



LUEDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)



## AUKTIONSKATALOG

### Allgaier Automotive GmbH, ca. 400 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten verkaufen wir aufgrund der Werkschließung die Maschinen und Anlagen der Allgaier Automotive GmbH aus Uchingen in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 400 Positionen, darunter Transferpressen, Tryoutpressen, Durchlauflackieranlage, Doppelständer-Hydraulikpressen, Doppelständer-Ziehpressen, Digitales Messsystem, Portalfräsmaschine, CNC-Bearbeitungszentren

## ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge am Donnerstag, 5. Februar 2026 ab 10 Uhr



## JETZT BIETEN

auf diese Auktion und  
alle weiteren aktuellen  
Verwertungen

## BESICHTIGUNG

Donnerstag, 29. Januar – Freitag, 30. Januar 2026  
(11-17 Uhr)

## STANDORT

Allgaier Automotive GmbH  
Ulmer Straße 75, D-73066 Uchingen

## ABHOLUNG

KLEINTEILE HALLE 3: Montag, 16. Februar –  
Freitag, 27. Februar 2026 (9-17 Uhr)  
KLEINTEILE HALLE 4-6: Montag, 2. März –  
Freitag, 13. März 2026 (9-17 Uhr)

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Holz/Metall, Unterschrank 5 Schubfächer, 2 Türelemente, 2 Umräumungsgeräte, Verschlusszange – Standort: Werk 3 / Halle 303	17	<b>1 Digital-Plattformwaage</b> 1 Digital platform scale	KERN EOB35K20, Wägebereich max. 35 kg, Untergestell – Standort: Werk 3 / Halle 302
2	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	TAUCHER, Tragfähigkeit max. 50 t, Spannweite 17 m, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 3 / Halle 303	18	<b>2 Tischwagen</b> 2 Table trolley	FETRA, Tisch gr. 1.200 x 800 mm – Standort: Werk 3 / Halle 302
3	<b>1 Horizontal-Blechtransportwagen</b> 1 Horizontal sheet metal transport cart	Metall, 2 Werkzeugschränke Metall – Standort: Werk 3 / Halle 303	19	<b>1 Einträger-Brückenkran</b> 1 Single-girder bridge crane	HAISCH, Tragfähigkeit max. 5 t, Spannweite 7 m, Flurbedienung – Standort: Werk 3 / Halle 301
4	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drilling machine	ALZMETALL AB45S, Bj. 1987, Ser.-Nr. 1451, Drehzahl max. 1.280 U/min., Vorschub max. 0,22 mm/U, Pino-lenweg 180 mm, Bohrschraubstock – Standort: Werk 3 / Halle 302	20	<b>2 Einträger-Brückenkrane</b> 2 Single-girder bridge cranes	HAISCH, Tragfähigkeit max. 5 t, Spannweite 7 m, Flurbedienung – Standort: Werk 3 / Halle 301
5	<b>1 Lichtprüfeinheit</b> 1 Light inspection unit	SURFACE CONTROLS LPS50480, best. aus 12 Lichtfeldern, Ser.-Nr. 103490, Stahlkonstruktion, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 301	21	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric high-lift stacker	STILL EGV-16, Bj. 2000, Ser.-Nr. 710246003356, Tragfähigkeit max. 1.600 kg, Ladegerät 24V 40A – Standort: Werk 3 / Halle 301
6	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Holz/Metall, Unterschrank 4 Schubfächer, 1 Türelement, 2 Schreibtische, 3 Drehstühle, Etagentransportwagen, gummiereift – Standort: Werk 3 / Halle 301	22	<b>1 Portalfräsmaschine</b> 1 Portal milling machine	DROOP + REIN T2540R50E, Bj. 2000, Ser.-Nr. 01540, Steuerung, Fabr. Fidia, Typ C20/M30, Verfahrweg X/Y/Z 5.000 x 3.000 x 1.950 mm, 5 Achsen, Werkzeugaufnahme SK 50, Tischgr. 5.000 x 3.500 mm, Spindel-drehzahl 6.000 U/min, 60-fach Werkzeugwechsler, Messeinrichtung, Fabr. Braunkamp, Sicherheitslichtschranken, 1 Werkbank, 3 Schubladenschränke, 3 WTS Wagen, 6 WTS-Rolladenschränke, Inhalt: 250 Werkzeugaufnahmen SK 50, Messstaster, Spannmittel, Rüstwerkzeuge – Standort: Werk 3 / Halle 304
7	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	12 lfm., Metall, Ständerhöhe 3.000 mm, 3 Ebenen, Feldlast max. 9.600 kg – Standort: Werk 3 / Halle 301	23	<b>1 Spänesauger</b> 1 Chip vacuum	RINGLER RA320-D, Bj. 2001, Ser.-Nr. 20010222, Leistung 6 kW – Standort: Werk 3 / Halle 305
8	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	ESTA Durosorg-W, Bj. 1990 – Standort: Werk 3 / Halle 301	24	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	RINGLER RI 300-W2E, Ser.-Nr. 2004 20390 – Standort: Werk 3 / Halle 305
9	<b>1 3D Messsystem</b> 1 3D measuring system	GOM Atos Triple Scan, Bj. 2016, Ser. Nr. 180808, Messsoftware GOM Inspect Pro aus 2022, Mess- und Auswerteinheit, Messstativ, Fabr. Foba, rollbar, 2 Zubehörkoffer mit Taster und Kalibrierplatte, Messplatte, 4.000 x 2.500 mm – Standort: Werk 3 / Halle 305	25	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet truck	K-PZ 0,0000051, Bj. 2012, Wiegeeinrichtung, Wägebereich max. 2.200 kg – Standort: Werk 3 / Halle 306
10	<b>1 3D-Koordinatenmessmaschine</b> 1 3D coordinate measuring machine	MITUTOYO Euro Apex 122010, Bj. 1999, Ser.-Nr. N0007905, Messbereich X/Y/Z 1.200 x 2.000 x 1.000 mm, Tischgröße 3.000 x 1.500 mm, Steuereinheit, Messinterface, Messkopf, Fabr. Renishaw, Typ PH10M, Kalibrierdom mit Koffer, Zubehör, Messsoftware Metrolog – Standort: Werk 3 / Halle 301	26	<b>1 Scherenbühne</b> 1 Scissor lift platform	LISSMAC SABB-118, Hubhöhe 12,5 m, Tragfähigkeit 150 kg – Standort: Werk 3 / Halle 305
11	<b>1 Messplatte</b> 1 Surface plate	STIEFELMAYER, 4.000 x 2.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 301	27	<b>1 Spänesauger</b> 1 Chip vacuum	RINGLER RA320-D, Bj. 2002, Ser.-Nr. 200221736, Leistung 6 kW – Standort: Werk 3 / Halle 305
12	<b>1 Horizontalarm-Messmaschine</b> 1 Horizontal arm measuring machine	COORD3 SWAN L 501618, Bj. 2001, Ser.-Nr. 397901356, Messbereich x/y/z 5.000 x 1.600 x 1.800, 2 Messarme, Messstaster, Fabr. Renishaw, Typ PHC10-2, Bedienpult ME 670 / ME 471, 2 PC-Einheiten, 4 Monitore, Messsoftware Metrolog, Kalibrierdom – Standort: Werk 3 / Halle 301	28	<b>1 Öl-Befüllwagen</b> 1 Oil filling cart	FTS, Bj. 2000, Ser.-Nr. 22793, Füllmenge max. 1.000 l, Pumpe BRP, Förderleistung 9.000 l/min. – Standort: Werk 3 / Halle 306
13	<b>5 Werkzeugschränke</b> 5 Tool cabinets	Metall, 2-türig, Inhalt: Maschinenzubehör – Standort: Werk 3 / Halle 301	29	<b>1 HSC Portalfräsmaschine</b> 1 HSC portal milling machine	DROOP + REIN FOG 2500 HS11/13NW, Bj. 1995, Ser.-Nr. 01028, Steuerung, Fabr. Droop + Rein, Typ System IBF/ Grundig Electronics, Tischgr. 5.000 x 3.000 mm, Verfahrweg X/Y/Z 4.500 x 2.500 x 1.200 mm, Spindel-drehzahl 10.000 U/min, Werkzeugaufnahme HSK 63/100, 32-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugüberwachung, Fabr. Brankamp, WTS-Rolladenschrank, Metall, bestückt m. 40 Werkzeugaufnahmen, Schubladenschrank B 1.000 mm, 7 Auszüge, bestückt m. Wendeplatten, Fräser u.a.m., mobiles WTS-Gestell, bestückt m. Aufspannmittel u. Zubehör, 2 Ersatzspindeln 16.000 U/min – Maschine stillgelegt – Standort: Werk 3 / Halle 305
14	<b>2 Schubladenschränke</b> 2 Drawer cabinets	LISTA, Metall, 8 Auszüge, 1 Stahlschrank 2-türig, grau, Inhalt: 3 Drehmomentschlüssel 5-120 Nm, Schnelltaster, Messstifte 1-10 mm, 1 Satz Bügelmessschrauben 0-100 mm, 4-teilig, Endmasskasten 85-teilig (unvollständig), 2 DL Handarbeitszeuge, Magnetmessuhrenhalter, Witte Spannsystem Elemente – Standort: Werk 3 / Halle 301	30	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	HAISCH, Tragfähigkeit max. 32t / 8t, Spannweite 16 m – Standort: Werk 3 / Halle 305
15	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Holz/ Metall, Schraubstock, Inhalt: Handwerkzeug, Zubehör, 2 Werkzeugschränke, 2-türig, Metall – Standort: Werk 3 / Halle 301	31	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	HAISCH, Tragfähigkeit max. 32t / 8t, Spannweite 16 mm, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 3 / Halle 304
16	<b>4 Werkzeugschränke</b> 4 Tool cabinets	Metall, 2-türig, Inhalt: 6 elektr. Handmaschinen, elektr. Waage – Standort: Werk 3 / Halle 301			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
32	<b>1 Lasthebemagnet</b> 1 Load lifting magnet	TECNOMAGNETE MaxX 1000, Tragfähigkeit 1.000 kg – Standort:	44	<b>1 Werkzeugschrumpfgerät</b> 1 Tool shrink-fit device	HAIMER Powerclamp Premium PC 2011, Bj. 2014, Ser.-Nr. 710457, Leistung 13 kVA – Standort: Werk 3 / Halle 308 / Werkzeugausgabe
33	<b>1 Gefahrenstoffschränk</b> 1 Hazardous materials cabinet	ASECOS Q90, Bj. 2018, 2-türig, Entlüftungsaufsatz – Standort: Werk 3 / Halle 305	45	<b>1 Werkzeug-Ausgabesystem</b> 1 Tool dispensing system	GARANT, best. aus: 2 Schubladenschränke, Metall, 11 / 54 Auszüge, Inhalt: Fräswerkzeug-Zubehör, u.a. Rundplatten-Fräsköpfe POKOLM, Wendeschneidplatten, Fräswerkzeuge System Mitsubishi / Walther / Bilz, OSG-Phoenix, VHM Bohrer Ø 4-20 mm, Verlängerungen und Aufsteckfräser System POKOLM (Ausgabesystem benötigt nach Cyber Angriff neue Software) – Standort: Werk 3 / Halle 308 / Werkzeugausgabe
34	<b>1 Flachsleifmaschine</b> 1 Surface grinding machine	ELB SWBDE12, Bj. 1982, Ser.-Nr. 171991282, Magnetaufspanntisch, Fabr. SAV, Aufspanngröße 1.000 x 500 mm, Steuerung manuell, Bandfilter – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	46	<b>1 Teleskopschubladenschränk</b> 1 Telescopic drawer cabinet	LISTA, B 720 mm, 13 Auszüge, Inhalt: DEPO MK-Verlängerungen, Messerköpfe, Einschraubfräser, Innen-Feinmessgeräte Ø 15-120 mm, Kalibrier-ringe, Wendeschneidplatten, HM Bohrer, HM Fräser – Standort: Werk 3 / Halle 308 / Werkzeugausgabe
35	<b>1 Universal-Rundschleifmaschine</b> 1 Universal cylindrical grinding machine	KELLENBERGER 1000 U, Ser.-Nr. 32460-2202, Spitzenhöhe/-weite 175 x 1.000 mm, Digitalanzeige, Magnetfutter, Innenschleifspindel, Schiebetürschränk, Zubehör: Spannzangen, Spitzen, Mitnehmer – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	47	<b>1 CNC-Bearbeitungszentrum</b> 1 CNC machining center	DECKEL-MAHO DMU100P DuoBLOCK, Bj. 2007, Ser.-Nr. 11450001263, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC530, 5 Achsen, CNC Drehschwenktisch, Verfahrweg X/Y/Z 1.000 x 1.000 x 1.000 mm, Werkzeugaufnahme SK 50, Spindeldrehzahl 12.000 U/min, Werkzeugüberwachung, Fabr. Brankamp, 60-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer, Bandfilteranlage, Fabr. BMF, Typ KA600, Bj. 2007, Zubehör, abgel. Betriebsstd. 67.254, 24.704, 2 WTS-Rolladenschränke Fabr. Lista, 3 Schubladenschränke B 1.000 mm, 6/8/9 Auszüge, Inhalt: 100 Werkzeugaufnahmen SK 50 (Komplettwerkzeuge), Wendeplattenfräser, Bohrer, Wendeschneidplatten, Spannmittel, Rüstwerkzeuge, Infrarot Messtaster, Werkzeugmontagehilfe – Standort: Werk 3 / Halle 306
36	<b>1 Flachsleifmaschine</b> 1 Surface grinding machine	JUNG JS625, Bj. 1983, Retrofit in 2018, SN 20161, Magnetaufspannplatte, Fabr. SAV, Aufspannfläche 600 x 250 mm, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Abrichtapparat, Kühlmittelanlage, Filteranlage, Zubehör: Entmagnetsierplatte, 2x Magnettisch, drehbar, Schleifscheiben – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	48	<b>1 Nullpunkt Spannsystem</b> 1 Zero-point clamping system	GARANT Zero Clamp, 8 Spanntöpfe, 4 Aufspannplatten, Konsolen, Grundplatten, 2 Werkbänke, Holz/Metall, Inhalt: Zubehör zu Nullpunkt Spannsystem – Standort: Werk 3 / Halle 306
37	<b>1 L+Z Drehmaschine</b> 1 Engine lathe	BOEHRINGER D420, Bj. 1977, Ser.-Nr. 6183-06, Spitzenhöhe/-weite 210 x 1200 mm, autom. Vorschub, Dreibackenfutter, Reitstock, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Zubehörpaket mit 2 Schubladenschränke, B 1.000 mm, 9 Auszüge, WTS Regal, Inhalt: 13 Stahlhalter-Kassetten, Klemmhalter, Spitzen, Werkzeuge, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	49	<b>1 HD-Schraubstock</b> 1 Heavy-duty vise	ALLMATIC, BB 160 mm – Standort: Werk 3 / Halle 306
38	<b>1 CNC-Bearbeitungszentrum</b> 1 CNC machining center	DECKEL-MAHO DMU100T, Bj. 2002, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC 530, 5 Achsen (Schwenkopf, NC-Rundtisch), 32-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK40, Spindeldrehzahl 10.000 U/min, Späneförderer, Kälteaggregat, Fabr. Schimpke, Bandfilter, Fabr. Interlith, Typ STB3/600HD, abgel. Betriebsstunden 72.535, 28.209, Werkzeugüberwachung, Fabr. Brankamp, 4 Schubladenschränke/Container, 1 WTS-Rolladenschränk, Inhalt: ca. 150 Werkzeugaufnahmen SK 40, Spannmittel, Messwerkzeuge, Gewindebohrer, Zentrierbohrer, 1 HD-Schraubstock, Fabr. Allmatic LC 160-200, Infrarot Messtaster (im WW) – Standort: Werk 3 / Halle 306	50	<b>2 Spänetransportmulden</b> 2 Chip transport bins	Metall verzinkt – Standort: Werk 3 / Halle 306
39	<b>1 CNC-Drehmaschine</b> 1 CNC lathe	BOEHRINGER VDF315 C, Bj. 1992, Ser.-Nr. 11177166-26, Steuerung Fabr. VDF/Grundig, 8-fach-Revolver, Dreibackenfutter, Reitstock, Verfahrweg X/Z 2.000 x 450 mm, 4 Schubladenschränke, 2x B 1.000 mm, 7 Auszüge, 2x B 720 mm, 5/8 Auszügen WTS Wagen, Inhalt: 70 Stahlhalter für Innen- und Aussenbearbeitung, Gewindeschneidfutter mit Einsätzen, Spiralbohrer, Messmittel, 3- Punkt Innenfeinmessgeräte 240-400 mm – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	51	<b>15 Sätze Messstifte</b> 15 Sets of gauge pins	Ø 2-16 mm (vollständig) – Standort: Werk 3 / Halle 306
40	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double-ended grinder	REMA DS25/300A, Standkonsole, Absaugung – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	52	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	6 lfm., Metall, Ständerhöhe 3.000 mm, 5 Ebenen, Fachlast, 3.000, Feldlast 12.000 kg – Standort: Werk 3 / Halle 306
42	<b>1 Scheuersaugmaschine</b> 1 Scrubber-dryer	SCRUBTEC 661BL COMBI – Standort: Werk 3 / Halle 305	54	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KWG, Tragfähigkeit max. 32t / 8t, Spannweite 16 m – Standort: Werk 3 / Halle 306
43	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	ESTA DUROSOG-W, Bj. 1996 – Standort: Werk 3 / Halle 305	55	<b>1 Wandschwenkkran</b> 1 Wall-mounted slewing crane	VETTER, Tragfähigkeit max. 500 kg, Ausladung 4.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 306
			56	<b>1 Wandschwenkkran</b> 1 Wall-mounted slewing crane	KONECRANES, Tragfähigkeit max. 500 kg, Ausladung 4.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 306
			57	<b>1 Wandschwenkkran</b> 1 Wall-mounted slewing crane	KONECRANES, Tragfähigkeit max. 500 kg, Ausladung 7.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 306
			58	<b>1 Wandschwenkkran</b> 1 Wall-mounted slewing crane	VETTER, Tragfähigkeit max. 500 kg, Ausladung 3.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 306



Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
59	1 Zweiträger-Brückenkran 1 Double-girder bridge crane	WÖHR, Tragfähigkeit max. 16t / 4t, Spannweite 16 m – Standort: Werk 3 / Halle 306	74	1 Werkzeug-Ausgabesystem 1 Tool dispensing system	GARANT, best. aus: 3 Schubladenschränke, Metall, 9, 11, 54 Auszüge, Inhalt: Verbrauchsmittel, Feilen, Gabelschlüssel, Spiralbohrer, Steinbohrer (Ausgabesystem benötigt nach Cyber Angriff neues Software) – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
60	2 Werkzeugschränke 2 Tool cabinets	LISTA, 2-türig, Inhalt: Werkzeugmontagehilfe, 2 Werkzeugaufnahmen SK 50, WTS 5-fach, Rüstwerkzeuge – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	75	1 Stahlschrank 1 Steel cabinet	2-türig, 1 Regal, Inhalt: Einweiser, Sprengringe, Näherungsschalter, Druckplatten, Kennzeichnungsstempel – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
61	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 720, 10 Auszüge, Inhalt: Spannschrauben für Wendeplatten und Aufnahmen, Wendeplattenhalter, Gewindebohrer-Schnellwechselfutter M4-M33, Frontstücke f. Igelfräser, Mitnehmerringe, Distanzscheiben, Ausdrehköpfe KAISER, Spannzangen – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	76	1 Stahlschrank 1 Steel cabinet	LISTA, 2-türig, 1.000 x 600 x 1.800 mm, Inhalt: Druckluftzubehör – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
62	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 720, 6 Auszüge, Inhalt: NCT Verlängerungen, Zweischneider – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	77	1 Stahlschrank 1 Steel cabinet	2-türig, 1.000 x 600 x 1.800 mm, Inhalt: Graviemaschine Nill + Ritz, Schleifmittel – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
63	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 720, 8 Auszüge, Inhalt: Reduzierhüsen, MK1-MK5, HM Schrappfräser, Senker, Wendeplattenbohrer, Ø 24-80 mm – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	78	1 Stahlschrank 1 Steel cabinet	2-türig, 1.000 x 600 x 1.800 mm, Inhalt: Trennspray, Maschinengewindebohrer, Zirkel, Haarwinkel, Stecknüsse, Schraubendreher – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
64	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 720, 8 Auszüge, Inhalt: Verlängerungen / Reduzierungen System Kaiser, Einsätze Gewinde-schneidfutter, Rüstwerkzeuge – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	79	1 Stahlschrank 1 Steel cabinet	2-türig, 1.000 x 600 x 1.800 mm, Inhalt: Schleifstifte – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
65	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 720, 8 Auszüge, Inhalt: CBN Wendschneidplatten, Kantentaster, Schneidköpfaufnahme Ingersoll f. 6 Schneidköpfe, Ø 200 mm, Schaftfräser, Torx-Schlüssel, Wendeplattenbohrer, Vollbohreraufnahme SK 50 – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	80	1 Stahlschrank 1 Steel cabinet	2-türig, 1.000 x 600 x 1.800 mm, Inhalt: Schleifstifte, Abziehsteine, Kranhaken – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
66	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 720, 7 Auszüge, Inhalt: Planfräser POKOLM Mirroworx, Schaftfräser, Endmasskasten zylindrisch Ø 10-100 mm, Aufsteckfräser – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	81	4 Schiebtürenschränke 4 Sliding door cabinets	LISTA, Schleifscheiben, Arbeitshandschuhe, Ohrenstöpsel – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
67	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 1000 mm, 11 Auszüge, Inhalt: Inbusschlüssel, Gabelschlüssel, Steckschlüssel, Bohrfutterschlüssel, Schraubendreher, Dreikanntschaber, Schneideisenhalter – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	82	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 1.000 mm, 10 Auszüge, Inhalt: Feilen, Schrauben, Abziehsteine, Schleifstifte – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
68	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 1000 mm, 11 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer, Gewindebohrer, Reibahlen, Schneideisen – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	83	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 1.000 mm, 10 Auszüge, Inhalt: Feilen, Feilenhefte, Fächerschleifer, Schleifringe – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
69	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 1000 mm, 11 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer 5-35 mm – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	84	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 1.000 mm, 10 Auszüge, Inhalt: Befestigungsschellen, Flügelmuttern, HM Frässtifte, Batterien, Tiefziehspray, Zentrierpuppen, Kunststoff-Stopfen – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
70	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 1000 mm, 11 Auszüge, Inhalt: Schneideisen M3-M30, Bügelmessschrauben Ø 0-300 mm, Gabelschlüssel, Schraubzwingen – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	85	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 1.000 mm, 10 Auszüge, Inhalt: Fühlerlehren, Federringe, Gewindestifte, Schlagzahlen, Schleifscheiben, Draht, Verklingungskabel – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
71	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 1000 mm, 11 Auszüge, Inhalt: Masch.-Gewindebohrer M3-M42, Feingew. Bohrer M20x1,5-M50x2, Reibahlen Ø 3-63 mm, Spiralbohrer Ø 60-100 mm – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	86	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 1.000 mm, 10 Auszüge, Inhalt: Schrauben, Abziehsteine – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
72	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, Spiralbohrer Ø 3,5-100 mm – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	87	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 1.000 mm, 10 Auszüge, Inhalt: Schrauben, Nutensteine – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
73	1 Werkzeugschrank 1 Tool cabinet	2-türig, Inhalt: 7 elektr. Handmaschinen FEIN / BOSCH / METABO – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe	88	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, B 1.000 mm, 10 Auszüge, Inhalt: Feilen, Tiefenmessschieber, Bügelmessschrauben, Messerköpfe, 2 Messtaster, Wendscheidplatten – Standort: Werk 3 / Werkzeugausgabe
			89	1 Chemikalien-Lagerschrank 1 Chemical storage cabinet	ASECOS Q90, Bj. 2018, 2-türig, Entlüftungsaufsatz – Standort: Werk 3 / Halle 308
			91	1 Palettenregal 1 Pallet rack	2 Elemente, B/T/H 1.800 x 1.100 x 3.000 mm, 3 Ebenen, Fachlast 2.080 kg, Feldlast 6.240 kg – Standort: Werk 3 / Halle 308

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
92	1 Tiefkühlagerschrank 1 Low-temperature storage cabinet	THERMO ELECTRON HFC 486 Basic, Ser.-Nr. 40726748, Temp. max. -86° C, Innenraum B/T/H 1.000 x 450 x 800 mm – Standort: Werk 3 / Halle 308	110	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	GEDORE, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 309
93	4 Schubladenschränke 4 Drawer cabinets	B 820 mm, 9 Auszüge, Inhalt: Schlauchverbindungselemente Parker, Verschraubungen Ermeto, Lochstempel, Schnittbuchsen – Standort: Werk 3 / Halle 308	111	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	GEDORE, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 309
94	1 Werkbankanlage 1 Workbench system	Holz/Metall, L 7.000 mm, 1 Schraubstock Leinen, 4 Schubladenschränke – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei	112	1 Werkbank 1 Workbench	Metall/Holz, Schraubstock, Ablage-regal, 4 Schubladenschränke, Metall, je 9 Auszüge, 2 Werkzeugschränke, Drehstuhl, Inhalt: Kleinteile, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 309
95	2 Schubladenschränke 2 Drawer cabinets	KAISER + KRAFT, B 720 mm, 6 Auszüge – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei	113	1 Werkbankanlage 1 Workbench system	Metall/Holz, 7 Schraubstöcke, Unterschränke – Standort: Werk 3 / Halle 309
96	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	B 720 mm, 8 Auszüge – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei	114	1 Industriesauger 1 Industrial vacuum cleaner	RINGLER RI 300-W2E, Leistung 2,6 KW, Gerätewagen – Standort: Werk 3 / Halle 309
97	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drilling machine	ALZMETALL AB36/SV, Bj. 1999, Ser.-Nr. 300-93-J410J9, Drehzahl 1.785 U/min., Vorschub 0,4 mm/U, Pinolenweg 160 mm, Digitalanzeige, Magnetlampe, Bohrschraubstock, Maschinentischspanner – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei	115	2 Schubladenschränke 2 Drawer cabinets	B 720 mm, 9 Auszüge, 2 Schiebetüren – Standort: Werk 3 / Halle 309
98	1 Doppelschleifbock 1 Double-ended grinder	REMA DS04/175, Standkonsole – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei	116	2 Schwerlast-Unterstellböcke 2 Heavy-duty support stands	– Standort: Werk 3 / Halle 309
99	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	KAISER + KRAFT, B 720 mm, 6 Auszüge, Inhalt: Kleinteile, Zubehör, Maschinenschraubstock, Schlauchaufroller – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei	117	1 Radialbohrmaschine 1 Radial drilling machine	HAHN (DIAG), Bj. 1979, Ausladung 2.000 mm, Vorschub, 4 Prismen, 1 Zubehörschrank 6 Auszüge, Inhalt: Spannmittel, Reduzierhülsen, Wechselfutter – Standort: Werk 3 / Halle 309
100	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	B 720 mm, 11 Auszüge – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei	118	4 Schubladenschränke 4 Drawer cabinets	Metall, je 8 Auszüge, Werkzeug-schrank, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör, Bohrer, HSS-Bohrer – Standort: Werk 3 / Halle 309
101	6 Werkzeugschränke 6 Tool cabinets	Metall, 2-türig, Schubladenschrank, Metall, 15 Auszüge – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei	119	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	GARANT – Standort: Werk 3 / Halle 309
102	2 Anreißplatten 2 Marking-out plates	1.000 x 1.500 mm – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei	120	2 Werkbänke 2 Workbenches	TRAUB, 2.000 x 750 mm, 2 Schraubstöcke, Unterschrank 4 Schubfächer, 1 Türelement – Standort: Werk 3 / Halle 309
103	1 Einträger-Brückenkran 1 Single-girder bridge crane	KWG, Tragfähigkeit max. 1,6 t, Spannweite 5 m, Laufkatze Fabr. SWF – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei	121	1 Werkbankanlage 1 Workbench system	Metall/Holz, 6 Schraubstöcke, 2 Schubladenschränke, Metall, 11 Auszüge, Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, Inhalt: Handwerkszeug, Kleinteile, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 309
104	1 Palettenregal 1 Pallet rack	6 Elemente, 15 lfm. T/H 1.100 x 3.000 mm, 3-4 Ebenen, Fachlast 1.280 kg / Feldlast 5.120 kg – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei / Lager	122	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	GEDORE W1504, Werkzeugwagen, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 309
105	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	LISTA, Metall, 2 Werkzeugschränke, Metall, 2-türig, mobiler Schubladenschrank, Fabr. Lista, Inhalt: DIN Teile, Verschraubungen, Schmiernippel – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei / Lager	123	1 Anfasgerät 1 Chamfering device	SCHALLBERGER Facette Star FS500/1000, Gerätewagen, rollbar – Standort: Werk 3 / Halle 309
106	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	HAHN & KOLB, B 1.000 mm, 10 Auszüge, 1 Stahlschrank 2-türig, Inhalt: Handarbeitszeug, Hydraulikzubehör – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei / Lager	124	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	B 1.200 mm, 8 Auszüge, Inhalt: DIN Teile, mobile Anreißplatte 500 x 400 mm – Standort: Werk 3 / Halle 309
107	1 Schwerlast-Transportwerkzeug 1 Heavy-duty transport tool	GKS, 2 Transportroller, Lenkfahrwerk, Deichsel, Hydraulikheber V10, Tragfähigkeit max. 10.000 kg – Standort: Werk 3 / Halle 309 / Schlosserei / Lager	125	1 Anreißtisch 1 Marking-out table	Metall, 3.000 x 1.500 mm, Unterbau, Holz, Gewindeschneidarm Flexarm, Magnetständer – Standort: Werk 3 / Halle 309
108	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	GEDORE, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 309	126	3 Schubladenschränke 3 Drawer cabinets	B 720 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Handwerkszeug, Elektro- / Pneumatikartikel – Standort: Werk 3 / Halle 309
109	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	GEDORE, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 309	127	1 Regal 1 Rack	Inhalt: DL-Schläuche, Schnellkupplungen, Anreißblöcke – Standort: Werk 3 / Halle 309
			128	1 Industriesauger 1 Industrial vacuum cleaner	STARMIX – Standort: Werk 3 / Halle 309
			129	2 Schwerlast-Unterstellböcke 2 Heavy-duty support stands	HYWEMA, Tragfähigkeit max. je 30.000 kg – Standort: Werk 3 / Halle 309
			130	2 mobile Unterstellböcke 2 Mobile support stands	HYWEMA, Tragfähigkeit max. je 25.000 kg – Standort: Werk 3 / Halle 309

