



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



AUKTIONSKATALOG

Alfing Kessler Sondermaschinen GmbH, ca. 310 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen der Alfing Kessler Sondermaschinen GmbH aus Aalen in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 310 Positionen, darunter CNC-Universal-Bohr- und Fräsmaschinen, CNC-Universal-Schleifmaschine, CNC-Lehrenbohrwerk, CNC-Bohr- und Fräsmaschine, CNC-Bettfräsmaschine, CNC-Dreh- und Fräsmaschine, CNC-Koordinatenschleifmaschine uvm.

ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge am 4. Juli 2024 ab 9 Uhr



JETZT BIETEN

auf diese Auktion und
alle weiteren aktuellen
Verwertungen

BESICHTIGUNG

Mittwoch, 26. Juni 2024

(10-17 Uhr)

ABHOLUNG

ab Montag, 15. Juli 2024

STANDORT

Alfing Kessler Sondermaschinen GmbH
Auguste-Keßler-Straße 20, D-73433 Aalen

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drill	COLCHESTER Master2500, Drehzahl max. 1.500 U/min - Funktion unge- wiß, nicht angeschlossen – Standort: Mech. Bearbeitung / Lager	12	1 CNC-Bettfräsmaschine 1 CNC Bed milling machine	IXION WMW „TL1000 CNC1, Ma.-Nr. 4040, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ ITNC530, 5 Achsen, Tisch 3.000 x 800 mm, Verfahrweg X/Y/Z 3.000 x 1.300 x 1.000 mm, Drehzahl max. 4.000 U/min., Spindelleistung 36KW, Universalfräskopf dreh- und schwenkbar, Werkzeugwechsler, 45-fach, Werkzeugaufnahme SK50, Späneförderer, Kühlmittelanlage, Bandfilter, Kabine, Schalt- und Steuerschränke, Werkzeug- und Zu- behörpaket, Werkbank: Unterschrank, 1-türig, 1 Auszug, Werkzeugmon- tagehilfe, Schraubregal, 4 Ebenen, 1 Werkzeugschrank, 2-türig, grau/ blau, Teleskopschubladenschrank, Fabr. Garant, B 700 mm, 7 Auszüge, Werkzeugträgersystem, Inhalt: 20 Werkzeugaufnahmen SK 50, Spann- mittel, Rüstwerkzeuge, Infrarotmes- staster, Fabr. Heidenhain. Überholung / neue Steuerung in 2008 – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
2	1 Kaltkreissäge 1 Cold circular saw	PLANOLITH, Digitalanzeige, Fabr. Sony, Zufuhrrollbahn, Abfuhrstrecke, Längenmesseinrichtung, Minimal- mengenschmierung – Standort: Mech. Bearbeitung / Sägen	13	2 HD-Schraubstöcke 2 HD vices	BB 200 mm, 1 Maschinenschraub- stock BB 160 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
3	1 Bandsägeautomat 1 Automatic band saw	ROUNDOR2, Bj. 1987, Langguttagger, 318 Fächer, Materialabmessungen Ø 90 / 140 x 6.500 mm, Traglast/ Fach 1,6 t, Bediengerät, Generalüber- holung in 2011 – Standort: Mech. Bearbeitung / Sägen	14	2 HD-Schraubstöcke 2 HD vices	BB 200 mm, 1 Maschinenschraub- stock BB 160 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
4	1 Kaltkreissägeautomat 1 Automatic cold circular saw	IXION BT15STP, Zufuhrrollbahn, L 10.000 mm, Späneförderer, Späne- kiste, Abfuhrrollbahn, L 1.000 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Sägen	15	3 Magnetspannplatten 3 Magnetic clamping plates	L/B 600 x 300 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
5	1 Langgut-Fächerregal 1 Long goods shelving unit	WITTE, 31 Fächer, Resteregal, L 2.500 mm, 5 Ebenen, Resteregal, L 2.500 mm, 5 Ebenen – Standort: Mech. Bearbeitung / Sägen	16	1 CNC-Bohr- und Fräsmaschine 1 CNC Drilling and milling machine	HAKO Jonas 900E, Bj. 2004, Ma.-Nr. 16463, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ ITNC530, 5 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 800 x 600 x 500 mm, NC- Schwenkrundtisch, Spindeldrehzahl max. 10.000 U/min, Werkzeug- wechsler, Werkzeugauf- nahme HSK 63, Kompaktkühlmit- telanlage, Fabr. Knoll, Typ AE1058, IKZ, Bandfilter, Spindelkühlaggregat, Kühlmitteltemperierung, Späneförde- rer, Ölnebelabsaugung, Fabr. Handte, Infrarotmesstaster, Werkzeug- und Zubehörpaket: Werkzeugschrank, 2-türig, grau/blau, 2 Teleskopschubla- denschränke, B 700 mm, WTS-Roll- wagen, 28 Werkzeugaufnahmen HSK 63, HD-Maschinenschraubstock Allmatic LC 160 – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
6	1 Gabelhubwagen 1 Pallet truck	WOLPERT V-Testor 2, Tragfähigkeit 2.000 kg – Standort: Mech. Bearbei- tung / Sägen	17	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drilling machine	DECKEL FP4NC, Ausladung 240 mm, Schnellspannbohrfutter, Bohrschraubstock – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
7	1 Werkbank 1 Workbench	ZARGES 42734, Schraubstock, 1 DL-Schleifer – Standort: Mech. Bearbeitung / Sägen	18	1 CNC-Universal-Bohr- und Fräsmaschine 1 CNC Universal drilling and milling machine	VDF BOEHRINGER DUE500, Bj. 2004, Ser.-Nr. 16239, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ ITNC530, 5 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 800 x 600 x 500 mm, NC- Schwenkrundtisch, Spindeldrehzahl max. 10.000 U/min, Zusatzmagazin, 2x 32 Magazinplätze, IKZ, Bandfilter, Spindelkühlaggregat, Kühlmitteltemperierung, Ölnebel- absaugung, Kabine, Innenraum- beleuchtung, Infrarotmesstaster, Werkzeug- und Zubehörpaket: WTS-Rollwagen, Werkbank 2 Teles- kopschubladenschränke, Fabr. Gar- rant, B 720 mm, Werkzeugschrank, 2-türig, grau/blau, 1.200 x 500 x 1.200 mm, Inhalt: ca. 28 Werkzeugauf- nahmen HSK 63, Rüstwerkzeuge, HD-Maschinenschraubstock, Fabr. Allmatic, Typ LC160 – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
8	1 CNC-Universal-Bohr- und Fräsmaschine 1 CNC Universal drilling and milling machine	LINDE E15-02, Bj. 2016, Ma.-Nr. 22802, Steuerung, Fabr. Heiden- hain, Typ ITNC 530, 5 Achsen, NC-Schwenkrundtisch, Werkzeug- wechsler, Werkzeugaufnahme HSK 100, IKZ, Späneförderer, Kompaktfilter, Fabr. Knoll, Typ KF 400 / 1.500, Ölküh- ler, Fabr. Hyfra, Kühlmitteltemperie- rung, Ölnebelabsaugung, Fabr. Camfil Handte, Infrarotmesstastsystem, Fabr. Heidenhain, Typ TS640, Motorspin- del, Fabr. Kessler, Werkzeugregalma- gazin, 120 Plätze, Werkzeug- und Zubehörpaket: 2 Stahlschränke, Fabr. Garant, 2-türig, grau/blau, WTS-Re- gal, 8 Ebenen, WTS Rollwagen, 2 Ebenen, 2 Werkzeugschränke, 2-türig, grau/blau, 1.200 x 520 x 1.200 mm, 3 Teleskopschubladenschränke, B 720 mm, 7 - 8 Auszüge, Werkbank, 2.000 x 750 mm, Werkzeugmonta- gehilfe, 50 Werkzeugaufnahmen HSK 100 Spannmittel, Rüstwerkzeuge – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen			
9	2 HD-Schraubstöcke 2 HD vices	PROCEQ Equo Tip, BB 200 mm, 12 Aufspannwürfel, 200 x 200 x 180 mm, Rastermass 30 mm – Standort:			
10	1 Gabelhubwagen 1 Pallet truck	TRACTO Tubomat 642, Bj. 2003, Tragfähigkeit 2.500 kg – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen			
11	1 Industriesauger 1 Industrial vacuum cleaner	FANUC R-2000IB 165F, Bj. 2012, Leistung 2,6 kW, Gerätewagen – Standort: Mech. Bearbeitung / Lager			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
19	1 CNC-Universal-Bohr- und Fräsmaschine 1 CNC Universal drilling and milling machine	HERMLE C30U, Bj. 2004, Ser.-Nr. 16392, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC530, 5 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 800 x 600 x 500 mm, NC-Schwenkrundtisch 630 mm, Spindeldrehzahl max. 10.000 U/min, Zusatzwerkzeugmagazin, 117 Werkzeugplätze, Werkzeugaufnahme HSK 63, IKZ, 40 bar, Papierbandfilter, Schmierbandförderer, Rückkühlgregat für IKZ, Infrarotmesstaster, Fabr. Heidenhain, Ölnebelabsaugung, Kabine, Innenraumbeleuchtung, Werkzeug- und Zubehörpaket: Werkbank, Unterschrank, 3 Auszüge, Werkzeugschrank, 1.200 x 520 x 1.200 mm, 2-türig, grau/blau, 2 Teleskopschubladenschränke, B 720 mm, 7 Auszüge, WTS-Rollwagen, Inhalt: 28 Werkzeugaufnahmen HSK 63, Rüstwerkzeuge, Spannmittel, HD-Maschinenschraubstock, Fabr. Allmatic, Typ LC160 – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	29	1 Konturenfräsmaschine 1 Contour milling machine	MUHR UND BENDER KL350, Bj. 1985, Dreibeckenfutter – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
20	1 Werkbank 1 Workbench	1.200 x 750 mm, Werkzeugmontagehilfe, Schraubstock, höhenverstellbar, Unterschrank, 3 Auszüge, 2x Dreibeckenfutter – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	30	1 Erste Hilfe Insel 1 First aid island	2 Nothilfekoffer, Augenspülstation, Pflasterbox, Wandschrank mit Verbandsmaterial – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
21	1 Messkoffer 1 Measuring case	3D-Rotation, 2 Stahlschränke, Fabr. Garant, grau/blau B/T/H 1.000 x 700 x 1.800 mm, Inhalt: Fertigungshilfsmittel – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	31	5 Stahlschränke 5 Steel cabinets	GLONING, 2-türig, grau/ blau, B/T/H 1.000-1.200 x 600 x 1.800 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
22	1 Nadelpräger 1 Needle embosser	MAHR Digimar, Markierbereich 100 x 100 mm, Controller, Schraubstock, Werkbank, Fabr. Anke, 1.500 x 700 mm, Lochblech-Rückwand, Oberlicht, Unterschrank, 3 Schubfächer, Drehstuhl, 2 Schubladenschränke, 1-türig, grau/blau – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	32	3 Stahlschränke 3 Steel cabinets	2-türig, grau/ blau, und grau/rot, B/T/H 1.000 x 600 x 1.800 mm, 1 Schiebetürenschränk 2-türig, grau/ blau – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
23	1 Signiergerät 1 Marking machine	REMA DS-7ST, 1 Werkbank, Fabr. Anke, 1.500 x 700 mm, Lochblech-Rückwand, Oberlicht, Unterschrank mit 3 Schubfächern – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	33	2 Teleskopschubladenschränke 2 Telescopic drawer cabinets	B 720 / 1.000 mm, 6-8 Auszüge, Inhalt: Elektronik Bauteile – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
24	2 Werkbänke 2 Workbenches	AEG, 1.500 x 700 mm, Lochblech-Rückwand, Oberlicht, Unterschrank, 3 Auszüge – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	34	1 Telekopschubladenschränk 1 Telescopic drawer cabinet	B 2.000 mm, 14 Auszüge – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
