



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



AUKTIONSKATALOG

Manfred Hauck Holzbearbeitung, ca. 250 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten verkaufen wir gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen der Manfred Hauck Holzbearbeitung aus Seßlach in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 250 Positionen, darunter Einkopf-Linearwaage, Vierseitenhobelmaschine, 4-Farben-Tampondruckautomat, Horiz. Beutelverpackungsmaschine, 2-Farben-Tampondruckautomaten, Vielblattkreissäge, Trockenkammer uvm.

ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge Donnerstag, 13. November 2025 ab 10 Uhr



JETZT BIETEN

auf diese Auktion und
alle weiteren aktuellen
Verwertungen

BESICHTIGUNG

Dienstag, 11. November 2025

(nach Vereinbarung)

STANDORT

Manfred Hauck Holzbearbeitung

Bischwinder Str. 1, D-96145 Seßlach

ABHOLUNG

Dienstag, 18. November –

Freitag, 28. November 2025

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
201	1 Vierseitenhobelmaschine 1 Four-sided planing machine	WEINIG Unimat 17A, Bj. 1990, Anl.-Nr. 143-5752, Leistung 43 kW, Hobelbreite 220 mm, Hobelhöhe 170 mm, 8 Spindeln – Standort: FRÄSEREI	217	1 Universal-Werkzeugfräsmaschine 1 Universal tool milling machine	MIKRON WF2, Bj. ca. 1984, 12 Spindeldrehzahlen, Spindelaufnahme SK40, Drehzahlbereich 50-2240 U/min, hydraulischer Maschinen-schraubstock, Backenbreite 125 mm, Werkstattwagen, Fabr. Theisen Werkzeuge, Stahl, grün, rollbar, 3 Auszüge, div. Zubehör – Standort: SCHLOSSEREI
202	1 Werkzeug- und Zubehörpaket 1 Tool and accessory package	Steigförderer Fab. Ziegler, Bj. 2000, Ser.-Nr. 1444, Tragfähigkeit max. 50 kg, B ca. 800 mm, Teleskopschubladenschrank, Fabr. Theisen, 9 Auszüge, Best. an Fräswerkzeugen, Stahlspind 3-türig, Inhalt: Best. Ersatzteilen für Hobelmaschine, 8 Kleinsortimentkästen, Wandmontage, Inhalt: Best. an Fräspilmessem, Holzschrank 2-türig, Best. an div. Fräswerkzeuge, Hobelköpfe – Standort: FRÄSEREI	218	1 Posten Schraubensortimentregale 1 lot of Screw assortment shelves	6 Stk., Wandanbringung, versch. Ausführungen, Best. an: div. Schrauben, Posten Abzieher, mechanisch, ca. 6 Stk., 2-armig, versch. Größen, Stahlregal, Best. an div. Lagersichtkästen/Schraubensortimenten – Standort: SCHLOSSEREI
203	1 Werkstisch 1 Workbench	Stahluntergestell, Holzauflege, Schraubstock, 110 mm, Werkzeugtafel – Standort: FRÄSEREI	219	1 Doppelstahlschrank 1 Double steel cabinet	grau, Best. an: div. Pneumatikzubehör, Zylinder, Schläuche, etc. – Standort: SCHLOSSEREI
204	1 Hobelmessereinstellgerät 1 Planer knife setting device	WEINIG – Standort: FRÄSEREI	220	1 Doppelstahlschrank 1 Double steel cabinet	grün, Best. an: div. Abzieher, Messwerkzeuge, Teileapparate – Standort: SCHLOSSEREI
205	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	HOFFMANN GARANT 91550, Best. an: div. Ersatzteilen und Werkzeugen – Standort: FRÄSEREI	221	1 Werkbankzeile 1 Workbench line	Stahluntergestell, grün, L ca. 4.200 mm, 2 Schraubstöcke, Backenbreite 125 mm, 2x, li/re je 3 Auszüge, Flügeltür, div. Handwerkzeug, Werkzeugwand – Standort: SCHLOSSEREI
206	1 Tischkreissäge 1 Table saw	TRENNJÄGER Werkmann-K, Bj. ca. 1970, Sägeblatt-Ø ca. 350 mm – Standort: FRÄSEREI	222	3 Schleifgeräte 3 Grinding tools / Sanding devices	best. aus. Geradschleifer, 2x Druckluftschleifer – Standort: SCHLOSSEREI
207	1 Elektrohochhubwagen 1 Electric high-lift truck	STEINBOCK EB10028, Fabr.-Nr. 2250477664, Tragfähigkeit max. 1.000 kg, Eigengewicht 410 kg – Standort: FRÄSEREI	223	1 Autogen-Schweißgerät 1 Oxy-acetylene welding unit	Transportwagen für 2 Flaschen, Schlauchpaket, Druckminderer, Schweißspitze (ohne Gasflaschen) – Standort: SCHLOSSEREI
208	1 C-Ständer-Exzenterpresse 1 C-frame eccentric press	FRITZ HOLZAPFEL EP40SV, Bj. 1969, Ma.-Nr. 691078, Druck max. 40 t, Hub 5 - 95 mm, Ausladung 220 mm – Standort: FRÄSEREI	224	1 Posten Handmaschinen 1 lot of Hand machines	best. aus: Elektro-Hobel Fab. Ok, Zweihand-Bohrmaschine Fab. Metabo, Handkreissäge Fab. Metabo – Standort: SCHLOSSEREI
209	1 Schubkarre 1 Wheelbarrow	luftbereift, Posten Besen, Alu-Schau-fel, ca. 6teilig – Standort: SCHLOSSEREI	225	1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	LOKOMA, 15 Auszüge (untere Schub-lade defekt), Best. an: div. Reibahlen, Gewindebohrer, Sägeblättern, Feilen – Standort: SCHLOSSEREI
210	1 Ständerbohrmaschine 1 Pillar drill / Bench drill	SOLBERGA SE2025, Bj. 1994, Ser.-Nr. 100004, Tischgröße ca. 500 x 300 mm, Hubhöhe max. 125 mm, Ma-schinenschraubstock, Backenbreite 140 mm – Standort: SCHLOSSEREI	226	1 Posten Handmaschinen 1 lot of Hand machines	best. aus: Akku-Schwenkkopfschrau-ber, Zweihand-Bohrmaschine Fab. AEG, Zweihand-Bohrmaschine Fab. Bosch – Standort: SCHLOSSEREI
211	1 Wagenheber 1 Jack / Car jack	DEMA WHP800, Hubhöhe ca. 730 mm, Tragfähigkeit max. 800 kg, Eigengewicht ca. 57 kg – Standort: SCHLOSSEREI	227	1 Doppelschleifbock 1 Double grinder / Bench grinder	HOFFMANN & WÜNN COBURG, Ser.-Nr. 060163, Schleifscheibenma-ße 175/25/51, auf Sockel – Standort: SCHLOSSEREI
212	1 Sackkarre 1 Hand truck / Sack barrow	– Standort: SCHLOSSEREI	228	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	DOWIDAT, Bestand Handwerkzeug – Standort: SCHLOSSEREI
213	1 Handhebelschere 1 Lever shear / Manual lever cutter	HOLZMANN HS250, auf Untertisch, Stahluntergestell, Holzauflege – Standort: SCHLOSSEREI	229	1 Elektroseilzug 1 Electric cable hoist	UNICRAFT MES600-2, Bj. 2017, Ser.-Nr. 201703071, Motorleistung 1.050 W, Tragfähigkeit max. 600 kg – Standort: EMPORE
214	1 Flatschleifmaschine 1 Surface grinding machine	OMLAT Alpa Pavia R.T-450, Bj. 1970, Tischlänge 450 mm, Tischbreite 200 mm, Magnetspannplatte 400 x 150 mm, Schleifscheiben-Ø 200 mm, Schleifscheibenprofiliergerät, Fabr. Diaform, Modell 5, Serien-Nr. 4794/5/1, Hydraulikbedieneinheit, Stahlschrank, 2-türig, grau, mit Best. an diversen Schleifscheiben – Standort: SCHLOSSEREI	230	1 Schärfautomat 1 Automatic sharpening machine	VOLLMER Uniläpp F2, Bj. ca. 1992, Sägeblatt-Ø ca. 90-760 mm, Boh-rungs- Ø 10-100 mm, Zahnteilung 7-100 mm, Blattdicke max. 8 mm, Gewicht ca. 130 kg – Standort: EMPORE
215	1 Drehmaschine 1 Lathe	WEILER LZ330, Spitzenhöhe 170 mm, Spitzenweite 800 mm, Spindel-drehzahl 24-2.800 U/min, Reitstock, Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Aufnahme MK 3, Werkstatt-wagen, Stahl, grün, Fabr. Hoffmann, 6 Auszüge, div. Zubehör für Dreh-maschine (z. B. Stahlhalterkassetten) – Standort: SCHLOSSEREI	231	1 Mechanische Montage- und Räumpresse 1 Mechanical assembly and broaching press	PETER SPRENGER T5, Bj. 1987, Ma.-Nr. T5/287, max. Druckleistung 50 kN, Untertisch – Standort: EMPORE
216	1 Industriesauger 1 Industrial vacuum cleaner	CLEANCRAFT wetCAT 116E – Stand-ort: SCHLOSSEREI	232	1 Doppelstahlschrank 1 Double steel cabinet	grau, 2 Flügeltüren, ohne Inhalt – Standort: EMPORE
			233	1 Stahlschrank 1 Steel cabinet	3-teilig, Wandanbringung, Best. an: div. Sicherungen – Standort: EMPORE

