Tischbelastung 20 t | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|--|---|-----|--|---|
| 407 | 1 CNC-Plattenbohrwerk 1 CNC Floor Type Boring Mill | Fabr. COLGA, Typ FRAL 50, Bj. 1988, Maschine 627, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 155, Verfahrenweg X/Y/ 10.000/3.500 mm, Werkstückgewicht 300 to., Plattenfeld 12.000 x 9.000 mm, Fabr. Colgar, Typ TRT 1500, Bj. 1978, Serien-Nr. 8804, Verschiebetisch 2.000 x 2.500 mm, Tischbelastung 20 t, Längsverschiebung W 2.000 mm, Spindeldrehzahl max. 1.620 UpM, Schaltschrankeinheit, Späneförderer, Kühlmittelanlage, Antriebsleistung 76 KW, dazu: 2 Traghülsen (kurz/lang), 2 Winkelköpfe (kurz/lang), 1 Rolladenschrank, Inhalt: 20 Werkzeugaufnahmen SK 50, zum Großteil bestückt Maschine 627 | 421 | 1 Gefahrstoffauffangwagen 1 Collecting Cart for Hazardous Materials | Inhalt 100 ltr., 1 Gefahrstoffschrank 2-türig, rollbar, 1 Fettpresse |
| 408 | 2 Aufspanntische 2 Clamping Tables | 3.000 x 1.200 x 600 mm 4.000 x 2.000 x 600 mm | 422 | 1 CNC Doppelständer-Karusselldrehmaschine 1 CNC Double-column Vertical Lathe | Fabr. SCHIESS-FRORIEP, Typ 3K 420/450 NC/C, Bj. 1971 - Überholung 2005+2008 -, Ser.-Nr. 119, Steuerung Siemens, Sinumeric 840 D, Planscheiben-dm 4.200 mm (mit Masterslave), Werkstückgewicht max. 120 to., Dreh-dm max. 4.570 mm, Drehhöhe max. 4.025 mm, Drehzahl max. 40 UpM, Frässpindeldrehzahl max. 2.000 UpM, dazu: 1 Schrank- u. Regalanlage, Inhalt: Rüstwerkzeuge, Spannmittel, Klemmhalter, Fräskopf, Ersatz Meißelhalter, 1 Satz Unterstellböcke 4-teilig, Maschinenzubehör Maschine 119 |
| 409 | 1 WTS-Wagen 1 Tool Carrier System Trolley | 2 Stahlregale, 2 - 3 Ebenen, 1 Stahlschrank 2-türig, Inhalt: 6 Messerköpfe, 25 Werkzeugaufnahmen, zum Großteil bestückt | 423 | 5,4 lfm. Schwerlastregal 5,4 M. Heavy-duty Shelf | T/H: 1.000 x 4.000 mm, 3 Ebenen, Holzeinlegeböden, Inhalt: ca. 30 Schekel, Gewinde max. M100, Tragfähigkeit max.: ca. 100 to., 1 Kettenzug, Tragfähigkeit 3 to. |
| 411 | 1 CNC-Bohrwerk 1 CNC Drill | Fabr. WOTAN, Typ Rapid 2 K, Bj. 1980 - Überholung 2007 -, Maschine 632, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 C, Plattenfeld 9.000 x 6.000 mm, Werkstückgewicht max. 100t, Verfahrenweg X/Y/ 7.700/1.500 mm, Werkzeugaufnahme ISO 50, Drehzahl max 1.490 UpM, Antriebsleistung 45 KW, Späneförderer, Schaltschrankanlage, 4 Werkzeugaufnahmen SK 50, Winkelfräskopf, 1 Traghülse Maschine 632 | 424 | 1 Doppelschleifbock 1 Dual Bench Grinder | Fabr. Greif, Typ DV 30 W, Standkonsole, Beleuchtung |
| 412 | 1 Werkzeug- u. Zubehörpaket Wotan Rapid 2 best. aus: 1 Tool and Fittings Package Wotan Rapid 2 Consisting of: | 1 Schiebetürenschränk, 1 Rolladenschrank, Inhalt: 11 Werkzeugaufnahmen SK 50, 1 Posten Spannmittel | 425 | 1 CNC Einständer-Karusselldrehmaschine 1 CNC Single-column Vertical Lathe | Fabr. SCHIESS-FRORIEP, Typ 160/63 KE, Bj. 1972 - Überholung 2001+2008 -, Maschine 142, Steuerung Siemens, 840 D (MMC), Planscheiben-dm 7.500 mm, Dreh-dm max. 10.000 mm, Drehhöhe max. 5.900 mm, Werkstückgewicht max. 300 to., Frässpindel-dm 160 mm, Werkzeugaufnahme ISO 60, Drehzahl max. 800 UpM, C-Achse (2-Stufen-Getriebe), Antriebsleistung 162 KW, Späneförderer, dazu: Winkelfräskopf, Ersatz Meißelhalter, Traghülse, 1 Satz Klauenkästen mit Unterstellböcken, 14 lfm. Regal-/ Schrankanlage 9-türig, 1 Rolladenschrank, Inhalt: Spannmittel, Rüstwerkzeuge, 37 Fräswerkzeugaufnahmen bestückt, Winkelfräsköpfe, Traghülsen, Maschinenzubehör Maschine 142 |
| 413 | 1 Nutenaufspanntisch 1 Grooved Clamping Table | 3.000 x 1.200 x 1.070 mm, dazu: 1 Werkbank, Fabr. Orion, mit Türelement, Schubladenelement, Schraubstock | 426 | 1 Plattenbohrwerk 1 Floor Type Boring Mill | Fabr. FRORIEP, Typ F.B.T. 160/280, Bj. 1962, Ser.-Nr. 13047, Maschine 628, Aktiv-Digitalanzeige, 2 Plattenfelder 5.500 x 12.500 mm 7.000 x 3.500 mm, Verfahrenweg X/Y/Z 6.400/1.450/3.900 mm, Drehzahl max. 500 UpM, Werkzeugaufnahme SK 60, Antriebsleistung 52 KW, Späneförderer, Hydraulikaggregat, Schaltschranke, Zubehör, Winkelfräskopf |
| 414 | 1 Bandschleifaggregat 1 Belt Sanding Unit | Fabr. Farros, Schleifbandbreite 100 mm, Steuerpult, Schaltpult, Gerätetransportwagen | 427 | 1 Werkzeug- u. Zubehörpaket Froriep 628 best. aus: 1 Tool and Fittings Package Froriep 628 Consisting of: | 1 Werkzeugträgerregal, 2 Stahlschränke 2-türig, 1 Werkzeugschrank 2-türig, 1 Schubladenschrank mit 5 Auszügen, Inhalt: 11 Fräswerkzeugaufnahmen, Rüstwerkzeug, Spannmittel |
| 415 | 1 Bandschleifaggregat 1 Belt Sanding Unit | Fabr. Farros, Schleifbandbreite 100 mm, Steuerpult, Schaltpult, Gerätetransportwagen | 428 | 1 Aluminium Rollgerüst 1 Aluminium Rolling Scaffolding | Fabr. Günzburger, 1.800 x 1.300 x 5.000 mm, 2 Treppenaufgänge, 3 Belagelemente, Querverstrebungen |
| 416 | 1 Aluminium Rollgerüst 1 Aluminium Rolling Scaffolding | Fabr. Günzburger, 1.300 x 1.800 mm, 3 Treppenaufgänge, 5 Belagelemente, Stellrahmen, Querverstrebungen | | | |
| 417 | 5,4 lfm. Schwerlastregal 5,4 M. Heavy-duty Shelf | T/H: 900 x 4.000 mm, 5 Ebenen, Holzböden | | | |
| 418 | 1 2-Säulen Bandsäge 1 2-Column Band Saw | Fabr. Amada, Typ H-1080, Bj. 1977, Serien-Nr. 750071, Hydraulikaggregat, Hartmetallbandspannung, Minimalmengenschmierung, Schaltschrank | | | |
| 419 | 3 Werkbänke 3 Work Benches | mit Unterschränken, 2 Schraubstöcke, 1 Schrankanlage 8-türig, 1 Ablagetisch, Inhalt: Handarbeitszeuge, Einhand-Winkelschleifer, Drucklufthandarbeitsgeräte, Stecknüsse, Schleifmittel, 1 Industriesauger, 1 Hochdrucksprüngerät, 1 Trenntrafo | | | |
| 420 | 1 Portalkran 1 Gantry Crane | rollbar, Fabr. Abus, Tragfähigkeit 125 kg, Spannweite 6.000 mm, Hakenhöhe ca. 6.000 mm | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|--|--|-----|---|---|
| 429 | 1 CNC-Plattenbohrwerk 1 CNC Floor Type Boring Mill | SCHIESS-FRORIEP, Typ 4 BF 36/22,5, Bj. 1971 - Überholung 2006 -, Maschine 601, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, Plattenfeld 18.500 x 11.000 mm, Werkstückgewicht max. 300t, 1 Verschiebetisch 3.500 x 4.500 mm, Tischbelastung 60 to, dazu: 1 Winkelfräskopf, Werkzeugaufnahmen, 1 Teleskopschubladenschrank, Fabr. Bott, B 500 mm, 9 Auszüge Maschine 601 | 454 | 22 Fixatoren 22 Mounting Fixtures | Fabr. BWF, Typ RK IV. u. RK V. |
| 430 | 1 Werkzeug- u. Zubehörpaket Schiess Foriep 601 best. aus: 1 Tool and Fittings Package Schiess Foriep 601 consisting of: | 4 Ablagetische, Regale, 1 Schrankanlage 5-türig, Inhalt: 20 Werkzeugaufnahmen SK 50, Messerköpfe, Spannmittel, Rüstwerkzeuge | 455 | 2 Trageschlaufen 2 Carrying Straps | Fabr. Sander, L 10 m, Tragfähigkeit 20.000 kg (neuwertig), Holzkiste, 2 Anschlagseile je 3 Stränge |
| 431 | 2 Nutenaufspannwürfel 2 Grooved Clamping Block | 2.000 x 1.000 x 800 mm | 456 | 1 Personenkorb 1 Operator Basket | Nutzlast 500 kg, Eigengewicht 670 kg |
| 432 | 2 Nutenaufspannwürfel 2 Grooved Clamping Block | 1.500 x 900 x 700 mm | 457 | 5 Ablageböcke 5 Support Stands | für Rundmaterial |
| 433 | 2 Nutenaufspannwürfel 2 Grooved Clamping Block | 1.500 x 900 x 700 mm | 458 | 4 Ablageböcke 4 Support Stands | verstellbar, für Rundmaterial |
| 434 | 2 Nutenaufspannwürfel 2 Grooved Clamping Block | 3.000 x 1.500 x 1.000 mm 2.700 x 1.200 x 800 mm | 459 | 1 Posten Anschlagmittel best. aus: 1 Lot of Assorted Slings Equipment Consisting of: | Stahlseile, Tragfähigkeit 150 to., Trageschlaufen, Tragfähigkeit 50.000 kg, 6 mechanische Plattengreifer, Fabr. Tigrip, Tragfähigkeit 6 to., Schekel, Anschlagketten, 3 Traversen, Tragfähigkeit 28/40 to., 3 Kettengehänge je 2 Stränge |
| 435 | 2 Nutenaufspannwürfel 2 Grooved Clamping Block | 1.800 x 1.300 x 1.100 mm 2.000 x 1.000 x 1.600 mm | 460 | 1 Digitale Kranwaage 1 Digital Crane Scale | Fabr. PCE, Tragfähigkeit 10 to., Gerätewagen, Trageschlaufe |
| 436 | 6 Unterstellböcke 6 Axle Stands | mit Klauenadapter für Klauenkästen | 461 | 1 Plattenfeld 1 Floor Surface | Abmessungen L/B/H. 5.000 x 2.000 x 440 mm |
| 437 | 1 Unterstellböcke 1 Axle Stands | mit Klauenadapter für Klauenkästen | 462 | 1 Plattenfeld 1 Floor Surface | 2-teilig, Abmessungen L/B/H: 10.000 x 2.000 x 440 mm |
| 438 | 1 Aufspannwinkel 1 Clamping Bracket | Aufspannfläche B/H: 1.300 x 4.000 mm | 463 | 1 Plattenfeld 1 Floor Surface | 5-teilig, Abmessungen L/B/H: 5.000 x 10.000 x 440 mm |
| 439 | 1 Aufspannwinkel 1 Clamping Bracket | Aufspannfläche B/H: 1.300 x 3.800 mm | 464 | 2 Hydraulikzylinder 2 Hydraulic Cylinder | Fabr. Holmatro, Typ HH100 / H25, Tragfähigkeit 100 to., dazu 11 Hydraulikzylinder, Fabr. Lukas, Tragfähigkeit 100 to., 3 Transportkisten, Metall, 2 Hydraulikaggregate, Druck max. 500 bar |
| 440 | 1 Aufspannwinkel 1 Clamping Bracket | Aufspannfläche B/H: 1.500 x 3.000 mm | 465 | 1 Motorbremse 1 Engine Brake | Fabr. Pintsch, Typ EBN 500/2000/60, Bj. 2012, Serien-Nr. 00020, Bremsmoment 5.120 Nm, Eigengewicht 122 kg |
| 441 | 1 Aufspannwinkel 1 Clamping Bracket | Aufspannfläche B/H: 1.500 x 3.000 mm | 466 | 9 Stahlseile 9 Steel Cable | Tragfähigkeit 6.000 - 120.000 kg, dazu: 2 Eurogitterboxen, Inhalt: Trageschlaufen, Tragfähigkeit max. 50.000 kg, 1 Schekel, Tragfähigkeit ca. 100 to. |
| 442 | 3 Aufspannwinkel 3 Clamping Bracket | Aufspannfläche B/H: 520 x 2.100 mm | 467 | 1 Hand-Hochhubwagen 1 High-lift Handtruck | Typ M60 - 1004, Bj. 1982, Tragfähigkeit 1.000 kg |
| 443 | 2 Aufspannwinkel 2 Clamping Bracket | Aufspannfläche B/H: 520 x 3.100 mm | 468 | 4 Spänecontainer 4 Chip Container | 3 x Inhalt 0,7 m ₃ , 1 x Inhalt 2 m ₃ |
| 444 | 2 Aufspannwinkel 2 Clamping Bracket | Aufspannfläche B/H: 510 x 3.300 mm | 469 | 1 mobile Schweißrauchabsaugung 1 Mobile Welding Fume Exhaust System | Fabr. Kemper, Typ Filter Master 64100, Bj. 2010, Luftleistung 1.200 m ₃ /Std., Anschlussleistung 1,1 kW |
| 445 | 2 Aufspannwinkel 2 Clamping Bracket | Aufspannfläche B/H: 520 x 1.510 mm | 470 | 1 mobile Schweißrauchabsaugung 1 Mobile Welding Fume Exhaust System | Fabr. Kemper, Typ Filter Master 64100, Bj. 2010, Luftleistung 1.200 m ₃ /Std., Anschlussleistung 1,1 kW |
| 446 | 1 Aufspanntisch 1 Clamping Table | B/T/H: 2.500 x 1.100 x 2.000 mm | 471 | 1 Schweißrauchabsaugventilator 1 Welding Fume Fan | mit 1 Posten flexiblen Absaugschläuchen |
| 447 | 2 Wellenauflegeböcke 2 Roller Blocks | B/T/H: 1.500 x 600 x 390 mm | 472 | 1 Hydraulikanlage 1 Hydraulic System | Fabr. Uraca, Typ KE 201, Bj. 2004, Druck max. 500 bar, Leistung 2,9 ltr./min., Schlauchhaspel, Hydraulikschlauch, Steuerpult |
| 448 | 4 Paar Wellenauflegeböcke 4 Pair of Roller Blocks | Tragfähigkeit 0,5-1 t | 473 | 1 Tischwagen 1 Table Trolley | 1.200 x 800 mm, 1 Türelement |
| 449 | 6 Paar Wellenauflegeböcke 6 Pair of Roller Blocks | Tragfähigkeit max. 1 to. | 474 | 120 Container 1 20 Container | Inhalt: 6 lfm. Regalanlage, 11 Stockwinden, Tragfähigkeit max.: 7.500 kg, 3 Hand-Hydraulikpumpen, 5 Hydraulikzylinder, Tragfähigkeit max. 50 to., 7 Kettenzüge, Fabr. Yale, 1 Greifzug, 1 Werkbank, Schweißbrennergarnituren, 2 mechanische Plattengreifer, Schraubzwingen, Baustellen Halogenstrahler, Ring- u. Gabelschlüssel |
| 450 | 2 Aufspannwinkel 2 Clamping Bracket | Aufspannfläche B/H: 800 x 1.350 mm | | | |