25	1 Werkbank 1 Workbench	ALFING, 1.500 x 700 mm, Schraubstock, Fabr. Atom, höhenverstellbar, 1 Satz Schlagzahlen, 1 Personalschließfachschrank, Fabr. Garant, 8 Fächer – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	35	6 Teleskopschubladenschränke 6 Telescopic drawer cabinets	B 720 mm, 13-15 Auszüge, Inhalt: Messmittel, Gewindebohrer, Spiralbohrer, Reibahlen, Kreissägeblätter – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
26	1 Schleif- und Polierplatz 1 Grinding and polishing station	Werkbank, Fabr. Anke, 1.500 x 700 mm, Unterschrank, 3 Auszüge, Beleuchtung, Energieversorgung, Magnetspannplatte, 600 x 300 mm, 1 Druckluft-Schleifturbine, 2 Magnetprismen, 2 Schutzstellwände – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	36	5 Teleskopschubladenschränke 5 Telescopic drawer cabinets	B 720 mm, 13-15 Auszüge, Inhalt: Kegelreibahlen, Kegelbohrer, Hartmetallbohrer, Spiralbohrer – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
27	1 Schleif- und Polierplatz 1 Grinding and polishing station	Werkbank, Fabr. Anke, 1.500 x 700 mm, Unterschrank, 3 Auszüge, Beleuchtung, Energieversorgung, Magnetspannplatte, 600 x 300 mm, Druckluft-Schleifturbine, Handarbeitszeug, Schraubstock, 2 Schutzstellwände – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	37	5 Teleskopschubladenschränke 5 Telescopic drawer cabinets	B 720 mm, 13-15 Auszüge, Inhalt: Messmittel, Stufenbohrer, Kegelbohrer, Spiralbohrer, Reibahlen – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
28	1 Entgratautomat 1 Deburring machine	REISHAUER, Bj. 1981, Ser.-Nr. 1733L, Absaugung, Druckluft-Schleif- und Poliergerät, Dreibeckenfutter – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	38	2 Teleskopschubladenschränke 2 Telescopic drawer cabinets	B 720 mm, 13-15 Auszüge, 1 Schiebetürenschränk, grau, 2-türig, B/T/H 1.000 x 420 x 1.800 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
			39	3 Schiebetürenschränke 3 Sliding door cabinets	grau, 2-türig, B/T/H 1.000 x 420 x 1.800 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
			40	1 Schleifmaschine 1 Sanding machine	ROHBI, Ser.-Nr. 4888, Standkonsole – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
			41	1 Werkbank 1 Workbench	2.000 x 750 mm, Schraubstock, Unterschrank, 4 Auszüge, Doppelschleifbock, Lupenlampe – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
			42	1 Schleifbock 1 Sanding bench	COLLET BUY 1000, Bj. 1969, Ser.-Nr. 8060/3, 3 Schleifstationen, 3 Pendelsche, schwenkbar, Standkonsole, Beleuchtung – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
			43	1 Spiralbohrer-Schleifmaschine 1 Twist drill grinding machine	Bj. 1989, Ser.-Nr. 1221, Beleuchtung, Standkonsole – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
			44	1 Doppelschleifbock 1 Double bench grinder	FORTUNA ESU450 / 2.500, Bj. 1956, Standkonsole – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
			45	1 Trennschleifbock 1 Bench grinder	Kühlmitteleinrichtung, Anreiß- und Tuschierplatte, 400 x 600 mm, 1 Trennschleifbock, Standkonsole – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
			46	1 Werkbank 1 Workbench	3 lfm., 2 Unterschränke, 2 Schraubstöcke (1x höhenverstellbar), Werkzeugschrank, 2-türig, grau, Posten Handwerkzeuge, 2 Schweißbrennergarnituren – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen
			47	5 Lasthebemagnete 5 Lifting magnets	ANKE, Tragfähigkeit 1x 800 kg, 4x 400 kg – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
48	5 Lasthebemagnete 5 Lifting magnets	ARKOGRAF, Tragfähigkeit 1x 800 kg, 4x 400 kg – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	60	1 Posten Werkzeugaufnahmen 1 lot of Tool holders	HSK 63, ca. 130 Stck. – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
49	1 Posten Anschlagmittel 1 lot of Lifting gear	Tragfähigkeit 1000/ 2.000 / 3.000 kg, 1 Posten Augenschrauben RUD 3,2t, Rollregal Garant – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	61	1 Posten Werkzeugaufnahmen 1 lot of Tool holders	HSK 63, ca. 150 Stck. – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
50	1 CNC-Universal-Bohr- und Fräsmaschine 1 CNC Universal drilling and milling machine	BUX, Ser.-Nr. 2838-0240, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC355, 4 Achsen, NC-Rundtisch, Ø 500 mm, Werkzeugaufnahme SK 40, Werkzeug- und Zubehörpaket: Werkbank, 1.000 x 750 mm, Unterschrank 3 Schubfächer, Schraubstock höhenverstellbar, WTS-Regal, 2-seitig, 7 Ebenen, Schubladenschrank B 720 mm, 7 Auszüge, ca. 30 Werkzeugaufnahmen SK 40 bestückt, Posten Handwerkzeuge, Spannmittel Parallelunterlagen, HD-Schraubstock – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	62	1 WTS Regal 1 WTS Shelf	2 Seiten, 8 Ebenen, ca. 160 Werkzeugaufnahmen SK 50, bestückt, 1 Posten Feinbohrköpfe, System Komet, ABS Aufnahmen und Verlängerungen Ø 12-32 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
51	1 Tischbohrwerk 1 Bench drilling machine	KASTO „PKS 140 PL, Ma.-Nr. 2356, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC135, Drehtisch, 1.200 x 1.000 mm, Verfahrweg X/Y/Z 1.600 x 1.000 x 1.000 mm, Drehzahl max. 2.000 U/min., Werkzeugaufnahme SK 50, Werkzeug- und Zubehörpaket: 3 Werkzeugschränke, grau/blau, 2-türig, 2 Teleskopschubladenschränke, B 600 / 720 mm, 2 WTS-Regal 2x 6 Ebenen, 30 Werkzeugaufnahmen SK 50, Rüstwerkzeuge, Spannmittel, Zubehör, DNC-Datenübertragungsterminal – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	63	1 Posten Werkzeugaufnahmen 1 lot of Tool holders	KELCH, Ø 45-55 mm, 30 Werkzeugaufnahmen HSK 100, Feinbohrköpfe – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
53	1 Radialbohrmaschine 1 Radial drilling machine	JUNG HF50RD, Bj. 1968, Ser.-Nr. 20.638, Ausladung 2.000 mm, Drehzahl max. 1.300 U/min, Vorschub max. 2,15 mm/U, 2 Aufspannwürfel, Werkzeug- und Zubehörpaket, 2 Werkzeugschränke, 2-türig, grau/blau, Inhalt: Dreibackenfutter, Handwerkzeuge, Spannmittel, Bohrfutter, Reduzierhülsen, Spiralbohrer, 2 Schraubstöcke – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	64	1 Posten Werkzeugaufnahmen 1 lot of Tool holders	KELCH, Ø 14-32 mm, Werkzeugaufnahmen HSK 63, Feinbohrköpfe – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
54	1 Tieflochbohrmaschine 1 Deep hole drilling machine	INDUMASCH, Bj. 204M, Bj. 1992, Ser.-Nr. 950109, Steuerung, Fabr. Bosch, Typ CC100, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Drehtisch, 1.200 x 1.000 mm, Tiefbohrreinheit, Bohrhut 1.000 mm, Verfahrweg X/Y/W 1.000 x 800 x 500 mm, Werkzeug- und Zubehörpaket mit Teleskopschubladenschrank, B 720 mm, 8 Auszüge, 1 Werkzeugschrank 2-türig, 1 Regal, 3 Ebenen, Rollregal, Inhalt: Posten Tieflochbohrer, Aufnahme- und Führungsbuchsen, Handwerkzeuge, Posten Spannmittel – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	65	3 Feinverstellbohrköpfe 3 Fine adjustment boring heads	KELCH, digital, ABS 50/1-16 – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
55	1 Kantenentgratmaschine 1 Edge deburring machine	SCHAUDT A501N, Bj. 1980, Aufgabefläche 370 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Fräsen	66	1 WTS Wagen 1 WTS Trolley	JUNG HF50, 2 Ebenen, 63 Werkzeugaufnahmen SK 50, z.T. bestückt – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
56	1 Posten Werkzeugaufnahmen 1 lot of Tool holders	HSK 80, HSK 100, (1 Palette mit Rahmen) – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe	67	1 WTS Wagen 1 WTS Trolley	KÄRCHER HDSE8/16-4M, 2 Ebenen, 56 Werkzeugaufnahmen SK 50, z.T. bestückt – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
57	1 Posten Werkzeuge 1 lot of Tools	1 Palette mit Rahmen – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe	68	2 WTS Wagen 2 WTS Trolleys	KASTO SSB260VA, 2 Ebenen, ca. 80 Werkzeugaufnahmen SK 50, z.T. bestückt – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
58	1 Posten Werkzeugaufnahmen 1 lot of Tool holders	HSK 50, HSK 63 – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe	69	1 WTS Wagen 1 WTS Trolley	KELCH, 2 Ebenen, 63 Werkzeugaufnahmen HSK 63 – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
59	1 Posten Werkzeugaufnahmen 1 lot of Tool holders	HSK 63, ca. 150 Stck. – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe	70	1 WTS Wagen 1 WTS Carriage	KELCH, 2 Ebenen, 64 Werkzeugaufnahmen HSK 63 – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
			71	1 Posten Werkzeugaufnahmen 1 lot of Tool holders	SK 40, ca. 110 Stck., 1 Posten Aufnahmen Zubehör, u.a. Anzugsbolzen, Zwischenringe f. Messerköpfe, Kreuzschrauben, Muttern für Spannzangenfutter (4 Paletten mit Rahmen) – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
			72	1 Posten Messmittel 1 lot measuring equipment	analog, u.a. Innenmessgeräte, Messschieber, Bügelmessschrauben Stativ, Winkel, Lineale – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
			74	9 Werkzeugaufnahmen 9 Tool holders	HSK 100, Spannzangenfutter, Stirnwalzenfräser – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
			75	1 WTS Wagen 1 WTS Trolley	KELCH, 2 Ebenen, 38 Werkzeugaufnahmen HSK 63 – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
			76	2 Werkbänke 2 Workbenches	1.500 x 700 mm, Schraubstock, 4 Werkzeugmontagehilfen, Teilapparat, Posten Handwerkzeuge – Standort: Mech. Bearbeitung / Werkzeugausgabe
			77	1 Schweißrauchabsaugung 1 Welding fume extraction	RENISHAW, Bj. 2004, Volumenstrom 2.500 m ³ /h – Standort: Mech. Bearbeitung / Erodieren
			78	1 Werkbank 1 Workbench	3 lfm. Unterschrank, 3 Auszüge, Schraubstock, Fabr. Leinen, höhenverstellbar, Magnetplatte 600 x 300 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Erodieren

