



LÜDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



AUKTIONSKATALOG

Halco GmbH, Standort Coesfeld, ca. 190 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir im Zuge der Einstellung des Geschäfts- und Produktionsbetriebs am Standort Coesfeld den Maschinenpark aus der Möbelproduktion der Halco GmbH aus Coesfeld. Zum Aufruf kommen u.a. CNC-Bearbeitungszentren, Transport- und Lagersysteme, Lackierstraßen, Roboterbeschickungsanlagen, Roboter, Beschickungsroboter, Plattenaufteilsägen, Kantenanleim- und Nachbearbeitungsmaschinen, Absaug- und Filteranlagen, Doppelendprofiler, Lackauftragsmaschinen, Breitbandschleifmaschinen sowie weitere Maschinen und Anlagen des Unternehmens.

ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge ab Mittwoch, den 25. März 2020

BESICHTIGUNG

Montag 23. März und Dienstag 24. März 2020
9-17 Uhr sowie nach telefonischer Vereinbarung

ABHOLUNG

Mo. 30. März 2020 bis Fr. 3. April 2020
Mo-Do 9-17 Uhr, Fr 9-13 Uhr

STANDORT

Halco GmbH, Millenkamp 9, D-48653 Coesfeld

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
3	1 Plattentransportwagen 1 Panel transport trolley	EUROKRAFT TW-16 – Standort: Produktionshalle	19	1 Scherenhubtisch 1 Scissor lift table	ZIM, mit Querverschiebewagen, Tragfähigkeit 1.000 kg, Hubhöhe 1.100 mm, Rollenbreite 400 mm, Länge ca. 2.000 mm – Standort: Produktionshalle
6	1 Transport- und Lagersystem 1 Transport and storage system	TRAPO/ZIM, Bj. 2013, Serien-Nr. 380613002, Doppelrollenbahn, L ca. 8.000 mm, Gesamtbreite ca. 3.000 mm, Querkettenförderer, Schaltschrank, +100BE, (Wareneingang), Transportwagen TRAPO, mit Rollenbahn, motorisch angetrieben, L ca. 4.000 mm, Rollenbreite ca. 1.200 mm, (interne Bezeichnung: Querverschiebewagen), ca. 35 Rollenbahnen, Rollenbreite ca. 500 mm, L ca. 3.000 mm, Produktionszuführrollenbahnen, untersch. L, Rollenbreite 500/700 mm, motorisch angetrieben, 2 manuelle Querverschiebewagen, Pufferbahn, Kettenantrieb, 7-reihig, Ausrichtestation, Querverschiebewagen, (interne Bez.: Querverschiebewagen 2), Schaltschrankzeile, div. Bereitstellungsrollenbahnen, motorisch angetrieben, 3 Produktionszuführrollenbahnen, L ca. 12.000 mm, Querverschiebewagen (interne Bez.: Querverschiebewagen 3), 7 Zuführrollenbahnen, motorisch angetrieben, Rollenbreite ca. 700 mm – Standort: Produktionshalle	21	1 Absaugtisch 1 Extraction table	B ca. 2.500 mm, integr. Absaugung, mit Montagetisch, Breite ca. 3.000 mm, aufgesetztes Regal 2 Ebenen, 1 Pressvorrichtung – Standort: Produktionshalle
8	6 Schwerlastregale 6 Heavy duty shelves	Höhe ca. 2.200 / 3.000 / 4.000 mm, Stecksystem, insges. 22 Stellrahmen, 3 + 4 Ebenen – Standort: Produktionshalle	22	1 Furnierpresse 1 Veneer press	BÜRKLE SE 60, Bj. 1982, Serien-Nr. 333483, Pressfläche ca. 1.200 x 800 mm – Standort: Produktionshalle
10	1 Plattenaufteilsäge 1 Panel saw	HOLZMA HPP 300/43/43 MILESTONE, Bj. 2016, Serien-Nr. 0-240-10-4491, Steuerung Holzma CADmatic 4 Professional, Schnittlänge 4.300 mm, Schnittbreite 4.250 mm, Sägeblattüberstand 95 mm, Schnitthöhenautomatik, Vorritzsägeblatt, 6 Spannzangen, Luftkissentisch 4 teilig, Nut-Ausschnitt Paket BR 3/4/5, Schnitt Profi(t) Paket Practive, angesetzte Rollenbahn, L ca. 5.000 mm, Betr.-Std. 5.159 – Standort: Produktionshalle	26	1 Sprühklebersystem 1 Spray adhesive system	BÖKER GLUKOM PREMIUM – Standort: Produktionshalle
11	2 Scherenhubtische 2 Scissor lift tables	Länge je ca. 2.500 mm, aufgesetzte Rollenbahn angetrieben, Rollenbreite ca. 500 mm, Tragfähigkeit 1.000 kg – Standort: Produktionshalle	27	1 Schwerlastregal 1 Heavy duty shelf	SNI/JUNGHEINRICH, blau / orange, 10 Stellrahmen, Höhe ca. 4.000 / 4.800 mm, Fachlast max 2.500 kg, Feldlast 7.500 kg, 5 - 8 Ebenen, Stecksystem, mit Holzaufgabe, Gesamtlänge ca. 24,3 m – Standort: Produktionshalle
12	1 Unterkolben-Furnierpresse 1 Upstroke veneer press	BÜRKLE U 140, Bj. 1993, Serien-Nr. 5844/6262, Heizplatte, ca. 3.000 x 1.300 mm, elektrohydraulisches System, Presskraft 140 t, mit Montagetisch – Standort: Produktionshalle	31	1 Säulenschwenkkran 1 Pillar jib crane	KAISER & KRAFT M70, Bj. 1996, Ausladung 5.000 mm, Kettenzug Abus, Bj. 2017, Tragfähigkeit 500 kg – Standort: Produktionshalle
13	1 Furniersäge 1 Veneer saw	2 Vorschubeinheiten, 3-Rollen-vorschub, untersch. Hersteller, Andrückstation, Tischgröße ca. 2.000 x 1.200 mm – Standort: Produktionshalle	32	1 Scherenhubtisch 1 Scissor lift table	ZIM, pneumatische Hebebühne, Tragfähigkeit 500 kg, Rollenbahn, L ca. 2.500 mm – Standort: Produktionshalle
14	1 Breitbandschleifmaschine 1 Wide belt sander	HEESEMANN KSM 2, Bj. 1992, Serien-Nr. 92.10231, Typ 1300-QL ES T 90/40,8, Arbeitsbreite ca. 1.300 mm, 2 Schleifaggregate, Vakuumtransportband, Steuerung Heesemann, 1 Schleifbandgestell, 5 Arme – Standort: Produktionshalle	33	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC machining center	WEEKE OPTIMAT BHX 200/D, Bj. 2016, Serien-Nr. 0-250-78-0238, Steuerung Hornag powerControl PC85, woodWOP, Werkstücklänge 200-3.050 mm, Werkstückbreite 20-1.250 mm, Werkstückdicke 8-80 mm, High Speed 7500 Split Head (2 unabhängige CNC Supporte), 2 vert. Bohrtriebe V10 mit 10 Spindeln, Raster 32 mm, 2 horiz. Bohrtriebe mit 6 Spindeln in X-Richtung, Raster 32 mm, 2 horiz. Bohrtrieb mit 2 Spindeln in Y-Richtung, Nutsäge, aut. schwenkbar 90°, Dübeleintrüststation mit 2 Werkzeugen für vorbeleimte Dübel 8x40 mm, 4-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugspindel mit Werkzeugaufnahme HSK 63, Werkzeugspannsystem, auto. Rückführsystem Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 34a – Standort: Produktionshalle
