



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



AUKTIONSKATALOG

Hülsta-Werke Hüls GmbH & Co. KG (Stadtlohn), ca. 110 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen der Hülsta-Werke Hüls GmbH & Co. KG am Standort Stadtlohn in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 110 Positionen, darunter kombinierte Format- und Kantenbearbeitungslinie, automatische CNC-Bohr- und Fräsanlage mit Dübelaggregat, Vertikale CNC-Bearbeitungszentren, CNC-Bearbeitungszentren, Kantenbearbeitungsmaschine, Rollenbahnen uvm.

ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge am Freitag, 27. September 2024 ab 9 Uhr



JETZT BIETEN

auf diese Auktion und
alle weiteren aktuellen
Verwertungen

BESICHTIGUNG

Donnerstag, 19. September 2024

ABHOLUNG

ab Montag, 7. Oktober 2024

STANDORT

Hülsta-Werke Hüls GmbH & Co. KG
Karl-Hüls-Str. 1, D-48703 Stadtlohn

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	1 automatisches Wareneingangs-transport- und -lagersystem 1 Automatic incoming goods transport and storage system	ZIM Logistik Grundfertigung, Bj. 2013, Ser.-Nr.: 380113002, max. 10.000 Bauteile/Tag, max. 430 Stapel/Tag, best.aus: Anlieferungsstrecke mit automatischer Wareneingangsbuchung, Entklotz- und Ausrichtstation, 4 schienengeführte Querverfahrwagen, Bereitstellungspuffer mit ca. 165 Rollenbahn-Lagerplätzen, Steuerung BECKHOFF CX 9010, Schutzgitterzaunanlage mit Laserschrankensystem LENZE, Schaltschrankanlage – Standort: Halle 3/Wareneingang	6	1 doppelseitige Kantenbearbeitungsmaschine 1 Double-sided edge processing machine	HOMAG KF67/17/QE-30/2, Bj. 1991, Ser.-Nr.: 0-202-25-0566, Steuerung Homag, mit Einlaufrollbahn, 11 Aggregate: Vorritzsäge, Ritzsäge, Zerspaner, Profilitzsäge (oben/unten), Nutfräsaggregat R5/R8, Leimaggregat, Falzkopf groß, Kappaggregat (Vorder-/Hinterkante), 2 Bündigfräser (oben/unten), 2 Kopierfräser (oben/unten), 3 Schleifaggregate, 2, Kantenmagazine 2-fach, Schaltschrankanlage, 6 Stahlschränke RITTAL, 2-türig, gefüllt mit diversen Verbrauchsmaterialien, 8 Stahlregale, gefüllt mit Maschinenzubehör und Fräswerkzeugen – Standort: Halle 4
3	1 kombinierte Format- und Kantenbearbeitungslinie 1 Combined sizing and edge processing line	IMA / MEINERT, Bj. 2005, Arbeitsbreite: 230–1.200 mm, Arbeitslänge: 250–3.000 mm, best.aus: Pos. 738-745, Beladesystem, Hersteller: MEINERT, Typ: P640D/B-L3000/1300 Systems, Baujahr: 2005, Ser.-Nr.: 1466-01, mit Schutzzaunanlage, Schaltschrankanlage und Steuerterminal, kombinierte Kantenbearbeitungsmaschinen, Hersteller: IMA, Typ: Combima III 1580 B / Combima II 1950A, Baujahr: 2005, Ser.-Nr.: 13622 / 13623, doppelseitig, mit Ritzaggregaten, Fräsaggregaten, Kappaggregaten, Nutfräsaggregaten, Multifunktionsaggregaten MFA/KFA, Schleifaggregate, Ziehklingen, 4 Kantenmagazine 2x 12+2-fach / 2x 8+2-fach, Leimaggregaten, Reinigungsanlage WANDES CF 041500, Winkelübergabe und Wendestation, Übergangsbrücke, 2 Schaltschrankanlagen, 2 Steuerterminals, Umbau MFA auf KFA in 2018, Abstapelanlage, Hersteller: MEINERT, Typ: AM33-3000/1300 Systems, Baujahr: 2005, Ser.-Nr.: 1466-07, mit Schutzzaunanlage, Schaltschrankanlage und Steuerterminal, Anlagengesamtsteuerung, Hersteller: BECKHOFF, Typ: C3620, 15 Lagerschränke (Stahl/Holz), 2-8-türig, gefüllt mit Kleinwerkzeugen und Maschinenzubehör, 2 mobile Aufheiztische IMA, Baujahr: 2005, für Leimaggregate, 4 Stahlregale, unterschiedliche Ausführungen, gefüllt mit Maschinenzubehör, 2 Lagerboxen für Aggregate, Eigenbau, mit Untergerüst – Standort: Halle 4	7	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC processing centre	HOMAG BAZ 311 Venture 23XX, Bj. 2010, Ser.-Nr.: 0-201-79-2850, Steuerung HOMAG powerControl PC85 mit WOODWOP 6.0, Arbeitsbereich X/Y 6.175 x 2.150 mm, C-Achse, 2 separate Z-Achsen, MPU Bohrkopf mit 30 Bohrspindeln (vertikal/horizontal) und Nutsäge, 2 Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK, zus. Tellerwechsler, Kantenanleimaggregat Power Edge, Konsolentisch mit 10 Konsolen, verschiebbar, Posten Vakuumspanner, Zubehö, Steuerstand, Schutzumhausung – Standort: Halle 4
4	1 Kantenbearbeitungsmaschine 1 Edge processing machine	IMA Novimat I/G80/540/R3, Bj. 2011, Ser.-Nr.: 08376, 1-seitig, PC-Steuerung, Bedienterminal, Planfräsaggregat, Leimaggregat, Kantenmagazin 6-fach, 4 Fräsaggregate, Multifunktionsaggregat, Ziehklinge, 2 Schwabbelaggregate, Nutfräsaggregat, 1 Materialrückführung, best.aus: Rollenübergabetisch GELDMEIER, Transportbandtisch, Länge: ca. 12 m, Rollenbahntisch, Länge: ca. 250 cm, Schutzzaunanlage, Stahl-Schubladenschrank HUNI, 5-zügig, gefüllt mit diversen Kleinwerkzeugen, Stahlschrank, 2-türig, gefüllt mit Maschinenunterlagen – Standort: Halle 4	8	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC processing centre	HOMAG Profi BAZ 723/58/16/V/AP, Bj. 2013, Ser.-Nr.: 0-201-44-0659, Steuerung HOMAG powerControl PC85, NC Control/WoodWOP 6.1, Wood Scout/Wood Scan, Arbeitsbereich X/Y 5.730 (2x 2.550) x 1.300 mm, 2 Konsolentische mit jeweils 6 Konsolen, Posten Vakuumspanner, 2 Bearbeitungseinheiten, HSC-Frässpindel, Bohrkopf mit horizontalen und vertikalen Spindeln + Nutsägeaggregat, 2x 12-fach Werkzeugwechsler, Verleimaggregat, Kantenmagazin, 6-fach, Leimschmelzgerät NORDSON, Typ: PORBLUE 4, Mikroprozessorstuerung, Schalt- und Steuerschränke, Schutzzaunanlage, Kameraeinheit, Abfallentsorgungsstrecke, 2 Stahl-Schubladenschrank EUROKRAFT, 6-zügig, gefüllt mit Maschinenzubehör, Holzschrank, 3-türig, gefüllt mit Maschinenzubehör, Werkbank, Fabr. Eurokraft, 6-zügig/1-türig, Maße (BxHxT): ca. 200x80x70 cm, mit Backenschraubstock MATADOR 120, gefüllt mit diversen Kleinwerkzeugen, Bohrem, Fräsem – Standort: Halle 4
5	1 Holzerkleinerer 1 Wood shredder	HUBER RHKM 3515 LP-L, Bj. 2017, Ser.-Nr.: 42108, mit Schrägförderband, Vibrationsrinne RHVR3515/6.95 M, Ser.-Nr.: 42110 – Standort: Halle 4			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
9	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC processing centre	HOMAG Profi BOF 711/42/16/ AP, Bj. 2012, Ser.-Nr.: 0-201-44- 1334, CNC-Steuerung HOMAG powerControl PC 85 (Windows- PC), woodWOP 6.0, WoodTime, Lagevermessung, Bauteilabmessung L/B/H 4.200 (2x 2.040 mm) x 1.600 x 300 mm, 2 Konsolentische mit automatischer Positionierung der 8 Konsolen und Vakuumspanner, Frässpindel, Werkzeugaufnahme HSK 63, Drehzahl max. 24.000 U/min., C-Achse, Tellerwechsler 18-fach, Tastsystem Senso-Flex, Bohrkopf mit 30 Spindeln V20/ H10/ S360°, MPU, MultiProcessingUnit mit C-Achse ± 185°, Bohrspindeldrehzahl 7.500 U/ min., 20 vertikale Spindeln high-speed (3 Reihen), Spindelabstand 32 mm, Spindelhub 60 mm, 10 horizontale Spindeln, Nut- und Trennsäge, Anbaufrässpindel für MPU Bohrkopf, Messtaster, Beschickungsroboter KUKA / FISCHERTECH KR 120 R 3900, Baujahr: 2012, Ser.-Nr.: 668208, Robotersteuerung, KRC4, Program- mierterminal, Zuführrollenbahnan- lage, 3-teilig, Rollbahn B 800 mm, Sicherheitseinrichtung, Schutzzaun- anlage – Standort: Halle 4	14	1 Oberflächenbearbeitungslinie 1 Surface processing line	best. aus: Streckensteuerung, best. aus: Schaltschrank mit Touchscreen- monitor BECKHOFF, elektrisch angetriebener Einlaufrollentisch (Tak- tertisch), Hersteller: ZIM, Rollenbreite: ca. 120 cm, Breitbandschleifmaschine (5-6), Hersteller: HEESEMANN, Typ: LSM4, Baujahr: 1993, Ser.-Nr.: 9307141, 6 Schleifaggregate (längs/ quer), Staubabsaugung, Steuerung, Steuerpult, Schaltschrankanlage, elektrisch angetriebene Rollenbahn (7), Hersteller: HACKEMACK, mit Steuerpult, 2 Halogenstrahlern, 4 Lackwalzen (16-19), Hersteller: HYM- MEN, Typ: EIX1.0, Baujahr: 1993, max. Arbeitsbreite: 1.300 mm, 4 Druck- luftpumpen AROK, UV-Flachstraße (22-23), Hersteller: HACKEMACK, Typ: KTR 2540, Baujahr: 1993, Ser.-Nr.: 0322F22, 12 UV-Strahler Gallium/ Quecksilber, 2 UV-Module CEFLA, Schaltschrankanlage, 2 Lackwalzen (24-25), Hersteller: HYMMEN, Typ: FLX 1.0, Baujahr: 1993, 2 Druckluft- pumpen, Trockentunnel (26-27), Her- steller: HACKEMACK, Typ: KTR 337, 8 UV-Trockner, Breitbandschleifma- schine (28), Hersteller: HEESEMANN, Typ: FGA 8, Baujahr: 1993, Ser.-Nr.: 9307132, max. Arbeitsbreite: 1.400 mm, mit 3 Aggregaten, 1x schleifen / 2x bürsten, Steuerung SAE PR1588, Rollenbahn(29), Hersteller: HACKE- MACK, Typ: KTR 3240, Baujahr: 1993, Rollenbreite: ca. 120 cm, mit Übergangsbrücke, 2 Lackwalzen (30- 33), Hersteller: HYMMEN, Typ: ELX 1.0, Baujahr: 1993, 2 Druckluftpum- pen, UV-Modul (31-32), Hersteller: HACKEMACK, Typ: KTR 337, Baujahr: 1993, Ser.-Nr.: 0322 F 31, Lackwalze (34), Hersteller: HYMMEN, Typ: ELX 1.0, Baujahr: 1993, Druckluftpumpe, Trockentunnel (35-36), Hersteller: HA- CKEMACK, Typ: KTR 2040, Baujahr: 1993, Ser.-Nr.: 93-0322F36 35, Breit- bandschleifmaschine (37), Hersteller: HEESEMANN, Typ: KSM 8, Baujahr: 1993, 3 Schleifbänder (längs/quer), Vakuurtisch, elektrische Rollenbahn (38), Hersteller: HACKEMACK, Typ: KTR 3240, Baujahr: 1993, Ser.-Nr.: 0322F38, 3 Lackwalzen (39-44), Hersteller: HYMMEN, Typ: ELX 1.0, Baujahr: 1993, 3 Druckluftpumpen, Lackwalze (44), Hersteller: HYMMEN, Typ: ULX, Baujahr: 2015, Ser.-Nr.: 0193-14-03-00, Durchlauftrockner (38-50), Hersteller: HACKEMACK, Typ: 3320, Baujahr: 1993, Länge: ca. 17 m, mit 3 UV-Modulen HYMMEN / SUPERFICI, Schaltschrankanlage, Temperiergerät REGOPLAS 90 Smart, Kühlanlage RITTAL SK3320-600, 2 Lackwalzen, Hersteller: HYMMEN, Typ: ELX 1.0, Baujahr: 1993, 2 Druck- luftpumpen – Standort: Halle 5