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
131	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	6 lfm., Metall, Ständerhöhe 2.500 mm, 4 Ebenen, Fachlast 1.600 kg, Feldlast 4.800 kg, 20 Unterstellböcke Holz – Standort: Werk 3 / Halle 309	146	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	L 5.000 mm, 4 Unterschränke mit Schubfächern / Türelementen, 2 Schraubstöcke, 1 Schiebetürenschränk 2-türig, 3 Schubladenschränke B 700 - 1.000 mm, 8 Auszüge – Standort: Werk 3 / Halle 309
132	<b>1 Ständerbohrmaschine</b> 1 Bench drilling machine	ALZMETALL AB45S, Bj. 1987, Ser.-Nr. 1450, Drehzahl max. 1.280 U/min., Vorschub max. 0,3 U/min., Pinolenweg max. 180 mm, Schubladenschränk, Metall, 6 Auszüge, Inhalt: HSS-Bohrer, Bohrschraubstock – Standort: Werk 3 / Halle 309	147	<b>3 Wandschwenkkrane</b> 3 Wall-mounted slewing cranes	VETTER, Ausladung 4.000 mm, Kettenzug, Tragfähigkeit max. 500 kg – Standort: Werk 3 / Halle 309
133	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double-ended grinder	REMA DS25/300A, Standkonsole, Absaugung integr. – Standort: Werk 3 / Halle 309	148	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KWG, Tragfähigkeit max. 20t / 5t, Spannweite 10 m – Standort: Werk 3 / Halle 309
134	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double-ended grinder	REMA DS04/175, Standkonsole – Standort: Werk 3 / Halle 309	149	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KWG, Tragfähigkeit max. 20t / 5t, Spannweite 10 m – Standort: Werk 3 / Halle 309
135	<b>1 Montage-Radialbohrmaschine</b> 1 Assembly radial drilling machine	WEILER VOM50, Bj. 2003, Ser.-Nr. 150390481, horiz. / vert. Fahrständer 1.000 mm, Ausladung 1.000 mm, Drehzahl 800 U/min., Vorschub, Zentralklemmung, Bedienpult, Aufspannwürfel 800 x 700 x 800 mm, Ausspannplatte 3.500 x 1.500 mm, 3 T-Nuten – Standort: Werk 3 / Halle 309	150	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KWG, Tragfähigkeit max. 20t / 5t, Spannweite 10 m – Standort: Werk 3 / Halle 309
136	<b>1 Ständerbohrmaschine</b> 1 Bench drilling machine	ALZMETALL AB45/S, Bj. 1999, Ser.-Nr. 2294, Drehzahl max. 1.280 U/min., Vorschub max. 0,22 U/min., Pinolenweg max. 200 mm, Schubladenschränk, Metall, 5 Auszüge, Inhalt: HSS-Bohrer, Bohrschraubstock, 4-Backen-Futter – Standort: Werk 3 / Halle 309	151	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KWG, Tragfähigkeit 50t / 12,5t, Spannweite 24 m, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 3 / Halle 309
137	<b>1 Chemikalien-Lagerschränk</b> 1 Chemical storage cabinet	ASECOS Q90, Bj. 2018, Entlüftungsaufsatz – Standort: Werk 3 / Halle 309	152	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	2 Elemente, B/T/H 2.700 x 1.100 x 3.000 mm, 4 Ebenen, Fachlast 2.000 kg, Feldlast 8.000 kg – Standort:
138	<b>4 Schubladenschränke</b> 4 Drawer cabinets	Metall, 2 Werkzeugschränke, Schränk, Schiebetüren, Inhalt: Kleinteile, Zubehör, Schrauben, Muttern u.a.m. – Standort: Werk 3 / Halle 309	153	<b>1 Spindelbock</b> 1 Spindle support	HESSMER UVM2, Bj. 2000, Ser.-Nr. 40505, 1 Doppelschleifbock, Fabr. Rema, Typ DS04/175, Standkonsole – Standort: Werk 3 / Halle 312
139	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	METALUX, 6 lfm., Metall, Ständerhöhe 2.500 mm, Fachlast 1.500 kg, Feldlast 4.500 kg – Standort: Werk 3 / Halle 309	154	<b>1 Radialbohrmaschine</b> 1 Radial drilling machine	KOLB, Bj. 1990, Ausladung 3.000 mm, Drehzahl max. 1.000 U/min., Vorschub max. 3 mm/U, 1 Schubladenschränk, B 1.000 mm, 9 Auszüge, 2 Schiebetürenschränke, 2-türig, Inhalt: Bohrfutter, Reibahlen, Senker, Bohrer, Aufspannwürfel – Standort: Werk 3 / Halle 312
140	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric high-lift stacker	STILL EGV-16, Bj. 2000, Ser.-Nr. 710246003352, Tragfähigkeit max. 1.600 kg, Ladegerät 24V 40A – Standort: Werk 3 / Halle 309	155	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drilling machine	ALZMETALL AB50/SV, Bj. 2002, Ser.-Nr. 31690, Drehzahl max. 1.530 U/min, Vorschub 0,36 mm/U, Pinolenweg max. 200 mm, Bohrschraubstock, Maschinentischspanner, 2 Schubladenschränke B 720 mm, 9 Auszüge, Inhalt: Zubehör, Spiralbohrer – Standort: Werk 3 / Halle 312
141	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	2.000 x 750 mm, Schraubstock, Unterschränk 4 Schubfächer, 1 Türelement, 1 Schubladenschränk B 700 mm, 7 Auszüge – Standort: Werk 3 / Halle 309	156	<b>1 Posten Schwerlast-Unterstellböcke</b> 1 Lot heavy-duty support stands	Holz, ca. 32 Stk. – Standort: Werk 3 / Halle 312
142	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Tool trolley	GEDORE W1504, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 309	157	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	L 6.000 mm, 5 Unterschränke, 1 Schraubstock höhenverstellbar, 2 Schubladenschränke B 1.000 mm, 8 Auszüge – Standort: Werk 3 / Halle 312
143	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	LISTA, 3.000 x 750 mm, 3 Schubladenschränke je 5 Auszüge, 1 Schraubstock, 3 Schiebetürenschränke 2-türig, 1 Schubladenschränk B 700 mm, 8 Auszüge, Prüflampen-Rollwagen – Standort: Werk 3 / Halle 309	158	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Tool trolley	GARANT, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 312
144	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	L 7.000 mm, 8 Unterschränke, 3 Schraubstöcke, 3 Schubladenschränke B 500 - 1.000 mm, 5-7 Auszüge – Standort: Werk 3 / Halle 309	159	<b>3 Werkzeugcontainer</b> 3 Tool container	LISTA, 4 Auszüge, rollbar – Standort: Werk 3 / Halle 312
145	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	L 7.000 mm, 5 Unterschränke mit Schubfächern / Türelementen, 3 Schraubstöcke, 2 Schiebetürenschränke 2-türig, 1 Handhebelschere – Standort: Werk 3 / Halle 309	160	<b>2 Schiebetürenschränke</b> 2 Sliding door cabinets	2-türig, Inhalt: Arbeitshandschuhe, Arbeitsmittel – Standort: Werk 3 / Halle 312
			161	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Tool trolley	GEDORE 1504, mit Inhalt – Standort: Werk 3 / Halle 312
			162	<b>2 Normteile-Regale</b> 2 Standard parts racks	verzinkt 1.240 x 600 x 1.650 mm, 7 Ebenen, Lagersichtkästen – Standort: Werk 3 / Halle 312
			163	<b>2 Werkbankanlagen</b> 2 Workbench systems	L 5.000 / 9.000 mm, 3/4 Unterschränke, Fächerregale – Standort: Werk 3 / Halle 312
			164	<b>1 Horizontalbandsäge</b> 1 Horizontal band saw	MÖSSNER REKORD SSF/500, Bj. 1964, Bandschweißapparat Ideal – Standort: Werk 3 / Halle 312

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
165	<b>5 Stahlschränke</b> 5 Steel cabinets	2-türig, 2 Schubladenschränke, B 1.000 mm, 9 Auszüge, Inhalt: Festo Artikel, Werkzeugschilder, Hilfsmittel, Kleinteile – Standort: Werk 3 / Halle 312
166	<b>1 Schwerlastanhänger</b> 1 Heavy-duty trailer	PLAN 80.8, Bj. 2018, Fahrgestell-Nr. 32957-2, Traglast 60 t, 4 Achsen, Plattform 4.000 x 2.000 mm, 1 Posten Ersatzräder – Standort: Werk 3 / Halle 312
167	<b>1 selbstfahrender Gleiswagen</b> 1 Self-propelled rail trolley	Ser.-Nr. 20034, Tragfähigkeit max. 50.000 kg, Plattform 4.000 x 2.000 mm, Spurweite 1.435 mm, zul. Achslast vorn/hinten 27.250 kg, Steuereinheit, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 312
168	<b>1 Werkbankanlage</b> 1 Workbench system	L 9.000 mm, 5 Unterschränke, 3 Schraubstöcke – Standort: Werk 3 / Halle 312
169	<b>1 Werkbankanlage</b> 1 Workbench system	L 9.000 mm, 5 Unterschränke, 3 Schraubstöcke – Standort: Werk 3 / Halle 312
170	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Tool trolley	GEDORE 1504, Inhalt: Handwerkzeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 312
171	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	STARMIX – Standort: Werk 3 / Halle 312
172	<b>1 Werkbankanlage</b> 1 Workbench system	L 4.500 mm, 4 Unterschränke mit 6 Auszügen, Schraubstock höhenverstellbar, 2 Werkzeugschränke – Standort: Werk 3 / Halle 312
173	<b>1 Werkbankanlage</b> 1 Workbench system	L 4.500 mm, 4 Unterschränke mit 2-6 Auszügen, 2 Schraubstöcke höhenverstellbar – Standort: Werk 3 / Halle 312
174	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	L 3.500 mm, 2 Unterschränke mit 6 Auszügen, 1 Schraubstock höhenverstellbar, 2 Schubladenschränke B 1.000 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Normteile – Standort: Werk 3 / Halle 312
175	<b>1 Tafelschere</b> 1 Guillotine shear	PELS STA10/2050, Bj. 1958, Ser.-Nr. 1277, Arbeitsbreite 2.050 mm, Blechstärke max. 10 mm – Standort: Werk 3 / Halle 312
176	<b>1 Handhebelschere</b> 1 Hand lever shear	MUBEA, Gerätetisch – Standort: Werk 3 / Halle 312
177	<b>1 Schwenkbiegemaschine</b> 1 Swing bending machine	HERA UM IV, Ser.-Nr. 2325, Arbeitsbreite 2.020 mm, Blechstärke max. 5 mm – Standort: Werk 3 / Halle 312
178	<b>1 Schweißrauchabsaugung</b> 1 Welding fume extraction system	GOODAIRE 1200, mobil – Standort: Werk 3 / Halle 312
179	<b>1 Wandschwenkkran</b> 1 Wall-mounted slewing crane	VETTER, Tragfähigkeit max. 500 kg, Ausladung 6.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 312
180	<b>1 Wandschwenkkran</b> 1 Wall-mounted slewing crane	DEMAG, Tragfähigkeit max. 500 kg, Ausladung 3.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 312
181	<b>1 Wandschwenkkran</b> 1 Wall-mounted slewing crane	KONECRANES, Tragfähigkeit max. 500 kg, Ausladung 5.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 312
182	<b>1 Wandschwenkkran</b> 1 Wall-mounted slewing crane	VETTER, Tragfähigkeit max. 500 kg, Kettenzug Vetter, Ausladung 3.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 312
183	<b>1 Wandschwenkkran</b> 1 Wall-mounted slewing crane	VETTER, Tragfähigkeit max. 500 kg, Kettenzug SWF, Ausladung 3.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 312
184	<b>1 Wandschwenkkran</b> 1 Wall-mounted slewing crane	Tragfähigkeit max. 500 kg, Kettenzug Liftket, Ausladung 5.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 312

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
186	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KWG, Tragfähigkeit max. 16t / 5t, Spannweite 27 m (defekt) – Standort: Werk 3 / Halle 312
187	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KONECRANES, Tragfähigkeit max. 16t / 5t, Spannweite 13 m – Standort: Werk 3 / Halle 312
188	<b>1 Wandschwenkkran</b> 1 Wall-mounted slewing crane	VETTER, Tragfähigkeit max. 500 kg, Ausladung 3.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 312
189	<b>1 Wandschwenkkran</b> 1 Wall-mounted slewing crane	VETTER, Tragfähigkeit max. 500 kg, Ausladung 5.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 312
190	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KONECRANES, Tragfähigkeit 32t / 8t, Spannweite 27 m – Standort: Werk 3 / Halle 312
191	<b>1 Doppelständer-Ziehpresse</b> 1 Double-column drawing press	SMG HZPU500 - 1250, Bj. 1961, Serien-Nr. 670/1116, Presskraft max. 500 t, Tischgröße 1.510 x 1.250 mm, Stößelhub 800 mm, Einbauhöhe 600 - 1.400 mm, Druck Tisch Zieh-kissen 10 - 125t, Zieh-kissenhub 200 mm, Steuerpult, Zubehörschrank, Spannmittel – Standort: Werk 3 / Halle 316
192	<b>1 Gewindeschneidarm</b> 1 Thread tapping arm	QUICKBOY III, Lastmagnet, Richtplatte 2.000 x 1.500 mm, mobiler Transportwagen – Standort: Werk 3 / Halle 316
193	<b>2 Werkbänke</b> 2 Workbenches	2.000 - 3.000 x 1.000 mm, Unterschränke, 1 Schraubstock höhenverstellbar, 2 Schiebetürenschränke / Schubladenschränke, 1 Stahlschrank 2-türig – Standort: Werk 3 / Halle 316
194	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	L 2.500 mm, Schubladenschrank, Metall, 1 Schraubstock – Standort: Werk 3 / Halle 316
195	<b>1 Doppelständer-Ziehpresse</b> 1 Double-column drawing press	MÜLLER / HYDRAP BZE 625, Bj. 1958, Ser.-Nr. 840035, Presskraft max. 650 t, (400 t Stößel, 250 t Blechhalter, koppelbar), Stößelhub 1.050 mm, Tischgröße 2.500/1.900 mm, Druck Tischkissen 30 - 250 t, Zieh-kissenhub 400 mm, Steuerpult, Zubehör - Retrofit 1993 – Standort: Werk 3 / Halle 316
196	<b>1 Doppelständer-Ziehpresse</b> 1 Double-column drawing press	SMG HZPU250, Bj. 1955, Presskraft max. 250 t, Tischgröße 1.230 / 1.100 mm, Stößelhub 640 mm, Einbauhöhe 418 - 1.058 mm, Druck Tisch Zieh-kissen 5 - 80 t, Zieh-kissenhub 540 mm, Steuerpult, Ersatzstößel, Zubehör (3 Schubladenschränke) mit Inhalt – Standort: Werk 3 / Halle 316
197	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	STARMIX GS Modell 3078 – Standort: Werk 3 / Halle 316
198	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	WÖHR, Tragfähigkeit max. 20t / 6,3t, Spannweite 15 m – Standort: Werk 3 / Halle 316
199	<b>1 MIG-MAG-Schweißgerät</b> 1 MIG/MAG welding machine	REHM Synergic Pro2.250-4, Schweißstrom max. 250 A – Standort: Werk 3 / Halle 309
200	<b>1 MIG/MAG-Impulsschweißgerät</b> 1 MIG/MAG pulsed welding machine	REHM Megapuls Focus 400, Ser.-Nr. 266263, Schweißstrom max. 400 A, 2x Drahtvorschub, Typ Megapuls Focus DV2, Schweißstrom 400A/34V – Standort: Werk 3 / Halle 312
201	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double-ended grinder	REMA DS15/300A, Standkonsole, Absaugung integr. – Standort: Werk 3 / Halle 316
202	<b>1 Plasmaschneidgerät</b> 1 Plasma cutting machine	REHM Barracuda 60 – Standort: Werk 3 / Halle 312
203	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double-ended grinder	REMA DS04/175, Standkonsole – Standort: Werk 3 / Halle 316



Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
204	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	27 lfm., Ständerhöhe 3.500 mm, 4 Ebenen – Standort: Werk 3 / Halle 317	220	<b>1 Werkbankanlage</b> 1 Workbench system	L 12.000 mm, 7 Schraubstöcke höhenverstellbar, 7 Unterschränke Fabr. Lista, Montagetisch, Ablageregal, Inhalt: elektr. Handmaschinen, Handwerkszeug, Zubehör, Kleinteile – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
205	<b>1 selbstfahrender Gleiswagen</b> 1	– Standort:  – Standort:	221	<b>4 Schubladenschränke</b> 4 Drawer cabinets	HAHN & KOLB, B 1.000 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Kleinteile, Zubehör, Pneumatik Artikel FESTO, Kugellager SKF – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
206	<b>1 Schwerlastpalettenregal</b> 1 Heavy-duty pallet rack	4 Elemente, B/T/H 2.700 x 1.100 x 4.000 mm, 3 Ebenen, Fachlast 6.400 kg, Feldlast 16.000 kg – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	222	<b>2 Schubladenschränke</b> 2 Drawer cabinets	HAHN & KOLB, B 1.000 mm, 8 Auszüge – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
207	<b>5 Schubladenschränke</b> 5 Drawer cabinets	LISTA, B 720 mm, 7-13 Auszüge, Inhalt: Normteile – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	223	<b>1 horizontale Honmaschine</b> 1 Horizontal honing machine	SUNNEN MBB1290DE, Ser.-Nr. 20163 (Funktion ungewiss) – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
208	<b>1 Schnellradialbohrmaschine</b> 1 Rapid radial drilling machine	DONAU DanuFlex 145, Bj. 2000, Ser.-Nr. 140198, Drehzahl max. 2.800 U/min, Vorschub max. 0,69 U/min., Tischgröße 900 x 450 mm, Schubladenschrank, 4 Auszüge, Inhalt: Spannmittel, Bohrfutter, Maschinentischspanner – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	224	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double-ended grinder	AEG DWS 300/400, Standkonsole – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
209	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double-ended grinder	FLOTT TS200 SD-P, Schubladenschrank, Metall, Inhalt: Kleinteile, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	225	<b>1 Werkzeugschleifmaschine</b> 1 Tool grinding machine	Standkonsole – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
210	<b>1 Werkbankanlage</b> 1 Workbench system	L 8.000 mm, 5 Schraubstöcke höhenverstellbar, 5 Unterschränke mit jew. 6 Schubfächern, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	226	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	RINGLER RI100 W2G, Ser.-Nr. 2004-23036, Leistung 2 kW, Gerätewagen – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
211	<b>1 Werkbankanlage</b> 1 Workbench system	L 7.000 mm, 3 Schraubstöcke höhenverstellbar, 4 Unterschränke mit Schubfächern / Türelementen, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	227	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drilling machine	ALZMETALL AB3HST, Bj. 1987, Ser.-Nr. 1970, Drehzahl max. 1.750 U/min., Vorschub max. 0,3 mm/U – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
212	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	1.800 x 750 mm, Schraubstock höhenverstellbar, Unterschränk 6 Schubfächer, Richttisch – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	228	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drilling machine	ALZMETALL AB3HST, Bj. 1992, Ser.-Nr. 2321, Drehzahl max. 1.750 U/min., Vorschub max. 0,3 mm/U – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
213	<b>3 Schubladenschränke</b> 3 Drawer cabinets	LISTA, B 720 mm, 12-13 Auszüge, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör: Bohrhülsen, Glätteisen, Reibahlen u.a.m. – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	229	<b>1 Getriebebohrmaschine</b> 1 Gear drilling machine	WEBO, Ser.-Nr. 1026, 2 Getriebestufen, Drehzahl max. 1.113 U/min., Vorschub – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
214	<b>1 Anreißtisch</b> 1 Marking-out table	Metall, Tischgröße 2.500 x 1.800 mm – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	230	<b>1 Schleifbock</b> 1 Bench grinder	INDUMASCH 362, Polierscheibe, Langbandschleifeinrichtung, Absaugung – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
215	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty rack	PFEIFER, Bj. 2007, 2 Elemente 2.700 x 1.000 x 4.000 mm, Fachlast 5.500 kg, Feldlast 24.600 kg – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	231	<b>1 Anfasergerät</b> 1 Chamfering device	HELD, Gerätewagen rollbar – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
216	<b>1 Anfasmachine</b> 1 Chamfering machine	SCHALLBERGER Facette Star FS500/1000, Gerätewagen, rollbar – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	232	<b>1 Spindelbock</b> 1 Spindle support	ASSFALG UVM2, Bj. 1990, Ser.-Nr. 904189, Unterschränk – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
217	<b>1 Posten Unterstellböcke</b> 1 Lot support stands	ca. 34 Stk. Tragfähigkeit 3.000 kg – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	233	<b>1 Spindelpresse</b> 1 Spindle press	Säulendurchgang 300 mm, Tischgestell – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
218	<b>6 Schubladenschränke</b> 6 Drawer cabinets	LISTA, B 720-1.000 mm, 9-11 Auszüge, 3 Schiebetürenschränke, Fabr. Dick Lista, Inhalt: Normteile, Schnellkupplungen Parker, Verbrauchsmittel, 11 elektr. Handmaschinen, Schleifmittel, Messmittel, Passstifte – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	234	<b>1 Vertikalbandsäge</b> 1 Vertical band saw	MÖSSNER REKORD SM/520, Bj. 1992, Ser.-Nr. 28570 – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
219	<b>1 Anreißplatte</b> 1 Marking-out plate	Metall, 1.500 x 1.200 mm, Gerätetisch aus Alu Systemprofilen, Höhenreißer, Rundlaufprüfgerät – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau	235	<b>1 Elektroschreiber</b> 1 Electro recorder	CARBOMATIC, 3 Schubladenschränke, Metall, 14 Auszüge, Inhalt: HSS-Bohrer, div. Ausführungen, Gewindebohrer, Senker, Hülsen u.a.m. – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
			236	<b>5 5 Schubladenschränke</b> 5 5 drawer cabinets	B 700 - 1.000 mm, 7-8 Auszüge, Inhalt: Bügelmessschrauben, Endmaßkästen, Messschieber, Messuhren, Grenzlehndorne, Haarwinkel, Messstifte bis Ø 20 mm – Standort: Werk 3 / Halle 312
			237	<b>1 Schwerlastanhänger</b> 1 Heavy-duty trailer	PLAN RP 12-30, Ser.-Nr. 20035-2, Tragfähigkeit 12.000 kg, Achslast hinten 9.500 kg, Plattform 3.000 x 1.500 mm – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau



Nr	Bezeichnung	Beschreibung
238	<b>1 Einträger-Brückenkran</b> 1 Single-girder bridge crane	WÖHR, Tragfähigkeit max. 3,3 t, Spannweite 16 m, Laufkatze Fabr. SWF, Flurbedienung – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
239	<b>1 Einträger-Brückenkran</b> 1 Single-girder bridge crane	MAN / GHH, Tragfähigkeit 8t, Spannweite ca. 16 m, Flurbedienung – Standort: Werk 3 / Halle 314 / Werkzeugbau
241	<b>1 Hubstempelsystem</b> 1 Punch ram system	POWER HYDRAULIK PT040, 4 Hubstempel, Hydraulikaggregat, Gerätewagen, Steuerschrank – Standort: Werk 3 / Halle 318
242	<b>1 Tafelschere</b> 1 Guillotine shear	ATLANTIK 3012,00 ATS, Bj. 1986, Ser.-Nr. A20031, Arbeitsbreite max. 3.050 mm, Blechstärke max. 12 mm, mit Hinteranschlag, man. Schnittpaltverstellung, Blechauflagearm, Fußschalter – Standort: Werk 3 / Halle 318
243	<b>1 Tryoutpresse</b> 1 Tryout press	ONA-PRES EBD-100 - 4,5-AB, Bj. 1992, Ser.-Nr. P-01125, Presskraft max. 1.000 t, Tischgröße 4.500 x 2.700 mm, Stößelhub 1.400 mm, Einbauhöhe 800 - 2.200 mm, Tisch Ziehkissen 60 - 250 t, Ziehkissenhub 300 mm, Stößelkissenhub 200 mm, Pressensteuerung, Zusatzsteuerung für Stößel, Schrankanlage 5-teilig mit Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 318
244	<b>1 Tryoutpresse</b> 1 Tryout press	ONA-PRES EBD-100 - 4,5-AB, Bj. 1992, Ser.-Nr. P-01126, Presskraft max. 1.000 t, Tischgröße 4.500 x 2.700 mm, Stößelhub 1.400 mm, Einbauhöhe 800 - 2.200 mm, Tisch Ziehkissen 60 - 250 t, Ziehkissenhub 300 mm, Stößelkissenhub 200 mm, Pressensteuerung, Zusatzsteuerung für Stößel, Schrankanlage 2-teilig mit Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 318
245	<b>1 Tryoutpresse</b> 1 Tryout press	MÜLLER WEINGARTEN BZE1600-45.11, Bj. 1994, Ser.-Nr. 208019H1100, Pressensteuerung Beckhoff aus 2013, Presskraft max. 1.600 t, (Stößel 1.000 t + Blechhalter 600 t koppelbar), Tischgröße 4.500 x 2.500 mm, Stößelfläche 4.500 x 2.300 mm, Einbauhöhe 1.000 - 2.550 mm, Stößelhub 1.550 mm, Druck Tisch Ziehkissen 30 - 360 t, Ziehkissenhub 400 mm, Steuerung, Schiebetüren-Schrankanlage mit Zubehör, Adapterplatte Stößel / Tisch - Zwischenverkauf vorbehalten - - Standort: Werk 3 / Halle 318
246	<b>2 Werkbänke</b> 2 Workbenches	DICK/LISTA, 2.000 x 750 mm, 1 Schraubstock höhenverstellbar, Unterschränke – Standort: Werk 3 / Halle 318
247	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	DICK/LISTA, 3.000 x 750 mm, 1 Schraubstock höhenverstellbar, Unterschränke – Standort: Werk 3 / Halle 318
248	<b>3 Werkbänke</b> 3 Workbenches	DICK/LISTA, 2.000 x 750 mm, 1 Schraubstock höhenverstellbar, Unterschränke – Standort: Werk 3 / Halle 318
249	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Tool trolley	GEDORE 1504, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 318
250	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Tool trolley	GEDORE 1504, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 318
251	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Tool trolley	GEDORE 1504, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 318

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
252	<b>3 Werkbänke</b> 3 Workbenches	Holz/Metall, 1 Schraubstock höhenverstellbar, 4 Unterschränke, Inhalt: Handwerkszeug, Zubehör – Standort: Werk 3 / Halle 318
253	<b>1 Handhabungsgerät</b> 1 Handling device	MT Posimat PB160, Bj. 2002, Ser.-Nr. 2002.50.133, Traglast 120 kg, Betriebszug max. 8 bar – Standort: Werk 3 / Halle 318
254	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	HAISCH, Tragfähigkeit 50t / 12,5t, Spannweite 22 m, Flurbedienung – Standort: Werk 3 / Halle 318
255	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KKI, Tragfähigkeit max. 32t / 8t, Spannweite 20.000 mm – Standort: Werk 3 / Halle 317
256	<b>1 Elektro-Gabelhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	STILL EGV20, Bj. 2011, Ser.-Nr. 330223B00939, Tragfähigkeit max. 2.000 kg, Ladegerät, Inventar-Nr. 41 – Standort: Werk 3 / Halle 318
270	<b>1 Schraubenkompressor</b> 1 Screw compressor	KAESER DSD 142, Bj. 2014, Ser.-Nr. 2073, elektr. Leistung 75 kW, Betriebsdruck max. 9 bar, Kompressorsteuerung Kaeser Sigma Control 2, Laststunden 49.577, Kältetrockner Kaeser Secotec, TF 174, Bj. 2018 – Standort: Werk 3 / UG
271	<b>1 Schraubenkompressor</b> 1 Screw compressor	ATLAS COPCO GA30C, Bj. 2004, Ser.-Nr. AII283036, Betriebsdruck max. 12,8 bar, Leistung 30 kW, Kompressorsteuerung Elektronik II, Betriebsstunden 18.326 – Standort: Werk 3 / UG
272	<b>1 Lackieranlage KTL</b> 1 KTL painting system	EISENMANN/DÜRR, Bj. ca. 1980, Mehrbeckenvorbehandlungsanlage, Spülenaktivieren, Phosphatieren, Kreisförderanlage, Tauchlackieranlage, Durchlauftrockentunnel, Schalt- und Steuerschränke, Prozessleitsystem (wurde nachgerüstet), Zubehör – Standort: Werk 4 / Halle 403
273	<b>1 Montageanlage</b> <b>MAN Adapter TGS/TGX</b> 1 Assembly system MAN adapter TGS/TGX	Bj. 2011, best. aus: 2 Roboter, Fabr. Kuka, Typ KR30-3, Bj. 2011, Steuerung KRC2, Handprogrammiertreminals, 2 CMT Schweißquellen, Fabr. Fronius, Typ Trans Synergic 4000, Drahtvorschubkoffer, Typ VR7000CMT, FB RCU 5000i, 2 Düsenreinigungsstationen, Wendetisch, 2 Nietstationen, Fabr. Böllhoff, Mikroprozessorsteuerung, Typ Proface, WIG-Schweißgerät, Fabr. Rehm, Typ Tiger 170 DC, Montagemanipulator, drehbar, Bereitstellungsregale, Bereitstellungspodeste – Standort: Werk 4 / Halle 403
274	<b>1 Bördelpresse</b> 1 Flanging press	HYLATECHNIK HBP80.6.XS4, Bj. 2001, Ser.-Nr. 19150, Pressensteuerung, Operatorpanel, Fabr. Süttron, Typ BT20, Tischgröße 1.420 x 1.450 mm, Presskraft 80 t, Stößelhub 600 mm, Einbauhöhe 1.100 mm, hydr. Werkzeugspannung, Schalt- und Steuerschränke, Sicherheitseinrichtungen – Standort: Werk 4 / Halle 403
275	<b>1 Montageanlage</b> <b>VW Laufschiene kurz/ lang</b> 1 Assembly system VW guide rail short/ long	Bj. 2002, best. aus: Drehtisch „Aufgabe“, Signierstation, Roboter, Fabr. Kuka, Steuerung KRC1, Punktschweißzange, Klebestation, Fabr. SCA, Typ HS0915-001080, Bj. 2002, Dosiersteuerung, Drehtisch „Ausgabe“, Schutzzaunanlage, Schalt- und Steuerschränke, Anlagensteuerung mit Display Süttron BT20 – Standort: Werk 4 / Halle 403