17	1 Oberkolben-Furnierpresse 1 Downstroke veneer press	OTT 300 KO-135TO, Bj. 1981, Serien-Nr. A5196, Heizplatte, ca. 2.550 x 1.300 mm, Presskraft 135 t – Standort: Produktionshalle	34	1 Beschickungsroboter Robot 4 1 Loading robot 4	KUKA/FISCHERTEC WOODWORKER 6000/ KR 120 R2900, Bj. 2017, Serien-Nr. 309393, Steuerschrank, Programmierterminal, Arbeitsradius 2.900 mm, Werkstückgewicht 60 kg, Vakuumheber, Plattenablagestationen, Rollbahnanlage, Scherenhubtisch. Bitte beachten Sie, dass die Position ebenfalls Bestandteil der Blockposition 34a ist. Sollte dort ein Zuschlag erfolgen, hat dieser Vorrang, sofern das Höchstgebot der Blockposition höher ist, als die Summe der erzielten Höchstgebote auf die Positionen, die in dieser enthalten sind. Funktions-Video: https://youtu.be/-C6xv04xO9o Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 34a – Standort: Produktionshalle
18	1 Kombi-Abricht- und Dickenhobelmaschine 1 Combined surface and thickness planing machine	SCM FS 520, Bj. 2004, Serien-Nr. AB/164396, Hobelbreite ca. 520 mm, elektr. Höhenverstellung, Tischbreite 520 mm – Standort: Produktionshalle			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
34a	1 Blockposition CNC-Bearbeitungszentrum, Roboterbeschickungsanlage 1 Block position CNC machining center, Robot loading system	bestehend aus: 1 CNC-Bearbeitungszentrum WEEKE, 1 Beschickungsroboter KUKA/FISCHERTEC. Der Zuschlag auf die Blockposition erfolgt unter dem Vorbehalt, dass das erzielte Höchstgebot höher ist, als die Summe der erzielten Höchstgebote auf die Positionen, die in dieser enthalten sind. – Standort: Produktionshalle	49	1 Spritzautomat 1 Automatic spray gun	VENJAKOB HGS/Z-CNC, Bj. 2000, 3 Spritzgeräte, untersch. Hersteller, Lackpumpen, für LM-UV-NC Lacke. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle
35	2 Werkbänke 2 Workbenches	aufgesetztes Regalelement, 1x Rollenbahn, L ca. 2.500 mm, Übergabestation, Leimauftragseinheit, Werkbank (starke Gebrauchsspuren), B ca. 2.000 mm, Unterbau, 3 Auszüge, Holzarbeitsplatte, Werkbank, Rollgestell, Eigenbau – Standort: Produktionshalle	50	1 Übergabegurtförderband 1 Transfer belt conveyor	2-teilig, Gesamtlänge ca. 4.000 mm. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle
36	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC machining center	WEEKE OPTIMAT BHX 200, Bj. 2015, Serien-Nr. 0-250-09-2688, Steuerung Homag powerControl PC86, woodWOP, Werkstücklänge 200-3.050 mm, Werkstückbreite 20-1.250 mm, Werkstückdicke 8-80 mm, High Speed 7500 Split Head (2 unabhängige CNC Supporte) mit 36 Bohrspindeln (20x vertikal, 16x horiz.), Nutsäge, 4-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugspindel mit Werkzeugaufnahme HSK 63, Drehzahl max. 24.000 U/min., Dübeleintreibstation für vorbeleimte Dübel 8x40 mm, Abstapetisch, aautom. Rückführsystem, 1 Metallschubladenschrank Garant, H ca. 1.000 mm, 10 Auszüge, B ca. 1.200 mm, 20 Werkzeugaufnahmen HSK, 1 Arbeitstisch – Standort: Produktionshalle	51	1 Trockenkanal 1 Drying tunnel	HACKEMACK KTR 2540, Bj. 1992, L ca. 6.000 mm. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle
37	3 Scherenhubtische 3 Scissor lift tables	L ca. 2.400 mm, Tragfähigkeit 1.000 kg – Standort: Produktionshalle	52	1 Trockenkanal 1 Drying tunnel	RIPPERT DTK 10.000, Bj. 1984, L ca. 12.000 mm, Kom.-Nr. 1-84-551, Ofentemp. 90° C, Volumenstrom 12.350 m³/h, Motorleistung 10 kW, Nutzraum 1,16 m³. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle
38	1 Schwenspindelfräse 1 Swivel spindle milling machine	KÖLLE F45-E, 3-Rollen-Vorschubeinheit HOLZHER – Standort: Produktionshalle	53	1 Lackauftragsmaschine 1 Coating machine	BÜRKLE SLC 1300, Bj. 2008 Serien-Nr.: 0119040010, Arbeitsbreite 1.300 mm, Steuerung SIEMENS Simatic Panel. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle
44	1 Formatkreissäge 1 Sliding table saw	ALTENDORF F 45 ELMO, Bj. 2001, Ma.-Nr. 01-08-58, Vorritzaggregat, Steuerung Altendorf Controlplus, Breitenanschlag mit Digitalanzeige, Schiebeschlitzen – Standort: Produktionshalle	54	1 UV-Trockner 1 UV dryer	BÜRKLE TRUV 1300, Bj. 2008, Serien-Nr. 119380010, Arbeitsbreite 1.300 mm, Steuerung SIEMENS Simatic Panel Touch. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle
45	1 Beschickungsroboter Robot 2 1 Loading robot 2	KUKA/FISCHERTEC WOODWORKER 4000 KR120/R3200 PA, Bj. 2016, Serien-Nr. 676959, Steuerschrank, externes Bedientableau, Arbeitsradius 3,2 m, Werkstückgewicht max. 60 kg, Vakuumheber, Gurtförderband angetrieben, L ca. 2.400 mm, B ca. 1.150 mm, 1 Scherenhubtisch, L ca. 2.200 mm, B ca. 500 mm, Tragfähigkeit 1.000 kg, Schutzzaunanlage – Standort: Produktionshalle	55	1 Lackwalze (Spachtelwalze) 1 Varnish roller (spatula roller)	BÜRKLE SAS 1300, Bj. 2000, Serien-Nr. 9299, Arbeitsbreite 1.350 mm, Werkstückhöhe max. 120 mm, Dosierwalze. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle
46	1 Breitbandschleifmaschine 1 Wide belt sander	HEESEMANN 4 LSM, Bj. 1993, Serien-Nr. 9305191, Steuerung, Arbeitsbreite max. 1.300 mm, 2 Schleifbänder, Schleifbandabmessung 6.200 x 150 mm, 2 Bürstwalzen, Entstaubungseinheit HEESEMANN. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle	56	1 UV-Trockner 1 UV dryer	HACKEMACK KTR3371, KTR 2061, Bj. 1999, Serien-Nr. 1710P01, Arbeitsbreite 1.300 mm. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle
47	1 Übergabegurtförderband 1 Transfer belt conveyor	Gurtlänge ca. 3.000 mm. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle	57	1 Lackauftragsmaschine 1 Coating machine	BÜRKLE DOPPELWALZE DAL 2, Bj. 1992, Serien-Nr. 5799, Arbeitsbreite 1.300 mm, Werkstückhöhe 10-60 mm, Beizwalze, UV-Lackwalze. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle
48	1 Lackauftragsmaschine 1 Coating machine	BÜRKLE SLC 1300, Bj. 2004, Serien-Nr. 10589-10, Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle	58	1 UV-Kanal 1 UV channel	BÜRKLE UV-ANLAGE, Bj. 2001, Arbeitsbreite 1.300 mm, 4 UV-Lampen, Arbeitsbreite ca. 1.300 mm, Steuerung Bürkle Process Technologie. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle
			59	1 Breitbandschleifmaschine 1 Wide belt sander	HEESEMANN MF 8, Bj. 1997, Serien-Nr. 970204141, Arbeitsbreite 1.300 mm, Vakuumtransportband, 1 Schleifstation, Schleifbandabmessung 2620 x 1350 mm, Steuerung Heeseemann, Leistung 33 kW, Übergaberollenbahn, Rollenbreite ca. 1.300 mm, auf Gestell H ca. 1.000 mm. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle
