



LÜDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



## AUKTIONSKATALOG

### Hulvershorn Eisengießerei/Wärmebehandlung – Werke 2 und 3, ca. 50 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir in einer Online-Auktion am 16. Oktober 2019 die Maschinen und Anlagen aus dem Werk 2 der Hulvershorn Eisengießerei GmbH & Co. KG sowie aus dem Werk 3 der Hulvershorn Wärmebehandlung GmbH & Co. KG aus Bocholt. Zum Aufruf kommen u.a. die Formkästen/Beschwergewichte, Induktionsschmelzöfen, Sandaufbereitungsanlagen, Herdwagen-Glühöfen, Hängebahn-Strahlanlagen, Sandmischer, Entstaubungs- und Filteranlagen des Unternehmens.

## ONLINE-AUKTION

**Gebotsabgabe ab sofort bis Mittwoch, 16. Oktober 2019**

Online-Katalog: <https://auktionen.lueders-partner.com>

### BESICHTIGUNG

Dienstag, 15. Oktober 2019  
9–17 Uhr

### ABHOLUNG

Mo, 21. Oktober bis Fr, 25. Oktober 2019  
Mo-Do 9-17 Uhr, Fr 9-13 Uhr  
Großmaschinen nach Absprache

### STANDORTE

Hulvershorn Eisengießerei GmbH & Co. KG, Werk 2, Bovenkerkesch 20, D-46395 Bocholt  
Hulvershorn Wärmebehandlung GmbH & Co. KG, Werk 3, Harderhook 35, D-46395 Bocholt

