



LÜDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



## AUKTIONSKATALOG

### Brabant Alucast Germany GmbH, ca. 250 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir in einer Online-Auktion gegen Höchstgebot die Druckgießmaschinen mit Vacural Technologie, den Werkzeugbau, die mechanische Bearbeitung, die Qualitätssicherung, das Labor, die Flurförderfahrzeuge sowie die Betriebs- u. Geschäftsausstattung der Firma Brabant Alucast Germany GmbH aus Wendlingen am Neckar.

## ONLINE-AUKTION

Gebotsabgabe ab sofort bis Mittwoch, 20. Februar 2019

Online-Katalog: <http://auktionen.lueders-partner.com>

### BESICHTIGUNG

Dienstag, 19. Februar 2019

10 – 18 Uhr

### ABHOLUNG

Montag, 25. Februar bis Freitag, 1. März 2019

Mo – Do: 8 – 18 Uhr, Fr: 8– 14 Uhr

Brabant Alucast Germany GmbH, Wertstrasse 23, D-73240 Wendlingen/Neckar

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	<b>1 Standbohrmaschine</b> 1 Drill press	Fabr. Gillardon, Typ GB30, Serien-Nr.: 125939, Drehzahl 60 - 1.600 U/min., Vorschub max. 0,4 mm/U – Werkzeugbau	22	<b>1 L&amp;Z-Drehmaschine</b> 1 L&Z Turning lathe	Fabr. Kern, Typ D 560, Fabrik-Nr. 5009.58, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Spitzenhöhe-/weite 285 x 1.500 mm, Drehzahl max. 1.800 U/min. 3-Backenfutter, Ø 310 mm, Schrank, Inhalt: 9 Stahlhalterkas-setten, Zubehör – Werkzeugbau
2	<b>1 Schubladenschrank</b> 1 Drawer cabinet	Fabr. Hahn & Kolb, 4 Auszüge, Inhalt: Schrauben, Muttern, Reparaturzubehör etc. – Werkzeugbau	23	<b>1 Anreißplatte</b> 1 Surface plate	600 x 600 mm, Kleinmesstisch 210 x 180 mm, Messsäule – Werkzeugbau
3	<b>1 Schubladenschrank</b> 1 Drawer cabinet	4 Auszüge, 1 Stahlschrank, 2-türig – Werkzeugbau	24	<b>1 Universal Bohr- und Fräsmaschine</b> 1 Universal milling/drilling machine	Fabr. Deckel, Typ FP4M, Serien-Nr. 31.365, Aktiv-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Universal Frästisch 700 x 430 mm, 1 Schubladenschrank, 5 Auszüge, WTS Wagen, Inhalt: 13 Werkzeugaufnahmen SK 40, bestückt – Werkzeugbau
4	<b>1 Strahlanlage</b> 1 Blasting system	Fabr. Schlick, Typ Rotojet, Bj. 1999, Serien-Nr.: 23124, Kabine 1.000 x 1.000 x 800 mm, Hubtür, Paletteneinzug, Absaugung, Steuer-schrank – Werkzeugbau	25	<b>1 HD Schraubstock</b> 1 HD Vice	BB 125 mm, Drehteller – Werk-zeugbau
5	<b>1 Waschanlage</b> 1 Washing system	Fabr. Warthmann, Typ Universal 1850, Bj. 1992, Drehteller, Haube, Schaltschrank – Werkzeugbau	26	<b>1 Stichel-Schleifmaschine</b> 1 Graver grinding machine	Fabr. Deckel, Typ SOE, Opti, 1 Satz Spannzangen – Werkzeugbau
6	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	B 2.800 mm, 6 Schubfächer, 4 Türelemente, 1 Werkzeugschrank, 2 Schubfächer, 1 Türelement – Werkzeugbau	27	<b>1 Bettfräsmaschine</b> 1 Flatbed milling machine	Fabr. Deckel, Typ FP 2 LB, Seri-en-Nr. 2301-0096, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Tischgr. 1.000 x 400 mm, Verfahrweg X/Y/Z 800 x 300 x 400 mm, Schrank, Zubehör – Werkzeugbau
7	<b>1 Stahlschrank</b> 1 Sheet metal cabinet	Fabr. Gaerner, Inhalt: Hydraulik-pumpe Enerpac, Hydraulikzylin-der, Schlagzahlen – Werkzeugbau	28	<b>1 HD Schraubstock</b> 1 HD Vice	BB 125 mm – Werkzeugbau
8	<b>1 Werkzeug-Montagetisch</b> 1 Tool fitting table	1.200 x 1.200 mm – Werkzeug-bau	29	<b>1 Härteprüfer</b> 1 Hardness tester	Fabr. Reichert, Typ Briro TR Gr. 1 – Werkzeugbau
9	<b>1 Werkzeug-Montagetisch</b> 1 Tool fitting table	1.200 x 1.200 mm – Werkzeug-bau	30	<b>1 Schubladenschrank</b> 1 Drawer cabinet	Metall/Holz, 11 Schubfächer, Inhalt – Werkzeugbau
10	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	<b>VERKAUFT/SOLD</b> mm, 2 Schraubstöcke, Leinen, 10 Schubfächer, 2 Türelemente, Inhalt: Handarbeits-zeug – Werkzeugbau	31	<b>1 Rollen-Bandsäge</b> 1 Belt saw	Fabr. Erhardt & Spies, Typ HK 30, Serien-Nr.: 406, Ausladung 300 mm, Bandschweißapparat, Ideal – Werkzeugbau
11	<b>2 Werkzeug-Montagetische</b> 2 Tool fitting tables	1.200 x 1.200 mm – Werkzeug-bau	32	<b>1 Stähle-Schleifmaschine</b> 1 Steel grinder	Fabr. Rema, Typ DS12/ST, 2 Pen-deltisch2, Konsole – Werkzeugbau
12	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	B 2.800 mm, 2 Schraubstöcke, Fabr. Leinen, 10 Schubfächer, 2 Türelemente, Inhalt: Handarbeits-zeug – Werkzeugbau	33	<b>1 CNC Senkerodiermaschine</b> 1 CNC Vertical eroding machine	Fabr. Exeron, Typ S304, Bj. 1992, Maschinen-Nr.: 3040901, Steuerung, Typ Exeron 400, Elektrodenwechsler, 10 Elektrodenhalter Hirschmann, Typ H40, – Werkzeugbau
13	<b>1 Arbeitstisch</b> 1 Work desk	1.200 x 2.000 mm, Holzplatte – Werkzeugbau	34	<b>1 Senkerodiermaschine</b> 1 Vertical eroding machine	Fabr. Walter, Typ HW104, Maschi-nen-Nr.: 85355, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, 4 Elektrodenhal-ter Hirschmann H40, – Werk-zeugbau
14	<b>1 Schlauchpresse</b> 1 Hose press	Fabr. O & P, Typ TUBH47/EEL, Bj. 2014, Scherstation, Typ TAG-LTF1DECO, Bj. 2014, Werkbank, 5 Schubfächer, 1 Türelement – Werkzeugbau	35	<b>1 Schubladenschrank</b> 1 Drawer cabinet	2x13 Auszüge, Inhalt: Elektroden, Spannzangen – Werkzeugbau
15	<b>1 Werkzeug-Montagetisch</b> 1 Tool fitting table	1.200 x 1.200 mm – Werkzeug-bau	36	<b>1 Kleinwerkbank</b> 1 Small workbench	Unterschrank 3 Auszüge – Werk-zeugbau
16	<b>2 Ablageböcke</b> 2 Support blocks	Holz – Werkzeugbau	37	<b>1 CNC Universal Bohr- und Fräsmaschine</b> 1 CNC Universal drilling/milling machine	Fabr. Deckel, Typ FP4A, Bj. 1988, Steuerung, Fabr. Grundig, Typ Contour 3, Werkzeugschrank, Inhalt: 27 Werkzeugaufnahmen SK 40, Spannmittel, Rüstwerkzeuge – Werkzeugbau
17	<b>1 Radial-Bohrmaschine</b> 1 Radial drill	Fabr. WEBO, Typ BR 50R, Serien-Nr.: E272, Drehzahl 1.120 U/min., Vorschub 2 mm/U, Aufspannwürfel 600 x 950 x 500 mm, mit Zubehörschrank – Werkzeugbau	38	<b>1 HD Maschinenschraubstock</b> 1 HD Machine vice	BB 125 mm – Werkzeugbau
18	<b>1 Abreißplatte</b> 1 Surface plate	1.000 x 1.000 mm, Tischgestell – Werkzeugbau	39	<b>1 CNC Universal Bohr- und Fräsmaschine</b> 1 CNC Universal drilling/milling machine	Fabr. Deckel, Typ FP 2 NC, Steu-erung, Fabr. Grundig, Typ Dialog 11, Werkzeugschrank 6 Auszüge, Schraubstock, Werkzeugmon-tagehilfe, Inhalt: 27 Werkzeug-aufnahmen SK 40, Spannmittel, Rüstwerkzeuge – Werkzeugbau
19	<b>1 Werkzeug-Hubwagen</b> 1 Tool lifter	Typ HT 8, Tragfähigkeit 1.000 kg – Werkzeugbau	40	<b>1 HD Schraubstock</b> 1 HD Vice	BB 125 mm – Werkzeugbau