| 451 | 1 CNC-Anbaubohrreggat 1 CNC Drill Attachment | Fabr. Suhner, Typ Power Master, Bj. 2011, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Verfahrenweg X = 430 mm, Steuerkabel, Zuleitungen elektrisch, Displaystativ, Holzkiste | | | |
| 452 | 8 lfm. Schwerlastregal 8 M. Heavy-duty Shelf | T/H: 1.000 x 5.000 mm, 4 Ebenen, Fachlast 2.150 kg, Feldlast 10.000 kg | | | |
| 453 | 22 Fixatoren 22 Mounting Fixtures | Fabr. BWF, Typ K IV. | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|--|---|-----|--|--|
| 475 | 1 Hand-Erodiergerät 1 Manual Eroding Equipment | Fabr. Bischoff & Hensel, Gerätewagen | 496 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 720 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Schafffräser, Messerköpfe, Scheibenfräser |
| 476 | 1 Werkstattwagen 1 Workshop Trolley | mit Schraubstock, Türelement 2-türig, 1 Posten Handarbeitszeuge | 497 | 3,6 lfm. Regal 3,6 M. Shelf | mit 3 Ebenen, Inhalt: Werkzeugaufnahmen, Verlängerungen mit Polygonschaft, ca. 40 Messerköpfe, Fräsdurchmesser max. 300 mm, Scheibenfräser |
| 477 | 1 Werkbank 1 Work Bench | mit Schraubstock, Unterschrank 8-türig, Schrankanlage 9-türig, Inhalt: Handarbeitszeuge, elektrische Handmaschinen, Lampen, Verlängerungskabel, Schweißbrennergarnituren, Kettenzug | 498 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | Fabr. Huni, B: 720 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Reibahlen, Kegel-Reibahlen, Pilotbohrer, Wendeschneidplatten, HTS-Bohrer mit Grundkörper, dm 45 - 170 mm, Bohrstangen, System HTS, Bohrstangenverlängerungen, System HTS |
| 478 | 1 Werkstattkran 1 Workshop Crane | Bj. 1997, Tragfähigkeit innen/außen 1.500/1.020 mm | 499 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | Fabr. Huni, B: 720 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Rückwärtssenker, Sternfräser, Spannschrauben, Spannbacken, Walzenfräser, 1 Satz Spannzangen |
| 479 | 1 Schweißbrennertransportwagen 1 Welding Torch Transport Cart | mit Zwillings Schlauch, 1 Posten Brennerschläuche, 1 mobile Schweißrauchabsaugung | 500 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 720 mm, 11 Auszüge, Inhalt: Wendeschneidplatten, Tauchfräser, Schneidringfräser, Fräswerkzeuge, System Iscar, Wendeschneidplatten Iscar-Helido, Klemmhalter, HSS Stähle, Wendeplattenbohrer, dm 38 - 50 mm, System Walter, Sandvik Klemmhalter |
| 480 | 1 Krantraverse 1 Traverse Crane | Tragfähigkeit 200 to., dazu: 4 Stahlseile, Tragfähigkeit 4 x 70 to. | 501 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | Fabr. Hahn & Kolb, B 720 mm, 6 Auszüge, Inhalt: Spannzangen, Gewindeschneideinsätze, 65 Werkzeugaufnahmen SK 40, Gewindeschneidfutter |
| 481 | 1 Rauminhalt best. aus: 1 Contents of the Room, Consisting of: | 7 lfm. Steckregal, verzinkt, 2 Holzregale, Inhalt: Schlauchpakete, Wasserschläuche, Verlängerungsschläuche, Handarbeitszeuge, Gewindestangen, Wärmeschutzhandschuhe, Kupfer-Schweißelektroden, Elektrodenofen | 502 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | Fabr. Hahn & Kolb, B 720 mm, 6 Auszüge, Inhalt: Verlängerungen System Sandvik Varilock, Verlängerungshalter, Frontspannhalter, 11 Grundhalter mit Werkzeugaufnahme SK 50 |
| 482 | 1 Rauminhalt best. aus: 1 Contents of the Room, Consisting of: | 6 lfm. Profileisenregal T/H: 1.000 x 1.400 mm, 3 Ebenen, 2 Magnetbohrmaschinenständer, 1 Posten Stecknüsse, Drucklufthandarbeitszeuge, Fixatoren, Rundum-Warnleuchte, Gewindebohrer, Verlängerungskabel 380 V, 1 mobiler Kompressor, Baustellen-Halogenstrahler | 503 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | Fabr. Hahn & Kolb, B 720 mm, 6 Auszüge, Inhalt: Wendeschneidplatten, Ersatzteile für Werkzeugsystem Sandvik Varilock, Micro bore, Feinbohrköpfe System Gildemeister Mikro bore dm 28 - 300 mm, 2 Grundhalter mit Werkzeugaufnahme SK 50 |
| 487 | 1 Drehmomentschlüssel 1 Torque Wrench | Fabr. Gedore, Typ 8305-20, Drehmoment 400 bis 2.000 Nm, Ab- und Anzugprüfung | 504 | 1 Werkzeugschubladenschrank 1 Tool Drawer Cabinet | Fabr. Hahn & Kolb, B 1.000 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Fräsplatten, Formfräser, Wendeschneidplatten, Klemmhalter |
| 488 | 1 Drehmomentschlüssel 1 Torque Wrench | Fabr. Gedore, Typ 8305-20, Drehmoment 400 bis 2.000 Nm, Ab- und Anzugprüfung | 505 | 1 Werkzeugschubladenschrank 1 Tool Drawer Cabinet | Fabr. Hahn & Kolb, B 1.000 mm, 13 Auszüge, Inhalt: Winkelmesser, Wendeschneidplatten, Klemmhalter, Gewindebohrer, Stechwerkzeuge |
| 489 | 1 Drehmomentschlüssel 1 Torque Wrench | Fabr. Gedore, Typ 8305-20, Drehmoment 400 bis 2.000 Nm, Ab- und Anzugprüfung | 506 | 1 WTS-Wagen 1 Tool Carrier System Trolley | mit 46 Werkzeugaufnahmen SK 50, zum Großteil bestückt mit Feinbohrköpfen, Wendeplattenbohrer, Kegelbohrer |
| 490 | 1 WTS-Wagen 1 Tool Carrier System Trolley | 2 x 3 Ebenen, Inhalt: 50 Werkzeugaufnahmen SK 50 bestückt | 507 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 720 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Verlängerungen für NC-Anbohrer, Wendeschneidplatten, Messerköpfe System Sandvik Seco |
| 491 | 1 WTS-Regal 1 Tool Carrier System Shelf | 10 Ebenen, Inhalt: 60 Werkzeugaufnahmen SK 50 bestückt | 508 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 720 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Klemmhalter, Wendeschneidplatten, Ersatzteile für Multifixhalter, Kegelbohrer mit Werkzeugaufnahme SK 50 |
| 492 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 720 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer, Multidrill mit Innenkühlung, dm 4,5 - 32 mm, Keramik Wendeschneidplatten, Klemmhalter, Wendeplatten, Bohrköpfe, 3 Werkzeugaufnahmen SK 50 | 509 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 720 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Bohrköpfe System Sartorius Sara Drill, Verlängerungen, Wendeschneidplatten |
| 493 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 720 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Schafffräser, dm 5 - 32 mm, Wendeschneidplatten, Bohrnutenfräser, Messerköpfe, Kugelfräser Seco Mini Master, Walzenstirnfräser, Schlichtfräser System Vari Lok | | | |
| 494 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 720 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Gewindebohrer, Schafffräser, Messerköpfe System Helido, Wendeplattenhalter, Wendeplattenbohrer System Comet, dm max. 78 mm, 20 Werkzeugaufnahmen SK 50 | | | |
| 495 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 720 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Wendeschneidplatten System Sandvik, Klemmhalter, Wendeplatten, Scheibenfräser, Messerköpfe Seco, HSS Stähle, Werkzeugaufnahmen Sandvik Coromant BTS, Werkzeuge zum Gewinde wirbeln | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|--|--|-----|--|---|
| 510 | 1 Schiebetüren Sideboard 1 Sliding-door Sideboard | Fabr. Borik, 2-türig, B 1.200 mm, Inhalt: Langlochfräser, Zweischneider HSS, Scheibenfräser, Nutensteine, T-Nutenfräser, Gewindebohrer, Schaftfräser | 527 | 1 Schubladenschrank 1 Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 2-teilig, 5/10 Auszüge, Inhalt: DIN-Teile, u. a. Madenschrauben, Senkschrauben, Gewindeschneideisen, Gewindebohrer, M2 - M22, Feingewindebohrer, Sondergewindebohrer, Zoll- u. PG-Bohrer |
| 511 | 85 Werkzeugaufnahmen SK 50 85 Tool Holder SK 50 | bestückt | 528 | 1 Schubladenschrank 1 Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 10 Auszüge, 1 Aufsatzwerkzeugschrank, 2-türig, Inhalt: Gewindeschneideinsatz, Gewindebohrer, Anreißmittel, Schrauben, Schneidmesser dm 13 - 100 mm, System Arno, Zangenklammhebel, Reduzierhülsen, Fabr. Horex, Reibahlen, Stecknüsse |
| 512 | 55 Werkzeugaufnahmen SK 50 55 Tool Holder SK 50 | bestückt | 529 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 720 mm, 12 Auszüge, Inhalt: lange Spiralbohrer, dm 4 - 26,5 mm, Kegelbohrer, Gelenkschlüssel, Runddüsen mit Gelenkstücken, Kunststoff u. Metall |
| 513 | 1 WTS-Wagen 1 Tool Carrier System Trolley | Inhalt: 34 Werkzeugaufnahmen SK 40, zum Teil bestückt | 530 | 6 Tieflochbohrer 6 Deep-hole Drill | dm 37 - 87 mm, Zylinderschaft |
| 514 | 12-Personen Werkbank 1 2 Person Work Bench | 1.500 x 800 mm, 2 Werkzeugmontagehilfen SK 40/SK 50, 1 Schraubstock, 1 Posten Rüstwerkzeuge | 531 | 1 Schubladenschrankanlage 1 Drawer Cabinet System | 9-teilig, 9 x 700 mm, Aufsatzregal 5-teilig, Inhalte: Zapfensenker, Spiralbohrer, Maschinengewindebohrer, Handgewindebohrer M12 - M64, Hand- u. Maschinengewindebohrer M18 - M76, Spiralbohrer dm 3 - 13 mm, Schaftfräser, Schneideisen M18 - M56, Schneideisen Zoll, Schneideisenhalter, Gewindebohrer M10 - M48, Feingewinde, Rohrgewinde, Linksgewinde |
| 515 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | Fabr. SSI Schäfer, B 720 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Bohrköpfe System Botec, dm 30 - 75 mm | 532 | 1 Schubladenschrank 1 Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 10 Auszüge, 1 Stahlschrank 2-türig, 1 Werkzeugschrank 2-türig, Inhalt: Hansaflex Schläuche, Magnetmessuhrenhalter (neuwertig), Druckluftschläuche, Senker, Zapfensenker, Gewindebohrer M27 - M48, Innen 6-Kantschlüssel, Dorne, Körner, Klemmhalter Sandvik, Klemmhalter Seco, Klemmhalter Komet, Schläuche für Minimalmengenschmierung, Hansaflex Schläuche, Gelenkschläuche, Metall |
| 516 | 1 Werkzeugvoreinstellgerät 1 Tool Setting Units | Fabr. Zoller, Typ Venturion 800-14, Bj. 2011, Serien-Nr. V814C3-00052, Steuerung, Bondrucker, Zubehör | 533 | 1 Schubladenschrankanlage 1 Drawer Cabinet System | 8-teilig, je 11 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer dm 1 - 40 mm, Zentrierbohrer, Reduzierhülsen, Handgewindebohrer, Maschinengewindebohrer M4 - M12, Schneideisen M3 - M24, Verschlusskupplungen, Stecknippel, Schlauchtüllen, Trennscheiben, Schieblehren, Schleifstifte, Passstifte, Seegerringe |
| 517 | 1 Spannsystem 1 Clamping System | Fabr. Emuge-Franken, Typ powR-grip PGU 9000 | 534 | 1 Doppelschleifbock 1 Dual Bench Grinder | Fabr. Greif, Schleifscheiben dm 400 mm, Standkonsole |
| 518 | 1 Werkzeugvoreinstellgerät 1 Tool Setting Units | Fabr. Gildemeister, Typ Microset, Bj. 1991, Serien-Nr. 67-11-374, 6-fach Werkzeugrevolver mit Werkzeugaufnahmen VDI 40, VDI 50, Sandvik BTS | 535 | 2 Holzregale 2 Wooden Shelves | großer Posten Spiralbohrer Werkzeugaufnahme MK, 1 Posten Kühlkanalbohrer, 1 Posten Einlippenbohrer, 1 Posten Scheibenfräser mit Wendeschneidplatten |
| 519 | 1 Werkzeugvoreinstellgerät 1 Tool Setting Units | Fabr. Gildemeister, Bj. 1971, Masch.-Nr. 49009/2, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Joystick | 536 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 700 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Gewindelehndorne M6 - M68, Steigung 1,5/2/3/4/6 mm |
| 520 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | Fabr. Garant, B 600 mm, 6 Auszüge, Inhalt: Ersatzteile für Kernbohrer, Bohrstangen System Sandvik Coromant, Hartmetallbohrer, Wendeschneidplatten für Vollbohrköpfe System Botec, 2 Bohrköpfe, Fabr. Botec | 537 | 3 Schubladenschränke 3 Drawer Cabinets | je B 700 mm, 9 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer dm 10 - 52 mm, Schrupp- u. Schlichtfräser dm 15 - 50 mm |
