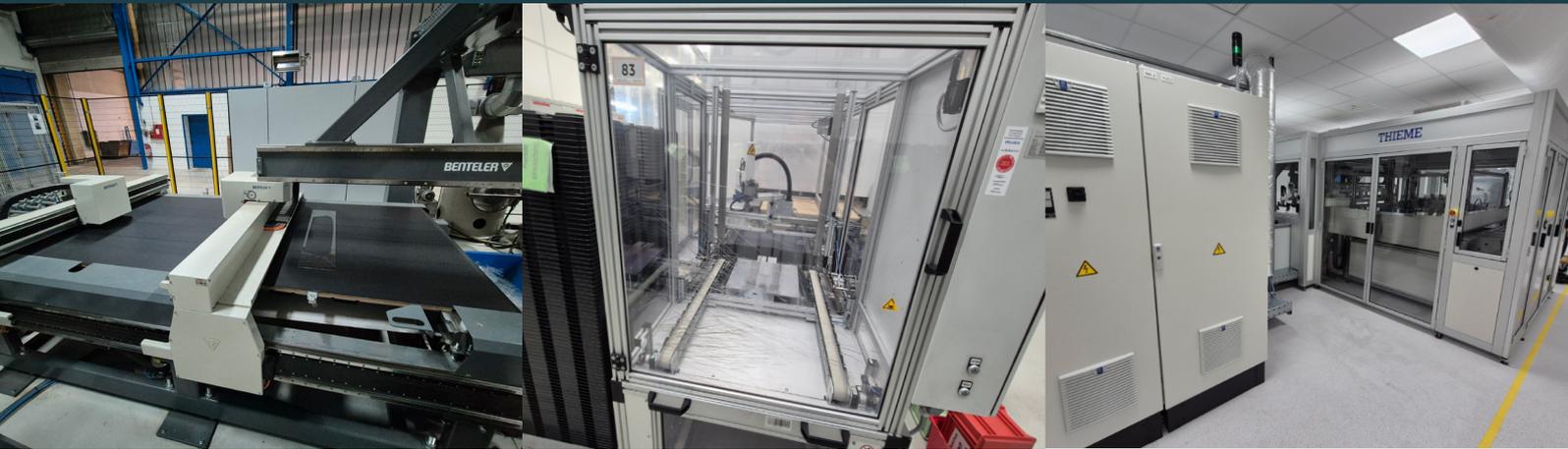




LUEDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)



## AUKTIONSKATALOG

### FLABEG Automotive Germany GmbH, ca. 490 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen der FLABEG Automotive Germany GmbH aus Furth im Wald in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 490 Positionen aus den Bereichen Glasbearbeitung und Glasveredelung, darunter Siebdruckanlagen, Glasschneide-/biegeanlagen, Flachglas-Waschmaschine, Durchlauf-Trockenofen, Laserschneidanlagen, CNC-Bearbeitungszentren, Beschichtungsanlagen, Koordinatenmessmaschine uvm.

### ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge am Dienstag, 29. Juli 2025 ab 10 Uhr



### JETZT BIETEN

auf diese Auktion und  
alle weiteren aktuellen  
Verwertungen

### BESICHTIGUNG

Nach Vereinbarung

### ABHOLUNG

Nach Vereinbarung

### STANDORT

FLABEG Automotive Germany GmbH  
Glaserstraße 1, D-93437 Furth im Wald

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drilling machine	ALZMETALL AB3/ES, Ser.-Nr. 6941, Drehzahl max. 1.420 U/min, Pinolenweg 150 mm, Tischaufnahme Dreh- und Schwenkbar, Schnellspannbohrfutter, Bohr-Schraubstock, Zubehörschrank 1-türig – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	16	<b>1 WIG-Schweißgerät</b> 1 TIG welding machine	ESS Squarearc 260, Ser.-Nr. 0205048, Schweißleistung 3 - 250 A, Massekabel, Schlauchpaket, Schweißschutzhelm – Standort: Schlosserei / Schweißerei / Sägerei
2	<b>1 Metallbandsäge</b> 1 Metal band saw	HESKA 4,00 ESB, Ser.-Nr. 691337, Ausladung 400 mm, Tischgröße 500 x 500 mm – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	17	<b>1 MIG-/MAG-Schweißgerät</b> 1 MIG/MAG welding machine	ESS Synmag 3500G, Ser.-Nr. 0108.0267, Schweißleistung 30 - 350 A, Massekabel, Schlauchpaket, Schweißschutzhelm – Standort: Schlosserei / Schweißerei / Sägerei
3	<b>1 Werkstattpresse, hydraulisch</b> 1 Workshop press, hydraulic	Tisch ca. 680 x 450 mm, Druck 400 bar, Säulendurchgang 1.000 mm, Rollregal 4 Ebenen, Posten Werkzeuge und Vorrichtungen – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	18	<b>1 Bandsäge-Halbautomat</b> 1 Semi-automatic band saw	MEBA 310 GHSS, Bj. 1992, Ser.-Nr. 14080, Säge-Ø, hydr. Klemmung, Gehrung -60° bis +30°, 2x Rollenauf-lagebock, Rollenbreite ca. 400 mm – Standort: Schlosserei / Schweißerei / Sägerei
4	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drilling machine	ALZMETALL AB25/SV, Bj. 1992, Ser.-Nr. 3383, Pinolenweg 160 mm, Drehzahl max. 1.750 U/min, Vorschub, Lagerschrank Metall 1-türig, Bohrschraubstock, Tisch 400 x 400 mm – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	19	<b>1 Metallkreissäge</b> 1 Metal circular saw	EISELE VMS II-033, Bj. 1980, Ser.-Nr. V34311, Drehzahl max. 2.820 U/min, Sägeblatt-Ø 260 mm, Zufuhr- und Abfuhrrollbahn – Standort: Schlosserei / Schweißerei / Sägerei
5	<b>1 Schwenkbiegemaschine</b> 1 Swivelling bending machine	KRAMER, Bj. 1973, Ser.-Nr. 33429, Arbeitsbreite 2.000 mm, Blechdicke max. 3 mm, manueller Hinteranschlag – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	20	<b>1 Schweißtisch</b> 1 Welding table	Abm. ca. 1.500 x 1.000 mm, Schraubstock, Fabr. Hoffmann – Standort: Schlosserei / Schweißerei / Sägerei
6	<b>1 Handhebelschere</b> 1 Hand lever shears	MUBEA 3S/6R, Blechdicke max. 6 mm, auf Metalluntergestell – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	21	<b>2 Gabelhubwagen</b> 2 Pallet trucks	1x Tragfähigkeit max. 2.500 kg, 1x Tragfähigkeit 2.000 kg – Standort: Schlosserei / KFZ-Werkstatt
7	<b>1 Anlassenofen</b> 1 Tempering furnace	HERAEUS K 750/2, Ser.-Nr. 8500726, Kammerabm. (B x T x H) 300 x 500 x 350 mm, Temperatur max. 750 °C – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	22	<b>1 Stahl-Arbeitstisch</b> 1 Steel work table	Abm. ca. 2.200 x 1.000 mm – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung
8	<b>2 Blech-Lagerregale</b> 2 Sheet metal storage racks	Metall, ca. 1.000 x 1.800 mm, je 9 Fächer, ohne Inhalt – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	23	<b>1 Kleinteile-Reinigungsstation</b> 1 Small parts cleaning station	AMBRASOL User-Friendly Technology 3.0, Ser.-Nr. 420-1032, Reinigungsbereich (B x T x H) 800 x 500 x 180 mm, Kunststoff-Klappdeckel – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung
9	<b>1 Tafelschere, hydraulisch</b> 1 Plate shears, hydraulic	SIBIU MECANICA Romi, Bj. 1990, Ser.-Nr. 18, Arbeitsbreite max. ca. 3.000 mm, Blechdicke max. 6,5 mm – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	24	<b>1 Posten Elektrowerkzeuge</b> 1 lot of Power tools	ca. 10 Stück, u.a. 3x Akkuschrauber inkl. Ladegerät, 1x Akku-Kombihammer, 1x Akku-Winkelschleifer, Fabr. Milwaukee, 1x Schlagbohrmaschine, 1x Akku-Winkelschleifer Fabr. Fein, 1x Bohrmaschine Fabr. Makita, 1x Elektrohobel Fabr. Dewalt, 1x Bandschleifer Fabr. Edu, 1x Handratschenzug 1x 750 kg, 1.500 kg, 1x Rillenkugellagersatz, 1x Stichsäge, Fabr. AEG, 2x Tischschraubstöcke, 1x Einniet-Zangensatz, 2x Lagerschrank, 2-türig, ca. 1.000 x 400 x 1.900 mm – Standort: Schlosserei / Elektrowerkstatt
10	<b>1 Werkstattkran</b> 1 Workshop crane	HYDROBULL HB1000Z, Bj. 1996, Ser.-Nr. 9608/15536, max. Tragfähigkeit 1.000 kg, Teleskop-Arm L 2.400 mm – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	25	<b>4 Lagerschrank</b> 4 Storage cabinets	Metall, 2-türig, ca. 1.000 x 400 x 1.900 mm, versch. Werkzeuge, Zangen, Abzieher, Fräser, Bohrer, Wendeschneidplatten – Standort: Schlosserei / Elektrowerkstatt
11	<b>1 Tischkreissäge</b> 1 Circular table saw	METABO PKU250/2,70DN, Bj. 2008, Ser.-Nr. 8272054995, Sägeblatt-Ø max. 250 mm, Leistung 2,7 kW, Absaugung, Fabr. Metabo, Typ SPA 1101, Leistung 0,37 kW – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	26	<b>1 Universal-Fräsmaschine</b> 1 Universal milling machine	RECKERMANN Kombi 1000, Ser.-Nr. 5021, Drehzahl max. 2.800 U/min, Werkzeugaufnahme SK 40, Tisch ca. 1.300 x 400 mm, 5 Nuten, horizontal / vertikal, Fräskopf, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Mitutoyo, Maschinenschraubstock, Backenbreite 200 mm, mit Schnellverstellung, Lagerschrank, Metall, 2-türig, Inhalt: div. Zubehör – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung
12	<b>1 Gewindeschneidmaschine</b> 1 Thread cutting machine	GF, Transportwagen – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	27	<b>1 CNC-Fräsmaschine</b> 1 CNC milling machine	MAHO MH600E, Bj. 1985, Ser.-Nr. 62870, Steuerung, Tisch ca. 1.000 x 400 mm, Schutzinhausung, Steuerung, Werkzeugaufnahme SK 40, Lagerschrank, Metall, 2-türig, ca. 800 x 500 x 2.000 mm, Lagerschrank, Metall, 2-türig, ca. 900 x 500 x 1.000 mm, Lagerregal, Metall, 2 Ebenen, Inhalt: Fräser, div. Zubehör – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung
13	<b>1 Flacheisenbieger</b> 1 Flat bar bender	KARNASCH 400E, Bj. 1989, Werkbank Metall, Holzauflage, Unterbau, 3 Auszüge, ca. 1.500 x 800 mm, ohne Inhalt – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung			
14	<b>5 Werkbänke</b> 5 Workbenches	Metall, Holzauflage, ca. 1.500 x 800 mm, Unterschränke 3-6 Auszüge, Schraubstock – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung			
15	<b>1 Tellerschleifmaschine</b> 1 Disc sanding machine	FLOTT TSM, Scheiben-Ø 600 mm – Standort: Schlosserei / Schweißerei / Sägerei			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
28	<b>1 L+Z-Drehmaschine</b> 1 L+Z lathe	GORNATI Legoor 300, Bj. 1971, Ser.-Nr. 16871, Inventar-Nr. 701.323.000, Spitzenhöhe/-weite ca. 300 x 2.000 mm, Drehzahl 1.500 U/min, Reitstock, Dreibackendrehfutter 315 mm, 3 Fach Schnellspannstahlhalter, 2x Vierbackenfutter, Dreibackenfutter, 1x Werkbank, Länge ca. 2.800 mm, div. Zubehör – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	38	<b>1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum</b> 1 CNC vertical machining centre	DECKEL MAHO DMC103V, Bj. 1999, Ser.-Nr. 28860004142, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840C, Tischgr. ca. 1.200 x 600 mm, Verfahrwege X/Y/Z 1.000 x 600 x 600 mm, Drehzahlbereich Hauptspindel 20 - 8.000 U/min., 24-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 400 K-1/600, Bj. 1999, Bandfilteranlage, Fabr. Knoll, Betr.-Std. 9.641 – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung
29	<b>1 L+Z-Drehmaschine</b> 1 L+Z lathe	MATRA D50, Ser.-Nr. 1050029, Spitzenhöhe/-weite ca. 400 x 2.200 mm, Drehzahl max. 560 U/min, Reitstock, 3-Backendrehfutter, 3 Fach-Schnellspannvorrichtung, Inhalt: div. Zubehör – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	39	<b>4 Werkbänke</b> 4 Workbenches	Metall, Holzaufgabe, ca. 1.500 x 800 mm, untergesetzte Ablage, 1x Auszug, 1-türig, 1x aufgesetzter Schraubstock, ohne Inhalt, 1x Anreissplatte, 2 Höhenanreiser – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung
30	<b>1 L+Z-Drehmaschine</b> 1 L+Z lathe	BJ-1640 GD, Bj. 1998, Ser.-Nr. 1081, Spitzenhöhe/-weite ca. 200 x 800 mm, Schnellspannfunktion Stahlhalter und Spannhülse, 3-Backendrehfutter, Reitstock, Lagerschrank, Metall, 1-türig, Inhalt: div. Zubehör – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	40	<b>8 Werkbänke</b> 8 Workbenches	Metall, Holz, ca. 1.500 x 800 mm, versch. Ausführungen, 7 Schraubstöcke, Inhalt: Handarbeitszeug – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung
31	<b>1 CNC-Drehmaschine</b> 1 CNC lathe	GILDEMEISTER NEF plus 500, Bj. 1999, Ser.-Nr. 01500000891, Betr.-Std. 11.101, Spitzenhöhe/-weite ca. 250 x 1.500 mm, Drehzahl max. 2800 U/min, Schnellwechsel-Stahlhalter, 3-Backendrehfutter, Lagerschrank, Metall, 1-türig, Inhalt: div. Zubehör – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	41	<b>1 Tischbohrmaschine</b> 1 Bench drill	ALZMETALL Alzstar 15-T/S, Bj. 2006, Ser.-Nr. 35607, Pinolenweg 80 mm, Drehzahl max. 4.300 U/min, Tischgröße 200 x 200 mm, Maschinenschraubstock – Standort: Schlosserei / Elektrowerkstatt
32	<b>1 Werkstatttisch</b> 1 Workshop table	ca. 1.200 x 800 mm, Kunststoffauflage, Metall, aufgesetzter Schraubstock, Fabr. Garant, rollbar – Standort: Schlosserei / Schweißerei / Sägerei	42	<b>1 Raumausstattung „E-Werkstatt“</b> 1 Room equipment	best. aus 7x Werkbankinseln, ca. 10x Stahlschränke, 2x Schubladenschränke, Fabr. Hoffmann, je 6 Auszüge, ca. 12x Werkzeugkästen teils rollbar, Inhalt: Handarbeitszeuge, Verbrauchsmaterialia – Standort: Schlosserei / Elektrowerkstatt
33	<b>2 Doppelschleifböcke</b> 2 Double sanding blocks	1x Fabr. Knuth, Typ CT-301, Ser.-Nr. 102785, 2x Topfscheibe Diamant, Gerätekonsole, 1x Fabr. Theisen, Typ DOTN-200S, Ser.-Nr. 281708, Scheiben-Ø 200 mm, Drehzahl 3.000 U/min, Gerätekonsole – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	43	<b>1 Posten Elektro-Handmaschinen</b> 1 lot of Electric hand machines	1x Magnetbohrmaschine, Fabr. BDS, Typ MAB 485, 6x Bohrmaschinen, 1x Winkelbohrmaschine, Fabr. Makita DA 6300, 3x Blechschere, Fabr. Trumpf N500-4 / AEG KS3,5, 4x Winkelschleifer, Fabr. Flex / Makita GA9040R / Metabo, 1x Säbelsäge, Fabr. Rems, 1x Gewindeschneidkluppe, Fabr. Roller, 2x Schlagschrauber, Fabr. Schneider / Fein, 1x Bohreinigungsgerät, Fabr. Rothenberger, Typ Rospil H+E Plus, 2 Regale, Metall – Standort: Schlosserei / Elektrowerkstatt / Lager
34	<b>1 Lagerschrank</b> 1 Storage cupboard	1x Metall, 2-türig, ca. 600 x 250 x 1.700 mm, abschließbar, div. Messmittel, 2x Metall, 2-türig 700 x 700 x 1.000 mm, Inhalt: Spannbacken, Spannzangen, Messmittel – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	44	<b>1 Kernbohrgerät</b> 1 Core drill	HILTI DD EC-1, Wasseraufbereitungsgerät Hilti DD-REC1, Transportwagen, Zubehör – Standort: Schlosserei / Lager
35	<b>1 Lagerschrank</b> 1 Storage cupboard	Metall, 2-türig und Schubladen, 10 Auszüge, ca. 1.000 x 600 x 2.000 mm, Inhalt: div. Messmittel, Drehstähe, Fräser – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	45	<b>1 Raumausstattung „Lager Schlosserei“</b> 1 Interior fittings Warehouse locksmith's shop	ca. 10 Regalesysteme, 5x Stahlschrank, 2x Schubladenschrank Fabr. Hoffmann, Inhalt: Verbrauchsmaterial, Werkzeuge, Kugellager, Lehrdome, Gewindebohrer, Werkzeuge, 7x versch. Leitern – Standort: Schlosserei / Lager
36	<b>3 Doppelschleifböcke/Schleifmaschinen</b> 3 Double grinding stands/grinding machines	1x Fabr. Theisen, Typ DOS-300, Baujahr 1933, Ser.-Nr. 176811, Schleifscheiben-Ø 300 mm, 1x Fabr. AEG, Typ DWS 301-1100, Schleifscheiben-Ø 300 mm, 1x Bandschleifmaschine, Fabr. Hommel, Typ BS75 – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	46	<b>1 Installationsprüfgerät</b> 1 Installation tester	GOSSEN METRAWATT Profitest 204 Plus, Crimpzange, Leitungstester, Netzanalysator, 1x Büroschrank, ca. 800 x 350 x 2.500 mm – Standort: Schlosserei / Büro
37	<b>1 Fachbodenregal</b> 1 Shelf rack	Metall, Stecksystem, 2 Felder, Fachbreite ca. 2.000 mm, Ständerhöhe ca. 2.000 mm, T ca. 400 mm, 10 Ebenen, Inhalt: DIN Schrauben – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	47	<b>1 Raumausstattung „Lehrwerkstatt“</b> 1 Interior fittings Training workshop	Gruppenwerkbank, 6 Arbeitsplätze, 6 Schraubstöcke, Unterschränke, 1x Doppelschleifbock, 3 Werkbänke, Fabr. Garant, 2 Schraubstöcke, 2x Stahlschrank, Fabr. Garant, 1.000 x 400 x 1.900 mm, 1x Werkbank rollbar – Standort: Lehrwerkstatt
			48	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	KUKA KR 16-2/FLR, Bj. 2016, Ser.-Nr. 692664, Traglast 16 kg, Reichweite 1.611 mm, Steuerschrank, Fabr. Kuka, Typ KRC4, Baujahr 2018, Ser.-Nr. 362517 – Standort: KFZ-Werkstatt