			60	1 Lackauftragsmaschine 1 Coating machine	BÜRKLE SLC 1300, Bj. 2004, Serien-Nr. 10589-20, Arbeitsbreite 1.300 mm, Steuerung, OP. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
61	1 UV-Trockner 1 UV dryer	HACKEMACK KTR 3370+KTR 2040, Bj. 1992, 4 UV Lampen, Arbeitsbreite 1.300 mm. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle	79	4 Sicherheitsschränke 4 Security cabinets	ASECOS, H ca. 2.000 mm, 2-türig, abschließbar – Standort: Produktionshalle
62	1 Lackauftragsmaschine 1 Coating machine	BÜRKLE SLC 1300, Bj. 1999, Serien-Nr. 8920, Arbeitsbreite ca. 1.300 mm, rollbar. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle	81	1 Packtisch 1 Packing table	beidseitig, L ca. 2.300 mm, B ca. 2.240 mm – Standort: Produktionshalle
63	1 UV-Trockner 1 UV dryer	BÜRKLE UV-ANLAGE, Bj. 2000, Serien-Nr. 9320, Arbeitsbreite 1.300 mm, 2 UV-Lampen, Steuerung Siemens TD 200. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle	83	1 Paletten-Stretchwickler 1 Pallet stretch winder	CYKLOP GL 90/10/110, Bj. 1997, Palettendreheller, Ø ca. 3.000 mm, Stretchfolienabwickelgerät, Zuführrollenbahn, motorisch angetrieben, L ca. 8.000 mm, Rollenbreite ca. 500 mm, Ausgaberrollenbahn, L ca. 5.000 mm, motorisch angetrieben – Standort: Produktionshalle
64	1 UV-Trockner 1 UV dryer	BÜRKLE TRUV 1300, Bj. 2008, Serien-Nr. 119380020, Arbeitsbreite 1.300 mm, 2 UV-Lampen, Steuerung Bürkle. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle	84	1 flexibles System zur Herstellung von Wellpappverpackungen 1 Flexible system for the production of corrugated board packaging	PACKSIZE EM6-50, Bj. 2014, Serien-Nr. 600108, Arbeitsbreite 2.400 mm, Pappendicke 2-8 mm, best. aus: Zuschnittmaschine mit 6 Längswerkzeugen, 3 Multi-Tracks für 3x Endloswellpappe, 1 Querförderband 6,0 x 2,4 m, CNC-Steuerung, Funktionen Rillen, Schnitte 90°, Längs- und Querschneiden, Faltenbildung, Stanzen von perforierten Linien, Herstellung von Tragegriffen – Standort: Produktionshalle
65	1 Ausgabegurtförderband 1 Output belt conveyor	L ca. 3.000 mm, B ca. 1.300 mm. Bitte beachten: Bestandteil der Blockposition 66 – Standort: Produktionshalle	88	1 Staubsauger 1 Vacuum cleaner	RUWAC DS 1400 B1 EX, Serien-Nr.: 997818, Leistung 4,6 kW, Gewicht 85 kg, ohne Schlauch – Standort: Produktionshalle
66	1 Blockposition Lackierstraße 1 Block position painting line	bestehend aus: 5 Lackauftragsmaschinen BÜRKLE, 2 Breitbandschleifmaschinen HEESEMANN, 5 UV-Trockner BÜRKLE/HACKEMACK, 1 UV-Kanal BÜRKLE, 1 Spritzautomat VENJAKOB, 1 Lackwalze (Spachtelwalze) BÜRKLE, 2 Trockenkanäle RIPPERT/HACKEMACK, 1 Ausgabegurtförderband, 2 Übergabegurtförderbänder. Der Zuschlag auf die Blockposition erfolgt unter dem Vorbehalt, dass das erzielte Höchstgebot höher ist, als die Summe der erzielten Höchstgebote auf die Positionen, die in dieser enthalten sind. – Standort: Produktionshalle	89	1 Staubsauger 1 Vacuum cleaner	RUWAC DS 1220 B1 EX, Serien-Nr.: 1344, Gewicht 72 kg, Leistung 2,5 kW, ohne Schlauch – Standort: Produktionshalle
69	1 Farbschlamm-Kippbehälter 1 Paint sludge dumpster	RIPPERT BKM 50 S, Bj. 2000, Stapleraufnahmen, Volumen ca. 1,0 m ³ – Standort: Produktionshalle	96	1 Doppelgehungssäge 1 Double miter saw	DÜSPOHL DKG 400 A, Bj. 1981, Serien-Nr. 310, Arbeitsbreite max. 2.200 mm, motorisch einstellbar – Standort: Produktionshalle
70	1 Schleif-/ Lackiertisch 1 Sanding/painting table	B ca. 2.500 mm – Standort: Produktionshalle	98	2 Werkbänke 2 Workbenches	untersch. Ausführungen, Unterschränke mit Auszügen und Türen – Standort: Produktionshalle
71	1 Schleif-/ Lackiertisch 1 Sanding/painting table	B ca. 1.500 mm – Standort: Produktionshalle	99	1 Rahmenpresse 1 Frame press	Rahmengr. max. 2.000 x 1.000 mm, mot. vertellbar – Standort: Produktionshalle
72	1 Schleif-/ Lackiertisch 1 Sanding/painting table	B ca. 1.900 mm – Standort: Produktionshalle	100	1 Korpuspresse 1 Carcase press	2 Heizplatte, B max. ca. 2.500 mm, H ca. 1.500 mm, 1 Ablagegestell, Eigenbau, H ca. 1.800 mm, B ca. 2.000 mm – Standort: Produktionshalle
73	1 Schleif-/ Lackiertisch 1 Sanding/painting table	B ca. 2.000 mm – Standort: Produktionshalle	101	1 Werkbank 1 Workbench	KAISER & KRAFT, blau/grau, Unterschränke mit 2x 4 Auszügen, 1 Türelement, Druckluftanschluss, Oberlicht – Standort: Produktionshalle
74	1 Schleiftisch 1 Sanding table	RIPPERT ST20-2500 EX, Bj. 2000, Serien-Nr. 20001342, B ca. 2.500 mm – Standort: Produktionshalle	102	1 Rahmenpresse 1 Frame press	Z.U.B., Bj. 2008, Serien-Nr. 280618-001, Rahmenabm. 2.500 x 1.700 mm, mit Verstellbar, Steuerpult, Leimbühler – Standort: Produktionshalle
75	1 Schleif-/ Lackiertisch 1 Sanding/painting table	– Standort: Produktionshalle	104	2 horizontale Rahmenpressen 2 Horizontal frame presses	Z.V.B., Bj. 2004, Serien-Nr. 280614058, Arbeitsbreite max. ca. 3.000 mm, DL-Zylinder, 1x Rahmenpresse, Serien-Nr.: 28-04-4-059, 2.000 x 1.400 mm, DL-Zylinder vert. – Standort: Produktionshalle
76	1 Schleif-/ Lackiertisch 1 Sanding/painting table	– Standort: Produktionshalle	105	1 Werkbank 1 Workbench	B. ca. 2.300 mm, 2 unterschranke mit Auszügen, Arbeitsplatzleuchte, ohne Alu-Vorrichtungen – Standort: Produktionshalle
77	1 Schleif-/ Lackiertisch 1 Sanding/painting table	– Standort: Produktionshalle	106	1 Kantenfräse 1 Edge router	LANGE B 600, Bj. 2016, Serien-Nr. 2044 – Standort: Produktionshalle
78	1 Nass-Lackierkabine 1 Wet painting booth	RIPPERT, Bj. ca. 2003, Serien-Nr. 20207273, Kabine ca. 20 x 16 m, 2 Nasslackierbereiche, Trockenkabine, Trockenraum, Belüftungs- und Lackiertechnik, 4 Metallschränke, 2-türig, unterschiedl. Ausführungen, 22 Hordenwagen untersch. Ausführungen – Standort: Produktionshalle	108	2 Werkbänke 2 Workbenches	B. ca. 2.300 mm / 2.600 mm, mit 12 Schraubzwingen untersch. Längen, max 2.500 mm, div. Klemmzwingen – Standort: Produktionshalle