| 521 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | Fabr. Garant, B 600 mm, 6 Auszüge, Inhalt: Wendeschneidplatten für Arno Bohrer, dm 35 - 86 mm, Vollbohrköpfe, Fabr. Botec, dm 65, 77,8 u. 79,5 mm, Wendeschneidplatten System Botec | 538 | 1 Schubladenschrank 1 Drawer Cabinet | B 700 mm, 9 Auszüge, Inhalt: Drei-Punkt-Innenmessschrauben, Messschrauben, Grenzlehndorne dm 5 - 100 mm |
| 522 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | Fabr. Garant, B 600 mm, 6 Auszüge, 2 Hplzablagen, Inhalt: Wendeschneidplatten für Ano Bohrer, dm 13 - 34 mm, Grundkörper, Wendeplattenbohrer | | | |
| 523 | 1 Schubladenschrank 1 Drawer Cabinet | B/T/H: 4.000 x 500 x 1.750 mm, 160 Schubfächer, Inhalt: Bohrkronen dm 25 - 65 mm, System Botec | | | |
| 524 | 1 Stahlschrank 1 Metal Cabinet | 2-türig, grau, Inhalt: 6 Elektrische Handmaschinen, Fabr. Fein / Bosch / Metabo, Akkustrahler, Magnetmessuhrenhalter | | | |
| 525 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 9 Auszüge, Inhalt: Wendeschneidplatten, System Seco, Wendeschneidplatten, System Sandvik, Gewindeplatten, Sandvik Coromant, Messerköpfe, Klemmhalter, Trennfräser, Handarbeitszeuge | | | |
| 526 | 2 Stahlschränke 2 Metal Cabinets | Fabr. Hahn & Kolb, 2-türig, B/T/H: 900 x 450 x 1.750 mm, Inhalt: Handschuhe, Ring- u. Gabelschlüssel, Schutzkleidung, Handarbeitszeuge, Leuchtmittel, Elektroverbrauchsmaterialien, Batterien | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|--|--|-----|--|---|
| 539 | 1 Schubladenschrankanlage 1 Drawer Cabinet System | 3-teilig, 3 x 9 Auszüge, Inhalt: Zentrierbohrer, Spiralbohrer dm 35 - 38 mm, lange Spiralbohrer, Schafffräser | 550 | 1 Schrank-/Regalkombination 1 Shelf/Cabinet Combination | mit 6 Türelementen, Inhalt: Messerköpfe, Werkzeugaufnahmen SK 50, Ratschen, Windeisen, Gewindeschneidfutter, Fabr. Biltz, Gewindebohrer bis M52 |
| 540 | 1 Schubladenschrankanlage 1 Drawer Cabinet System | 3-teilig, 3 x 9 Auszüge, Inhalt: Gewindebohrer M4 - M20, Zapfenanker, Reibahlen | 551 | 2 Stahlschränke 2 Metal Cabinets | je 2-türig, B/T/H: 900 x 420 x 1.750 mm, Inhalt: Schutzbrillen, Führerlehrenbänder, Locheisen |
| 541 | 1 Holzregal 1 Wooden Shelf | 3.000 mm, 8 Ebenen, Inhalt: Schleifmittel, Gewindeschneidfutter, 1 großer Posten Einsätze, 6 Druckluftabbruchhämmer, Hydraulikzylinder, ca. 15 Drucklufthandarbeitsgeräte, 1 Posten Messmittel System Subito (unvollständig) | 552 | 3 Schweißvorschubwagen 3 Welding Cart | Fabr. Messer Griesheim / Borchart |
| 542 | 5 Stahlschränke 5 Metal Cabinets | 2-türig, B/T/H: 900 x 420 x 1.750 mm, grün, Inhalt: Schleifmittel, Fächerschleifer | 553 | 2 DL-Langbandschleifer 2 DL Long-belt Sander | Fabr. Krupp, 2 DL- Fächerschleifer |
| 543 | 1 Schubladenschrankanlage 1 Drawer Cabinet System | 3-teilig, 27 Auszüge, Inhalt: Gewindemessschrauben, Flankenmessschrauben, Messereinsätze System Sassex, dm 30 - 175 mm, Zentriermesser 60-120°, Maschinenreibahlen dm 8 - 40 mm, Handreibahlen | 554 | 2 Teleskopschubladenschränke 2 Telescoping Drawer Cabinets | Fabr. Lokoma, B 1.000 mm, 9 Auszüge, Inhalt: Bandzangen, Gewindefräser, Gewindebohrer M5 - M32, Feingewindebohrer, Zollgewindebohrer, Reibahlen System Seco, mit Wendeschneidplatten, Spiralbohrer dm 22 - 49 mm, Wendeschneidplatten, Schleifscheiben, Schafffräser, Schruppen/Schlichten, Klemmhalter System Seco/Sandvik |
| 544 | 1 Schubladenschrankanlage 1 Drawer Cabinet System | 4-teilig, 32 Auszüge, Inhalt: Schleifstifte, Spannbacken, Schrauben, HSS Stähle, Rückwärtssenker mit Grundkörper, Anreißwerkzeuge, dazu: Rundlaufprüfgerät, Spitzenhöhe 300 mm, 2 Messerköpfe, Ausdrehkopf, Fabr. Strack | 555 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | Fabr. Dick, B 720 mm, 13 Auszüge, Inhalt: Schutztüllen, Hakenschlüssel, DIN-Teile, Kohlebürsten, Kugellager, Handarbeitszeuge, Schaltergehäuse, Motorenanker (Reparaturset für elektr. Handmaschinen) |
| 545 | 2 Stahlschränke 2 Metal Cabinets | Fabr. Hahn & Kolb, B/T/H: 900 x 420 x 1.750 mm, 2-türig, Inhalt: Schleifbandkörper, Trennscheiben, Drahtbürsten, Druckluftschleifer, Fabr. Sühner, Druckluftschlauch-einheit | 556 | 3 lfm. Werkbank 3 m. Work Bench | 2x4 Schubfächer, 2 Schiebetürelemente, Schraubstock, 7 DL-Handarbeitsgeräte, 4 elektr. Handarbeitsgeräte |
| 546 | 1 Schubladenschrankanlage 1 Drawer Cabinet System | 3 x 9 Auszüge, Inhalt: Gewindelehndorne M8-M58, Niet-Einziehwerkzeuge M6 - M56, Maschinengewindebohrer M6-M56, Kegelreibahlen, Kegelbohrer, Wendeschneidplatten | 557 | 1 Universal-Bearbeitungskopf 1 Universal Vice | Fabr. Röhm, Typ UBK, Werkzeugaufnahme SK 50, Spannzangenset |
| 547 | 2 Teleskopschubladenschränke 2 Telescoping Drawer Cabinets | Fabr. Dick, B 2.000 mm, 3/4 Auszüge, Inhalt: Messschieber L 500 - 1.000 mm, 2 Wasserwaagen, Einstellmaße, Anschlagwinkel, Tiefenmessschieber, Bügelmessschrauben dm 0-275 mm, Manometer 60/160/400 bar, digitales Handdruckmessgerät, Drehmomentprüfgerät, 3 Drehmomentschlüssel, Fabr. Gedore, Drehmoment 140 - 1.000 Nm, 1 Posten Stecknüsse | 558 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Anschlagwinkel, Spiralsenker dm 16 - 50 mm |
| 548 | 1 Schubladenschrankanlage 1 Drawer Cabinet System | 3 x 8 Auszüge, B 2.000 mm, Inhalt: Wendeschneidplatten, Schneidmesser System Satorius Medison, dm 70 - 160 mm, Spannzangen, Zwischenringe für Scheibenfräser, Verschraubungen | 559 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 4 Auszüge, Inhalt: Drucklufthandarbeitsgeräte, Schwingschleifer, Fabr. Bosch, Elektroschleifer, Fabr. Pferd, Drehzahl max. 12.000 U/min., Topfbürsten, Pinselbürsten, Scheibenbürsten |
| 549 | 1 Schrank-/Regalkombination 1 Shelf/Cabinet Combination | 12-türig, B 3.000 mm, Inhalt: Arbeitshandschuhe, Leder, Tragegurte, L 4.000 mm, Tragfähigkeit 4 to., Hautschutz, Handcreme, Tragegurte, Tragfähigkeit 8.000 kg, Tragegurte, Tragfähigkeit 2.000 kg, 4 Werkzeugaufnahmen SK 50, ca. 30 Werkzeugaufnahmen SK 40, Maschinengewindebohrer, Druckluftschläuche | 560 | 2 Teleskopschubladenschränke 2 Telescoping Drawer Cabinets | je B 1.000 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer, Maschinenreibahlen, Drehmeißel, Gewindebohrer, Schneideisen, Durchschläge, Schraubendreher, Drahtbürsten, Feilen |
| | | | 561 | 2 Schiebetüren Sideboards 2 Sliding-door Sideboards | je 2-türig, B 2.000 mm, Inhalt: Säbelsäge, Fabr. Ackermann & Schmidt, 2 elektrische Außengewindeschneidmaschinen, Fabr. Rems, Typ Amigo Kompakt, 5 Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch |
| | | | 562 | 1 Stahlschrank 1 Metal Cabinet | 2-türig, B/T/H: 1.200 x 600 x 1.600 mm, Inhalt: ca. 25 Werkzeugaufnahmen SK 50 |
| | | | 563 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | Fabr. Bott, B 1.000 mm, 13 Auszüge, Inhalt: Winkelmesser, 1 Endmaßkasten, Fabr. Messwelk, 89-teilig, Messuhren, Schleifstifte, Locheisen, Entgratmesser, Innen 6-Kant-Schlüssel, Ringschlüssel, Maulschlüssel, SW max. 50 mm, O-Ringe, Handschuhe, Pinsel |
| | | | 564 | 1 Stahlschrankanlage 1 Metal Cabinet System | 6-türig, Inhalt: 1 Aluminium Stativ, Handarbeitszeuge, Schläuche, Stecknüsse, 7 elektr. Handmaschinen, Fabr. Bosch, Nivelliergerät, Fabr. Zeiss, Typ NI22 |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|---|---|-----|---|--|
| 565 | 1 Stahlschrank 1 Metal Cabinet | 2-türig, Werkzeugträgersystem, Inhalt: 46 Werkzeugaufnahmen SK 50, zum Teil bestückt mit Feinbohrköpfen/Messerköpfen | 584 | 1 Messerkopf 1 Cutter Head | Fabr. Ingersol, Typ SP2L250R00, Holzkasten (neuwertig) |
| 566 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 700 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Stecknüsse, SW max. 46 mm/1 _ Zoll, Kondensatorrohrbürsten, Stahl / Edelstahl, Flaschenbürsten, 2 elektr. Gewindeschneidmaschinen, 1 x Fabr. Fein, 2 Schlagbohrmaschinen, Fabr. Bosch, Typ GSB 90-2E, 3 elektr. Bohrmaschinen, Fabr. Bosch | 585 | 3 Auffanggurte 3 Catching Belts | Fabr. Skylootec, dazu: 2 Auffanggeräte, L 10 m (neuwertig) |
| 567 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 9 Auszüge, Inhalt: Gewindegrenzlehrdorne, Lehringe, Grenzrachenlehren, Einstellringe, Grenzlehrdorne bis dm 45 mm | 586 | 1 Kranwaage 1 Crane Scale | Tragfähigkeit 1.000 kg |
| 568 | 1 Schiebetüren Sideboard 1 Sliding-door Sideboard | B 2.000 mm, 2-türig, Inhalt: Schraubzwingen, 1 Posten Schneidbrenner, Fabr. Messer Griesheim / Harris, Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Bolzenschneider | 587 | 1 Schnellläufer 1 Spindle Speed Increaser | Fabr. Henninger, Drehzahl max. 10.000 U/min., Werkzeugaufnahme SK 50, 1 Universal Bearbeitungskopf, Fabr. Röhm, Typ UBK, Werkzeugaufnahme SK 50, Spannzangenset |
| 569 | 1 Schubladenschrank 1 Tool Drawer Cabinet | B 2.000 mm, 3 x 13 Auszüge, Inhalt: Locheisen dm 24 - 50 mm, Zangen, Gewindebohrer, Körner, Schrauben, Handarbeitszeuge, Kontrollmanometer, Rohraustreiber, Feingewindebohrer | 588 | 1 Schnellläufer 1 Spindle Speed Increaser | Fabr. Henninger, Drehzahl max. 10.000 U/min., Werkzeugaufnahme SK 50 |
| 570 | 1 Schubladenschrank 1 Tool Drawer Cabinet | Fabr. Bott, 3-teilig, 13 Schubfächer, B 720 mm, Inhalt: Flexschläuche, Helicoil-Reparatursets, Spiralbohrer dm 1,9 - 24 mm, Stecknüsse für Schlagschrauber, Handarbeitszeuge | 589 | 1 Gewindeschneideinrichtung 1 Attachment for Thread Cutting | Fabr. SPV, Typ SA 2 1/2 E NC, Werkzeugaufnahme MK, 2 Einsätze |
| 571 | 1 Posten Einlippenbohrer 1 Lot of Assorted Single-line Drills | dm 6 x 170 bis 6 x 1.465 mm | 590 | 2 Zweipunkt-Innenfeinmessgeräte 2 2-Point Inside Calipers | Fabr. Subito, dm 100 - 160 mm 160 - 280 mm, 1 Messschraube dm 550 - 575 mm |
| 572 | 1 Stahlschrank 1 Metal Cabinet | Fabr. SSI Schäfer, B/T/H: 900 x 420 x 1.750 mm, Inhalt: Langbandschleifer, Druckluft, 1 Posten Vorschubwalzen, Zahnkranzbohrfutter, 3 Druckluft-Handarbeitsgeräte, 1 Posten Ersatzteile | 591 | 2 Innen-Feinmessgeräte 2 Inside Calipers | Fabr. Subito, dm 160 - 280 mm, 1 Messschraube dm 560 - 600 mm |
| 573 | 1 Schrankanlage 1 Cabinet System | B 1.500 mm, 4-türig, Inhalt: Spiralbohrer dm 47 - 65 mm, Ringschlüssel, Schlagschlüssel, SW max. 70 mm | 592 | 4 Dreipunkt-Innenmessschrauben 4 3-Line Inside Micrometers | Fabr. Tesa, dm 100 - 200 mm, 4-teilig, Einstellringe, Holzkasten |
| 574 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 720 mm, 9 Auszüge, Inhalt: Durchschläge, Zangen, Schraubendreher, Reduzierhülsen (neuwertig) | 593 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 700 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Bügelmessschrauben dm 0 - 175 mm, 1 Rahmenwasserwaage, Tiefenmessschrauben, digitaler Tiefenmesschieber, Dreipunkt-Innenfeinmessschrauben dm 14 - 80 mm, Winkelmesser, Dreipunkt-Innenmessgerät dm 50 - 63 mm, Tiefenmesschieber, Messschieber, Anschlagwinkel, dazu: 1 Rollladenschrank, 2-teilig, Inhalt: Gewindelehringe, Gewindelehrdorne, Lehrdorne, Einstellringe |