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	<b>1 Herdwagen-Glühofen</b> 1 Car bottom annealing furnace	LÖCHER, Bj. 2009, Serien-Nr. 9437, Nenntemperatur max. 950 °C, Chargengewicht max. 15 to, Innenraumabmessungen L/B/H: 4.000 x 2.500 x 1.800 mm, Heizmedium Erdgas, 8 Impulsbrenner, Typ ZU20-W-65, Leistung 200 kW, Temperatursteuerung mit PLS SIEMENS S7-315 DP, Elektro-Steuerung mit SIEMENS S7-300, Operator Panel, SIEMENS Simatic Multi Panel Touch, Abkühlstrecke mit 16 Windinglüftern – Standort: Werk 3	14	<b>1 Spektrometer</b> 1 Spectrometer	OBLF, Typ GS1000, Bj. 2007, Serien-Nr. 922, best. aus: optisches System, Funkenstand, Vakuumsystem, Funkengenerator, GISS Funktionen, PC mit Windows Software, TFT-Monitor, Zubehör – Standort: Werk 2, Gießerei
2	<b>1 Herdwagen-Glühofen</b> 1 car bottom annealing furnace	LÖCHER, Bj. 2008, Serien-Nr. 9436, Nenntemperatur max. 950 °C, Chargengewicht max. 30 to, Innenraumabmessungen L/B/H: 7.500 x 3.000 x 1.800 mm, Heizmedium Erdgas, Heizleistung 2.100 kW, 13 Impulsbrenner, Typ ZU20-W-65, Leistung 200 kW, 3 Heizzonen, Temperatursteuerung mit PLS Stange SE 504, Elektro-Steuerung mit SIEMENS S7-300, Operator Panel, SIEMENS Simatic Multi Panel Touch, Abkühlstrecke mit 16 Windinglüftern – Standort: Werk 3	15	<b>1 Energiekontrollsystem</b> 1 Energy control system	RSW, Typ EKS-C43i, Serien-Nr. 07112 – Standort: Werk 2, Gießerei
3	<b>1 Hängebahn-Strahlanlage</b> 1 Overhead conveyor blasting machine	RUMP, Typ 13E/VII, Bj. 2008, Maschinen-Nr. 91327009, Anschlussleistung 90 kW, Anlagensteuerung, SIEMENS, Operator Panel, Typ Simatic Panel Touch, 3 Turbostrahler, Strahlmiteltransport, Filteranlage, Krananlage mit Drehweiche, Kettenzug, ABUS, Tragfähigkeit 5 to, Filteranlage, Zubehör – Standort: Werk 3	17	<b>1 Kran-Gießpfanne</b> 1 Crane casting ladle	FOUNDRY SERVICE, Typ Kran Gießpfanne, Bj. 2004, Pfannen-Nr. 120.1/10T, Fassungsvermögen 10 t, Getriebe – Standort: Werk 2, Gießerei
4	<b>1 MF-Induktionsofen-Anlage</b> 1 MF Induction melting furnace system	Bj. 2007, 2 Stahlmantelöfen, Inhalt 5.000 kg, Kippvorrichtung, Wiegezelle, Ofensteuerung, MeltMinder 200, VIP Umrichter, Trafo FRANCE TRANSFO, Notentleerungsvorrichtung, Pumpen, Hydraulikkaggregat, Wassersystem, Schalt- und Steuerschränke, 2 Chargierwagen, CYRUS, Typ FC800/940x4000, Bj. 2007 – Standort: Werk 2, Gießerei	18	<b>1 Kran-Gießpfanne</b> 1 Crane casting ladle	MARX, Bj. 2007, Serien-Nr. 66/4, Fassungsvermögen 4 t, Leergewicht 1,3 t, Getriebe – Standort: Werk 2, Gießerei
5	<b>1 Schrottmagnet</b> 1 Scrap magnet	Tragfähigkeit ca. 1.000 kg – Standort: Werk 2, Gießerei	19	<b>1 Kran-Gießpfanne</b> 1 Crane casting ladle	MARX, Bj. 2007, Fassungsvermögen 4 to, Leergewicht 1,3 to, Getriebe – Standort: Werk 2, Gießerei
6	<b>1 Legierungs-Silo</b> 1 Alloy silo	3 Behälter, Inhalt ca. 3 m <sup>3</sup> , 6 Schächte Ferro-Silicium, Ferromangan, Ferroschwefel, Ferrophosphor, Superseed, Operator Panel SIEMENS Simatic OP7, 1 elektronische Waage, RHEWA, Typ 82 Cornfort – Standort: Werk 2, Gießerei	20	<b>1 Kran-Gießpfanne</b> 1 Crane casting ladle	Typ WII, Pfannen-Nr. 90/3, Fassungsvermögen 3 to, Getriebe – Standort: Werk 2, Gießerei
7	<b>1 Gefahrstoff-Schiebetürenschränk</b> 1 Hazardous materials sliding closet	1 Gefahrstoff-Schiebetürenschränk, 2-türig, B/T/H: 6.000 x 1.200 x 1.800 mm, Holzbockleiter, Alu-Anstellleiter – Standort: Werk 2, Gießerei	21	<b>1 Kran-Gießpfanne</b> 1 Crane casting ladle	MARX, Bj. 2009, Pfannen-Nr. B7/4, Fassungsvermögen 4 to, Eigengewicht 1.500 kg, Getriebe – Standort: Werk 2, Gießerei
8	<b>1 Kran-Palettengabel</b> 1 Crane pallet fork	TIGRIP, Typ TKG 1,5 VM, Bj. 2009, Serien-Nr. 246111, Tragfähigkeit 1.500 kg – Standort: Werk 2, Gießerei	22	<b>1 Kran-Gießpfanne</b> 1 Crane casting ladle	STRIKO, Bj. 1982, Füllgewicht max. 7.000 kg, Getriebe – Standort: Werk 2, Gießerei
9	<b>1 Legierungs-Silo</b> 1 Alloy silo	Inhalt ca. 1 m <sup>3</sup> , 2 Schächte – Standort: Werk 2, Gießerei	23	<b>1 Kran-Gießpfanne B3/3</b> 1 Crane casting ladle B3/3	MARX, Bj. 2007, Bj. 2007, Betriebs-Nr. 12, Fassungsvermögen 3 t, Getriebe – Standort: Werk 2, Gießerei
10	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet truck	PFÄFF Silberblau, Baujahr 2005, Tragfähigkeit 2.500 kg – Standort: Werk 2, Gießerei	24	<b>1 Kran-Gießpfanne 9/4</b> 1 Crane casting ladle 9/4	MARX, Typ B5/4, Bj. 2007, Fassungsvermögen 4 t, Leergewicht 1,3 to, Getriebe – Standort: Werk 2, Gießerei
11	<b>1 Alu-Ausziehleiter</b> 1 Aluminum extension ladder	ZARGES, 2-teilig, 28-stufig – Standort: Werk 2, Gießerei	25	<b>1 Pfannen Vorheizstation</b> 1 Pan pre-heating station	Oxy-Fuel-Brenner-Regelanlage 1M400, Durchflussmesser 60/120 V.2, 3-stufig, Schalt- und Steuerschrank – Standort: Werk 2, Gießerei