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
109	1 Kantenschleifmaschine 1 Edge grinding machine	BRANDT OPTIMAT-SP53, Bj. 1999, Serien-Nr.: 0-266-03-9280, 4 Schleifaggregat, mit Rollenbock B ca. 700 mm – Standort: Produktionshalle	126	1 Posten Werkzeugaufnahmen, Vertikalbohrer, Schneidplatten 1 lot of Tool holders, vertical drills, cutting inserts	160 Werkzeugaufnahmen, SK 40, Stk., 160 Vertikalbohrer in 2 Schubladen, 1 Auszug mit div. Wendeplatten – Standort: Produktionshalle
110	1 Breitbandschleifmaschine 1 Wide belt sander	HEESEMANN 8 LSM, Bj. 2001, Serien-Nr. 200109241, Schleifbreite ca. 1.300 mm, Steuerung, Vakuumtransportband, 4 Schleifaggregat (2x längs, 2x quer), Schleifbandabmessung 5.400 x 150 mm / 3.250 x 1.350 mm, Gurtförderband, L 1.500 mm, motorisch angetrieben, Schleifbandtransportwagen, 3 Aufnahmen, 2 Antriebsrollen, 1 Spannrolle – Standort: Produktionshalle	128	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC machining center	MAKA SC 20 T, Bj. 1998, Serien-Nr. 421.514, Steuerpult, mobil, Röhrenmonitor, Tastatur, Bedienfeld, 2 Bearbeitungstische, B ca. 1.500 mm, 2 Portalbearbeitungseinheiten, ja 12 Werkzeughalter, Sicherheitseinhausung – Standort: Produktionshalle
111	1 Roboter Robot 3 1 Robot 3	KUKA/FISCHERTEC WOODWORKER 4000/KR 120 R3200 PA, Bj. 2017, Serien-Nr. 677207, Steuerung, Programmierterminal, Vakuumheber, Rollenbahn WTT, L/B 6.000 x 1.500 mm, Schutzzaunanlage, Lichtschranken – Standort: Produktionshalle	129	1 Posten Werkzeugaufnahmen, Vertikalbohrer, Schneidplatten 1 lot of Tool holders, vertical drills, cutting inserts	SK 40 Werkzeugaufnahmen mit div. Werkzeugen, unterschiedl. Ausführungen, insgesamt ca. 140 Stk., 1 Highboard mit 7 Auszügen, 1 Tür, Inhalt div. Vertikalbohrer und Sägeblätter, 1 Schubladenschrank, 2 reihig mit div. Wendeplatten – Standort: Produktionshalle
114	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC machining center	HOMAG BAZ 20/70/14/2/G, Bj. 1999, Serien-Nr. 0-201-24-4622, Tisch ca. 8.000 x 1.500 mm, 2 Spindeln, 12-fach Werkzeugwechsler, Vektorachse, 65 mm-Kantenaggregat, autom. Kantenmagazin, 34 Vakuum-Spannteller, Vakuumpumpe, Steuerung Homatic – Standort: Produktionshalle	130	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC machining center	HOMAG BOF 711 /42/16/AP PROFILINE, Bj. 2012, Serien-Nr. 0-600-44-1334 CNC-Steuerung HOMAG powerControl PC 85 (Windows-PC), woodWOP 6.0, WoodTime, Software Lagevermessung, Bauteilabmessung L/B/H 4.200 (2x 2.040 mm) x 1.600 x 300 mm, 2 Konsolentische mit autom. Positionierung der Konsolen und Vakuumspanner, Frässpindel, Werkzeugaufnahme HSK 63, Spindelleistung 18,5 kW, Drehzahl max. 24.000 U/min., C-Achse, Tellerwechsler 18-fach, Tastsystem Senso-Flex, Bohrkopf mit 30 Spindeln V20/ H10/ S360° MPU, MultiProcessingUnit mit C-Achse +/-185°, Bohrspindel drehzahl 7.500 U/min., 20 vert. Spindeln high-speed (3 Reihen), Spindelabstand 32 mm, Spindelhub 60 mm, 10 horiz. Spindeln, Rastermaß 4x 32 mm, 1x 320 mm, Nut- und Trennsäge, Anbaufrässpindel f. MPU Bohrkopf, Messtaster, Beschickungsroboter KUKA/FISCHERTEC KR 120 R 3900, Bj. 2012, Serien-Nr. 668208, Robotersteuerung, KRC4, Programmierterminal, Zuführrollenbahnanlage, Zwischenspeicher, Gurtförderbänder, Späneförderer, Scherenhubtisch, 1 Spänemulde – Standort: Produktionshalle
115	1 Absaugventilator 1 Extraction fan	flexibler Absaugschlauch L ca. 3.000 mm – Standort: Produktionshalle	131	1 Roboter Robot 6 1 Robot 6	KUKA/FISCHERTEC WOODWORKER 4000/KR 120 R3200 PA, Bj. 2018, Serien-Nr. 677901, Steuerung KRC4, Programmierterminal, Vakuumheber, Gurtbänder L 2.000 mm, 2 Rollbahneinheiten WTT, L/B 1.000+3.000 x 1.200 mm, Ausgaberrollenbahn, L 7.000 mm, Schutzzaunanlage, Lichtschranken – Standort: Produktionshalle
116	1 Absaugwand 1 Extraction wall	B ca. 3.000 mm, H ca. 2.200 mm, Beleuchtung, Absaugventilator, mobil, 1 Arbeitstisch – Standort: Produktionshalle			
119	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC machining center	MAKA CR 27 TX, Bj. 2006, Ma.-Nr. 21092606, Steuerung BWO 900C, Bedienpult fahrbar, Arbeitsbereich X/Y/Z 2x2.500 x 1.500 x 800 mm, 2 Portale jew. 5-Achsen-Fräsggregat, wassergek. Frässpindel, Drehzahl max. 24.000 U/min., 16-fach Kettenmagazin, 3-D Messtaster, Pick-up Ablegeplatz f. Sägeblatt Ø 450 mm, Tandemtisch, Kabine, Schrankzeile, H ca. 2.200 mm, 20-türig, Inhalt: div. Ersatzwerkzeuge, Aufstellfläche 12.000 x 9.000 mm – Standort: Produktionshalle			
121	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC machining center	HOMAG GENIUS BOF 20/70/14/2/G, Bj. 2001, Serien-Nr. 0-201-24-6114, 2 Bearbeitungsspindeln, ja, 2 x 12-fach Werkzeugwechsler, Vektorachse, externes Bedienpult, fahrbar, TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Tischbreite ca. 9.000 mm, Vakuumaggregat, C4ZEPHYR, 44 Vakuumhalter, Steuerung Homag Homatic – Standort: Produktionshalle			
124	1 Werkbank 1 Workbench	Metall, 3 Auszüge, 1 Tür, Holzabreitsplatte B. ca. 1.200 mm, werkzeugmontierhilfe ToolBoy, 1 Montagetisch Eigenbau – Standort: Produktionshalle			
125	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC machining center	MAKA SC 20 T, Bj. 2000, Serien-Nr. 210005600, Steuerpult, mobil, Röhrenmonitor, Tastatur, Bedienfeld, 2 Bearbeitungstische, B ca. 1.500 mm, 2 Portalbearbeitungseinheiten, ja 12 Werkzeughalter, Sicherheitseinhausung, (intern: 15), 2 Werkzeugspeicher, ca. 20 Plätze, Steuerung Maka CNC 900-C – Standort: Produktionshalle			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