| 575 | 13 lfm. Steckregal 13 M. Boltless Shelving | T/H: 600 x 1.800 mm, 6 Ebenen, Inhalt: Schweißdraht, Schweißelektroden | 594 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 20-teilig, dm 25 - 800 mm |
| 576 | 1 Wendeplattenscheibenfräser 1 Roller Disc Milling Machine | Fabr. Iscar, Typ D 620, Holzkasten, Transportkarre | 595 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 13-teilig, dm 75 - 600 mm |
| 577 | 1 Gefährstoffauffangwanne 1 Collecting Tank for Hazardous Materials | verzinkt, Auffangvolumen 300 ltr., dazu: 1 elektr. Fasspumpe | 596 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 15-teilig, dm 75 - 670 mm, dazu 3 Kegellineale, 1:15 |
| 578 | 1 Magnetbohrmaschine 1 Magnetic Drill | Fabr. Magnetor/Fein | 597 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 8-teilig, dm 75 - 500 mm |
| 579 | 4 Bohrköpfe 4 Drill Bits | Fabr. Botec, dm 120/127/132 mm | 598 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 12-teilig, dm 500 - 1.000 mm |
| 580 | 11 Maschinengewindebohrer 11 Machine Tap | Fabr. Walter, M42 (neuwertig) | 599 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 7-teilig, dm 500 - 1.100 mm |
| 581 | 6 Wendeplatten Grundkörpern 6 Base Frame Turning Plates | Fabr. Ingersoll, Typ 5876097/3070639 (13H7G-123100Z5R10) neu | 600 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 5-teilig, dm 700 - 1.100 mm |
| 582 | 2 WSP-Reibahlen 2 WSP Reamers | System Komet, dm 138 mm, 1 Werkzeugaufnahme SK 50 (neu) | 601 | 3 Zweipunkt-Innenfeinmessgeräte 3 2-Point Inside Calipers | Fabr. Subito, dm 100 - 280 mm (3 Sätze) |
| 583 | 3 Werkzeugverlängerungen 3 Tool Extensions | Fabr. Komet, ABS A20 | 602 | 7 Bügelmessschrauben 7 External Micrometers | 7-teilig, dm 800 - 3.000 mm (Bügelmessschrauben nicht geprüft) |
| | | | 603 | 1 digitales Höhenmessgerät 1 Digital Altimeter | Fabr. Tesa, Typ Micro-Hite 2, Messhöhe 800 mm, Mikroprozessorsteuerung, Hartgesteinnmessplatte, Fabr. Orion, 1.500 x 1.000 mm, Tischgestell |
| | | | 604 | 1 Laser-Messarm 1 Laser Measuring Arm | Fabr. Faro, Typ Faro Arm Edge, Bj. 2012, Serien-Nr. E09-05-12-27726, Arbeitsvolumen 2,7 M, Messgenauigkeit 0,029 mm, Volumenmessgenauigkeit ± 0,041 mm, 1 Satz Messtaster, 1 Dreibein, Fabr. Faro, Typ IG-10, Befestigungsmaterial, Magnetfutter dm 160 mm, Transportkoffer |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|---|---|-----|--|--|
| 605 | 1 Konturenmessgerät 1 Contour Gauge | Fabr. Mitutoyo, Typ CV-3000, Bj. 2010, Messplatte, Messsäule, Kreuztisch, Linearvorschub, Software Mitutoyo Micut Form-pack-1000, Rechner, Werkbank, Fabr. Garant, 2 Schubfächer, Türelement, Drehstuhl | 626 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 13-teilig, dm 250 - 1.200 mm |
| 606 | 1 Direkt-Messgerät 1 Direct Measuring Device | für große Dimensionen, Fabr. Tesa, Typ Uni Master | 627 | 1 Posten Messmittel best. aus: 1 Lot of Assorted Measuring Equipment Consisting of: | 1 Messschieber digital, Fabr. Garant, L 670 mm, 1 Tiefenmessschieber L 500 mm, 1 Tiefenmessschieber L 300 mm, 1 digitale Bügelmessschraube, Fabr. Horex, dm 0 - 25 mm |
| 607 | 1 elektronisches Längenmessgerät 1 Electric Length Gauge | Fabr. Tesa, Typ TT20, Kleinmesstisch, Messsäule, Messtaster, 5 Kupplungsrohre, 1 Gabelrohr, 5 Innenrohre, Holzkasten | 628 | 4 Satz Zweipunkt-Innenfeinmessgeräte 4 Set of 2-point Inside Calipers | Fabr. Subito, dm 18 - 35 mm 50 - 100 mm |
| 608 | 1 Direkt-Messgerät 1 Direct Measuring Device | für große Dimensionen, Fabr. Tesa, Typ Uni Master | 629 | 3 Satz Zweipunkt-Innenfeinmessgeräte 3 Set of 2-point Inside Calipers | Fabr. Subito, dm 35 - 60 mm 50 - 100 mm |
| 609 | 7 Dreipunkt-Innenfeinmessgeräte 7 3-Point Inside Calipers | Fabr. Tesa/Mitutoyo, dm 20 - 40 mm 75 - 88 mm, Einstellringe | 630 | 4 Satz Zweipunkt-Innenfeinmessgeräte 4 Set of 2-point Inside Calipers | Fabr. Subito, dm 18 - 35 mm 35 - 60 mm |
| 610 | 1 Satz Dreipunkt-Innenfeinmessgeräte 1 Set of 3-point Inside Calipers | Fabr. Tesa, 6-teilig, dm 40 - 100 mm, 3 Einstellringe, Holzkasten | 631 | 4 Satz Innen-Feinmessgeräte 4 Set of Inside Calipers | Fabr. Subito, dm 35 - 60 mm 50 - 100 mm |
| 611 | 3 Dreipunkt-Innenfeinmessgeräte 3 3-Point Inside Calipers | Fabr. Tesa, dm 100 - 125 mm 125 - 150 mm | 632 | 1 Rauigkeitsmessgerät 1 Roughness Measuring Instrument | Fabr. Mahr, Typ Perthometer M1, Linearvorschub, Typ PFM, Betriebsanleitung, Gerätekoffer Aluminium |
| 612 | 1 Präzisionsmessplatte 1 Precision Measuring Plate | Innenmessgerät dm 4-7 mm | 633 | 1 Rauigkeitsmessgerät 1 Roughness Measuring Instrument | Fabr. Garant, Typ Perthometer H1, Linearvorschub, Messkabel, Netzkabel, Koffer Kunststoff |
| 613 | 11 Messschieber 11 Caliper Gauge | L 500 - 3.000 mm | 634 | 1 Rauigkeitsmessgerät 1 Roughness Measuring Instrument | Fabr. Perthen, Typ Perthometer M3A, Linearvorschub, Netzteil, Messkabel, Analoganzeige, Gerätekoffer Kunststoff |
| 614 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 13 Auszüge, Inhalt: Teller-Bügelmessschrauben dm 0 - 125 mm, Innenmessschrauben, Tiefenmessschieber, Messuhren, Gewindemessschrauben dm 25 - 400 mm, Gewindelehndorne M5 - M68, Grenzlehndorne 6 H7 - 100 H7 | 635 | 1 Elektroschreiber 1 Electric Engraver | Fabr. Hahn & Kolb, Typ Arcograf, Winkelwasserwaage, Fabr. Zeiss Jena, Endmaßkasten 47-teilig (neuwertig) |
| 615 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 13 Auszüge, Inhalt: Bügelmessschrauben dm 125 - 300 mm, Bügeleinsätze, H-Winkel, Keilnutmessschieber, Haarlineale, Umfang-Bandmaße, Winkelmesser, Winkelendmaßskasten, Radienschablonen, Wanddickenmessgeräte | 636 | 1 Posten Messmittel best. aus: 1 Lot of Assorted Measuring Equipment Consisting of: | 4 Innen-Messschrauben, 8-teilig, 8 x 800 mm, 1 Posten Messschrauben L 200 - 325 mm, Fühlhebel, Messgerät, 2 Bügelmessschrauben, dm 100 - 175 mm 250 - 275 mm |
| 616 | 1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescoping Drawer Cabinet | B 1.000 mm, 13 Auszüge, Inhalt: Bügelmessschrauben dm 25 - 300 mm, Messschieber 250 - 500 mm, Messbrücke, Endmaße, Einstellmaße, Endmaßhalter, Messstände, Bügeleinsätze | 637 | 2 Rauigkeitsmessgeräte 2 Roughness Measuring Instruments | Fabr. Perten, Typ Perthometer, Linearvorschub, Analoganzeige, Gerätekoffer Kunststoff |
| 617 | 25 Gewindelehndorne 25 Thread Plug Gauge | M10 - M100 | 638 | 1 Posten Messmittel best. aus: 1 Lot of Assorted Measuring Equipment Consisting of: | 2 digitalen Bügelmessschrauben, Fabr. Horex, dm 0 - 25 mm, Tiefenmessgerät, digitaler Tiefenmessschieber, Messschraube, 6-teilig, digitaler Messschieber, Fabr. Mitutoyo, L 300 mm |
| 618 | 1 Tuschie- u. Anreißplatte 1 Marking-off and Surface Plates | 500 x 700 mm, Höhenreißer | 639 | 1 Höhenreißer 1 Caliper Height Gauge | Anreißhöhe 500 mm, 2 Messschieber, 2 Lochabstands-Schieblehren, Fabr. Mahr, Typ Zentri-Meter |
| 619 | 1 Längenmessgerät 1 Length Gauge | Fabr. Hommel, Typ LMA 5000, Bj. 1978, Messlänge 5.000 mm, dazu: 1 Posten Normalien Einstellmaße | 640 | 2 Endmaßkästen 2 Gauge Block Boxes | 87-teilig, 1 Grad-Endmaßkasten, Fabr. Hommel |
| 620 | 3 Endmaßkästen 3 Gauge Block Boxes | 2 x 83-teilig, 1 x 47-teilig | 641 | 2 Endmaßkästen 2 Gauge Block Boxes | 87-teilig, 1 Grad-Endmaßkasten, Fabr. Hommel |
| 621 | 1 Posten Messschrauben 1 Lot Assorted Micrometers | 9 Kästen (unvollständig) | 642 | 1 Posten Messmittel 1 Lot of Assorted Measuring Equipment | u. a. 1 Endmaßkasten, 47-teilig, 2 Messschrauben-Sets, 1 Universal-Messdorn, Fabr. Mahr, dm 5 - 26 mm, 1 Bügelmessschraube, dm 100 - 125 mm, 1 Magnetmessuhrenhalter, 2 Messuhren |
| 622 | 2 digitale Tiefenmessschieber 2 Digital Depth Caliper | Fabr. Garant, L 300 mm, digitale Bügelmessschraube, Fabr. Horex, dm 0 - 25 mm, digitaler Messschieber, Fabr. Mitutoyo, Typ Digimatic | 643 | 1 Posten Messmittel 1 Lot of Assorted Measuring Equipment | u. a. 4 Messschrauben, Fabr. Mitutoyo, dm 0 - 100 mm, 1 Innenmessschraube, 30 - 55 mm, 3 Durchmesser messschrauben, Fabr. Tesa, dm 5 - 20 mm 20 - 75 mm |
| 623 | 4 Längenmessgeräte 4 Length Gauge | L 3.000 - 5.000 mm, 7 Aluminium Scheite L 3.000 - 6.800 mm | 644 | 1 Posten Messmittel 1 Lot of Assorted Measuring Equipment | u. a. 3 Durchmesser messschrauben, Fabr. Tesa, dm 5 - 25 mm 35 - 50 mm |
| 624 | 1 Posten Innenmessschrauben 1 Lot of Assorted Inside Micrometers | 20-teilig, 17 x 800 mm, 1 x 500 mm, 1 x 300 mm, 1 x 200 mm, Toleranzmessuhr | | | |
| 625 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 16-teilig, dm 0 - 500 mm | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|--|---|-----|---|--|
| 645 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 6-teilig, dm 75 - 300 mm | 666 | 4 elektrische Handmaschinen 4 Power Handtools | 1 x Bohrmaschine, Fabr. Bosch, 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 24-180 JBV, 1 x Geradschleifer, Typ PRAc 100 II., 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 1000 |
| 646 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 9-teilig, dm 75 - 300 mm | 667 | 3 elektrische Handmaschinen 3 Power Handtools | 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 2000-18 JH, 1 x Geradschleifer, Fabr. Bosch, Typ GGS 27 LC, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 1000 |
| 647 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 9-teilig, dm 25 - 300 mm, 1 Schnelltaster, 1 Tiefenmessschraube, 1 Teller-Bügelmessschraube dm 45 - 70 mm, 1 Fühlhebel-Rachenlehre, Fabr. Mahr, Typ Marometer S, dm 100 - 150 mm | 668 | 3 elektrische Handmaschinen 3 Power Handtools | 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 2000-18 JH, 1 x Geradschleifer, Fabr. Bosch, Typ GGS 27 LC, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 1000 |
| 648 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 20-teilig, dm 0 - 500 mm | 669 | 3 elektrische Handmaschinen 3 Power Handtools | 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 2000-18 JH, 1 x Geradschleifer, Fabr. Bosch, Typ GGS 27 LC, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 1000 |
| 649 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 19-teilig, dm 0 - 575 mm | 670 | 4 elektrische Handmaschinen 4 Power Handtools | 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 21-180, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 1000, 1 x Bohrmaschine, Fabr. Bosch, 1 x Winkelschleifer mit Topfdratbürste |
| 650 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 19-teilig, dm 50 - 500 mm | 671 | 3 elektrische Handmaschinen 3 Power Handtools | 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 2000-18 JH, 1 x Geradschleifer, Fabr. Bosch, Typ GGS 27 LC, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 1000 |
| 651 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 15-teilig, dm 50 - 425 mm | 672 | 4 elektrische Handmaschinen 4 Power Handtools | 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GPO 12 E, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, 1 x Gewindeschneidaschine, Fabr. Bosch, 1 x Winkelschleifer, Fabr. Bosch |
| 652 | 1 Satz Bügelmessschrauben 1 Set of External Micrometers | 8-teilig, dm 100 - 500 mm | 673 | 7 Pakete Trennscheiben 7 Packet of Cutting Discs | dm 115 mm, 1 Paket Trennscheiben dm 230 mm |