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
276	<b>1 Bördelpresse</b> 1 Flanging press	HYLATECHNIK HBP80.6.XS4, Bj. 2002, Ser.-Nr. 19980, 4-Säulen, Presskraft 800 kN, Stößelhub 600 mm, Einbauhöhe 1.100 mm, Tischgröße 1.820 x 1.450 mm, hydr. Werkzeugspannung, Pressensteuerung, Operatorpanel, Fabr. Süttron, Typ BT20, Zweihandbedienpult, Sicherheitseinrichtungen – Standort: Werk 4 / Halle 403	284	<b>1 Platinenbeladestation</b> 1 Blank loading station	NSM, Bj. 2007, 2 Schiebetische, 4.000 x 2.200 mm, 3 Gurtförderbänder, 800 x 7.000 mm, 2 Roboter, Fabr. Kuka, Typ KR 100-2 P2000, Steuerung KRC2, Handprogrammierterminal, Typ KSP2, 2 Schnellauftore, Platinenreinigungsstation, Fabr. Wandres Evomat, Doppelblechkontrolle, Fabr. NSM, Ziehmittelanlage, Fabr. Amtec, Typ PBS34/34, Schutzzaunanlage, Schalt- und Steuerschränke – Standort: Werk 4 / Halle 404
277	<b>1 Nacharbeitsplatz RWT S213</b> 1 Rework station RWT S213	Bj. 2017, Werkbank, 3 Schubfächer, Kleinwerkbank, 2 Schubfächer, Gefahrostoffauffangwanne, Stahlschrank, 2-türig, grau/blau, Sichtkontrollplatz mit Tageslicht, 600 K – Standort: Werk 4 / Halle 403	285	<b>1 Doppelständer-Ziehpresse</b> 1 Double-column drawing press	MÜLLER BZE1600-35.2.1, Bj. 1965, Ser.-Nr. 902, Druck max. 1.600 t (Stößel 1.000 t + Blechhalter 600 t, koppelbar), Schiebetisch, 3.500 x 2.750 mm, Aufspannfläche Stößel 3.500 x 2.750 mm, Stößelhub 1.400 mm, Stößelverstellung 350 mm, Druck Tischziehkissen 36 - 360 t, Hub Tischziehkissen 250 mm, hydr. Werkzeugklemmung Stößel, Pressensteuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic S7, Operatorpanel, Typ Simatic OP37 – Standort: Werk 4 / Halle 404
278	<b>1 Digitales Messsystem</b> 1 Digital measuring system	GOM Atos III Plus, Scanbox, Bj. 2016, Messvolumen 550 x 550 x 550 mm <sup>3</sup> , best. aus: Messsoftware Atos InSpect 2023, Scankopf ATOS III, Robotermodul Fanuc M20iA, Rundtisch, Aufspannplatte 1.500 x 1.000 mm, Sicherheitslichtschranken, Ausziehergal, 2x 3 Auszüge, Inhalt: Rasterplatten, Lehren. Stative, Werkzeugwagen, Fabr. Atom, Klimakabine, 10 x 6 x 6 m, Rolltor, Eingangstür, Beleuchtung, Roll-Rüsttisch, Fabr. Witte, Abm. 2.400 x 1.800 x 200 mm, 1 Posten Spannmittel Witte – Standort: Werk 4 / Halle 403 / Messraum GOM	286	<b>1 Doppelständer-Ziehpresse</b> 1 Double-column drawing press	MÜLLER ZE1200-35.2.1, Bj. 1965, Ser.-Nr. 903, Druck max. 1.200 t, Aufspannfläche Schiebetisch 3.500 x 1.900 mm, Aufspannfläche Stößel 3.500 x 1.900 mm, Einbauhöhe 950 / 2.100 mm, Stößelhub 1.150 mm, Stößelverstellung 350 mm, Druck Tischziehkissen 24 - 240 t, Hub Tischziehkissen 300 mm, hydr. Werkzeugklemmung Stößel, Pressensteuerung, Fabr. Süttron, Typ BT20, Operatorpanel (Umbau Fa. Beck & Rohm) – Standort: Werk 4 / Halle 404
279	<b>1 Säulenschwenkran</b> 1 Column-mounted slewing crane	ABUS VS, Bj. 2016, Tragfähigkeit 2.500 kg, Ausladung 5.000 mm, Hakenhöhe ca. 6.000 mm – Standort: Werk 4 / Halle 403 / Messraum GOM	287	<b>1 Doppelständer-Ziehpresse</b> 1 Double-column drawing press	MÜLLER ZE1200-35.2.1, Bj. 1965, Ser.-Nr. 904, Druck max. 1.200 t, Aufspannfläche Schiebetisch 3.500 x 1.900 mm, Aufspannfläche Stößel 3.500 x 1.900 mm, Einbauhöhe 950 / 2.100 mm, Stößelhub 1.150 mm, Stößelverstellung 350 mm, Druck Tischziehkissen 24 - 240 t, Hub Tischziehkissen 300 mm, hydr. Werkzeugklemmung Stößel, Pressensteuerung, Fabr. Süttron, Typ BT20, Operatorpanel (Umbau Fa. Beck & Rohm) – Standort: Werk 4 / Halle 404
280	<b>1 Horizontalarm-Messgerät</b> 1 Horizontal arm measuring device	ZEISS Carmet C160/639041-8122-000, Bj. 2002, Ser.-Nr. 116536 + 113924, 2 Ständer, Tisch L/B 4.800 x 3.000 mm, 6 Rasterplatten, 1.000 x 1.300 mm, Rastermaße 50 mm, Messsoftware, Metrolog V21, 2 Messtaster, Fabr. Zeiss, Typ RDS-CAM, Steuer- und Auswertereinheit, 2x PC, TFT-Monitor, Tastatur, Maus, 2 Stahlschränke, Tischanlage, 3-teilig, Schubladenschrank, Fabr. Lista, 13 Auszüge, Inhalt: Messzubehör, Nullpunkt Spannwagen mit Rasterplatte 3.500 x 1.500 mm – Standort: Werk 4 / Halle 403 / Messraum	288	<b>1 Doppelständer-Ziehpresse</b> 1 Double-column drawing press	MÜLLER ZE1200-35.2.1, Bj. 1965, Ser.-Nr. 905, Druck max. 1.200 t, Aufspannfläche Schiebetisch 3.500 x 1.900 mm, Aufspannfläche Stößel 3.500 x 1.900 mm, Einbauhöhe 950 / 2.100 mm, Stößelhub 1.150 mm, Stößelverstellung 350 mm, Druck Tischziehkissen 24 - 240 t, Hub Tischziehkissen 300 mm, hydr. Werkzeugklemmung Stößel, Pressensteuerung, Fabr. Süttron, Typ BT20, Operatorpanel (Umbau Fa. Beck & Rohm) – Standort: Werk 4 / Halle 404
281	<b>1 Koordinatenmessmaschine</b> 1 Coordinate measuring machine	WENZEL RS plus 1518, Bj. 2007, Ser.-Nr. 075509, Messsoftware, Metrolog, Messbereich 1.800 x 1.500 x 1.500 mm, 2 Rasterplatten, 1.200 x 920 mm, Rastermaß 50 mm, Messtaster Renishaw PH10M Plus Mess- und Auswertereinheit, PC, TFT-Monitor, Tastatur, Maus – Standort: Werk 4 / Halle 403 / Messraum	289	<b>1 Doppelständer-Ziehpresse</b> 1 Double-column drawing press	MÜLLER ZE1200-35.2.1, Bj. 1965, Ser.-Nr. 906, Druck max. 1.200 t, Aufspannfläche Schiebetisch 3.500 x 1.900 mm, Aufspannfläche Stößel 3.500 x 1.900 mm, Einbauhöhe 950 / 2.100 mm, Stößelhub 1.150 mm, Stößelverstellung 350 mm, Druck Tischziehkissen 24 - 240 t, Hub Tischziehkissen 300 mm, Pressensteuerung, Fabr. Süttron, Typ BT20, Operatorpanel (Umbau Fa. Beck & Rohm) – Standort: Werk 4 / Halle 404
282	<b>1 Säulenschwenkran</b> 1 Column-mounted slewing crane	KWG, Bj. 2008, Ser.-Nr. K403.5, Tragfähigkeit 1 t, Kettenzug, Fabr. SWF, Ausladung 2.000 mm – Standort: Werk 4 / Halle 403 / Messraum			
283	<b>1 Rauminhalt</b> 1 Room contents	best. aus: 3 Stahlschränke, 2-türig, 2 Schubladenschränke B 700 mm, 7-13 Auszüge, Werkbank, Schubladenschrank, 6 Auszüge, Posten Messmittel, Spannmittel Witte, Nullpunkt Spannwagen mit Rasterplatte 1.650 x 1.900 mm (Witte) – Standort: Werk 4 / Halle 403 / Messraum			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
290	<b>1 Doppelständer-Ziehpresse</b> 1 Double-column drawing press	MÜLLER ZE1200-35.2.1, Bj. 1965, Ser.-Nr. 907, Druck max. 1.200 t, Aufspannfläche Schiebetisch 3.500 x 1.900 mm, Aufspannfläche Stößel 3.500 x 1.900 mm, Einbauhöhe 950 / 2.100 mm, Stößelhub 1.150 mm, Stößelverstellung 350 mm, Druck Tischziehkissen 24 - 240 t, Hub Tischziehkissen 300 mm, Pressensteuerung, Fabr. Süttron, Typ BT20, Operatorpanel (Umbau Fa. Beck & Rohm) – Standort: Werk 4 / Halle 404
291	<b>6 Roboter</b> 6 Robot	KUKA KR 100 R3500 press, Bj. 2015, Robotersteuerung KRC4, Programmierterminals, 1 Roboter (hängend), Fabr. Kuka, Typ KR 100 R3500 press, Bj. 2016, Gurtförderband, 1.200 x 7.000 mm, Sichtkontrollplatz, Oberlicht, 600 K, Schalt- und Steuerschränke, 5 mobile Schutzzaunanlagen, Zubehör – Standort: Werk 4 / Halle 404
292	<b>1 Zubehörpaket „Pressenstraße 3“</b> 1 Accessories package "Press Line 3"	3 Bereitstellungswagen mit Ziehbolzen, 1 Teleskopschubladenschrank, B 700 mm, 1 Stahlschrank 2-türig, 1 Werkbank mit Unterschrank, Ersatzteile STR. 3, 6 Axialkolbenschwenkpumpen, Hydraulikaggregat Hilma Roemheld, Ziehkissenluftzylinder, Motoren – Standort: Werk 4 / Halle 404
293	<b>3 Werkzeugwagen</b> 3 Tool trolley	rot, grau, blau (2x verschlossen) – Standort: Werk 4 / Halle 404
294	<b>1 Aufsitzkehrmaschine</b> 1 Ride-on sweeper	TENNANT 6400, Bj. 2007 – Standort: Werk 4 / Halle 402
295	<b>1 Doppelständer-Ziehpresse</b> 1 Double-column drawing press	HYDRAP HPDZ b 1600, Bj. 1994, Ser.-Nr. 6784, Druck max. 1.600 t (Stößel 1.000 t + Blechhalter 600 t, koppelbar), Schiebetisch, 3.600 x 2.200 mm, Aufspannfläche Stößel 3.620 x 2.200 mm, Stößelhub 1.500 mm, Druck Tischziehkissen 36 - 360 t, Hub Tischziehkissen 450 mm, Pressensteuerung, Bedienpult, schwenkbar, Linearroboter Strothmann – Standort: Werk 4 / Halle 404
296	<b>1 Doppelständer-Kurbelpresse</b> 1 Double-column crank press	DANLY S4-800-132-72, Bj. 1959, Druck max. 800 t, Druck max. 800 t, Aufspannfläche Tisch 3.350 x 1.830 mm, Aufspannfläche Stößel 3.350 x 1.830 mm, Stößelhub 610 mm, Stößelverstellung 508 mm, Hubzahl 12 - 16 Hübe/min, Schiebetisch, Druck Tischziehkissen 11 - 113 t, Tischkissenhub 203 mm, Stößelkissenhub 152 mm, Pressensteuerung mit Operatorpanel, Fabr. Entnahmeroboter, Fabr. Strothmann (ohne Funktion), Schalt- und Steuerschränke, Zubehör – Standort: Werk 4 / Halle 404
297	<b>1 Doppelständer-Kurbelpresse</b> 1 Double-column crank press	DANLY S4-800-132-72, Bj. 1959, Druck max. 800 t, Druck max. 800 t, Aufspannfläche Tisch 3.350 x 1.830 mm, Aufspannfläche Stößel 3.350 x 1.830 mm, Stößelhub 610 mm, Stößelverstellung 508 mm, Hubzahl 12 - 16 Hübe/min, Schiebetisch, Druck Tischziehkissen 11 - 113 t, Tischkissenhub 203 mm, Stößelkissenhub 152 mm, Pressensteuerung mit Operatorpanel, Fabr. Entnahmeroboter, Fabr. Strothmann (ohne Funktion), Schalt- und Steuerschränke, Zubehör – Standort: Werk 4 / Halle 404

