



AUKTIONSKATALOG

Hülsta-Werke Hüls GmbH & Co. KG (Ahaus-Ottenstein), ca. 50 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen der Hülsta-Werke Hüls GmbH & Co. KG am Standort Ahaus-Ottenstein in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 50 Positionen, darunter CNC-Bearbeitungszentren, Kartonzuschneideanlage, Schwerlastregalanlage, Werkstückautomation, Rollenbahnen, Absaug- und Filteranlage, Hacker, Schwenkspindelfräsmaschine, Formatkreissäge, Folienwickelautomat uvm.

ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf: https://auktionen.lueders-partner.com

Zuschläge am Freitag, 27. September 2024 ab 12 Uhr



JETZT BIETEN

auf diese Auktion und alle weiteren aktuellen Verwertungen

BESICHTIGUNG

Donnerstag, 19. September 2024

STANDORT

Hülsta-Werke Hüls GmbH & Co. KG Hörsteloe 48, D–48683 Ahaus-Ottenstein

ABHOLUNG

ab Montag, 7. Oktober 2024



Nr	Bezeichnung	Beschreibung		Nr	Bezeichnung	Beschreibung
118	1 Kapp- & Gehrungssäge 1 Chop & mitre saw	TRENNJÄGER ST251, SerNr.: Fl1109, mit 3 Rollböcken – Standort: Schlos- serei/Werkstatt/Halle C		129	1 Werkstückautomation "Wangen/Borde" 1 Workpiece automation "cheeks/sides"	ca. 54 lfdm. Einlaufrollbahn, Quer- wagen 1: 300 x 100 cm, Fahrwerk, Scanner, Einlaufstrecke BAZ 1,
119	1 Schutzgasschweißgerät 1 Gas shielded arc welder	ESAB LKB 265 4WD "05-1-0051, ohne Gasflasche, Schweißtisch, Maße (BxHxT): ca. 220x80x100 cm, mit Schraubstock – Standort: Schlosserei/Werkstatt/Halle C best.aus: Flaschenwagen mit Schlauchpaket, Brenner und Armatur, ohne Gasflaschen – Standort: Schlosserei/Werkstatt/Halle C			Auslaufstrecke BAZ 1, Pufferrollbahn, 30 (fdm. Einlaufrollenbahn, JVMB-Beschläge", 45 + 4 (fdm. Rollbahnanlage, angetrieben, 2 Querwagen, Ein- und Auslagerstrecke, BAZ 2, Gurtförderbandanlage, BAZ 1/BAZ 2 zu UVB-Beschlaganlage, Gurtförderbänder, Winkelübergabestationen, Rollbahnanlagen, Steuerungs-PCs, Sattelitenterminals, Sicherheitseinrichtungen, Zubehör – Standort: Halle B3	
120	1 Autogenschweißgerät 1 Oxyfuel welder					
121	1 Schweißrauchabsaugung 1 Welding fume extraction	KEMPER, mit Saugrüssel, Schwen- karm und Control-Box, wandmon- tiert – Standort: Schlosserei/Werk- statt/Halle C		130	1 Rahmenpresse 1 Frame press	ZIM NOW Easy, SerNr.: 380125028, Korpus max. 26 x110 cm, 2 Auflagen unten, verschiebbar, 2 Pressbalken oben, verschiebbar, Steuerputt, Ope-
122	1 Teilewaschtisch 1 Parts washing table	TERMA Cleaner 60, Bj. 2002, SerNr.: 1328 — Standort: Schlosserei/Werk- statt/Halle C				rator Panel BECKHOFF, Lichtgitter, Rollbahn, 450x60 cm, 2 Scheren- hubtische GRUSE ELS1-8-1, B 2002,
123	1 Handhebelblechschere 1 Hand lever shears	PEDDINGHAUS – Standort: Schlosserei/Werkstatt/Halle C				Tragfähigkeit: 1.000 kg – Standort: Halle B3
	1 Doppelschleifbock 1 Double grinding stand 1 CNC Rearbeitungszentrum	METABO 72550 – Standort: Schlos- serei/Werkstatt/Halle C HOMAG BMG512-74-12-F-V-A.		131	1 Vacuum lifter	SCHMALZ JU-Ergo-CON, Bj. 2018, SerNr. 1515388, Tragfähigkeit: 65 kg, Knickarmsäule, Ausladung: ca. 500 cm – Standort: Halle B3