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
234	1 Arbeitstisch 1 Work table	Stahluntergestell, Holzauflage, Schraubstock, Backenbreite 100 mm – Standort: EMPORE
235	1 Fachbodenregalanlage 1 Shelving system	6-teilig, Stecksystem, Holzbodeneinlage, Best. an: div. Lagersichtkästen, Kunststoff, Schraubsortimenten, Kugellagern, etc. – Standort: EMPORE
236	1 Bügelsäge 1 Hacksaw	KLAEGER – Standort: EMPORE
237	1 Kragarmregalanlage einseitig 1 Single-sided cantilever racking system	6 Ständer, Ständerhöhe bis 2.000 mm / bis 1.500 mm, Best. an: div. Stahlprofile, Abschnitte – Standort: EMPORE
238	1 Einfach-Schleiftrommel 1 Single grinding drum	Holztrommel, elektr. Antrieb – Standort: BOHRRaum 2
239	1 Drehmaschine 1 Lathe	OPTIMUM Opti D650, Bj. ca. 1985, Spitzenhöhe 140 mm, Spitzenweite 650 mm Umlauf-Ø, über Bett 280 mm, Aufnahme MK4, Drehspindel-Drehzahl 6stufig, 160-2200 U/min, Gewicht ca. 165 kg, Regal mit div. Zubehör – Standort: BOHRRaum 2
240	1 Ablängsäge 1 Crosscut saw	RUDOLF GEIGER SONDERMASCHINEN HS-650, Bj. 1976 – Standort: BOHRRaum 2
241	1 Ablängsäge mit Bohreinheit 1 Crosscut saw with drilling unit	best. aus: Kreissäge, Fabr. Makita, Bohreinheit, Geradschleifer – Standort: BOHRRaum 2
242	1 Ablängsäge mit Bohreinheit 1 Crosscut saw with drilling unit	best. aus: Kreissäge, Fabr. Makita, Bohreinheit – Standort: BOHRRaum 2
243	1 Rundstabschleifmaschine 1 Round bar grinding machine	HEROLD – Standort: BOHRRaum 2
244	1 Drehmaschine 1 Lathe	OPTIMUM Opti D650, Spitzenhöhe 140 mm, Spitzenweite 650 mm Umlauf-Ø, über Bett 280 mm, Aufnahme MK4, Drehspindel-Drehzahl 6stufig, 160-2200 U/min, Gewicht ca. 165 kg – Standort: BOHRRaum 2
245	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drilling machine	OPTIMUM B25, Bj. 2013, Ser.-Nr. 3008253, Tischgröße 300 x 300 mm, Hubhöhe max. 80 mm, Maschinenschraubstock, Backenbreite 100 mm – Standort: BOHRRaum 2
246	1 Bandschleifautomat 1 Belt sander	SOCOMEK Modell KS420, Bj. 1998, Ser.-Nr. KS42098T083, 1,5 kW, Eigengewicht 100 kg – Standort: BOHRRaum 2
247	1 Schwenkfräse 1 Swivel milling machine	KITY 629, Bj. 1998, Tischgröße ca. 580x715 mm, Blatt-Ø max. 180 mm, max. 4.800/6.400/8.700 U/min, Spindelhub 130 mm – Standort: BOHRRaum 2
248	1 Zugsäge 1 Draw saw	WEGOMA PS530, Bj. 1979 – Standort: BOHRRaum 2
249	1 Drechselbank 1 Woodturning lathe	HOLZMANN D460, Spitzenhöhe 130 mm, Spitzenweite 460 mm, Reitstockkonus MK2/MT2, Pinolenweg 55 mm, Eigengewicht 36 kg – Standort: BOHRRaum 2
250	1 Tischkreissäge 1 Table saw	FLOTT 3011 digital, Bj. 1989, Ser.-Nr. 35630027, Sägeblatt-Ø 250 mm – Standort: BOHRRaum 2
251	1 Rundfräsmaschine 1 Round milling machine	MÜLLER & MONTAG – Standort: BOHRRaum 2
252	1 Spindelschleifmaschine 1 Spindle grinding machine	SCHEPPACH OSM100, Bj. 2012, Ser.-Nr. 0111-01202, Oszillationshub 16 mm, Schleifhöhe max. 98 mm, Gewicht 14,6 kg – Standort: BOHRRaum 2
253	1 Kreissäge 1 Circular saw	FLOTT 1011, Bj. 1989, Ser.-Nr. 3561023, Sägeblatt-Ø 250 mm – Standort: BOHRRaum 2