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
79	1 mobiles Härteprüfgerät 1 Mobile hardness tester	PERTHEN Perthometer M1, Gerätekoffer, Zubehör – Standort: Mech. Bearbeitung / Erodieren	88	1 CNC-Innenschleifmaschine 1 CNC Internal grinding machine	RSA Entgrater STL, Bj. 1990, Ser.-Nr. 200693, Schleif-Ø max. 100 mm, Schleiftiefe 230 mm, Schleiftischhub 550 mm, Magnetspannfutter, Ø 200 mm, Innenschleifspindel, Planschleifspindel, einschwenkbar, Geradenabrichtapparat, Digitalanzeige Y/Z, Kühlmittelanlage, Bandfilter, Steuerpult, Beleuchtung, Werkzeugpaket: Werkbank, 3 Auszüge, 1-türig, Werkzeugschrank, 2-türig, Regal 3 Ebenen, Inhalt: Lünette, Mess- und Prüfmittel, Maschinenzubehör, Ersatzschleifspindel, Magnetspannfutter, Dreibackenfutter – Standort: Mech. Bearbeitung / Schleifen
80	1 CNC-Dreh- und Fräsmaschine 1 CNC Lathe and milling machine	KELCH Kalimat 58-3/C, Bj. 2001, Ser.-Nr. 155315, Steuerung, Typ Mazatrol PC Fusion CNC 640 MT, 5 Achsen (X/Z/C/Y/B), Drehlänge 1.137 mm, Dreh- 390/610 mm, Y-Hub 210 mm, B-Achse +30/-195°, Futterdrehzahl 3.000 U/min, Drehzahl Frässpindel 6.000 U/min, programmierbarer Reitstock, hydr. Lünette, Fabr. SMW, Typ SLU-3.1-MS, Spannbereich 20 - 165 mm, Werkzeugwechsler 40-fach, Werkzeugaufnahme HSK 63, IKZ Kühlmittelanlage, Späneförderer, Ölnebelabsaugung, Kabine, Innenraumbeleuchtung, Werkzeug- und Zubehörpaket: 3 lfm. Werkbank, Schraubregal, 4 Ebenen, Gittertransportwagen, 4 Ebenen, Werkzeugschrank, Fabr. Hahn & Kolb, grau/blau, 900 x 420 x 1.650 mm, 2 WTS-Regale, Fabr. Fähnle, Schubladenschrank, Fabr. Hahn & Kolb, 7 Auszüge, grün, Inhalt: 120 Stahlhalter für Innen- und Außenbearbeitung bestückt, Backen hart/weich, Rüstwerkzeuge, Maschinenzubehör – Standort: Mech. Bearbeitung / Drehen	89	1 Innenschleifmaschine 1 Internal grinding machine	ALZMETALL AB4SV, Bj. 1981, Ser.-Nr. 052226, stufenloser Antrieb Zumbach EU20, Dreibackenfutter, Ø 250 mm, Schleif-Ø max. 200, Schleiftiefe max. 150 mm, Spitzenhöhe 180 mm, Innenschleifspindel, Drehzahl max. 40.000 U/min, Planschleifspindel einschwenkbar, Lünette, Kühlmittelanlage, Bandfilter, Steuerpult, Beleuchtung, Werkzeugpaket: Schubladenschrank, B 720 mm, 7 Auszüge, Regal, 3 Ebenen, Inhalt: 2 Magnetspannfutter, Ø 200 / 250 mm, Dreibackenfutter, Ø 160 mm, Maschinenzubehör, Mess- und Prüfmittel – Standort: Mech. Bearbeitung / Schleifen
81	3 Teleskopschubladenschränke 3 Telescopic drawer cabinets	FLOTT, B 720 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Wendeschneidplatten, HSS Fräser, Spiralbohrer, Klemmhalter, Wendeplattenbohrer, Spannzangen – Standort: Mech. Bearbeitung / Drehen	90	1 Zentrumschleifmaschine 1 Center grinding machine	RAVENSBURG S200, Bj. 1960, Ausladung 160 mm, Werkstücklänge max. 1.000 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Schleifen
82	1 Spänecontainer 1 Chip container	Inhalt 0,7 m ³ , rollbar, Stapleraufnahme – Standort: Mech. Bearbeitung / Drehen	91	1 Rundsleifmaschine 1 Cylindrical grinding machine	HAHN + KOLB NKR 56, Bj. 1964, Spitzenhöhe/-weite 85 x 300 mm, 2 Zubehörschränke, 2-türig, 1.200 x 500 x 1.200 mm, Inhalt: Schleifmittel – Standort: Mech. Bearbeitung / Schleifen
83	1 Zentriermaschine 1 Centering machine	KOMET ABS, Spitzenhöhe 200 mm, Spannstock, Stahlschrank, 2-türig – Standort: Mech. Bearbeitung / Drehen	92	1 Außenrundsleifmaschine 1 External cylindrical grinding machine	BELING UND LÜBKE SO36, Bj. 1960, Schleif-Ø 450 mm, Schleiflänge 2.500 mm, Innenschleifeinrichtung, Kegelschleifeinrichtung, Abrichtapparat, Kühlmittelanlage, Werkzeug- und Zubehörpaket: Werkzeugschrank, 2-türig, grau/blau, Ablageregal, 3 Ebenen, Schleifscheibenregal, Profileisenregal, 5 Ebenen, Inhalt: 5 Lünetten, mitlaufend/fest, Magnetfutter, Dreibackenfutter, Schleifscheiben, Schleifdome, Maschinenzubehör – Standort: Mech. Bearbeitung / Schleifen
84	1 Innenstoßmaschine 1 Internal jointing machine	HAHN + KOLB, Ma.-Nr. 426, Werkzeugschrank, 1-türig, Inhalt: Dreibackenfutter, Rüstwerkzeuge – Standort: Mech. Bearbeitung / Drehen	93	1 Außenrundsleifmaschine 1 External cylindrical grinding machine	VOUMARD, Bj. 203L 6YXZ/550, Bj. 1990, Ma.-Nr. 4088.10, Spitzenhöhe/-weite 125 x 900 mm, Schleifspindelstock, 2 Schleifspindeln, Digitalanzeige, Beleuchtung, Kühlmittelanlage, Bandfilter, Werkzeug- und Zubehörpaket: Schubladenschrank, 7 Auszüge, Regal, 3 Ebenen, Werkzeugschrank, 2-türig, beige, 2 Schleifscheibenregale, Inhalt: Schleifscheiben mit Aufnahmeflansch, Spannzangen, Rüstwerkzeuge, Abrichtapparat, Maschinenzubehör – Standort: Mech. Bearbeitung / Schleifen
85	1 Nutenstoßmaschine 1 Slotting machine	SIP Hydrooptik 8P, Bj. 1962, Rundtisch, Ø 600 mm, Zubehörschrank, 2-türig, beige – Standort: Mech. Bearbeitung / Drehen			
86	1 L+Z Drehmaschine 1 L+Z lathe	TK Oilcube OEN, Bj. 2004, Ser.-Nr. T2031-806, Digitalanzeiger, Fabr. Heidenhain, Spitzenhöhe/-weite 250 x 2.300 mm, Drehzahl max. 2.240 U/min, Schnellwechselstahlhalter, System Multifix, Dreibackenfutter, Fabr. Forkadt, Typ F 250+, Reitstock, 2 Lünetten, Kühlmittelanlage, Spritzschutz, Werkzeug- und Zubehörpaket: Werkzeugschrank, 2-türig, grau/blau, 2 Schraubregale, 3 Ebenen, Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: 28 Stahlhalterkassetten, Rüstwerkzeuge, Klemmhalter, Drehstähle, Backen hart/weich – Standort: Mech. Bearbeitung / Drehen			
87	1 Werkbank 1 Workbench	1 Auszug, Schraubstock, Mischgerät, Dosierpumpe Dosatron D3RE10, Leistung 3 m ³ /h – Standort: Mech. Bearbeitung / Drehen			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
94	1 Außenrundschleifmaschine 1 External cylindrical grinding machine	PFEIFFER F105NC, Bj. 1983, Ser.-Nr. 118237, Spitzenhöhe-/weite 180 x 500 mm, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Reitstock, Kühlmittelanlage, Bandfilter, Beleuchtung, Geradenabrichtapparat, Schalt- und Steuerschrank, Werkzeug- und Zubehörpaket: 3 Werkzeugschränke, 1-/2-türig, Regal, 4 Ebenen, Schleifscheibenregal, Inhalt: Posten Schleifscheiben mit Aufnahme-flansch, Spitzen, Mess- und Prüfmittel, Maschinenzubehör – Standort: Mech. Bearbeitung / Schleifen	102	1 Posten Fertigungshilfsmittel 1 lot of Production equipment	Vorrichtungen, Lehren, Läppdome, Läppringe (10 Schränke, untersch. Abmessungen und Modelle) – Standort: Mech. Bearbeitung / Lehrenbohren
95	1 Präzisionsflachschleifmaschine 1 Precision surface grinding machine	STUDER S40-2, Bj. 1989, Ser.-Nr. 20815, Magnetspannplatte, 1.200 x 350 mm, automatische Zustellung, Geradenabrichtapparat, Kühlmittelanlage, Bandfilter, Werkzeug- und Zubehörpaket, 2 Werkbänke, Werkzeugschrank, 2-türig, grau/blau, Regal, 4 Ebenen, Schleifscheibenregal, 2 Werkzeugschränke, 1-türig, Inhalt: Magnetblöcke, Schleifscheiben mit Aufnahmeflansch, Präzisions-schraubstock, Sinus-Magnetplatte, Mess- und Prüfmittel, Rüstwerkzeuge – Standort: Mech. Bearbeitung / Schleifen	103	1 Industriesauger 1 Industrial vacuum cleaner	TRACTO Tubornat 642, Inhalt ca. 80 l, Gerätewagen – Standort: Mech. Bearbeitung / Lehrenbohren
96	1 Gewindeschleifmaschine 1 Thread grinding machine	LOTZE HDZ20, Bj. 1971, Ma.-Nr. 68/90815-6, Schleiflänge 900 mm, Einspannlänge 1.190 mm, Schleifscheiben-Ø max. 350 mm, Drehzahlbereich 0,4 - 160 U/min., Kühlmittelanlage, Bandfilter, Werkzeug- und Zubehörpaket: 5 Werkzeugschränke, 1-/2-türig, Inhalt: 1 Satz Wechselräder, Lünetten, Schleifscheiben mit Aufnahmeflansch, Mess- und Prüfmittel, Maschinenzubehör – Standort: Mech. Bearbeitung / Schleifen	104	1 Entmagnetisierjoch 1 Demagnetizing yoke	TESA Micro-Hite 900, Durchgang 490 x 490 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Lehrenbohren
97	1 Schleifbock 1 Grinding stand	Läppscheibe, Geräteunterschrank – Standort: Mech. Bearbeitung / Schleifen	105	1 Gewindeschleifmaschine 1 Thread grinding machine	JUNG F50 R, Bj. 1960, Ser.-Nr. 2601, Spitzenhöhe-/weite 105 x 800 mm, Kühlmittleinrichtung, Satz Wechselräder, Werkzeugschrank, 1-türig – Standort: Mech. Bearbeitung / Lehrenbohren
98	1 Richtpresse 1 Straightening press	COLLET BUY 1000, Bj. 1971, Ma.-Nr. 12712, Druck max. 60 t, Ausladung 350 mm, Wellenspannvorrichtung 2-teilig, Werkzeug- und Zubehörpaket: Werkzeugschrank, 2-türig, Regal, 3 Ebenen, Richttisch 3.000 x 510 mm, Auflageprismen – Standort: Mech. Bearbeitung / Schleifen	106	1 Posten Messmittel 1 lot measuring equipment	Innenmessgeräte Subito ESU 4,5-160; 160-510; 100-160; 160-220 mm, 4 Sätze Messzylinder L.10,005-100; 250-500 mm – Standort:
99	1 Rundlaufprüfgerät 1 Concentricity tester	Spitzenhöhe-/weite 210 x 1.150 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Schleifen	107	1 Portal-Lehrenbohrwerk 1 Portal jig boring machine	MUNTHE, Bj. 1966, Ma.-Nr. 135, Tisch, 1.000 x 1.580 mm, Verfahrweg X/Y/Z 1.400 x 1.000 x 300 mm, Drehzahl max. 1.000 U/min (Horizontalspindel) 2.000 U/min (Vertikalspindel), Digitalanzeige, Werkzeug- und Zubehörpaket: Schrankanlage, 5-teilig, (2x Schubladenschrank, B 1.000 mm, 7 Auszüge, 2x Werkzeug-schrank 2-türig, 1x Ausziehschrank mit 3 Fächern, 1x Regal mit 2 Ebenen) Inhalt: Spannmittel, Werkzeugauf-nahmen (SIP Steigkegel), geschliffene Unterlagen, Feinbohrköpfe Rüstwerkzeuge – Standort: Mech. Bearbeitung / Lehrenbohren
100	1 CNC-Koordinaten-schleifmaschine 1 CNC Coordinate grinding machine	GILDEMEISTER EGS2244-001 Microset, Bj. 1992, Ser.-Nr. S352081, Steuerung, Fabr. Fanuc, Series O-M, Tisch 600 x 380 mm, Verfahrweg X/Y/Z 500 x 300 x 120 mm, Hub W 450 mm, U-Achse 5,5 mm, C-Achse, CO2-Löschanlage, Fabr. Total Walter, Ölnebelabsaugung, Hydraulikaggregat, Zentralschmierung, Kühlmittelanlage, Kabine, Innenraumbeleuchtung, Werkzeug- und Zubehörpaket: 2 Teleskopschubladenschränke, Werkzeugschrank, 2-türig, Inhalt: Schleifstifte, Ersatz-Schleifturbine, Rüstwerkzeuge – Standort: Mech. Bearbeitung / Lehrenbohren	108	1 Rundtisch 1 Rotary table	Ø 300 mm, 1 Posten Prismen (unterschiedliche Größen) – Standort:
101	1 Höhenmessgerät 1 Height measuring device	KRAUTKRAMER BRANSON Micro-dur, Messhöhe 600 mm, Hartgesteinmessplatte, Fabr. JFA – Standort: Mech. Bearbeitung / Lehrenbohren	109	1 CNC-Universal-Schleifmaschine 1 CNC Universal grinding machine	STUDER S41 CNC, Bj. 2017, Ser.-Nr. 1009-0329, Steuerung, Fabr. Fanuc, Series 31i-Modell A - Bediensoftware StuderWIN, virtueller Maschinen-konfigurator; Spitzenhöhe 225 mm, Spitzenweite 1.600 mm, Schleifspindelstock mit 4 Stationen (2x Außenschleifen, 1x Innenschleifen, 1x elektronischer Messtaster), Magnetspannfutter Ø 220 mm, CNC-Abrichtapparat, Kühlmittelanlage, Kühlmitteltemperierung, Magnetseparator, Spindelkühlaggregat, Kabine, Innenraumbeleuchtung, Werkzeug- und Zubehörpaket: Werkbank, 2 Teleskopschubladenschränke, Fabr. Garant, B 700 mm, 7 Auszüge, Schleifscheibenregal 5 Ebenen, Inhalt: 3 Schleifscheiben mit Aufnahmeflansch, Rüstwerkzeuge, Spitzen, Innenschleifdome, Maschinenaufbauten – Standort: Mech. Bearbeitung / Feinstbearbeitung