	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC machining centre 1 CNC-Bearbeitungszentrum "UVB" 1 CNC machining centre "UVB"	Bj. 2014, SerNr.: 02-201-44-1746, PC-Steuerung HOMAG Power Control PC85, Konsolentisch mit 2x 6 Konsolen, verschiebbar, Posten Vakuumspanner, Werkzeugmagazin, Frässpindel, Be- und Entladeroboter KUKA KRC4, Baujahr: 2014, SerNr.: 240739, Grundausstattung an Werkzeugen, Zubehör, Roboterumfeld LIGMATEC RKT100 – Standort: Halle B3 WEEKE / BARGSTEDT Profi BHH 400 / 350, Bj. 2013, SerNr.: 0-25509-2346, 3 Zuführeinheiten, 2 Schraubstationen BÖLLHOFF Uniquick Vario, Steuerungs-PC, Beschickung BARSTEDT Profi TBP 411/40/25/08, Baujahr: 2013, SerNr.: 0-280-16-4451, Zuführung mit Abstapelportal TBP411, Winkelübergabe, Bohrautomat BHH400, Bohrautomat BHH350, 2x UVB-Beschlag-Einsetzautomat, Schalt- und Steuerschränke, Sicher-		132	1 Bandumreifungshalbautomat 1 Semi-automatic strapping machine	SMB Ampag Sprint, Bj. 2007, SerNr.: 710004, Rahmen 140x60 cm – Standort: Halle B3
			134	1 Folienwickelautomat 1 Automatic film wrapping machine	BÖHL Senior/S-1200VA, Bj. 1998, SerNr.: 98070, 50 lfdm. Rollenbahn x 100 cm – Standort: Halle B3	
				1 Formatkreissäge 1 Circular sizing saw	ALTENDORF F45CE, Bj. 2003, SerNr.: 03-10-055, Steuerung, Vorritzaggregat, Breitenanschlag, 2 Kippanschläge, Schiebetisch, Paralle-	
						logramm-Schutzhaube, Winkelan- schlag, Digitalanzeige – Standort: Halle B1
				1 Schwenkspindelfräsmaschine 1 Swivelling spindle moulder	MARTIN T26, Bj. 2000, SerNr.: V410938, Drehzahl: 9.000 U/ min, Steuerpult, 2 Digitalanzeigen, Dreirollenvorschub, Grundpaket an Werkzeugen – Standort: Halle B1	
					1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	bestaus: 95 Rollenbahnen à 300/200x40 cm – Standort: Halle B1
		heitseinrichtungen, Schutzzaunanla- ge, Zubehör – Standort: Halle B3		137	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 63 Rollenbahnen à 1.100x40 cm – Standort: Halle B1
127	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC machining centre	HOMAG / BARGSTEDT BMG 512-74-12-F-V-A, Bj. 2014, SerNr.:		138	66 Rollenbahnen 66 Roller conveyors	à 1.000x40 cm – Standort: Halle B2
		0-201-44-1745, PC-Steuerung HOMAG Power Control PC85, Konsolentisch mit 2x 6 Konsolen,		139	73 Rollenbahnen 73 Roller conveyors	à 220x40 cm – Standort: Halle B2
		verschiebbar, Posten Vakuumspan- ner, Werkzeugmagazin, Frässpindel, Roboter KUKA KRC4, Baujahr:		140	16 Rollenbahnen 16 Roller conveyors	à 800x40 cm – Standort: Halle B3
		2014, SerNr.: 39261 Linearroboter, Verfahrweg 600 cm, Grundausstat-		141	65 Rollenbahnen 65 Roller conveyors	à 1.000x40 cm – Standort: Halle B3
128	1 CNC-Bearbeitungszentrum	tung an Werkzeugen, 2 Ablageplätze, Schutzzaunanlage, Sicherheitslicht- schranken, Zubehör, Roboterumfeld LIGMATEC RKT100 – Standort: Halle B3 WEEKE ABH 100, Bj. 2015, SerNr.:		142	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 7 Rollenbahnen à 400x40 cm, 13 Rollenbahnen à 1.000x40 cm – Standort: Halle A Strassenseite
				143	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 90 Rollenbahnen à 1.000x40 cm – Standort: Halle A
	"Boden/Seiten" 1 CNC machining centre "bottom/sides"	0-253-09-2447, 2x 5 Bearbeitungs- einheiten (oben/unten), Positionier-		144	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 79 Rollenbahnen à 1.000x40 cm – Standort: Halle A
		station, Werkstückautomation, Zuführung, Abführung, Schutzzaunanlage, Sicherheitslichtschranken, Schalt- und Steuerschränke, Zubehör – Standort:		145	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 20 Rollenbahnen à 1.000x40 cm, 22 Rollenbahnen à 1.200x40 cm – Standort: Halle A
		Halle B3		146	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 43 Rollenbahnen à 250x40 cm – Standort: Halle A
				147	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 61 Rollenbahnen à 250x40 cm – Standort: Halle A