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
49	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	FANUC M-10ID12, Bj. 2022, Ser.-Nr. R2262089B, mobiles Programmierterminal, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ R30iB Plus, Ser.-Nr. E22313259 – Standort: KFZ-Werkstatt	63	<b>1 Autom. chemischer Temperofen für Glas</b> 1 Automatic chemical tempering furnace for glass	LEMA TC 3306, Bj. 2022, Ser.-Nr. 1010, Glasabmessungen max. 700 x 430 mm, Schalt- und Steuerpult, Touch Display, Leistung max. 56 kW, Salzbad, 2 Beschickungskörbe, Abkühlzone, 2 Ventilatoren, Schutzzaun ca. 5.000 x 6.000 mm (Arbeitsplatz 4243) – Standort: Produktionshalle 1
50	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	YASKAWA MH24, Bj. 2016, Ser.-Nr. R16465-394-4, Tragfähigkeit max. 10 kg, Steuerschrank, Typ DX200, Ser.-Nr. 162128, mobiles Programmierterminal (auf Palette) – Standort: KFZ-Werkstatt	64	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	FANUC M20iD/25, Bj. 2023, Ser.-Nr. R236204A4, Nutzlast 25kg, Reichweite 1.831 mm, Programmierterminal, Steuerschrank R-30iB Plus, Gurtförderband, Übergabetisch, Sicherheitseinrichtungen – Standort: Produktionsbereich 1 / Biegeanlage
51	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	FANUC M-20IA, Bj. 2010, Ser.-Nr. R10800396, Steuerung, Fanuc R-30IA, Ser.-Nr. E10704057, mobiles Programmierterminal (auf Palette) – Standort: KFZ-Werkstatt	65	<b>1 Glasschneidanlage</b> 1 Glass cutting machine	BENTELER CBG10, Bj. 2018, Zuführrollenbahn, B ca. 1.000 mm, L ca. 4.000 mm, 2 Schneidköpfe, 1x Vakuumbesaugsystem, Schneidstisch, Netzgurtförderer, L ca. 3.000 mm, B ca. 1.000 mm, Handlingsystem, 2-teilig, Kantenbearbeitungseinheit, Werkstückaufnahme, Granittisch, drehbar, Kantenfräser, Typ ES951, Wasserkühlung, Wasseraufbereitungsanlage, Fabr. RS Technologie, Fliesbandfilter, Übergabehandlungssystem, Sicherheitseinhausung, Anlagenlänge ca. 10.000 mm, Flachglaswaschmaschine, Fabr. Benteler, Typ WM4508C, Bj. 2011, Ser.-Nr. 30-2587-01, Steuerung, Fabr. Siemens, Zuführrollenbahn, Ausgebstrecke, L ca. 4.000 mm – Standort: Produktionshalle 1 / Biegelinie DOD1/DOD2
52	<b>1 Scheuer-Saugmaschine</b> 1 Scrubber-suction machine	KÄRCHER PROFESSIONAL B80W / D75, Arbeitsbreite 750 mm, Leistung max. 2.200 W, Bürstenwalzsystem, vollautomatische Anhebung und Absenkung des Saugbalkens, großes LCD-Farbdisplay (nächste Prüfung 07/2025) – Standort: KFZ-Werkstatt			
53	<b>1 Diesel Hochdruckreiniger</b> 1 Diesel high-pressure cleaner	KÄRCHER HDS1290, Hochdruckschlauch, Wasserdüse – Standort: KFZ-Werkstatt			
54	<b>1 Elektro-Kettenzug</b> 1 Electric chain hoist	DEMAG DSK3 DP2, Id.-Nr. 87468444, Tragfähigkeit max. 1.500 kg – Standort: KFZ-Werkstatt			
55	<b>1 Koordinatenmessmaschine</b> 1 Coordinate measuring machine	HEXAGON EPS Global S Green 09.20.08, Bj. 2022, Ser.-Nr. GLC-S001506IA, Granitmessplatte, ca. 1.100 x 2.800 mm, Messbereich (X / Y / Z) 900 x 2.000 x 800 mm, Kamerasystem, Multisensor, Lupensystem, autom. Wechselsystem, 5 untersch. Messtaster, 2 Speicherplätze, PC, Fabr. Dell, Tastatur, Maus, Monitor, Bedienelement – Standort: Produktionshalle 1 / Messraum B10			
56	<b>2 Metallschränke</b> 2 Metal cabinets	2.200 x 400 x 1.900 mm, 2-türig, ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle 1 / Messraum B10			
57	<b>1 Universalprüfmaschine</b> 1 Universal testing machine	ZWICK ROELL.1456 Retroline, Bj. 2023, Ser.-Nr. 741027, Nennkraft 20 kN, Einbaumasse H/B 900 x 420 mm, Ersatzkopf, Kabine, Auswerteinheit – Standort: Produktionshalle 1 / Messraum B10			
58	<b>1 Digital-Mikroskop</b> 1 Digital microscope	KEYENCE VHX-950F, LCD Monitor 23", Objektiv, Typ VH-Z20UR, 20-200x, Geräteträger, Bedienterminal, Tastatur, Maus, Zubehör – Standort: Produktionshalle 1 / Messraum B10			
59	<b>1 Polarimeter / Surface-Stressmeter</b> 1 Polarimeter / surface stress meter	LUCEO FSM-7000H, Bj. 2022, Ser.-Nr. 2205001, Messung von Oberflächenspannungen von Glas, Probengröße 100 x 100 mm, Laptop Fabr. Dell, dongle, Maus, Prüfkabine rollbar – Standort: Produktionshalle 1 / Messraum B10			
60	<b>1 Transmissionsmessgerät</b> 1 Transmission measuring device	ZEISS Corona TF VIS/VIS-Sch, Bj. 2005, Ser.-Nr. 036331, Zubehör: Kalibrierspiegel, Rechner Fabr. HP, Monitor, Fabr. Samsung, Tastatur, Maus – Standort: Produktionshalle 1 / Messraum B10			
61	<b>1 Spektralphotometer, portabel</b> 1 Spectrophotometer, portable	KONICA MINOLTA CM-26d, Ser.-Nr. 20002687, Ladekabel, Kunststofftransportkoffer – Standort: Produktionshalle 1 / Messraum B10			
62	<b>1 Hauben-Waschmaschine</b> 1 Bonnet washing machine	HOBART UXTLH-10N, Bj. 2011, Ser.-Nr. 86640325, Leistung max. 21,2 kW, Aufgabetisch – Standort: Produktionshalle 1			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
65a	<b>1 Glasbiegeanlage</b> 1 Glass bending line	YUNG GUAN MACHINERY YG-H60, Bj. 2022, 2 Ofenanlagen, á 10 Heizzonen, L ca. 17.000 mm, links-/rechtsseitig, umlaufende Auskühlstrecke, L ca. 40 m, kettengesteuert, 30 Tablett, produktspezifische Aufnahmewerkzeuge, 1x Dünnglas-schneidanlage, Bj. 2023, best. aus: Gurtförderband, L ca. 2.500 mm, B 1.200 mm, Zeichnungs-Nr. 2022040, Schneidanlage B10 / WM, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic Panel, Schneidportal, Rollenschneider, Ausgabegurtförderband, L ca. 1.500 mm, 1x Flachglaswaschmaschine, Fabr. Buxtrup, Typ WH800/R, Bj. 1997, Ser.-Nr. 300287, Leistung 37 kW, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic, L ca. 2.500 mm, horizontale Flachglaswaschmaschine, Absaugung, 1x Handlingroboter, Fabr. Yaskawa, Typ DX200, Bj. ca. 2016, Tragfähigkeit ca. 20 kg, mobiles Bedienteil, Steuerschrank, Übergabehandlingsystem, best. aus: Handlingsystem mit Vakuumheber, Hubhöhe ca. 400 mm, Ausgabegurtförderband, 2-reihig, motorisch angetrieben, Handlingsystem, best. aus: Vakuumheber, Hubhöhe ca. 200 mm, Gurtförderband, L ca. 1.500 mm, Schichtdickmessstation, Sichtkontrollplatz, B ca. 2.200 mm, Testgerät, optisch, Fabr. Isra Vision, SpecGAGE 3D, Bj. 2022, Ser.-Nr. 298873-10, Krümmungsmessungsgerät, Messfeld ca. 300 x 200 mm <sup>2</sup> , Messzeit 3-15 sec., 2x Rechner, Fabr. ThinClient, 2x 24" TFT-Monitor, Fabr. Iiyama, 2x Tastatur, 2x Maus, Etikettendrucker, Fabr. Zebra, Typ ZD621, Handscanner, Roboter Ab Stapelstation, Anlagen-Nr. 282.113.000, Bj. 2007, 2 Stellplätze für Glastransportgestelle, Handlingroboter, Fabr. Fanuc, Typ M-710iC, 6 Achsen, mobiles Bedienteil, Ser.-Nr. E07807891 – Standort: Produktionshalle 1 / Biegelinie DOD1/DOD2	67	<b>1 Posten Transportgestelle</b> 1 lot of Transport racks	ca. 100 Stück, ca. 1.000 x 1.200 mm – Standort: Produktionsbereich 1 / Biegeanlage
			68	<b>1 Kammerofen</b> 1 Chamber furnace	KSO-GOBI, ca. 1.000 x 1.000 mm, H ca. 800 mm, SPS Steuerung, Fabr. Siemens, Display Simatic HMI, Bedienschrank, Kettenzug, Fabr. Demag – Standort: Produktionsbereich 1 / Biegeanlage
			69	<b>1 3D-Koordinatenmessmaschine</b> 1 3D coordinate measuring machine	ZEISS DuraMax 5/5/5, Bj. 2011, Ser.-Nr. 141479, Messbereich (X / Y / Z) 500 x 500 x 500 mm, Messkopf Vast XXT, Rechner, Fabr. HP, Typ Z200, Monitor, Tastatur, Maus, Messsoftware Zeiss Calypso, Stahlschrank, ca. 1.000 x 400 x 1.900 mm, Sideboard mit Schiebetüren, ca. 1.000 x 400 x 800 mm, 1 Posten Messtaster – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Laser
			70	<b>1 Tray-Feeder</b> 1 Tray feeder	HIRATA AST-3122-R-E-DS, Bj. 2019, Ser.-Nr. 2974, SPS Steuerung, Fabr. Siemens, Display Simatic HMI Touch, Tray-Puffer, Roboter, Typ AR-F500H, Bohrloch-Prüfkamera, 2x Monitor, 2x Tastatur, Maus, Kabine, 2x Handscanner, Tisch, Bürostuhl, Rollcontainer – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Laser
			71	<b>1 Laserbohranlage (Doppelkopfanlage)</b> 1 Laser drilling system (double head system)	R & D 532, Bj. 2018, Ser.-Nr. AF0490, SPS Steuerung, Fabr. Siemens, Display Simatic HMI, Umlaufförderband (L ca. 30 m), 2 Spuren, ca. 70 Werkstückträgerwagen, inkl. 3x Laserkühlung, Fabr. SMC – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Laser
			72	<b>1 Laserbohranlage</b> 1 Laser drilling machine	MDI MITSUBISHI DIAMOND INDUSTRIAL LD 600, Bj. 2017, Ser.-Nr. 0105, Laserleistung max. 6,5 kW, Wellenlänge 532 nm, Steuerung, Fabr. Siemens, Bedienfeld, Arbeitsbereich ca. 650 x 780 mm, TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Tisch – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Laser
			73	<b>1 Laserschneidanlage</b> 1 Laser cutting system	4JET MICROTECH „TWIN 1“ Twin, Bj. 2018, Ser.-Nr. 42004, best. aus: CO2 Laser, Fabr. Coherent, Typ HyperRapid NX / Diamond J-5, Laserleistung max. 572 W / 450 W, Wellenlänge 1064 nm, Pulsenergie max. 1 mJ, Touchdisplay, Glasplattenaufgabestation (Inputmodul), 4 Gurtförderbänder, Bürst- und Absaugstation, Typ LN 265, Einhausung, Mittelmodul, zur Be- und Endladung des Lasers, Scherbenkippm modul, inkl. mobile Absaugung, Pickermodul, portal-verfahrbarer Vakuum-Glasgreifer – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Laser
65b	<b>1 Handlingsystem zur Biegeanlage</b> 1 Handling system for bending system	Zuführungsförderer, L ca. 1.000 mm, Umsetzstation, Gurtzuführung, 2-reihig, 5 angetr. Gurtbahnen, L á 1.000 mm, 2 Roboter-Handlingsysteme, Fabr. Fanuc, Typ M-20iD25, je Steuerung, Bedienteil, mobil – Standort: Produktionshalle 1 / Biegelinie DOD1/DOD2	74	<b>1 Laserschneidanlage</b> 1 Laser cutting system	4JET MICROTECH „TWIN 3“ Twin, Bj. 2018, Ser.-Nr. 42006, best. aus: CO2 Laser, Fabr. Coherent, Typ HyperRapid NX / Diamond J-5, Laserleistung max. 572 W / 450 W, Wellenlänge 1064 nm, Pulsenergie max. 1 mJ, Touchdisplay, Glasplattenaufgabestation (Inputmodul), 4 Gurtförderbänder, Bürst- und Absaugstation, Typ LN 265, Einhausung, Mittelmodul, zur Be- und Endladung des Lasers, Scherbenkippm modul, inkl. mobile Absaugung, Pickermodul, portal-verfahrbarer Vakuum-Glasgreifer – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Laser
65c	<b>1 Flachglaswaschmaschine</b> 1 Flat glass washing machine	BENTELER, Bj. 2022, Ser.-Nr. 30-3646, Zuführungsförderband, L ca. 1.000 mm, Waschanlage, Trockenan teil, L ca. 2.500 mm, Ausgabegurtförderband, L 2.000 mm, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic – Standort: Produktionshalle 1 / Biegelinie DOD1/DOD2			
66	<b>1 Biegeanlage (DOK1)</b> 1 Bending machine (DOK1)	Bj. 1990-2007, best. aus: Glaszuführung, Säumstation für Rechteckkatalogen (1990/1991), 4 Anfasaggregate, Durchlauf-Waschmaschine, Fabr. BUXTRUP, Typ WH 650-3 (2003), Glasausrichtstation (1992), Trennmittel-Auftragsstation, Formen-Reinigungsanlage, Abluftfilteranlage, Fabr. ESTA, Ser.-Nr. 07001245, Bj. 2007, Volumenstrom 13.200 m <sup>3</sup> /h, Filterfläche 144 m <sup>2</sup> , Durchlaufofen, (Heizmedium Gas / Strom) L ca. 33 m, Rahmenrückführung, inkl. 23 Rahmengestelle, Glasaustragung, Roboter, Fabr. Fanuc, Handlingsportale, Transportbänder, Sicherheitseinrichtungen, Schalt- und Steuerschränke – Standort: Produktionsbereich 1 / Biegeanlage			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
75	<b>1 Laserschneidanlage</b> 1 Laser cutting system	4JET MICROTECH „TWIN 2“ Twin, Bj. 2018, Ser.-Nr. 42005, best. aus: CO2 Laser, Fabr. Coherent, Typ HyperRapid NX / Diamond J-5, Laserleistung max. 57,2 W / 450 W, Wellenlänge 1064 nm, Pulsenergie max. 1 mJ, Touchdisplay, Glasplattenaufgabestation (Inputmodul), 4 Gurtförderbänder, Bürst- und Absaugstation, Typ LN 265, Einhausung, Mittelmodul, zur Be- und Endladung des Lasers, Scherbenkippsmodul, inkl. mobile Absaugung, Pickermodul, portal-verfahrbarer Vakuum-Glasgreifer – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Laser	83	<b>1 Siebdruckanlage, automatisch</b> 1 Screen printing system, automatic	ATMA Atrmaline CT44, Bj. 2019, Ser.-Nr. 1802007, Inventar-Nr. 288.002.000, 4-fach-verkettet (Lieferant ist SPS), best. aus: Siebdruckeinheit, Typ ATMATIC CT44, Kamerapositionierung, UV-Trocknungsmodul, Typ AT-UC 44, Ser.-Nr. 180200703, NXT-Messeinheit, Typ AT-NA 44, Ser.-Nr. 180200704, Fehlererkennungskamera, Siebdruckmaschine, Typ CT44, Ser.-Nr. 180200705, UV-Trocknungsmodul, Typ AT-UC 44, Ser.-Nr. 180200706, NXT-Messung, Typ AT-NT 44, Ser.-Nr. 180200707, Siebdruckmaschine, Typ CT44, Ser.-Nr. 180200708, UV-Trocknungsmodul, Typ AT-UC 44, Ser.-Nr. 180200709, Siebdruckmaschine, Typ CT44, Ser.-Nr. 180200710, UV-Trocknungsmodul, Typ AT-UC 44, Ser.-Nr. 180200711, NXT-Messung, Typ AT-NA 44, Ser.-Nr. 180200712, videobasierte Qualitätskontrolle, NIO-Ausschleusung, Querübersetzer, Typ AT-CD 44, Ser.-Nr. 180200713, Glasscheiben-Waschmaschine, Fabr. Benteler, Fabr. Benteler, Typ WM4508L, Bj. 2018, Ser.-Nr. 30-3265, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic HMI Touch, Zuführrollen, B 800 / L ca. 800 mm, Waschstraße, L ca. 2.400 mm, Ausgaberrollen, L ca. 2.000 mm, Schalleinhausung, 5004790-4002IR-R-IECS200, zum IR-Trockner, 6-Achs-Industrieroboter, Fabr. Fanuc, Typ M-710-IC70, Bj. 2006, Ser.-Nr. R06926863, Steuerung, Siemens, Bedienelement, Schaltschrank, Typ System R-J3iC, Bj. 2006, Ser.-Nr. E06804051, Schutzeinhausung 5.000 x 4.000 mm, Aluminium-Rahmengestell, Plexiglasumbau, Kamera-Inspektionsplatz, Fabr. Dr. Schenk, Typ Glass Inspect, Bj. 2019, Inventar-Nr. 291.004.000, inkl. Glasstapeleinheit zur Qualitätskontrolle grün / gelb / rot, Industrieroboter, Fabr. Fanuc, Typ M-10iD12, Schaltschrank, System R-30iBPlus, Bedienelement, 2 autonom fahrende Transportwagen, Fabr. podconnect, Typ LD-60, Ladestation, Fabr. Omron – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Siebdruck
76	<b>1 Laserschneidanlage</b> 1 Laser cutting system	4JET MICROTECH „TWIN 4“ Twin, Bj. 2018, Ser.-Nr. 42007, best. aus: CO2 Laser, Fabr. Coherent, Typ HyperRapid NX / Diamond J-5, Laserleistung max. 57,2 W / 450 W, Wellenlänge 1064 nm, Pulsenergie max. 1 mJ, Touchdisplay, Glasplattenaufgabestation (Inputmodul), 4 Gurtförderbänder, Bürst- und Absaugstation, Typ LN 265, Einhausung, Mittelmodul, zur Be- und Endladung des Lasers, Scherbenkippsmodul, inkl. mobile Absaugung, Pickermodul, portal-verfahrbarer Vakuum-Glasgreifer – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Laser			
77	<b>1 Spektralphotometer, portabel</b> 1 Spectrophotometer, portable	KONICA MINOLTA CM-2600d, Ser.-Nr. A1005470, Kunststofftransportkoffer, Zubehör – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Laser			
78	<b>1 Trockenofen</b> 1 Drying oven	EICKMEYER TRO III, Bj. 2017, Ser.-Nr. 5991017, Nutzraum 4 m <sup>3</sup> , Anschlussleistung 21 kW, Ofentemperatur max. 180 °C, Doppelschwenktür, Auffahrrampe – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Laser			
79	<b>1 Posten Hordenwagen</b> 1 lot of Rack trolleys	ca. 10 Stück, Belegfläche ca. 600 x 900 mm, 25 Ebenen – Standort: Produktionsbereich 1 / EG / Siebdruckraum			
80	<b>1 Siebdruckmaschine, halbautomatisch</b> 1 Screen printing machine, semi-automatic	THIEME 1010E, Bj. 2007, Ser.-Nr. E110070205930233, Anschlussleistung 2,8 kW, Eigengewicht 1.450 kg, Tintenstrahldrucker, Fabr. Koenig & Bauer, Typ alpha JET – Standort: Produktionsbereich 1 / EG / Siebdruckraum			
81	<b>1 Siebdruckmaschine, halbautomatisch</b> 1 Screen printing machine, semi-automatic	THIEME 1020, Bj. 2016, Ser.-Nr. 120160945984598, Druckabmessungen 750 x 1.050 mm, Steuerung – Standort: Produktionsbereich 1 / EG / Siebdruckraum			
82	<b>1 UV-Durchlauf Trockner</b> 1 UV continuous dryer	BELTRON BE40/120, Bj. 2018, Ser.-Nr. 3670918, Bestrahlungsbreite 400 mm, 2 UV-Einheiten, Steuerung, Fabr. Siemens, Display Logo TDE, Leistungsregler, Kettenförderer – Standort: Produktionsbereich 1 / EG / Siebdruckraum			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
83a	<b>1 6-Achs-Industrieroboter</b> 1 6-axis industrial robot	FANUC M-710-IC70, Bj. 2006, Ser.-Nr. R06926863, Steuerung, Siemens, Bedienelement, Schaltschrank, Typ System R-J3iC, Bj. 2006, Ser.-Nr. E06804051, Schutzeinhausung 5.000 x 4.000 mm, Aluminium-Rahmengestell, Plexiglasumbau, Infrarotrockner, Fabr. Natgraph, Typ 90-4002-IR-R-IECS-200, Bj. 2018, Ser.-Nr. 1157/18/8, Trocknungstemperatur max. 200 °C, Entstaubungsmodul, Fabr. Escherich, Typ ESUC81NC, Bj. 2018, Ser.-Nr. LES081-393, Inventar-Nr. 291006, Oberflächenreinigungssystem, Einschleusmodul (Tray Feeder), Fabr. Hirata, Typ AST-3121-E-DS, Bj. 2019, Roboter, inkl. Kamera für Positionserfassung, Ser.-Nr. 2973, Übergabero-boter, Typ AR-F650H, Aluminium-Rahmengestell, Plexiglasumbau, inkl. Tray Wagen, Plasmabehandlung, Typ AT-PB 44, Ser.-Nr. 180200701, Inkjet-Matrix-Drucker, Fabr. König & Bauer, Typ Alphajet, Bj. 2018, Digital-Mikroskop, Fabr. Keyence, Typ VH-S5, Bj. 2018, Ser.-Nr. 6B710018, VHX950F, Inventar-Nr. 287004, Rechneinheit, Bildschirm, Tastatur, Maus, Messmaschine optisch, Fabr. Werth, Typ Flatscope 400/200/TO 0,22DCNC, Bj. 2017, Ser.-Nr. 17-00553, Inventar-Nr. 288001, Rechneinheit, Endladezelle, Fabr. FEE, Aluminium-Rahmengestell, Plexiglaseinhausung, 2 Zugänge für Enladekassetten, inkl. 6-Achs-Ro-boter, Fabr. Fanuc, Typ M-710IC70, inkl. Leerkassetten-Ablagegestell für 10 Plätze, Lagerregal, für Siebdruckrahmen, ca. 180 Siebdruckrahmen, Aluminiumgestell – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Siebdruck	87	<b>1 Densitometer</b> 1 Densitometer	COLOR LIGHT sd 350, Bj. 2017, Ser.-Nr. 82137, Profiltisch mit Spannvorrichtung und Unterbau, Rechneinheit, Monitor, Stahlschrank 1.000 x 400 x 2.000 mm ohne Inhalt – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Laser
			88	<b>1 Spektralphotometer, portabel</b> 1 Spectrophotometer, portable	KONICA MINOLTA CM-2600d, Ser.-Nr. D1010993, Aufnahmeschablone, Maus, Netzteil, manuell höhenverstellbarer Tisch, Bürostuhl – Standort: Produktionshalle 1 / Reinraum Schleifen / Kaschieren
			89	<b>1 CNC-Bearbeitungszentrum</b> 1 CNC processing centre	DATRON M8Cube A Edition, Bj. 2022, Ser.-Nr. 1804799, Steuerung Datron next, 23" Touch Display, CNC Hand-Bedieneinheit B10-2, Verfahrenweg X / Y / Z 1.020 x 830 x 245 mm, X/Y/Z Sensor, HF-Sindel mit Kühlgerät, Spindeldrehzahl max. 48.000 U/min, Werkzeugaufnahme HSK-E 25, Magazin 5 fach, Werkzeuglängenmesstaster Heidenhain TT 160, Vakuum Tischdurchführung, 2 Vakuumspannstationen, Kühleinrichtung, Kabine, Stahlschrank 1.000 x 400 x 1.900 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Mechanische Bearbeitung
			90	<b>1 CNC-Bearbeitungszentrum</b> 1 CNC processing centre	DATRON M8Cube A, Bj. 2021, Ser.-Nr. 1804617, Steuerung Datron next, 23" Touch Display, Verfahrenweg X / Y / Z 1.020 x 830 x 245 mm, X/Y/Z Sensor, HF-Sindel, Spindeldrehzahl max. 60.000 U/min, Werkzeugaufnahme HSK-E 25, Magazin 5 fach, 2 Vakuumspannstationen, Kühleinrichtung, Kabine, Stahlschrank 1.000 x 400 x 1.900 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Mechanische Bearbeitung
84	<b>4 Beschichtungsanlagen (AFP - Antifingerprint)</b> 4 Coating systems (AFP - Anti-fingerprint)	COTEC HCS 100-I, Bj. 2018, Ser.-Nr. 8918040019- 8918040022, Steuerung, Fabr. Beckhoff, Touch-Bedienfeld, manuelle Glasbestückung, Arbeitsbereich ca. Ø 600 x 500 mm, Trocknung, Werkstückautomation, Sicherheitseinrichtungen, Schalt- und Steuerschränke – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Siebdruck	91	<b>1 CNC-Bearbeitungszentrum</b> 1 CNC processing centre	DATRON M8Cube A, Bj. 2019, Ser.-Nr. 1804415, Steuerung Datron next, 23" Touch Display, Verfahrenweg X / Y / Z 1.020 x 830 x 245 mm, X/Y/Z Sensor, HF-Sindel, Spindeldrehzahl max. 60.000 U/min, Werkzeugaufnahme HSK-E 25, Magazin 5 fach, 2 Vakuumspannstationen, Kühleinrichtung, Kabine, Stahlschrank 1.000 x 400 x 1.900 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Mechanische Bearbeitung
85	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	FANUC M-710-iC/70, Bj. 2008, Ser.-Nr. R08800374, Robotersteuerung Fanuc R301iA / R-J3iC, mobiles Programmierterminal, Zubehör: Übergabe und Beladestation, Anlagensteuerung Fabr. Siemens, Display Typ Simatic HMI Touch, Werkstückautomation, Umsetz-Roboter, Fabr. Dobot, Typ M1, Schichtdickenmessgerät, Fabr. Konica Minolta, 2x Rollwagen, Prüfkabine rollbar, 3 TFT-Monitore – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Siebdruck	92	<b>1 Durchlaufwaschmaschine</b> 1 Throughfeed washing machine	GTA, Bj. 2018, Ser.-Nr. 116740141, SPS Steuerung, Fabr. Siemens, Display Simatic HMI Touch, Vorspüleinheit, 2 Waschstationen, Abwassersammelstation, Trockengebläse, angetriebene Rollen mit Gummibelag, Aufgabestrecke, Doppelgurtförderer, L ca. 2.500 mm, Ausgabegurtförderer, L ca. 3.000 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Mechanische Bearbeitung
86	<b>1 2D Koordinatenmessgerät</b> 1 2D coordinate measuring machine	WERTH FlatScope 400/200/TO 0,2 2D CNC, Bj. 2017, Ser.-Nr. 17-00553, Messbereich 400 x 200 mm, geschlossene Bauweise, Rechneinheit, 3x Monitore, 2x Tastatur, 2x Maus, Tisch, Stahlschrank 1.000 x 400 x 2.000 mm ohne Inhalt – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Siebdruck	93	<b>1 Kaltlichtquelle</b> 1 Cold light source	LEICA CLS100X, Ser.-Nr. 9L20610122, Mikroskop, Fabr. Bresser, Typ Biolux NV, Barcode Lasegerät, Rechner, Monitor, Maus, Schreibtisch – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Mechanische Bearbeitung
			94	<b>1 Werkzeug-Spannvorrichtung</b> 1 Tool clamping device	SCHUNK Tribos SVP2, Ser.-Nr. 9949461, Tischwagen, ca. 500 x 700 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Mechanische Bearbeitung
			95	<b>1 Posten Diamantschleifstifte</b> 1 lot of Diamond mounted points	Holzschrank, 2-türig, 800 x 400 x 2.200 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Mechanische Bearbeitung