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
298	<b>1 Doppelständer-Kurbelpresse</b> 1 Double-column crank press	DANLY S4-800-132-72, Bj. 1959, Druck max. 800 t, Druck max. 800 t, Aufspannfläche Tisch 3.350 x 1.830 mm, Aufspannfläche Stößel 3.350 x 1.830 mm, Stößelhub 610 mm, Stößelverstellung 508 mm, Hubzahl 12 - 16 Hübe/min, Schiebetisch, Druck Tischziehkissen 11 - 113 t, Tischkissenhub 203 mm, Stößelkissenhub 152 mm, Pressensteuerung mit Operatorpanel, Fabr. Entnahmeroboter, Fabr. Strothmann (ohne Funktion), Schalt- und Steuerschränke, Zubehör – Standort: Werk 4 / Halle 404
299	<b>1 Zubehör- und Ersatzteilpaket „Pressenstraße 2“</b> 1 Accessories and spare parts package "Press Line 2"	6 Schubladenschränke, B 700 mm, 2 Bereitstellungswagen mit Ziehbolzen, Posten Tischwagen, Umreifungsgerät, Stahlbandabroller, Gerätewagen, Posten Rüstwerkzeuge, Ersatzteile STR2, Motoren, Überlastgarnituren Danly, Stößelverstellung Danly, Stößelkissen Danly, Kleinteile – Standort: Werk 4 / Halle 404
301	<b>1 Doppelständer-Ziehpresse</b> 1 Double-column drawing press	HYDRAP HPDZ b 1600, Bj. 1993, Ser.-Nr. 6766, Druck max. 1.600 t (Stößel 1.000 t + Blechhalter 600 t, koppelbar), Schiebetisch, 3.600 x 2.200 mm, Aufspannfläche Stößel 3.600 x 2.200 mm, Stößelhub 1.500 mm, Druck Tischziehkissen 36 - 360 t, Hub Tischziehkissen 450 mm, Pressensteuerung, Bedienpult, schwenkbar – Betriebsstunden Maschine EIN 69.569h Schaltschrank – Standort: Werk 4 / Halle 404
302	<b>1 Doppelständer-Kurbelpresse</b> 1 Double-column crank press	DANLY S4-800-132-72, Bj. 1960, Druck max. 800 t, Aufspannfläche Tisch 3.350 x 1.830 mm, Aufspannfläche Stößel 3.350 x 2.100 mm, Stößelhub 610 mm, Stößelverstellung 508 mm, Hubzahl 12 - 16 Hübe/min, Schiebetisch, Druck Tischziehkissen 11 - 113 t, Tischziehkissenhub 203 mm, Stößelkissenhub 152 mm, Pressensteuerung mit Operatorpanel, Fabr. Süttron (in 2008 nachgerüstet) hydr. Werkzeugschneidung oben – Standort: Werk 4 / Halle 404
303	<b>1 Doppelständer-Kurbelpresse</b> 1 Double-column crank press	DANLY S4-800-132-72, Bj. 1960, Druck max. 800 t, Aufspannfläche Tisch 3.350 x 1.830 mm, Aufspannfläche Stößel 3.350 x 2.100 mm, Stößelhub 610 mm, Stößelverstellung 508 mm, Hubzahl 12 - 16 Hübe/min, Schiebetisch, Druck Tischziehkissen 11 - 113 t, Tischziehkissenhub 203 mm, Stößelkissenhub 152 mm, Pressensteuerung mit Operatorpanel, Fabr. Süttron (in 2008 nachgerüstet) hydr. Werkzeugschneidung oben – Standort: Werk 4 / Halle 404
304	<b>1 Doppelständer-Kurbelpresse</b> 1 Double-column crank press	DANLY S4-800-132-72, Bj. 1960, Druck max. 800 t, Aufspannfläche Tisch 3.350 x 1.830 mm, Aufspannfläche Stößel 3.350 x 2.100 mm, Stößelhub 610 mm, Stößelverstellung 508 mm, Hubzahl 12 - 16 Hübe/min, Schiebetisch, Druck Tischziehkissen 11 - 113 t, Tischziehkissenhub 203 mm, Stößelkissenhub 152 mm, Pressensteuerung mit Operatorpanel, Fabr. Süttron (in 2008 nachgerüstet) hydr. Werkzeugschneidung oben – Standort: Werk 4 / Halle 404

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
305	<b>1 Doppelständer-Kurbelpresse</b> 1 Double-column crank press	DANLY S4-800-132-72, Bj. 1960, Druck max. 800 t, Aufspannfläche Tisch 3.350 x 1.830 mm, Aufspannfläche Stößel 3.350 x 2.100 mm, Stößelhub 610 mm, Stößelverstellung 508 mm, Hubzahl 12 - 16 Hübe/min, Schiebetisch, Druck Tischziehkissen 11 - 113 t, Tischziehkissenhub 203 mm, Stößelkissenhub 152 mm, Pressensteuerung mit Operatorpanel, Fabr. Süttron (in 2008 nachgerüstet) hydr. Werkzeugspannung oben – Standort: Werk 4 / Halle 404	311	<b>1 Kniehebelpresse</b> 1 Toggle press	GECHTER 8/12 HM HKPV, Bj. 2021, Presscontroller Kistler 5867, Werkbank 2.000 x 750 mm, 3 Teleskopschubladenschränke, B 500 mm, Werkzeugcontainer, 5 Schubfächer – Standort: Werk 4 / Halle 404
306	<b>1 Doppelständer-Kurbelpresse</b> 1 Double-column crank press	DANLY S4-800-132-72, Bj. 1960, Druck max. 800 t, Aufspannfläche Tisch 3.350 x 1.830 mm, Aufspannfläche Stößel 3.350 x 2.100 mm, Stößelhub 610 mm, Stößelverstellung 508 mm, Hubzahl 12 - 16 Hübe/min, Schiebetisch, Druck Tischziehkissen 11 - 113 t, Tischziehkissenhub 203 mm, Stößelkissenhub 152 mm, Pressensteuerung mit Operatorpanel, Fabr. Süttron (in 2008 nachgerüstet) hydr. Werkzeugspannung oben – Standort: Werk 4 / Halle 404	312	<b>1 Säulenschwenkkran</b> 1 Column-mounted slewing crane	STAHL, Bj. 1977, Kettenzug, Fabr. SWF, Tragfähigkeit 2.500 kg, Ausladung 4.000 mm – Standort: Werk 4 / Halle 404
307	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	KUKA KR 100 R3500 press C, Bj. 2017, Ser.-Nr. 674997, Steuerung KRC4, Handprogrammierterminal, Gurtförderband L/B 6.000 x 1.500 mm, Sichtkontrollplatz, Tageslichtbeleuchtung, 600 K – Standort: Werk 4 / Halle 404	313	<b>4 Schubladenschränke</b> 4 Drawer cabinets	LISTA, B 700 mm, 7-8 Auszüge, Bandverschlusszange, Stahlbandabroller, Gerätewagen, 2 Stahlschränke, 2-türig, grün, Tischwagen – Standort: Werk 4 / Halle 404
308	<b>5 Roboter</b> 5 Robot	KUKA KR100-2 P 2000, Bj. 2007, Robotersteuerung, KRC2, Handprogrammierterminal – Standort: Werk 4 / Halle 404	314	<b>1 C-Ständer-Exzenterpresse</b> 1 C-frame eccentric press	WEINGARTEN ARV 63, Bj. 1970, Ser.-Nr. 120400 C, Presskraft 63 t, Aufspannfläche Tisch 630 x 525 mm, Aufspannfläche Stößel 315 x 260 mm, Hubzahl 56/84 Hübe/min, Stößelhub 8 - 120 mm, Stößelverstellung 63 mm – Standort: Werk 4 / Halle 404
309	<b>1 Zubehörpaket</b> „Pressenstraße Danly“ 1 Accessories package "Press Line Danly"	5 Schubstangenwagen mit Ziehbolzen für Kopfpresse, 4 Bereitstellungswagen mit Ziehbolzen für Danly Pressen, Ablagetische, Montagewerkbank, Oberlicht, Tischwagen, Bandumreifungsgerät – Standort: Werk 4 / Halle 404	315	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty rack	verzinkt, 10 Elemente, 2.000 - 2.400 x 800 x 4.000 mm, 5 Ebenen, Feldlast max. 14.000 kg – Standort: Werk 4 / Halle 404
310	<b>1 Transferpresse</b> 1 Transfer press	ARISA LD6-4-1600-450-230-LDE, Bj. 2002, Ser.-Nr. 816026032, Pressensteuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D, Presskraft 1.600 t, Aufspannfläche Tisch 4.500 x 2.300 mm, Aufspannfläche Stößel 4.500 x 2.300 mm, Stößelhub 605 mm, Stößelverstellung 400 mm, Einbauhöhe min. 900 mm, Einbauhöhe max. 1.300 mm, Hubzahl 8 - 22 Hübe/min, Kraft Ziehkissen Tisch 2x 50-200t, Ziehkissenhub 250 mm, Kraft Ziehkissen Stößel 2x 5-55t, Stößelkissenhub 150 mm, Bandanlage, Coilgewicht max. 25t, Coilbreite 300-1.600 mm, Blechstärke 0,6-3,0 mm, best. aus Abwickelhaspel, Fabr. Cisam, Typ ASPO2000DEFCT2516, Bj. 2002, Richtapparat, Fabr. Cisam, Typ RADDRZZATRICE3000/2-9/160FC, Bj. 2002, Querschneider, Fabr. Enine, Typ CLARA, Arbeitsbreite 1.600 mm, Platinenlader, Fabr. Arisa, Bj. 2009, 2 Fahrtische, 1.700 x 950 mm, Platinenabmessung 450-1.500 x 160-800 mm, Transfersystem, Schalt- und Steuerschränke, Podestanlage mit Treppenaufgang, Förderband mit Sichtkontrolle, 4 Tageslichtlampen, 600 K, Schutzäune, Sicherheitseinrichtungen, Schnellaufator, Ersatzteilkpaket. Überholung in 2015 / 2018, Räderwerk, Ziehkissen, Kopfstück – Standort: Werk 4 / Halle 404	316	<b>1 Schwingschnitt-Tafelschere</b> 1 Swing-cut guillotine shear	RAS 86.33, Bj. 2002, Ser.-Nr. 27/4, Arbeitsbreite 3.190 mm, Blechstärke max. 6,3 mm, Steuerung, System 2005, für Hinteranschlag und Schnittpaltverstellung, pneumatische Blechhochhaltung, Transportband, Sicherheitslichtschranken, 4 Auflagearme vorne, 2x Fußschalter, Winkelanschlag, Platinenhubtisch, 2.000 x 2.000 mm, Anschlussleistung 18,5 kW – Standort: Werk 4 / Halle 405
			317	<b>1 Sichtkontrollplatz</b> 1 Visual inspection station	2x Oberlicht 6000 K, 2 Montage-Rolltische mit Unterschrank + Oberlicht, 1 Werkzeugcontainer B 500 mm, 5 Auszüge, 1 Bandumreifungsgerät Signode, Stahlbandabroller, mobile Kleinwerkbank mit Unterschrank – Standort: Werk 4 / Halle 404
			318	<b>1 Doppelständer-Ziehpresse</b> 1 Double-column drawing press	MÜLLER ZE400-20.24.1, Bj. 1986, Ma.-Nr. 498601, Druck max. 400 t, Aufspannfläche Tisch 2.000 x 1.300 mm, Aufspannfläche Stößel 2.000 x 1.300 mm, Einbauhöhe min./max. 600-1.400 mm, Stößelhub 800 mm, Stößelverstellung 200 mm, Druck Tisch Ziehkissen 5-160t, Ziehkissenhub 350 mm, Druck Stößel Ziehkissen 5-40t, Stößelkissenhub 125 mm, 2x 2-Hand-Bedienung, Schutzzaunanlage, Pressensteuerung, 2 Zubehörschränke mit Inhalt – Standort: Werk 4 / Halle 404
			319	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty rack	OHRA P3, Bj. 2013, 6,9 lfm., T/H 1.200 x 4.000 mm, 3 Ebenen, Fachlast 6.000 kg, Feldlast 21.000 kg, (3 Felder 1.500/2.700 mm) – Standort: Werk 4 / Halle 404
			320	<b>1 Spindelpresse</b> 1 Spindle press	DREHER SPPG-40/100, Bj. 1974, Druckleistung 40 t, Säulendurchgang 600 mm – Standort: Werk 4 / Halle 404
			321	<b>2 Schubladenschränke</b> 2 Drawer cabinets	B 700/1.000 mm, 6-7 Auszüge, Inhalt Schweißzubehör – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung



Nr	Bezeichnung	Beschreibung
322	<b>1 Schweißplatz</b> 1 Welding workstation	Schweißbisch, 2.000 x 1.500 mm, Ablagetisch, Muffelofen, Fabr. Carbolite, Innenraumabmessung B/T/H 370 x 270 x 550 mm, Absauganlage Kemper, flex. Absaugschlauch, LED Strahler mit Stativ – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
323	<b>1 Schweißmaschine</b> 1 Welding machine	REHM RP462, Schweißsteuerung Professional, Drahtvorschubkoffer, Schweißhelm – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
324	<b>1 WIG-Schweißgerät</b> 1 TIG welding machine	REHM 400DC, Digitalanzeige, Schlauchpaket, Druckminderer, Schweißhelm – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
325	<b>1 Radialbohrmaschine</b> 1 Radial drilling machine	CSEPEL 12RH/2000, Bj. 1987, Ser.-Nr. 76012, Aufspannwüfel 700 x 700 x 800 mm, Ausladung 2.000 mm, Drehzahl max. 1.400 U/min, Vorschub max. 0,63 mm/U, 2 Schubladenschränke B 1.000 mm, 8 Auszüge, Inhalt, Spannmittel, Bohrmaschinenzubehör – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
326	<b>1 Tafelschere</b> 1 Guillotine shear	RAS 82.10, Arbeitsbreite 1.000 mm, Blechstärke max. 2 mm, Hinterranschlag manuell – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
327	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drilling machine	ALZMETALL AB36 SV, Bj. 2001, Ser.-Nr. 866, Drehzahl max. 4.000 U/min, Drehzahlanzeige, digital, Pinolenweg 160 mm, Vorschub max. 0,3 mm/U, Schnellspannbohrfutter, Kreuztisch, Schubladenschrank B 700 mm, 6 Auszüge, Inhalt, Bohrer, Spannmittel – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
328	<b>1 Präzisionsflachschleifmaschine</b> 1 Precision surface grinding machine	DEGEN FS-S4080, Bj. 2000, Ma.-Nr. 157, Magnetaufspannplatte 800 x 400 mm, Steuerung, Bedienpult, schwenkbar, Kühlmittelanlage, Bandfilter, Geradenabrichtapparat, 2 Schleifscheiben mit Aufnahmeflansch – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Werkzeug-Instandhaltung
329	<b>1 Elektrodenschweißgerät</b> 1 Arc welding machine	CEM SVE300S – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
330	<b>1 Deckenkran K404.W1</b> 1 Overhead crane K404.W1	DEMAG, Kranbahn L/B 6.000 x 8.000 mm, Kettenzug, Fabr. SWF, Tragfähigkeit 1.000 kg – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
331	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	RINGLER RI300-W2G, Gerätewagen – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
332	<b>2 Werkzeugcontainer</b> 2 Tool container	B 560 mm, 6 Auszüge, Inhalt – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
333	<b>2 Werkzeugcontainer</b> 2 Tool container	B 560 mm, 6 Auszüge, Inhalt – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
334	<b>2 Werkzeugcontainer</b> 2 Tool container	B 560 mm, 6 Auszüge, Inhalt – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
335	<b>2 Werkzeugcontainer</b> 2 Tool container	B 560 mm, 6 Auszüge, Inhalt – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
339	<b>2 Werkzeugcontainer</b> 2 Tool container	B 560 mm, 6 Auszüge, Inhalt – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
340	<b>11 lfm. Werkbankanlage</b> 11 Linear meter workbench system	7 Unterschänke, Fabr. Garant, B 560 mm, 5 Auszüge, 2 Schraubstöcke, Fabr. Leinen, 2 Werkzeugmontagetische, 2.000 x 1.250 mm, 6 Kabeltrommeln, 220/280 kV – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
341	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	LIFTCAT, Tragfähigkeit 1,5 t, Spannweite 8 m – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
342	<b>1 Rollenbandsäge</b> 1 Roller band saw	HAHN & KOLB SSF420, Bj. 2001, Ser.-Nr. 29811, Tisch 600 x 600 mm, Ausladung 420 mm, Bandschweißapparat, Fabr. Ideal – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
343	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double-ended grinder	REMA DS 12/200, Standkonsole – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
344	<b>1 Anreißplatte</b> 1 Marking-out plate	Abmessungen 2.000 x 1.500 mm, 1 mobile – Standort:
345	<b>4 Werkzeugcontainer</b> 4 Tool container	LISTA, B 560 mm, 6 Auszüge, 4,5 lfm. Werkbankanlage, 2 – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
347	<b>1 Schwanenhals Schwerlastanhänger</b> 1 Gooseneck heavy-duty trailer	PLAN, Bj. 2002, Traglast 12t, Anhängervorrichtung, zul. GG 4t – Standort: Werk 4 / Halle 404 / Instandhaltung
348	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KWG, Tragfähigkeit 25t / 8t, Spannweite 20 m, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 4 / Halle 404
349	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	TAUCHA, Tragfähigkeit 10t, Spannweite 20 m, Laufkatze, Fabr. SWF, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 4 / Halle 404
350	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	ABUS, Tragfähigkeit 32/8 t, Spannweite 20 m, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 4 / Halle 404
351	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KONECRANES, Tragfähigkeit 40/10 t, Spannweite 20 m, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 4 / Halle 404
352	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	HAISCH, Tragfähigkeit 40 t, Spannweite 20 m, Flurbedienung – Standort: Werk 4 / Halle 404
353	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	TAUCHA, Tragfähigkeit 40 t, Laufkatze, Fabr. SWF, Spannweite 20 m, Flurbedienung – Standort: Werk 4 / Halle 404
354	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	HAISCH, Tragfähigkeit 40 t, Spannweite 20 m, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 4 / Halle 404
355	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	TAUCHA, Tragfähigkeit 40 t, Spannweite 20 m, Laufkatze, Fabr. SWF, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 4 / Halle 404
356	<b>1 Lasthebemagnet</b> 1 Load lifting magnet	Tragfähigkeit ca. 500 kg – Standort: Werk 4 / Halle 404
357	<b>1 elektromechanische Universalprüfmaschine</b> 1 Electromechanical universal testing machine	ZWICK ROELL 1484, Bj. 1981, Zugkraft 250 kN, Verfahrenweg 1.400 mm, Optik zum Aufzeichnen der Verformung (aus 2007), Auswertereinheit, Probenstanze ZWICK RZ 65, Probenschleifmaschine 7120 (im Sperrlager) – Standort: Werk 4 / Halle 404 / 1. OG
358	<b>1 Universal-Härteprüfgerät</b> 1 Universal hardness tester	EMCO M4C 025, Bj. 2004, Ser.-Nr. 410804, Druck max 2.450 N, Steuerung – Standort: Werk 4 / Halle 404 / 1. OG
359	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty rack	OHRA P3, Bj. 2018, 5 Elemente, Fachbreite 2.250 mm, T/H 1.580 x 4.600 mm, 2 Ebenen, Fachlast 4.000 kg, Feldlast 8.000 kg – Standort: Werk 4 / Halle 405

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
360	<b>1 Platinenwendestation</b> 1 Blank turning station	WIMO, Bj. 2003, Platinenng./ Greifbereich 1.800 x 3.500 mm, Tragfähigkeit max. 6.000 kg, Paketstärke 380 - 440 mm, Anschlußwert 6 kW, Steuerpult, Schutzzaunanlage – Standort: Werk 4 / Halle 405	373	<b>1 Doppelständer Hydraulikpresse</b> 1 Double-column hydraulic press	SCHULER SMG HZPU-T 630-2500/2100, Bj. 2001, Ser.-Nr. 75595, Presskraft 630 t, Wechseltisch 2.500 x 2.100 mm, Stößelfläche 2.500 x 2.100 mm, Stößelhub max. 1.300 mm, Druck Tisch Ziehkissen 24-160t, Ziehkissenhub 200 mm, Druck Stößel Ziehkissen 15-100t, Ziehkissenhub 150 mm, Pressensteuerung mit OP Siemens Simatic OP 37, Schalt- und Steuerschränke – Standort: Werk 4 / Halle 406 / Presswerk
361	<b>1 Gleis-Schwerlastanhänger</b> 1 Rail heavy-duty trailer	MAFI GW BATT, Bj. 1998, Ser.-Nr. 231228, Tragfähigkeit max. 50 t, L 3.000 mm, Spurweite 1.350 mm – für Coils – Standort: Werk 4 / Halle 405	374	<b>1 Doppelständer Hydraulikpresse</b> 1 Double-column hydraulic press	SCHULER SMG HZPU-T 630-2500/2100, Bj. 2001, Ser.-Nr. 75596, Presskraft 630 t, Wechseltisch 2.500 x 2.100 mm, Stößelfläche 2.500 x 2.100 mm, Stößelhub max. 1.300 mm, Druck Tisch Ziehkissen 24-160t, Ziehkissenhub 200 mm, Druck Stößel Ziehkissen 15-100t, Ziehkissenhub 150 mm, Pressensteuerung mit OP Siemens Simatic OP 37, Schalt- und Steuerschränke – Standort: Werk 4 / Halle 406 / Presswerk
362	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty rack	OHRA P3, Bj. 2018, 4 Elemente 2.250 x 1.580 x 5.000 mm, 2 Ebenen, Fachlast 4.000 kg, Feldlast 8.000 kg – Standort: Werk 4 / Halle 405	375	<b>1 Doppelständer Hydraulikpresse</b> 1 Double-column hydraulic press	SCHULER SMG HZPU-T 630-2500/2100, Bj. 2001, Ser.-Nr. 75594, Presskraft 630 t, Wechseltisch 2.500 x 2.100 mm, Stößelfläche 2.500 x 2.100 mm, Stößelhub max. 1.300 mm, Druck Tisch Ziehkissen 24-160t, Ziehkissenhub 200 mm, Druck Stößel Ziehkissen 15-100t, Ziehkissenhub 150 mm, Pressensteuerung mit OP Siemens Simatic OP 37, Schalt- und Steuerschränke – Standort: Werk 4 / Halle 406 / Presswerk
363	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty rack	OHRA P3, Bj. 2011, 3 Felder, 2.300 x 1.200 x 5.000 mm, 2 Ebenen, Fachlast 8.000 kg, Feldlast max. 20.600 kg – Standort: Werk 4 / Halle 405	376	<b>5 Roboter</b> 5 Robot	KUKA KR100 R 3500 press, Bj. 2015, Steuerung KRC4, Handprogrammierterminal, Auslauf-Gurtförderband 1.600 x 7.000 mm – Standort: Werk 4 / Halle 406 / Presswerk
364	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty rack	BITO P1, Bj. 2003, 4 Elemente, 2.000 x 1.200 x 3.500 mm, 5 Ebenen, Fachlast 2.500 kg, Gitterrostböden – Standort: Werk 4 / Halle 405	377	<b>1 Rauminhalt</b> 1 Room contents	best. aus: Werkbank, Unterschrank, Schraubstock, höhenverstellbar, Regale, Stahlschrank, 2-türig, grau/blau, Schubladenschrank 3x 6 Schubfächer, Inhalt: FESTO Artikel, Tischwagen, Kistenbereitstellungswagen, 5 Ebenen, Industriesauger, Doppelschleifbock, Fabr. Rema, Typ DS15/300A, Standkonsole – Standort: Werk 4 / Halle 406 / Greifermontage
365	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty rack	BITO P3, Bj. 2016, 11 Elemente, B/T/H 2.700 x 1.200 x 4.000 mm, 3-5 Ebenen, Fachlast 3.000 kg – Standort: Werk 4 / Halle 405 / Lehrenlager	378	<b>1 Posten Kleingeräte / Werkbänke STR4</b> 1 Lot small equipment / workbenches STR4	best. aus: Nadelmarkierer RICHTER, Werkzeugwagen, Fabr. Metec, Rüstwagen, Posten Greifer, 3 Werkbänke, Werkzeugcontainer, Werkzeugschrank, 2-türig, Stahlschrank, 2-türig, 4 Tischwagen mit Ziehbolzen – Standort: Werk 4 / Halle 406 / Presswerk
366	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	MEHNE, Tragfähigkeit 32 t, Spannweite 20 m, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 4 / Halle 405	379	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	ABUS, Tragfähigkeit 32/8 t, Spannweite 20 m, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 4 / Halle 406 / Presswerk
367	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KWG, Tragfähigkeit 32 t, Spannweite 20 m, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 4 / Halle 405	380	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KWG, Tragfähigkeit 50 t, Spannweite 20 m, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 4 / Halle 406 / Presswerk
368	<b>1 Coilgreifer</b> 1 Coil gripper	DOLAST GW300-2000, Bj. 2002, Ser.-Nr. 4380, Tragfähigkeit 25 t, Coilbreite 300-2.000 mm, Ablagegestell – Standort: Werk 4 / Halle 405	381	<b>1 Coil-C-Haken</b> 1 Coil C-hook	STAHL, Bj. 1989, Tragfähigkeit 15 t – Standort: Werk 4 / Halle 406 / Presswerk
369	<b>2 Scherenhubtische</b> 2 Scissor lift tables	SECO HTF50, Bj. 2017, Tragfähigkeit 500 kg, Tischgröße 1.000 x 600 mm – Standort: Werk 4 / Halle 405	382	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty rack	OHRA P3, Bj. 2016, 22 Elemente, 2.300 x 1.200 x 4.500 mm, 2-3 Ebenen, Fachlast 8.000 kg, Feldlast 16.000 kg – Standort: Werk 4 / Halle 408
370	<b>1 Platinenlader STR 4</b> 1 Blank loader STR 4	Platinenabm. min./ max. 265-1.800 x 350-1.800 mm, Lageerkennung, Doppelblechkontrolle, 2 Roboter, Fabr. Kuka, Typ KR100 R3500 press, Bj. 2017, Steuerung KRC4, Handbedienterminal, Beschleunigungsbänder, Waschanlage Wandres EVO, Bj. 2005, Beolstation, Fabr. Raziol FGP 2001, Bj. 2021 – Standort: Werk 4 / Halle 406 / Presswerk			
371	<b>1 Doppelständer Hydraulikpresse</b> 1 Double-column hydraulic press	SCHULER SMG HZPU-T 1000-2500/2100, Bj. 2001, Ser.-Nr. 75592, Presskraft 1.000 t, Wechseltisch 2.500 x 2.100 mm, Stößelfläche 2.500 x 2.100 mm, Stößelhub max. 1.300 mm, Druck Tisch Ziehkissen 30-200t, Ziehkissenhub 300 mm, Pressensteuerung mit OP Siemens Simatic OP 37, Schalt- und Steuerschränke – Standort: Werk 4 / Halle 406 / Presswerk			
372	<b>1 Doppelständer Hydraulikpresse</b> 1 Double-column hydraulic press	SCHULER SMG HZPU-T 630-2500/2100, Bj. 2001, Ser.-Nr. 75593, Presskraft 630 t, Wechseltisch 2.500 x 2.100 mm, Stößelfläche 2.500 x 2.100 mm, Stößelhub max. 1.300 mm, Druck Tisch Ziehkissen 24-160t, Ziehkissenhub 200 mm, Druck Stößel Ziehkissen 15-100t, Ziehkissenhub 150 mm, Pressensteuerung mit OP Siemens Simatic OP 37, Schalt- und Steuerschränke – Standort: Werk 4 / Halle 406 / Presswerk			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
383	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	OHRA P3, Bj. 2014, 7 Elemente, 3.000/4.000 x 1.200 x 5.000 mm, 4 Ebenen, Fachlast 1.000 kg, Feldlast 3.000 kg, z.T. Gitterrostböden – Standort: Werk 4 / Halle 408	429	<b>1 Rollnaht-Schweißmaschine</b> 1 Seam welding machine	ARO PE90SC, Bj. 2016, Ser.-Nr. V160016000F, Schweißleistung 114 kVA, Schweißsteuerung, Fabr. Aro, Typ Micro 2X16III – Standort: Werk 5 / Halle 502 / Musterbau
384	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty rack	BITO PT 95L, Bj. 2012, 19 Elemente, 2.000-2.700 x 1.200 x 4.000 mm, 3-5 Ebenen, Fachlast 2.500 kg, Gitterrostböden – Standort: Werk 4 / Halle 408	430	<b>1 Punktschweißmaschine</b> 1 Spot welding machine	DALEX PMS 12-5 MF, Bj. 2008, Ser.-Nr. 30861, Schweißleistung 224 kVA, Elektrodenkraft 720 daN, Steuerung, Fabr. Dalex, Fußbedienung – Standort: Werk 5 / Halle 502 / Musterbau
385	<b>1 Lagerpaternoster</b> 1 Paternoster storage system	INTERTEX 160-1000-685/457/14-14/1000, Bj. 2011, Ser.-Nr. 124262, zul. GG 38.280 kg, Zuladung max. 12.600 kg, Trägerbelastung max. 300/400/700 kg, Mikroprozessorsteuerung, B/T/H 6.000 x 3.000 x 10.000 mm – Standort: Werk 4 / Halle 408	435	<b>1 Säulenschwenkkran</b> 1 Column-mounted slewing crane	VETTER AS2,5-5,0, Bj. 2012, Tragfähigkeit 250 kg, Ausladung 5.000 mm – Standort: Werk 5 / Halle 502 / Schweißen
386	<b>1 Scherenhubtisch</b> 1 Scissor lift table	KAISER & KRAFT M2000, Bj. 2003, Tragfähigkeit 2.000 kg, Tischgröße 2.000 x 1.000 mm, Bandumreifungsgerät für Stahlband – Standort: Werk 4 / Halle 408	439	<b>1 Transferpresse</b> 1 Transfer press	ARISA LD8-4-2000- 470-230-LDE, Bj. 2005, Ser.-Nr. 820016341, Pressensteuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D, Presskraft 1.800 t, Aufspannfläche Tisch 4.500 x 2.300 mm, Aufspannfläche Stößel 4.500 x 2.300 mm, Stößelhub 750 mm, Stößelverstellung 400 mm, Einbauhöhe min. 900 mm, Einbauhöhe max. 1.300 mm, Hubzahl 8 - 24 Hübe/min, Kraft Ziehkrissen Tisch 2x 300 - 200 t, Ziehkrissenhub 250 mm, Kraft Ziehkrissen Stößel 2x 5 - 55 t, Stößelkrissenhub 150 mm, Bandanlage, Coilgewicht max. 25 t, Coilbreite 300 - 1.800 mm, Blechstärke 0,5 - 3,0 mm, best. aus Abwickelhaspel und Beladewagen, Richtmaschine, Beladungsstation, Transfersystem, Schalt- und Steuerschränke, Podestanlage mit Treppenaufgang, Förderband L 10.000 mm, Werkbankanlage mit Unterschränken und Schraubstock, QS-Arbeitsplatz – Standort: Werk 5 / Halle 505
394	<b>3 Absaugmobile</b> 3 Mobile extraction units	FESTO CTM48 ELE, Leistung 1200 W, Workcenter WCR1000, 1x CT 22E – Standort: Werk 4 / Halle 408	440	<b>1 Lagerpaternoster</b> 1 Paternoster storage system	INTERTEX 75-50-660-17-600, Bj. 2004, Ser.-Nr. 4921, 19 Tablare, B/T/H 4.000 x 2.000 x 6.500 mm, Zuladung max. 59,5 kN – Standort: Werk 5 / Halle 505
395	<b>3 Absaugmobile</b> 3 Mobile extraction units	FESTO CTM48 ELE, Leistung 1200 W, Workcenter WCR1000, 1x CT 22E – Standort: Werk 4 / Halle 408	441	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KONECRANES, Tragfähigkeit 50/10 t, Spannweite 20 m, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 5 / Halle 505
396	<b>7 Werkstattwagen</b> 7 Workshop trolley	1.200 x 750 mm, Unterschränk mit Schubfächern, Türelement, 2 Werkbänke, 1 BDE Rollwagen – Standort: Werk 4 / Halle 408	442	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	KONECRANES, Tragfähigkeit 50/10 t, Spannweite 20 m, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 5 / Halle 505
397	<b>2 Scherenhubtische</b> 2 Scissor lift tables	SECO, 850 x 500 mm, Tragfähigkeit 300 kg – Standort: Werk 4 / Halle 408	443	<b>1 Coilhaken</b> 1 Coil hook	WIMO, Tragfähigkeit 25 t – Standort: Werk 5 / Halle 505
398	<b>2 Rollschränke</b> 2 Roll cabinets	grau 900 x 500 x 1.650 mm, Inhalt: Schwingschleifer FESTO, Schleifmittel – Standort: Werk 4 / Halle 408	444	<b>2 Schwerlastanhänger</b> 2 Heavy-duty trailer	PLAN 80-8, Bj. 2018, Fahrgestell-Nr. 32957-1, 33779, Traglast 60 t, 4 Achsen, Plattform 4.000 x 2.000 mm, 1 Posten Ersatzräder – Standort: Werk 4 / Halle 405
399	<b>3 Stahlschränke</b> 3 Steel cabinets	900 x 450 x 1.800 mm, 2-türig, grau blau, Inhalt: Schwingschleifer, Betriebsmittel – Standort: Werk 4 / Halle 408	445	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	HAISCH, Tragfähigkeit 32 t, Spannweite 20 m, Laufkatze, Fabr. SWF, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 5 / Halle 503
400	<b>1 Absauganlage</b> 1 Extraction system	KELLER Vario 2 PM6-BM30, Bj. 2023, Ser.-Nr. 3299782, Abreinigungsdruck 6bar, Leistung max. 5,5 kW – Standort: Werk 4 / Halle 408	446	<b>1 Zweiträger-Brückenkran</b> 1 Double-girder bridge crane	HAISCH, Tragfähigkeit 32 t, Spannweite 20 m, Laufkatze, Fabr. SWF, Funkfernsteuerung – Standort: Werk 5 / Halle 503
404	<b>1 3D-Drucker</b> 1 3D printer	GERMAN REPRAP X400, Rechner, Fabr. Fujitsu Siemens, Intel Core i5, Gerätetisch – Standort: Werk 5 / Halle 502 / Versuch + Entwicklung	447	<b>1 Durchlauflackieranlage</b> KB BR 222 / 217 1 Continuous paint line KB BR 222/217	B&M, Bj. 2011, Teilegröße 1.200 x 800 x 400 mm, best. aus: 4 Lackieroboter, Lacktrockner, Heizmittel Erdgas, Temperatur max. 100°, Abluftvolumenstrom 1.500 m³/h, Std., Kreisförderanlage, Fabr. Hero, Posten Ladungsträger, Schalt- und Steuerschränke, Bereitstellungs- und Versorgungsregale, Podestanlage, Treppen Aufgang, Zubehör – Standort: Werk 6 / Halle 606
412	<b>1 Deckenkran</b> 1 Overhead crane	L/B 5.000 x 7.000 mm, 7 Kranbahnen, ohne Kettenzüge – Standort: Werk 5 / Halle 502 / Musterbau			
413	<b>1 Deckenkran</b> 1 Overhead crane	L/B 16 x 5 m, 5 Kranbahnen, ohne Kettenzüge – Standort: Werk 5 / Halle 502 / Musterbau			
414	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty rack	6 Elemente, 2.700 x 1.200 x 7.000 mm, 5 Ebenen, Gitterrostböden – Standort: Werk 5 / Halle 502 / Musterbau			
424	<b>1 Universal-Bohr- und Fräsmaschine</b> 1 Universal drilling and milling machine	THIEL Duplex 158, Ser.-Nr. 21403, Spindeldrehzahl max. 1.800 U/min, Digitalanzeige, Tisch 700 x 350 mm, Hochdruckmaschinenschraubstock, Backenbreite 120 mm, Rundtisch, 1 Zubehörschrank 1-türig mit Inhalt – Standort: Werk 5 / Halle 502 / Musterbau			
428	<b>1 Rollnaht-Schweißmaschine</b> 1 Seam welding machine	DALEX PMS 14-4, Ser.-Nr. 29417167, Schweißleistung 224 kVA, Elektrodenkraft 1.200 daN, Schweißsteuerung, Typ MPS8043/1 – Standort: Werk 5 / Halle 502 / Musterbau			