10	1 vertikales CNC-Bearbeitungszentrum 1 Vertical CNC machining centre	WEEKE / HOMAG Optimat BHX 200D, Bj. 2016, Ma.-Nr. 0250-78- 0238, Werkstücklänge 200 - 3.050 mm, Werkstückbreite 50 - 1.250 mm, Werkstückdicke 8 - 80 mm, Bohrkopf mit 25 high speed Bohrspindeln (hori- zontal/vertikal), Spannzangensystem, Dübeleintreibinheit, Werkstückau- tomation FISCHERTECH, best. aus: Roboter KUKA KRC5, Bj. 2016, Rollbahnanlage, 5-teilig, angetrie- ben, Scherenhubtisch LAWECO, Tragfähigkeit 2.750 kg, 4 Ablageplätze für untersch. Bauteilgrößen, Entnah- meshuttle, Verfahrweg Y 2.500 mm, Anlagensteuerung, Operatortermi- nals, Schutzzaunanlage, Sicherheits- einrichtungen, Zubehörschränke – Standort: Halle 4			
11	1 vertikales CNC-Bearbeitungszentrum 1 Vertical CNC processing centre	WEEKE / HOMAG Optimat BHX 500, Bj. 2018, Ser.-Nr.: 0-250-32-1150, Steuerung HOMAG, Bohrbal- ken oben/unten, Greifersystem, Linearführung, Werkstückauto- mation FISCHERTEC, Roboter KUKA, Rollbahnanlage WTT / RYLL, 8-teilig, Rollbahn B 800/1.000 mm, Scherenhubtisch WTT 3.89.2.5-K, Tragfähigkeit 2.500 kg, Schutzzaun- anlage, Sicherheitseinrichtungen, Zubehörschränke, Anlagensteuerung, Bedienterminal, – Standort: Halle 4			
12	1 Profilschleifautomat 1 Profile grinding machine	HEESEMANN UKP 22, Bj. 1988, 13 Bearbeitungsstationen Schleifen, Steuerpult, Einlaufrollenbahn – Stand- ort: Halle 4			
13	1 Umpackanlage 1 Repacking line	FISCHERTECH Woodworker 4000/ 7000, Bj. 2016, Ser.-Nr.: 676953, 676954, best. aus: 2 Roboter KUKA KRC4 Midsize, Robotersteuerung, Handprogrammierterminal, Einlauf- rollbahnanlage, Auslaufrollbahnan- lage, Scherenhubtisch LAWECO, Bj. 2016, Tragfähigkeit: 2.750 kg, Umpacktisch, Rollbahnaufsatz WTT, Distanzplättchenmagazin, Schutz- zaunanlage, Sicherheitseinrichtun- gen, Anlagensteuerung – Standort: Halle 4			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
15	1 Oberflächenbearbeitungslinie 1 Surface processing line	best. aus: Breitbandschleifmaschine (5), Hersteller: HEESEMANN, Typ: LSM 8, Baujahr: 1996, Ser.-Nr.: 9609301, Schaltschrankanlage, Steuerterminal, Lackwerk (8), Hersteller: BÜRKLE, Typ: SAL1 1300, Baujahr: 1996, Ser.-Nr.: 7657, max. Arbeitsbreite: 1.300 mm, Druckluftpumpe, Trockentunnel (10), Hersteller: HACKEMACK, Typ: KTR 2540, Baujahr: 1996, Ser.-Nr.: 96-1093F11, Gesamtlänge: ca. 11 m, mit UV-Modul HYMMEN UVM, Baujahr: 2004, max. Bogenlänge: 1.400 mm, Lackwerk (13), Hersteller: BÜRKLE, Typ: SAL1 1300, Baujahr: 1996, Ser.-Nr.: 7658, Druckluftpumpe, Trockentunnel (15), Hersteller: HACKEMACK, Typ: KTR 3370, Baujahr: 1996, Länge: ca. 7 m, Trockentunnel (18), Hersteller: HACKEMACK, Typ: KTR 2040, Baujahr: 1996, Ser.-Nr.: 96-1093F19, Breitbandschleifmaschine, Hersteller: HEESEMANN, Typ: LSM 8, Baujahr: 1996, Ser.-Nr.: 9609303, 3 Schleifbänder (längs/quer), Vakuumschisch, Lackwerk, Hersteller: BÜRKLE, Typ: SLC 1300, Baujahr: 1998, Ser.-Nr.: 8506.07, Druckluftpumpe, Trockentunnel, Hersteller: HACKEMACK, Typ: KTR 2040, Baujahr: 1996, Ser.-Nr.: 96-1093F28, mit UV-Modul CEFLA TAF M1, Baujahr: 2001 (Gallium), Breitbandschleifmaschine (20), Hersteller: HEESEMANN, Typ: LSM 8, Baujahr: 1996, Ser.-Nr.: 9609303, 3 Schleifbänder (längs/quer), Vakuumschisch, Lackwerk (26), Hersteller: BÜRKLE, Typ: SLC 1300, Baujahr: 1998, Ser.-Nr.: 8506.07, Druckluftpumpe, Trockentunnel (28), Hersteller: HACKEMACK, Typ: KTR 2040, Baujahr: 1996, Ser.-Nr.: 96-1093F28, mit UV-Modul CEFLA TAF M1, Baujahr: 2001 (Gallium) – Standort: Halle 5	20	1 Kantenlackieranlage 1 Edge varnishing machine	RIPPERT, Bj. 2014, Ser.-Nr.: 21403197, best. aus: Überdruckbereich, 8.000 m ³ /h Zuluft, 2 Lackierbereichen (1+2), für Spritzen-/Handlackieren, max. Werkstückgröße: 300x130x150 cm, höchstzulässiger Lösemitteldurchsatz: 12.500 g/h, Luftgeschwindigkeit: 0.31 m/Sek., Gesamtabluftvolumenstrom: 26.000 m ³ /h, Lackaufbewahrungsraum, 600 m ³ /h Zu-/Abluft, Abdunstzone, Wärmeleistung: 59 kW, Heizmedium PHW 130/90, max. Temperatur der Heizflächen: 130°C, höchstzulässiger Lösemitteldurchsatz: 12.000 g/h, Luftgeschwindigkeit: 0.2 m/Sek., Zuluft Volumenstrom: 4.000 m ³ /h, 3 Trocknern (1/2/3) HDW-TK 13000, max. Trocknungstemperatur: 60°C, Wärmeleistung: 2x 75 kW, Heizmedium PHW 130/110 C, max. Temperatur und Heizflächen: 130°C, höchstzulässiger Lösemitteldurchsatz: 14.000 g/h, Luftgeschwindigkeit: 3 m/Sek., Zuluftvolumenstrom: 1.000 m ³ /h, Schleifkabine, max. Werkstattgröße: 300x130x150 cm, Luftgeschwindigkeit: 0.39 m/Sek., Gesamtabluftvolumenstrom: 20.000 m ³ /h, Zu- und Abluftanlagen, Umlufttrocknern, Schleifstaubfilter, Schaltschrankanlage, Farbmisch- und -Dosieranlage, Hersteller: OLTROGGE, Typ: Regular 30-2K, Baujahr: 2014, Ser.-Nr.: 6019166, best. aus: 14 Pumpen GRACO / BÖLLHOFF, 11 Rührwerken, 2 Schalt- und Steuerterminals, 2K-Farb- und Dosieranlage, Hersteller: OLTROGGE, Typ: Regular 30-2K Twin, Baujahr: 2017, Ser.-Nr.: 17B0S1668-27/4500659207, mit 6 Farbpumpen GRACO, 4 Rührwerken, Schalt- und Steuerterminal – Standort: Halle 5
16	1 hydraulischer Scherenhubtisch mit Rollenbahn 1 Hydraulic scissor lift table with roller conveyor	TYPENSCHILD NICHT ABLESBAR, Rollenbreite: ca. 50 cm, Fußbedienung, schienengeführt – Standort: Halle 5	21	1 Säge- und Nutenanlage für Türen 1 Sawing and grooving machine for doors	Z.U.B., Bj. 2006, Ser.-Nr.: 280116080, max. Arbeitsbreite: ca. 800 mm, Rollenbahntisch, Länge: ca. 300 cm, Rollenbreite: ca. 70 cm, mit Vorschub, Nutensäge mit Rollenbahn, Druckbalcken und Absaugung, Nachbearbeitungstisch, mit 3 Röllchenbahnen und Kantenschutzabroller, Schaltschrankanlage, Steuerterminal – Standort: Halle 5
17	1 Säulenschwenkran 1 Column-mounted slewing crane	SCHMALZ, Säulenhöhe: ca. 350 cm, Auslegerlänge: ca. 600 cm, max. Tragfähigkeit: 110 kg, mit Vakuum-Saugheber SCHMALZ Jumbo Ergo, Baujahr: 2011, max. Tragfähigkeit: 90 kg, Ablagegestell, bodenmontiert – Standort: Halle 5	22	1 Kantenanleimmaschine 1 Edge banding machine	LANGE B70, Bj. 2019, Ser.-Nr.: 1491, mit Röllchenbock – Standort: Halle 5
18	1 Breitbandschleifmaschine 1 Wide belt sanding machine	HEESEMANN MFA Impression, Bj. 2012, Ser.-Nr.: 2012.12.143, max. Arbeitsbreite: 1.350 mm, Werkstückdicke: 3-150 mm, 3 Schleifbänder (längs/quer), Vakuumschisch, Auslaufrollenbahn, Touchscreenbedienterminal, Maschinengewicht: 6.000 kg – Standort: Halle 5	23	1 Glasschleifmaschine 1 Glass sanding machine	KNOPP Silikant-2500, Bj. 2007, Ser.-Nr.: 8605, Bandgröße: 100x2.500 mm – Standort: Halle 5
19	1 Lackieranlage 1 Painting line	RIPPERT, Bj. 1997, Ser.-Nr.: 972.453, Grundfläche: ca. 20x8 m, best. aus: Lackierkabine mit Absaugwand RWSK 5.000 NUF, Gesamtabluftleistung: 18.000 m ³ /h, Gesamtwasserinhalt: 2.000 ltr, Trennanlage VTS-20-T, Lackaufbewahrungsraum mit Wasseraufbereitung, Trockenkabine, Zu- und Abluftanlage, Schaltschrankanlage, Airless-Spritzgerät GRACO G30C67 H13A, Ser.-Nr.: M16302702, Lackieranlageneinrichtung, best. aus: 2 Stahlschränken 2-/3-türig, Druckbehälter, Druckluftlackierpistolen, Sackkarre, Posten Hordenwagen, Kabine L/B 9.000 x 19.000 mm – Standort: Halle 5	24	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC processing centre	HOMAG BMG 311 Venture 316L, Bj. 2014, Ser.-Nr.: 0-201-25-0025, Verfahrweg (X/Y): 4.200 (2x1.650)/1.050, max. Werkstückdicke: 250 mm, 5-Achsenfräskopf, 2 Werkzeugwechsler, 1x 9-fach Linearwechsler, 1x 14-fach Tellerwechsler, Konsolentisch mit 8 Konsolen, LED-Rüsthilfe, 16 Vakuumspanner, Vakuumpumpe BUSCH MV0312B001, Kühlaggregat für Werkzeugspinde HYDAC, Schalt- und Steuerterminal mit Touchscreenmonitor POWERTOUCH, Lagerschrank, 2-türig, 2 Arbeitstische, 1x 2-zügig/1-türig/Regalteil, mit Rückwand und Schaltschrank, Mini-PC DELL OptiPlex 3050, INTEL Core i3 7th Gen, Flachbildschirm EIZO FlexScan S1911, Tastatur und Maus, 1x 1-zügig/Regalteil, mit Backenschraubstock, gefüllt mit Maschinenzubehör – Standort: Halle 5