12	<b>1 elektronische Kranwaage</b> 1 Electronic crane scale	EHP, Typ KGW10, Bj. 1997, Serien-Nr. 10123, Tragfähigkeit 10.000 kg – Standort: Werk 2, Gießerei	26	<b>1 Schlichteplatz</b> 1 Smoothing station	Auffangwanne 4.000 x 2.500 mm, Rückwand, Sprühdüse – Standort: Werk 2, Gießerei
13	<b>1 Proben-Schleifmaschine</b> 1 Sample grinder	HERZOG, Typ HT350, Bj. 2007, Serien-Nr. MA13021-1, Leistung 5,5 kVA, 2 Schleifstationen – Standort: Werk 2, Gießerei	27	<b>1 Sandmischer Kernmacherei</b> 1 Sand mixer core shop	WEBAC, Typ IM10, Bj. 2007, Serien-Nr. 019509, Operator Panel, SIEMENS Simatic Panel Touch, Austragungs-schnecke, Big Bag Absackanlage, Furanharzsilo Silo 9, Materialsen-deanlage, Tagesbehälter, Pumpen, Rohrleitungen – Standort: Werk 2, Gießerei
			28	<b>1 Arbeitsplatz Kernmacherei</b> 1 Core shop workstation	1 Werkbank, 1 Schraubstock, 1 Doppelschleifbock – Standort: Werk 2, Gießerei
			29	<b>1 Krantraverse</b> 1 Crane end carriage	WEWIRA, Tragfähigkeit 20 t, Traversenlänge 4.000 mm – Standort: Werk 2, Gießerei
			30	<b>1 Sandmischer Handformerei</b> 1 Sand mixer hand molding shop	WEBAC, Typ DLMIM 30, Bj. 2007, Serien-Nr. 019142, Operator Panel SIEMENS Simatic OP7, Kaltharztank, Pumpen, Rohrleitungen, Sandsilo Silo 10, Materialsenderanlage, FAT, Bj. 2007, Big Bag Absackanlage, Zubehör – Standort: Werk 2, Gießerei
			31	<b>20 lfm. Schwerlastregal</b> 20 m. of Heavy-duty shelves	T/H: 1.100 x 2.500 mm, 1 Ebene – Standort: Werk 2, Gießerei
			32	<b>1 Säulenschwenkkran</b> 1 Pillar jib crane	WEWIRA, Typ WSE 360x4000, Bj. 2007, Serien-Nr. 21850, Tragfähigkeit 2.000 kg, Ausladung 4.000 mm – Standort: Werk 2, Gießerei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
33	<b>1 Auspackkabine</b> 1 Unpacking cabin	WEBAC, Typ VOB 1, Bj. 2007, B/T/H: 7.000 X 8.000 X 5.000 MM, Ausschlagrost 4.000 X 3.000 MM, Steuerpult – Standort: Werk 2, Gießerei
34	<b>1 Sandaufbereitungsanlage</b> 1 Sand preparation plant	WEBAC, Bj. 2007, Heißgutbecherwerk, Knollenbrecher, Wirbelbett-Sandkühler, Anlagensteuerung, SIEMENS S7, Filteranlage MÜNSTERMANN, Typ SK 60/4,5 m – VLR, Bj. 2007, Luftmenge 70.000 m³/h, Druckluftschlauchfilter, Radialventilator, Schalt- und Steuerschrank – Standort: Werk 2, Gießerei
35	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum	RIBO, Typ WS7/450, Bj. 2008, Serien-Nr. 49986, Leistung 7,5 kW – Standort: Werk 2, Gießerei
36	<b>1 Posten Anschlagketten</b> 1 lot of sling chains	– Standort: Werk 2, Gießerei
37	<b>1 Kran-Chargierkübel</b> 1 Crane charging bucket	CYRUS, Bj. 2007, Tragfähigkeit 4.000 kg, Eigengewicht 2.500 kg – Standort: Werk 2, Gießerei
39	<b>1 Legierungs-Siloanlage</b> 1 Alloy silo system	Abdeckmaterial ELMAC 6049, ELMAC 6039 5 Ausgabebetrachter, 3 Wiegezellen mit Anzeigeterminal, FORCE GAUGE, Typ PCE-FM 1000 – Standort: Werk 2, Gießerei
40	<b>1 Elektro-Niederhubwagen</b> 1 Electric low-platform truck	LINDE, Typ L16, Bj. 2006, Serien-Nr. 396, Tragfähigkeit 2.000 kg – Standort: Werk 2, Gießerei
41	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric high-lift truck	LINDE, Typ L14, Bj. 2007, Serien-Nr. 877, Tragfähigkeit 1.600 kg, Hubhöhe ca. 4.000 mm, Ladegerät – Standort: Werk 2, Gießerei
42	<b>2 Schwerlast-Schienenfahrzeuge</b> 2 Heavy-duty rail vehicles	Tragfähigkeit 40 to, Spurbreite 2.200 mm, Abmessung 3.000 x 4.000 mm (defekt) – Standort: Werk 2, Gießerei
43	<b>1 Schraubenkompressor</b> 1 Screw compressor	INGERSOLL RAND, Typ M75, Kompressorsteuerung, INGENSOLL RAND, Typ Intellisys, Betriebsstunden 1.484, Laststunden 439 – Standort: Werk 2 Außengelände
44	<b>1 Schraubenkompressor</b> 1 Screw compressor	INGERSOLL RAND, Typ Nirvana N75, Bj. 2007, Serien-Nr. 2771156, Anschlussleistung 75 kW, Druck max. 10 bar, Kompressorsteuerung, INGENSOLL RAND, Typ Intellisys, abgel. BStd. 38.905, 1 Kältetrockner, ATLAS COPCO, Typ FD210, 2 x 2 Kerzenfilter, Zubehör – Standort: Werk 2 Außengelände
45	<b>1 Dieselstapler</b> 1 Diesel forklift	LINDE, Typ H40D, Bj. 2007, Serien-Nr. 03587, Tragfähigkeit 4.000 kg, Duplexhubgerüst, Hubhöhe ca. 4.000 mm, Drehvorrichtung – Standort: Werk 2, Gießerei
46	<b>1 Diesel-Tankstelle</b> 1 Diesel filling station	BAUER, Typ M 800 A, Inhalt 795 ltr. – Standort: Werk 2 Außengelände
47	<b>1 Tank Furanharz</b> 1 Tank of furan resin	PURPLAN, Bj. 2007, Serien-Nr. 1587, Inhalt 30 m³, DM 2.500 mm, Doppelmantel, dazu: Pumpen, Rohrleitungen, Mess- u. Regeltechnik – Standort: Werk 2 Außengelände
48	<b>20 Seecontainer</b> 20 Shipping containers	Bj. 1991 – Standort: Werk 2, Gießerei
49	<b>1 Entstaubungs-/ Filteranlage Ofenanlage</b> 1 Furnace dedusting/filtering system	MÜNSTERMANN, Typ SK 60/3,5 m – V+R, Bj. 2007, SPS Steuerung, OP SIEMENS Simatic Panel Touch, Radial Ventilator KXE063-06301, Bj. 2007, Luftmenge 40.000 m³/h, Volumenstrom 667 m³/min., Rohrleitungen – Standort: Werk 2 Außengelände