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
96	<b>1 Folienapplikator</b> 1 Foil applicator	OLBRICHT, Bj. 2020, Ser.-Nr. 219.834.01.100, Steuerung, Fabr. Siemens, Display Simatic HMI Touch, Nennleistung 43,6 kW, Folienbreite ca. 300 mm, Gurtförderband, B ca. 300 mm, Ausgabe-Gurtförderband, L ca. 2.000 mm, manuelle Abstapelung – Standort: Produktionshalle 1 / Sauberraum Verpackung M8cubes	102	<b>1 2 Farben-Siebdruckanlage</b> 1 2-colour screen printing system	THIEME 1020 Vision, Bj. 2023, 1x Ser.-Nr. 120230549594959, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic HMI Touch, Handlingsystem, Siebdruckeinheit, Kameraüberwachung, Ausgabehandlingsystem, Sondermaschine, Anlage mit Universal-Strommessgerät UMG 103-CBM, vorgeschaltete Zwischenspeicher, 3 Ebenen Gurtförderband, motorisch höhenverstellbar, L ca. 2.000 mm, Übergabegurtförderstrecke, L ca. 1.000 mm, 1x Ser.-Nr. 120230549584958, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic Touch, internes Handlingsystem, Kame-rasystem, Sondermaschine, Anlage mit Universal-Strommessgerät UMG 103-CBM, 2x Trocken- und Aushärtöfen, Fabr. Natgraph, Typ 110-6212-R-IECS-IR-HSE-200, Bj. 2023, 1x Ser.-Nr. 1403/23/2, 1x Ser.-Nr. 1404/23/2, Trockentemperatur max. 200 °C, Heizoberflächentemperatur max. 750 °C, Netzbandförderer, Anlagenlänge ca. 14.000 mm, Trockenzone, Auskühlzone, Anlage mit Universal-Strommessgerät UMG 103-CBM, Handlingsystem, Bj. 2023, Hubförderer, gurtgesteuert, Hubhöhe ca. 1.000 mm, Übergabegurtband, L ca. 3.500 mm, Abnahmeförderer, gurtgesteuert, Hubhöhe ca. 1.000 mm, Automation vom Waschen zum Siebdruck, Abstapelstation, Handlingsroboter, Fabr. Fanuc, Typ M-20iD25, 6 Achsen, Bj. 2023, Ser.-Nr. R236204A7, Schaltschrank, Fabr. Fanuc, Typ M-20iD, Ser.-Nr. E23513015, Sicherheitseinhausung, 2 Ausgabestationen, Schaltschrank, Fabr. Robotics, Laser Fabr. Electro, Typ 600 Group, Bj. 2015, Ser.-Nr. ADOracle-11593, Posten Tabletttransportwagen / Hordenwagen, ca. 10 Stück, verschiedene Ausführungen, Aluminiumgestell, Höhe ca. 1.800 mm, beidseitig bestückbar, 17 Ebenen – Standort: Produktionshalle 1 / Reinraum B10 Produktion
97	<b>1 Plasmabehandlungs- Station</b> 1 Plasma treatment station	TANTEC SpinTec, Bj. 2017, Ser.-Nr. 3528, Dualkopf, 2 Plasmadüsen, Steuer-schrank, mobiler Arbeitstisch, B ca. 2.000 mm – Standort: Produktions-halle 1 / Reinraum B10 Produktion	102a	<b>1 Beschriftungssystem</b> 1 Labelling system	KEYENCE MD-U1000C, Ser.-Nr. 962331, in Abstapelstation, Pos. zuvor, verbaut, 3-Achsen UV Laserbe-schriftungssystem – Standort: Produktionshalle 1 / Reinraum B10 Produktion
98	<b>1 Beschichtungssystem</b> 1 Coating system	SONO TEK FLA8.2A, Bj. 2023, Ser.-Nr. 018-2310-0001, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic Panel Touch, Werkstückaufnahme, 6 Sprühdüsen, Bestückungsanlage, Stückzähler, Förderband, ca. 2.000 mm, Hand-lingsystem, Steuerschrank – Standort: Produktionshalle 1 / Reinraum B10 Produktion	103	<b>4 Edelstahl-Arbeitstische</b> 4 Stainless steel work tables	GGM GASTRO, ca. 1.500 x 600 mm, Kistenablage – Standort: Produkti-onshalle 1 / Reinraum B10 Produktion
99	<b>1 Durchlauf-Trockenofen</b> 1 Continuous drying oven	AFP NATGRAPH, Bj. 2023, Ser.-Nr. 1399/2210, Job-Nr. 56183, SPS Steu-erung, Fabr. Siemens, Display Simatic HMI Touch, Arbeitsbreite 1.000 mm, Ofenlänge 14.000 mm, Trocken- und Abkühlzone, 4 Beheizelemente, Netzförderband – Standort: Produkti-onshalle 1 / Reinraum B10 Produktion	104	<b>1 Flachglas-Waschmaschine</b> 1 Flat glass washing machine	BENTELER, Bj. 2023, Ser.-Nr. 30-3677, Waschstraße, L ca. 3.000 mm, Corona-Behandlungssystem, Fabr. Tante, Typ SheetTEC, Ser.-Nr. 46120, Powergenerator, Typ HV-X Serie, Ser.-Nr. 11958, 2 Gurtförderbänder LxB 1.500-2.000 x 700 mm, Absau-gung, Schalt- und Steuerschranke, SPS Steuerung, Display Simatic HMI Touch, Universal-Strommessgerät UMG103-CBM, VE-Wasseraufbe-reinigungsanlage, Zubehöraggregate – Standort: Produktionshalle 1 / Reinraum B10 Produktion
100	<b>1 InkJet Codierer</b> 1 InkJet coder	KOENIG + BAUER alphaJET EVO 55, Bj. 2019, Ser.-Nr. MID010-040153, Fusschalter, Tischeinheit – Standort: Produktionshalle 1 / Reinraum B10 Produktion	105	<b>1 Posten Transportgestelle</b> 1 lot of Transport racks	ca. 100 Stück, ca. 1.000 x 1.200 mm – Standort: Produktionsbereich 1 / Biegeanlage
101	<b>4 Tageslicht-Prüfkabinen</b> 4 Daylight test booths	Abm. ca. 2.000 x 1.000 x 2.200 mm, Oberlicht, Monitor, Fabr. Iiyama, Tastatur – Standort: Produktionshalle 1 / Reinraum B10 Produktion	106	<b>1 Posten Transportgestelle</b> 1 lot of Transport racks	ca. 100 Stück, ca. 1.000 x 1.200 mm – Standort: Produktionsbereich 1 / Biegeanlage

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
107	<b>1 Wasserdampftestgerät</b> 1 Water vapour tester	LIEBISCH KEA300 Constanzo, Bj. 2011, Ser.-Nr. 313329, Nennleistung 1.400 W, Kammergröße 500 x 450 x 500 mm, Gerätetisch - keine Steuerung - - Standort: Produktionshalle 1 / 1. OG / Raum 1.0-1. OG-02-03	118	<b>1 Tiefkühlschrank</b> 1 Deep freezer	SBS KÜHLTECHNIK, Int.-Nr. 09/30344, Zellenaußenhöhe 2.100 mm, rollbar, 2-Kammersystem, (B / T / H) ca. 600 x 600 x 800 mm, Temp. bis -40 °C, elektronischer digitaler Mikroprozessor, Typ TLY35 - Standort: Produktionshalle 1 / OG / Raum 1
108	<b>1 Xenon-Bewitterungsprüfgerät</b> 1 Xenon weathering tester	ATLAS MTT Xenotest Beta+, Bj. ca. 2012, Ser.-Nr. 1105001, Leistung 13 kW, Touch-Display, wärmege-dämmte Prüfkammer, Probenkarussell, Expositionsfläche 4.000 cm <sup>2</sup> , wählbare Temperaturregelung, UV-geschütztes Fenster - Standort: Produktionshalle 1 / 1. OG / Raum 1.0-1. OG-02-03	119	<b>1 Korrosionsprüfkammer</b> 1 Corrosion test chamber	ERICHSEN 606/1000L, Bj. 2011, Geräte-Nr. 10141/1, Volumen 1.000 l, Steuerung manuell, Temperaturkontrolle, Transparente Haube, Haltevorrichtung - Standort: Produktionshalle 1 / OG / Raum 1
109	<b>1 Klimaschrank</b> 1 Climate chamber	WEISS WK-340/40, Bj. 2006, Ser.-Nr. 58226067620010, Nutzvolumen 335 L, Prüfraumabmessungen B/T/H 580 x 765 x 750 mm, Temperaturbereich -42°C bis +180°C, digitale Steuerung mit Touchpanel, PC-Anbindung - Standort: Produktionshalle 1 / 1. OG / Raum 1.0-1. OG-02-03	120	<b>1 Umlufttrockenschrank</b> 1 Air circulation drying oven	HERAEUS UT6420, Ser.-Nr. 99102984, Nenntemperatur 300 °C, Nennleistung 4,2 kW, Ofengröße ca. (B / T / H) 500 x 500 x 1.280 mm - Standort: Produktionshalle 1 / OG / Raum 1
110	<b>1 Klimaschrank</b> 1 Climate chamber	WEISS WK3-340/70, Bj. 2011, Ser.-Nr. 58226109370010, Nutzvolumen 335 L, Prüfraumabmessungen B/T/H 580 x 765 x 750 mm, Leistung 5,5 kW, Temperaturbereich -72°C bis +180°C, digitale Steuerung mit Touchpanel, PC-Anbindung - Standort: Produktionshalle 1 / 1. OG / Raum 1.0-1. OG-02-03	121	<b>1 Wasserdampftestgerät</b> 1 Water vapour tester	LIEBISCH K1000 M-TR, Bj. 2008, Ser.-Nr. 282977, Steuerung manuell, Kammergröße (B / T / H) ca. 1.500 x 800 x 600 mm, Volumen ca. 1.000 l, Temp. max. 50°C, Klappdeckel - Standort: Produktionshalle 1 / OG / Raum 1
111	<b>1 Suntester</b> 1 Sun tester	HERAEUS Hanau Suntest, Betr.-Std. 61.556, Xenonlicht, Kammergröße ca. 280 x 200 mm - Standort: Produktionshalle 1 / 1. OG / Raum 1.0-1. OG-02-03	122	<b>2 Salzsprühkammern</b> 2 Salt spray chambers	LIEBISCH 43086101, Ser.-Nr. 272857; 982179, Steuerung, Kammergröße (B / T / H) ca. 500 x 450 x 500 mm, Tischwagen mit 2 Ebenen - Standort: Produktionshalle 1 / OG / Raum 1
112	<b>1 Universalprüfmaschine</b> 1 Universal testing machine	ZWICK ROELL Z010 BT1-FB010TN. D30, Bj. 2011, Ser.-Nr. 199159, Prüfkraft max. 10 kN, Prüfraumhöhe 1.030 mm, Auswert-PC, Fabr. HP, Monitor, Tastatur, Maus, Fein-Waage, Fabr. Kern, Typ 772-45, Ser.-Nr. W107452, Messbereich 0,05 g - 12,1 kg, Schreibtisch mit 2x 4 Auszüge - Standort: Produktionshalle 1 / OG / Raum 1	123	<b>1 Spektralphotometer, portabel</b> 1 Spectrophotometer, portable	KONICA MINOLTA CM-26dG, Ser.-Nr. 10001242, Kunststofftransportkoffer, Zubehör - Standort: Produktionshalle 1 / Betriebslabor
113	<b>1 Heißwasserbad</b> 1 Hot water bath	MEMMERT WNB 22, Ser.-Nr. L510.1315, Tischgerät, Volumen 22 L, Leistung 2.000 W, Nenntemp. 95°C - Standort: Produktionshalle 1 / OG / Raum 1	124	<b>1 Wärmeschrank</b> 1 Heating cabinet	MEMMERT UM200, Ser.-Nr. b200.0684, Nennleistung 2.000 W, Nenntemperatur 220 °C, Inhalt 14l, Innenraumabm. 220 x 310 x 380 mm - Standort: Produktionshalle 1 / Betriebslabor
114	<b>1 Heißwasserbad</b> 1 Hot water bath	HAAKE FISON 001-4200, Ser.-Nr. 195004359017, Volumen ca. 12 L, Steuerung Haake N3 - Standort: Produktionshalle 1 / OG / Raum 1	125	<b>1 Wärmeschrank</b> 1 Heating cabinet	MEMMERT UFE500, Ser.-Nr. G507.1410, Steuerung, Nenntemp. 250 °C, Innenraum (B / T / H) 560 x 400 x 480 mm - Standort: Produktionshalle 1 / Betriebslabor
115	<b>1 Korrosionsprüfkammer</b> 1 Corrosion test chamber	ERICHSEN 606/1000L, Bj. 2011, Ser.-Nr. 11102/7, Volumen 1.000 l, Digitalanzeige, Temperaturkontrolle, Transparente Haube, Haltevorrichtung für Displays - Standort: Produktionshalle 1 / OG / Raum 1	126	<b>1 Gelenk Teleskopbühne</b> 1 Articulated telescopic platform	SIMON SP 120E, Bj. 1995, Arbeitshöhe 12 m, Reichweite 6,5 m, Nutzlast ca. 225 kg, Drehbereich 360°, Antrieb Elektrohydraulisch - Standort: Produktionsbereich 1 / Biegeanlage
116	<b>1 Trockenschrank</b> 1 Drying oven	MEMMERT UFE500, Fabr.-Nr. G511.0433, Steuerung, Nenntemp. 250 °C, Innenraum (B / T / H) 560 x 400 x 480 mm, Tischwagen, 2 Ebenen - Standort: Produktionshalle 1 / OG / Raum 1	127	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet truck	PR GS EVO 25S4 RA, Bj. 2022, Tragfähigkeit 2.500 kg - Standort: Produktionshalle 1 / Betriebslabor
117	<b>1 Wärmeschrank</b> 1 Heating cabinet	HERAEUS T5042, Ser.-Nr. 8616406, Nennleistung 810 W, Nenntemp. 250 °C, Ofengröße ca. (B / T / H) 400 x 300 x 350 mm - Standort: Produktionshalle 1 / OG / Raum 1	128	<b>1 Kälteaggregat</b> 1 Refrigeration unit	ICS I-Chiller 305, Bj. 2022, Ser.-Nr. 2200392095, Nennleistung 8 kW, Kältemittel R410A - Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Siebdruck / Außenbereich Empore
			129	<b>1 Kälteaggregat</b> 1 Refrigeration unit	ICS I-Chiller 305, Bj. 2022, Ser.-Nr. 2200389242, Nennleistung 8 kW, Kältemittel R410A - Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Siebdruck / Außenbereich Empore