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
254	1 Doppelschleifbock 1 Double grinding bench	OPTIMUM OPTIgrind GU 18 – Standort: BOHRRaum 1
255	1 Doppelschleifbock 1 Double grinding bench	PAUL WÜNN GMBH – Standort: BOHRRaum 1
256	1 Fräzerschleifgerät 1 Milling cutter grinding machine	STEHL – Standort: BOHRRaum 1
257	1 CNC-Portalfräse 1 CNC portal milling machine	BZT PFE500PX, Bj. 2014, m. Steuerungs-PC – Standort: BOHRRaum 1
258	1 CNC-Portalfräse 1 CNC portal milling machine	BZT PFE500PX, Bj. 2017, m. Steuerungs-PC – Standort: BOHRRaum 1
259	1 Bohrstation 1 Drilling station	best. aus: Stahltisch, 2 Gradschleifer, Fabr. Milwaukee – Standort: BOHRRaum 1
260	1 Posten Industriesauger 1 Industrial vacuum cleaner	KÄRCHER, 3 Stk., versch. Ausführungen – Standort: BOHRRaum 1
261	1 Bohrkarussell 1 Drilling carousel	best. aus: Sockel, 2 Elektroböhrer, Fabr. Hitachi – Standort: BOHRRaum 1
262	1 Bohrkarussell 1 Drilling carousel	best. aus: Sockel, 2 Elektroböhrer, Fabr. Hitachi – Standort: BOHRRaum 1
263	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	Best. an: div. Handwerkzeuge – Standort: BOHRRaum 1
264	1 Bandsäge 1 Band saw	KITY 0613, Bj. 2002, Serien-Nr. 313.47, Schnitthöhe 180 mm, Seitendurchlass 305 mm, Rollen-Ø 315 mm, Drehzahl 1.000 U/min, Gewicht ca. 65 kg – Standort: BOHRRaum 1
265	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drilling machine	OPTIMUM B25, Bj. 2013, Ser.-Nr. 3008253, Tischgröße 300 x 300 mm, Hubhöhe max. 80 mm – Standort: BOHRRaum 1
266	1 Hubprägemaschine 1 Stamping machine	GIERLICH PE 500/N-HAT, Bj. 1992, Serien-Nr. 9019, Höhenverstellung 210 mm, Untertisch – Standort: BOHRRaum 1
267	1 Bohrstation 1 Drilling station	3 Elektroböhrmaschinen – Standort: BOHRRaum 1
268	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drilling machine	OPTIMUM Opti B28S, Bj. 1995, Ser.-Nr. 81574, Tischgröße 290 x 290 mm, Ausladung max. 180 mm, Bohrleistung 25 mm, Hub 85 mm, Maschinenschraubstock, Backenbreite 80 mm – Standort: BOHRRaum 1
269	2 Pneumatikpressen 2 Pneumatic presses	2x Dreibackenhalter, Maschinenschraubstock, Backenbreite 100 mm, auf Untertisch montiert – Standort: BOHRRaum 1
270	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drilling machine	INTERKRENN, Maschinenschraubstock – Standort: BOHRRaum 1
271	1 Plattformwaage 1 Platform scales	KERN CXB, max. 30 kg – Standort: BOHRRaum 1
272	1 Doppelstahlschrank 1 Double steel cabinet	m. Bestand an: ca. 6x Geradschleifer, 3x Zweihandbohrmaschine, Beschriftungsgerät Fab. Brother – Standort: BOHRRaum 1
273	2 Werkbänke 2 Workbenches	Holzauflage, Stahluntergestell, L. ca. 1.600 mm, Vibrations-Wendelförderer, Handstanze – Standort: BOHRRaum 1
274	1 Plattformwaage 1 Platform scales	KERN EOB, max. 150 kg – Standort: BOHRRaum 1
275	1 Industriesauger 1 Industrial vacuum cleaner	KÄRCHER NT561 Eco, Bj. 2011 – Standort: LACKIERRaum
276	1 Gleitschleifmaschine 1 Vibratory finishing machine	RÖSLER RV185EC, Bj. 1992, SN 9022, ausgummert – Standort: BLEICHEREI
277	1 Gleitschleifmaschine 1 Vibratory finishing machine	RÖSLER RVH 420, Bj. 2003, SN 30417 – Standort: BLEICHEREI