20	<b>1 CNC-Drehmaschine</b> 1 CNC Turning lathe	Fabr. Goodway, Typ DCL-42L, Bj. 1990, Serien-Nr. 78047, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Serie O-T, Dreh-Ø 230 mm, Drehlänge 300 mm, Schrank, Inhalt: 10 Stahlhalter für Innen- und Aussenbearbeitung, Rüstwerkzeuge, Zubehör – Werk-zeugbau			
21	<b>1 Spannzangenfutter</b> 1 Collet chucks	15 Spannzangen Ø 4-35 mm – Werkzeugbau			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
41	<b>1 Schubladenschrank</b> 1 Drawer cabinet	Fabr. SSI Schäfer, B 1.000 mm, 11 Auszüge, 1 Falttürenschränk 2-türig, Inhalt: Messmittel, Gewindebohrer, Windeisen, Elektroschreiber, Führerlehrenbänder – Werkzeugbau	64	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Schraubstock, 1 Schubfach, dazu 2 Werkzeugschränke 1-türig – Gießerei
42	<b>1 Präzisions-Flachschleifmaschine</b> 1 Precision surface grinding machine	Fabr. Elb, Typ Optimal 6375, Bj. 1990, Serien-Nr.: 21774, Magnetaufspannplatte 600 x 350 mm, Schrank, Zubehör – Werkzeugbau	65	<b>1 Impelleranlage</b> 1 Impeller system	Fabr. Foseco – Gießerei
43	<b>1 Schleifscheiben-Auswuchtwaage</b> 1 Grinding disc balancing scales	1 Sinus-Magnetaufspanntisch 380 x 150 mm, 3 Magnetprismen – Werkzeugbau	66	<b>1 Impelleranlage</b> 1 Impeller system	Fabr. Foseco/ BOMA – Gießerei
44	<b>1 Mechaniker-Drehmaschine</b> 1 Mechanic's turning lathe	Fabr. Weiler, Spitzenhöhe,- weite 130 x 400 mm, 2 Stahlhalterkassetten - Funktion ungewiss – Werkzeugbau	67	<b>1 Schmelzproben-Transportwagen</b> 1 Enamel specimen transport trolley	Drehvorrichtung – Gießerei
45	<b>1 Härteofen</b> 1 Hardening oven	Fabr. Nolzen, Typ TMH 20/19/35, Bj. 1986, Temp. Max. 1.150°C – Werkzeugbau	68	<b>1 Gießzelle DGM 21</b> 1 Casting bay DGM 21	Schließkraft 1.100 t, best. aus: Kaltkammer-Druckgussmaschine, Fabr. Müller Weingarten, Typ GDK 1100 (Vacuraltechnologie), Bj. 2000 (Überholung in 2010 DGS Lübeck), SN 257175, PC Steuerung mit Software Visu PMS 5.4, Linear-Trennmittelsprüngerät, Fabr. Wollin, Warmhalteofen, Fabr. Hindelang, Typ WFLE-1000/1, Bj. 1996, max. Temperatur 780°, Roboter, Fabr. ABB, IRB 6400/ M96, Abkühlbecken, Entgratpresse, Fabr. Weko, Typ WE 1250, Bj. 2004, Pressensteuerung mit OP Siemens Simatic Multi Panel, Vakuumpumpe, Fabr. Busch, Typ RA0160D50L und Druckluftbehälter, Fabr. Flamco, 4 Temperiergeräte, 2x Fabr. Tool Temp, Typ TT 370/ TT 360, 2x Fabr. Regloplas, Typ P160M, Bj. 2016, 1x Fabr. Regloplas, Typ 300-18 SF – Gießerei
46	<b>1 L&amp;Z-Drehmaschine</b> 1 L&Z Turning lathe	Fabr. Weiler, Spitzenhöhe,- weite 170 x 800 mm, Digitalanzeige Heidenhain, Schrank, Zubehör: 8 Stahlhalterkassetten – Werkzeugbau	69	<b>1 Gießzelle DGM 17</b> 1 Casting bay DGM 17	Schließkraft 750 t, best. aus: Kaltkammer-Druckgussmaschine, Fabr. Müller Weingarten, Typ GDK 750 (Vacuraltechnologie), Bj. 1988 (Überholungen 2004/ 2013), Steuerung Fabr. Frech, Linear-Formensprüngerät, Fabr. Wollin, Warmhalteofen, Fabr. Hindelang, Entnahmeroboter, Fabr. ABB, Typ IRB 4400/ M2000, Bj. 01, Abkühlbecken, Entgratpresse, Fabr. Reis, Typ SEP 10-30 SD, Bj. 00, Vakuumpumpe, Fabr. Busch, Typ RA0150D50L, Druckluftbehälter, Fabr. Flamco, 3 Temperiergeräte, 2 x Fabr. Tool Temp, Typ TT 360/ TT 370, 1x Fabr. Regloplas, Typ PM 160, Bj. 2013 – Gießerei
47	<b>1 HM-Beschichtungsgerät</b> 1 HM Coating unit	Fabr. Tucadur – Werkzeugbau	70	<b>1 Gießzelle DGM 18</b> 1 Casting bay DGM 18	Schließkraft 1.000 t, best. aus: Kaltkammer-Druckgussmaschine, Fabr. Müller Weingarten, Typ GDK 1000 (Vacuraltechnologie), Bj. 1996 Warmhalteofen, Fabr. Hindelang, Typ WFLE-1000S, Bj. 1996, max. Temperatur 780°, 2 Roboter, Fabr. ABB, IRB 4400/ M97A, IRB 6400/ M94A, Bj. 1996, Abkühlbecken, Entgratpresse, Fabr. Reis, Typ SEP 10-30SPS, Bj. 2000, Vakuumpumpe, Fabr. Busch Druckluftbehälter, Temperiergerät, Fabr. Regloplas, Typ P160 M, Bj. 2013, Vakuumanlage Fondarex, Typ VP3C RD4 – Gießerei
48	<b>1 Tuscherpresse</b> 1 Spotting press	Fabr. Reis, Typ TUS 115 OK, Bj. 1980, Druck max. 100 t, Tisch, 890 x 1.280 mm, kippbar, Srößelfläche 1.000 x 1.200 mm, Hub 1.035 mm, 1 Schiebetürenschränk 2-türig, 1 Regal, Inhalt: Spannmittel – Werkzeugbau	71	<b>1 Gießzelle DGM 15</b> 1 Casting bay DGM 15	Schließkraft 750 t, best. aus: Kaltkammer-Druckgussmaschine, Fabr. Müller Weingarten, Typ GDK 750 (Vacuraltechnologie), Bj. 1983 (GÜ 2007 DGS Lübeck), PC Steuerung, Warmhalteofen, Fabr. Hindelang, 2 Roboter, Fabr. Fanuc, Typ M 710i C50/ R-J3iC, Abkühlbecken, Entgratpresse, Fabr. Weko, Typ WE 1000-4-65, Bj. 84, Pressensteuerung WEKO Dialog, Druck max. 65 t, Vakuumpumpe, Druckluftbehälter, 3 Temperiergeräte, 2x Fabr. Tool Temp, Typ TT 360/ TT 370, 1x Fabr. Regloplas, Typ PM 160, Bj. 2013 – Gießerei
49	<b>1 Schutzgasschweißgerät</b> 1 Gas shielded welder	Fabr. HMH, Typ INTIG GW 250W, Schlauchpaket, Druckminderer – Werkzeugbau			
50	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	B 1.300 mm, 1 Falttürenschränk 2x2-türig, 1 Posten Schraubzwingen/Knechte – Werkzeugbau			
51	<b>2 Stahlschränke</b> 2 Sheet metal cabinets	2-türig, Inhalt: Auswerferstifte Ø 2,5 x 200 bis Ø 16 x 400 mm – Werkzeugbau			
52	<b>1 Tellerschleifmaschine</b> 1 Plate grinding machine	Fabr. Zimmermann, Typ SZ, Bj. 1961, Schleifscheibendurchmesser ca. 600 mm – Werkzeugbau			
53	<b>1 Zweihand-Winkelschleifer</b> 1 Two-handed angle grinder	Fabr. Metabo, Typ WE24-230, 2.400 W, Maschinenständer – Werkzeugbau			
54	<b>1 Schubladenschrank</b> 1 Drawer cabinet	B 850 mm, 8 Schubfächer, 25 Lagersichtkästen Metall, Inhalt: DIN Teile, Augenschrauben, Rohrzangen – Werkzeugbau			
55	<b>1 Einträger Brückenkran</b> 1 Single girder gantry crane	Fabr. Abus, Serien-Nr. 113-002 160, Tragfähigkeit 5t, Spannweite 8 m			
56	<b>1 Einträger Brückenkran</b> 1 Single girder gantry crane	Fabr. Abus, Tragfähigkeit 6.3t, Spannweite 14 m, Kranbahn 2x 42m, Funkfernsteuerung			
57	<b>1 Einträger Brückenkran</b> 1 Single girder gantry crane	Fabr. Abus, Tragfähigkeit 10t, Spannweite 15 m, Kranbahn 2x 15m, Funkfernsteuerung			
60	<b>4 kippbare Tiegelöfen</b> 4 Tilttable crucible furnaces	Fabr. Hindelang, Typ KLVE 600, Bj. 2000, Temp. Max. 900 °C, Ofensteuerung, Podestanlage – Gießerei			
61	<b>1 Vorheizstation</b> 1 Pre-heating station	mit Gasbrenner, Ausleger, Steuer-schrank – Gießerei			