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
130	<b>1 Beschichtungsanlage (HKZ III)</b> 1 Coating system (HKZ III)	LEYBOLD-HERAEUS, Bj. 1993, Gesamtlänge ca. 25m, best aus: Einschleuss- und Glimmkammer, Heizkammer 1+2, Transferkammer 1+2, Sputterkammer 1+2+3, Ausschleusskammer, 23 Turbomolekularpumpen, 1 Rohrkathode, Rahmenrückführung, 8 Kathodenköpfe, Ultraschallreinigungsanlage, Bj. 1989, Korbrückführung, Anlagen-Leitstand, Säulenschwenkran, Ausladung ca. 4.000 mm, Förderbänder, Roboter Fabr. Yaskawa, Typ YR-MS165/MH180-A10, Bj. 2016, Ser.-Nr. S60L30-1-2, Steuerung, Typ DX 200, Bj. 2016, Ser.-Nr. 161880, Bedienterminal, Schutzvorrichtungen, VE-Anlage, Edelstahlausführung, Waschanlage, Fabr. Benteler, Bj. 1987, Ser.-Nr. 15400965, Zubehörgregate, Schalt- und Steuerschränke, div. Transportwagen, Metallschränke. Steuerungsretrofit in 2008 – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Beschichtungsanlage	138	<b>1 UV-Durchlauftrockner</b> 1 UV continuous dryer	BELTRON BE 40/120, 2 UV-Einheiten, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Logo TDE, Stufenloser Leistungsregler, Kettenförderer – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Siebdruckraum
131	<b>1 Glas-Schneidtisch</b> 1 Glass cutting table	PFISTER, Steuerung IBH, Tischgröße ca. 1.400 x 2.700 mm, Brechtisch ca. 2.600 x 1.950 mm, Schaltschrank, Steuerung, Anlagen-Nr. 266.710.000, 2x Prüftische mit Oberlicht – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Schneiden 1	139	<b>1 Siebdruckautomat</b> 1 Automatic screen printing machine	ATMAAT-80P, Bj. 2018, Ser.-Nr. A161200212, Nennleistung 2,75 kW, Vakuumpatte ca. 700 x 900 mm, max. Druckformat 600 x 800 mm, ca. 20 Siebdruckrahmen – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Siebdruckraum
132	<b>1 Ultrahochpuls laser</b> 1 Ultra-high pulse laser	ROFIN MPS A, Bj. 2016, Ser.-Nr. 100100274/298, Steuerung, Fabr. Beckhoff, Drehtisch, CO2 Laser StarShape 300/13, Laserleistung 50 / 300 W, Wellenlänge 1064 nm, Absaugung, Fabr. ULT, Typ LAS260, Serverschrank, Inhalt: Rechner, Monitor, Tastatur, 2 Holzschränke, lichtgrau, je 2-türig, Inhalt: div. Zubehörteile für Laseranlage, Lichtkabine – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Laserschneiden	140	<b>1 Siebdruckmaschine</b> 1 Screen printing machine	FLATEC RS8, Bj. 2006, Anlagen-Nr. 273.187.000, Rahmengröße ca. 500 x 500 mm, halbautomatisch, Fußbedienung – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Siebdruckraum
133	<b>1 Ultrakurzpuls laser</b> 1 Ultra-short pulse laser	ROFIN StarPico, Bj. 2016, Ser.-Nr. 100204168/1, Wellenlänge 1064 nm, Laserleistung 50 W, Granittisch JFA, Schneid laser, Steuereinheit, Software, Holzschrank – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Laserschneiden	141	<b>1 Spektrales Offline-Messsystem</b> 1 Spectral offline measuring system	METIS Inline VIS-T 380-780 NM, Bj. 2020, Ser.-Nr. 1708154/6, für Beschichtungen auf Folie / WEB / Glas, best. aus: 2 Messköpfe, Fabr. NXT, Rechneinheit, 24" TFT-Monitor – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Laser
134	<b>1 Workstation</b> 1 Workstation	Prüfkabine, integrierte Absaugung, Arbeitstisch U-Form, Holz schwarz, ca. 1.800 x 2.000 mm, Prüflampe, 4x digitale Messuhren, Fabr. Mahr, Rechner, Fabr. HP, 24" TFT-Monitor, Fabr. Samsung, Tastatur, Maus – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Schneid laser / Sortierbereich	142	<b>1 Rührwerk</b> 1 Stirring unit	PENDRAULIK Green 037, Bj. 2016, Ser.-Nr. 1386, Motorleistung 0,37 kW, Drehzahl 12.000 U/min., – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Siebdruckraum
135	<b>2 Prüfkabinen</b> 2 Test cabins	ca. 1.500 x 700 x 1.800 mm, 1x Oberlicht, 1x Prüflampe, optische Prüfvorrichtung mit 3 digit. Messuhren, 1x Spectrophometer, Fabr. Konica Minolta, Typ CM-2600d, Ser.-Nr. 1005099 – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Schneid laser / Sortierbereich	143	<b>1 Einkopf-Schneidmaschine</b> 1 Single-head cutting machine	HEGLA Optimax S3225, Bj. 1993, Ser.-Nr. 6026, Tischgr. 3.200 x 2.500, Vakuum-Handlinggerät, Fabr. Hegla, Typ Bystronik, Tischanlage, Luftpolstertisch, ca. 1.000 x 3.000 mm, Schalt- und Steuerschrank, Arbeitstisch, Regal, untersch. Maschinenzubehörteile, Schutzgitter, Steuerung Eckelmann ENC66 – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Schneiden
136	<b>1 Posten VA-Tabletswagen</b> 1 lot of VA tray trolleys	ca. 18 Stück, 15 Ebenen, Edelstahl – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Schneid laser / Sortierbereich			
137	<b>1 PU-Schaum-Dosieranlage</b> 1 PU foam dosing system	CERACON FOAMPLY E, Bj. 2007-2010, Ser.-Nr. 0077, Roboter, Fabr. Kawasaki, Typ FS06N, Bj. 2006, Schaltschrank, Steuerung D40F-C001, Schutzgitter ca. 2.500 x 2.500 mm, 1 Schiebetüre – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Reinraum-schaumdichtung			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
144	<b>1 Beschichtungsanlage / Inline Sputteranlage (HKZ 4)</b> 1 Coating system / Inline sputtering system (HKZ 4)	ARDENNE DRESDEN GC 180 V/ CR, Bj. 2003, Ser.-Nr. 1-0846A, int.- Nr. 6670, Anlagen-Nr. 266.700 / 266.701 / 266.771 / 266.773 / 266.779 / 266.793 / 266.809 / 280.494, L/B ca. 41 x 6 m, H mit Bühnen ca. 6.200 mm, Kühlleistung ca. 950 kW, Kühlwasserverbrauch ca. 120 m <sup>3</sup> /h, Transmissions-Reflektionsmessungssystem, Ionisationsanlage, Twin-Kathode (Leistungssteigerung), Vakuumkammer K1 bis K7, Transportsystem Carrier mit Rückführsystem K8, Eingangsschleuse, Zwischenkammer, Drehkammer, Transferkammer, Prozesskammer, Transferkammer, Drehkammer, Sputtersektion, Pumpsektion, Heizer horizontal / vertikal, mit Gondel und Karussell, 2 Beladestationen, Kühlwasserkreislauf, Prozessgas, Pumpensektionen, Reinraum mit Personen- und Materialschleuse, ca. 30 Schaltschränke (obere Ebene), Leitstand, mit Rechnern, Monitoren, Software mit Lizenzen, Transmissionsmessgerät, Optimierung in 2017, Leitstand, Büromöbelausstattung, Serverschrank, int. Nr. WDEFIW913, Workstation, Fabr. HP, Intel Core i2-Prozessor, Tastatur, Maus, 22" TFT-Monitor, Fabr. Samsung, Typ SyncMaster 2243, Handling Roboter, Fabr. Fanuc, Typ M-710I, Bj. 2019, Anlagen-Nr. 236.529.000, mit Greifarm, Schutzumhausung aus Plexiglas, Stromquelle, Handsteuerung, Flachglas Wasch- und Trockenmaschine, vertikal, Fabr. Schraml, Typ Topclear Spezial / Super 13-26, Bj. 2017, best. aus: Ser.-Nr. 2106/17, Anlagen-Nr. 266.776.000, Waschen und Trocknen ausschließlich für Flachglasscheiben, Maximalhöhe 1.600 mm in einem Durchlauf, Glasstärken von 3 - 12 mm, Arbeitsgeschwindigkeit von 1 - 5 m/min, best. aus: Einlaufmodul, Waschmaschine, Waschmaschinenkörper mit Bürsten, Auslaufmodul, Waschmaschine, Ventilatorgehäuse mit Luftfilter, Wasserbecken mit Pumpen, Bedienpult, Elektroschrank, auf Bühne ca. 16 Stück verschiedene Stahlschränke, Zubehör, Ersatzteile – Standort: Beschichtungshalle / Produktionsbereich 2 / 1. OG	144a	<b>1 Glas-Wasch- und Trockenanlage</b> 1 Glass washing and drying system	BUXTRUP Typ WV1800, Bj. 2003, Ser.-Nr. 300424, best. aus: Scheibengröße ca. 700 x 500 x 800 mm, H 1.800 mm, Dicke 1,2 bis 6,0 mm, Scheibengröße max. 2.700 x 1.800 mm, Dicke 2,0 bis 8,0 mm, Seitentransportrollenband, Rollenabstand ca. 220 mm, Transportgeschwindigkeit 1,5 bis 6 m/min, Einlauf / Parkposition 1, L ca. 2.850 mm, Vorspülzone mit Spülung, Bürsteneinsatz, Zwischentrocknung, Einweichsprühzonen, 2. Spülzone Einweichbereich, 3. Zwischentrocknung (2), 1/4 Waschzone 1 bis 4, Endreinigungsspülzone / Parkposition 4, Spülzonenlänge ca. 3.000 mm, vollverkleidet mit Steckklappen, Waschwasser-Vorratsbehälter (Tank 1, Tank 2), Waschwasser-Vorratsbehälter (Tank 3 bis Tank 8), Abmessungen: Montagelänge der Maschine ca. 25 m, Auslauf ca. 6.000 mm, Gesamthöhe ca. 2.950 mm, Druckluft ca. 6 bar, Rückführung des Abwassers von Tank 8, bauseitig zur Wasseraufbereitungsanlage, Elektroinstallation – Standort: Beschichtungshalle / Produktionsbereich 2 / 1. OG
			145	<b>1 Durchlaufbeschichtungsanlage für plane und gebogene Gläser (HKZ II)</b> 1 Continuous coating system for flat and curved glass (HKZ II)	Bj. 1993, int.- Nr. 6651, Glasgröße max. ca. 2.200 x 1.630 mm, Glasdicke max. ca. 67 mm, Gesamtlänge ca. 35 m, best. aus: Glimmkammer, 4 Transferkammern, Sputterkammer, Schleusenkammer, Pufferkammer, Hochdruckreinigung, Bürstenreinigungsanlage, 19 Kammern, 3 Beschichtungsstationen Chrom (Spiegel), Teref (Blautonspiegel), Beschichtungsleistung ca. 143 m <sup>2</sup> /h, Schalt- Steuerschränke, Anlagensteuerung, Glasautomation mit Portalroboter mit Greifgestell, Fabr. Zollern, Bj. 1994, Ser.-Nr. 101, Verfahrweg ca. 11 m, Handlingroboter, mit Greifsystem, Bj. 2005, Roboter, Fabr. Yaskawa, Typ YR-MS-165, Bj. 2016, Ser.-Nr. R16454-944-3, Werkstückautomation, Hubtische, Zubehöraggregate, Wasseraufbereitungsanlage, Trennmittelabsaugung, 8 Stück Zubehörschränke, Inhalt: Maschinenzubehör- und Ersatzteile – Standort: Beschichtungshalle / Produktionsbereich 2 / 1. OG
			146	<b>1 Einträger-Brückenkran</b> 1 Single girder overhead crane	MAN GHH, Ser.-Nr. 220745, Tragfähigkeit 1.500 kg, Spannweite ca. 5.000 mm – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
			147	<b>1 Krananlage</b> 1 Crane system	KONE CRANES, Tragfähigkeit 3.500 kg, Spannweite ca. 6.000 mm, Kranbahnlänge ca. 50 m, Laufkatze, Flurbedienung – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
			148	<b>1 Einträger-Brückenkran</b> 1 Single girder overhead crane	DONGES, Tragfähigkeit 3.000 kg, Flursteuerung, Spannweite ca. 8.000 mm – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
			149	<b>1 Spektralphotometer, portabel</b> 1 Spectrophotometer, portable	KONICA MINOLTA CM-2600d, Bj. 2013, Ser.-Nr. D1010680, Kunststofftransportkoffer, Zubehör – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
150	<b>1 Spektralphotometer, portabel</b> 1 Spectrophotometer, portable	KONICA MINOLTA CM-26dG, Ser.-Nr.10001251, Kunststofftransportkoffer, Zubehör – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage	159	<b>1 Diamantscheiben-Abdichtmaschine</b> 1 Diamond disc sealing machine	GEIGER AP-500, Bj. 1988, Ser.-Nr. AP50003.88, Scheibendurchmesser ca. 500 mm, Stahlschrank, 2-türig, Trittleiter – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Mechanische Bearbeitung
151	<b>1 Magnetfeldmessgerät</b> 1 Magnetic field measuring device	FW. BELL Bell 5180 Gauss / Tesla Meter, Ser.-Nr. 0548116, Anlagen-Nr. 266.803.000, Kunststofftransportkoffer, 1x Thermometer, Fabr. Testo, Typ 925 – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage	160	<b>1 Laminierofen</b> 1 Laminating oven	BOHLE Airstream VERIFIX 5000, Bj. 2011, Ser.-Nr. 2011/330, Nennleistung 67 kW, Grundmaß ca. 4.000 x 2.800 mm, Schaltschrank, SPS Steuerung, Absaugung, div. Pumpen – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Mechanische Bearbeitung
152	<b>1 UV-/VIS-Spektrometer</b> 1 UV/ VIS spectrometer	PERKIN ELMER Lambda 20, Ser.-Nr. 20011, Anlagen-Nr. 236.516.000, Doppelstrahltechnik, UV-Lampe, PC-Schnittstelle – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage	161	<b>1 Waschmaschine</b> 1 Washing machine	BUXTRUP WH 800/5, Bj. 2000, Ser.-Nr. 300368, Masch.-Nr. 6131, best. aus: 5 Bürstenstationen, 2 Trocknenstationen, L.ges. ca. 5.000 mm, Schaltschrank, Prüfwelle ca. 3.000 x 2.500 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Mechanische Bearbeitung
153	<b>1 CNC-Schneidanlage</b> 1 CNC cutting system	KÜBLER Hexapod RB100, Bj. 2007, Masch.-Nr. 5623, 6 Aktuatoren, Btr.-Std. 7923, Steuerung, Fabr. Rexroth, Steuerung mit Erweiterung, 2 Metallschränke, 1-türig, Inhalt: Maschinenzubehör- und Ersatzteile, Rechner, Monitor, Tastatur, Maus, Handscanner – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Mechanische Bearbeitung	162	<b>1 Ultraschall-Waschmaschine</b> 1 Ultrasonic washing machine	HEGA BR222 ZV 1200, Bj. 2003, Ser.-Nr. 116220120, Edelstahl, L.ca. 7.000 mm, Steuerung, Fabr. Siemens, Display Simatic Panel Touch, 7 Becken, PH-Messgerät, Leitfähigkeit Messgerät, ca. 50 Stück Waschkörbe aus Edelstahl, Zuführförderband – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Mechanische Bearbeitung
154	<b>1 CNC-Schneidanlage</b> 1 CNC cutting system	BRANDEL, Bj. 1998, Schaltschrank, Drehtisch, Schneideinheit, Steuerung mit digitaler Anzeige, Rechner, Monitor, Tastatur, Maus, Handscanner – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Mechanische Bearbeitung	163	<b>1 Posten Waschkörbe</b> 1 lot of Wash baskets	ca. 160 Stück Edelstahl – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Mechanische Bearbeitung
155	<b>1 CNC-Umfangschleifanlage (Sondermaschine)</b> 1 CNC peripheral grinding machine (special machine)	HERMLE UWF851, Bj. 2002, Ma.-Nr. 5235, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Kompaktumrichter Typ UE112, Schaltschrank, Werkzeugschränke, Metallschrank, Inhalt: div. Maschinenzubehörteile für Umfangschleifmaschine – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Mechanische Bearbeitung	164	<b>1 InkJet Codierer</b> 1 InkJet coder	KBA alphaJET Pico, Bj. 2018, Ser.-Nr. MID050-039270, Bedienterminal, Druckkopf – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Reinraum / Sortierbereich
156	<b>1 Glas-Schleifanlage (Schleifzentrum 1)</b> 1 Glass grinding machine (grinding centre 1)	INTERMAC Master35 Vedro, Bj. 2013, Ser.-Nr. 75259, Steuerung, Fabr. DKS, 5 Achsen, Roboter, Fabr. Fanuc, Typ M-710I, Steuerung Fanuc R-30iA, Bedienelement, Materialzuführband, Schutzumhausung, Waschmaschine, Fabr. Buxtrup, Typ WH 800/3, Ser.-Nr. W300257, SPS-Steuerung Fabr. Siemens., Display Simatic Panel Touch, Arbeitstisch rollbar, Arbeitsstuhl, Stahlschrank, Teleskopauszugschrank, Fabr. Garant, 5 Auszüge, Inhalt: div. Maschinenzubehörteile, Prüfplatte mit Kaltlicht, Prüfkammer rollbar – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Mechanische Bearbeitung	165	<b>1 Spectroradiometer</b> 1 Spectroradiometer	JETI specbos 1211, Bj. 2018, Ser.-Nr. 2171147, Messgerät mit Stahlrahmen für RR Specboss – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Reinraum / Sortierbereich
157	<b>1 CNC-Umfangschleifanlage (Sondermaschine)</b> 1 CNC peripheral grinding machine (special machine)	HERMLE UWF 851, Bj. 2008, Ser.-Nr. 8161, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Kompaktumrichter Typ UE112, Schaltschrank, 2x Werkzeugschränke, 1-türig, Stahlschrank, 2-türig, Inhalt: div. Maschinenzubehörteile für Umfangschleifmaschine – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Mechanische Bearbeitung	166	<b>1 Prüfwelle</b> 1 Test cell	Holzaustrführung, rückseitig mit Kastenaufbau ca. 1.800 x 800 x 2.000 mm, eingebauter Arbeitstisch mit 2x Rollcontainer, aufgesetzter Filter, Prüfwelle, Druckluft, Lupe, Bürostuhl – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Reinraum / Sortierbereich 2
158	<b>1 CNC-Umfangschleifanlage (Sondermaschine)</b> 1 CNC peripheral grinding machine (special machine)	HERMLE, Masch.-Nr. 8153, Schaltschrank, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Kompaktumrichter Typ UE112, Stahlschrank, 2-türig, Werkbank, Fabr. Garant mit 2x Teleskopauszugschrank mit 7 Auszügen, Inhalt: div. Maschinenzubehörteile für Umfangschleifmaschine, manuelle Säumanlage – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Mechanische Bearbeitung	167	<b>1 Siebdruckmaschine</b> 1 Screen printing machine	ROKUPRINT SD05, Bj. ca. 2017, Ser.-Nr. 050625, Arbeitsbreite ca. 350 x 260 mm, Arbeitstisch, ca. 800 x 800 mm, Unterboden, Ständer für Halterung für Protokolle, Lichtquelle: Fabr. XP-Pen, Typ CPA3 LED Light Box – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Reinraum / Verpackung
			168	<b>1 Flachbett-Siebdruckmaschine</b> 1 Flatbed screen printing machine	THIEME 1010 Vision, Bj. 2022, Ser.-Nr. 110220248954895, SPS Steuerung, Display Typ Simatic HMI Touch, Druckformat 550 x 750 mm, Rakel, Vorrakel, Kameraeinheit für Siebausrichtung, Kameraportal für Tischausrichtung – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Reinraum / Siebdruck
			169	<b>1 UV-Durchlauf Trockner</b> 1 UV continuous dryer	BELTRON, 2 UV-Einheiten, Display Fabr. Siemens, Typ Logo TDE, Stufenloser Leistungsregler, Kettenförderer, Zubehör: Lichtquelle, LED Drawing Tracing Pad – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Reinraum / Siebdruck