| 653 | 6 Dreipunkt-Innenmessschrauben 6 3-Line Inside Micrometers | Fabr. Tesa, dm 12 - 50 mm | 674 | 4 elektrische Handmaschinen 4 Power Handtools | 1 x Schlagbohrmaschine, Fabr. Bosch, Typ 0601 170005, 1 x Stichsäge, Fabr. AEG, Typ STS 380, 1 x Akku-Bohrmaschine, Fabr. Metabo, Typ PSP 12+ (unvollständig), 1 x Akku-Bohrmaschine, Fabr. Topcraft, Typ TCC-1800 K2, Gerätekofter Kunststoff |
| 654 | 1 Posten Messmittel 1 Lot of Assorted Measuring Equipment | u. a. Anschlagwinkel, 1 Posten Bügeleinsätze | 675 | 1 Tuschie- u. Anreißplatte 1 Marking-off and Surface Plates | L/B: 4.000 x 2.000 mm, 10 Tischbeine |
| 655 | 1 Posten Messmittel 1 Lot of Assorted Measuring Equipment | 10 Bügelmessschrauben, dm 0-125 mm, Messschieber, 2 Endmaßkästen, Messschrauben | 676 | 10 Magnetmessuhrenständer 10 Magnetic Dial Gauge Stand | 1 Tuschie- u. Anreißplatte 500 x 500 mm |
| 656 | 1 Posten Bügelmessschrauben 1 Lot of Assorted External Micrometers | 9-teilig, dm 1.000 - 1.800 mm, dazu: 1 Posten Wellenzapfen, Messlehren | 677 | 10 Magnetmessuhrenhalter 10 Magnetic Dial Gauge Bracket | zum Teil mit Messuhr |
| 657 | 1 Messbrücke 1 Measuring Bridge | L 5.000 mm | 678 | 8 Druckluft-Handarbeitswerkzeuge 8 Manual Compressed air Tools | meißeln, schleifen |
| 658 | 3 elektrische Handmaschinen 3 Power Handtools | 1 x Elektro-Schlagschrauber, Fabr. Bosch, 1, 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 21-180 HJ, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 1000 | 679 | 8 Druckluft-Handarbeitswerkzeuge 8 Manual Compressed air Tools | schleifen, geradschleifen |
| 659 | 2 elektrische Handmaschinen 2 Power Handtools | 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, 1 x Zweihand-Bohrmaschine, Fabr. Fein, Typ Asb 110 | 680 | 8 Druckluft-Handarbeitswerkzeuge 8 Manual Compressed air Tools | meißeln, schleifen |
| 660 | 3 elektrische Handmaschinen 3 Power Handtools | 1 x Zweihand-Bohrmaschine, Fabr. AEG, Typ BZ 22, 1 x Winkelbohrmaschine, Fabr. AEG, Typ UBF 15, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch | 681 | 8 Druckluft-Handarbeitswerkzeuge 8 Manual Compressed air Tools | schleifen, geradschleifen |
| 661 | 3 elektrische Handmaschinen 3 Power Handtools | 1 x Biegsame-Welle, Fabr. Suhner, Typ DKM 4, 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GPO 12 E, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 1000 | 682 | 8 Druckluft-Handarbeitswerkzeuge 8 Manual Compressed air Tools | schleifen, geradschleifen, meißeln |
| 662 | 3 elektrische Handmaschinen 3 Power Handtools | 1 x Zweihand-Bohrmaschine, Fabr. Fein, 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 24-180 JBV, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch | 683 | ca. 20 Druckluft-Handarbeitsgeräte ca. 20 Manual Compressed air Tools | 1 Posten Meißel, Transportkiste, Metall |
| 663 | 4 elektrische Handmaschinen 4 Power Handtools | 1 x Elektro-Schlagschrauber, Fabr. Bosch, Typ EW-URDJ 74, 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 12-230, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Metabo, 1 x Schlagbohrmaschine, Fabr. Upat Plus | 684 | ca. 20 Druckluft-Handarbeitsgeräte ca. 20 Manual Compressed air Tools | 1 Posten Meißel, Transportkiste, Metall |
| 664 | 3 Druckluftschlagschrauber 3 Pneumatic Impact Screwdriver | _ und 1 | | | |
| 665 | 4 elektrische Handmaschinen 4 Power Handtools | 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 24-180 JBV, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, 1 x Gewindeschneider, Fabr. Bosch, 1 x elektr. Bohrmaschine, Fabr. Scintilla | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|--|---|-----|---|--|
| 685 | 2 elektrische Handmaschinen 2 Power Handtools | 1 x Akku-Schrauber, Fabr. Parkside, Ersatzakku, Ladegerät, 1 x Akku-Schrauber, Fabr. Go On, 18 V, Ersatzakku (ohne Ladegerät) | 705 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Abus, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 7.000 mm, Hakenhöhe ca. 5.000 mm |
| 686 | 4 elektrische Handmaschinen 4 Power Handtools | 2 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 24-180 JBV, 1 x Geradschleifer, Fabr. Bosch, Typ GGS 27, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch | 706 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Abus, Tragfähigkeit 2.000 kg, Ausladung 4.500 mm |
| 687 | 4 elektrische Handmaschinen 4 Power Handtools | 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 24-180 JBV, 1 x Schlagbohrmaschine, Fabr. AEG, Typ B13, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, 1 x Elektro-Schaber | 707 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Abus, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ausladung 6.000 mm, Hakenhöhe ca. 5.000 mm |
| 688 | 3 elektrische Handmaschinen 3 Power Handtools | 1 x Elektro-Schlagschrauber, Fabr. Bosch, 1, 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 24-230 LVI, 1 x Einhand-Winkelschleifer (Funktion ungewiss) | 708 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Abus, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ausladung 6.000 mm, Hakenhöhe ca. 4.500 mm |
| 689 | 3 elektrische Handmaschinen 3 Power Handtools | 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 21-180 JH, 2 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 1000 | 709 | 1 Wand-Schwenkkran 1 Wall-mounted jib Crane | Fabr. Abus, Bj. 2003, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ausladung 6.000 mm |
| 690 | 1 Werkzeugwagen 1 Tool Trolley | 4 Schubfächer, 1 Türelement | 710 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Abus, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ausladung 5.000 mm, Hakenhöhe ca. 4.000 mm |
| 691 | 1 Posten Tischwagen 1 Lot of Assorted Table Trolleys | | 711 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Vetter, Bj. 1969, Tragfähigkeit 250 kg, Ausladung 5.000 mm, Hakenhöhe ca. 4.000 mm |
| 692 | 2 Elektro-Hydraulikpumpen 2 Electric Hydraulic Pump | Fabr. Enerpac, Typ PUJ 120 1E, dazu: 13 Hydraulikzylinder, Fabr. Enerpac / Lukas, Tragfähigkeit 12/25/32 to., verschiedene Höhen | 712 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Vetter, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ausladung 4.000 mm, Hakenhöhe ca. 6.000 mm |
| 693 | 3 elektrische Handmaschinen 3 Power Handtools | 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 20-180 J, 2 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch | 713 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Vetter, Tragfähigkeit 750 kg, Ausladung 4.000 mm, Hakenhöhe ca. 5.000 mm |
| 694 | 4 elektrische Handmaschinen 4 Power Handtools | 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Metabo, 1 x Elektro-Schaber, Fabr. Biax, 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch | 714 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Abus, Tragfähigkeit 2.000 kg, Ausladung 4.000 mm, Hakenhöhe ca. 8.000 mm |
| 695 | 4 elektrische Handmaschinen 4 Power Handtools | 2 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS 2000-18JH, 2 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch | 715 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Abus, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ausladung 4.000 mm, Hakenhöhe ca. 5.000 mm |
| 696 | 3 elektrische Handmaschinen 3 Power Handtools | 1 x Zweihand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, 1 x Akkuschauber, Fabr. Makita, Typ 6271 D, Ersatzakku, Ladegerät, Gerätekoffer Kunststoff, 1 x Einhand-Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ GWS-1000 | 716 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Vetter, Bj. 1972, Kettenzug Fabr. Abus Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 4.500 mm |
| 697 | 1 MIG/MAG Schweißgerät 1 MIG/MAG Welding Unit | Fabr. Oerlikon Typ Citomag 458 W, Drahtvorschubkoffer Typ DVW-S | 717 | 1 Wand-Schwenkkran 1 Wall-mounted jib Crane | Tragfähigkeit 750 kg, Ausladung 4.000 mm |
| 698 | 1 WIG Schweißgerät 1 WIG Welding Unit | Fabr. Messer Griesheim Polysoude, Typ PS 254 | 718 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Abus, Tragfähigkeit 250 kg, Ausladung 3.000 mm, Wand-Schwenkkran, Fabr. Abus, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 5.000 mm |
| 699 | 1 MAG Schweißgerät 1 MAG Welding Unit | Fabr. Lincoln, Typ Invertec STT, Drahtvorschubkoffer LV 742 | 719 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Vetter, Typ KKS, Bj. 1972, Kettenzug Fabr. Abus Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 5.000 mm |
| 700 | 1 Elektro-Hochhubwagen 1 Electric High-lift Truck | Fabr. Steinbock Boss, Typ WP 13 MKVA-1, Bj. 1990, Serien-Nr. C-4653, Tragfähigkeit 1.250 kg, Hubhöhe 2.900 mm, Triplex Hubgerüst, Ladegerät (Ladegerät mit Funktionsstörung) | 720 | 1 Wand-Schwenkkran 1 Wall-mounted jib Crane | Fabr. Abus, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 5.000 mm |
| 701 | 2 Gabelhubwagen 2 Fork Pallet Jack | Tragfähigkeit 2.500 kg | 721 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Abus, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 6.000 mm |
| 702 | 2 Gabelhubwagen 2 Fork Pallet Jack | Tragfähigkeit 2.500 kg | 722 | 2 Lasthebemagnete 2 Lifting Magnets | Tragfähigkeit 500/2.300 kg |
| 703 | 2 Gabelhubwagen 2 Fork Pallet Jack | Tragfähigkeit 2.500 kg | 723 | 3 Lasthebemagnete 3 Lifting Magnets | Tragfähigkeit 300 - 500 kg |
| 704 | 2 Gabelhubwagen 2 Fork Pallet Jack | Tragfähigkeit 2.500 kg | 724 | 3 Lasthebemagnete 3 Lifting Magnets | Tragfähigkeit 300 - 500 kg |
| | | | 725 | 2 Lasthebemagnete 2 Lifting Magnets | Bux, Tragfähigkeit 250/500 kg |
| | | | 726 | 1 Schwenkkran 1 Jib Crane | Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 3.000 mm |
| | | | 727 | 1 Diesel-Lokomotive 1 Diesel Locomotive | Fabr. Minilok, Typ DH 60, Bj. 1987, Fabr.-Nr. 135, Dieselmotor Deutz, dazu: 1 Schwerlastanhänger mit eigenem Antrieb |
| | | | 728 | 1 Wand-Schwenkkran 1 Wall-mounted jib Crane | Fabr. Demag, Tragfähigkeit 750 kg |
| | | | 729 | 1 Säulen-Schwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Fabr. Abus, Tragfähigkeit 1.600 kg, Teleskop mit Ausladung 2 x 4.000 mm, Hakenhöhe ca. 5.000 mm |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|--|---|-----|--|--|
| 730 | 1 Schienen-Schwerlastanhänger 1 Heavy-duty Rail Trailer | 3.000 x 1.500 mm, Elektroantrieb, Spurbreite 780 mm | 752 | 1 Schubladenschrank-Regalanlage 1 Tool Drawer and Shelf Cabinet System | L 5.000 mm, 6 x 11 Auszüge, dazu: 1 Schiebetürenschränk, 2-türig, B 2.000 mm, 3 Teleskopschubladenschränke B 700 mm, 6 Kleinteilemagazine, Inhalt: elektr. Handmaschinen, Schlauchpakete, Schweißcontroller, Vorschubgeräte, Ersatzteile für Schweißanlagen, Elektroverbrauchsmaterialien, u. a. Schweißstecker, Kabelverbinder, Kabelschuhe, Sicherungen, Eurostecker, 16 - 125 A, Düsen, Schleifkontakte |
| 731 | 2 Stereo-Mikroskop 2 Stereo Microscope | Fabr. Zeiss, 1 CCD-Kamera, Kamerastativ, Beleuchtung, Monitor, Fabr. Sony, Drucker, Fabr. Mitsubishi, Tischanlage, 2-teilig, Zubehör | 753 | 1 Werkstattwagen 1 Workshop Trolley | 4 Schubfächer, 1 Türelement, 1 Schraubstock |