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
25	1 Säulenschwenkran 1 Pillar jib crane	Säulenhöhe: ca. 350 cm, Ausleger SCHMALZ, Auslegerlänge: ca. 600 cm, max. Tragfähigkeit: 110 kg, mit Vakuum-Saugheber SCHMALZ Jumbo Ergo, Baujahr: 2017, Ablagegestell- Standort: Halle 5	34	1 vertikales CNC-Bearbeitungszentrum 1 Vertical CNC machining centre	WEEKE Optimat BHX055, Bj. 2014, Ser.-Nr.: 0-250-09-2487, Steuerung HOMAG MCC Control Wood Scan, Werkstücklänge: 200x3.050 mm, Werkstückbreite: 70x850 mm, Werkstückdicke: 12-60 mm, Werkzeugwechsler CLAMEX, Fräsvorrichtung, Einlaufrollenbahn- Standort: Halle 7
26	1 Rahmenpresse 1 Frame press	ZIM Fügevorrichtung, Bj. 2018v, Ser.-Nr.: 38118024, druckluftbetrieben, mit 2 Vakuum-Flachsaugnapfen, 6 Druckluftzylindern, Laserschrankensystem LEUZE, Fußbedienung, Beleuchtung, Schaltschrank, Druckluftklebepistole- Standort: Halle 5	35	1 vertikales CNC-Bearbeitungszentrum 1 Vertical CNC machining centre	WEEKE Optimat BHX 200/D, Bj. 2016, Ser.-Nr.: 0-250-09-2894, Werkstücklänge: 200x3.050 mm, Werkstückbreite: 50x1.250 mm, Werkstückdicke: 8-80 mm, Bohrkopf mit 25 High Speed Bohrspindeln (horizontal/vertikal), Spannzangensystem, Dübeleintreibereinheit, Dübelbunker mit Zuführung, Kippvorrichtung, Schutzzaunanlage, Werkstücktransportsystem, Touchscreensteuerung- Standort: Halle 7
27	1 Lochplattenpresse 1 Perforated plate press	BARTH Multi Press RPGL 2040, Bj. 2020, Ser.-Nr.: 70.2040.1428.20, Eigengewicht: 749 kg, rollbar- Standort: Halle 5	36	1 Bearbeitungszentrum 1 Machining centre	WEEKE Optimat BHX 055, Bj. 2011, Ser.-Nr.: 0-250-04-3587, PC-Steuerung, Bohraggregat, Durchlauf Tisch, stehend, Bürstauflage, Grundausstattung Werkzeuge- Standort: Halle 7
28	1 Lochplattenpresse 1 Perforated plate press	BARTH Multi Press RPGL 2040, Bj. 2020, Ser.-Nr.: 70.2040.1429.20, Eigengewicht: 749 kg, rollbar- Standort: Halle 5	37	1 CNC-Bearbeitungszentrum „Scopia+Nero“ 1 CNC machining centre "Scopia+Nero"	HOMAG Profi BMG 511/74/12/F/A, Bj. 2014, Ser.-Nr.: 0-201-44-1842, Steuerung HOMAG Power Control 85, Aufagetisch: ca. 700 cm, 12 Spanntraversen, Posten Vakuumspanner, Werkzeugwechsler: ca. 25- bis 30-fach, Schutzzaunanlage, Sicherheitslichtschranken, Schalt- und Steuerschränke, 2 Zubehörschränke, Werkbank, 4 Auszüge, Schraubstock, Werkzeugmontagehilfe, Posten Spannmittel, Grundausstattung Werkzeuge- Standort: Halle 7
29	1 Rahmenpresse 1 Frame press	Z.U.B. Schiebetürenpresse, Bj. 1998, Ser.-Nr.: 8-01-1-8-124, druckluftbetrieben, mit 2 Vakuum-Flachsaugnapfen, 6 Druckluftzylindern, Fußbedienung, Schaltschrank, Beleuchtung- Standort: Halle 5	38	1 Fügepresse 1 Joining press	ZIM, Fügevorrichtung NOW Easy, Korpus max. 2.600 x 1.100 mm, 2 Auflagen unten, verschiebbar, 2 Pressbalken oben, verschiebbar, Steuerpult, Operator Panel, Fabr. Beckhoff, Lichtgitter, Rollbahn, 4.500 x 600 mm, 2 Scherenhubtische, Fabr. Gruse, Typ ELS1-8-1, Bj. 2002, Tragfähigkeit 1.000 kg- Standort: Halle 7
31	1 Posten Rollenbahnen 1 Roller conveyors	unterschiedliche Ausführungen und Rollenbreiten, ca. 1.020 lfdm., 13 manuelle Rollenbahn-Querfahrwagen, Rollenbreite: 40-60 cm- Standort: Halle 5	39	0 Korpuspresse 0 Body press	ZIM, Korpus max. 2.500 x 1.400 mm, 4 Spanntraversen horizontal, 4 Spanntraversen vertikal, Mikroprozessorseuerung, Sicherheitslichtschranken, Schaltschrankanlage, Montagetisch, Aufsatzregal, 3 Ebenen, Posten Drucklufthandarbeitszeuge, Posten Elektrohandarbeitszeuge, Schraubstation, Fabr. Böllhoff, Typ Uniquick Basic, Kippstation- Standort: Halle 7
32	1 Posten Rollenbahnen 1 Post roller conveyors	unterschiedliche Ausführungen und Rollenbreiten, ca. 1.530 lfdm., 16 manuelle Rollenbahn-Querfahrwagen, Rollenbreite: 40-60 cm- Standort: Halle 4	40	1 CNC-Bearbeitungszentrum „Neo“ 1 CNC machining centre "Neo"	HOMAG Profi BMG 511/60/12/F/AP, Bj. 2011, Ser.-Nr.: 0-201-44-0888, 5-Achs, 12 Spanntraversen, Posten Spannstöcke, Werkzeugwechsler ca. 30-fach, Fräs- und Bohrspindel, Steuerung HOMAG Power Control PC85, Schutzzaunanlage, Sicherheitslichtschranken, Zubehörschränke, Werkbank, Unterschränke, gefüllt mit Grundausstattung Werkzeuge, Spannvorrichtung SCHUNK Tribos- Standort: Halle 7
33	1 automatische CNC-Bohr- und Fräsanlage mit Dübelaggregat 1 Automatic CNC drilling and milling machine with dowelling unit	PRIESS UND HORSTMANN, Bj. 2009, Grundmaße: ca. 30x17 m, Leistung: 4 Bauteile/min, Werkstücklänge: 140-2.100 mm, Werkstückbreite: 100-800 mm, Werkstückdicke: 12-100 mm, Portalbeschickung, Fabr. Priess und Horstmann, Typ PBA-62ZM, Bj. 2009, Bauteilvermessung, Rollenband mit Messvorrichtung, vertikale Bohrstation für Bohrung von oben und unten, Absaugvorrichtung, 3 Rollenbahnen mit Materialausrichtung, horizontale Bohrstation mit Leimangabe und Dübelsetzung, 1 Rollenbahn mit Materialausrichtung, Rollenbahndrehstation, Materialumlenkstation besth. aus: Rollebahn/Riemschenförderband mit 2 Auslaufstationen, 2 manuelle Beschlagmontagestationen, jew. best. aus: 2 Gurtförderbändern mit Regalteil, Anweisungsmonitor, Materialtransport- und Umlenkstation, best. aus: Rollenbahnen/Riemschenförderbändern, Korpuspresse, Fabr. Priess und Horstmann, Typ KP-CNC, Bj. 2008, Ser.-Nr. 1847, Werkstücklänge 160 x 2.250 mm, Werkstückbreite 300 x 2.000 mm, Werkstückdicke 220 x 800 mm, Materialumlenk- und -auslaufstation best. aus: Rollenbahnen/Riemschenförderbändern, Schutzzaunanlage, teilweise mit Laserschrankensystem LEUZE Solid-4, Anlagensteuerung mit Schaltschrankanlage und diversen Steuerterminals- Standort: Halle 7	41	1 vertikales CNC-Bearbeitungszentrum 1 Vertical CNC machining centre	WEEKE Optimat BHX 200, Bj. 2016, Ser.-Nr.: 0-250-78-0239, PC-Steuerung Power Touch, 2 Bohraggregate, Leimaggreat, Dübeleinpressstation, Durchlaufvorschubwagen, Spannzange, Plattenauslauf- und Übergabestation, Bürstauflage, Handmontageplatz, Posten Druckluft-handarbeitszeuge- Standort: Halle 7