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
170	<b>1 Spectral Densitometer</b> 1 Spectral densitometer	COLORLITE SD350, Bj. 2018, Ser.-Nr. 82149, mit Messplatte, Arbeitstisch rollbar, Rechner, TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Handscanner – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Reinraum / Siebdruck	182	<b>2 Roboter</b> 2 Robots	ABB IRB 6400, Bj. 2014, Roboterssteuerung IRC5 M2004, Ser.-Nr. 6640-106349; 6640-106576, 1 Roboter ABB Typ IRB 6400 RM99, Bj. 2000, 2 Bedienterminals – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Biegen
171	<b>1 CNC- Bildverarbeitungsmessgerät</b> 1 CNC image processing measuring device	MITUTOYO Quick Vision Active 404, Bj. 2016, Ser.-Nr. 60456230, Messbereich X/Y/Z 400 x 400 x 200 mm, CMOS Farbkamera, Messsoftware QVPAK, Arbeitstisch, Drehrollenstuhl, PC, 2x 22" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Steuerpult – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Reinraum / Siebdruck	183	<b>1 Glasbiegelineie „DSO8“</b> 1 Glass bending line	best. aus: Roboter, Fabr. Fanuc M-20IA, Robotersteuerung R-30iA, 1 Säumstation, 1 Durchlaufwaschmaschine Buxtrup WH800-5-130, Baujahr: 2006, Ser.-Nr. 300514, Durchlaufbreite 800 mm, Trennmittel-Auftragsgerät Quallyspray, Formenreinigung, Durchlaufofen, mit 30 Formenschlitten, ca. 100 Biegeformen, umlaufendes Kühlband, Reinigung und Abblasstation, Automation, Prüfkabine – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Biegen
172	<b>1 Halbautom. Siebdruckmaschine</b> 1 Semi-automatic screen printing machine	THIEME 1010E, Bj. 2000, Ser.-Nr. E110001104230210, Druckformat 550 x 750 mm, Steuerung, 1x Farbmischgerät, Typ Skandex S-35a, Ser.-Nr. 1610-805-27399, Stahlschrank 2-türig, inkl. Zubehör – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Reinraum / Siebdruck	184	<b>1 Elektro-Kammerofen</b> 1 Electric chamber furnace	Masch.-Nr. 4002, Schalt- und Steuerschrank, Sicherheitseinrichtungen – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Biegen / Dos 8
173	<b>1 InkJet Codierer</b> 1 InkJet coder	KBA alphaJET Pico, Bj. 2017, Ser.-Nr. 1039.23350, Bedienterminal, Druckkopf, 2 Arbeitstische – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Reinraum / Siebdruck	185	<b>1 Schleifwasseraufbereitung</b> 1 Grinding water treatment	Anlagensteuerung, Fabr. Siemens, Display Simatic Panel Touch, 1x Mehrkammer-Wasserbehälter, 1x Filterkammerpresse Simex SPK63, Baujahr: 1988, Schließdruck 250 bar, div. Verrohrungen, Pumpensysteme – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Biegen / Dos 8
174	<b>1 Einbrennofen</b> 1 Stoving oven	EICKMEYER GMBH TRO2, Bj. 2017, Ser.-Nr. 5950117, Steuerung, Fabr. Siemens, Display Simatic HMI Touch, Ofenvolumen ca. 2,5 m <sup>3</sup> , Temperatur max. 180 °C, Anschlussleistung 21 kW, 8x Bestückungswägen – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Reinraum / Siebdruck	186	<b>1 Schraubenkompressoranlage</b> 1 Screw compressor system	ATLAS COPCO ZT90 VSD STD, Bj. 2023, Ser.-Nr. APF270767, Druck max. 8,6 bar, elektr. Leistung 90 kW, Gewicht 3.020 kg, Steuerung über Atlas Copco Optimizer 4.0, Betr.-Std. 8.289 h – Standort: Produktionsbereich 2 / Kompressorraum
175	<b>1 Härteofen</b> 1 Hardening oven	Edelstahlspüle, ca. 1.200 x 800 mm, Abtropfblech – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Lager Packmaterial	187	<b>1 Schraubenkompressoranlage</b> 1 Screw compressor system	ATLAS COPCO ZT90 VSD STD, Bj. 2023, Ser.-Nr. APF270070, Druck max. 8,6 bar, elektr. Leistung 90 kW, Gewicht 3.020 kg, Steuerung über Atlas Copco Optimizer 4.0, Betr.-Std. 8.290 h – Standort: Produktionsbereich 2 / Kompressorraum
176	<b>1 Labor-Biegeofen</b> 1 Laboratory bending oven	2 Biege-Kammern, Schalt- und Steuerschrank, Display Fabr. Siemens, PC, Fabr. HP, Intel Core 2 Duo Prozessor, 19" TFT-Monitor, elektr. Leistung 120 kW – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Lager Packmaterial	188	<b>1 Palettschwerlastregal</b> 1 Pallet heavy-duty rack	JUNGHEINRICH MP, Bj. 1981, Stecksystem, 1x L ca. 2.700 mm, 1x L 1.900 mm, Feldlast max. 8.000 kg, Fachlast max. 2.000 kg, Regalhöhe 4.250 mm, best. aus: 3 Ständer, 3 Ebenen, ohne Inhalt – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Lagerbereich Neben Verpackung und Versand
177	<b>1 UV-Durchlaufrockner</b> 1 UV continuous dryer	BELTRON BE40/120 W/II, Geräte-Nr. 3030818, Steuerung, Display Fabr. Siemens, Typ Logo TDE, Leistungsregler – Standort: – Standort:	189	<b>1 Palettschwerlastregal</b> 1 Pallet heavy-duty rack	JUNGHEINRICH MP, Bj. 1981, Stecksystem, L ca. 2.700 mm, Feldlast max. 8.000 kg, Regalhöhe 5.100 mm, best. aus: 12 Ständer, je 5 Ebenen, ohne Inhalt – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Lagerbereich Neben Verpackung und Versand
178	<b>1 Papierschnidemaschine</b> 1 Paper cutting machine	HEROLD, Schnittbreite ca. 750 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Versand	190	<b>1 Palettschwerlastregal</b> 1 Pallet heavy-duty rack	JUNGHEINRICH MP, Bj. 1981, Stecksystem, L ca. 1.900 mm, Feldlast max. 12.000 kg, Fachlast max. 2.000 kg, Regalhöhe 5.100 mm, best. aus: 30 Ständer, je 5 Ebenen, ohne Inhalt – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Lagerbereich Neben Verpackung und Versand
179	<b>1 Stretchwickler</b> 1 Stretch wrapper	CYKLOP CTT210HS, Bj. 2021, Ser.-Nr. 200263, Palettendreheller, Folienabwickleinheit, neuwertig – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Versand	191	<b>2 Packtische</b> 2 Packing tables	ca. 2.000 mm x 1.000 mm, 2x hochwertige Kunststoffboxen mit Deckel, 1x Registerschrank mit 4 Auszügen – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Lagerbereich Neben Verpackung und Versand
180	<b>1 Kranbahnanlage</b> 1 Crane track system	L/B 7.000 x 6.000 mm, Elektrokettenzug, Tragfähigkeit 125 kg, Vakuumsheber – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Lagerhalle Ehem. Musterfertigung			
181	<b>1 CO2 Laser</b> 1 CO2 laser	ROFIN StarShape 200C, Bj. 2007, Ser.-Nr. 100100816/001, Laserklasse 4, Laserleistung 200 W, Kühlgerät, Fabr. Riedel, Typ PC69.02-KE-S, Bj. 2007, Ser.-Nr. 873065, Kältemittel R134a – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Lagerhalle Ehem. Musterfertigung			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
192	<b>1 Elektro-Plattformhubwagen</b> 1 Electric platform lift truck	ETWO GHE-S5000, Bj. 1986, Betr.-Std. 14.369, Tragfähigkeit 5.000 kg, Plattformlänge ca. 2.500 mm, inkl. Batterieladegerät – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Bereiche Biegerei Rondenschneidlinie	207	<b>1 Siebdruckmaschine</b> 1 Screen printing machine	RS PRINT, Bj. 2003, Ser.-Nr. 2234, Unterschrank, Druckformat ca. 400 x 220 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
193	<b>1 Elektro-Plattformhubwagen</b> 1 Electric platform lift truck	JUNGHEINRICH ETH2110, Bj. 2006, Ser.-Nr. 1332, Plattformlänge ca. 3.000 mm, Tragfähigkeit 10.000 kg, Kabine, inkl. Ladegerät – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Bereiche Biegerei Rondenschneidlinie	208	<b>1 Glasbruch-Teststand</b> 1 Glass breakage test stand	Pneumatik-Zylinder, Druckanzeige,, Tischgröße ca. 500 x 400 mm, Schutzkammer – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
194	<b>1 Widerstandsmessgerät</b> 1 Resistance measuring device	NAGY SRM-10T, Ser.-Nr. 99339, Messbereich 0,5...1000 Ohm, 24" Monitor, Fabr. Iiyama, Tastatur, Maus – Standort: Produktionsbereich 3 / Beschichtung ESB	209	<b>1 Bandschleifanlage</b> 1 Belt grinding system	BIELEFELDER UNION 1425, Bj. 1983, Ser.-Nr. 2570, Ma.-Nr. 5422 – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
195	<b>1 Prüfkabine</b> 1 Test cabin	(B / T / H) ca. 1.500 x 700 x 2.000 mm, 1x Oberlicht, 1x Tisch mit Unterbau ca. 1.500 x 700 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / Beschichtung ESB	210	<b>1 Laborlaser</b> 1 Laboratory laser	BAASEL SMP 90, Ser.-Nr. A096, Wellenlänge 1064 mm, Laserklasse 4, Leistung max. 90 W – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
196	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Tool trolley	GEDORE Adjutant, Bj. 2000, Schraubstock, Inhalt: div. Handwerkszeug – Standort: Produktionsbereich 3 / Beschichtung ESB	211	<b>2 Lackgießköpfe</b> 2 Lacquer pouring heads	für Lübbers Gießlackstrecke, je Rollgestell, VA-Vorratswanne, Rührwerk – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
197	<b>1 Ultraschallreinigungsanlage</b> 1 Ultrasonic cleaning system	HEGA, Bj. 1988, Ser.-Nr. 88189, Edelstahl, Steuerung, Fabr. Siemens, Display Simatic Panel Touch, 10 Becken, Werkstückautomation mit Linear Portal, Zubehöraggregate – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Bereich ESB	212	<b>1 Gasanalysesystem</b> 1 Gas analysis system	HIDEN WA5 5UN, Bj. ca. 2000, mit Vakuumpumpe Fabr. Pfeiffer, Typ TMU 064, Ser.-Nr. 12790302 – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
198	<b>1 Durchlichtdensitometer</b> 1 Transmitted light densitometer	X-RITE 361 TX, auf Tisch montiert, 2x Rechner: 1x Fabr. HP, 1x Fabr. Dell, 3x Monitor: 2x 24" TFT-Monitor, 1x 19" TFT-Monitor, 2x Tastatur, 2x Maus, Penschleifer: Fabr. Proxxon, Bürostuhl – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Bereich ESB	213	<b>1 Elektro-Kammerofen</b> 1 Electric chamber furnace	NABER Multitherm N7, Bj. 1987, Ser.-Nr. 69230, Nenntemperatur max. 1.100 °C, Leistung 2,7 kW – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
199	<b>1 Vakuum-Beschichtungsanlage</b> 1 Vacuum coating system	BALZERS BAH 2500 PX, Bj. ca. 1990, Steuerung, Fabr. ESB, Typ BAH 2500, inkl. Zubehöraggregate – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Bereich ESB	214	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Tool trolley	HOFFMANN, 6 Auszüge, ohne Inhalt, Farbe: Rot / Schwarz – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
200	<b>1 Lecksuchgerät</b> 1 Leak detector	ALCATEL ASM142, Ser.-Nr. 40401, Sonde, Controller, Fernbedienung, Gerätewagen – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Bereich ESB	215	<b>1 Werkzeugschrank</b> 1 Tool cupboard	Metall, 2-türig, (B / T / H) ca. 900 x 500 x 1.900 mm, abschließbar, ohne Inhalt – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
201	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Tool trolley	GARANT, Schraubstock, Inhalt: Bohrmaschine, Fabr. Makita, div. Handwerkszeug – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Bereich ESB	216	<b>1 Werkzeugschrank</b> 1 Tool cupboard	FAMI, Metall, 2 Schiebetüren, (B / T / H) ca. 1.000 x 500 x 1.900 mm, abschließbar, 4 Ebenen, ohne Inhalt – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
202	<b>2 Industriestaubsauger-Anlage</b> 2 Industrial Hoover system	WIELAND IS-40ZH, Bj. 1989, Drehzahl 2.850 U/min., Nennleistung 4 kW, rollbar – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Bereich ESB	217	<b>2 Schubladenschränke</b> 2 Drawer cabinets	FAMI, 4-teilig, 2x 26 Auszüge, abschließbar, lichtgrau, Inhalt: diverses Verbrauchsmaterial – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
203	<b>1 Industriestaubsauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	RUWAC DS2000, Fabr.-Nr. 485089, Nennleistung 5,5 kW – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Bereich ESB	218	<b>1 Schubladenschränk</b> 1 Drawer cabinet	FAMI, 24 Auszüge, 2 Schiebetüren, abschließbar, lichtgrau, ohne Inhalt – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
204	<b>1 Posten Transportgestelle</b> 1 lot of Transport racks	ca. 20 Stück, ca. 1.000 x 1.200 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Bereich ESB	219	<b>1 Labor-Autoclave</b> 1 Laboratory autoclave	SYSTEC 2540EL, Bj. 2004, Ser.-Nr. 2405544, Volumen 23 l – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
205	<b>1 Posten Transportwagen</b> 1 lot of Transport racks	ca. 15 Stück, verschiedene Größen – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Bereich ESB	220	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	ca. 1.500 x 750 mm, Unterschrank mit 4 Schubfächern, Zubehör: Poliermaschine, Fabr. Makita, Typ 6013B, Waage, Fabr. Vibra, min. 0,1 g - max. 15 kg – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager
206	<b>1 YAG Beschriftungslaser</b> 1 YAG labelling laser	ROFIN SMD 1,5 SHG, Bj. 2006, Ser.-Nr. 100100271/100, Laserkopf, Baasel DH-M3/G, Ser.-Nr. 10200-135, Laserleistung 2 W, Wellenlänge 532 mm, Nennleistung 1 kW, Transportwagen – Standort: Produktionsbereich 3 / Maschinenraum Labcoater	221	<b>1 Osmoseanlage</b> 1 Osmosis unit	FALK RO 1000, Bj. 2000, Leistung 1,2 kW, best. aus: 4 Filter, Enthärter, 2 Pumpen, Permeator, Behälter – Standort: Produktionsbereich 3 / Maschinenraum Labcoater