62	<b>1 Tiegelerschmelzofen</b> 1 Crucible furnace	Fabr. Hindelang, Typ KLVE-600, Bj. 1982, Temperatur max. 900°, Podestanlage – Gießerei			
63	<b>1 Schachtofen</b> 1 Shaft furnace	Überholung, 2005, 2 Brenner (schmelzen/warmhalten), neuer Schaltschrank, Hub- und Kippvorrichtung, Fabr. Mucki – Gießerei			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
72	<b>1 Gießzelle DGM 14</b> 1 Casting bay DGM 14	Schließkraft 320 t, best. aus: Kaltkammer-Druckgussmaschine, Fabr. Müller Weingarten, Typ GDK 320 (Vacuraltechnologie), Bj. 1986, Steuerung Electronics, Linear-Sprühgerät, Fabr. Wollin, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 820, Warmhalteofen, Fabr. Hindelang, Entnahmeroboter, Fabr. ABB, Typ IRC 5M 2004, Bj. 08, Abkühlbecken, Entgratpresse, Fabr. Weko WE 1000-65-4 (Umbau abk in 2008), Pressensteuerung mit Touch Terminal, Vakuumpumpe, Druckluftbehälter, 3 Temperiergeräte, Fabr. Regloplas, Typ PM 160, Bj. 2013, P160 – Gießerei	85	<b>1 Temperiergerät</b> 1 Tempering unit	Fabr. Regloplas, Typ P 160M, Bj. 2005 – Gießerei
73	<b>1 Gießzelle DGM 22</b> 1 Casting bay DGM 22	Schließkraft 850 t, best. aus: Kaltkammer-Druckgussmaschine, Fabr. Müller Weingarten, Typ GDK 850 (Vacuraltechnologie), Bj. 2005, PC Steuerung MW, Warmhalteofen, Fabr. Balzer, 2 Roboter, Fabr. KUKA, Typ KRC 2, Programmierterminal, Abkühlbecken, Entgratpresse, Fabr. technopress, Typ KZP 40, Bj. 05, Operatortpanel, Fabr. Schleicher, Vakuumpumpe, Fabr. Busch, Typ RA0160B, Druckluftbehälter, Fabr. K&B, 4 Temperiergeräte, Fabr. Regloplas, Typ P 160M, Bj. 2003 – Gießerei	86	<b>1 Temperiergerät</b> 1 Tempering unit	Fabr. Regloplas, Typ P 160M, Bj. 2005 – Gießerei
74	<b>2 Transport-Gießpfannen</b> 2 Transport pouring ladles	Gießerei	87	<b>1 Temperiergerät</b> 1 Tempering unit	Fabr. Regloplas, Typ P 160M, Bj. 2005 – Gießerei
75	<b>1 Entgratpresse</b> 1 Deburring press	Fabr. WEKO, WE 1000-65-4, Bj. 85, Druck max. 65 t – Gießerei	88	<b>3 Trennmittel-Mischstationen</b> 3 Mixing stations for separating agents	Gießerei
76	<b>1 Entgratpresse</b> 1 Deburring press	Fabr. Weko, Typ WE-C-50, Bj. 1997, Pressensteuerung WEKO Dialog PC-S5 – Gießerei	89	<b>2 Trennmittel-Mischstationen</b> 2 Mixing stations for separating agents	Gießerei
77	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drill	Fabr. Hahn & Kolb, Typ AB4 GST, Tisch 730 x 590, Vorschub max. 0,28 mm/U – Gießerei	90	<b>6 Stahlschränke</b> 6 Sheet metal cabinets	grau/blau, grau, grün, 3 lfm Traversenregal, 3 Ebenen, 3 lfm Steckregal, 6 Ebenen (ohne Inhalt) – Gießerei
78	<b>1 Warmhalteofen</b> 1 Holding furnace	Inhalt ca. 600 kg (neu ausgemauert) – Gießerei	91	<b>1 Ofen</b> 1 Oven	Fabr. Naber, Typ 31/S, Bj. 1975, Innenraum 1.000 x 700 x 420 mm – Gießerei
79	<b>1 Warmhalteofen</b> 1 Holding furnace	Fabr. Balzer, Typ LWEV-1000, Bj. 2010 (neu ausgemauert) – Gießerei	92	<b>1 Gefahrstoffauffangwanne</b> 1 Collection trough for hazardous materials	Fabr. Denios, Bj. 2017, Auffangvolumen 1.000 l – Gießerei
80	<b>1 Druckgussmaschine DGM 16</b> 1 Die-Casting Machine DGM 16	Fabr. Weingarten, Linearsprühgerät, Fabr. Wollin (Ersatzteilträger) – Gießerei	93	<b>3 Gefahrstoffauffangwannen</b> 3 Collection troughs for hazardous materials	Fabr. P+D, Bj. 1984, Auffangvolumen 3x 1.000 l – Gießerei
81	<b>1 Posten Anschlagketten</b> 1 lot of Sling chains	Augenschrauben – Gießerei	94	<b>1 Tischbohrmaschine</b> 1 Table drill	Fabr. Rema, Typ H 310, Zahnkranzbohrfutter – Gießerei
82	<b>1 Bandsäge</b> 1 Band saw	Fabr. Kölle, Typ BM 80, Ausladung 800 mm – Gießerei	95	<b>1 hydraulische C-Ständer-Press</b> 1 Hydraulic C-frame press	Fabr. Jäger, Bj. 1977, extern. Hydraulikaggregat, Fabr. Sauter – Gießerei
83	<b>1 Gießzelle DGM 23</b> 1 Casting bay DGM 23	Schließkraft 1.600 t, best. aus: Kaltkammer-Druckgussmaschine, Fabr. Müller Weingarten, Typ GDK 1450 (Vacuraltechnologie), Bj. 2005, PC-Pressensteuerung MW, Warmhalteofen, Fabr. Balzer, Typ LWEV 1500, Bj. 2005, 2x Roboter, Fabr. KUKA, Typ KRC2, Programmierterminal, Steuerung, Abkühlbecken, Entgratpresse, Fabr. Esse, Typ TBQ50, Bj. 2005, Vakuumanlage und Druckluftbehälter, 3 Temperiergeräte, Fabr. Regloplas, Typ 300LD, Bj. 2016, Scharnierbandförderer, Fabr. Westa – Gießerei	96	<b>1 Material-Analysegerät</b> 1 Material analysis unit	Fabr. Spectro, Typ LAVFA05A, Model Spectrolab, Serien-Nr.: 410075 – QS Container
84	<b>1 Durchlauf-Wärmebehandlungsanlage</b> 1 Flow thermal treatment facility	Fabr. Otto Müller, Typ DA, Bj. 1974, Nutzraum 3,8 m², max. Temperatur 420°C, 1 Anwärmofen, Fabr. Aichelin, Abm. B/T/H 3.000 x 1.800 x 2.500 mm – Gießerei	97	<b>1 Werkstück-Schleifmaschine</b> 1 Part grinder	Fabr. Herzog, Typ HAF/2, Bj. 1981, Fabrik-Nr.: 31B/146, Laborwaage – QS Container
			98	<b>1 Unterdruck-Dichtprobengerät</b> 1 Vacuum density sample tester	Typ 3VTLC – QS Container
			99	<b>1 Bürocontainer</b> 1 Office container	Fabr. Graeff, 6.000 x 2.400 mm, 1 Posten Büromobiliar, PC- TFT Monitor, Laserdrucker – QS Container
			100	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Workshop trolley	Inhalt: Handarbeitszeuge
			101	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Workshop trolley	Inhalt: Handarbeitszeuge
			102	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Workshop trolley	Inhalt: Handarbeitszeuge
			103	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Workshop trolley	Inhalt: Handarbeitszeuge
			104	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Workshop trolley	Inhalt: Handarbeitszeuge
			105	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Workshop trolley	Inhalt: Handarbeitszeuge
			106	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Workshop trolley	Inhalt: Handarbeitszeuge
			107	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Workshop trolley	Inhalt: Handarbeitszeuge
			108	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Workshop trolley	Inhalt: Handarbeitszeuge
			109	<b>1 Posten Handmaschinen</b> 1 lot of Hand tools	Stichsäge Würth STP 140, Beschriftungsgerät Würth, Gewindeschneidkluppe Rems 3/8 bis 1 1/4", 5-teilig, Stahlkoffer, 2 Pneumatikkoffer Orga Hoerbigler, Schlagbohrmaschine Würth, 2 Winkelschleifer Metabo/ Würth, Heißluftfön Steinel
			110	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	2 Schubfächer, 2 Türelemente, 1 Schraubstock