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
42	1 Dübellochbohrmaschine 1 Dowel hole drilling machine	WEEKE Optimat ABD 150, Bj. 2012, Ser.-Nr.: 0-253-09-2328, Bohraggregat, 3 Spindeln horizontal, 3 Spindeln vertikal, Leimaggregat, Dübeleinstation, PC-Steuerung, Zubehör- Standort: Halle 7	49	1 CNC-Schrankmontagelinie (Seitenwand) 1 CNC cabinet assembly line (side panel)	ZIM / EIGENBAU, Bj. 1997, Linie 11, 12 und 20, Retrofit Steuerung in 2020/2021, Leistung: 1 Bauteil/Minute, Gesamtgrundfläche: ca. 6 x 27 m, Materialeinlaufstation, Hersteller: EIGENBAU, best.aus: Umlenktisch (Rollenbahn/Riemenband), mit Vakuumheber, Abstapelvorrichtung, Hersteller: EIGENBAU, best.aus: Stahlgestell mit Traverse, Vakuumheber, verfahrbar, Wiegevorrichtung, Hersteller: EIGENBAU, best.aus: Stahlgestell mit 3 verfahrbaren Wiegeaggregaten, Bohr- und Frässtation, best.aus: 2 Traversen, jeweils mit 2 Bohr- und 3 Fräsaggregaten, Absaugvorrichtung, 2 Wendestationen, Riementransportbändern, Stahlgestell, Schaltschrank, Beschlagbohr-/Setzstation, Hersteller: EIGENBAU, best.aus: Stahlgestell, Riemen/Röllchenband, 2 Traversen mit Setz- und Verpressaggregat, 2 Materialbunkern mit Materialzuführung, Schaltschränken, Steuerterminals, Drehstation, Hersteller: EIGENBAU, best.aus: Stahlkonstruktion mit Traverse, Vakuumheber, Verfahrwege (X/Y): ca. 3.820x1.000 mm, Beschlagsetz- und Verschraubstation, Hersteller: EIGENBAU, best.aus: Riemen-/Röllchentisch, Setz- und Verschraubaggregat, 2 Materialbunker für Beschläge mit Zuführung, 2 Materialbunker für Schrauben mit Zuführung, Schalt- und Steuertermini, Gurtförderbänder, Länge: 2x ca. 300 cm / 1x ca. 350 cm, 3-teilig, Fußbedienung, Regalteil, Terminalschrank mit Touchscreenmonitor BECKHOFF, Röllchen-/Montagetische, Hersteller: EIGENBAU, mit Vakuumhebevorrichtung zur Qualitätskontrolle, Beleuchtung, Fußbedienung, Anlagensteuerung, best.aus: Terminalschrank 2-türig/1-zügig, mit Mini-PC, Monitor, Tastatur und Maus, Handscanner, diversen Schaltschränken und Steuerterminals, Schutzzaunanlage, teilweise mit Lasersicherheitsschränken, Sideboard, 2-türig, mit PC HP Compaq ProLiant MT 4/66, Röhrenmonitor, Tastatur und Maus- Standort: Halle 7
43	1 Korpuspresse „Presselinie Jugend“ 1 Carcase press "Press line youth"	ZIM, Korpus max. 250x150 cm, MC-Steuerung, 8 Pressstempel (4x horizontal, 4x vertikal), motorisch verfahrbar, Zufuhrrollbahnsystem, Winkelübergabe, Stellregal, Scherenhubtisch GRUSE, Plattform: ca. 250 x 70 cm- Standort: Halle 7			
45	1 automatische Kartonagenzuschnittmaschine 1 Automatic cardboard box cutting machine	PACKSIZE EM6-50, Bj. 2014, Ser.-Nr.: 600125, Arbeitsbreite: ca. 240 cm, 3 Bahnbreiten, Kartonstärke: 2-8 mm, 6 Längsmesser, 1 Quermesser, begehbare Arbeitsbühne, Gurtförderband, Schutzzaunumhausung, Zugangsleiter, Schaltschrankanlage, Steuerterminal, Handlingsystem für Kartonschneidemaschine ZIM, Baujahr: 2015, Ser.-Nr.: 380115018, Steuerung BECKHOFF CP2607-0000, best.aus: verfahrbarem Transportband, Hubtransportband, Auslaufbahn, Schutzgitterumhausung, Schalt- und Steuerterminal- Standort: Halle 7			
46	1 Langlochbohrmaschine 1 Slot drilling machine	PANHANS 116, Bj. 1997, Ser.-Nr.: 09- Standort: Halle 7			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
50	1 Verpackungsanlage (Sockelband/Kranzböden) 1 Packaging line (plinth band/wreath bases)	TRANNOVA-RUF 470, Bj. 2017, Ser.-Nr.: 1131, best.aus: 3 Robotern KUKA KRC4, Baujahr: 2017, jeweils mit Steuerschrank und Handsteuerung, halbautomatischer Kunststoffband-Umreifungsautomat MOSCA, max. Arbeitsbreite: ca. 140 cm, Etikettiersystem, Rollenbahn/Riemenförderband mit Umlenkung, Rollenbahn mit Klappenelement, 2 Kartonlagerplätzen, 3 Styroporpuffer mit automatischer Zuführung, Kantenschutzpuffer mit automatischer Zuführung, Schutzzaunumhausung, Steuerterminal mit Touchscreensteuerung SIEMENS SIMATIC HMI, manuelle Sockelbearbeitungsstation, best.aus: 2 doppelten Gurtförderbändern (2 Ebenen), Qualitätskontrollsystem mit Kamera, Monitor, Steuerschrank mit Touchscreenmonitor, Schaltschrank, Regalteil, mit Bandzuführung, 2 doppelte Gurtförderbänder (2 Ebenen), 1x schwenkbar, mit Übergangsbücke, Regalteil, 2 Röllchenband/Montage-tische, Fußbedienung, Beleuchtung, Steuerterminal, manuelle Verpackungsstation, best.aus: Bandumreifungsgerät CYKLOP CI-89, Baujahr: 2010, Arbeits-/Röllchentisch 2 Ebenen/Regalteil, Fußbedienung, Thermotransferdrucker ZEBRA 1055L Plus, 20 lfdm. elektrisch angetriebene Rollenbahn, mit 3 Umlenkstationen, Schaltschrank– Standort: Halle 7	56	1 Kapp- und Gehrungssäge 1 Cross-cut and mitre saw	FEZER KG 30, Ser.-Nr.: 3646, integriert in Arbeitstisch, Eigenbau, mit Regalteil, Anschlag und Messvorrichtung, Absaugvorrichtung, Posten Werkstattmöbel, best.aus: 3 Montagearbeitstischen, unterschiedliche Größen, mit Regalteil, mobiles Kartonabrollgestell, Kragarmregal, Maße (BxHxT): ca. 220x220x50 cm, 5 Ebenen, Stahlregal, Sideboard mit Pultaufsatz, Druckluft-Klammergerät BEA 97/22, Bohrmachine BOSCH GBM 10 RE, Druckluft-Klammergerät BEA 14/40-723, Druckluft-Klammergerät BEA, Druckluft-Pistolenschrauber– Standort: Halle 7
52	1 Formatkreissäge 1 Circular sizing saw	ALTENDORF F45 Elmo CE, Bj. 2000, Ser.-Nr.: 00-08-132, max. Sägeblatt-Ø: 450 mm, Digitalanzeige, Schlittentisch, Winkelanschlag mit Digitalanzeige, Absaugvorrichtung– Standort: Halle 7	57	1 Bandumreifungsmaschine 1 Strapping machine	CYKLOP CI-89, Bj. 2010, Ser.-Nr.: 10009634110, rollbar, 2 Röllchentische, Maße (BxHxT): ca. 220x90x100 cm– Standort: Halle 7
53	1 Schiebetüren-Bohr-/Fräs- und Sägeanlage 1 Sliding door drilling/milling and sawing machine	EIGENBAU, Bj. 1999, best.aus: Bohraggregat, Fräsaggregat, Sägeaggregat, Riemen-/Röllchentisch, 2 Riemen-/Röllchenumlenktischen, Schutzumhausung, Schaltschrank– Standort: Halle 7	58	1 Schaumverpackungsmaschine 1 Foam packaging machine	SEALED AIR Speedypacker Insight, Bj. 2011, Ser.-Nr.: SP5-5445, rollbar, Auffangwanne, 2 Fassspumpen– Standort: Halle 8/Fertigwarenlager
54	1 Folieneinwickelmaschine 1 Foil wrapping machine	KUPER, Bj. 2015, Ser.-Nr.: K500-50741, max. Folienbreite: 1.500 mm, Ausrichtstation, 2 Folieneinschlagstationen, mit Förderbandanlage, Schalt- und Steuerschrank, Anlagensteuerung BECKHOFF, Schrumpftunnel, Hersteller: KUPER, Typ: KST-E Tunnel 4000-1500-500, Baujahr: 1992, max. Durchlaufbreite: 1.500 mm, Rollenbahn, Steuerterminal SIEMENS SIMATIC HMI Touch, Anlagenumrüstung in 2015– Standort: Halle 7	59	1 Säulenschwenkkran 1 Pillar jib crane	SCHMALZ, Säulenhöhe: ca. 350 cm, Auslegerlänge: ca. 600 cm, max. Tragfähigkeit: 140 kg, mit Vaku-um-Saugheber Jumbo Ergo 65-350, Baujahr: 2006, max. Tragfähigkeit: 65 kg, Eigengewicht: 75,6 kg, Vakuumpumpe– Standort: Halle 8/ Fertigwarenlager
55	1 Kranzleistenfräse 1 Moulding machine	Z.U.B., Bj. 2004, Ser.-Nr.: 280114098, mit diversen Bohr- und Fräsaggregaten, Vakuumsaugtisch mit Vakuumpumpe, Absaugvorrichtung, Schalt- und Steuerschrank, Fußbedienung, Zu- und Abfuhrrollenbahn, Leimagggregat, Fabr. Nordson, Typ 3400-2EA, Zugsäge, Fabr. Graule, 2 Handmontaeplätze, Poste Druckluft-Handarbeitsgeräte/Elektrohandarbeitsgeräte, Kappsäge, Posten Bereitstellungsregale– Standort: Halle 7	60	1 Bandumreifungsmaschine 1 Strapping machine	CYKLOP, Bj. 2017, Ampag Boxer 1450x1000-12mm, Ser.-Nr.: 17006413607– Standort: Halle 8/ Fertigwarenlager
			61	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC processing centre	HOMAG / BARGSTEDT Profi BMG 511/40/12/M/K, Bj. 2014, Ser.-Nr.: 0-201-82-5054, Steuerung HOMAG Power Touch, 8 Spanntraversen, Posten Vakuumspannköpfe, 2 Werkzeugwechsler, 12-/62-fach, Werkzeugcontainer, Werkzeugmontagehilfe, Schubladenschrank, Inhalt: Grundausstattung Werkzeuge, Rüstwerkzeuge– Standort: Halle 6
			62	1 Plattenaufteilsäge 1 Panel sizing saw	HOLZMA HPP11/32, Bj. 1999, Ser.-Nr.: 0-240-12-0292, Steuerung HOLZMA CAD-Matic, Zufuhrstisch, Kugelauflage, Vorschubwagen, 8 Greiferzan-gen– Standort: Halle 6
			63	1 Bandumreifungsmaschine 1 Strap strapping machine	CYKLOP Ampag Boxer 1450x1000-12mm, Bj. 2016, Ser.-Nr.: 15015252106– Standort: Halle 9
			64	1 Schwerlastregalanlage 1 Heavy-duty racking system	JUNGHEINRICH, Bj. 2002, best.aus: 10 Reihen je 9 Felder, Ständerhöhe ca. 6.700 mm, Feldweite ca. 2.700 mm, Fachtiefe ca. 1.050 mm, 5-7 Ebenen, Feldlast 7.200 / 9.780 kg, Fachlast 2.400 kg, 4 Reihen je 8 Felder, 5 Reihen je 7 Felder, 23 Reihen je 11 Felder, 1 Reihe 9 Felder, 1 Reihe 2 Felder, 1 Reihe 10 Felder, überwiegend mit Holzauflage, mit Sprinkleranlageinbau, ohne Inhalt. Demontage und Abholung nach Vereinbarung, voraussichtlich ab November 2024 – Standort: Halle 12