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
222	<b>1 Labor-Sputteranlage (LAB-Coater)</b> 1 Laboratory sputtering system	BEIJING JDS-800, Bj. 1999, Gesamtlänge der Anlage ca. 5.000 mm, 4 Single Targets, 1 Twin Target, 6 Turbopumpen, inkl. Ansteuerung, HF-Generator, Fabr. Hüttinger, Typ PFG 2500 RF, Leistung 2500 W, Werkbank, Fabr. Garant, mit 3x Unterbau je 6 Auszügen, ohne Inhalt – Standort: Produktionsbereich 3 / Maschinenraum Labcoater	234	<b>1 Laborabzug</b> 1 Fume cupboard	KÖTTERMANN 2-418 NLS, Bj. 2000, Ser.-Nr. 2-418-713993, TA 1500 x 900 x 900 – Standort: Produktionsbereich 3 / Raum 3.0-EG-02-11 / Labcoater Beschichtung
223	<b>1 Wandschwenkkran</b> 1 Wall-mounted slewing jib crane	KAISER + KRAFT AW2,5-3,0, Bj. 1999, Fabr.-Nr. 903870/1, Tragfähigkeit max. 250 kg, Elektrokettenzug, Auslegerlänge ca. 3.000 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / Maschinenraum Labcoater	235	<b>1 Folienschneidvorrichtung</b> 1 Film cutting device	HÜDIG + ROCHOLZ, Schneidebreite ca. 1.800 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / Raum 3.0-EG-02-11 / Labcoater Beschichtung
224	<b>1 Werkzeugschränke</b> 1 Tool cabinets	Metall, 2-türig, (B / T / H) ca. 1.000 x 450 x 1.900 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager	236	<b>1 Schichtdickenmessgerät</b> 1 Film thickness gauge	TAYLOR HOBSON Talystep S112, Ser.-Nr. 112/1037-460, Shelf Unit, Ser.-Nr. 112/1399 – Standort: Produktionsbereich 3 / Raum 3.0-EG-02-11 / Labcoater Beschichtung
225	<b>2 Werkzeugschränke</b> 2 Tool cabinets	FAMI, 1x Schiebetüren, (B / T / H) ca. 1.500 x 450 x 1.900 mm, 1x Schiebetüren (B / T / H) ca. 1.000 x 450 x 1.900 mm, ohne Inhalt – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager	237	<b>1 Spektroskopisches Ellipsometer</b> 1 Spectroscopic ellipsometer	JOBIN YVON HORIBA, best. aus: einem Ellipsometer, Typ Uvisel, Ser.-Nr. 1-5-1003/32027870, 1x Analysegerät, 1x Spektrometer, Typ HR 460, Zubehör: inkl. Steuerung, 15" TFT-Monitor, Fabr. Samsung, Lichtquelle – Standort: Produktionsbereich 3 / Raum 3.0-EG-02-11 / Labcoater Beschichtung
226	<b>1 Koordinatenmessgerät</b> 1 Coordinate measuring machine	GIDDINGS & LOUIS 9,9,9, Bj. 2002, Ser.-Nr. R-0150-0202, Tischgröße ca. 2.100 x 1.400 mm, Messtaster, Fabr. Renishaw, Typ PH10T, Rechner, Fabr. Dell, Intel Core 2 Duo Prozessor, Handbedienung, versch. Messtaster – Standort: Produktionsbereich 3 / Messraum Qualitätssicherung	238	<b>1 Photo-Spektrometer</b> 1 Photo spectrometer	PERKIN ELMER Lambda 950 UV/VIS Spektrometer, PC, Fabr. Dell, TFT Monitor, USV, Fabr. MGE, STD-Detektor-modul, 1 Probenhalter, Zubehörkoffer Aluminium, Schubladenschrank mit 5 Auszügen, Ersatzteile – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04
227	<b>1 Zugprüfmaschine</b> 1 Tensile testing machine	LLOYD LRX, Tischgerät, Digitalanzeige – Standort: Produktionsbereich 3 / Messraum Qualitätssicherung	239	<b>2 Schubladenschränke</b> 2 Drawer cabinets	Metall, (B / T / H) ca. 1.500 x 500 x 900 mm, 2x 24 Auszüge – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04
228	<b>1 Posten Raumausstattung</b> 1 lot of Room equipment	best. aus: 3 Metallschränke (B / T / H) ca. 1.000 x 450 x 1.900 mm, Inhalt: diverses Glas, Verbrauchsmaterial, Regalstecksystem ca. 5 laufende meter, 1 Bürostuhl – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager	240	<b>1 Messsystem Antireflexfolien (AG)</b> 1 Anti-reflective film measuring system (AG)	SPARKLE MEASUREMENT SYSTEMS SMS-1000, Bj. 2017, Messgrößen DOI, RDF, TDF, Auswerteinheit, Monitor, Tastatur, Maus – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04
229	<b>1 Reinigungs- und Desinfektionsautomat</b> 1 Cleaning and disinfection machine	MIELE PROFESSIONAL G7826, Edelstahl, (B / T / H) ca. 900x610x2.400mm, Nutzvolumen 225 l, 2 Pumpen, Dampfkondensator, Durchreiche – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager	241	<b>1 Leuchtdichten-Messgerät</b> 1 Luminance measuring device	TECHNOTEAM LMK5, Bj. 2017, Colorimeter, Typ LMK color, mit 5 MP-Kamera, Labor-Netzgerät, Fabr. Beha, Typ NG 307 Uniwatt – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04
230	<b>2 Werkbänke</b> 2 Workbenches	ca. 1.400 x 700 mm, kleiner Stahl-schrank 2-türig, diverses Zubehör und Ersatzteile Miele Waschmaschine – Standort: Produktionsbereich 3 / Labcoater Lager	242	<b>1 Lichtkabine</b> 1 Light booth	GRETAG MACBETH Spektralight III, ca. 900 x 600 x 900 mm, Farbmusterleuchte, Kaltlicht, simuliertes Tageslicht – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04
231	<b>1 Folienreinigungsanlage</b> 1 Film cleaning machine	DR. ESCHERICH Rotorclean 100, Bj. 2015, inkl. WEB Cleaner, Filter-, Absaug- und Versorgungseinheit, Typ Esuc Bj. 2011, Teleskopschubladenschrank, (B / T / H) ca. 400 x 400 x 800 – Standort: Produktionsbereich 3 / Raum 3.0-EG-02-11 / Labcoater Beschichtung	243	<b>1 Labor-Arbeitstisch</b> 1 Laboratory workbench	KÖTTERMANN, U-förmig, ca. 11 laufende Meter, Unterbau 11-türig, 21 Auszüge – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04
232	<b>1 Bipolarer MF-Prüfgenerator</b> 1 Bipolar MF test generator	MAGPULS MagPlusQP-1000/3/35/BP, Bj. 2006, Ser.-Nr. 690-009-0406 – Standort: Produktionsbereich 3 / Raum 3.0-EG-02-11 / Labcoater Beschichtung	244	<b>1 3-D Scanner</b> 1 3-D scanner	ZEISS Comet L3D 2 5M, Bj. 2016, Ser.-Nr. FLB5500045, Rollstativ, Fabr. Foba, H ca. 2.000 mm, Mess- und Drehtisch, Fabr. Steinbichler, Ø ca. 800 mm, PC, Notebook, Funkmaus, 24" TFT-Monitor, Kunststofftransportkoffer, Inhalt: div. Zubehörobjektive – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04
233	<b>2 Flow-Zelte</b> 2 Flow tents	BABCOCK-BSH FVK1.11.12, Bj. 1987, Fabr.-Nr. 533362.74, Volumenstrom 5.010 m³/h, Leistung 1,16 kW, ca. 4.000 x 3.000 mm, montiert auf Stahlkonstruktion, 5 Ventilatorstufen – Standort: Produktionsbereich 3 / Raum 3.0-EG-02-11 / Labcoater Beschichtung			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
245	<b>1 Konturenmessgerät</b> 1 Contour measuring device	TAYLOR HOBSON Form Talysurf Series 2, Bj. 2003, Ser.-Nr. 0373, best. aus: Messplatte, Stativ, Linear-Vorschubeinheit, Steuerung, Arbeitstisch, ca. 750 x 500 mm, Auswert-PC, Fabr. Dell, 19" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Fabr. Dell, Laserdrucker, Fabr. Kyocera, Typ Ecosys FS-920, 1x Rollcontainer, 3 Auszüge, Zubehör – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	257	<b>1 Trockenschrank</b> 1 Drying oven	MEMMERT ULM400, Ser.-Nr. F498.0363, Leistung 1.400 W, Nenntemperatur 220 °C, Schutzart: DIN 40050 - IP20 – Standort: Produktionsbereich 3 / Vorderes, Chemisches Labor
246	<b>1 Labor-Arbeitsinsel</b> 1 Laboratory work island	KÖTTERMANN, B/T/H 4.500 x 1.800 x 1.920 mm, Unterbau mit 40 Auszügen, 6 Türelementen, Aufsatzregal, 2 Ebenen, Medienanschluss, 1x Schreibtisch, ca. 3200 x 700 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	258	<b>1 UV-Härtestation</b> 1 UV curing station	DR. HÖNLE AG UVASPOT 400T, Ser.-Nr. 0106-2426, best. aus: Kammer, UV-Flächenstrahler, Typ Delolux 03 – Standort: Produktionsbereich 3 / Vorderes, Chemisches Labor
247	<b>1 Glanzmessgerät</b> 1 Gloss meter	BYK haze-gard plus, Bj. 2010, Ser.-Nr. 869125, HP-Rechner, Monitor, Fabr. Samsung – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	259	<b>1 Trockenschrank</b> 1 Drying oven	MEMMERT UFE600, Ser.-Nr. G605.0088, 2-türig, Leistung 2.400 W, Nenntemperatur 250 °C, Schutzart: DIN EN 60529 - IP20 – Standort: Produktionsbereich 3 / Vorderes, Chemisches Labor
248	<b>1 Zweistrahl-Spektrometer</b> 1 Dual-beam spectrometer	ZEISS Corona TF VIS/VIS-Sch, Bj. 2003, Ser.-Nr. 036329, portabel, HP-Rechner, Monitor, Fabr. Samsung – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	260	<b>1 Gefahrstofflagerschrank</b> 1 Hazardous materials storage cabinet	KÖTTERMANN, Metall, 2-türig, (B / T / H) ca. 1.200 x 600 x 1.900 mm, abschließbar, Gefahrschutzklasse 30 – Standort: Produktionsbereich 3 / Vorderes, Chemisches Labor
249	<b>1 Laborschrank</b> 1 Laboratory cabinet	KÖTTERMANN, (B / T / H) ca. 3.600 x 520 x 1.920 mm, 12-türig, Inhalt: versch. Messgeräte (gesperrt) – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	261	<b>1 Temperatur-Schock-Prüfschrank</b> 1 Temperature shock test cabinet	WEISS TS60, Bj. 2011, Ser.-Nr. 58226108020010, Kammervolumen 60l, Temperaturbereich -80 bis +220°C (Heißkammer / Kaltkammer) Kältemittel R-404A, Steuerung mit Touch Display – Standort: Produktionsbereich 3 / Vorderes, Chemisches Labor
250	<b>1 Glanzmessgerät</b> 1 Gloss meter	BYK micro-TRI-gloss, Ser.-Nr. 1070358, Kunststofftransportkoffer – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	262	<b>1 Bewitterungsanlage</b> 1 Weathering system	ATLAS SC340 MHG, Bj. 2007, Ser.-Nr. 58226067610010, Kältemittel R-404A, Nennleistung 6,2 kW – Standort: Produktionsbereich 3 / Vorderes, Chemisches Labor
251	<b>1 portables Reflectometer</b> 1 Portable reflectometer	SURFACE SOC410DHR, Ser.-Nr. CEA-29030, Messbereich: 400 - 1100 nm, Kunststofftransportkoffer – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	263	<b>1 Klimaschrank</b> 1 Air conditioning cabinet	WEISS WK1-340/70, Bj. 2000, Ser.-Nr. 58226009150010, Kältemittel R-404A, Nennleistung 5,9 kW, Bedienpanel, Temperaturbereich -70 bis +180°C – Standort: Produktionsbereich 3 / Vorderes, Chemisches Labor
252	<b>1 Druck- Zugmessgerät</b> 1 Tensile pressure gauge	ALLURIS FMI-400BU, Ser.-Nr. G9607F514, Messbereich 0 - 1.000 N, Kunststofftransportkoffer – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	264	<b>1 Antifingerprint-Beschichtungsanlage</b> 1 Anti-fingerprint coating system	COTEC HCS 100 P-UH, Bj. 2017, Ser.-Nr. 8916110123, Hydrophobes Beschichtungssystem, 3D Nanoschichtsystem, Kammergröße Durchmesser 600 x 500 mm, Doppelverdampfer – Standort: Produktionsbereich 3 / Vorderes, Chemisches Labor
253	<b>1 Infrarotkamera</b> 1 Infrared camera	FLIR ThermoVision A20M, Bj. 2008, Ser.-Nr. 24901341, Messbereich -20°C bis +900°C, Kunststofftransportkoffer – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	265	<b>1 Laborabzug</b> 1 Laboratory fume cupboard	KÖTTERMANN 2-451-JAHD, Bj. 2010, Ser.-Nr. 2-451-006878, (B / T / H) ca. 1.400 x 1.000 x 2.200 mm, Rechner, TFT-Monitor, Tastatur, Maus – Standort: Produktionsbereich 3 / Vorderes, Chemisches Labor
254	<b>1 Ultraschall-Messgerät</b> 1 Ultrasonic measuring device	NGL Cleaning Technologies UPC3000, Bj. ca. 2005, 3 Durchflussonden, Kunststofftransportkoffer – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	266	<b>1 3D-Messsystem</b> 1 3D measuring system	SPECGAGE 3D-Shape, Bj. 2013, für spiegelnde Flächen, Messfeld 300x 200 mm, Abmessungen (B / T / H) ca. 800 x 600 x 800 mm, Deflektometer mit CAD-Vergleich, erfasst Oberflächendefekte und Formabweichungen – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04
255	<b>1 Air-flow-Sicherheitswerkbank</b> 1 Air-flow safety cabinet	HERAEUS HS12/2, Ser.-Nr. 95111843, (B / T / H) ca. 1.300 x 900 x 2.000 mm, Leistung 0,7 kW – Standort: Produktionsbereich 3 / Vorderes, Chemisches Labor	267	<b>1 Digital-Mikroskop</b> 1 Digital microscope	KEYENCE VHX-1000, Bj. 2018, best. aus: 1 Stativ mit mot. Z-Achse, Typ VHX-S50, Ser.-Nr. CD010134, 1x Vibrationsbründiges Stativ, Typ VH-S5, Ser.-Nr. 0811799, 2x digitale Zoomobjekte, inkl. Zubehör, Rechner, Monitor, Tastatur, Maus – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04
256	<b>1 Differential Scanning Calorimeter</b> 1 Differential Scanning Calorimeter	METTLER TOLEDO DSC822e, Auswert-PC, Fabr. HP, Tastatur, Maus, TFT-Monitor, Stickstoffbehälter, Fassungsvermögen 40 l, Transportwagen – Standort: Produktionsbereich 3 / Vorderes, Chemisches Labor			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
268	<b>1 Stereo-Mikroskop</b> 1 Stereo microscope	OLYMPUS SZX12, Ser.-Nr. 9K05117, SZX-ILLB200, Kaltlichtquelle, Fabr. Olympus, Typ Highlight 3100, Rechner, Monitor, Tastatur, Maus – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	280	<b>1 Densitometer</b> 1 Densitometer	TECHKON T120, Bj. 2012, Ser.-Nr. T120.B201008, Kunststofftransportkoffer – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor
269	<b>1 Stereo-Mikroskop</b> 1 Stereo microscope	OLYMPUS BX50F4, Ser.-Nr. 208000542, Mikroskopkamera, Fabr. Zeiss, Typ AxioCam color 412-312, Rechner, Monitor, Tastatur, Maus – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	281	<b>1 Analyse-Waage</b> 1 Analysing balance	METTLER TOLEDO XS205 DualRange, Ser.-Nr. 1123310094, Messbereich max. 81 g / 220 g, d = 0,01 mg - 0,1 mg – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor
270	<b>1 3D-Laserscanning CONFOCAL Mikroskop</b> 1 3D laser scanning CONFOCAL microscope	KEYENCE VK-X260K, Bj. 2016, Ser.-Nr. 1961009, Anlagen-Nr. 277.207.000, Hochauflösender Zoom, Präzisionsmesstisch Fabr. KS Vibraplan, ca. 800 x 800 mm, Kaltlichtquelle: Fabr. Keyence, Typ VK-X250, Rechner, Fabr. Dell, Intel Xeon Prozessor, Ser.-Nr. 11/494, 2x 24" TFT-Monitor, Fabr. Dell, Tastatur, Maus, Arbeitstisch, Metallfuß, Auflage Holz weiß, L ca. 2.000 mm, 2 Bürostühle, – Standort: Produktionsbereich 2 / EG / Laserschneiden	282	<b>1 Oszillationsrheometer</b> 1 Oscillating rheometer	BOHLIN INSTRUMENTS C-VOR, Ser.-Nr. MAL1019318, Granitplatte 1.000 x 600 x 100 mm - nicht kalibriert – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor
271	<b>1 Universal-Prüfmaschine</b> 1 Universal testing machine	ZWICK ROELL BT1-FR0.5TS.D14, Bj. 2009, Ser.-Nr. 186802, Prüfkraft 0,5 kN, PC, Fabr. HP, Tastatur, Maus, 15" TFT-Monitor, Fabr. Belinea – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor	283	<b>1 Rotationsviskosimeter</b> 1 Rotational viscometer	CONTRAVES Rheomat 108E, Ser.-Nr. 101122, Ident.-Nr. CMTAB027A, inkl. Zubehör, Kunststofftransportkoffer – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor
272	<b>1 Ritzhärteprüfgerät</b> 1 Scribe hardness tester	ERICHSEN Lineartester 249, Bj. 2022, Ser.-Nr. 21018/015, elektronische Anzeige, mit Prüfstab Modell 318 B10 - Prüfung der Kratz- und Ritzbeständigkeit von Beschichtungsmaterialien – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	284	<b>1 Labor-Tischzeile</b> 1 Laboratory bench	L ca. 3.000 mm. Unterbau 4-türig, 6 Schubfächer – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04
273	<b>1 Ritzhärteprüfgerät</b> 1 Scribe hardness tester	ERICHSEN Lineartester 249, Bj. 2022, Ser.-Nr. 21018/014, elektronische Anzeige, Ritzhärteprüfgerät, mit Prüfstab Modell 318 B10 – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	285	<b>1 Kontaktwinkelmessgerät</b> 1 Contact angle measuring device	KRÜSS DSA30S Dropshape Analyzer, Bj. 2018, Ser.-Nr. 30006566, Kamera, Hintergrundbeleuchtung, Dosiersystem, Leistung 100 W, Tropfenerkennung, All-in-One-PC, Fabr. Dell, TFT-Monitor, Schreibtisch, Rollcontainer, Zubehör – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor
274	<b>1 Prüfgerät für Haltbarkeit von Displays</b> 1 Testing device for durability of displays	INNOWEP Abrex-D, Bj. 2022, Ser.-Nr. 222309, Finger- und Handabration, touch Display, Gerätetisch aus Alu-Systemprofilen – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	286	<b>1 Spektralphotometer, portabel</b> 1 Spectrophotometer, portable	RHOPOINT TAMS, Ser.-Nr. RTS2302001, Kalibrierdatum 2025, Ladekabel, Kalibrierfuß, Kunststofftransportkoffer – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04
275	<b>1 Spektralphotometer, portabel</b> 1 Spectrophotometer, portable	RHOPOINT A6000-011, Ser.-Nr. 1003621, Kalibrierdatum 2024, Ladekabel, Kalibrierfuß, Transporttasche – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	287	<b>1 Labor-Arbeitsinsel</b> 1 Laboratory work island	L/B/H 4.500 x 1.800 x 1.750 mm, Unterbau 12-türig, 16 Auszüge, integr. Spüle, übergesetztes Ablageregal, inkl. Medientversorgung, Fronten weiß, Arbeitsplatte lichtgrau, Inhalt: versch. Labormaterial, Ultraschallmessgerät, kleines Mikroskop – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor
276	<b>1 Pendelhärte-Messgerät</b> 1 Pendulum hardness tester	ELCOMETER Elcometer 3030, Ser.-Nr. 3030090200002, Leistung 20 W – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor	288	<b>1 Heißwasserbad</b> 1 Hot water bath	HAAKE K20 002-4082, Ser.-Nr. 19403043036, max. 270°C, Thermostat DC3 – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor
277	<b>1 Pendelhärte-Messgerät</b> 1 Pendulum hardness tester	ELCOMETER Elcometer 3030, Ser.-Nr. 3030090700009, Leistung 20 W – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor	289	<b>1 Heißwasserbad</b> 1 Hot water bath	HAAKE CH 002-0091, Ser.-Nr. 195005956026, max. 270°C – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor
278	<b>1 Spektralphotometer, portabel</b> 1 Spectrophotometer, portable	KONICA MINOLTA CM-2600d, Ser.-Nr. A1005233, Ladekabel, Kalibrierfuß – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor	290	<b>1 Heißwasserbad</b> 1 Hot water bath	HAAKE B3 002-9917, Ser.-Nr. 196000902/002, max. 100°C – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor
279	<b>1 Spektralphotometer, portabel</b> 1 Spectrophotometer, portable	RHOPOINT A6000-011, Ser.-Nr. 1005721, Kalibrierdatum 2025, Ladekabel, Kalibrierfuß, Transporttasche – Standort: Produktionsbereich 3 / Physikalisches Labor F & E / Raum EG01-04	291	<b>1 Trockenschrank</b> 1 Drying oven	MEMMERT ULE500, Ser.-Nr. g596.0322, Leistung 2.000 W, Nenntemperatur 300 °C – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor
			292	<b>1 rollerbench</b> 1 rollerbench	LABINCO, Ser.-Nr. LD20965171214, Rollenbreite ca. 640 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor
			293	<b>1 Laborabzug</b> 1 Fume cupboard	WALDNER TA1500x900-900, Bj. 2000, Inventar-Nr. 270.057.000, (B / T / H) 1.500 x 900 x 2.710 mm, Abluftmenge 480 m³/h – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor
			294	<b>1 Laborabzug</b> 1 Fume cupboard	WALDNER TA1500x900-900, Bj. 2000, Inventar-Nr. 270.056.000, (B / T / H) 1.500 x 900 x 2.710 mm, Abluftmenge 480 m³/h – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
295	<b>1 Wasserbad</b> 1 Water bath	LAUDA AQUALINE AL25, Ser. LCB0727-11-0117, Leistungsaufnahme 1,2 kW – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor	312	<b>1 Benzin Rasenmäher</b> 1 Petrol lawn mower	JOHN DEERE JX75, Bj. 2002, Ser.-Nr. 030102A, Antrieb, Auffangbehälter – Standort: Außenbereich / Neben Produktionshalle 3
296	<b>1 Wasserbad</b> 1 Water bath	LAUDA AQUALINE AL25, Ser. LCB0727-08-0058, Leistungsaufnahme 1,2 kW – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor	313	<b>1 Benzin Rasenmäher</b> 1 Petrol lawn mower	FUXTEC FX RM4646ECO, Bj. 2023, Ser.-Nr. 22523100029, Antrieb, Auffangbehälter – Standort: Außenbereich / Neben Produktionshalle 3
297	<b>1 Labor-Zentrifuge</b> 1 Laboratory centrifuge	HERMLE Z200A, Bj. 2004, Ser.-Nr. 44040459, Drehzahl max. 6.000 U/min. – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor	314	<b>1 Posten Streusalz</b> 1 lot of Road salt	3 Paletten Streusalz, 3 kleine Kunststoffrollwagen, 2 Große Kunststoffboxen mit Stapleraufnahme, manueller Streuwagen – Standort: Außenbereich / Neben Produktionshalle 3
298	<b>1 Magnetrührer</b> 1 Magnetic stirrer	ROTH MH15, Ser.-Nr. 319617, max. 370°C, 1.500 rpm – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor	315	<b>1 Auffahrrampe</b> 1 Drive-on ramp	BUTT BK713, Bj. 2006, Ser.-Nr. 160825A, L ca. 15.000 mm, Gewicht 7.000 kg, mobil – Standort: Außenbereich / Zufahrt Zwischen Produktionshalle 1 & 2
299	<b>1 Magnetrührer</b> 1 Magnetic stirrer	IKA RCT Basic – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor	316	<b>1 Auffahrrampe</b> 1 Access ramp	BUTT BK912, Bj. 1989, Ser.-Nr. 2411891, L ca. 12.000 mm, Tragkraft 9.000 kg, mobil – Standort: Produktionshalle 1 / Verladebereich Display
300	<b>1 Schmelzpunkt-Bestimmungsmessgerät</b> 1 Melting point tester	ELECTROTHERMAL IA9200 MK4, Ser.-Nr. 10065432, Leistung 45 W – Standort: Produktionsbereich 3 / Labor	317	<b>1 Posten Glastransportgestelle</b> 1 lot of Glass transport racks	HEGLA GF34S, A-Böcke, ca. 10 St., L ca. 1.800 mm, H ca. 2.000 mm, beidseitig bestückbar, Tragfähigkeit 2.500 kg – Standort: Außenbereich / Zufahrt Zwischen Produktionshalle 1 & 2
301	<b>1 UV-Härtestation</b> 1 UV curing station	DELO Delolux 03S, Kammer, 3 Ebenen mit Auszugsfunktion, Gitterrost, 2x UV-Härtelampen – Standort: Produktionsbereich 3 / Vorderes, Chemisches Labor	318	<b>1 Posten Glastransportgestelle</b> 1 lot of Glass transport racks	HEGLA GF34S, A-Böcke, ca. 10 St., L ca. 1.800 mm, H ca. 2.000 mm, beidseitig bestückbar, Tragfähigkeit 2.500 kg – Standort: Außenbereich / Zufahrt Zwischen Produktionshalle 1 & 2
302	<b>1 Schubmaststapler</b> 1 Reach truck	BT BT1.6/3, Bj. 2002, Ser.-Nr. 436993AA, Betr.-Std. 4.973, Duplexmast, Tragfähigkeit 1.600 kg, Hubhöhe max. 6.300 mm, inkl. Ladegerät – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand	319	<b>1 Seecontainer</b> 1 Sea container	20' ohne Inhalt – Standort: Außenbereich / Neben Produktionshalle 3
303	<b>1 Schubmaststapler</b> 1 Reach truck	BT SRE135, Bj. 2007, Ser.-Nr. 974928, Betr.-Std. 7.559, Duplexmast, Tragfähigkeit 1.350 kg, Hubhöhe max. 5.400 mm, inkl. Ladegerät – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand	320	<b>1 Rollenbandsäge, vertikal</b> 1 Roller band saw, vertical	HEMA, Bj. 1961, Ausladung ca. 500 mm, Durchlasshöhe ca. 300 mm Tischgröße ca. 700 x 800 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Schreinerei
304	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric high lift truck	STILL WAGNER EGV1600, Bj. 1996, Ser.-Nr. 710216000603, Duplex-Mast, Hubhöhe ca. 4.000 mm, Tragfähigkeit max. 1.600 kg, inkl. Ladegerät – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand	321	<b>1 Bandschleifer, vertikal</b> 1 Belt sander, vertical	FROMMIA 305, Bj. 1958, Ser.-Nr. 381, Späneabsaugung, Fabr. Elektra Beckum, Typ SPA1000, Ansaugleistung ca. 1.000 m³/h – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Schreinerei
305	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric high lift truck	JUNGHEINRICH, Bj. 1982, Ser.-Nr. 79915.0847, Betr.-Std. 8.835, Hubhöhe ca. 1.800 mm, Tragfähigkeit max. 2.000 kg, inkl. Ladegerät – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand	322	<b>1 Kappsäge</b> 1 Cross-cut saw	JRION UND DENZ, Blatt-Ø ca. 400 mm, Rollentisch L ca. 6.000 mm, Rollenbreite ca. 450 mm, Späneabsaugung: Holzkraft, ASA 2401, Bj. 2010, Ser.-Nr. 1050047, montiert auf Fahrwagen – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Schreinerei
306	<b>2 Gabelhubwagen</b> 2 Pallet trucks	Gabellänge 1.150 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand	323	<b>1 Tischkreissäge</b> 1 Circular table saw	HOFMANN, int. Nr. 3302, Tischgröße ca. 1.200 x 1.000 mm, manuell verschiebbaren Anschlag, Sägeblatt-Ø ca. 300 mm, Späneabsaugung: Holzkraft, ASA 2401, Bj. 2010, Ser.-Nr. 1050064, montiert auf Fahrwagen – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Schreinerei
307	<b>1 Scheren-Hubwagen</b> 1 Scissor lift truck	ECO-LIFT HB-M, Ser.-Nr. G1005157, Tragfähigkeit max. 1.000 kg, Hubhöhe max. 800 mm, Gabellänge 1.150 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand	324	<b>1 Tischbohrmaschine</b> 1 Bench drill	AEG DTBK-15, mit Unterbau, Pinolenweg 100 mm, Bohr Ø 15 mm, Drehzahl max. 1400 U/min. – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Schreinerei
308	<b>2 Gabelhubwagen</b> 2 Pallet trucks	Gabellänge 1.150 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand	325	<b>1 Wand-Heizautomat</b> 1 Wall heating machine	REMCO GPS15 – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Schreinerei
309	<b>3 Gabelhubwagen</b> 3 Pallet trucks	2x Gabellänge 1.150 mm, 1x kurze Gabeln – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand	326	<b>1 Sandstrahlanlage</b> 1 Sandblasting unit	AUER ST 700 PS, Bj. 1990, Ser.-Nr. 8907701-05, Arbeitsraum ca. 600 x 500 mm, 2 Handeingriffsöffnungen – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Sandstrahlanlage
310	<b>1 Seilwinden-Hochhubwagen</b> 1 Cable winch high lift truck	CARL STAHL 220-0,75 / 200049, Bj. 1995, Ser.-Nr. 9501312, Tragfähigkeit max. 750 kg – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand			
311	<b>1 Seecontainer</b> 1 Sea container	40' mit Tür, ohne Inhalt – Standort: Außenbereich / Neben Produktionshalle 3			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
327	<b>1 Sandstrahlanlage</b> 1 Sandblasting unit	AUER ST2000ID-2/1, Bj. 1991, Ser.-Nr. 1959, Arbeitsraum (B / T / H) ca. 2.000 x 1.000 x 1.000 mm, Zuführrolle, Absaugung – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Sandstrahlanlage	343	<b>2 Bandumreifungsgeräte</b> 2 Strapping tools	2x Akku Spann. und Verschlusszange, Kunststoffbandabroller – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Lager Packmaterial
328	<b>2 Hochdruckreiniger</b> 2 High pressure cleaners	KÄRCHER, 1x Typ HDS800E, Temperatur max. 85 °C, 1x Typ HD5/14C – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Sandstrahlanlage	344	<b>2 Akkuschrauber</b> 2 Cordless screwdrivers	MAKITA 6271D, 2x Ersatzakku, 2x Ladegerät, 2x Gerätekoffer – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Lager Packmaterial
329	<b>1 Zweiträger-Hallenkran</b> 1 Double girder overhead travelling crane	DEMAG, Tragfähigkeit max. 250 kg, Spannweite ca. 5.000 mm, Laufkatze, Flurbedienung – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Sandstrahlanlage	345	<b>1 elektr. Waage</b> 1 electric scales	MAUL Excellence 17820, Wägebereich max. 20 kg – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Lager Packmaterial
330	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet truck	ECO-LIFT, Tragkraft max. 2.000 kg, gelb – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Sandstrahlanlage	346	<b>3 Stahlschränke</b> 3 Steel cabinets	2-türig, versch. Breite 1.200 mm, 1.000 mm, 800 mm, abschließbar, Inhalt: Werkzeuge, Verbrauchsmaterial – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Lager Packmaterial
331	<b>1 Posten Europaletten</b> 1 lot of Euro pallets	ca. 170 Stück – Standort: Außenbereich / Zufahrt Zwischen Produktionshalle 1 & 2	347	<b>2 Druckluft- Magazinnagler</b> 2 Pneumatic magazine nailers	SENCO, 1x pneumatische Kartuschenpistole – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Schreinerei
332	<b>1 Posten Einwegpaletten</b> 1 lot of Disposable pallets	ca. 300 Stück – Standort: Außenbereich / Zufahrt Zwischen Produktionshalle 1 & 2	348	<b>1 Elektro-Kettensäge</b> 1 Electric chain saw	STIHL MSE180C, Schwertlänge ca. 300 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Schreinerei
333	<b>1 Stapler-Anbauschaukel</b> 1 Forklift attachment bucket	HECKER 141TA1304, Bj. 2016, Ser.-Nr. BMSC800041, Tragfähigkeit max. 800 kg – Standort: Außenbereich / Neben Produktionshalle 3	349	<b>1 Posten Elektrowerkzeuge</b> 1 lot of Power tools	1x Bohrmaschine, Fabr. Metabo, 1x Schwingschleifer, Fabr. Makita, Typ B03700, 1x Schlagbohrmaschine, Fabr. Fein, Typ ASS648, 1x Heißklebepistole, 1x Blechschneider, Fabr. Draco – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Schreinerei
334	<b>1 Posten Spänecontainer</b> 1 lot of Chip containers	10 Stück, Volumen ca. 0,7 m <sup>3</sup> , Kranaufnahme – Standort: Außenbereich / Neben Produktionshalle 3	350	<b>1 Posten Elektrowerkzeuge</b> 1 lot of Power tools	1x Handkreissäge, Fabr. Metabo, Typ KS1468-S, 1x Bohrmaschine, Fabr. Makita, 1x Verlängerungskabel – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Schreinerei
335	<b>1 Posten Spänecontainer</b> 1 lot of Chip containers	10 Stück, Volumen ca. 0,7 m <sup>3</sup> , Kranaufnahme – Standort: Außenbereich / Neben Produktionshalle 3	351	<b>2 Bockleitern</b> 2 Fixed ladders	1x 10-stufig, 1x 7-stufig – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Gebäude Schreinerei
336	<b>1 Posten Spänecontainer</b> 1 lot of Chip containers	10 Stück, Volumen ca. 0,7 m <sup>3</sup> , Kranaufnahme – Standort: Außenbereich / Neben Produktionshalle 3	352	<b>1 Lackgießkopf</b> 1 Paint pouring head	auf Rollgestell, Arbeitsbreite ca. 1.200 mm, 2 Versorgungspumpen – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Lager Packmaterial
337	<b>1 Posten Spänecontainer</b> 1 lot of Chip containers	10 Stück, Volumen ca. 0,7 m <sup>3</sup> , Kranaufnahme – Standort: Außenbereich / Neben Produktionshalle 3	353	<b>1 Lagercontainer</b> 1 Storage container	verzinkt, (B / T / H) ca. 4.000 x 2.000 x 2.400 mm, 2-türig, ohne Inhalt – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Lager Packmaterial
338	<b>1 Antifingerprint-HCS Beschichtungsanlage</b> 1 Anti-fingerprint HCS coating system	COTEC HCS 100, Bj. ca. 2022, Ser.-Nr. PAVO 01003, HCS (Hydrophobic coating system) 3D Nanoschichtsystem: Kammergr. Ø 600 x 500 mm, Doppelverdampfer, Display, Grundfläche ca. 1.500 x 2.000 mm, Universal-Strommessgerät, Stahlschrank 2-türig, (B / T / H) ca. 1.000 x 500 x 1.900 mm, ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle 1 / Reinraum B10 Produktion	354	<b>1 Diesel-Gabelstapler</b> 1 Diesel forklift truck	LINDE H30D, Bj. 2003, Ser.-Nr. H2X393P00661, Tragfähigkeit 3.000 kg, Duplexmast, Seitenschieber, geschlossene Fahrerkabine – Standort: Schlosserei / KFZ-Werkstatt
339	<b>1 Stretchfolierer / Palettenwickler</b> 1 Stretch wrapper / pallet wrapper	COMARME Ronda 5000, Bj. 2006, Ser.-Nr. AKA03053, Leistung 1000 W, Drehteller, Programmwahl, Eigengewicht 580 kg – Standort: Produktionshalle 1 / Verladebereich Display	355	<b>1 Elektro-Niederhubwagen</b> 1 Electric low lift truck	LINDE T30, Bj. 2011, Ser.-Nr. W4X131B02042, Tragfähigkeit 3.000 kg, lange Gabeln – Standort: Schlosserei / KFZ-Werkstatt
340	<b>1 Bodenwaage</b> 1 Floor scale	KOEWA Minipond 85, Bj. 1990, Ser.-Nr. AE-10715, bodeneingelassen, elektronische Anzeige, Wägebereich 50 - 2.000 kg, D = 1 kg – Standort: Produktionshalle 1 / Bmw-endkontrolle	356	<b>1 Elektro-Niederhubwagen</b> 1 Electric low lift truck	JUNGHEINRICH ETH50P67-250, Bj. 1973, Ser.-Nr. 7.8124.01.02, Tragfähigkeit 5.000 kg, Länge ca. 2.500 mm, Fahrer-Schutzgitter – Standort: Schlosserei / KFZ-Werkstatt
341	<b>1 mobile Palettenwaage</b> 1 Mobile pallet scale	JANNER WAAGEN IT1-AC, Ser.-Nr. 1804580, ca. 2.000 x 1.200 mm, Wägebereich 20 kg - 3.000 kg, D = 1, Digitalanzeige – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand	357	<b>1 Elektro-Schubmaststapler</b> 1 Electric reach truck	BT RRM12, Bj. 2006, Ser.-Nr. 957652, Tragfähigkeit max. 1.200 kg, Hubhöhe max. 4.150 mm, Duplexmast, inkl. Ladegerät – Standort: Schlosserei / KFZ-Werkstatt
342	<b>2 Bandumreifungsgeräte</b> 2 Strapping tools	1x mech. Spann. und Verschlusszange, 1x Akku Spann. und Verschlusszange, Kunststoffbandabroller – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG / Versand	358	<b>2 Scherenhubwagen</b> 2 Scissor lift trucks	SHW 1500, Bj. 2016, 1x Typ SHW 1500, Bj. 2016, Tragfähigkeit max. 1.500 kg, 1x Typ PTH50S-35112K, Bj. 2005, Ser.-Nr. 3-564550, Tragfähigkeit max. 1.000 kg – Standort: Schlosserei / KFZ-Werkstatt