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
111	<b>4 Sortimentsschränke</b> 4 Selection cabinets	1 Schubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: div. Kleinwerkzeuge, Bohrer, Messlehren, Reparaturmaterial, Ventile, Verschraubungen, Dichtungen, Thermostate, Schellen, Schlaustücke etc. – Instandhaltung	133	<b>1 Bohrschraubstock</b> 1 Drill vice	Fabr. Gillardon, GSB 32V, Drehzahl max. 1.000 U/min., Vorschub max. 0,2 mm/U, Schnellspannbohrfutter, Bohrschraubstock – Instandhaltung
112	<b>2 Werkzeug-Montagetische</b> 2 Tool fitting tables	2.000 x 1.000 mm, 1.500 x 1.000 mm, 1 Schraubstock – Instandhaltung	134	<b>2 Temperiergeräte</b> 2 Tempering units	Fabr. Regloplas, Typ 160 M, Bj. 2013 – Instandhaltung
113	<b>1 Posten Kettengehänge</b> 1 lot of Chain hangers	Schäkel, Tragegurte, 1 Kettenzug Yale, Tragfähigkeit 3.000 kg – Instandhaltung	135	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Breite 3.000 mm, Schraubstock, Unterschrank 10 Schubfächer, 2 Türelemente – Instandhaltung
114	<b>1 Kaltkreissäge</b> 1 Cold circular saw	Fabr. Eisele, Typ VMS I, Bj. 1980, Tischgestell – Instandhaltung	136	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	B 3.000 mm, Schraubstock, 6 Schubfächer, 2 Türelemente – Instandhaltung
115	<b>1 Schweißbrennergarnitur</b> 1 Welding torch system	Gasflaschen-Transportkarre, Druckminderer, Zwillingsschlauch – spätere Freigabe 17. April – Instandhaltung	137	<b>1 Rauminhalt Elektrowerkstatt</b> 1 Room contents of Electric Workshop	bestehend im Wesentl. aus: Regalsystem, Fabr. SSI Schäfer, 6-türig, 4x6 Schubfächer, Falttürenschränk 2-türig, Schubladenschrank B 1.000 mm, 11 Auszüge, Inhalt: Elektriker-Werkzeug, Verbrauchsmaterialien, Kabel etc. – Instandhaltung
115	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	B 2.000 mm, Schraubstock, Unterschrank, 2 Schubfächer, 2 Türelemente, Inhalt: elektr. Kettenzug, Handarbeitszeuge – Instandhaltung	140	<b>1 Reinigungswagen</b> 1 Cleaning trolley	Aluminiumprofile – Mechanische Bearbeitung
116	<b>1 Elektroden-Schweißgerät</b> 1 Electrode welder	Fabr. Rehm, Typ EL 250, Massekabel, Gerätewagen – Instandhaltung	141	<b>1 Kammerofen</b> 1 Chamber kiln	Temp. max. 1.100°C – Mechanische Bearbeitung
117	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double grinder bench	Standkonsole – Instandhaltung	142	<b>1 Umluft-Kammerofen</b> 1 Circulating air chamber furnace	Fabr. Nabertherm, Typ N 250/65 HA, Bj. 2016, Serien-Nr.: 334087, Temperatur max. 650 °C, Innenraumabm. 600 x 750 x 600 mm, Inhalt 250 l, Ofensteuerung – Mechanische Bearbeitung
118	<b>1 MIG-MAG Schweißgerät</b> 1 MIG-MAG welding unit	Fabr. Cemont, Typ BLUMIG 283C, Schlauchpaket, Druckminderer – Instandhaltung	143	<b>1 Standardbandsägemaschine</b> 1 Standard band saw	Fabr. Mössner, Typ Rekord FFS/420, Bj. 1960, Ausladung 420 mm – Mechanische Bearbeitung
119	<b>1 Schweißstisch</b> 1 welding table	1.500 x 1.000 mm, Schraubstock, Schweißrauchabsaugung – Instandhaltung	144	<b>1 Drehdornpresse</b> 1 Spindle press	Gerätetisch – Mechanische Bearbeitung
120	<b>1 Schlauchpresse</b> 1 Hose press	Fabr. Parker, Hochleistungspumpe, diverse Einsätze, Werkbank, 6 Schubfächer – Instandhaltung	145	<b>1 Traversenregal</b> 1 Crossbeam shelf	Fabr. Bito, Bj. 1992, B/T/H 1.250 x 600 x 2.300 mm, Fachlast 1.300 kg, Feldlast 7.200 kg – Mechanische Bearbeitung
121	<b>1 Winkelschleifer</b> 1 Angle grinder	Fabr. Metabo, Haltevorrichtung, Standfuß – Instandhaltung	146	<b>2 Universal-Bearbeitungszentren</b> 2 Universal machining centres	Fabr. Spinner, Typ U5-620, Bj. 2010, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840 D, 5 Achsen, Dreh-/Kipptisch Ø 650/545 mm, Verfahrenweg X/Y/Z 620 x 520 x 460 mm, 32-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Drehzahl max. 12.000 U/min., Kühlmittelanlage, Bandfilter, Späneförderer, 1x Roboter, Fabr. Fanuc, Typ R-2000 iB 165S/R 30 iA, Regal-Palettenspeicher 4 Ebenen, 12 Plätze – Mechanische Bearbeitung
122	<b>1 Teile-Reinigungsplatz</b> 1 Parts cleaning station	Stahlregal, 3 Ebenen – Instandhaltung	147	<b>1 Nullpunkt-Spannsystem</b> 1 Zero-point clamping system	2 Paletten 360 x 360 mm, 4 Spannplätze – Mechanische Bearbeitung
123	<b>7 Temperiergeräte</b> 7 Tempering units	Fabr. Regloplas (defekt) – Instandhaltung	148	<b>1 Handhebelpresse</b> 1 Hand-lever press	mit Luftunterstützung, Fabr. Gechter, Typ HKPL-MS, Bj. 2012, Serien-Nr.: 81543, Schnellkraftabschaltung – Mechanische Bearbeitung
124	<b>1 Säulenschwenkran</b> 1 Column-mounted slewing crane	Fabr. Abus, Kettenzug Demag, Tragfähigkeit 250 kg, Ausladung 3.000 mm – Instandhaltung	149	<b>1 CNC-Bearbeitungszentrum</b> 1 CNC Machining centre	Fabr. Brother, Typ TC-229N, Bj. 1996, Serien-Nr.:111969, Steuerung Brother, 3 Achsen, Verfahrenweg X/Y/Z 480 x 360 x 270 mm, Werkzeugaufnahme, Typ SK30, 14-fach Werkzeugwechsler, 1 Posten Werkzeugaufnahmen SK 30, bestückt – Mechanische Bearbeitung
125	<b>1 Schrankanlage</b> 1 Locker system	5-teilig, unterschiedliche Ausführungen, 5 Kleinteilemagazine, Inhalt: Handwerkzeuge, Reparaturzubehör – Instandhaltung	150	<b>1 Drehdornpresse</b> 1 Spindle press	Gerätetisch – Mechanische Bearbeitung
126	<b>3 Temperiergeräte</b> 3 Tempering units	Tool Temp TT 370, Thermobiehl, Regloplas P 160M, Bj. 2005 – Instandhaltung			
127	<b>2 DL Kreiselpumpen</b> 2 DL Rotary pumps	Fabr. Wildern P 200 – Instandhaltung			
128	<b>2 Hydraulikpumpen</b> 2 Hydraulic pumps	1 Fußschalter, 3 Hydraulikzylinder – Instandhaltung			
129	<b>1 Elektro-Gewindeschneidkluppe</b> 1 Electric thread cutting stock	Fabr. Rems, 1/2-2 – Instandhaltung			
130	<b>1 Filterwagen</b> 1 Filter cart	Fabr. Kleenoil, Typ 2S-500E, Bj. 2017 – Instandhaltung			
131	<b>2 Kabeltrommeln</b> 2 Cable drums	380V, 1x mit FI Schalter – Instandhaltung			
132	<b>1 Stahlschrank</b> 1 Sheet metal cabinet	900x 420x 1.700 mm, Inhalt: Rohrзangen, Abzieher, Bolzenschneider, Wagenheber 20t, Magnetbohrmaschine (defekt) – Instandhaltung			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