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
278	1 Gleitschleifmaschine 1 Vibratory finishing machine	RÖSLER RVH 420, Bj. 2003, SN 30418 – Standort: BLEICHEREI
279	2 Betonmischer 2 Concrete mixers	LÖSCHER SM145S – Standort: BLEICHEREI
280	1 Teilerütteltisch 1 Divider vibrating table	SCHWANOG Rapid SBM 60S, Bj. 1982, Ma.-Nr. 1830, Steigförderer, Fabr. Goessling, Bj. 2008, Zubehör: ca. 20 Siebe, versch. Ausführungen – Standort: DREHEREI
281	3 Drehautomaten 3 Automatic lathes	TRAUB A60/A56/A42, Ser.-Nr. A60/6094, Ser.-Nr. A56/3985, Ser.-Nr. 2303 (nur eine gemeinsame Steuerung vorhanden) – Standort: DREHEREI
282	1 Drehautomat 1 Automatic lathe	TRAUB A36, Ser.-Nr. 323 – Standort: DREHEREI
283	1 Drehautomat 1 Automatic lathe	TRAUB A36, Ser.-Nr. 94 – Standort: DREHEREI
284	1 Drehautomat 1 Automatic lathe	TRAUB A42, Ser.-Nr. 649 – Standort: DREHEREI
285	1 Drehautomat 1 Automatic lathe	TRAUB DB60, Ser.-Nr. 2575/1 – Standort: DREHEREI
286	1 Drehautomat 1 Automatic lathe	TRAUB DB60, Ser.-Nr. 2575/1 – Standort: DREHEREI
287	1 Drehautomat 1 Automatic lathe	TRAUB A42, Ser.-Nr. 4306 – Standort: DREHEREI
288	1 Drehautomat 1 Automatic lathe	TRAUB A42, Ser.-Nr. 1281 – Standort: DREHEREI
289	1 Drehautomat 1 Automatic lathe	TRAUB A42, Ser.-Nr. 1250 – Standort: DREHEREI
290	1 Tischkreissäge 1 Table saw	FLOTT 1011 – Standort: DREHEREI
291	1 Teller- und Schalendrehautomat 1 Automatic plate and shell peeling machine	HEMPEL ERH6, Ser.-Nr. 1551, max. Dreh-Ø 600 mm, max. Brettstärke 100 mm, Vakuumpumpe – Standort: DREHEREI
292	1 Posten Schleifböcke 1 Batch grinding blocks	4 Stk., versch. Ausführungen – Standort: DREHEREI
293	1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	Werkstattwagen, Best. an: div. Bohrer – Standort: DREHEREI
294	1 Tischbohrmaschine 1 Bench drill	AEG DTBM 10, Bj. 1987, SN 248035, Werkstattwagen mit div. Zubehör – Standort: DREHEREI
295	1 Sägebohrmaschine 1 Saw drill	BOTT – Standort: DREHEREI
296	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A36, Ser.-Nr. 20062, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
297	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 3091, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
298	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 3550, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
299	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 6000, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
300	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 1948, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
301	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 21477, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
302	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 1644, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
303	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 1783, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
304	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 6458, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
305	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 705, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
306	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 1879, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
307	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 10106, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
308	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A15, Ser.-Nr. 573, Werkstück-Ø max. 15 mm, Drehlänge 70 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
309	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A15, Ser.-Nr. 8015, Zufuhrmagazine – Standort: DREHEREI
310	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A15, Ser.-Nr. 3112, Werkstück-Ø max. 15 mm, Drehlänge 70 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
311	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A15, Ser.-Nr. 6441, Werkstück-Ø max. 15 mm, Drehlänge 70 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
312	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A15, Ser.-Nr. 5965, Werkstück-Ø max. 15 mm, Drehlänge 70 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
313	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A15, Ser.-Nr. 5897, Werkstück-Ø max. 15 mm, Drehlänge 70 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
314	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A15, Ser.-Nr. 6108, Werkstück-Ø max. 15 mm, Drehlänge 70 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
315	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A15, Ser.-Nr. 4588, Werkstück-Ø max. 15 mm, Drehlänge 70 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
316	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 4510, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
317	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A15, Ser.-Nr. 8394, Werkstück-Ø max. 15 mm, Drehlänge 70 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
318	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A15, Ser.-Nr. 5502, Werkstück-Ø max. 15 mm, Drehlänge 70 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
319	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 17369, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
320	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 17381, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
321	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A15, Ser.-Nr. 5904, Werkstück-Ø max. 15 mm, Drehlänge 70 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
322	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 4743, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
323	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 17382, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
324	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 3432, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
325	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 5180, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
326	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 5015, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
327	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 4613, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
328	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 11721, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
329	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 11787, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm, Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
330	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 11448, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm Zufuhrmagazin – Standort: DREHEREI
331	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 15712, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm – Standort: DREHEREI
332	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A20, Ser.-Nr. 8439, Werkstück-Ø max. 25 mm, Drehlänge: 70 mm – Standort: DREHEREI
333	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 1529, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm – Standort: DREHEREI
334	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 10719, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm – Standort: DREHEREI
335	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 14321, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm – Standort: DREHEREI
336	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB AH36, Ser.-Nr. 291, Standgendurchlass 18 mm – Standort: DREHEREI
337	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 22206, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm – Standort: DREHEREI
338	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 11028, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm – Standort: DREHEREI
339	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 8963, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm – Standort: DREHEREI