132	1 Kantenanleim- und Nachbearbeitungsmaschine 1 Edge banding and finishing machine	IMA NOVIMAT//G80/390/R3, Bj. 2009 1-seitig, Serien-Nr. 08336, CNC-Steuerung ICOS open compact (Betriebssystem Windows 2000), Kantendicke 8,1-20 mm (nachgerüstet auf 2 mm ABS Kanten), Werkstücklänge min. 150 mm, Werkstückbreite min. 65 mm, Werkstückdicke 8-60 mm, Kantenmaterial Höhe 14-65 mm, Rollenmaterial-Dicke 0,3-3 mm, Doppelfräsgregat mit elektr. Positioniersteuer, horiz., vert. Verstellung mit Digitalanzeige, Verleimmagregat Novimat//L20, autom. PU-Abschmelzsystem Quickmelt, Einfachrollen/Leistenmagazin, Kappmagregat mit pneum. Schwenkung +25°, 2x Fräsgregat schwenkbar 3° für 2 Motoren, 2x Kopierfräsgregat, Aggregate demontiert – Standort: Produktionshalle	147	1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	GARANT, 15 Auszüge, Inhalt: div. Wendemesser, Nuter, Bohrer, Sonderbohrer – Standort: Produktionshalle
134	1 Werkbank 1 Workbench	KAISER & KRAFT, grau/blau, rollbar, 2x 4 Auszüge, 2 Türen, B. ca. 2.000 mm – Standort: Produktionshalle	148	1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	GARANT, 15 Auszüge, Inhalt: div. Fräser, Bohrer, Profilmesser – Standort: Produktionshalle
136	1 Doppelendprofiler 1 Double end tenoner	IMA COMBIMA/K//R75/1980/F/R/S02, Bj. 1996, Serien-Nr. 13193, Plattenbreite max. 4.000 mm, CNC-Steuerung, Anlage mit 2 Sägestationen, horizontale Kantenbearbeitung, 4 vertikale Bearbeitungsstationen, Kantenabspulwagen, 16 Plätze, Leimschmelzstation, Andrückstation, 2 horizontal Bündigsschneidstationen, 4 horizontale Bearbeitungsstationen, Fräs- und Polierstation, Ausgabe 8 untersch. Bandschleifstationen, beidseitig, Anlagenlänge ca. 28.000 mm, 6 Schaltschränke H ca. 2.000 mm – Standort: Produktionshalle	149	1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	GARANT, 11 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeug, Nut Sägen, Dia Sägen, Ersatzteile Schmalz Sauger – Standort: Produktionshalle
137	1 Roboter Robot 5 1 Robot 5	KUKA/FISCHERTEC WOODWORKER 4000/KR180 R3200 PA, Bj. 2017, Serien-Nr. 357775, Steuerung Typ KR.C4, Programmierterminal, Gurtbandanlage WTT ZF 32/10, Bj. 2017, L 2.000 mm, Rollenbahnanlage WTT 2.50.4, Bj. 2017, Abstapeleinheit, Querfördereinheit, 6 Kettenförderer, L 4.000 mm, Schutzzaunanlage – Standort: Produktionshalle	150	1 Kantenspritzstand 1 Edge spraying booth	Bj. 1992, Spritzkabine RIPPERT, Kabine L ca. 9.000 mm, Absaugung, 3 Airless-Spritzeinheiten, Filterreinheit, Kantenpoliergerät FLADDER, Schleifer an Krantraverse – Standort: Produktionshalle
138	1 Aluminiummontageleiter 1 Aluminium assembly ladder	1-seitig, 9-stufig, fahrbar, Arbeitspodest, Handlauf, H ca. 2.200 mm – Standort: Produktionshalle	151	1 Sicherheitsschrank 1 Security cabinet	ASECOS 90, Bj. 2016, 2-türig, Bodenauffangwanne – Standort: Produktionshalle
139	1 Dübellochbohrmaschine 1 Dowel drilling machine	vertikal, Aufnahmetisch, manuell verfahrbar, Bohreinheit, 5 Werkzeugaufnahmen, Portalbohrmaschine, Portalbreite ca. 1.200 mm – Standort: Produktionshalle	152	1 Gefahrstoff-Auffangwanne 1 Hazardous material collection tray	2.000 x 850 mm, verzinkt, Gitterrostauflage, 2-teilig, Stapleraufnahme – Standort: Produktionshalle
140	1 Werkstatt-PC-Schrank 1 Workshop PC cabinet	mit Tastaturschubzug – Standort: Produktionshalle	155	1 Roboter-Lackierkabine 1 Robot painting booth	RIPPERT TRALFA TR5002C53HW, Bj. 1996, Kabine 14.000 x 8.000 mm, Lackierroboter ABB C5.3A, Bj. 1998, Serien-Nr. 25.834, Linearachse (Decke), Kettenförderband, Drehstation, Ausgaberennenbahn, Farbversorgung, Absaugung, Anlagensteuerung BARTIC BDT 3 – Standort: Produktionshalle
141	1 Dübellochbohrmaschine 1 Dowel drilling machine	GANNER 0530 DB 21 MX, Bj. 2014, Serien-Nr. 520.429, 21 Spindeln, Rastermaß 32 mm, 4 Niederhalter, pneumatisch, Fußschalter – Standort: Produktionshalle	156	1 Polier- und Schwabbelmaschine 1 Polishing and buffing machine	BAUERRICHTER LBA 1300, Serien-Nr. 471105, Arbeitsbreite 1.350 mm, Durchlasshöhe 100 mm, 4 Polieraggregate, Schalt- und Steuerschrank, Tischanlage L 16.000 mm – Standort: Produktionshalle
142	1 Werkbank 1 Workbench	Unterschrank, 3 Auszüge, 1 Türelement – Standort: Produktionshalle	158	1 Schwertastregal 1 Heavy duty shelf	SNI, B/T/H 2.700 x 1.200 x 3.400 mm, 4 Ebenen mit holzaufgabe, Fachlast 1.500 kg, Feldlast 4.500 kg – Standort: Produktionshalle
144	1 Kantenschleifmaschine 1 Edge grinding machine	KUPER, Tischgr. 430 x 1.300 mm, Anschluß an zentrale Absaugung – Standort: Produktionshalle	159	1 Alu-Leiter 1 Aluminium ladder	beidseitig 12 Stufen, H ca. 3.500 mm – Standort: Produktionshalle
145	1 Absaug-/Schleiftisch 1 Extraction/grinding table	integr. Absaugung, B ca. 2.000 mm, Beleuchtung – Standort: Produktionshalle	160	1 Korpuspresse / Fügestation 1 Carcase press/joining station	ZIM/PIURE, Bj. 2002, Ser.-Nr. 380614001, Steuerung MITSUBISHI A1S, Werkstückbreite max. ca. 3.000 mm, H max. ca. 2.000 mm – Standort: Produktionshalle
146	1 Polierbock 1 Polishing trestle	1 Polierscheibe, Durchm. 350 mm, Schaltschrank, 1 Arbeitstisch B. ca. 3.000 mm – Standort: Produktionshalle	162	1 Werkbank 1 Workbench	B. 2.000 mm, 1 Tür, 2 x 3 Auszüge, Arbeitsplatte mit Metallaufgabe – Standort: Produktionshalle
			166	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC machining center	WEEKE OPTIMAT BHX 055, Bj. 2014, Serien-Nr. 0-250-09-2551, Werkstücklänge 200-3.050 mm, Werkstückbreite 70-850 mm, Werkstückdicke 12-60 mm, Bohrgetriebe V13 high speed, Drehzahl max. 7.500 U/min., 2x horiz. Bohrgetriebe 2/4 Spindeln, Nutsäge Ø 100 mm, 4-fach Werkzeugwechsler HSK 63, Steuerung powerControl PC85, woodWOP Mosaic, Schalt- und Steuerschränke – Standort: Produktionshalle
			167	1 Roboter 1 Robot	ABB IRB 6600, Bj. 1988, 6-Achsen-Roboter, Steuerung wood unlimited, Gewicht 1.780 kg, mit Steuerschrank – Standort: Produktionshalle
			170	1 Lichtkabine 1 Light cabin	OLBRICH MULTILIGHT ML, Größe 640 x 420 mm, UV- und Daylight – Standort: Produktionshalle