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
50	<b>1 Gefahrstoff-Regalcontainer</b> 1 Hazardous materials shelf container	BAUER, Typ Z-38.5-103 D/BT, Bj. 2005, Auffangvolumen 1.000 l, 2-türig, Fachlast max. 3,4 to., Feldlast max. 6,8 to., B/T/H: 5.400 x 1.200 x 3.000 mm – Standort: Werk 2 Außengelände
52	<b>1 Gefahrstoff-Regalcontainer</b> 1 Hazardous materials shelf container	BAUER, Typ Z-38.5-103 D/BT, Bj. 2008, Auffangvolumen 1.000 l, 2-türig, Fachlast max. 3,4 to., Feldlast max. 6,8 to., B/T/H: 5.400 x 1.200 x 3.000 mm – Standort: Werk 2 Außengelände
53	<b>1 Posten Formkästen</b> 1 lot of mold boxes	unterschiedliche Größen und Abmessungen, Posten Beschwerewichte, GG ca. 1.300 t – Standort: Werk 2, Gießerei
54	<b>1 E-Schweißgerät</b> 1 E-welder	EUROTRONICS, Typ MMA 1501, SN 4236865, Leistung 150A/26V – Standort: Werk 2 Schlosserei
55	<b>1 Bandsäge-Halbbauautomat</b> 1 Semi-automatic bandsaw	MEP, Typ SH-ARK 260, Bj. 1995, Hartmetall Bandführung, Kühlmittelanlage, Späneboxe, Zuführrollbahn – Standort: Werk 2 Schlosserei
56	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	2 Schubfächer, Schraubstock, 1 Schubkarre, 1 Gabelhubwagen, 2 Sackkarren, 3 Alu-Bockleitern – Standort: Werk 2 Schlosserei