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
359	<b>2 Gabelhubwagen</b> 2 Pallet trucks	1x Tragfähigkeit max. 2.500 kg, 1x Tragfähigkeit ca. 2.000 kg – Standort: Schlosserei / KFZ-Werkstatt	376	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	STILL WAGNER EGV1600, Bj. 1996, Ser.-Nr. 710216001705, Tragfähigkeit max. 1.600 kg, inkl. Ladegerät – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
360	<b>1 Elektro-Niederhubwagen</b> 1 Electric low lift truck	JUNGHEINRICH JE120, Tragfähigkeit 1.000 kg – Standort: Produktionsbereich 1 / BMW Halle	377	<b>1 Industriestaubsauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	ESTA Eurosog I-D/H-B1, Bj. 2004, Ser.-Nr. 50284, Volumen max. 260 m <sup>3</sup> /h, Filterfläche 5 m <sup>2</sup> – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
361	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	STILL EGV2000, Bj. 2001, Ser.-Nr. 710220007423, Tragfähigkeit 2.000 kg – Standort: Produktionsbereich 1 / BMW Halle	378	<b>1 Hochdruckreiniger</b> 1 High pressure cleaner	KÄRCHER HD 690 – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
362	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	JUNGHEINRICH, Duplexmast, Hubhöhe max. 4.150 mm, inkl. Ladegerät – Standort: Produktionsbereich 1 / BMW Halle	379	<b>1 Elektro-Gabelstapler</b> 1 Electric forklift truck	TOYOTA 4FB15, inkl. Ladegerät – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
363	<b>1 Elektro-Deichselstapler</b> 1 Electric pedestrian stacker	JUNGHEINRICH EJC20G115, Bj. 1982, Ser.-Nr. 799150849, Tragfähigkeit 2.000 kg – Standort: Produktionsbereich 1 / BMW Halle	380	<b>2 Werkzeugwagen</b> 2 Tool trolleys	METEC, Metall, blau, je 6 Auszüge, Inhalt: div. Handwerkzeuge – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
364	<b>1 Elektro-Niederhubwagen</b> 1 Electric low lift truck	WAGNER EGU2000, Bj. 1992, Ser.-Nr. 13610709211, Tragfähigkeit 2.000 kg – Standort: Produktionsbereich 1 / BMW Halle	381	<b>2 Werkzeugwagen</b> 2 Tool trolleys	METEC, Metall, blau, je 6 Auszüge, Inhalt: div. Handwerkzeuge – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
365	<b>3 Gabelhubwagen</b> 3 Pallet trucks	versch. Modelle – Standort: Produktionsbereich 1 / BMW Halle	382	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Tool trolley	GEDORE, Metall, blau, Inhalt: div. Handwerkzeuge, aufgesetzter Schraubstock – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
366	<b>3 Gabelhubwagen</b> 3 Pallet trucks	versch. Modelle – Standort: Produktionsbereich 1 / BMW Halle	383	<b>2 Scherenhubwagen</b> 2 Scissor lift trucks	Tragfähigkeit je max. 1.000 kg – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
367	<b>3 Gabelhubwagen</b> 3 Pallet trucks	versch. Modelle, 1x kurze Gabeln – Standort: Produktionsbereich 1 / BMW Halle	384	<b>2 Gabelhubwagen</b> 2 Pallet trucks	versch. Modelle – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
368	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	OM CARRELLI CN20, Bj. 2008, Ser.-Nr. F24525W00578, Tragfähigkeit 2.000 kg, 3-fach Mast, Hubhöhe 4.465 mm, inkl. Ladegerät – Standort: Beschichtungshalle / EG / Leitstand Beschichtungsanlage	385	<b>2 Hubwagen</b> 2 Lift trucks	versch. Modelle, Tragfähigkeit max. 1.000 kg – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
369	<b>1 Hochhubwagen</b> 1 High lift truck	QTECH HHM1000/2500, Bj. 2017, Ser.-Nr. HHM1025009, Tragfähigkeit 1.000 kg, Doppel-Mast, Hubhöhe ca. 2.500 mm – Standort: Beschichtungshalle / EG / Leitstand Beschichtungsanlage	386	<b>1 Hochhubwagen</b> 1 High lift truck	KAISER + KRAFT FSS NA, Bj. 1982, Ser.-Nr. 21100/4619, Tragfähigkeit max. 750 kg, kurze Gabeln – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
370	<b>1 Werkstattkran</b> 1 Workshop crane	JHT MKS500, Bj. 1991, Tragfähigkeit Innen / Aussen 500 / 300 kg – Standort: Beschichtungshalle / EG / Leitstand Beschichtungsanlage	387	<b>1 Posten Leitern</b> 1 lot of Ladders	ca. 8 Stück, versch. Größen – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
371	<b>1 Elektro-Niederhubwagen</b> 1 Electric low lift truck	STILL EGU30, Bj. 2004, Ser.-Nr. 330136400154, Tragfähigkeit 3.000 kg – Standort: Beschichtungshalle / EG / Leitstand Beschichtungsanlage	388	<b>1 Industriestaubsauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	RINGLER RI300-W2E, Ser.-Nr. 96163, Leistung 2,6 kW, 15.000 U/min. – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
372	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	JUNGHEINRICH EJC-A.150, Bj. 1986, Ser.-Nr. 731245202, Doppelmast, Hubhöhe ca. 4.000 mm, Tragfähigkeit 1.500 kg. – Standort: Beschichtungshalle / EG / Leitstand Beschichtungsanlage	389	<b>1 Industriestaubsauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	NILFISK Alto – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
373	<b>1 Elektro-Niederhubwagen</b> 1 Electric low lift truck	WAGNER Schildkröte – Standort: Beschichtungshalle / EG / Leitstand Beschichtungsanlage	390	<b>3 Stahlschränke</b> 3 Steel cabinets	KAISER + KRAFT, (B / T / H) ca. 700 x 300 x 1.700 mm, Inhalt: div. Handschuhe, Verbrauchsmaterial – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
374	<b>1 Elektro-Seitsitzstapler</b> 1 Electric sit-on stacker	JUNGHEINRICH ETHA100 P 140-285-28.5, Bj. 1981, Tragfähigkeit max. 10.000 kg, Plattformlänge ca. 2.800 mm, inkl. Ladegerät – Standort: Beschichtungshalle / EG / Leitstand Beschichtungsanlage	391	<b>1 Podestleiter</b> 1 Platform ladder	KRÄMER, 2-seitig, 5 Stufen, H ca. 1.200 mm, Belastung max. 300 kg – Standort: Beschichtungshalle / 1. OG / Leitstand Beschichtungsanlage
375	<b>4 Gabelhubwagen</b> 4 Pallet trucks	versch. Modelle, 2x Tragfähigkeit 1.000 kg, 1x Tragfähigkeit 2.000 kg, 1x Tragfähigkeit 3.000 kg. – Standort: Beschichtungshalle / EG / Leitstand Beschichtungsanlage	392	<b>10 Schubstangenwagen</b> 10 Push bar trolleys	FETRA, Tragfähigkeit max. 250 kg, Bügel klappbar – Standort: Produktionsbereich 3 / Produktion
			393	<b>10 Schubstangenwagen</b> 10 Push bar trolleys	VERDA, Tragfähigkeit max. 300 kg, Bügel klappbar – Standort: Produktionsbereich 3 / Produktion