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
174	14 Horden-/ Lacktrockenwagen 14 Paint drying trolleys	untersch. Ausführungen – Standort: Produktionshalle	203	1 Korpus-Transportstrecke 1 Carcase transport route	LIGMATECH TR 10/50/06, Bj. 1998, Ser-Nr.: 0-309-04-0525, 3-teilig, B 800-880 mm best. aus, 1x Rollenbahn L 12 m, 1x Gurtförderband, L 12 m, 1 Rollenbahn, L 5.000 mm – Standort: Produktionshalle
180	1 Posten BAZ-Werkzeuge 1 lot of BAZ tools	Werkzeugaufnahmen HSK 63-F, bestückt, insgesamt ca. 80 Stk, 1 Sideboard mit 1 Tür, 4 Auszüge, Werkzeugmontierhilfe Kelch, 1 Höhenreißer Mitutoyo – Standort: Produktionshalle	213	1 Querverschiebewagen 1 Transverse shuttle	schienengeführt, Handbügel, 3-teilige Rollenbahn, Rollenbreite 400 mm, Gesamtbreite 2.850 mm – Standort: Produktionshalle
181	1 Posten BAZ-Werkzeuge 1 lot of BAZ tools	Werkzeugaufnahme HSK 63-Fn, bestückt, insgesamt ca. 110 Stk, 50 Sägeblätter, Durchm. 750 und 180 mm, Flach-/Spitzzahn, links oder rechts – Standort: Produktionshalle	214	1 Querverschiebewagen 1 Transverse shuttle	schienengeführt, Handbügel, Rollenbahn, Rollenbreite 400 mm, Gesamtbreite 2.850 mm – Standort: Produktionshalle
182	35 Fräswerkzeuge 35 Milling tools	LEUCO, Diamantwerkzeuge untersch. Ausführungen, teilw. mit Holzbox, 1 Sideboard, 5-türig mit Pul-taufsatz – Standort: Produktionshalle	217	3 Querverschiebewagen 3 Transverse shuttles	schienengeführt, Rollbahn 400 x 2.900 mm – Standort: Produktionshalle
184	21 Platten-Transportwagen 21 Panel transport trolleys	untersch. Ausführungen – Standort: Produktionshalle	218	1 Querverschiebewagen 1 Transverse shuttle	schienengeführt, Rollbahn 400 x 2.900 mm – Standort: Produktionshalle
185	1 Werkbank 1 Workbench	Metall, aufgesetzte Arbeitsplatte ca. 1.000 x 2.400 mm, 2 Tische untersch. Ausführungen – Standort: Produktionshalle	219	2 Querverschiebewagen 2 Transverse shuttles	schienengeführt, Rollbahn 400 x 2.900 mm – Standort: Produktionshalle
186	1 Querverschiebewagen 1 Transverse shuttle	schienengeführt, 3-teilige Rollenbahn, rollenbreite 400 mm, Gesamtbreite 2.850 mm – Standort: Produktionshalle	220	3 Querverschiebewagen 3 Transverse shuttles	schienengeführt, Rollbahn 400 x 2.900 mm – Standort: Produktionshalle
188	9 Möbeltransportgestelle 9 Furniture transport racks	unterschiedl. Abm. – Standort: Produktionshalle	221	1 Querverschiebewagen 1 Transverse shuttle	schienengeführt, Rollbahn 400 x 3.150 mm – Standort: Produktionshalle
191	1 Karton- Verschleißmaschine 1 Carton sealing machine	Z.U.B. KLEBEAUTOMAT 800, Bj. 1999, Serien-Nr.: 80119021, Leistung 0,4 kW, 7 bar, mot. Breitenverstellung, Fußschalter, Gerätetisch – Standort: Produktionshalle	222	1 Querverschiebewagen 1 Transverse shuttle	schienengeführt, Rollbahn 400 x 3.150 mm – Standort: Produktionshalle
192	1 Korpus-Handlinggerät 1 Carcase handling device	PURTEC, Tragfähigkeit max. 125 kg, Hubhöhe max. 3.000 mm, Saugheber – Standort: Produktionshalle	224	1 Metallschrank 1 Metal cabinet	2-türig, H. ca. 1.900 mm, Inhalt: div. Bohrer und Fräser untersch. Ausführungen – Standort: Produktionshalle
193	1 Schwerlastregal 1 Heavy duty shelf	SNI/JUNGHEINRICH, 16 Stellrahmen, T/H 1.000 x 4.500 mm, 86 Traversen, L 2.700 mm, max. Feldlast 2.500 kg, div. Holzauflagen (demontiert) – Standort: Produktionshalle	225	1 Posten Werkzeugaufnahmen 1 lot of Tool holders	Werkzeugaufnahme HSK 63 F, bestückt mit div. Bohrem, Fräsern, insgesamt ca. 170 Stück, 1 Posten Sägeblätter, Schleifwerkzeuge, 20 Werkzeugaufnahmen SK 40, umfangreiches Sortiment unterschiedl. Schneidplatten – Standort: Produktionshalle
194	1 Scherenhubtisch 1 Scissor lift table	GRUSE LLS 1-8-1, Bj. 2002, Tragfähigkeit 1.000 kg, Serien-Nr. 36011, Gewicht 270 kg – Standort: Produktionshalle	229	3 Umkleidespinde 3 Lockers	Metallausführung, grau, H. ca. 1.700 mm, jew. 6 Fächer – Standort: Produktionshalle
195	6 Arbeitstische 6 Worktables	unterschiedl. Ausführungen – Standort: Produktionshalle	230	2 Transportwagen 2 Transport trolleys	jev. 2 Gitterkörbe, Größe ca. 500 x 700 mm – Standort: Produktionshalle
196	1 Scherenhubtisch 1 Scissor lift table	Tragfähigkeit 1.000 kg, mit Rollenbahn, Rollenbreite 500 mm, Tisch 500 x 2.500 mm, Fußschalter, 400 V, Druckluftanschluß – Standort: Produktionshalle	231	2 Aushangkästen 2 Notice boxes	Alu-Ausführung, ca. 1.000 x 1.200 mm, wandmontiert, je 2 Glastüren – Standort: Produktionshalle
198	2 Querverschiebewagen 2 Transverse shuttles	schienengeführt, Handbügel, Rollbahn L/B 2.600 x 400 mm – Standort: Produktionshalle	233	1 Kapp- und Gehrungssäge 1 Crosscut and miter saw	TRENNJÄGER ST 25L, Serien-Nr. GK 1984, 2 Rollgänge – Standort: Mechanische Werkstatt
200	6 Tische 6 Tables	untersch. Ausführungen – Standort: Produktionshalle	235	1 Tischwagen 1 Table trolley	2 Ebenen, ca. 600 x 800 mm – Standort: Mechanische Werkstatt
201	1 Werkbank 1 Workbench	KAISER & KRAFT, grau/grün, 1 Tür, 3 Auszüge, rollbar – Standort: Produktionshalle	236	1 Schweißstisch 1 Welding table	Eigenbau, ca. 1.200 x 1.200 mm, aufgesetzter Schraubstock, Ablageebene – Standort: Mechanische Werkstatt
202	1 Kaschiermaschine 1 Laminating machine	SCHÄFER SIK 1250/R, Bj. 1999, Serien-Nr. 010999, Arbeitsbreite 1.200 mm, 2 Rollenbahnelemente, Rollenbreite ca. 800 mm, Fußschalter – Standort: Produktionshalle	240	1 elektr. Waage 1 Electric scale	SATORIUS CP2202S, max. 2.200 g, d = 0,01g – Standort: Mechanische Werkstatt
			242	2 Schraubstöcke 2 Vices	1x Maschinenschraubstock, 1x werkstattschraubstock – Standort: Mechanische Werkstatt
			243	1 Posten Druckluftgeräte 1 lot of Compressed air equipment	best. aus: 2 Pistolen, 4 Schrauber, 13 Tellerschleifer und div. Schläuche, Geräte unterschiedl. Ausführungen – Standort: Mechanische Werkstatt