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
340	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 8060, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm – Standort: DREHEREI
341	1 Einspindel-Drehautomat 1 Single-spindle automatic lathe	TRAUB A25, Ser.-Nr. 6588, Drehlänge max. 65 mm, Gewindelänge max. 40 mm – Standort: DREHEREI
342	1 Bohrerschleifmaschine 1 Drill grinding machine	PAUL WÜNN GMBH S2/25 – Standort: DREHEREI
343	1 Posten Schleifböcke 1 lot of Grinding blocks	3 Stk., auf Stahluntergestell, versch. Ausführungen, Zubehörschrank – Standort: DREHEREI
344	1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	BOTT, 12 Auszüge, Best. an: div. Werkzeuge, Stähle, etc. – Standort: DREHEREI
345	1 Posten Kleinsortimentregale 1 lot of Small assortment shelves	ca. 4 Stk., Best. an: div. Spannzangen, Schubladenschrank – Standort: DREHEREI
346	1 Tischkreissäge 1 Table circular saw	KITY 419, Schnitthöhe 60 mm, 4.750 U/min – Standort: DREHEREI
347	2 Sägestationen 2 Saw stations	für Rundstäbe, Arbeitslicht – Standort: DREHEREI
348	1 Posten Eurogitterboxen 1 lot of Euro mesh boxes	ca. 40 Stk., tw. mit Rundholz bestückt – Standort: DREHEREI
349	1 Posten Euroboxen 1 lot of Euro boxes	Kunststoff, Maße ca. 40 x 60 x 32 cm, 100 Stk. – Standort: DREHEREI
350	1 Posten Trolleys für Kisten 1 lot of Trolleys for boxes	ca. 80 Stk. – Standort: DREHEREI
351	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	mit Best. an div. Handwerkzeugen – Standort: DREHEREI
352	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	mit Best. an div. Handwerkzeugen – Standort: DREHEREI
353	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	mit Best. an div. Handwerkzeugen – Standort: DREHEREI
354	1 Lagerpaternoster 1 Storage paternoster	HÄNEL Rotomat 600, Bj. 1998, Best. an: div. Fräswerkzeuge (produktspezifisch) – Standort: DREHEREI
355	1 Posten Teleskopschubladenschränke 1 lot of Telescopic drawer cabinets	2x 18 Auszüge, 1x 6 Auszüge, 1x 10 Auszüge, Best. an: versch. Drehwerkzeuge – Standort: DREHEREI
356	1 Absauganlage 1 Extraction system	DCE UMA252G5, Bj. ca. 1979, Ser.-Nr. 129798, Leistung 4 kW – Standort: DREHEREI
357	1 Schweißplatz 1 Welding station	Schraubstock, Backenbreite 120 mm, Elektroschweißgerät, Fabr. Prometheus, Typ Comby – Standort: KLEINE SCHLOSSEREI
358	1 Industriesauger 1 Industrial vacuum cleaner	KÄRCHER WD3.200 – Standort: KLEINE SCHLOSSEREI
359	1 Posten Metallregale 1 Batch of metal shelving	3 Stk., Best. an: div. Ersatzteile für Drehautomaten – Standort: KLEINE SCHLOSSEREI
360	1 Werkzeugschrank 1 Tool cabinet	HOFFMANN, Best. an 3 Handmaschinen-, Band- und Tellerschleifer Fab. Güde, Typ BTS 4000, Schleifbandmaß 914x100 mm – Standort: KLEINE SCHLOSSEREI
361	1 Werkbank 1 Workbench	Stahluntergestell, Holzauflege, Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Werkzeugtafel, Best. an: div. Handwerkzeug – Standort: KLEINE SCHLOSSEREI
362	1 L+Z-Drehmaschine 1 L+Z lathe	QUANTUM D330x1000SGC, Spitzenweite 1.000 mm, max. Dreh 330 mm, max. Dreh-Ø über Querschlitzen 198 mm, Gewicht 1.500 kg, Zubehörschrank – Standort: KLEINE SCHLOSSEREI
363	1 Doppelschleifgerät 1 Double grinding machine	QUANTUM QSM175, auf Untergestell – Standort: KLEINE SCHLOSSEREI