152	<b>1 Horizontales Bearbeitungszentrum</b> 1 Horizontal machining centre	Fabr. Spinner, Typ EH-86S, Bj. 2008, Serien-Nr.: EH0104, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Series 32i, 4 Achsen, Verfahrenweg X/Y/Z 800 x 600 x 550 mm, 2-fach Palettenwechsler, Palettengr. 630 x 630 mm, 60-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme, Typ SK40, Drehzahl max. 15.000 U/min. Kühlmittelanlage, Bandfilter, Späneförderer – Mechanische Bearbeitung	162	<b>1 Schraubenkompressor</b> 1 Screw compressor	Fabr. Kaeser, Typ BSD 81T, Bj. 2007, Laststunden 17.790, Nennleistung 45 kW, Druck max. 8,9 bar, – Mechanische Bearbeitung
153	<b>1 Schraubenkompressor</b> 1 Screw compressor	Fabr. Kaeser, Typ BSD 62T, Bj. 2007, Laststunden 34.642, Nennleistung 30 kW, Druck max. 8,9 bar, Drucklufttank 1.500 l, rund, stehend, verzinkt – Mechanische Bearbeitung	163	<b>2 Werkbänke</b> 2 Workbenches	B 1.500/2.500 mm, Unterschränke 6 Schubfächer + 2 Türelemente, 3 Schubfächer, 1 Arbeitstisch, rollbar – Mechanische Bearbeitung
154	<b>1 Gefahrstoffwagen</b> 1 Cart for hazardous materials	f. 200 l Fasser, Auffangvolumen 200 l – Mechanische Bearbeitung	164	<b>1 Standbohrmaschine</b> 1 Drill press	Fabr. Gillardon, Typ GSB 28, Schnellspannbohrfutter – Mechanische Bearbeitung
155	<b>1 Horizontales Bearbeitungszentrum</b> 1 Horizontal machining centre	Fabr. Hüller Hille, Typ Specht 500, Bj. 1995, Serien-Nr.: 61.009502, Steuerung, Fabr. Indramat, Typ MT-CNC, 4 Achsen, Verfahrenweg X/Y/Z 630 x 630 x 500 mm, 2-fach Palettenwechsler, Palettengr. 500 x 500 mm, 24-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63, Werkzeugbruchkontrolle, Späneförderer (Anschluß an Kühlmittelzentrale) – Mechanische Bearbeitung	165	<b>1 Schleif- und Polierbock</b> 1 Grinding/polishing machine	Fabr. Metabo, Standkonsole – Mechanische Bearbeitung
156	<b>1 Horizontales Bearbeitungszentrum</b> 1 Horizontal machining centre	Fabr. Hüller Hille, Typ Specht 500, Bj. 1995, Serien-Nr.: 61.009445, Steuerung, Fabr. Indramat, Typ MT-CNC, 4 Achsen, Verfahrenweg X/Y/Z 630 x 630 x 500 mm, 2-fach Palettenwechsler, Palettengr. 500 x 500 mm, 24-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63, Späneförderer, Kühlmittelanlage, Fabr. GEHO, Typ GFH 125, Bj. 2008 – Mechanische Bearbeitung	166	<b>1 Nass-Entstaubungsanlage</b> 1 Wet dust separator	Fabr. Handte, Typ STWV-K, Bj. 2008, Geräte-Nr. 10755, Anschlußleistung 11 kW, Luftleistung 5400 m³/h – Mechanische Bearbeitung
157	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Fabr. Eurokraft, 2.000 x 700 mm, 2 Schubfächer, 2 Türelemente – Mechanische Bearbeitung	167	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Holzarbeitsplatte, B 2.000 mm – Mechanische Bearbeitung
158	<b>1 QS-Tisch</b> 1 Quality control desk	1.500 x 900 mm, Oberlicht – Mechanische Bearbeitung	168	<b>1 Durchlaufvibrator</b> 1 Flow vibrator	Fabr. Walther Trowal, Typ AV 1000 Bj. 1982, Motor AM 180 MX, Leistung 18,6 KW, Wasseraufbereitungsanlage trowalpur, ZA-06S, Bj. 1995, Schleifkörper-Rückführband, Wasch- und Trocknungsanlage, Fabr. Hildebrand, Werkstück Fördersystem mit 5 Förderbändern – Mechanische Bearbeitung
159	<b>1 Horizontales Bearbeitungszentrum</b> 1 Horizontal machining centre	Fabr. Toyota, Typ FH 45S, Bj. 2002, Serien-Nr.: NM9850, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Series 16i-M, 4 Achsen, Verfahrenweg X/Y/Z 600 x 600 mm, 2-fach Palettenwechsler, Palettengr. 450 x 450 mm, 60-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK40, Drehzahl max. 14.000 U/min., Späneförderer, Kühlmittelanlage, Fabr. Knoll, Typ AE 1110, Bj. 2003 – Mechanische Bearbeitung	169	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Tool trolley	<b>VERKAUFT/SOLD</b> 60 Werkzeugaufnahmen – Werkzeugausgabe
160	<b>1 Horizontales Bearbeitungszentrum</b> 1 Horizontal machining centre	Fabr. Hüller Hille, Typ Specht Z500, Bj. 1997, Serien-Nr.: 61.010591, Steuerung, Fabr. Indramat, Typ MT-CNC, 4 Achsen, Verfahrenweg X/Y/Z 630 x 630 x 500 mm, 2-fach Palettenwechsler, Palettengr. 500 x 500 mm, 24-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63, Werkzeugbruchkontrolle, Späneförderer, Kühlmittelanlage, Fabr. Knoll, Bandfilter, Kühlmitteltemperierung – Mechanische Bearbeitung	170	<b>1 WTS-Schrank</b> 1 WTS cabinet	Fabr. Susta, Inhalt: 60 Werkzeugaufnahmen HSK 63 – Werkzeugausgabe
161	<b>1 HD Schraubstock</b> 1 HD Vice	Fabr. Hilma, Typ EL 125 – Mechanische Bearbeitung	171	<b>1 WTS-Schrank</b> 1 WTS cabinet	Fabr. Susta, Inhalt: 71 Werkzeugaufnahmen SK 40 – Werkzeugausgabe
			172	<b>1 WTS-Schrank</b> 1 WTS cabinet	Fabr. Susta, Inhalt: 88 Werkzeugaufnahmen SK 40 – Werkzeugausgabe
			173	<b>1 Werkzeugvoreinstellgerät</b> 1 Presetting machine	Fabr. Kelch, Typ set line V224, Bj. 2013, Messbereich X/Z 200 x 400 mm, Steuerung Smart Pro III, CMOS Kamera – Werkzeugausgabe
			174	<b>1 Werkzeug-Schrumpfgerät</b> 1 Tool shrinking device	Fabr. Diebold, Typ Thermo Grip, Bj. 2008 – Werkzeugausgabe
			175	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	1.500 x 1.000 mm, Unterschränk mit 2x6 Auszügen, Werkzeugmontagehilfe – Werkzeugausgabe
			176	<b>2 Schubladenschränke</b> 2 Drawer cabinets	B 700 mm, Inhalt: Verlängerungen, System Sandvik, Wendschneidplatten, Schafffräser – Werkzeugausgabe
			177	<b>1 Schubladenschrank</b> 1 Drawer cabinet	B 700 mm, 11 Auszüge, Inhalt: Gewindeschneidfutter Bilz mit Einsätzen, Werkzeugaufnahme SK 30, Verlängerungen System Sandvik – Werkzeugausgabe
			178	<b>1 Regal</b> 1 Shelf	5 Ebenen, Inhalt 26 Werkzeugaufnahmen SK 40 – Werkzeugausgabe
			179	<b>1 Härteprüfgerät</b> 1 Hardness tester	Fabr. Reichert, Typ Briviskop 1875H, Bj. 1984, Maschinen-Nr.: 603, 1 Werkbank B 1.200, 2 Schubfächer – Qualitätssicherung
			180	<b>1 Druckprüfmaschine</b> 1 Compression testing machine	Fabr. Wolpert, TZZ 50, Bj. 1980, Maschinen-Nr.: 347, Zugkraft 50 KN, Schalt- und Steuerschrank – Qualitätssicherung