		1 OSITIONEN 140
Nr	Bezeichnung	Beschreibung
148	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 121 Rollenbahnen à 250x40 cm – Standort: Halle A
149	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 15 Rollenbahnen à 600/1.200x40 cm — Standort: Halle A1
150	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 98 Rollenbahnen à 500x40 cm, 3x Anfahrschutz – Standort: Halle A1
151	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 96 Rollenbahnen à 1.000x40 cm – Standort: Halle A1
152	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 93 Rollenbahnen à 500x40 cm – Standort: Halle A1
153	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 92 Rollenbahnen à 1.000x40 cm – Standort: Halle A1
154	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	best.aus: 17 Rollenbahnen à 250x40 cm, 7 Rollenbahnen à 1.200x40 cm, 15 Rollenbahnen à 500x40 cm – Standort: Halle A1
155	95 Rollenbahnen 95 Roller conveyors	lfdm. Rollenbahn x 60 cm, elektrisch angetrieben, 1 Anfahrschutz (gelb) – Standort: Halle A
156	95 Rollenbahnen 95 Roller conveyors	lfdm. Rollenbahn x 60 cm, elektrisch angetrieben – Standort: Halle A
157	11 Rollenbahnen 11 Roller conveyors	lfdm. Rollenbahn x 60 cm, elektrisch angetrieben – Standort: Halle A
158	1 Hacker 1 Chipper	Fabrikat vermutlich VECOPLAN, mit Dreh- und Kippvorrichtung, Schrägförderband, Übergabeschacht, Überbandmagnet und Rüttelförderband VECOPLAN KKF330, Baujahr: 1994, Maschinen-Nr: 0646-14 mit Lichtschranke. Außer Betrieb – Standort: Hackerraum/Halle D
159	1 Posten Rollenbahnen 1 lot of Roller conveyors	ca. 23 lfdm., Rollenbreite: ca. 40 cm – Standort: Halle D
160	1 Kartonzuschneideanlage 1 Carton cutting system	EMSIZE EM5-50MT, Bj. 2006, SerNr.: 48509, Arbeitsbreite: 5.000 mm, 3 Produktzuführungen, Längsschnei- der, 6 Querschneider – Standort: Halle D
161	1 Schwerlastregalanlage 1 Heavy-duty racking system	best.aus: 30 Reihen je 11 Felder, Ständerhöhe ca. 4.800 mm, Feldweite ca. 2.700 mm, Fachtlefe ca. 1.050 mm,