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
364	1 Härteprüfgerät 1 Hardness tester	ROCKWELL 3-P, SN 1397, auf Untergestell – Standort: KLEINE SCHLOSSEREI	393	1 Posten Trockenschränke für Holz 1 lot of Drying cabinets for wood	2 Stk., bis 70 ° Trocknungstemperatur, Steuerung – Standort: FÄRBEREI
365	3 Betonmischer 3 Concrete mixers	(wurde für Farbmischungen verwendet) – Standort: DURCHGANG	394	3 Betonmischer 3 Concrete mixers	(wurde für Farbmischungen verwendet) – Standort: FÄRBEREI
366	2 Betonmischer 2 Concrete mixers	(wurde für Farbmischungen verwendet) – Standort: DURCHGANG	395	1 Wiegehubwagen 1 Weighing lift truck	STAHLWERK, Tragfähigkeit max. 2.000 kg – Standort: FÄRBEREI
367	2 Betonmischer 2 Concrete mixers	(wurde für Farbmischungen verwendet) – Standort: DURCHGANG	396	1 Kunststoffband-Umreifungsautomat 1 Plastic strapping machine	TAIWAN TP-201CE, Bj. 2010, Gewicht 100 kg – Standort: FÄRBEREI
368	2 Einfach-Schleiftrommeln 2 Single grinding drums	best. aus: Holztrommel, Gestell, elektr. Antrieb – Standort: DURCHGANG	397	1 Paketwaage 1 Parcel scales	KERN EOB150K100N, Tragfähigkeit max. 150 kg – Standort: FÄRBEREI
369	2 Einfach-Schleiftrommeln 2 Single grinding drums	best. aus: Holztrommel, Gestell, elektr. Antrieb – Standort: DURCHGANG	398	1 Sackkarre 1 Sack truck	– Standort: FÄRBEREI
370	1 Einfach-Schleiftrommel 1 Single grinding drum	best. aus: Holztrommel, Gestell, elektr. Antrieb – Standort: DURCHGANG	399	1 Steharbeitsplatz 1 Standing workstation	Holzauflage, Stahluntergestell, Teleskopschubladenschrank, 6 Auszüge, L ca. 2.500 mm – Standort: ENDKONTROLLE
372	2 Doppel-Schleiftrommeln 2 Single grinding drums	best. aus: Holztrommel, Gestell, elektr. Antrieb – Standort: DURCHGANG	400	1 Feinwaage 1 Precision scales	SARTORIUS IP65, geeicht 2024 – Standort: ENDKONTROLLE
373	3 Doppel-Schleiftrommeln 3 Double grinding drums	best. aus: Holztrommel, Gestell, elektr. Antrieb – Standort: DURCHGANG	401	1 Sackkarre 1 Sack truck	blau – Standort: ENDKONTROLLE
374	2 Einfach-Schleiftrommeln 2 Single grinding drums	best. aus: Holztrommel, Gestell, elektr. Antrieb – Standort: DURCHGANG	402	1 Sortieranlage 1 Sorting system	VIBRA MASCHINENFABRIK, Thyristor-Steuerung, Typ VST3-230-22, Ser.-Nr. 0103435, – Standort: ENDKONTROLLE
375	2 Einfach-Schleiftrommeln 2 Single grinding drums	best. aus: Holztrommel, Gestell, elektr. Antrieb – Standort: DURCHGANG	403	1 Folienschweißgerät 1 Film sealing device	AUDION Sealmaster Magneta, Tischausführung – Standort: ENDKONTROLLE
376	1 Spänewagen 1 Chip trolley	KAISER + KRAFT – Standort: DURCHGANG	404	1 Teilerütteltisch 1 Vibrating sorting table	SCHWANOG SBM60, Bj. 2001, Ma.-Nr. 2427, 33 Siebe, Kistenheber, div. Zubehör – Standort: ENDKONTROLLE
377	1 Reihenbohrmaschine 1 Row drilling machine	KOCH, 4-fach – Standort: DURCHGANG	405	1 Industriesauger 1 Industrial vacuum cleaner	KÄRCHER WD3 – Standort: ENDKONTROLLE
378	1 Einarmstanze für Leder 1 Single-arm punch for leather	– Standort: DURCHGANG	406	1 Universal-Werkzeugschleifmaschine 1 Universal tool grinding machine	WILHELM STEHLE SL30, Bj. 1970, Ma.-Nr. 28476 – Standort: GEBÄUDE 2 / SCHLEIFRAUM
379	1 Leistschleifmaschine 1 Moulding sanding machine	LÖWER LS300, Bj. 1998, Ma.-Nr. 9796, Schleifbandlänge 1.800 mm, Breite 300 mm, Tischlänge 1.000 mm, Arbeitshöhe 120 mm, Vorschub 8m/Min, Arbeitsbreite 300 mm, Gewicht 480 kg – Standort: DURCHGANG	407	1 Benzin-Freischneider 1 Petrol brush cutter	STIHL FS160 – Standort: GEBÄUDE 2 / SCHLEIFRAUM
380	1 Hydraulische Presse 1 Hydraulic press	BANDMANN H-PK60, Ma.-Nr. M6077, Presskraft 60 t, max. Hub 300 mm – Standort: DURCHGANG	408	1 Benzin-Motorsäge 1 Petrol chainsaw	STIHL MS361, max. Schnittlänge 500 mm, Motorsäge, Fabr. Stihl, Typ E10 – Standort: GEBÄUDE 2 / SCHLEIFRAUM
381	1 Reihenbohrmaschine 1 Row drilling machine	KOCH, 4-fach – Standort: DURCHGANG	409	1 Benzin-Heckenschere 1 Petrol hedge trimmer	ATIKA HB60N – Standort: GEBÄUDE 2 / SCHLEIFRAUM
382	1 Würfelfräsmaschine 1 Cube milling machine	TRAUB, Bj. 2000, feste Steuerung – Standort: DURCHGANG	410	1 2-Farben-Tampondruckautomat 1 2-colour pad printing machine	SIEBDRUCK-SERVICE EICKMEYER GMBH Modell TIC162SE, Bj. 2015, Ser.-Nr. 140088 – Standort: GEBÄUDE 2 / TAMPONDRUCKEREI
383	1 Gabelhubwagen 1 Pallet truck	Tragfähigkeit max. 2.000 kg – Standort: DURCHGANG	411	1 1-Farben-Tampondruckautomat 1 1-colour pad printing machine	TAMPONCOLOR TC60-80 – Standort: GEBÄUDE 2 / TAMPONDRUCKEREI
384	1 Elektrohochhubwagen 1 Electric high-lift truck	YALE MS10-28, Bj. 2004, Ser.-Nr. 8846X03606B, Tragfähigkeit max. 1.000 kg, Ladegerät, spätere Freigabe 12/25 – Standort: DURCHGANG	412	1 2-Farben-Tampondruckautomat 1 2-colour pad printing machine	SIEBDRUCK-SERVICE EICKMEYER GMBH Modell TIC162SE, Bj. 2015, Ser.-Nr. 130603 – Standort: GEBÄUDE 2 / TAMPONDRUCKEREI
385	2 Betonmischer 2 Concrete mixers	(wurde für Farbmischungen verwendet) – Standort: FÄRBEREI	413	1 4-Farben-Tampondruckautomat 1 4-colour pad printing machine	SIEBDRUCK-SERVICE EICKMEYER GMBH Modell TIC187SE, Bj. 2001, Ser.-Nr. 10487, 4 Farben – Standort: GEBÄUDE 2 / TAMPONDRUCKEREI
386	2 Betonmischer 2 Concrete mixers	(wurde für Farbmischungen verwendet) – Standort: FÄRBEREI	414	1 Cliché-Belichter 1 Cliché imagesetter	TAMPONCOLOR TC-BW1, Maße: 500 x 390 mm x 125 mm, Belichtungsfläche 385 x 185 mm – Standort: GEBÄUDE 2 / TAMPONDRUCKEREI
387	2 Betonmischer 2 Concrete mixers	(wurde für Farbmischungen verwendet) – Standort: FÄRBEREI	415	1 Lasergravurmaschine 1 Laser engraving machine	TROTEC Speedy 100, Laserleistung 40 W, Arbeitsfläche 610 x 305 mm – Standort: LASERGRAVUR
388	2 Betonmischer 2 Concrete mixers	(wurde für Farbmischungen verwendet) – Standort: FÄRBEREI			
389	2 Betonmischer 2 Concrete mixers	(wurde für Farbmischungen verwendet) – Standort: FÄRBEREI			
390	2 Betonmischer 2 Concrete mixers	(wurde für Farbmischungen verwendet) – Standort: FÄRBEREI			
391	2 Betonmischer 2 Concrete mixers	(wurde für Farbmischungen verwendet) – Standort: FÄRBEREI			
392	2 Betonmischer 2 Concrete mixers	(wurde für Farbmischungen verwendet) – Standort: FÄRBEREI			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
416	1 Würfelprägemaschine (für Buchstaben) 1 Cube embossing machine (for letters)	BAIER GEBA1PAS, Bj. 1974, Einbau- höhe 180 mm, Rütteltopf – Standort: LASERGRAVUR
417	1 Würfelprägemaschine (für Buchstaben) 1 Cube embossing machine (for letters)	BAIER GEBA1PAS, Bj. 1974, Einbau- höhe 180 mm, Rütteltopf – Standort: LASERGRAVUR
418	1 Posten Kommissionierwagen 1 lot of Order picking trolley	versch. Ausführungen, ca. 15 Stk. – Standort: LASERGRAVUR
419	1 Gabelhubwagen 1 Pallet truck	ECOLIFT, Tragfähigkeit max. 2.500 kg – Standort: LASERGRAVUR
420	1 Trockenkammer 1 Drying chamber	MÜHLBÖCK ZLSM-6x1.00- 3x1.00-9.22, Bj. 1996, Ser.-Nr. 1157, Holz, Leistung 306 kW, Wassertem- peratur 95 °, Wassermenge 20 m³/h, Steuerung erneuert 2019 – Standort: LASERGRAVUR
421	1 Ablängsäge 1 Crosscut saw	PFEIFFER Piccolo – Standort: ZUSCHNITT
422	1 pneumatische Untertisch-Kappsäge 1 Pneumatic under-table crosscut saw	MABA MABA MUK 800, Bj. 2004, Ma.-Nr. 04126, pneumatisch, Drehzahl 2.900 U/min, Sägeblatt-Ø 450-550 mm, Arbeitshöhe 800 mm, elektr. Leistung 5,5 kW – Standort: ZUSCHNITT
423	1 Vielblattkreissäge 1 Multi-blade circular saw	RAIMANN KM310, Bj. 2000, Ma.-Nr. 26613, Schnittbreite 310 mm, Schnitthöhe 90 mm, Vielblatteinhang, 3 Sortierbänder, Posten Sägeblätter – Standort: ZUSCHNITT
424	1 Elektrohochhubwagen 1 Electric high-lift truck	YALE Modell MS12AC, Bj. 2015, Ser.-Nr. C846T04463N, Nenntrag- fähigkeit 1.200 kg, integr. Ladegerät, spätere Freigabe 12/25 – Standort: ZUSCHNITT
425	1 Kreissäge 1 Circular saw	SCHEPPACH Prima-TK, Ser.-Nr. 7057, Sägeblatt-Ø 315 mm – Standort: ZUSCHNITT
426	1 Gabelhubwagen 1 Pallet truck	YALE, Tragfähigkeit max. 2.500 kg – Standort: ZUSCHNITT
427	1 Handhochhubwagen 1 Hand pallet truck	Tragfähigkeit max. 1.000 kg – Stand- ort: ZUSCHNITT
428	1 Hackschnitzelanlage 1 Wood chip plant	UNTHA RS304S, Bj. 1992, Fabr.-Nr. 3908, 22 kW, 2 Schrägförderbän- der, 1x Fabr. Collino, Typ NT300, Auffangbehälter, Fabr. Stahlbau Kaiser, Bj. 2001, ca. 1,5 cbm – Standort: ZUSCHNITT
429	1 Gabelhubwagen 1 Pallet truck	BLIZZER, Tragfähigkeit max. 2.500 kg – Standort: KARTONLAGER
430	2 Schubkarren 2 Wheelbarrows	luftbereift – Standort: KARTONLA- GER
431	1 Sackkarre 1 Sack truck	– Standort: VERPACKEREI
432	1 Posten IT 1 lot of IT	Etikettendrucker, Laserdrucker, Fabr. Kyocera, Typ Ecosys FS-1061DN, 22“ Monitor, Tastatur, Maus – Standort: VERPACKEREI
433	2 Folienschweißmaschinen 2 Film sealing machines	AUDION Sealmaster Magneta, Tischausführung – Standort: VER- PACKEREI
434	1 Packtisch 1 Packing table	Holz massiv, Untergestell, ca. 6.000 mm, 6 Bürodrehstühle – Standort: VERPACKEREI
435	2 Plattformwaagen 2 Platform scales	KERN CBX, max. 6 kg – Standort: PACKEREI NEBENRAUM
436	1 Schlauchbeutelmaschine 1 Fluid bag machine	AUTOBAG HS-100 Excel, Bj. 1996, Ser.-Nr. 96-11XL-1771C1E, mit Zähleinheit – Standort: PACKEREI NEBENRAUM