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
181	<b>1 Druck- und Zugprüfmaschine</b> 1 Compression and tensile testing machine	Fabr. Rauenstein, Typ 28M10/91, Bj. 1967, Maschinen-Nr.: 2214/21 – Qualitätssicherung	199	<b>1 Dreipunkt-Innenfeinmessgerät</b> 1 3-point inside caliper	Fabr. Mitutoyo, Ø 90-110 mm, 2 Messschieber digit. – Qualitätssicherung
182	<b>2 Schubladenschränke</b> 2 Drawer cabinets	<b>VERKAUFT/SOLD</b> am, 10 Auszüge, Holzarte, 1 Stahlblechschrank, 2-türig, Inhalt: Sortimentskästen, Schrauben, Scheiben, Muttern, Nutensteine, Kleinwerkzeuge, etc. – Qualitätssicherung	200	<b>1 Dreipunkt-Innenfeinmessgerät</b> 1 3-point inside caliper	Fabr. Mitutoyo, Ø 40-50 mm, 2 Messschieber digit. – Qualitätssicherung
183	<b>1 Aktenschrank</b> 1 Filing cabinet	<b>VERKAUFT/SOLD</b> st. B/T/H 900 x 420 x 1700 türig, grau – Qualitätssicherung	201	<b>1 Dreipunkt-Innenfeinmessgerät</b> 1 3-point inside caliper	Fabr. Mitutoyo, Ø 40-50 mm, 2 Messschieber digit. – Qualitätssicherung
184	<b>2 Stahlblech-Aktenschränke</b> 2 Sheet metal filing cabinets	1x grau, 1x grün – Qualitätssicherung	202	<b>1 Dreipunkt-Innenfeinmessgerät</b> 1 3-point inside caliper	Fabr. Mitutoyo, Ø 50-75 mm, 2 Messschieber digit. – Qualitätssicherung
185	<b>1 Stereo-Mikroskop</b> 1 Stereo microscope	Fabr. Olympus, Typ VMZ, Kaltlichtquelle, Fabr. Flexilux, Typ 150H Universal, Tisch, Holzarbeitsplatte B 1.600 mm – Qualitätssicherung	203	<b>1 Durchmesser Messgerät</b> 1 Bore measuring device	(Innen/ Aussen), Fabr. Mahr, Statistikdrucker MSP2, Zubehör – Qualitätssicherung
186	<b>1 Profilprojektor</b> 1 Profile projector	Fabr. Mitutoyo, Typ PH361A, SN 60022, viel Zubehör – Qualitätssicherung	204	<b>1 Durchmesser Messgerät</b> 1 Bore measuring device	(Innen/ Aussen), Fabr. Mahr, Statistikdrucker MSP2, Zubehör – Qualitätssicherung
187	<b>1 Konturen- und Rauheitsmessgerät</b> 1 Contour and roughness meter	Fabr. Mahr, Typ Perthen C50, Granitmessplatte 600 x 400 mm, Messsäule, Linearvorschub PRK, Kreuztisch, digitales – Qualitätssicherung	205	<b>1 Röntgensystem</b> 1 X-ray system	Fabr. Pantak Seifert, Typ x-cube compact, Bj. 2003, Serien-Nr.: A583980, mot. Schiebetür, Püfungsmanipulator, Röntgenröhrenhaube, Röntgen-Bildverstärker, Steuerung, Vistaplus III, life Monito (ohne Röntgenröhre ISOVOLT HS 160 M2/0.4) – Röntgenraum
188	<b>1 digitales Höhenmessgerät</b> 1 Digital altimeter	Fabr. Tesa, Messhöhe 400 mm, Hartgestein Messplatte 600 x 500 mm – Qualitätssicherung	206	<b>1 Stereo-Mikroskop</b> 1 Stereo microscope	Fabr. Olympus, Kaltlichtquelle Fabr. Flexilux, Typ 150H Universal – Röntgenraum
189	<b>1 digitale Präzisionswaage</b> 1 Digital precision scales	Fabr. Sartorius, Messgenauigkeit 0,1 g, 2 Eichgewichte 2/5 kg – Qualitätssicherung	207	<b>1 Zugfestigkeit und Biegefestigkeits-Prüfmaschine</b> 1 Tensile and flexural testing device	Fabr. Tinius Olsen, Typ H25KT – B&G
190	<b>5 Schubladenschränke</b> 5 Drawer cabinets	Flügeltürenschränke Inhalt: Lehrdorne, Gewindelehrdorne, Lehrringe, Messschieber, Endmaßkasten, Eichgewicht, Magnetfeldmessgerät – Qualitätssicherung	208	<b>1 Stereo-Mikroskop</b> 1 Stereo microscope	Fabr. Zeiss, Typ Axiotec 30, Bj. 1999, Serien-Nr. 181554, 10-20-fach Vergrößerung, Kamera, Fabr. AVT-Horn, Typ S-W-CD Kamera – Röntgenraum
191	<b>1 Stahlschrank</b> 1 Sheet metal cabinet	2-türig, Steckregal Höhe ca. 2.200 mm, Inhalt: Messmittel, Werkzeuge – Qualitätssicherung	209	<b>1 WIG Schweißgerät</b> 1 WIG welding unit	Fabr. Fronius, Typ Magic Wave 1700G/F, digitales Display, Gerätewagen, Schlauchpaket, Druckminderer – Röntgenraum
192	<b>1 Koordinatenmessgerät</b> 1 Coordinate measuring machine	Fabr. Mitutoyo, Typ Crysta-Apex C 9168, Bj. 2010, Messbereich 900 x 1.600 x 800 mm, Messtaster Mitutoyo PH 10 MQ/ SP 25/ SM 25-2, 9-fach Tasterwechsler, Messsoftware MCOSMOS, Rechner, 2 TFT Monitore, Schreibtisch, Drehstuhl, Zubehör (Transportsicherungen vorhanden) – Qualitätssicherung	210	<b>1 Schweißrauchabsaugung</b> 1 Welding fume extraction	Fabr. Kemper, 1 Werkbank, 2 Schubfächer, 2 Türelemente – Röntgenraum
193	<b>1 Koordinatenmessgerät</b> 1 Coordinate measuring machine	Fabr. Mitutoyo, Typ KN815, Serien-Nr. 9004569, Messbereich 850 x 1.500 x 600 mm, Messtaster, Mitutoyo PH 9A, TP 25W, Tasterwechsler 8-fach, Betriebssystem DOS, Rechner, Monitor, Drucker – Qualitätssicherung	211	<b>2 Schleif- und Poliergeräte</b> 2 Grinding/polishing machines	Fabr. Wirtz, Typ TF 250/ TG 200 – Röntgenraum
194	<b>2 Stahlblechregale</b> 2 Sheet metal shelves	<b>VERKAUFT/SOLD</b> Qualitätssicherung	212	<b>1 Schubladenschrank</b> 1 Drawer cabinet	B 750 mm, 12 Schubfächer, Inhalt – Röntgenraum
195	<b>1 Satz Dreipunkt-Innenfeinmessgeräte</b> 1 set of 3-point inside calipers	Fabr. Mitutoyo, Ø 50-100 mm, 4 teilig, 2 Kalibrierringe, Holzkasten – Qualitätssicherung	213	<b>18,9 lfm. Schwerlastregal</b> 18,9 m. of heavy-duty Shelving	7 Felder, T/H 1.100 x 4.000 mm, 3 Ebenen, Fachlast 3.000 kg (ohne Inhalt) – Lager
196	<b>3 Bügelmessschrauben</b> 3 Outside micrometers	Ø 25-50, 150-175, 175-200 mm, 2 Messschieber digital L 150 mm, – Qualitätssicherung	214	<b>1 Fachboden-Regalanlage</b> 1 Shelf storage system	18 Elemente, Treppenaufgang, Grundfläche 6.000 x 4.000 mm, Regalhöhe 5.000 mm (ohne Inhalt) – Lager
197	<b>1 Rauigkeitsmessgerät</b> 1 Roughness testing device	Fabr. Perthen, Typ SPVK (Funktion ungewiß) – Qualitätssicherung	215	<b>2,7 lfm. Schwerlastregal</b> 2,7 m. of heavy-duty Shelving	T/H 600 x 2.000 mm (ohne Inhalt) – Lager
198	<b>1 Dreipunkt-Innenfeinmessgerät</b> 1 3-point inside caliper	Fabr. Mitutoyo, Ø 70-90 mm, 2 Messschieber digit. – Qualitätssicherung	216	<b>4 lfm. Schwerlastregal</b> 4 m. of heavy-duty Shelving	2 Felder, T/H 1.000 x 5.000 mm, 4 Ebenen, Fachlast 3.000 kg (ohne Inhalt) – Lager
			218	<b>350 Sichtlagerkästen</b> 350 Open fronted storage boxes	Fabr. Schäfer, Inhalt: Schrauben/ Muttern – Lager
			219	<b>1 Schubladenschrank</b> 1 Drawer cabinet	<b>VERKAUFT/SOLD</b> iser & Kraft, B 700 mm, 6 e – Lager
			220	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	Fabr. Ringler, Typ FS-216, Bj. 2012, Leistung 3 KW – Lager
			221	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	Fabr. Ringler, Typ FS-216, Bj. 2010, Leistung 3 KW – Lager