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
110	1 CNC-Lehrenbohrwerk 1 CNC Jig boring machine	DIXI 280TCA 50S, Bj. 1990/2017, Ser.-Nr. 280-61, CNC-Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840D SL, 4 Achsen, Verfahrenweg X/Y/Z 800 x 800 x 800 mm, Drehtisch, 820 x 820 mm, Werkzeugwechsler, Fabr. Saimp, 50-fach, Werkzeugaufnahme SK 50, Drehzahl max. 3.000 U/min, Infrarotmesstaster, Fabr. Renishaw, Kühlmittelanlage, Werkzeug- und Zubehörpaket: Werkbank, 2 WTS-Rollladenschränke, 4 Teleskopschubladenschränke, 6 - 13 Auszüge, Stahlschrank, 2-türig, Inhalt: ca. 100 Werkzeugaufnahmen, Spannzangensets, Feinbohrköpfe, Werkzeugsystem Komet, geschliffene Unterlagen, Rüstwerkzeuge. Retrofit und neue Steuerung in 2017 – Standort: Mech. Bearbeitung / Feinstbearbeitung	124	3 Spänecontainer 3 Chip containers	Inhalt 0,3 m ³ , Stapleraufnahme – Standort: Mech. Bearbeitung / Sonstiges
111	1 Messdorn 1 Plug gauge	Werkzeugaufnahme SK 50, Dornabm. Ø 50 x 320 mm, 3 Bügelmessschrauben UM 40/80/120, Ø 0-120 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Feinstbearbeitung	125	3 Spänecontainer 3 Chip containers	Inhalt 0,5 m ³ , Stapleraufnahme – Standort: Mech. Bearbeitung / Sonstiges
112	1 Diskus-Flachschleifmaschine 1 Disc surface grinding machine	GRIT, Magnetspannplatte, 200 x 100 mm, Topfscheibe, Standkonsole – Standort: Mech. Bearbeitung / Lehrwerkstatt	126	4 Spänecontainer 4 Chip containers	Inhalt 3x 0,4; 1x 0,3 m ³ , Stapleraufnahme – Standort: Mech. Bearbeitung / Sonstiges
113	1 Flachschleifmaschine 1 Surface grinding machine	HURTH P3V, Ser.-Nr. 5258, Magnetspannplatte, 500 x 200 mm, Abrichtapparat, Kühlmittelanlage – Standort: Mech. Bearbeitung / Spindelmontage	127	2 Spänecontainer 2 Chip containers	Inhalt 0,7; 0,9 m ³ , Stapleraufnahme – Standort: Mech. Bearbeitung / Sonstiges
114	1 Flachschleifmaschine 1 Surface grinding machine	EITEL RP60, Bj. 1971, Ser.-Nr. 4853, Magnetspannplatte, 500 x 200 mm, Digitalanzeige, Kühlmittelanlage, Entmagnetisierplatte, Zubehörschrank – Standort: Mech. Bearbeitung / Spindelmontage	128	2 Rollregale 2 Rolling shelves	2 Elemente, 3 Ebenen, 3 Elemente 4 Ebenen – Standort: Mech. Bearbeitung / Sonstiges
115	1 Schnellradialbohrmaschine 1 High-speed radial drilling machine	COLCHESTER Triumph2000, Ser.-Nr. 2059-3, Drehzahl max. 1.550 U/min, Vorschub max. 0,45 mm/U, Schnellspannbohrfutter, Bohrschraubstock, Dreibackenfutter, Zubehörschrank, 1-türig – Standort: Mech. Bearbeitung / Spindelmontage	129	6 Regale 6 Shelves	1-4 Elemente, 4 Ebenen – Standort: Mech. Bearbeitung / Sonstiges
116	1 Werkbankanlage 1 Workbench system	3,5 lfm., 2 Unterschränke, Schubladenschrank, 6 Auszüge, 2 Schraubstöcke, 1x höhenverstellbar – Standort: Mech. Bearbeitung / Spindelmontage	130	1 Höhenmessgerät 1 Height measuring device	LANG, digital, Ser.-Nr. 1378, Messhöhe 1.000 mm, Rundlaufprüfgerät, Spitzenhöhe 300 mm, Rundlaufprüfgerät, Spitzenhöhe 200 mm, Hartgesteinmessplatte, Fabr. Planolith, Bj. 1997, 1.500 x 2.000 mm, Zeichnungspräseniter, Industriedrehtuhl, 1 Posten Messtaster (Schiebetürenschränk) – Standort: Mech. Bearbeitung / Kontrolle
117	1 Drehdornpresse 1 Rotary mandrel press	Ausladung 145 mm, 1 Werkbank 1.500 x 700 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Spindelmontage	131	1 Hartgesteinmessplatte 1 Hard stone measuring plate	OTE KMG200L, Abmessungen L/B 1.200 x 800 mm, Tischgestell Metall – Standort: Mech. Bearbeitung / Kontrolle
118	1 Werkbank 1 Workbench	7 lfm., 4 Auszüge, 3 Schraubstöcke – Standort: Mech. Bearbeitung / Spindelmontage	132	1 Höhenmessgerät 1 Height measuring device	RÖHM, digital, Mikroprozessorsteuerung, Kalibrierdorn, Hartgesteinmessplatte, Fabr. Planolith 1.200 x 800 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Kontrolle
119	2 Anreiß- und Tuschieplatten 2 Marking and spotting plates	1.500 x 1.200 / 860 x 1.120 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Spindelmontage	133	1 Härteprüfgerät 1 Hardness tester	TRUMPF TAS 64-1050, Ser.-Nr. 8800511, Optik, Schubladencontainer, 3 Auszüge – Standort: Mech. Bearbeitung / Kontrolle
120	4 Restmüll-Container 4 Residual waste containers	Inhalt 1,5 m ³ , Stapleraufnahme – Standort: Mech. Bearbeitung / Sonstiges	134	1 Höhenmessgerät 1 Height gauge	SCHILLING Signomat S1, digital, Mikroprozessorsteuerung, Kalibrierdorn, Messhöhe 600 mm, Hartgesteinmessplatte 2.000 x 1.500 mm – Standort: Mech. Bearbeitung / Kontrolle
121	3 Spänecontainer 3 Chip containers	Inhalt 0,3 m ³ , Stapleraufnahme – Standort: Mech. Bearbeitung / Sonstiges	135	1 Rauheitsmessgerät 1 Roughness tester	LINDE L10, Vorschubgerät, Controller, Netzteil, Gerätekoffer – Standort: Mech. Bearbeitung / Kontrolle
122	3 Spänecontainer 3 Chip containers	Inhalt 2x 0,25; 1x 0,5 m ³ , Stapleraufnahme – Standort: Mech. Bearbeitung / Sonstiges	136	1 Schiebetürenschränk 1 Sliding door cabinet	2-türig 2.000 x 500 x 1.750 mm, Inhalt: Spannmittel, 2 Bohrschraubstöcke – Standort: Mech. Bearbeitung / Kontrolle
123	4 Spänecontainer 4 Chip containers	Inhalt 0,25; 0,3; 0,4; 0,5 m ³ , Stapleraufnahme – Standort: Mech. Bearbeitung / Sonstiges	137	1 Schubladenschränk 1 Drawer cabinet	3x8 Schubfächer, B/T/H 1.500 x 500 x 900 mm, Schließfachschrank 10 Schließfächer – Standort: Mech. Bearbeitung / Kontrolle
			138	1 Teslameter 1 Teslameter	MAHR Perthometer M1, Messsonde, Gerätekoffer (zur Messung magnetischer AC- und DC-Felder) – Standort: Mech. Bearbeitung / Kontrolle
			139	1 Messmikroskop 1 Measuring microscope	HAHN + KOLB Atom, Bj. 2019, Ser.-Nr. 1377137, Messbereich 230 x 130 mm, All-in-One-PC 0256, Tastatur, Maus – Standort: AKS-Montage / Messraum
			140	1 Klimaanlage 1 Air conditioner	HERMLE C60U, Bj. 2014, Ser.-Nr. 59387, Mikroprozessorsteuerung, für Temperatur / Feuchtigkeit – Standort: AKS-Montage / Messraum