| 732 | 1 Härteprüfgerät 1 Hardness Tester | Fabr. Frank, Typ 38536, Kreuztisch, Mikroskop, Tischanlage | 754 | 1 Kompressoranlage 1 Compressor System | Fabr. Mannesmann Demag, Bj. 1988/1995, best. aus: 3 Schraubkompressor, Typ SE60, 1 Kältetrockner, Typ AD 160A, 1 Öl-/Wasserabscheider, Rohrleitungen - spätere Freigabe Dezember 2017 - |
| 733 | 1 UV-Lampe 1 UV Lamp | Fabr. MR, Typ MR 98 WAN 365 Nanometer UV, dazu: 1 Kamerastativ, 1 digitales Thermometer, Fabr. Voltcraft, Typ K101 | 755 | 1 Filterwagen 1 Filter Cart | Fabr. USB |
| 734 | 1 portables Härteprüfgerät 1 Portable Hardness Tester | Fabr. Proceq, Typ Equotip, Referenzplatte, Messkabel, Messkopf, Steuerung, Gerätekofter Kunststoff | 756 | 1 Fass-Transportvorrichtung 1 Drum Transporter | Fabr. Denios, Typ SV, Bj. 2009, Stapleraufnahme, Kippvorrichtung für 200 ltr. Fässer |
| 735 | 1 portables Härteprüfgerät 1 Portable Hardness Tester | Fabr. Proceq, Typ Equotip, Mikroprozessorsteuerung, Messköpfe | 757 | 1 Amboss 1 Anvil | 2 Hörner, Holzklötz |
| 736 | 1 Ultraschall-Prüfgerät 1 Ultrasound Testing Unit | Fabr. Krautkramer, Typ USM 25, digital, 1 Posten Prüfköpfe | 758 | 1 Elektro-Hydraulikpumpe 1 Electric Hydraulic Pump | Fabr. Enerpac, Typ PUJ 1200 E, Druck max.: 700 bar, dazu: 4 Hydraulikstempel, Tragfähigkeit max. 30 to. |
| 737 | 1 Posten Messstifte 1 Lot of Assorted Measuring Pins | Fabr. Veith, 0,3 - 6 mm | 759 | 1 Kleinkompressor 1 Small Compressor | Fabr. Aerotec, Typ Aero 440/50 VCF, 230 V, Bj. 2010, Behälterinhalt 50 ltr. |
| 738 | 1 portables Härteprüfgerät 1 Portable Hardness Tester | Fabr. Proceq, Typ Equotip, 2 Prüfköpfe, Controller, Gerätekofter Kunststoff | 760 | 1 Elektroden-Schweißgerät 1 Electrode Welding Unit | Fabr. Kemppi, Typ Tylarc 453, Schweißleistung 450 V, 38 A, dazu: 1 Schweißtrafo (älter) |
| 739 | 1 portables Härteprüfgerät 1 Portable Hardness Tester | Fabr. Proceq, Typ Equotip, 2 Prüfköpfe, Controller, Gerätekofter Kunststoff | 761 | 1 Werkstattkran 1 Workshop Crane | Ausladung 2.700 mm |
| 740 | 1 portables Härteprüfgerät 1 Portable Hardness Tester | Fabr. Roell & Korthaus, Typ Penetrastat, Prüfverfahren nach Vickers, Mikroskop | 762 | 1 Bandsägehalbautomat 1 Semi-automatic Band Saw | Fabr. Meba, Typ 420 G, Bj. 1987, Serien-Nr. 12046, Steuerpult schwenkbar, Gehrungsschnitt +45°, Kühlmittelanlage, Zufuhrrollengang L 4.000 mm, angetrieben, Abfuhrrollengang L 4.000 mm, angetrieben |
| 741 | 1 Härteprüfgerät 1 Hardness Tester | Fabr. Reicherter, Typ Brivescop 3000 D, Prüfverfahren nach Brinell / Vickers | 763 | 1 Krantraverse 1 Traverse Crane | Fabr. Krupp Klöckner, Tragfähigkeit 50 to., Eigengewicht 3,8 to., Traversenlänge 6.500 mm |
| 742 | 1 Härteprüfgerät 1 Hardness Tester | Fabr. Wolpert, Typ Diatestor 2 N, Bj. 1963, Serien-Nr. 5276, Prüfverfahren nach Vickers, Optik | 765 | 1 Industriesauger 1 Industrial Vacuum | Fabr. Wieland, Typ IS-76 Filter, Bj. 2008, Serien-Nr. 2376, elektr. Leistung 7,5 kW |
| 743 | 1 Härteprüfgerät 1 Hardness Tester | Fabr. Frank, Prüfverfahren nach Vickers | 766 | 1 Mehrverfahren Schweißmaschine 1 Multi-process Welding Unit | Fabr. Merkle, Typ M 452 DW, Drahtvorschubkoffer, Typ DV 30/4, Schlauchpaket, Druckminderer, Gerätewagen |
| 744 | 1 Pendelschlagwerk 1 Pendulum Impact Tester | Fabr. Amstler, Typ RKP 3000, Steuerung, Fabr. SSM, Zugprüfmaschine Fabr. Tinius & Olsen, PC, TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Laserdrucker, dazu: Schrank, 2-türig, Inhalt: Zubehör | 767 | 1 Ofensteuerung 1 Furnace Regulator | Fabr. Eurotherm, Typ Eurotherm Chessell 6180 A, Gerätewagen |
| 745 | 1 Spektrometer 1 Spectrometer | Fabr. Belec, Typ BCPO, Serien-Nr. 120803, Mikroprozessorsteuerung, Arongespülte Abfunksonde, Gerätewagen | 768 | 1 Säulenbohrmaschine 1 Single-spindle Pillar Drill | Fabr. Alzmetall, Typ AB 4, Bj. 1951, Drehzahl max. 750 U/min., Vorschub max.: 0,28 mm/U., Bohrschraubstock |
| 746 | 1 Ultraschall-Prüfgerät 1 Ultrasound Testing Unit | Fabr. Krautkramer, Typ USM 3, Serien-Nr. 972, 1 Prüfkopf, Gerätewagen | 769 | 1 Doppelschleifbock 1 Dual Bench Grinder | Fabr. Cordia, Schleifscheiben-dm 400 mm, Standkonsole |
| 747 | 1 Ultraschall-Prüfgerät 1 Ultrasound Testing Unit | Fabr. Krautkramer, Typ USM 3, 1 Posten Prüfköpfe, Gerätewagen | 770 | 1 Säulenschwenkkran 1 Column-mounted Slewing Crane | Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 4.500 mm |
| 748 | 1 Stereo-Mikroskop 1 Stereo Microscope | Fabr. Zeiss, Holzkiste | | | |
| 749 | 1 wassergekühltes Kältethermostat 1 Water-cooled Refrigerated Circulating Bath | Fabr. Lauda, Typ Ultra-Kryomat K120W, Temperaturregler, Typ Re-laisbox R2, heizb. Wasserbad, Fabr. Lauda, Typ S15-12 WB20-S12/12 | | | |
| 750 | 1 portables Härteprüfgerät 1 Portable Hardness Tester | nach Brinell, Holzkasten | | | |
| 751 | 1 Elektro-Prüftafel 1 Electric Test Panel | Oszilloskop, Fabr. Philips, Typ PM 3350, 50 MHz, 2 Kanäle, Kugelschraubstock, Teleskop-schubladenschrank, B 500 mm, 15 Auszüge, 2 Stahlschränke, 2-türig, Inhalt: Elektroverbrauchsmaterialien, elektr. Prüfgeräte, Messkabel | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|--|---|-----|---|---|
| 771 | 1 Rauminhalt Schlosserei best. aus: 1 Contents of the Metalworking Shop, Consisting of: | 1 Teleskopschubladenschrank, B 700 mm, 3 Werkbänke, je mit Schubfach u. Türelement, 3 Stahl- schränke, 2-türig, grau, 1 Schie- betürenschränk, 1 Werkzeug- schränk, 1 Schubladenschrank, Inhalt: Schweißbrennergarnituren, Maulschlüssel | 793 | 1 Raum-Klimagerät 1 Air Conditioning Unit | Fabr. DeLonghi, Typ NF 170, mit Fernbedienung |
| 772 | 1 Lasthebemagnet 1 Lifting Magnet | Typ PML-20, Tragfähigkeit 2.000 kg (Funktion ungewiss) | 794 | 1 Raum-Klimagerät 1 Air Conditioning Unit | Fabr. DeLonghi, Typ NF 170, mit Fernbedienung |
| 773 | 1 Bürocontainer 1 Office Container | Fabr. Ela, 2.000 x 2.300 mm, 1 Tü- relement, 1 Fenster mit Rollladen, Starkstromanschluß | 795 | 1 Schreibtischanlage 1 Desk System | 2-teilig, grau, 1 Drehstuhl, 1 Aktenschrank, 2-türig, 1 Regal mit 6 Ebenen |
| 774 | 1 Portalkran 1 Gantry Crane | KÖTHEN, TK 70-36, Bj. 1982, Tragfähigkeit 100t, Spannweite 39,5m | 796 | 1 Schreibtischanlage 1 Desk System | 2-teilig, grau, 1 Drehstuhl, 1 Aktenschrank, 2-türig, 1 Regal mit 6 Ebenen |
| 775 | 1 Transporter 1 Transporter | Fabr. Mercedes Benz, Typ 311 CDI, Fz.-Ident.-Nr. WD- B9036221R519194, Ez. 04/03, Doppelkabine, Pritsche, Hubraum 2.143 ccm, 80 kW, Diesel, km- Stand ca. 125.155 | 797 | 12-Personen-Schreibtischanlage 1 2 Person Desk System | grau/lichtgrau, 1 Besucheranbau, halbrund, schwarz, 1 Drehstuhl schwarz/dunkelbraun |
| 776 | 1 Posten Eurogitterboxen 1 Lot of Euro Mesh box Pallets | | 798 | 1 Papierschneider 1 Paper Cutter | Fabr. Rowe, Typ 198, Format A 0 |
| 777 | 1 Rollenbock Set 1 Roller Block Set | Fabr. Bode, Typ CR 6000, Bj. 2008, Tragfähigkeit 2x150 t, Werkstück-dm max. 8.000 mm, Eigengewicht 14,6 to | 799 | 1 Faltmaschine 1 Folding Machine | Fabr. Rowe, Typ 710 |
| 778 | 14-Walzen-Rundbiegemaschine 1 4-Roll Bender | Fabr. Faccin, Typ 4 HEL, 3154, Bj. 2002, Serien-Nr.482-2331 | 800 | 1 Großformat-Drucker 1 Large Format Printer | Fabr. Rowe, Typ 3600-2 |
| 779 | 1 Hydraulikpresse 1 Hydraulic Press | Fabr. Wilhelmburger, Bj. 1990, Maschinen-Nr. 3352 | 801 | 1 Besprechungszimmer 1 Conference Room | 1 LCD-Projektor, Fabr. Optoma, Wandleinwand, Fabr. Liesegang, B 1.800 mm, 1 Besprechungstisch, 4-teilig, oval, Tischgestell Metall silber, Tischplatte Buche/Laminat, 6 Freischwinger, schwarz/blau, 1 Regal, 1 Akten-Sideboard, 1 Garderobenständer, 1 Flipchart, 1 Whiteboard |
| 780 | 1 horizontale Ring-Biegemaschine 1 Horizontal Ring Bending Machine | Fabr. D.R.P. | 802 | 1 Hände-Trockner 1 Hand Dryer | Fabr. Dyson, Typ Airblade |
| 781 | 1 Schreibtischkombination 1 Combination Desk | 2-teilig, dunkelbraun/beige, 2 Unterstellcontainer, 1 Drehstuhl, schwarz | 803 | 1 Besprechungszimmer 1 Conference Room | 1 Konferenztisch, Buche/Lami- nat, 2 Tischbeine, Metall grau, 8 Polsterstühle, schwarz, 1 LCD-Projektor, Fabr. Optoma, 1 Leinwand, Fabr. Nobo, B 2.300 mm, 1 Schiebetüren-Highboard, 1 Whiteboard 2.000 x 1.000 mm |
| 782 | 1 Schreibtischanlage 1 Desk System | grau/lichtgrau, geschwungene Ausführung, 1 Unterstellcontainer mit 4 Auszügen, 1 Drehstuhl, schwarz | 804 | 1 Rauminhalt best. aus: 1 Contents of Room consisting of: | 1 Konferenztisch, 5-teilig, 4.000 x 1.600 mm, 10 Freischwinger, Metall verchromt / Polster rosé, 1 Whiteboard, 2.000 x 1.000 mm, 1 Flipchart, rollbar, 1 Gardero- benständer, 1 Video-Konfe- renz-Anlage, Fabr. Polycom, Typ Soundstation 2 |
| 783 | 1 Schreibtischanlage 1 Desk System | grau/lichtgrau, geschwungene Ausführung, 1 Unterstellcontainer mit 4 Auszügen, 1 Drehstuhl, schwarz, 1 Rollcontainer, 2-türig | 805 | 1 Hände-Trockner 1 Hand Dryer | Fabr. Dyson, Typ Airblade |
| 784 | 1 Schreibtischkombination 1 Combination Desk | 2-teilig, grau/lichtgrau, 2 Unter- stellrollcontainer, 1 Drehstuhl, 3 Regale | 806 | 1 Scheuer-Saug Maschine 1 Floor Scrubber Machine | Fabr. Tennant, Typ T 20, Bj. 2010, Serien-Nr. T236602899, BStd. 282, Ladegerät integriert |
| 785 | 1 Schreibtisch-Winkelkombinator 1 Corner Desk Combination | 3-teilig, grau, 1 Drehstuhl, 1 Akten- schränk, 2-türig, B/T/H: 800 x 420 x 1.800 mm | 807 | 1 Schreibtischanlage 1 Desk System | 2-teilig, Tischgestell, schwarz, Tischplatte Buche/dunkel, 1 Drehstuhl, schwarz/braun, 2 Aktenschränke, 2-türig, B/T/H: 900 x 420 x 1.750 mm, 1 Regal, 1 Garderobenständer, 2 Polster- stühle, schwarz |
| 786 | 1 Schreibtisch-Winkelkombinator 1 Corner Desk Combination | 3-teilig, grau, 1 Drehstuhl, 1 Akten- schränk, 2-türig, B/T/H: 800 x 420 x 1.800 mm | 808 | 1 Schreibtischanlage 1 Desk System | 2-teilig, grau, 1 Aktenschrank- wand, 8-türig, 1 Regalelement, 2 Schiebetüren-Sideboards, 1 kleines Standregal |
| 787 | 1 Schreibtisch-Winkelkombinator 1 Corner Desk Combination | 3-teilig, grau, 1 Drehstuhl, 1 Akten- schränk, 2-türig, B/T/H: 800 x 420 x 1.800 mm | 809 | 1 Schreibtisch 1 Desk | Tischgestell, Metall/schwarz, Tischplatte, lichtgrau, elektrisch höhenverstellbar, 1 Unterstell- rollcontainer mit 4 Auszügen, 2 Aktenschränke, 2-türig, grau, 1 Anbauregal, 1 Aktenregal mit 2 Ebenen |
| 788 | 1 Schreibtisch-Winkelkombinator 1 Corner Desk Combination | 3-teilig, grau, 1 Drehstuhl, 1 Akten- schränk, 2-türig, B/T/H: 800 x 420 x 1.800 mm | 810 | 1 Schreibtisch 1 Desk | grau/lichtgrau, 1 Rollcontainer mit 4 Auszügen, 1 Aktenschrank- wand, 8-türig, 3 x 3 Schubfächer, 1 Anbauregal mit 6 Ebenen, 1 Schiebetüren-Sideboard |
| 789 | 1 Schreibtischanlage 1 Desk System | 2-teilig, silber/lichtgrau, 1 Unter- stellcontainer mit 4 Auszügen, 1 Drehstuhl | | | |
| 790 | 1 Raum-Klimagerät 1 Air Conditioning Unit | Fabr. DeLonghi, Typ NF 170, mit Fernbedienung | | | |
| 791 | 1 Raum-Klimagerät 1 Air Conditioning Unit | Fabr. DeLonghi, Typ NF 170, mit Fernbedienung | | | |
| 792 | 1 Raum-Klimagerät 1 Air Conditioning Unit | Fabr. DeLonghi, Typ NF 170, mit Fernbedienung | | | |