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
437	1 horizontale Beutelverpackungsmaschine 1 Horizontal pouch packaging machine	ADVANCED POLY-PACKAGING Ultra Count, Modell T-1000, Ser.-Nr. 213101174, 2 Lichtschranken-Zäh- leinheiten – Standort: PACKEREI NEBENRAUM
438	1 Schlauchbeutelmaschine vertikal 1 Vertical fluid bag machine	AUDION AVM 190HS-SP Bj. 2016, Serien-Nr. 1020802, Posten Auto- maten-Monofolie, transparent *** Verkauf unter Vorbehalt, nur in Ver- bindung mit Pos. 438a Audion DW01 Einkopf-Linearwaage *** – Standort: PACKEREI NEBENRAUM
438a	1 Einkopf-Linearwaage 1 Single-head linear scale	AUDION DW01, Bj. 2020, mit Forming Set, div. Zubehör, u. a. Posten speed bags *** Verkauf unter Vorbehalt, nur in Verbindung mit Pos. 438 Audion AVM 190HS-SP *** – Standort: PACKEREI NEBENRAUM
439	1 Schneefräse 1 Snow blower	HONDA HS624, Bj. 1996 – Standort: SEECONTAINER
440	1 Benzin-Rasenmäher 1 Petrol lawn mower	HONDA HRD, Bj. 1999 – Standort: SEECONTAINER
441	1 Hallenkehrmaschine 1 Indoor sweeper	KÄRCHER KM700 – Standort: SEECONTAINER
442	1 Allmäher 1 All-purpose mower	KÄRCHER – Standort: SEECONT- AINER
443	1 Posten Gartengeräte 1 lot of Garden tools	ca. 20teilig – Standort: SEECONT- AINER
444	1 Diesel-Tankstelle 1 Diesel filling station	CHEMOWERK BAYERNGMBH, Tank Kunststoff, doppelwandig, max. 2.000 l, analoges Zählwerk Fab. Gasboy, Zapfpistole – Standort: AUßENBE- REICH
445	1 Benzin-Kehrmaschine 1 Petrol sweeper	TIELLBÜRGER tk38, SN 1208710, Ar- beitsbreite 800 mm, Bürsten-Ø 300 mm – Standort: AUßENBEREICH
446	1 Fräsmaschine 1 Milling machine	FROMM FS60, Bj. 1975, SN 6-11 – Standort: AUßENBEREICH
447	1 Posten Altmaschinen 1 lot of Old machines	ca. 5 Stk., Schrottwert – Standort: AUßENBEREICH