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
141	1 Längenmessgerät 1 Length measuring device	ZEISS ULM600, Bj. 2017, Ser.-Nr. 55793, Steuerung, Fabr. Mahr, Typ Econ ULM, Messsoftware, PC, TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Werkbank Anke, Zubehörcontainer, 4 Auszüge – Standort: AKS-Montage / Messraum	154	1 3-Punkt Innenfeinmessgerät 1 3-point internal micrometer	Ø 30–40 mm, Metallkoffer – Standort: AKS-Montage / Messraum
142	1 Hartsteinmessplatte 1 Hard stone measuring plate	600 x 400 mm, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Messuhr, digital, 1 Werkbank Anke, 2.000 x 750 mm, Drehstuhl – Standort: AKS-Montage / Messraum	155	1 Härtemessgerät 1 Hardness tester	KOMET ABS, Hartsteinmessplatte, Messsäule, Digitalanzeige – Standort: AKS-Montage / Messraum
143	1 digitaler Messschieber 1 Digital caliper gauge	L750 mm, 10 analoge Messschieber L500-2.000 mm, Tiefenmessschieber, 3 Maschinenwasserwaagen – Standort: AKS-Montage / Messraum	156	1 Teleskopschubladenschrank Schrank 4 1 Telescopic drawer cabinet	B 1.000 mm, 9 Auszüge, Inhalt: Messuhren, Toleranzmessuhren, Fühlhebelmessgeräte, Feinzeiger-Messschrauben 0–200 mm, 3-Punkt Ausenmikrometer, Schnelltaster, Lineale, Winkel, Prismen, Messwelle – Standort: AKS-Montage / Messraum
144	1 Laser Interferometer 1 Laser interferometer	MAZAK Integrex 400Y, Bj. 2001, best. aus: Laserkopf, Typ ML10, Messbereich 0–40m, Messgenauigkeit +/- 0,7µm, Auflösung 0,001 µm, Kompensationseinheit, Typ EC10, Kabelsatz, Kippwinkelspiegel, Kippwinkelinterferometer, Stativ, Ballbar-Interface, Typ QC10, Spannmittel, Werkzeugcontainer, rot, 10 Auszüge – Standort: AKS-Montage / Messraum	157	1 Teleskopschubladenschrank Schrank 5 1 Telescopic drawer cabinet	B 1.000 mm, 9 Auszüge, Inhalt: Stecknüsse, Einstellringe, 2-Punkt Innenmessgeräte Subito, Kleinmessstische, Messuhrenhalter – Standort: AKS-Montage / Messraum
145	1 Koordinatenmessmaschine 1 Coordinate measuring machine	TRANSFLUID HA642K, Bj. 2011, Ser.-Nr. 503045, Messbereich X/Y/Z 2.700 x 1.000 x 600 mm, Messkopf, Fabr. Zeiss, Typ VAST XT-D1, Messsoftware Calypso, Bedien- und Steuerpult, Messrechner, 2x TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Zubehörschrank 2-türig, Posten Messtaster – Standort: AKS-Montage / Messraum	158	1 Teleskopschubladenschrank Schrank 6 1 Telescopic drawer cabinet	B 1.000 mm, 16 Auszüge, Inhalt: analoge Messschieber, Tiefenmessschieber, Messuhren, Fühlhebelmessgeräte, Lehrdome, Lehrringe, Gewindelehrringe, Schnelltaster, 2-Punkt Innenmessgeräte, Anzeigergeräte Miltron – Standort: AKS-Montage / Messraum
146	1 Spann- und Fixiersystem 1 Clamping and fixing system	TRENNJÄGER PST2 – Standort: AKS-Montage / Messraum	159	1 Teleskopschubladenschrank Schrank 7 1 Telescopic drawer cabinet	B 1.000 mm, 10 Auszüge, Inhalt: Messdome 5–80 mm, Normale für Oberflächen- und Härteprüfung, Grenzlehrdome, Grenzlehrringe, Messwinkel 90°, Ersatzteile Subito – Standort: AKS-Montage / Messraum
147	1 Werkbank 1 Workbench	ALTO WAP SQ 650, 2.000 x 700 mm, Schraubstock, Kistenablage – Standort: AKS-Montage / Messraum	160	1 Schiebetürenschrack Schrank 11 1 Sliding door cupboard Cupboard 11	B 2.000 mm, 2-türig, Inhalt: 6 Prüfdome HSK 32, 40, 60, 63, 80, 100, 2 Prüfscheibensätze Isatool, Messsäule 180 mm – Standort: AKS-Montage / Messraum
148	1 Koordinatenmessmaschine 1 Coordinate measuring machine	MÖSSNER REKORD SSF/420, Bj. 1987, Messbereich X/Y/Z 700 x 1.800 x 600 mm, Messkopf, Typ Vast Tastenscannen, Messsoftware, Typ Calypso, Steuerung, Steuerpult, Mess-PC, 2x TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Zubehörschrank, 2-türig, Posten Messtaster – Standort: AKS-Montage / Messraum	161	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	11 Auszüge, Inhalt: infrarot-Thermometer, Digital-Tachometer, Thermometer, Netzteile – Standort: AKS-Montage / Messraum
149	1 Schubladenschrank 1 Drawer cabinet	B 700, 13 Auszüge, Inhalt: Kugeln, Ringschrauben, Messdome, Messringe – Standort: AKS-Montage / Messraum	162	1 Teleskopschubladenschrank Schrank 5 1 Telescopic drawer cabinet	B 700 mm, 15 Auszüge, Inhalt: Grenzlehrdome 2-52 H7, Gewindelehrdome M2,5–M100, Gewindelehrringe, Messschieber, Tiefenmessschieber – Standort: AKS-Montage / Messraum
150	1 Höhenmessgerät 1 Height measuring machine	SKF 48, digital, Messhöhe 800 mm, Mikroprozessorsteuerung, Kalibrierdorn, Posten Taster, Hartsteinmessplatte 2.200 x 2.200 mm, Tischgestell, Rundlaufprüfgerät, Spitzenhöhe 200 mm, Granit-Messbalken – Standort: AKS-Montage / Messraum	163	1 Teleskopschubladenschrank Schrank 4 1 Telescopic drawer cabinet	B 700 mm, 15 Auszüge, Inhalt: Gewinde-Bügelmessschrauben 0–150 mm, Messuhren, Fühlhebelmessgeräte, Tellerbügelmessschrauben 0–125 mm, Innenfeinmessgeräte 4,5–100 mm, Verlängerungen, Schnelltaster, Radiuslehren, Kegel-lehren – Standort: AKS-Montage / Messraum
151	1 Laser Interferometer 1 Laser interferometer	HERMLE C30U, Bj. 2004, best. aus: Laserkopf, Typ ML10, Messbereich 0–40m, Messgenauigkeit +/- 0,7µm, Auflösung 0,001 µm, Kompensationseinheit, Typ EC10, Kabelsatz, Optiken, Gerätekoffer – Standort: AKS-Montage / Messraum	164	1 Teleskopschubladenschrank Schrank 6 1 Telescopic drawer cabinet	B 700 mm, 12 Auszüge, Inhalt: Messlehren für Spindel HSK 32, 40, 50, Innenkegel-Messlehre HSK 80, 100, 5 Innenfeinmessgerät Subito 100–160, 160, 220, 280–410 mm, Innenmessgerät Subito SS 300–500 mm – Standort: AKS-Montage / Messraum
152	1 Teleskopschubladenschrank Schrank 3 1 Telescopic drawer cabinet	B 1.000 mm, 10 Auszüge, Inhalt: Feinzeiger 0–150 mm, Bügelmessschrauben (Teller/Spitze) – Standort: AKS-Montage / Messraum	165	1 Teleskopschubladenschrank Schrank 2 1 Telescopic drawer cabinet	B 1.000 mm, 9 Auszüge, Inhalt: 2 Endmaßkästen, Haarlineale, Feinzeiger Messschrauben 0–150 mm, 2 Digital-Bügelmessschrauben 75–125 mm, Bügelmessschrauben 0–400 mm, digitaler Messschieber L300 mm – Standort: AKS-Montage / Messraum
153	6 3-Punkt Innenfeinmessgeräte 6 3-point inside micrometers	Ø 10–85 mm, Holzkästchen – Standort: AKS-Montage / Messraum	166	1 Hartstein Messbalken 1 Hard stone measuring bar	PEDDINGHAUS 2BR4/300, L/B/H 1.250 x 192 x 62 mm – Standort: AKS-Montage / Messraum