2-4 Ebenen, Feldlast 7.200 / 9.780 $kg, Fachlast\,2.400\,kg, Holzauflage, 7$ Reihen, je 3 Felder, Ständerhöhe ca. 2.500 / 4.800 mm, Fachtiefe ca. 1.050 mm, Fachlast 2.400 kg, 2-3 Ebenen, Holzauflage, 1 Reihe, 1 Reihe mit 2 Feldern, Ständerhöhe ca. 3.500 mm, Feldweite ca. 2.700 mm, Fachlast ca. 2.400 kg, Holzauflage, 2 Ebenen, 4 Reihen je 7 Felder, Ständerhöhe ca. 4.800 mm, Feldweite ca. 2.700 mm, Fachtiefe 1.100 mm, Fachlast ca. 2.400 kg, 4-5 Ebenen, Gitterrostauflage, 3 Reihen je 6 Felder, Ständerhöhe ca. 4.800 mm, Feldweite ca. 2.700 mm, Fachtiefe 800 mm, Fachlast $2.400\,kg$, Holzauflage, 1 Reihe mit 2 Feldern, Ständerhöhe ca. 4.800 mm, Feldweite ca. 2.700, Fachtiefe ca. 1.050 mm, Fachlast 2.400 kg, 3 Ebenen, Holzauflage, 1 Reihe mit 2 Feldern, Ständerhöhe ca. 3.000 mm, Feldweite ca. 2.700 mm, Fachtiefe ca. 1.050 mm, Fachlast ca. 2.400 kg, Holzauflage, Achtung! Sprinklerverrohrung verläuft durchs Regal! – Standort: Halle D

STILL R 50-15, Bj. 1995, abgelesene Betriebsstunden (h): 48.932, Ser.-Nr.: 515044007295, Hinterrad defekt – Standort: Flurförderfahrzeuge

162 1 E-Gabelstapler "6"

1 E-Forklift "6"

Nr Bezeichnung Beschreibung

1000 1 Absaug- und Filteranlage, Frequenzumrichter (innen), Steuerung
1 Extraction and filter system, frequency converter (inside), control system

SPÄNEX 63-SU-800-A003-MK, Bj. 2011, Ser.-Nr.: 80049 – Standort: Innenhof



Pos. 125 1 CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG BMG512-74-12-F-V-A, Bj. 2014 1 CNC machining centre HOMAG BMG512-74-12-F-V-A, YOM 2014



Pos. 126 1CNC-Bearbeitungszentrum "UVB" WEEKE / BARGSTEDT Profi BHH 400/350 1CNC machining centre "UVB" WEEKE / BARGSTEDT Profi BHH 400/350, YOM 2013



Pos. 127 1 CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG BMG512-74-12-F-V-A, Bj. 2014 1 CNC machining centre HOMAG / BARGSTEDT BMG 512-74-12-F-V-A, YOM 2014

ANSPRECHPARTNER & GEBOTSABGABE

PROJEKTLEITUNG

Hakan Eroglu

+49 (0)2151 - 360 99 89 Mobil: +49 (0)177 - 545 09 75

Email: eroglu@lueders-partner.com

PROJEKTASSISTENZ

Ingo Herrmann

Tel: +49 (0)40 - 469 666 72

Email: hermann@lueders-partner.com

ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

https://auktionen.lueders-partner.com

AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website

zum Download als PDF bereit:

https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf



STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

HAMBURG

Magdalenenstrasse 11 D-20148 Hamburg

Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70 Fax: +49 (0)40 - 469 666-80 Mail: info@lueders-partner.com

BÜRO BERLIN

Biberweg 15 D-16515 Oranienburg Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93 Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94 Mail: wigger@lueders-partner.com BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44 D-70825 Korntal/Münchingen Tel +49 (0)7150 - 921 8 921 Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923 Mail: notis@lueders-partner.com

BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1 D-47918 Tönisvorst

Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89 Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69 Mail: eroglu@lueders-partner.com BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1

D-85757 Karlsfeld/München Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61 Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62 Mail: meister@lueders-partner.com