Nr	Bezeichnung	Beschreibung
448	<b>1 Durchlaufentfettungs- und Waschanlage</b> 1 Continuous degreasing and washing system	B&M, Bj. 2011, 2x Entfetten, 2x Spülen, 1x Haftwassertrockner, Heizmittel Erdgas, Abwasseraufbereitungsanlage, Fabr. Loft, Brenner, Fabr. Buderus, Entsalzungsanlage, Wärmetauscher, Schalt- und Steuerschränke, Podestanlage, Zubehör – Standort: Werk 6 / Halle 606
449	<b>1 Dickschicht-Lackierkabine KB BR MFA2 Terostat beschichten OP 130</b> 1 Thick-film paint booth KB BR MFA2 Terostat coating OP 130	B&M Spritzstand, Bj. 2012, Ser.-Nr. 12.015, Werkstückabmessungen max. 1.500 x 300 x 500 mm, Abluftfilter mit Luftleistung 15.000 m³/Std., Handlingsystem, Fabr. Dalmec, Tragfähigkeit 20 kg (Manipulator 3), Terosonpumpe, Fabr. Atlas Copco, Dosierstation, Fabr. SCA, Manipulator, Fabr. Strödtter, Abluftanlage, Fabr. Alko, Podestanlage, Schalt- und Steuerschränke, Zubehör – Standort: Werk 6 / Halle 606
450	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty rack	BITO, Bj. 2013, 8 Elemente, 2.700 x 1.200 x 6.000 mm, 6 Ebenen, Fachlast max. 3.000 kg, Feldlast max. 18.500 kg – Standort: Werk 6 / Halle 607 / Lager
451	<b>1 Montagezelle Endmontage Volldrucktank</b> 1 Assembly cell final assembly full-pressure tank	2 Montagepositionierer, B 1.500 mm, 2 Handlingsysteme, Fabr. Dalmec, QC-Prüfzange, Drehmoment-schrauber, Fabr. Desoutter, Anlagensteuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic HMI Touch, Bereitstellungs- und Ablageregle, Federzüge, Zubehör – Standort: Werk 6 / Halle 603 / Daimler
452	<b>1 Dichtprüfstation KB BR222/217 ECE USA</b> 1 Leak test station KB BR222/217 ECE USA	MOTIVE WELDING TECHNOLOGIES, Bj. 2013, Beckengröße 2.500 x 1.500 x 600 mm, Absenkrahmen, Säulenschwenkran, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 500 kg, Sicherheitslichtschranken, Schalt- und Steuerschrank, Operatorpanel, Fabr. Siemens, Typ Simatic HMI Touch, BDE- und QS-Terminal, Bereitstellungswagen – Standort: Werk 6 / Halle 603 / Allgemein
453	<b>1 Berstdruckbecken</b> 1 Burst pressure tank	Bj. 2012, Prüfbecken 1.500 x 1.000 x 800 mm, Absenkrahmen, motorisch, Schutztür, Steuerung, Operatorpanel, Fabr. Süttron, Pumpe, Manometer, Schaltschrank – Standort: Werk 6 / Halle 603 / Allgemein
454	<b>1 Nacharbeitsplatz</b> 1 Rework station	Schweißgerät, Fabr. Rehmann, Typ Synergic 324C – Standort: Werk 6 / Halle 603 / Daimler



Pos. 295 **1 Doppelständer-Ziehpresse HYDRAP HPDZ b 1600, Bj. 1994**  
1 Double-column drawing press HYDRAP HPDZ b 1600, YOM 1994



Pos. 310 **1 Transferpresse ARISA LD6-4-1600-450-230-LDE, Bj. 2002**  
1 Transfer press ARISA LD6-4-1600-450-230-LDE, YOM 2002



Pos. 371 **1 Doppelständer Hydraulikpresse SCHULER SMG HZPU-T, Bj. 2001**  
1 Double-column hydraulic press SCHULER SMG HZPU-T, YOM 2001

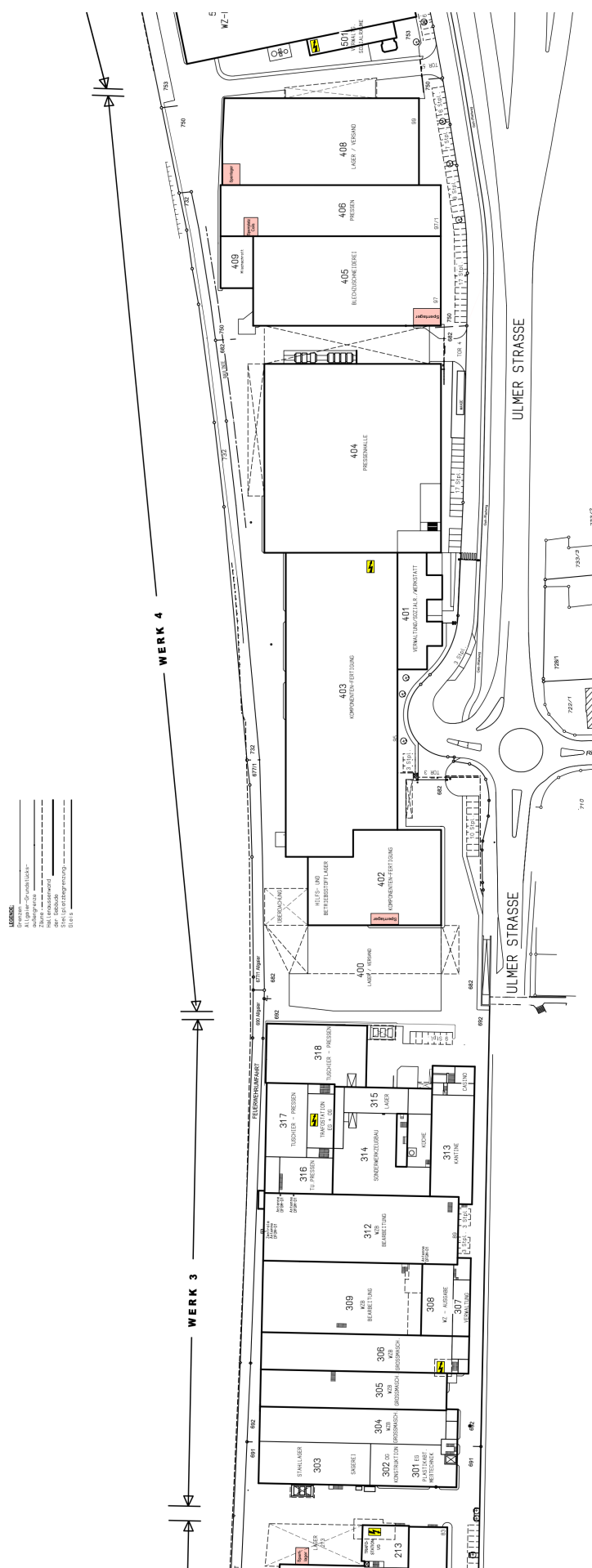


Pos. 245 **1 Tryoutpresse MÜLLER WEINGARTEN BZE1600-45.1.1, Bj. 1994**  
1 Tryout press MÜLLER WEINGARTEN BZE1600-45.1.1, YOM 1994



Pos. 447 **1 Durchlauflackieranlage KB BR 222/ 217 B&M, Bj. 2011**  
1 Continuous paint line KB BR 222/217 B&M, YOM 2011





## PROJEKTLEITUNG

### Fabian Illison

Tel: +49 (0)40 - 469 666-70

Mobil: +49 (0)151 - 149 185 76

Email: [illison@lueders-partner.com](mailto:illison@lueders-partner.com)

## PROJEKTASSISTENZ

### Ingo Herrmann

Tel: +49 (0)40 - 469 666 81

Email: [herrmann@lueders-partner.com](mailto:herrmann@lueders-partner.com)

## ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

## AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



**LUEDERS & PARTNER**

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)

## STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

### HAMBURG

Rothenbaumchaussee 52

D-20148 Hamburg

Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70

Fax: +49 (0)40 - 469 666-80

Mail: [info@lueders-partner.com](mailto:info@lueders-partner.com)

### BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44

D-70825 Kornthal/Münchingen

Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921

Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923

Mail: [notis@lueders-partner.com](mailto:notis@lueders-partner.com)

### BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1

D-85757 Karlsfeld/München

Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61

Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62

Mail: [meister@lueders-partner.com](mailto:meister@lueders-partner.com)

### BÜRO BERLIN

Biberweg 15

D-16515 Oranienburg

Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93

Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94

Mail: [wigger@lueders-partner.com](mailto:wigger@lueders-partner.com)

### BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1

D-47918 Tönisvorst

Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89

Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69

Mail: [eroglu@lueders-partner.com](mailto:eroglu@lueders-partner.com)