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
222	<b>2 Spänecontainer</b> 2 Chip containers	Fabr. Bauer, Typ kw 400. Bj. 2012, Inhalt 400 l, rollbar, Stapleraufnahme – Lager	241	<b>1 Elektrostapler</b> 1 Electric forklift	Fabr. OM Pimespo, Typ XE20, Tragkraft 2.000 kg, Baujahr 2007, Triplex Hubgerüst, Hubhöhe ca. 4.500 mm, Drehvorrichtung, hydraulischer Seitenschieber – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge
223	<b>2 Spänecontainer</b> 2 Chip containers	Fabr. Bauer, Typ kw 400. Bj. 2012, Inhalt 400 l, rollbar, Stapleraufnahme – Lager	242	<b>1 Gasstapler</b> 1 Gas forklift	Fabr. Clark, Typ C5.000-135, Baujahr 1987, Tragfähigkeit max. 6.000 kg, Duplex-Hubgerüst, Hubhöhe ca. 3.400 mm, Gabelverlängerungen – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge - Freigabe: Ende April 2019
224	<b>2 Spänecontainer</b> 2 Chip containers	Bj. 92, Inhalt 0,3 m³, Stapleraufnahme – Lager	243	<b>1 Elektro-Schubmaststapler</b> 1 Electric reach truck	Fabr. Jungheinrich, Typ ETV A 25G180 600D2, Bj. 1192, Serien-Nr. 68.14, Tragkraft max. 3.000 kg, hydraulischer Seitenschieber – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge
225	<b>2 Spänecontainer</b> 2 Chip containers	Bj. 92, Inhalt 0,3 m³, Stapleraufnahme – Lager	244	<b>1 Gasstapler</b> 1 Gas forklift	Fabr. Hyundai, Typ 18L-7M, Baujahr 2013, Serien-Nr. 00152, Tragfähigkeit 1.750 kg, Duplex-Hubgerüst, Hubhöhe 3.300 mm, Kippvorrichtung, hydraulischer Seitenschieber – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge - Freigabe: Ende April 2019
226	<b>1 Teleskoplader</b> 1 Telescopic ladder	Fabr. Bauer, Typ KTH5.0, Bj. 2017, Eigengewicht 250 kg, Tragkraft max. 5.000 kg – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge	245	<b>1 Aufsitz-Scheuer-/Saugmaschine</b> 1 Riding scrubber	Fabr. Tennant, Typ 7300, Baujahr 2000 (Mittelwalze muss repariert werden, Kostenvoranschlag 2.300,-) – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge
227	<b>1 hydraulischer Werkstattkran</b> 1 Hydraulic workshop crane	Fabr. Hywema, Typ UH 62, Bj. 1990/ 2004, Tragkraft innen/außen 1.600, 800 kg – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge	246	<b>1 Gabelstapler-Arbeitskorb</b> 1 Forklift working cage	Fabr. Bauer, Typ MB-D, Baujahr 2017 – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge - Freigabe: Ende April 2019
228	<b>3 Thermo-Etikettendrucksysteme</b> 3 Thermal label printing systems	mit PC, TFT-Monitor Tastatur, Maus, Industrie EDV-Schrank, Thermo-Transferdrucker, Fabr. Zebra, Typ ZM600 – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge	247	<b>1 Schraubenkompressor</b> 1 Screw compressor	Fabr. Almig, Typ BELT45, Baujahr 2009, Kompressorsteuerung, Leistung 45 kW, Betriebsstunden ca. 30.500 – Keller
229	<b>1 Palettenwaage</b> 1 Pallet scale	Fabr. Höfelmeier, Typ HTF 60 E, digitales Anzeigeterminal, Wägebereich max. 1.500 kg – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge	248	<b>1 Schraubenkompressor</b> 1 Screw compressor	Fabr. Almig, Typ Variable 55, Bj. 2009, Kompressorsteuerung, Betriebsstunden ca. 46.000, 1 Kältetrockner, Fabr. Donaldson, Typ DV1800WP, Bj. 2009, Druckluftbehälter, Fabr. Almig, Typ MB020102-1, Bj. 2016, Inhalt 3.000 l, rund stehend verzinkt – Keller
230	<b>5 Barcode-Scanner</b> 5 Barcode scanners	Fabr. Motorola, Typ MC 9090, 2 Ladestationen – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge	249	<b>1 Kaltkreissäge</b> 1 Cold circular saw	Fabr. Eisele, Typ VMS II, Bj. 1992, Gehrung +/- 45°, Gerätekonsole, Späneklappe – Keller
231	<b>1 Hochhubwagen</b> 1 Highlift truck	Fabr. BT Lifters – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge	250	<b>1 Bügelsäge</b> 1 Hacksaw	Blattlänge 500 mm – Keller
232	<b>2 Hochhubwagen</b> 2 Highlift trucks	Fabr. BT Lifters – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge	251	<b>1 Kappsäge</b> 1 Mitre saw	Fabr. Eisele, Typ LMS II, Bj. 1985 – Keller
233	<b>2 Hochhubwagen</b> 2 Highlift trucks	Fabr. Steinbock, Tragfähigkeit 1.200 kg, Hubhöhe max. 1.800 mm, Hubverstellung pneumatisch – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge	252	<b>1 elektr. Tafelschere</b> 1 Electric guillotine shear	Fabr. Stahl, Typ SK3/4, Bj. 1970, 2.040 x 4 mm – Keller
235	<b>1 Akku-Verschleißzange</b> 1 Rechargeable crimping tool	Fabr. Signode, Gerätewagen, Kunststoffbandabroller – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge	253	<b>1 Handschwenkbiegemaschine</b> 1 Manual swivel bending machine	Fabr. Schuler, 2.000 x 2 mm – Keller
236	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric highlift truck	Fabr. OM, Typ CL12/2900, Tragkraft 1.200 kg, max. Hubhöhe 2.985 mm, Ladegerät – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge	255	<b>1 HD Reiniger</b> 1 HD Pressure cleaner	Fabr. Kärcher, Typ HDSE 8/16 4M – Keller - Verkauf unter Vorbehalt
237	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet truck	Fabr. Quick Lift, Tragfähigkeit 2.500 kg – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge	256	<b>1 Aufsitzrasenmäher</b> 1 Riding mower	Fabr. Sabo, Typ 92-13H SB92 hydro, Bj. 2007 – Keller
238	<b>1 Elektrostapler</b> 1 Electric forklift	Fabr. Hyundai, Typ 18DT, Bj. 2013, Tragkraft 1.800 kg, Triplexhubgerüst, hydraulischer Seitenschieber – defekt, Kostenvoranschlag 2.800,-) – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge	257	<b>1 Bürocontainer</b> 1 Office container	Fabr. CTX, Typ 20B, Bj. 2008, Abmessung L/B 6.000 x 2.400 mm – Außengelände
239	<b>1 Elektrostapler</b> 1 Electric forklift	Fabr. Hyundai, Typ 18DT, Bj. 2012, Tragkraft 1.800 kg, Triplex-Hubgerüst, hydraulischer Seitenschieber – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge			
240	<b>1 Elektrostapler</b> 1 Electric forklift	Fabr. Hyundai, Typ 18DT, Bj. 2011, Sderien-Nr. 00435K, Tragkraft 1.800 kg, Triplex Hubgerüst, hydraulischer Seitenschieber – Flurförderfahrzeuge/ Lasthebezeuge			