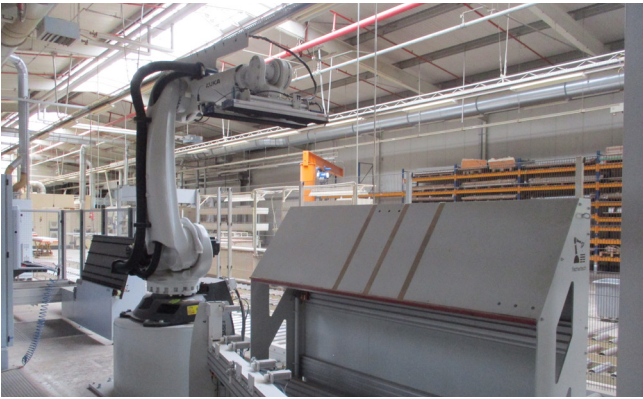
Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
247	1 Doppelschleifbock 1 Double grinder bench	Schleifscheiben Ø ca. 180 mm – Standort: Mechanische Werkstatt	285	5 Transportwagen 5 Transport trolleys	mit Rollenbahn, untersch. Ausführungen, 2 Schleifband-Transportwagen – Standort: Produktionshalle
248	1 L&Z-Drehmaschine 1 L&Z lathe	WEISSER, Spitzenhöhe-/Spitzenweite 200 x 800 mm, Drehzahl max. 1.500 U/min., Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Reitstock – Standort: Mechanische Werkstatt	287	1 Paketwaage 1 Parcel scale	RADWAG 2 GILB T4, Wägebereich max. 60 kg – Standort: Produktionshalle
250	1 Werkstattwagen 1 Tool trolley	BEG, Bj. 2014, Metall blau, Unterschrank 1-türig, Gewicht 86 kg – Standort: Mechanische Werkstatt	291	1 Elektro-3-Rad-Stapler 1 Electric 3-wheel truck	STILL R 50-15, Bj. 1995, Serien-Nr.: 50447008, Doppelmast, Hubhöhe ca. 5.400 mm, Tragfähigkeit 1.500 kg, Seitenschieber, Betriebs-Std.: 54.744 h, Ladegerät - spätere Freigabe – Standort: Produktionshalle
251	1 Heißklebepistole 1 Hot glue gun	BÜHNEN, Gerätekoffer, Kunststoff – Standort: Mechanische Werkstatt	292	1 Fahrerloses Transportsystem 1 Driverless transport system	TOYOTA AUTOPILOT, Bj. 2017, best. aus: Fahrzeug Toyota BT Levio, LAE 250, Serien-Nr. 6522660, Tragfähigkeit 2.500 kg, Personenschutzscanner Sick S3000, LED Leuchte blau in Hauptfahrrichtung, seitl. Fotozellen, 22 Reflektoren, Schalt- und Steuer-schrank – Standort: Produktionshalle
254	1 Akku-Schrauber 1 Cordless screwdriver	MAKITA BDF454, mit Ersatzakku, Ladegerät, Koffer – Standort: Mechanische Werkstatt	293	1 Querverschiebewagen 1 Transverse shuttle	schienengeführt, 2.800 x 400 mm, Handbügel – Standort: Produktionshalle
257	1 Schlagbohrmaschine 1 Impact drill	BOSCH GBM 13-2 RE, mit Koffer – Standort: Mechanische Werkstatt	294	1 Etikettendrucker 1 Label printer	ZEBRA 105 SL PLUS – Standort: Produktionshalle
260	1 Autogenschweißset 1 Oxyacetylene welding set	Druckminderer, Zwillingschlauch – Standort: Mechanische Werkstatt	295	1 Gabelverlängerung 1 Fork extension	für Staplerbetrieb, Länge ca. 2.000 mm – Standort: Produktionshalle
261	2 Kabeltrommeln 2 Cable drums	230 V, unterschiedl. Ausführungen – Standort: Mechanische Werkstatt	296	1 Rollenbahnanlage, angetrieben 1 Roller conveyor system, driven	Rollenbreite 700 mm, Elementlänge ca. 3.000 mm, Gesamtlänge ca. 70 m – Standort: Produktionshalle
263	1 Schweißset 1 Welding set	MAFDEL M51, zum Verschweißen von Rund- und Keilriemen, mit Schere, Zangen, Spannvorrichtung, Schweißkolben, im Koffer – Standort: Mechanische Werkstatt	297	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	Rollenbreite 400 mm, Elementlänge ca. 3.000 mm, Gesamtlänge ca. 100 m – Standort: Produktionshalle
267	1 Absaug- und Filteranlage 1 Extraction and filter system	VENTI KGW 630, Bj. 2002, best. aus: Spülluftfilter Holzstaub RS 110-8-2 TF, 3 Absaugventilatoren HRV 63S/630, 1 Förderventilator SVP 35/250R, Luftleistung 100.000 m³/h, Spülluftfilter Lackschleifstaub RS 110-3-1 FS, Absaugventilator 090/355-4, Luftleistung 40.000 m³/h, Wärmerückgewinnungsanlage Fabr. Rototherm PT10W2900-200V70, Bj. 1993, Späneaustragung, Filtereinheit, Verrohrung, Zellradschleusen, Schalt- und Steuerschränke – Standort: Außengelände	297a	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	Rollenbreite 400 mm, Elementlänge ca. 3.000 mm, Gesamtlänge ca. 1.000 m – Standort: Produktionshalle
269	1 Langmaterialtransportwagen 1 Long material transport trolley	H. ca. 2.000 mm, 3 Fächer – Standort: Produktionshalle	303	1 Beamer 1 Projector	BENQ, mit deckenhalter, weitere Angaben stellbedingt nicht ablesbar – Standort: Verwaltung, Besprechungsraum
270	1 Rollenbahn 1 Roller conveyor	L/B 2.500 x 780 mm – Standort: Produktionshalle	304	1 Posten Freischwingerstühle 1 lot of Cantilever chairs	HÜLSTA, Metallgestell verchromt, Stoffbezug schwarz, insgesamt 14 Stück – Standort: Verwaltung, Besprechungsraum
274	1 Querverschiebewagen 1 Transverse shuttle	schienengeführt, 3.000 x 400 mm, Handbügel – Standort: Produktionshalle	306	1 Metallschrank 1 Metal cabinet	KAISER & KRAFT, grau, 2-türig, H ca. 1.900 mm – Standort: Verwaltung, Büro 4
276	2 Abwickelvorrichtungen 2 Unwinding devices	rollbar – Standort: Produktionshalle	311	1 Defibrilator 1 Defibrillator	AED AED PLUS, mit Wandhalter – Standort: Verwaltung, Flur
277	1 Querverschiebewagen 1 Transverse shuttle	schienengeführt, 2.800 x 400 mm, Handbügel – Standort: Produktionshalle	312	3 Wandsideboards 3 Wall Sideboards	HÜLSTA, unterschiedl. Ausführungen, mit Hinterleuchtung, 1 Küchentreten, Breite ca. 1.500 mm, Überbau mit 3 Halogenstrahler, Wandbrett mit Hinterleuchtung, 3 Fernbedienungen – Standort: Verwaltung, Flur
279	5 Gefahrstoff-Auffangwannen 5 Hazardous material collecting trays	1 x 850 x 400 mm, 4 x 1.000 x 500 mm – Standort: Produktionshalle	315	1 Rahmenpresse 1 Frame Press	Z.U.B., Bj. 2001, B max. ca. 3.000 mm, H max. ca. 2.000 mm, Anschlussleistung 15 kW
280	3 Tischwagen 3 Table trolleys	untersch. Größen – Standort: Produktionshalle			
281	4 Tischwagen 4 Table trolleys	untersch. Größen – Standort: Produktionshalle			
282	1 Oberfräse 1 Router	DEWALT DW609-GS – Standort: Produktionshalle			
283	2 Querverschiebewagen 2 Transverse shuttles	schienengeführt, 2.800 x 400 mm, Handbügel – Standort: Produktionshalle			
284	2 Querverschiebewagen 2 Transverse shuttles	schienengeführt, 2.800 x 400 mm, Handbügel – Standort: Produktionshalle			