## STANDORTE

### Pos. 1 - 3

Hulvershorn Wärmebehandlung GmbH & Co. KG, Werk 3, Harderhook 35, D-46395 Bocholt

### Pos. 4 - 56

Hulvershorn Eisengießerei GmbH & Co. KG, Werk 2, Bovenkerkesch 20, D-46395 Bocholt

### Weitere Auktion am 30. Oktober 2019

Hulvershorn Eisengießerei GmbH & Co. KG, Werk 1, Franzstraße 58-60, D-46395 Bocholt

Am Mittwoch, den 30. Oktober 2019 versteigern wir in einer weiteren Online-Auktion die Maschinen und Anlagen aus dem Werk 1 der Hulvershorn Eisengießerei GmbH & Co. KG aus Bocholt.

Weitere Informationen in Kürze auf <https://lueders-partner.com>





Pos. 1 **1 Herdwagen-Glühofen LÖCHER, Bj. 2009**  
1 Car bottom annealing furnace LÖCHER, YOM 2009



Pos. 2 **1 Herdwagen-Glühofen LÖCHER, Bj. 2008**  
1 Car bottom annealing furnace LÖCHER, YOM 2008



Pos. 3 **1 Hängebahn-Strahlanlage RUMP 13E/VII, Bj. 2008**  
1 Overhead conveyor blasting machine RUMP 13E/VII, YOM 2008



Pos. 4 **1 MF-Induktionsofen-Anlage, Bj. 2007**  
1 MF Induction melting furnace system, YOM 2007



Pos. 27 **1 Sandmischer Kernmacherei WEBAC IM10, Bj. 2007**  
1 Sand mixer core shop WEBAC IM10, YOM 2007



Pos. 30 **1 Sandmischer Handformerei WEBAC DLMIM 30, Bj. 2007**  
1 Sand mixer hand molding shop WEBAC DLMIM 30, YOM 2007



Pos. 34 **1 Sandaufbereitungsanlage WEBAC, Bj. 2007**  
1 Sand preparation plant WEBAC, YOM 2007



Pos. 53 **1 Posten Formkästen/Beschwergewichte, GG ca. 1.300 t**  
1 lot of molding boxes/weights, total weight approx. 1,300 t

## PROJEKTLEITUNG

### Matthias Mewes

Tel: +49 (0)40 – 469 666-74

Mobil: +49 (0)151 – 240 638 59

Email: [mewes@lueders-partner.com](mailto:mewes@lueders-partner.com)

## PROJEKTASSISTENZ

### Julia Regier

Tel: +49 (0)40 – 469 666-73

Email: [julia.regier@lueders-partner.com](mailto:julia.regier@lueders-partner.com)

## ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

## AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lüders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LÜDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)

### STANDORTE Lüders & Partner GmbH:

#### HAMBURG

Magdalenenstrasse 11  
D-20148 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70  
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80  
Mail: [info@lueders-partner.com](mailto:info@lueders-partner.com)

#### BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44  
D-70825 Korntal/Münchingen  
Tel. +49 (0)7150 – 921 8 921  
Fax: +49 (0)7150 – 921 8 923  
Mail: [notis@lueders-partner.com](mailto:notis@lueders-partner.com)

#### BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1  
D-85757 Karlsfeld/München  
Tel. +49 (0)8131 – 390 98 61  
Fax: +49 (0)8131 – 390 98 62  
Mail: [meister@lueders-partner.com](mailto:meister@lueders-partner.com)

#### BÜRO BERLIN

Biberweg 15  
D-16515 Oranienburg  
Tel.: +49 (0) 3301 – 687 16 93  
Fax: +49 (0) 3301 – 687 16 94  
Mail: [wigger@lueders-partner.com](mailto:wigger@lueders-partner.com)

#### BÜRO NIEDERSACHSEN

Liebigstrasse 29  
D-49074 Osnabrück  
Tel.: +49 (0)541 – 507 989 21-0  
Fax: +49 (0)541 – 507 989 21-9  
Mail: [vdg@lueders-partner.com](mailto:vdg@lueders-partner.com)

#### BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1  
D-47918 Tönisvorst  
Tel.: +49 (0)2151 – 360 99 89  
Fax: +49 (0)2151 – 537 56 69  
Mail: [eroglu@lueders-partner.com](mailto:eroglu@lueders-partner.com)