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
167	1 optisches Winkelmessgerät (Autokollimator) 1 Optical angle measuring device (auto-collimator)	– Standort: AKS-Montage / Messraum	189	1 Schwerlastanhänger 1 Heavy-duty trailer	3.000 x 1.500 mm, Tragfähigkeit ca. 10t, 2 Achsen lenkbar – Standort: Transportmittel
168	1 Metallschreiber 1 Metal recorder	ANKE, Holzkasten – Standort: AKS-Montage / Messraum	190	1 Schwerlastanhänger 1 Heavy-duty trailer	5.000 x 2.000 mm, Tragfähigkeit ca. 15t, 2 Achsen lenkbar – Standort: Transportmittel
169	4 digitale Bügelmessschrauben 4 Digital micrometers	MAHR Digimar 817, 0-100 mm – Standort: AKS-Montage / Messraum	191	1 Schwerlastanhänger 1 Heavy-duty trailer	3.000 x 1.500 mm, Tragfähigkeit ca. 5t, 2 Achsen lenkbar – Standort: Transportmittel
170	1 Schließkraft-Messgerät 1 Clamping force measuring device	MITUTOYO, Gerätekoﬀer – Standort: AKS-Montage / Messraum	200	1 Schwerlastanhänger 1 Heavy-duty trailer	DALEX SF16-1, Bj. 1989, 5.000 x 2.000 mm, Tragfähigkeit ca. 15t, 2 Achsen lenkbar – Standort: Transportmittel
171	1 Rauheitsmessgerät 1 Roughness measuring device	NILFISK CA340, Vorschubgerät, Controller, Gerätekoﬀer – Standort: AKS-Montage / Messraum	201	1 Schwerlastanhänger 1 Heavy-duty trailer	5.000 x 2.000 mm, Tragfähigkeit ca. 15t, 2 Achsen lenkbar – Standort: Transportmittel
172	1 elektr. Richtwaage 1 Electric level	TESA Micro-Hite – Standort: AKS-Montage / Messraum	202	1 Auslegerbohrmaschine 1 Cantilever drilling machine	DONAU DR32, Bj. 1971, Verfahrweg Y/Z 1.000 x 800 mm, Drehzahl max. 710 U/min. – Standort: AKS / Montagehalle
173	1 Feldstärkemessgerät 1 Field strength meter	TESA Micro-Hite 600, Kunststoff-Gerätekoﬀer – Standort: AKS-Montage / Messraum	203	0 Abm. 2.000 x 1.200 mm 0 Dim. 2.000 x 1.200 mm	Kreuztisch 630 x 630 mm, Servomotor Siemens 1PH7144 + EBM, Typ W2D210, Drehzahl 2.200 U/min – Standort: AKS / Montagehalle
174	2 Satz Messstifte 2 sets of Measuring pins	2-3; 3-4 mm, 1 Satz Messstifte VEB TGL 139 Referenznormal 5 mm +1-100/-1-100 µm – Standort: AKS-Montage / Messraum	204	1 Richtplatte 1 Alignment plate	2.500 x 1.250 mm, Tischgestell, 7 T-Nuten – Standort: AKS / Montagehalle
175	1 Elektro-Hochhubwagen 1 Electric pallet truck	WAGNER EGV1600, Bj. 1996, Ser.-Nr. 4809, Tragfähigkeit 2.000 kg, Hubhöhe 2.000 mm – Standort: Flurförderfahrzeuge	205	1 Werkzeugvoreinstellgerät 1 Tool presetter	INTOS FNGJ4, Bj. 2001, Ser.-Nr. 5201 – Standort: AKS / Montagehalle
176	1 Elektro-Hochhubwagen 1 Electric pallet truck	KOMET M0r40, Ser.-Nr. 02772, Tragfähigkeit 1.000 kg, Hubhöhe ca. 3.000 mm, Ladegerät integriert – Standort: Flurförderfahrzeuge	206	3 Richt- und Anreißplatten 3 Straightening and marking plates	2.000 x 1.250 mm, 2.000 x 900 mm, 2.500 x 1.000 mm, 1x Tischgestell – Standort: AKS / Montagehalle
177	1 Elektro-Hochhubwagen 1 Electric pallet truck	TRACTO Tubomat 642, Bj. 1996, Ser.-Nr. 00593, Tragfähigkeit 1.600 kg, Ladegerät – Standort: Flurförderfahrzeuge	207	1 Podestleiter 1 Platform ladder	7-stufig, Schutzgeländer – Standort: AKS / Montagehalle
178	1 Elektro-Stapler 1 Electric forklift truck	RENISHAW, Bj. 2001, Ser.-Nr. 04328, Tragfähigkeit 3.500 kg, Triplex-Hubgerüst, hydr. Seitenschieber, hydr. Zinkenverstellung, Kabine – Standort: Flurförderfahrzeuge	208	1 digitales Höhenmessgerät 1 Digital height measuring device	TESA Micro-Hite +M600, Kalibrierdorn – Standort: AKS / Montagehalle
179	1 Elektro-Stapler 1 Electric stacker	TESA Hite 700, Bj. 2002, Ser.-Nr. 7097, Tragfähigkeit 1.600 kg, Hubhöhe 3.300 mm – Standort: Flurförderfahrzeuge	209	1 Tischbohrmaschine 1 Bench drill	HOLEX GARANT, Ma.-Nr. 1595, Drehzahl max. 1.800 U/min, Schnellspannbohrfutter, Ausladung 220 mm, Bohrschraubstock, Posten Spiralbohrer – Standort: AKS / Montagehalle
180	1 Elektro-Hochhubwagen 1 Electric pallet truck	OWEMA LSH6/30, Bj. 2000, Ser.-Nr. 00491, Tragfähigkeit 1.600 kg, Akku defekt – Standort: Flurförderfahrzeuge	210	1 Radialbohrmaschine 1 Radial drilling machine	HÄBERLE AE3805, Drehzahl max. 2.500 U/min, Vorschub max. 3 mm/U, Aufspannwürfel, Hochdruckmaschinenschraubstock, Schubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer mit Schnellwechselaufnahme, Maschinenzubehör – Standort: AKS / Montagehalle
181	1 Elektro-Hochhubwagen 1 Electric pallet truck	KRAUSECO MAUSER PS Inverse ³ , Bj. 2013, Ser.-Nr. 02898, Tragfähigkeit 1.000 kg, Hubhöhe ca. 3.000 mm – Standort: Flurförderfahrzeuge	211	1 All-in-One-PC 1 All-in-one PC	HARRISON VS330TR – Standort: AKS / Montagehalle
182	1 Elektro-Hochhubwagen 1 Electric pallet truck	STILL WAGNER EGV 16, Bj. 1999, Ser.-Nr. 001621, Tragfähigkeit 1.200 kg, Hubhöhe ca. 3.000 mm, Ladegerät – Standort: Flurförderfahrzeuge	212	1 Höhenmessgerät 1 Height measuring device	LITTLE MULE HU Profi 25T, Bj. 2002, digital, Ser.-Nr. 30044, Mikroprozessorsteuerng, Messhöhe 700 mm, Kalibrierdorn, Taster, Hartgesteinstemmessplatte, Fabr. Orion, 1.200 x 800 mm, Tischgestell – Standort: AKS / Montagehalle
184	1 Satz Gabelverlängerungen 1 set of Fork extensions	L 2.000 mm – Standort: Flurförderfahrzeuge	213	1 Flachsleifmaschine 1 Surface grinding machine	JUNG F50R, Bj. 1962, Magnetspannplatte, 500 x 200 mm, Geradenabrichtapparat, Beleuchtung, Kühlmittelanlage, Schaltschrank, Zubehör – Standort: AKS / Montagehalle
185	1 Schwerlastanhänger 1 Heavy-duty trailers	4.000 x 1.600 mm, Tragfähigkeit 15 t, 2 Achsen lenkbar – Standort: Transportmittel	214	1 L+Z Drehmaschine 1 L+Z lathe	HAHN & KOLB, Spitzenhöhe/-weite 165 x 500 mm, Drehzahl max. 3.000 U/min, Dreibackenfutter, Ø 160 mm, Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Reitstock, Kühlmittelanlage, Digitalanzeige, Fabr. Accu-Rite – Standort: AKS / Montagehalle
186	1 Schwerlastanhänger 1 Heavy-duty trailer	2.500 x 1.250 mm, Tragfähigkeit 5 t, 2 Achsen lenkbar – Standort: Transportmittel	215	1 Spindelbock 1 Headstock	Dreibackenfutter, Fabr. RöhM – Standort: AKS / Montagehalle
187	1 Schwerlastanhänger 1 Heavy-duty trailer	3.000 x 1.500 mm, Tragfähigkeit ca. 10t, 2 Achsen lenkbar – Standort: Transportmittel			
188	1 Schwerlastanhänger 1 Heavy-duty trailer	3.000 x 1.500 mm, Tragfähigkeit ca. 10t, 2 Achsen lenkbar – Standort: Transportmittel			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