Pos. 68 1 Gießzelle DGM 21  
1 Casting bay DGM 21



Pos. 73 1 Gießzelle DGM 22  
1 Casting bay DGM 22



Pos. 69 1 Gießzelle DGM 17  
1 Casting bay DGM 17



Pos. 83 1 Gießzelle DGM 23  
1 Casting bay DGM 23



Pos. 70 1 Gießzelle DGM 18  
1 Casting bay DGM 18



Pos. 146 2 Universal-Bearbeitungszentren SPINNER U-620, Bj. 2010  
2 Universal machining centres SPINNER U-620, manufactured in 2010



Pos. 71 1 Gießzelle DGM 15  
1 Casting bay DGM 15



Pos. 152 1 Horizontales Bearbeitungszentrum SPINNER EH-86S, Bj. 2008  
1 Horizontal machining centre SPINNER EH-86S, manufactured in 2008

## PROJEKTLEITUNG

### Matthias Mewes

Tel: +49 (0)40 – 469 666-74

Mobil: +49 (0)151 – 240 638 59

Email: [mewes@lueders-partner.com](mailto:mewes@lueders-partner.com)

## PROJEKTASSISTENZ

### Julia Regier

Tel: +49 (0)40 – 469 666-73

Email: [julia.regier@lueders-partner.com](mailto:julia.regier@lueders-partner.com)

## ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<http://auktionen.lueders-partner.com>

## AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lüders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<http://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LÜDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)

### STANDORTE Lüders & Partner GmbH:

#### HAMBURG

Magdalenenstrasse 11  
D-20148 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70  
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80  
Mail: [info@lueders-partner.com](mailto:info@lueders-partner.com)

#### BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44  
D-70825 Korntal/Münchingen  
Tel. +49 (0)7150 – 921 8 921  
Fax: +49 (0)7150 – 921 8 923  
Mail: [notis@lueders-partner.com](mailto:notis@lueders-partner.com)

#### BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1  
D-85757 Karlsfeld/München  
Tel. +49 (0)8131 – 390 98 61  
Fax: +49 (0)8131 – 390 98 62  
Mail: [meister@lueders-partner.com](mailto:meister@lueders-partner.com)

#### BÜRO BERLIN

Biberweg 15  
D-16515 Oranienburg  
Tel.: +49 (0) 3301 – 687 16 93  
Fax: +49 (0) 3301 – 687 16 94  
Mail: [wigger@lueders-partner.com](mailto:wigger@lueders-partner.com)

#### BÜRO NIEDERSACHSEN

Liebigstrasse 29  
D-49074 Osnabrück  
Tel.: +49 (0)541 – 507 989 21-0  
Fax: +49 (0)541 – 507 989 21-9  
Mail: [vdg@lueders-partner.com](mailto:vdg@lueders-partner.com)

#### BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Hans-Niemeyer-Strasse 25  
D-45133 Essen  
Tel. +49 (0)201 - 430 60 07  
Fax: +49 (0)201 - 430 60 08  
Mail: [j.hildebrandt@lueders-partner.com](mailto:j.hildebrandt@lueders-partner.com)