PROJEKTLEITUNG

Sylvia Meister

Tel: +49 (0)160 – 873 72 34

Fax: +49 (0)8131 – 39 09 862

Email: meister@lueders-partner.com

PROJEKTASSISTENZ

Ingo Herrmann

Tel: +49 (0)40 – 469 666 81

Email: herrmann@lueders-partner.com

ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com

STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

HAMBURG

Rothenbaumchaussee 52

D-20148 Hamburg

Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70

Fax: +49 (0)40 - 469 666-80

Mail: info@lueders-partner.com

BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44

D-70825 Korntal/Münchingen

Tel. +49 (0)7150 – 921 8 921

Fax: +49 (0)7150 – 921 8 923

Mail: notis@lueders-partner.com

BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1

D-85757 Karlsfeld/München

Tel. +49 (0)8131 – 390 98 61

Fax: +49 (0)8131 – 390 98 62

Mail: meister@lueders-partner.com

BÜRO BERLIN

Biberweg 15

D-16515 Oranienburg

Tel.: +49 (0) 3301 – 687 16 93

Fax: +49 (0) 3301 – 687 16 94

Mail: wigger@lueders-partner.com

BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1

D-47918 Tönisvorst

Tel.: +49 (0)2151 – 360 99 89

Fax: +49 (0)2151 – 537 56 69

Mail: eroglu@lueders-partner.com