Pos. 6 1 Transport- und Lagersystem TRAPO/ZIM, Bj. 2013
1 Transport and storage system TRAPO/ZIM, YOM 2013



Pos. 33 1 CNC-Bearbeitungszentrum WEEKE Optimat BHX 200/D, Bj. 2016
1 CNC machining center WEEKE Optimat BHX 200/D, YOM 2016



Pos. 34 1 Roboterbeschickungsanlage KUKA/FISCHERTEC KR C4 Mitsize
1 Robot loading system KUKA/FISCHERTEC KR C4 Mitsize, YOM 2017,



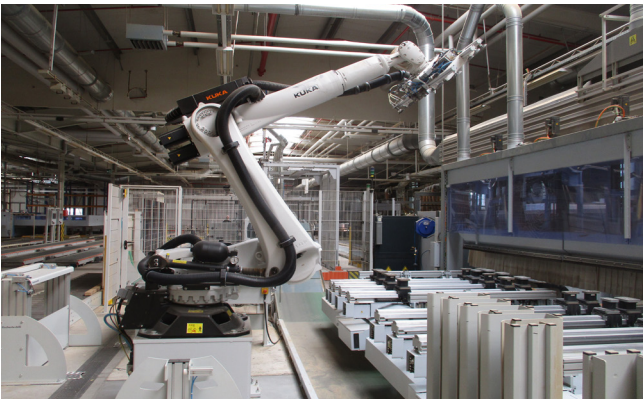
Pos. 36 1 CNC-Bearbeitungszentrum WEEKE OPTIMAT BHX 200, Bj. 2015
1 CNC machining center WEEKE OPTIMAT BHX 200, YOM 2015



Pos. 66 1 Oberflächenlackierstraße best. aus: Pos. 46 - Pos. 65
1 Surface coating line consisting of lot 46 - lot 65



Pos. 119 15-Achsen-Doppelportal-CNC-Bearbeitungszentrum MAKA CR27TX
15-Axis double portal CNC machining center MAKA CR27TX, YOM 2016



Pos. 130 1 CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG Profi BOF 711 Profileline, Bj. 2012
1 CNC machining center HOMAG Profi BOF 711 Profileline, YOM 2012



Pos. 131 1 Abstapelroboter KUKA/FISCHERTEC Woodworker 4000, Bj. 2018
1 Stacking robot KUKA/FISCHERTEC Woodworker 4000, YOM 2018

PROJEKTLEITUNG

Rüdiger Metze

Tel: +49 (0)40 – 469 666-70

Mobil: +49 (0)171 – 742 11 01

Email: metze@lueders-partner.com

PROJEKTASSISTENZ

Julia Regier

Tel: +49 (0)40 – 469 666-73

Email: julia.regier@lueders-partner.com

ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lüders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LÜDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com

STANDORTE Lüders & Partner GmbH:

HAMBURG

Magdalenenstrasse 11
D-20148 Hamburg
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80
Mail: info@lueders-partner.com

BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44
D-70825 Korntal/Münchingen
Tel. +49 (0)7150 – 921 8 921
Fax: +49 (0)7150 – 921 8 923
Mail: notis@lueders-partner.com

BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1
D-85757 Karlsfeld/München
Tel. +49 (0)8131 – 390 98 61
Fax: +49 (0)8131 – 390 98 62
Mail: meister@lueders-partner.com

BÜRO BERLIN

Biberweg 15
D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 – 687 16 93
Fax: +49 (0) 3301 – 687 16 94
Mail: wigger@lueders-partner.com

BÜRO NIEDERSACHSEN

Liebigstrasse 29
D-49074 Osnabrück
Tel.: +49 (0)541 – 507 989 21-0
Fax: +49 (0)541 – 507 989 21-9
Mail: vdg@lueders-partner.com

BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1
D-47918 Tönisvorst
Tel.: +49 (0)2151 – 360 99 89
Fax: +49 (0)2151 – 537 56 69
Mail: eroglu@lueders-partner.com