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
65	1 Schwerlastregalanlage 1 Heavy duty racking system	JUNGHEINRICH, Bj. 2016-2019, best. aus: 17 Reihen je 11 Felder, Ständerhöhe ca. 6.500 mm, Feldweite ca. 2.700 mm, Fachtiefe ca. 1.050 mm, 5-7 Ebenen, Feldlast 9.780 / 15.300 kg, Fachlast 2.400 kg, 2 Reihen je 10 Felder, 1 Reihen je 7 Felder, 1 Reihen je 8 Felder, 24 Reihen je 9 Felder, 1 Reihe 2 Felder, 1 Reihe 10 Felder, überwiegend mit Gitterrostauflage, mit Sprinkleranlageeinbau, ohne Inhalt. Demontage und Abholung nach Vereinbarung, voraussichtlich ab November 2024 – Standort: Halle 12	73	1 Schwenkspindelfräsmaschine 1 Swivelling spindle moulder	BÄUERLE SFM/200, Bj. 1986, Ser.-Nr.: 658/86, Sägeblatt-Ø: max. 180 mm, 2 Gänge Drehzahlbereich: 2.000 - 12.000 U/min, Vorschubseinheit HOLZHER 1117, Ser.-Nr. 34295/92, Anschluss an Absaugung, Maschinenzubehör: div. Sägeblätter, Bestand an Werkzeugen – Standort: Halle 10/11/Muster- und Modellbau
66	1 Schwerlastregalanlage 1 Heavy-duty shelving system	STOW, Bj. 2019, best. aus: 6 Reihen je 40 Felder, Ständerhöhe ca. 4.300 - 5.500 mm, Fachtiefe ca. 1.050 mm, 2 - 4 Ebenen, Feldlast 10.200 kg, Fachlast 2.550 kg, mit Sprinkleranlageeinbau, ohne Inhalt. Demontage und Abholung nach Vereinbarung, voraussichtlich ab November 2024 – Standort: Halle 12	74	1 Furnier-/Heizpresse 1 Veneer/heating press	JOOS, Bj. 1999, Ma.-Nr. 1761684, Druck max. 200 bar, Tisch ca. 250x125 cm – Standort: Halle 10/11/Muster- und Modellbau
67	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC processing centre	HOMAG BMG311 Venture 313L, Bj. 2012, Ser.-Nr.: 0-201-23-0134, Steuerung HOMAG Powercontrol PC85, Werkstücklänge: max. 4.200 mm (Einzelbearbeitung), Werkstückbreite: max. 1.550 mm (Anschlag hinten), Werkstückdicke: 250 mm, Konsolentisch, 12 Konsolen verschiebbar, 2 Werkzeugwechsler, 22/10 Plätze u.a. für Flex5-Werkzeugaufnahmen, 45° - Aggregat, Aggregat für Kantenanleimung, Fräsaggregat, Quernutenaggregat, Schaltschrank, Sicherheitseinrichtungen, 2 Teleskopschubladenschränke, 7 Auszüge, Inhalt: div. Sägeblätter, Rollwagen, 2-türig, Inhalt: div. Vakuumpspanner, 2 Scherenhubtische, Traglast 1.000 kg – Standort: Halle 10/11/Muster- und Modellbau	75	1 Kantenanleimmaschine 1 Edge banding machine	BRANDT O KDF 440 C Ambition, Bj. 2010, Ser.-Nr.: 0-261-02-4581, Steuerung BRANDT powerControl PC20+, Anleimdicke: max. 8 mm, Anleimhöhe: max. 66 mm, Dicke Rollenmaterial: max. 3 mm, Werkstücklänge: min. 160 mm, Werkstückbreite: min. 70 mm, Vorschub: max. 11 mm/min, 8 Aggregate – Standort: Halle 10/11/Muster- und Modellbau
68	1 Formatkreissäge 1 Circular sizing saw	ALTENDORF F45 ProDrive, Bj. 2016, Ser.-Nr.: 16-01-12-077, Steuerung ALTENDORF ProDrive, Sägeblatt-Ø: 450 mm, Formattisch 3.000 mm, Leistung Hauptmotor: 5,5 kW, Vorritzaggregat, elektromot. Höhen- und Schwenkverstellung – Standort: Halle 10/11/Muster- und Modellbau	76	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drilling machine	FLOTT 25ST, Ser.-Nr.: 413252045, Digitalanzeige, Drehzahl: max. 4.000 U/min, Säulenhöhe: 600 mm, Tisch ca. 150x50 cm – Standort: Halle 10/11/Muster- und Modellbau
69	1 Formatkreissäge 1 Circular sizing saw	ALTENDORF F45, Bj. 2012, Ser.-Nr.: 12-02-10-078, Steuerung ELMO, Vorritzer, Sägeblatt-Ø: max. 500 mm, Motorleistung: 5,5 / 0,75 kW, Breitenanschlag mit Digitalanzeige – Standort: Halle 10/11/Muster- und Modellbau	77	1 Langlochbohrmaschine 1 Slot drilling machine	PANHANS 116, Bj. 1995, Ser.-Nr.: 5199, Verfahrweg X/Z 500x150 mm, Tisch 700x400 mm, Spannvorrichtung, Absaugung ESTA Dustromat-10, Baujahr: 2002, Ser.-Nr.: 47832, Volumenstrom: 720 m³/h, Nenndrehzahl: 2.800 U/min – Standort: Halle 10/11/Muster- und Modellbau
70	1 Langbandschleifmaschine 1 Long belt sander	LANGZAUNER LZG-S, Bj. 2017, Ser.-Nr.: 0730-00079, Werkstückbreite: max. 3.000 mm, Werkstücklänge: max. 1.000 mm, Schleifband L ca. 7.000 mm, integr. Absaugung, Schaltschrank – Standort: Halle 10/11/Muster- und Modellbau	78	1 mobiles Kabel-Lagerregal 1 Mobile cable storage rack	Maße (BxHxT): ca. 130x200x100 cm, beidseitig, 8 Ebenen, 20 Kabelrollenaufnahmen mit Ablängvorrichtung, gefüllt mit diversen Kabeln – Standort: Halle 2/Schlosserei/Elektrowerkstatt
71	1 Dickehobelmaschine 1 Thickness planer	SCM S630, Bj. 1997, Ser.-Nr.: 031317, Drehzahl: max. 4.000 U/min, Nutzbreite Messerwelle: 630 mm, Anschluss an Absauganlage, Digitalanzeige, Werkstückhöhe: max. 300 mm – Standort: Halle 10/11/Muster- und Modellbau	79	1 Ringbiegemaschine 1 Ring bending machine	Bj. 1990, Typenschild nicht auffindbar, mit Fußbedienung – Standort: Halle 2/Schlosserei
			80	1 Abkantbank 1 Folding bench	AMADA-PROMECAM ITS, Bj. 1990, Ser.-Nr.: ITS05020T00956, max. Presskraft: 500 kN, max. Hub: 015 mm, Eigengewicht: 3.450 kg, Nachlaufzeit: 66 ms, Nachlaufweg: 5 mm, Sicherheitsabstand: 106 mm, mit Schaltschrank, Steuerung DNC 72 IT und Fußbetätigung – Standort: Halle 2/Schlosserei
			81	1 Tafelschere 1 Guillotine shears	SCHRÖDER, Bj. 1989, Ser.-Nr.: 120136, Leistung: 3,0 kW, max. Blechstärke: 3 mm, Arbeitsbreite: ca. 1.900 mm – Standort: Halle 2/Schlosserei
			82	1 Formatkreissäge 1 Sliding table saw	ALTENDORF F45, Bj. 1993, Ser.-Nr.: 93-11-204, max. Sägeblatt-Ø: 350 mm, Hauptmotorleistung: 5,5 kW, Vorritzermotorleistung: 0,75 kW, mit Schlittentisch und Absaugvorrichtung – Standort: Halle 2/Schlosserei
			83	1 CNC-Universal-Bettfräsmaschine 1 CNC universal bed milling machine	RECKERMANN Beta 10 Kombi, Bj. 1990, Ser.-Nr.: 11209, verfahrbarer T-Nuten-Aufspanntisch ca. 1800x850 mm, Digitalsteuerung TNC355, Schaltschrank – Standort: Halle 2/Schlosserei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
84	1 L+Z Drehmaschine 1 L+Z Lathe	VÖEST-ALPINE DA250/2, Bj. 1978, Ser.-Nr.: 1-037/15323, max. Drehzahl: 400 U/min, Spitzenhöhe: ca. 250 mm, Spitzenweite: ca. 1.800 mm, Reitstock, Dreibackenfütter, Digitalanzeige MITUTOYO, Lünette– Standort: Halle 2/Schlosserei	96	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	KAESER CSD 102, Bj. 2005, abgelesene Betriebsstunden (h): 32.062, Ser.-Nr.: 1062, Typenschild nicht auffindbar, abgelesene Laststunden (h): 19.249, zulässiger Betriebsüberdruck: 11 bar, Leistung: 63,6 kW– Standort: Halle 1/Kompressorraum