216	1 Dornbiegemaschine 1 Mandrel bending machine	SCHECHTL SMT 150, Bj. 1996, Ser.-Nr. 1126, Rohr-Ø 6–42 mm, Biegeradius 10–180 mm, Entgratstation, innen/außen, Biegewerkzeuge, Zubehör, Werkzeugcontainer Tubomat 1, 6 Auszüge, Inhalt: Maschinenzubehör – Standort: AKS / Montagehalle	234	4 WTS Wagen 4 WTS Trolleys	KELCH, 1x SK 50, 2x HSK 63, 1x HSK 100 – Standort: AKS / Montagehalle
217	2 Richt- und Anreißplatten 2 Straightening and marking plates	2.000 x 1.000 mm; 1.500 x 1.000 mm – Standort: AKS / Montagehalle	235	5 Infostände 5 Information stands	B 800 mm, Alu-Systemprofile – Standort: AKS / Montagehalle
218	1 Getriebebohrmaschine 1 Gear drilling machine	LINDNER FS3, Bj. 1943, Drehzahl max. 1.370 U/min, 2 Getriebestufen, Schnellspannbohrfutter, Bohrschraubstock – Standort: AKS / Montagehalle	236	2 Bandumreifungsgeräte 2 Strapping tools	Stahlbandabroller – Standort: AKS / Montagehalle
219	1 Schnellradialbohrmaschine 1 High-speed radial drilling machine	CHRISTEN KB2, Bj. 1971, Ser.-Nr. 798-2, Drehzahl max. 1.800 U/min, Vorschub max. 0,3 mm/U, Schnellspannbohrfutter, Bohrschraubstock, Schubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: Zubehör – Standort: AKS / Montagehalle	237	1 WTS-Wagen 1 WTS Trolley	3 Werkzeugwagen, 2 Werkzeugkoffer, Werkzeugschrank, 2-türig, Tischwagen, Posten Werkzeugaufnahmen, HSK, Handwerkzeuge – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
220	1 Flachschleifmaschine 1 Surface grinding machine	REISHAUER UL, Bj. 1968, Magnetaufspannplatte, 500 x 200 mm, Geradenabrichtapparat, Kühlmittelanlage, Schaltschrank – Standort: AKS / Montagehalle	238	1 Stahlschrank 1 Steel cabinet	2-türig, Inhalt: DIN Teile – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
221	1 Werkzeugvoreinstellgerät 1 Tool presetter	DONAU DR40Z, Bj. 1992, Ser.-Nr. 73-11-273, Zubehör – Standort: AKS / Montagehalle	239	1 Set Präzisionsmessmittel (Hartgestein) 1 set of Precision measuring equipment (hard stone)	1x Messbalken, 1x Winkelmessplatte – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
222	1 Bandschleifvorrichtung 1 Belt grinding device	2 Schutzhelme, Elektroschreiber, Werkbank 1.500 x 700 mm, Schraubstock, Unterschrank, 5 Schubfächer, Tür – Standort: AKS / Montagehalle	240	1 Infrarot Messtaster 1 Infrared measuring probe	ANKE, Werkzeugaufnahme HSK 63 – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
223	1 Alu Rollgerüst 1 Aluminum rolling stand	WAP Turbo, Tragfähigkeit 200 kg/m ² , 4 Seitenrahmen B 680 mm, Belagrahmen, Geländer – Standort: AKS / Montagehalle	241	3 Werkzeugwagen 3 Tool trolleys	HAHN + KOLB – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
224	1 Dornbiegemaschine 1 Mandrel bending machine	RINGLER RI300WZE, Bj. 2011, Ser.-Nr. 70808, Rohr-Ø 6–42 mm, Steuerung, Operatorpanel, Entgratstation, innen/außen, Sägestation, 4 Biegerollen, Ø 18, 28, 35, 42 mm, 1 Posten Dome – Standort: AKS / Montagehalle	242	1 WTS Wagen 1 WTS Trolley	KELCH, 95x HSK 63, 47x HSK 50, 1 Posten Wendeschneidplatten – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
225	1 Dornbiegemaschine 1 Mandrel bending machine	THEIS AN5, Ser.-Nr. 6568, Rohr- 6–42 mm, Biegeradius 10–180 mm, Entgratstation, innen/außen, Sägestation, 4 Biegerollen, Ø 18, 28, 35, 42 mm – Standort: AKS / Montagehalle	243	1 Nivelliergerät 1 Leveling device	TESA Niveltronic, 1 Stativ, Grundplatte Lasernivelliergerät, 1 Posten Werkzeug – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
226	1 Dornbiegemaschine 1 Mandrel bending machine	TEKA Filtercube 2N, Bj. 2003, Ser.-Nr. 1395, Rohr- 6–42 mm, Biegeradius 10–180 mm, Entgratstation, innen/außen, Sägestation, 4 Biegerollen, Ø 18, 28, 35, 42 mm – Standort: AKS / Montagehalle	244	1 Set Präzisionsmessmittel (Hartgestein) 1 set of Precision measuring equipment (hard stone)	1x Messbalken, 2x Winkelmessplatte – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
227	1 Fußbodenreinigungsmaschine 1 Floor cleaning machine	MARKATOR MV-5, Ladegerät – Standort: AKS / Montagehalle	245	1 Entmagnetisierungstunnel 1 Demagnetization tunnel	STILL WAGNER EGV 12, Bj. 1999 – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
228	10 Werkbänke 10 Workbenches	15 Schraubstöcke, Unterschränke – Standort: AKS / Montagehalle	246	1 Rolladenschrankanlage 1 Roller shutter cabinet system	4-teilig, grau, Abm. B/T/H 4.000 x 840 x 2.000 mm, Inhalt: Schekel (neuwertig), Ringschrauben, 3 elektr. Handmaschinen (Stichsäge, Winkelschleifer, Schlagbohrmaschine), 50x HSK 63 – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
229	1 Kranwaage 1 Crane scale	Tragfähigkeit 20t, Gerätewagen – Standort: AKS / Montagehalle	247	1 Posten Anschlagmittel 1 lot of Lifting gear	2 Transportwagen, Wellen, Schekel, – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
230	1 Manipulator 1 Manipulator	FLOTT 16G, Tragfähigkeit 250 kg, 2 Gelenke – Standort: AKS / Montagehalle	248	1 Saug- und Filterwagen 1 Suction and filter trolley	STILL R60-35, Bj. 2001, Behälterinhalt 400l, Pumpe, Motor, Filter, Monometer – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
231	1 Handschwenkbiegemaschine 1 Manual folding machine	ALZMETALL AX3-S, Bj. 1991, Ser.-Nr. 17511, Blechstärke max. 2,75 mm – Standort: AKS / Montagehalle	249	1 Industriesauger 1 Industrial vacuum cleaner	KLEIN ZZS I, Bj. 1998, Gerätewagen – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
232	1 Tafelschere 1 Guillotine shears	MEP Shark 200, Bj. 1998, Ser.-Nr. 5344, Blechstärke max. 2,5 mm – Standort: AKS / Montagehalle	250	1 Kühlaggregat 1 Cooling unit	ZEISS Contura G27/10/6 Navigator, Bj. 2011, 1 Kühlaggregat, Fabr. KKT, Typ MLB-S7T, Bj. 2002 – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
233	1 Auslegerbohrmaschine 1 Cantilever drilling machine	VOUMARD 5A/1000, Bj. 1980, Ser.-Nr. 12150 – Standort: AKS / Montagehalle	251	1 Industriesauger 1 Industrial vacuum cleaner	REMA DS07/200, Bj. 2006, Gerätewagen – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
			252	1 Saug- und Filterwagen 1 Suction and filter trolley	TRACTO Tubomat 642, Bj. 1999, Behälterinhalt 400l, Pumpe, Motor, Filter, Monometer – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
			253	1 Hochdruckreiniger 1 High-pressure cleaner	IYAMA ProLite T2435MSC – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand
			254	1 Kranpalettengabel 1 Crane pallet fork	MAXION BS25AVSTG, Bj. 2000, Tragfähigkeit 3.000 kg, – Standort: AKS / Montagehalle / Alter Versand