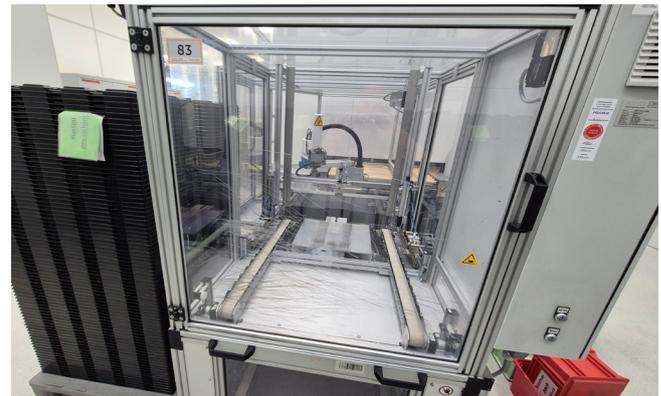
Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
394	1 Werkbank 1 Workbench	HOFFMANN, ca. 1.500 x 700 mm, 1 Schraubstock, Unterbau 3 Auszüge, 1-Türelement, Inhalt: Handwerkzeug – Standort: Produktionsbereich 3 / Produktion	412	1 LCD Fernseher 1 LCD television	SAMSUNG UE55J6289, Bildschirm-diagonale 55", mobiler TV Ständer, FB – Standort: Verwaltung / UG / Kellerraum
395	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	GARANT, 4 Auszüge, 2x Ablagen, Arbeitsplatte ca. 1.800 x 800 mm, Inhalt: Handwerkzeug – Standort: Produktionsbereich 3 / Produktion	413	1 LCD-Projector 1 LCD projector	EPSON EB-2165W, Fernbedienung – Standort: Verwaltung / 1. OG
396	2 Industriestaubsauger 2 Industrial vacuum cleaners	1x Fabr. Kärcher, Typ MV Premium, 1x Fabr. Nilfisk, Typ ATTIX 50 – Standort: Produktionsbereich 3 / Produktion	414	1 LCD-Projector 1 LCD projector	EPSON EB-L530U, 3LCD-Drei-Chip-System, Laser Light Source, Native WUXGA 1.920 x 1.200, 16:10 mit Unterstützung für 4K-Eingang, Deckenhalterung, Fernbedienung – Standort: Verwaltung / 1. OG
397	2 Werkbänke 2 Workbenches	1x ca. 2.200 x 800 mm, Unterbau 6 Schubfächer, 1-Türelement, 1x ca. 2.000 x 700 mm, Unterbau 4 Schubfächer, 1 Türelement, Inhalt: Verbrauchsmaterial, Handwerkzeug, 1x Arbeitsstuhl – Standort: Produktionsbereich 3 / Produktion	415	1 LCD-Projector 1 LCD projector	ACER H6521BD, Deckenhalterung, Fernbedienung – Standort: Verwaltung / 1. OG
398	1 Diesel-Tankstelle 1 Diesel petrol station	TANKBAU WEILHEIM OBB, Bj. 1980, Ser.-Nr. 7136188, Tankvolumen ca. 3.500 l, doppelwandig – Standort: Außenbereich / Hinter Mechanischer Werkstatt	416	1 LCD-Projector 1 LCD projector	EPSON EB-1975W, Fernbedienung – Standort: Verwaltung / 1. OG
399	1 Elektro-Hochhubwagen 1 Electric high lift truck	OM CN20, Bj. 2011, Ser.-Nr. F24525B00540, Tragfähigkeit max. 2.000 kg, Hubhöhe max. 4.465 mm, inkl. Batterieladegerät – Standort: Produktionsbereich 3 / EG	417	5 Teleskop-Schubladenschränke 5 Telescopic drawer cabinets	3x Fabr. Hoffmann, 2x Fabr. Garant, (B / T / H) ca. 700 x 700 x 1.200 mm, je 21 Auszüge, ohne Inhalt – Standort: Produktionsbereich 3 / 2. OG
400	1 Schraubenkompressoranlage 1 Screw compressor system	ATLAS COPCO GA 75, Bj. 1989, Ser.-Nr. ARP892505, Druck max. 10 bar, elektr. Leistung 75 kW, Kompressorsteuerung – Standort: Produktionshalle 1 / Keller	418	1 Cockpit BMW 1 Cockpit BMW	Ausstellungsstück – Standort: Verwaltung / EG
401	1 Büro-Raumausstattung 1 Office room equipment	Besprechungstisch L/B/ 2.400 x 700 mm, 14-teilig, 2 Beistelltische 800 x 800 mm, Garderobenständer, 2 Pinnwände rollbar, 6 Bürostühle, 38 Freischwinger schwarz / blau mit Armlehne, 1 Rollisch mit Unterbau, 2 Moderationskoffer – Standort: Verwaltung / EG / Besprechung	419	1 Posten Kleiderspinde 1 lot of Clothes lockers	ca. 26 Stück, 4-türig, 2 Stück, 2-türig, Metall, abschließbar, orange – Standort:  – Standort:
402	1 Ficus Benjamina 1 Ficus Benjamina	Hydrokultur, H ca. 3.000 mm, Pflanzgefäß, rollbar – Standort: Verwaltung / EG / Besprechung	420	1 Tischbohrmaschine 1 Bench drill	AEG AYY380, Ser.-Nr. 890441, Tischgröße ca. 200 x 200 mm, Drehzahl 350...3600 U/min. 2 Stufen – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG / Mechanische Bearbeitung
403	1 LCD Fernseher 1 LCD television	TOSHIBA Regza, Bildschirmdiagonale ca. 43", Wandhalterung – Standort: Verwaltung / Eingangsbereich	421	1 Lagerbühne 1 Storage platform	Abmessungen L/B/H 50 x 16 x 4,8 m, Treppenaufgang 18-Stufen, Schutzgeländer – Standort: Beschichtungshalle / Produktionsbereich 2 / 1. OG
404	1 Aktenvernichter 1 Document shredder	IDEAL Cross Cut 4002 – Standort: Verwaltung / UG / Kellerraum Gegenüber Fahrstuhl	422	1 Industriesauganlage 1 Industrial suction unit	REITEK 3707A, Bj. ca. 1986, Ser.-Nr. 25986AH, Betr.-Std. 2.451 – Standort: Produktionsbereich 1 / Biegeanlage
405	1 LCD Fernseher 1 LCD television	SAMSUNG, Bildschirmdiagonale 50", mobiler TV Ständer – Standort: Verwaltung / UG / Kellerraum	423	1 Reinraum-Staubsauger 1 Clean room hoover	NILFISK VHW321 HC, Bj. ca. 2018, Leistung max. 1.500 W, 1x Staubsauger, Fabr. Nilfisk, Typ Aero 21 – Standort: Produktionsbereich 1 / Reinraum Laser
406	1 LCD Fernseher 1 LCD television	SHARP, Bildschirmdiagonale Größe 46", mobiler TV Ständer – Standort: Verwaltung / UG / Kellerraum	424	1 Reinraum-Staubsauger 1 Clean room hoover	CELOS CR-1, Ser.-Nr. 12113219, Leistung max. 1.000 W, 1x Staubsauger, Fabr. Nilfisk, Typ Alto Attix 3 – Standort: Produktionsbereich 1
407	1 LCD Fernseher 1 LCD television	SAMSUNG, Größe 42" – Standort: Verwaltung / UG / Kellerraum	425	3 Materialschleusen (Goods Shower) 3 Material sluices (goods shower)	AIRKEY GAS-1770-2, 2-türig, Luftdüsen (bewertet in Pos. 976 / Reinraum) – Standort: Produktionsbereich 1
408	1 Glastisch 1 Glass table	rund 1.500 mm – Standort: Verwaltung / EG / Raum Betriebsrat	426	1 Posten Rollwägen 1 lot of Trolleys	ca. 23 Stück – Standort: Produktionsbereich 1
409	1 Glasspiegel 1 Glass mirror	ca. 2.500 x 1.500 mm, Rand mit Glasornamenten, Kopfornament – Standort: Verwaltung / 3. OG / Treppenhaus	427	1 Posten Leitern 1 lot of Ladders	2x Bockleitern 10 Stufen, 2x Anlegeleiter, 2x Trittleitern – Standort: Produktionsbereich 1
410	1 Posten TFT Monitore 1 lot of TFT monitors	SAMSUNG, ca. 30 Stück, verschiedene Modelle – Standort: Verwaltungsgebäude	428	1 Posten Transportwagen 1 lot of Transport racks	ca. 10 Stück, versch. Ausführungen und Modelle – Standort: Produktionsbereich 1
411	1 Posten TFT Monitore 1 lot of TFT monitors	DELL / HP / LG, ca. 25 Stück – Standort: Verwaltungsgebäude	429	1 Posten Rollwägen 1 lot of Trolleys	ca. 23 Stück – Standort: Produktionsbereich 1
			430	5 Hubtischwägen 5 Lift table trolleys	SECO, Bj. 2007, hydraulisch, max. 200 kg – Standort: Produktionsbereich 1
			431	1 Posten Leitern 1 lot of Ladders	3x Bockleitern versch. Größen, 1x Anlegeleiter, 2x Trittleitern, 2x Tritthocker, 1x Ausziehleiter 2-teilig – Standort: Produktionsbereich 3 / EG
			432	1 Posten Leitern 1 lot of Ladders	4x Bockleitern versch. Größen, 1x Anlegeleiter – Standort: Produktionsbereich 3 / EG

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
433	<b>1 Schwerlast-Palettenregal</b> 1 Heavy-duty pallet rack	JUNGHEINRICH, Stecksystem, Länge ca. 2.700 mm, Fachlast max. 2.000 kg, Regalhöhe ca. 3.000 mm, best. aus: 7 Ständer, 2 Ebenen, Sperrgitter, Länge ca. 4.000 mm, abschließbar ohne Inhalt – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand	454	<b>3 Plattformwagen</b> 3 Platform trolleys	Plattformgröße ca. 800 x 1.200 mm, Bügel – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand
434	<b>5 Kleinteile Bereitstellungspodeste</b> 5 Small parts staging platforms	rollbar – Standort: Produktionsbereich 3 / EG	455	<b>2 Bandumreifungsgeräte</b> 2 Strapping tools	Spann- und Verschlusszange, Kunststoffbandabroller – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand
435	<b>1 Schubstangenwagen</b> 1 Push bar trolley	ca. 13 Stück, versch. Modelle, Klappbügel – Standort: Produktionsbereich 3 / EG	456	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	JUNGHEINRICH EJC15G, Bj. 1979, Tragfähigkeit max. 1.500 kg, inkl. Ladegerät – Standort: Produktionsbereich / 1. OG
436	<b>1 Kisten-Transportroller</b> 1 Crate transport trolleys	ca. 13 Stück, versch. Modelle – Standort: Produktionsbereich 3 / EG	457	<b>1 Elektro-Niederhubwagen</b> 1 Electric low lift truck	WAGNER EGU30SO, Bj. 1981, Ser.-Nr. 0111510953897, Tragfähigkeit max. 3.000 kg, inkl. Ladegerät – Standort: Produktionsbereich / 1. OG
437	<b>4 Schubstangenwagen</b> 4 Push bar trolleys	Plattformgröße ca. 600 x 900 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG	458	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	JUNGHEINRICH, inkl. Ladegerät – Standort: Produktionsbereich / 1. OG
438	<b>5 Plattformwägen</b> 5 Platform trolleys	Plattformgröße ca. 400 x 600 mm – Standort: Produktionsbereich 3 / EG	459	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	OM CARRELLI CN20, Bj. 2010, Ser.-Nr. F24525A00264, Tragfähigkeit max. 2.000 kg, inkl. Ladegerät – Standort: Produktionsbereich / 1. OG
439	<b>1 Posten Leitern</b> 1 lot of Ladders	3x Bockleitern, 1x Ausziehleiter 2-teilig 14-stufig, Fabr. Hymmer, 1x Rollhocker – Standort: Produktionsbereich 1	460	<b>1 Elektro-Niederhubwagen</b> 1 Electric low lift truck	LINDE, Tragfähigkeit max. 5.000 kg, inkl. Ladegerät – Standort: Produktionsbereich / 1. OG
440	<b>1 Posten Leitern</b> 1 lot of Ladders	4x versch. Bockleitern, 1x Rollhocker – Standort: Produktionsbereich 1	461	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	JUNGHEINRICH, Tragfähigkeit max. 1.500 kg, inkl. Ladegerät – Standort: Produktionsbereich / 1. OG
441	<b>2 Podestleitern</b> 2 Platform ladders	1x 7 Stufen, 1x 5 Stufen, rollbar – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG	462	<b>1 Elektro-Gabelstapler</b> 1 Electric forklift truck	LINDE E16C-01, Bj. 2008, Ser.-Nr. H2X386W03788, Tragfähigkeit max. 1.600 kg, Duplexmast, Hubhöhe ca. 3.500 mm – Standort: Produktionsbereich / 1. OG
442	<b>1 Podestleiter</b> 1 Platform ladder	ZARGES, 7 Stufen, rollbar – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG	463	<b>4 Gabelhubwagen</b> 4 Pallet trucks	versch. Modelle, Tragfähigkeit ca. 2.000 kg – Standort: Produktionsbereich / 1. OG
443	<b>1 Posten Leitern</b> 1 lot of Ladders	2x Bockleitern 7 Stufen, 1x Bockleiter 4 Stufen, 1x Alutritt, 2x kleine Bockleitern, 1x Rollhocker – Standort: Produktionsbereich 3 / 1. OG	464	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet truck	BRUSS HPT-B, Bj. 2005, Ser.-Nr. 81321-053801, Wiegeeinrichtung, Tragfähigkeit 2.000 kg – Standort: Produktionsbereich / 1. OG
444	<b>1 Posten Leitern</b> 1 lot of Ladders	1x Bockleiter 6-Stufen, 1x Bockleiter 3-Stufen, 3x Alutritt 1x Gelenkleiter, 3x Anlegeleitern 10 Stufen – Standort: Produktionsbereich 2	465	<b>10 Reinraum-Personenschleusen</b> 10 Cleanroom personnel interlocks	AIRKEY S-1360-1, Hepa Filter, ca. 570 x 570 x 69 mm – Standort: Produktionsbereich
445	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	WAPEC-850, Ser.-Nr. 00583435/08/94, Leistung 2x 1.200 W, Gerätewagen – Standort: Produktionsbereich 2	466	<b>1 Lecksuchgerät</b> 1 Leak detector	LEYBOLD UL 200, Vakuum-Messung – Standort: Produktionsbereich 3 / EG
446	<b>1 Tischwagen</b> 1 Table trolley	Unterschrank mit Türelement, 1x Schraubstock – Standort: Produktionsbereich 2	467	<b>1 Lecksuchgerät</b> 1 Leak detector	ALCATEL adixen ASM142, Vakuum-Messung, Holweck-Molekular-Vakuumpumpe, Sniffer – Standort: Produktionsbereich 3 / EG
447	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Tool trolley	HOFFMANN Horex, schwarz/rot, 4 Auszüge – Standort: Produktionsbereich 2	468	<b>4 Staubsauger</b> 4 Vacuum clesners	NILFISK Alto, versch. Modelle – Standort: Produktionsbereich 3 / EG
448	<b>1 Kettenzug</b> 1 Chain hoist	DEMAG PK 1N-F, Bj. 1979, Ser.-Nr. 5307875, Traglast max. 250 kg, Kran-schiene L 5.000 mm – Standort:  – Standort:	469	<b>2 Werkzeugwägen</b> 2 Tool trolleys	METEC Remus, 6 Auszüge, Handwerkzeug, Bohrmachine, Verbrauchsmaterial – Standort: Produktionsbereich 3 / EG
449	<b>10 Messschieber</b> 10 Calipers	L 200-2.000 mm, davon 8x digital – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	470	<b>1 Reinraum-Staubsauger</b> 1 Clean room Hoover	TIGER-VAC CR-1, Ser.-Nr. 41710493, Leistung max. 1.000 W – Standort: Produktionsbereich 3 / EG
450	<b>1 Spektralphotometer, portabel</b> 1 Spectrophotometer, portable	RHOPOINT A6000-011, Ser.-Nr. 1003721, Kalibrierdatum 2024, Ladekabel, Kalibrierfuß, Transporttasche – Standort: Schlosserei / Mechanische Fertigung	471	<b>1 Krantraverse</b> 1 Crane beam	SOLID 910S, Bj. 2007, Tragfähigkeit max. 13.000 kg, Eigengewicht 385 kg – Standort: Produktionsbereich / EG
451	<b>1 Posten Etikettendrucker</b> 1 lot of Label printers	ZEBRA ZM400, ca. 50 Stück – Standort: Produktionsbereich	472	<b>1 Krantraverse</b> 1 Crane beam	BRUELLS 123721, Bj. 2022, Ser.-Nr. V22.123189, Tragfähigkeit max. 6.400 kg, Eigengewicht 140 kg – Standort: Produktionsbereich / EG
452	<b>2 Tischwagen</b> 2 Table trolleys	ca. 700 x 900 mm, Unterbau – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand	473	<b>1 Krantraverse + Sicherung</b> 1 Crane spreader beam + safety device	Eigenbau – Standort: Produktionsbereich / EG
453	<b>4 Schubstangenwagen</b> 4 Push bar trolleys	Plattformgröße ca. 500 x 700 mm, Klappbügel – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Verpackung und Versand	474	<b>1 Krantraverse</b> 1 Crane beam	BARTELS 351.727, Bj. 2009, Ser.-Nr. 5091037/01, Tragfähigkeit max. 5.000 kg, Eigengewicht 122 kg – Standort: Produktionsbereich / EG

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
475	1 Simulationscockpit 1 Simulation cockpit	MARQUARDT Flabeg, Farbdisplay – Standort: Verwaltung / Besprechungsraum
476	1 Simulationscockpit 1 Simulation cockpit	Flabeg, Farbdisplay, Messekoffer – Standort: Verwaltung / Besprechungsraum
477	1 Siebdruckautomat 1 Screen printing machine	ATMA AT-80P, Ser.-Nr. A180900704, Leistung 2,75 kW, Vakuumpalte ca. 700 x 900 mm, max. Druckformat 600 x 800 mm – Standort: Produktionshalle 1 / EG / Zwischengang
478	1 Zweiträger-Brückenkran 1 Double girder overhead crane	HÄUBLER, Bj. 1985, Tragfähigkeit 5.000 kg, Spannweite ca. 18 m, Flurbedienung – Standort: Produktionshalle 1 / Sauberraum Verpackung M8cubes
479	1 Zweiträger-Deckenlaufkran 1 Double girder overhead travelling crane	DONGES, Tragfähigkeit 12.500 kg, Spannweite ca. 10 m, Funkfernbedienung – Standort: Produktionsbereich 3 / EG / Lagerbereich Neben Verpackung und Versand
480	1 Einträger-Brückenlaufkran 1 Single girder overhead travelling crane	Tragfähigkeit 5.000 kg, Spannweite ca. 18 m, Flurbedienung – Standort: Produktionshalle 1 / Verladebereich Display
481	1 Zweiträger-Brückenlaufkran 1 Double girder overhead travelling crane	DONGES, Bj. ca. 1981, Tragfähigkeit 12.500 kg, Spannweite ca. 22 m, Funkfernbedienung – Standort: Produktionsbereich 1 / Rohglaslager
482	1 Posten Monitore 1 lot of Monitors	ca. 50 Stück, versch. Modelle 22" und 24" – Standort: Produktionsbereich
483	1 Posten Drucker 1 lot of Printers	KYOCERA, ca. 16 Stück – Standort: Produktionsbereich
484	1 Beamer 1 Projectors	BENQ TH681, Fernbedienung, Beamer-Leinwand, ca. 1.500 x 1.500 mm, ausziehbar, Wand- und Deckenmontage fähig, Beschwerungsstange – Standort: Produktionsbereich
485	1 Whiteboard / Panaboard 1 Whiteboard / Panaboard	PANASONIC UB-5838C, elektr. Wandtafel – Standort: Produktionsbereich



Pos. 65a 1 Glasbiegeanlage YUNG GUAN MACHINERY YG-H60, Bj. 2022  
1 Glass bending line YUNG GUAN MACHINERY YG-H60, YOM 2022



Pos. 83 1 Siebdruckanlage, automatisch ATMA Atmaline CT44, Bj. 2019  
1 Screen printing system, automatic ATMA Atmaline CT44, YOM 2019



Pos. 102 1 2 Farben-Siebdruckanlage THIEME 1020 Vision, Bj. 2023  
1 2-colour screen printing system THIEME 1020 Vision, YOM 2023



Pos. 65 1 Glasschneidanlage BENTELER CBG10, Bj. 2018  
1 Glass cutting machine BENTELER CBG10, YOM 2018



Pos. 104 1 Flachglas-Waschmaschine BENTELER, Bj. 2023  
1 Flat glass washing machine BENTELER, YOM 2023

## PROJEKTLEITUNG

### Fabian Illison

Tel: +49 (0)40 - 469 666-70

Mobil: +49 (0)151 - 149 185 76

Email: [illison@lueders-partner.com](mailto:illison@lueders-partner.com)

## PROJEKTASSISTENZ

### Ingo Herrmann

Tel: +49 (0)40 - 469 666 81

Email: [herrmann@lueders-partner.com](mailto:herrmann@lueders-partner.com)

## ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

## AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LUEDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)

### STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

#### HAMBURG

Rothenbaumchaussee 52  
D-20148 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70  
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80  
Mail: [info@lueders-partner.com](mailto:info@lueders-partner.com)

#### BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44  
D-70825 Korntal/Münchingen  
Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921  
Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923  
Mail: [notis@lueders-partner.com](mailto:notis@lueders-partner.com)

#### BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1  
D-85757 Karlsfeld/München  
Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61  
Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62  
Mail: [meister@lueders-partner.com](mailto:meister@lueders-partner.com)

#### BÜRO BERLIN

Biberweg 15  
D-16515 Oranienburg  
Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93  
Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94  
Mail: [wigger@lueders-partner.com](mailto:wigger@lueders-partner.com)

#### BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1  
D-47918 Tönisvorst  
Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89  
Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69  
Mail: [eroglu@lueders-partner.com](mailto:eroglu@lueders-partner.com)