85	1 L+Z Drehmaschine 1 L+Z Lathe	OPTIMUM D460X1000-DPA, Bj. 2011, Ser.-Nr.: J140548, max. Drehzahl: 2.000 1/min, Gewicht: 1.720 kg, Spitzenhöhe: ca. 250 mm, Spitzenweite: ca. 1.000 mm, Reitstock, Schnellwechselstahlhalter, System Multifix, Dreibackenfütter, Digitalanzeige, Werkzeugauszugsschrank GARANT, 5-zügig, gefüllt mit u.a. Drehstähle, Bohrer, Gewindebohrer, Messmittel, Spannmittel, 1 Hängeschrank 2-türig– Standort: Halle 2/Schlosserei	97	1 Kompressorsteuerung 1 Compressor control	KAESER Sigma Air Manager 4.0, mit Schaltschrank– Standort: Halle 1/Kompressorraum
86	1 Universalfräsmaschine 1 Universal milling machine	RECKERMANN UNI 1000, T-Nuten-Aufspanntisch ca. 1.200x400 mm, Steuerung, Schaltschrank, mobile Werkbank, mit Schraubstock, Maße (BxHxT): ca. 110x100x60 cm, 1-zügig/2-türig, gefüllt mit u.a. Werkzeughalter, Spannmittel, Maschinenschraubstock KNUTH NZM– Standort: Halle 2/Schlosserei	98	1 Holzerkleinerer 1 Wood shredder	VECOPLAN VAZ145/250U, Bj. 1994, Ser.-Nr.: 052901, mit Vibrationsfördererinne, Kettenförderer, Filtern, Spänesilos, Steuer-/Schaltschrank, Sicherheitslichtschranke– Standort: Halle 1/Häckslerraum
87	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drilling machine	ZMM METALIK PK 203, Bj. 2007, Ser.-Nr.: 33601, Eigengewicht: 370 kg, mit T-Nuten-Aufspannfäche, Ausladung 280 mm, Schraubstock (älter), Backenbreite: ca. 100 mm– Standort: Halle 2/Schlosserei	99	1 E-Mitfahr-Deichselhochhubwagen „43“ 1 Electric pedestrian pallet truck "43"	JUNGHEINRICH ERC214 / 2007, Bj. 2007, abgelesene Betriebsstunden (h): 9.460, Ser.-Nr.: 90257739, Tragfähigkeit: 1.400 kg, defekt zeigt „STOP“ im Display an– Standort: Instandhaltung
90	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	KAESER DS 170, Bj. 1995, abgelesene Betriebsstunden (h): 118.430, Ser.-Nr.: 172797, Schraubenkompressor, Hersteller: KAESER, Typ: CS 75, Baujahr: 1987, abgelesene Betriebsstunden (h): 92.500, Ser.-Nr.: 601509, demontiert, außer Betrieb– Standort: Halle 1/Kesselhaus	101	1 E-Gabelstapler „3“ 1 E-forklift "3"	LINDE E18PH, Bj. 2007, abgelesene Betriebsstunden (h): 7.829, Ser.-Nr.: H2X386U05119, Tragfähigkeit: 1.800 kg, hydraulischer Seitenschieber, Freihubmast, Triplexmast, Ladegerät– Standort: Halle 3/
91	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	KAESER DSD 202, Bj. 2016, abgelesene Betriebsstunden (h): 26.784, Ser.-Nr.: 2796, abgelesene Laststunden (h): 25.222, Leistung: 110 kW, Motordrehzahl: 1.485 1/min, max. Betriebsüberdruck: 12 bar– Standort: Halle 1/Kompressorraum	102	1 E-Gabelstapler „11“ 1 E-forklift "11"	LINDE E30 HL-01/600, Bj. 2017, abgelesene Betriebsstunden (h): 5.035, Ser.-Nr.: H2X387H00811, Tragfähigkeit: 3.000 kg, hydraulischer Seitenschieber, Freihubmast, hydraulische Zinkenverstellung, Ladegerät– Standort: Halle 3
92	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	KAESER DSD 205, Bj. 2018, abgelesene Betriebsstunden (h): 29.393, Ser.-Nr.: 1997, abgelesene Laststunden (h): 26.861, Leistung: 110 kW, Motordrehzahl: 1.493 1/min, max. Betriebsüberdruck: 12 bar– Standort: Halle 1/Kompressorraum	103	1 E-Gabelstapler „8“ 1 E-forklift "8"	JUNGHEINRICH EFG S30, Bj. 2017, abgelesene Betriebsstunden (h): 6.662, Ser.-Nr.: FN552667, Tragfähigkeit: 3.000 kg, hydraulischer Seitenschieber, Freihubmast, hydraulische Zinkenverstellung, Ladegerät, SPÄTERE FREIGABE– Standort: Halle 3/
93	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	KAESER DSD 201, Bj. 2004, abgelesene Betriebsstunden (h): 108.304, Ser.-Nr.: 1022, abgelesene Laststunden (h): 97.665, Nennleistung: 110 kW, Motornendrehzahl: 1.500 1/min, max. Betriebsüberdruck: 12 bar– Standort: Halle 1/Kompressorraum	104	1 E-Gabelstapler „10“ 1 E-forklift "10"	LINDE E30 / 600HL, Bj. 2015, abgelesene Betriebsstunden (h): 24.786, Ser.-Nr.: H2X387F02482, Tragfähigkeit: 3.000 kg, hydraulischer Seitenschieber, Freihubmast, hydraulische Zinkenverstellung, SPÄTERE FREIGABE– Standort: Halle 3
94	1 Druckluft-Kältetrockner 1 Compressed air refrigeration dryer	KAESER TI 751, Bj. 2016, abgelesene Betriebsstunden (h): 65.111, Ser.-Nr.: 1031, max. Betriebsdruck: 16 bar– Standort: Halle 1/Kompressorraum	105	1 E-Mitfahr-Deichselhubwagen „22“ 1 Electric pedestrian pallet truck "22"	JUNGHEINRICH ECE 220, Bj. 2005, abgelesene Betriebsstunden (h): 12.585, Ser.-Nr.: 90147458, Tragfähigkeit: 2.200 kg– Standort: Halle 3
95	1 Druckluft-Kältetrockner 1 Compressed air refrigeration dryer	KAESER TI 751, Bj. 2018, abgelesene Betriebsstunden (h): 46.692, Ser.-Nr.: 1110, max. Betriebsdruck: 16 bar– Standort: Halle 1/Kompressorraum	106	1 E-Plattformhubwagen „45“ 1 E-platform lift truck "45"	DIMOS ESG 2000, Bj. 2012, Ser.-Nr.: 1206023, Tragfähigkeit: 2.000 kg, defekt, lässt sich nicht einschalten– Standort: Halle 6
			107	1 E-Mitfahr-Deichselhubwagen „41“ 1 Electric pedestrian pallet truck "41"	JUNGHEINRICH ECE20 / 2004, Bj. 2004, abgelesene Betriebsstunden (h): 18.177, Ser.-Nr.: 90111216, Tragfähigkeit: 2.000 kg– Standort: Halle 6
			108	1 E-Schubmaststapler „25“ 1 Electric reach truck "25"	JUNGHEINRICH ETV 16 / 1996, Bj. 1996, abgelesene Betriebsstunden (h): 40.522, Ser.-Nr.: 80472175, Tragfähigkeit: 1.600 kg, Ladegerät– Standort: Halle 6
			109	1 E-Mitfahr-Deichselhubwagen „32“ 1 Electric pedestrian pallet truck "32"	JUNGHEINRICH ECE 20 / 200, Bj. 2001, abgelesene Betriebsstunden (h): 18.673, Ser.-Nr.: 90029651, Tragfähigkeit: 2.000 kg, Ladegerät, defekt, fährt nur rückwärts– Standort: Halle 8
			110	1 E-Schubmaststapler „30“ 1 Electric reach truck "30"	JUNGHEINRICH ETV 214, Bj. 2001, abgelesene Betriebsstunden (h): 20.436, Ser.-Nr.: 91010170, Tragfähigkeit: 1.400 kg, Ladegerät– Standort: Halle 12