| Nr | Bezeichnung | Beschreibung | Nr | Bezeichnung | Beschreibung |
|-----|---------------------------------------|--|-----|--|--|
| 811 | 1 Schreibtisch 1 Desk | silber/grau, Tischplatte geschwungen, 1 Drehstuhl, schwarz/blau, 1 Unterstellrollcontainer mit 4 Auszügen, 1 Schiebetüren-Sideboard, B 1.500 mm, 1 Aktenschrankwand, 8-türig, mit Regalelement mit 2 Ebenen | 816 | 1 Schreibtischanlage 1 Desk System | 3-teilig, schwarz/Esche grau, 1 Aktenschrankwand, 8-türig, mit Regalelement u. Vitrinenelement, 1 Drehstuhl, schwarz, 2 Rollcontainer |
| 812 | 1 Schreibtisch 1 Desk | Tischgestell Metall/silber, Tischplatte Ahorn/Laminat, elektrisch höhenverstellbar, 1 Rollcontainer mit 4 Auszügen, 1 Drehstuhl schwarz/braun, 1 Besprechungstisch 1.600 x 800 mm, 1 Aktenschrankwand, 6-türig, 1 Regalelement mit 6 Ebenen, 2 Schiebetüren-Highboards, 1 Schiebetüren-Sideboard | 817 | 1 Schreibtischanlage 1 Desk System | 2-teilig, Ahorn/Laminat, 1 Besprechungstisch 1.600 x 800 mm, 1 Aktenschrankwand, 6-türig, 1 Schiebetüren-Highboard, 1 Aktenhighboard, 1 Aktenregal mit 6 Ebenen |
| 813 | 1 Vitrine 1 Display Case | Metall/Glas, B/T/H: 1.000 x 500 x 1.750 mm, 2 Schiebetüren, verschließbar | 818 | 1 Raum-Klimagerät 1 Air Conditioning Unit | Fabr. DeLonghi, Typ NF 170, (keine Fernbedienung) |
| 814 | 1 Schreibtischanlage 1 Desk System | 2-teilig, grau/lichtgrau, 1 Drehstuhl, schwarz/dunkelbraun | 819 | 2 Schreibtische 2 Desks | schwarz, Tischplatte Buche, 1.600 x 800 mm, 2 Drehstühle, schwarz/dunkelbraun, 2 Polsterstühle |
| 815 | 1 Schreibtisch 1 Desk | geschwungen, Tischgestell Metall/schwarz, Tischplatte grau, 1 Unterstellrollcontainer mit 4 Auszügen, 1 Besuchertisch 1.400 x 800 mm, 1 Drehstuhl, schwarz/dunkelbraun, 1 Aktenschrankwand, 6-türig | 820 | 1 Schreibtisch 1 Desk | geschwungen, Tischgestell Metall/silber, Tischplatte lichtgrau, 1 Drehstuhl, schwarz, 1 Anstellcontainer mit 4 Auszügen, 1 Aktenregalanlage, 3-teilig, 1 Schiebetüren-Sideboard, 2-türig |
| | | | 821 | 1 Schreibtisch 1 Desk | geschwungen, Tischgestell Metall/silber, Tischplatte, lichtgrau, 1 Drehstuhl, schwarz, 1 Anstellcontainer mit 4 Auszügen, 1 Aktenregalanlage, 4-teilig, 1 Aktenschrank, 2-türig |