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
111	1 E-Schlepper „44“ 1 Electric tow tractor "44"	TOYOTA TSE 300, Bj. 2011, abgelesene Betriebsstunden (h): 5.028, Ser.-Nr.: 6177123– Standort: Halle 12
112	1 E-Schubmaststapler „29“ 1 Electric reach truck "29"	JUNGHEINRICH ETV 16 / 1998, Bj. 1998, abgelesene Betriebsstunden (h): 42.484, Ser.-Nr.: 87003964, Tragfähigkeit: 1.600 kg, Ladegerät– Standort: Halle 12
113	1 E-Gabelstapler „9“ 1 E-forklift "9"	LINDE E30/(03)600S, Bj. 2008, abgelesene Betriebsstunden (h): 20.037, Ser.-Nr.: G1X336W50718, Tragfähigkeit: 3.000 kg, hydraulischer Seitenschieber, Freihubmast– Standort: Halle 3
114	1 E-Deichselgabelhubwagen „34“ 1 Electric pedestrian pallet truck "34"	JUNGHEINRICH EMC110, Bj. 2013, Ser.-Nr.: 90431332, Tragfähigkeit: 1.000 kg, kein Zähler für Betriebsstunden, integr. Ladegerät– Standort: Halle 12
115	1 E-Schubmaststapler „27“ 1 Electric reach truck "27"	TOYOTA BT-RRE160E, Bj. 2012, abgelesene Betriebsstunden (h): 16.401, Ser.-Nr.: 6204722, Tragfähigkeit: 1.600 kg, Ladegerät, Wechselstation, 2. Akku– Standort: Halle 12
116	1 E-Gabelstapler „6“ 1 E-forklift truck "6"	STILL R60-25 / 2001, Bj. 2001, abgelesene Betriebsstunden (h): 8.764, Ser.-Nr.: 516023012573, Tragfähigkeit: 2.500 kg, hydraulischer Seitenschieber, Freihubmast– Standort: Halle 10 Entwicklung
117	1 E-Mitfahr-Deichselhubwagen „37“ 1 Electric pedestrian pallet truck "37"	JUNGHEINRICH ECE 20 / 2003, Bj. 2003, abgelesene Betriebsstunden (h): 15.901, Ser.-Nr.: 90086577, Tragfähigkeit: 2.000 kg– Standort: Halle 7



Pos. 9 1 CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG Profi BOF 711/42/16/AP, Bj. 2012
1 CNC processing centre HOMAG Profi BOF 711/42/16/AP, YOM 2012



Pos. 11 1 vert. CNC-Bearbeitungszentrum WEEKE / HOMAG Optimat BHX 500
1 Vertical CNC processing centre WEEKE / HOMAG Optimat BHX 500, YOM 2018



Pos. 3 1 kombinierte Format- und Kantenbearbeitungslinie IMA / MEINERT:1
Combined sizing and edge processing line IMA / MEINERT, YOM 2005



Pos. 33 1 autom. CNC-Bohr- & Fräsanlage mit Dübelaggregat PRIESS & HORSTMANN
1 Automatic CNC drilling/milling machine w. dowelling unit PRIESS UND HORSTMANN



Pos. 8 1 CNC-Bearbeitungszentrum HOMAG Profi BAZ 723/58/16/V/AP
1 CNC processing centre HOMAG Profi BAZ 723/58/16/V/AP, YOM 2013



Pos. 37 1 CNC-Bearbeitungszentrum „Scopia+Nero“ HOMAG Profi BMG 511
1 CNC machining centre "Scopia+Nero" HOMAG Profi BMG 511/74/12/F/A

PROJEKTLEITUNG

Hakan Eroglu

Tel: +49 (0)2151 - 360 99 89

Mobil: +49 (0)177 - 545 09 75

Email: eroglu@lueders-partner.com

PROJEKTASSISTENZ

Ingo Herrmann

Tel: +49 (0)40 - 469 666 72

Email: herrmann@lueders-partner.com

ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com

STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

HAMBURG

Magdalenenstrasse 11
D-20148 Hamburg
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80
Mail: info@lueders-partner.com

BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44
D-70825 Korntal/Münchingen
Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921
Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923
Mail: notis@lueders-partner.com

BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1
D-85757 Karlsfeld/München
Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61
Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62
Mail: meister@lueders-partner.com

BÜRO BERLIN

Biberweg 15
D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93
Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94
Mail: wigger@lueders-partner.com

BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1
D-47918 Tönisvorst
Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89
Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69
Mail: eroglu@lueders-partner.com