HIGHLIGHTS



Pos. 377 1 CNC Doppelständer-Karusselldrehmaschine
1 CNC Double-column Vertical Lathe



Pos. 429 1 CNC-Plattenbohrwerk
1 CNC Floor Type Boring Mill



Pos. 425 1 CNC Einständer-Karusselldrehmaschine
1 CNC Single-column Vertical Lathe



Pos. 371 1 CNC-Walzen-Drehmaschine
1 CNC Roller Lathe



Pos. 365 1 CNC Einständer-Karusselldrehmaschine
1 CNC Single-column Vertical Lathe



Pos. 727 1 Diesel-Lokomotive
1 Diesel Locomotive



Pos. 336 1 CNC-Tischbohrwerk
1 CNC Table Boring Mill



Pos. 343 1 Doppelständer Karusselldrehmaschine
1 Double-column Vertical Lathe



Pos. 380 1 CNC-Drehmaschine
1 CNC Lathe



Pos. 406 1 CNC Schwerdrehmaschine
1 CNC Heavy-duty Lathe



Pos. 422 1 CNC Doppelständer-Karusselldrehmaschine
1 CNC Double-column Vertical Lathe



Pos. 411 1 CNC-Bohrwerk
1 CNC Drill



Pos. 387 1 Maschinenbett
1 Machine Base



Pos. 398 1 CNC-Schwerdrehmaschine
1 CNC Heavy-duty Lathe



Pos. 355 1 CNC- Flach- und Profilschleifmaschine
1 CNC Surface and Profile Grinding Machine



Pos. 217 1 Schweißdrehtisch
1 Welding Turntable



Diverse Schweißgeräte
Various Welding Units



Pos. 774 1 Portalkran
1 Gantry Crane

INFORMATIONEN

GEBOTSABGABE

Ausgewählte Schwermaschinen können bei Gebotsakzeptanz sofort erworben werden. Das Formular für die Abgabe schriftlicher Gebote steht auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<http://lueders-partner.com/downloads/gebote.pdf>

Selbstverständlich können Sie uns bei etwaigen Fragen zu einzelnen Positionen oder zur Gebotsabgabe gerne auch telefonisch kontaktieren:

T. +40 (0)40 469 666 70

AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lüders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<http://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LÜDERS & PARTNER
INDUSTRIEUKTIONEN

 LÜDERS & PARTNER GmbH

HAMBURG

Magdalenenstrasse 11
D-20148 Hamburg
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80
Mail: info@lueders-partner.com
Web: www.lueders-partner.com

BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Hans-Niemeyer-Strasse 25
D-45133 Essen
Tel. +49 (0)201 - 430 60 07
Fax: +49 (0)201 - 430 60 08
Mail: j.hildebrandt@lueders-partner.com
Web: www.lueders-partner.com

BÜRO SACHSEN

In Kooperation mit der  PLESER KG

Am Hammerwald 19-23
D-08064 Zwickau
Tel. +49 (0)375 - 606 96-0
Fax: +49 (0)375 - 606 96-11
Mail: info@pleser.de
Web: www.pleser.de