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
255	1 NC-Schwenkbiegemaschine 1 NC swivel bending machine	WEDEVAG WL-1, Bj. 1988, elektr., Ser.-Nr. 87215014, Arbeitsbreite 2.540 mm, Blechstärke max. 5 mm, Steuerung, Display schwenkbar, geteiltes Oberwerkzeug, Ersatzkantschienen oben/unten – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	271	1 Posten Bearbeitungszentren 1 lot of Machining centers	AXAIR Datatec OCW130HH, Bj. 2013, 4 Spindeln, CNC-Steuerung, Werkzeugwechsler, 12-fach, inkl. Peripherie, Gewicht 2x 23 t – Standort: AKS / Montagehalle
256	1 Tafelschere 1 Guillotine shears	ELB Orion 1255 NPC-K, Bj. 1988, elektr., Ser.-Nr. 101807, Arbeitsbreite 2.500 mm, Blechstärke max. 8 mm, Positioniersteuerung, Fabr. Elgo, Blechhochhaltervorrichtung, pneum., Sicherheitslichtschranken – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	272	1 mobile LKW Waage 1 Mobile truck scales	DINI ARGEO „DFWKR, Ser.Nr. 0100209465B1, Wägebereich max. 10.000 kg, 4 Lastaufnehmer, Auswertegerät – Standort: AKS / Montagehalle Alte Lackiererei
257	1 Schiebetürenschränk 1 Sliding door cabinet	grau/blau, 1.600 x 520 x 1.650 mm, Inhalt: DIN-Teile – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	273	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drilling machine	RAUSCH Gratomat 300H, Bj. 1973, Drehzahl max. 1.450 U/min, 3 Getriebestufen, Vorschub 0,08-0,25 U/min. – Standort: AKS / Montagehalle Alte Lackiererei
258	1 Schwenkbiegemaschine 1 Swivel bending machine	CORDIAS30VG, Bj. 1971, motorisch, Ser.-Nr. 1612004, Arbeitsbreite 2.000 mm, Blechstärke 4 mm, Fußschalter – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	274	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drilling machine	SSZ140K“, Bj. 1986, Drehzahl max. 765 U/min., Vorschub 0,15-0,36 U/min., Pinolenweg 180 mm – Standort: AKS / Montagehalle Alte Lackiererei
259	1 Lochstanze 1 Hole punching machine	ZEISS UMC850CAA, Bj. 1987, Ser.-Nr. 32689, Fußschalter, Satz Stempel, Matrizen, Niederhalter – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	275	1 Roboter 1 Robots	EUROKRAFT W382-FST, Bj. 2012, Robotersteuerung R-30IA – Standort: AKS / Montagehalle Alte Lackiererei
260	1 Richttisch 1 Straightening table	1.500 x 600 mm, 2 Schwerlastablageböcke – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	276	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	1x Atom, 1x Garant, 6 Auszüge, – Standort: AKS / Montagehalle Alte Lackiererei
261	1 Aushauschere 1 Hollowing shears	TIEDE FSM 1, Ser.-Nr. 1434, Kleinformat, 2.000 x 1.000 mm, 2 Spannpratzen, Posten Maschinenzubehör, Posten Schlagzahlen – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	277	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	2x Garant, 6 Auszüge – Standort: AKS / Montagehalle Alte Lackiererei
262	1 Erste Hilfe Station 1 First aid station	Verbandskasten, Augenspülstation – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	278	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	1x Hoxel 1x Kennedy, 4+8 Auszüge – Standort: AKS / Montagehalle Alte Lackiererei
263	1 Bandsäge-Halbautomat 1 Semi-automatic band saw	FIEDERLE ASW, Bj. 1998, Ser.-Nr. 050396, Minimalmengenschmierung, Typ W.Z. Micro Cooler, Säge-Ø max. 200 mm, Hartmetallbandführung, Spannstock, horizontal, Späneboxen, Zufuhr-/Abfuhrrollbahn – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	279	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	1x Hazet, 1x Garant – Standort: AKS / Montagehalle Alte Lackiererei
264	1 Bandschleifer 1 Belt sander	G&N MPS1, Schleifbandbreite 75 mm, Standkonsole, Absaugung, Fabr. Esta – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	280	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	2x Hazet Assistent – Standort: AKS / Montagehalle Alte Lackiererei
265	1 Schleiftisch 1 Grinding table	4 f/m, Schraubstock, 2 Filteranlagen, Fabr. Keller / Teka – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	281	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	2x Hoxel, 6 Auszüge, rot – Standort: AKS / Montagehalle Alte Lackiererei
266	1 Schweißstisch 1 Welding table	4.000 x 1.250 mm, Tischgestell – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	301	1 Gas-Stapler 1 Gas forklift	LINDE L10, Bj. 2013, Ser.-Nr. 51170, Tragfähigkeit 4.000 kg, Duplex-Hubgerüst, Hubhöhe 3.700 mm, hydr. Seitenschieber, Zinkenverstellung, Kabine, Gabelverlängerungen, Betriebsstunden 2.057 – Standort: Gebäude 30 / Montage
267	1 Längsschnitt-Kaltkreissäge 1 Longitudinal cutting cold circular saw	BFT 90/2“, Bj. 1992, Ser.-Nr. 1427, Vorschubeinrichtung, Gehrung +45°, Zufuhrrollbahn, Kühlmittleinrichtung, Späneboxe, Spannstock, horizontal, hydr. – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	302	1 Elektrostapler 1 Electric forklift	WWSE10TRF“, Bj. 2016, Ser.-Nr. 11846, Tragfähigkeit 1.500 kg, Duplex-Hubgerüst, Hubhöhe ca. 6.000 mm, hydr. Seitenschieber, Kabine, Ladegerät, Betriebsstunden 1.346 – Standort: Gebäude 30 / Abteilung Elektro
268	1 Rollenablagebock 1 Roller support	2 Werkzeugwagen, Fabr. Garant, grau/blau (verschlossen); Hoxel rot/schwarz – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	303	1 Diskus-Flachschleifmaschine 1 Disc surface grinder	DONAU DR23, Topfscheibe, Magnetspannplatte, Fabr. Atom, 200 x 100 mm, Gerätewagen aus Aluminium-Systemprofilen – Standort: Gebäude 30 / Montage
269	1 Werkbank 1 Workbench	2 Schlauchaufröller (Wandmontage), 1 Federzug Desoutter, 1 Industriedrehstuhl – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	304	1 Dornbiegemaschine 1 Mandrel bending machine	TIEDE ETT 150 x 150, Bj. 1999, Ser.-Nr. 1266, Rohr- 10-42 mm, Biegeradius 10 - 180 mm, Entgratstation innen / außen, Posten Biegewerkzeuge, Tischwagen mit Zubehör – Standort: Gebäude 30 / Montage
270	2 Trennwände 2 Partition walls	rollbar, je 2.000 x 2.000 mm – Standort: Montagehalle / Blechschlosserei	305	1 Höhenmessgerät 1 Height measuring device	TESA Micro-Hite, digital, Ser.-Nr. 30022, Mikroprozessorsteuerung, Messhöhe 600 mm, Kalibrierdorn, Hartsteinmessplatte 1.200 x 1.000 mm, Tischgestell, Rundlaufprüfgerät, Spitzenhöhe 150 mm – Standort: Gebäude 30 / Montage
			306	1 Punktschweißmaschine 1 Spot welding machine	SCHECHTL HA 125, Bj. 1990, Schweißleistung max. 50 kVA, Schweißsteuerung, Fabr. Dalex, Typ 1/01TT – Standort: Gebäude 30 / Blechschlosserei / Schweißerei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
307	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drilling machine	SHW UFZ4, Bj. 1992, Ser.-Nr. 8771, Drehzahl max. 1.125 U/min, Schnellspannbohrfutter, Pinolenweg 120 mm, 2 Bohrschraubstöcke, Posten Spiralbohrer – Standort: Gebäude 30 / Blechschlosserei / Schweißerei	318	1 L+Z Drehmaschine 1 L+Z Lathe	BLUM TC 50, Spitzenhöhe/-weite 200 x 1.000 mm, Drehzahl max. 2.000 U/min, Dreibackenfutter, Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Reitstock, Beleuchtung, Digitalanzeige, Spritzschutz, Werkzeugschrank, 2-türig, 2 Regale, Inhalt: Stahlhalterkassetten, Backen, Rüstwerkzeuge, Zubehör – Standort: Gebäude 30 / Montage / Mechanische Bearbeitung
308	1 Rollenbandsäge 1 Roller band saw	EHT TSS8/25, Bj. 1987, Ma.-Nr. 27028, Bandschweißapparat, Fabr. Ideal – Standort: Gebäude 30 / Blechschlosserei / Schweißerei	319	1 L+Z Drehmaschine 1 L+Z Lathe	BUX, Spitzenhöhe/-weite 165 x 500 mm, Drehzahl max. 2.500 U/min, Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Reitstock, Spannzangenfutter, Werkzeug- und Zubehörpaket mit Schubladenschrank, B 700 mm, 7 Auszüge, Regal, 3 Ebenen, Wandregal, Werkbank mit Unterschrank, Inhalt: Stahlhalterkassetten, Satz Spannzangen, Ø 3 - 40 mm, Lünetten, Dreibackenfutter – Standort: Gebäude 30 / Montage / Mechanische Bearbeitung
309	1 Ausklinkmaschine 1 Notching machine	HAUSER S35/400, Bj. 1992, Steuerung RG.1087, verstellbarer Winkel, 2 Anschläge, Fußschalter – Standort: Gebäude 30 / Blechschlosserei / Schweißerei	320	1 Schleifbock 1 Bench grinder	HYFRA VWK 50, Bj. 2008, Standkonsole – Standort: Gebäude 30 / Montage / Mechanische Bearbeitung
310	1 Schleiftisch 1 Grinding table	2.000 x 1.000 mm, Absaugung, Fabr. TEKA, Typ Filtercube 2H, Bj. 2003, Volumenstrom 5.000 m³/h – Standort: Gebäude 30 / Blechschlosserei / Schweißerei	321	1 Doppelschleifbock 1 Double bench grinder	PLANOLITH, 2 Pendeltische, Läppscheibe, Topfscheibe, Standkonsole – Standort: Gebäude 30 / Montage / Mechanische Bearbeitung
311	1 Rohrentgratmaschine 1 Pipe deburring machine	TRENNJÄGER LTS400M, Bj. 1992, Geräterwagen – Standort: Gebäude 30 / Blechschlosserei / Schweißerei	322	4 Teleskopschubladenschränke 4 Telescopic drawer cabinets	B 700, 7 - 11 Auszüge, rot, Inhalt: Messmittel, u. a. Bügelmessschrauben, Messuhren, Einstellringe Grenzlehrdorne, 3-Punkt-Innenfeinmessgeräte – Standort: Gebäude 30 / Montage / Mechanische Bearbeitung
312	1 Schweißrauchabsaugung 1 Welding fume extraction system	HERMLE C30U, Bj. 2003, 2 flex. Absaugrüssel für Schweißplatz 1 & 2 – Standort: Gebäude 30 / Blechschlosserei / Schweißerei	323	1 Teleskopschubladenschränke 1 Telescopic drawer cabinets	B 700 - 1.000 mm, 7 - 11 Auszüge, grün, Inhalt: Messschieber, Handarbeitszeuge, Schafffräser, Schneideisen, Gewindebohrer – Standort: Gebäude 30 / Abteilung Sägen
313	1 Bestand an BGA 1 Stock of BGA	5 lfm. Werkbank mit Unterschrank, 2 Schraubstöcke, Tischwagen, 2 Richt- und Anreißplatten, 2.500 x 2.000 / 1.500 x 1.500 mm, 4 Industriedrehstühle, Schrankanlage, 11-teilig, Handwerkzeuge – Standort: Gebäude 30 / Blechschlosserei / Schweißerei	324	1 Kappsäge 1 Cross-cut saw	TIDE, Ma.-Nr. 4109, Gehrung 45°, Anschlag L 1.500 mm – Standort: Gebäude 30 / Abteilung Sägen
314	1 Schnellradialbohrmaschine 1 High-speed radial drilling machine	FABA EG-S2000, Bj. 1995, Ser.-Nr. 1218-5, Drehzahl max. 2.240 U/min, Vorschub, Zentralklemmung, Zentralschmierung, Bohrschraubstock, Zubehörschrank, 7 Auszüge, Zubehörregal, 3 Ebenen, Inhalt: Spannmittel, Maschinenzubehör – Standort: Gebäude 30 / Montage / Mechanische Bearbeitung	325	1 Aluminiumkappsäge 1 Aluminum crosscut saw	GARANT, 2 horizontale Spannstocke, Zufuhrrollbahn, Abfuhrrollbahn mit Anschlagssystem, L 3.000 mm, Schallschutz-Rückwand – Standort: Gebäude 30 / Abteilung Sägen
315	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drilling machine	FIEDERLE ASW, Bj. 2000, Ser.-Nr. 152930, Drehzahl max. 2.160 U/min, Vorschub max. 0,25 mm/U, Schnellspannbohrfutter, Bohrschraubstock – Standort: Gebäude 30 / Montage / Mechanische Bearbeitung	326	1 Handhebelschere 1 Hand lever shears	MP FH-42, Messerlänge 300 mm, Geräterisch – Standort: Gebäude 30 / Abteilung Sägen
316	1 Universalbohr- und Fräsmaschine 1 Universal drilling and milling machine	CLARK CTM16S, Bj. 2001, Drehzahl max. 3.150 U/min, Verfahrweg X/Y/Z 600 x 400 x 400 mm, Werkzeug- und Zubehörpaket: WTS-Wagen, Werkbank mit 4 Schubfächern, 2 Teleskopschubladenschränke, B 700 / 1.000 mm, 7/10 Auszüge, Inhalt: Werkzeugmontagehilfe, Werkzeugaufnahmen SK 40 bestückt, Spannmittel, Parallelunterlagen, Handwerkzeuge, Fräser, 2 HD-Schraubstöcke – Standort: Gebäude 30 / Montage / Mechanische Bearbeitung	327	1 Bandstahl-Abrollmagazin 1 Steel strip unwinding magazine	7 Coils, Aluminiumsystemprofile – Standort: Gebäude 30 / Abteilung Sägen
317	1 Werkbank 1 Workbench	2.000 x 750 mm, Unterschrank, 3 Schubfächer, Schraubstock, 2 Teleskopschubladenschränke, B 1.000, 13 Auszüge, Inhalt: Gewindebohrer, Windeisen, Maschinengewindebohrer, Wendeschneidplatten, Spiralbohrer, Ø 2-58 mm, Fräsvorrichtungen – Standort: Gebäude 30 / Montage / Mechanische Bearbeitung	328	1 Ringbiegemaschine 1 Ring bending machine	FASTI 215-25-5, Bj. 1987, Ma.-Nr. 874120, 3 angetr. Walzen, Biegeleistung: Vollmaterial 35 mm, Flachstahl 60 x 7 mm, Winkelstahl 60 x 6 mm, elektr. Leistung 2,2 KW – Standort: Gebäude 30 / Abteilung Elektro
			329	1 Aufsitzkehrmaschine 1 Ride-on sweeper	WIELAND FS-216, Bj. 2006, Ser.-Nr. 650220, Betr.-Std. 595 – Standort: Gebäude 30 / Abteilung Elektro
			330	1 Posten Kommissionier-Gitterwagen 1 Order picking trolley	LINDE H40T-02, Bj. 2013, 28 St., 3 Ebenen – Standort: Gebäude 30 / Abteilung / Elektromontage Ble
			331	1 Laserbeschriftungsanlage 1 Laser marking system	MURRPLASTIK mp-LM 3, Bj. 2021, Festkörperlaser, Laserleistung 3 Watt, Beschriftungsfläche 120 x 120 mm, Filterreinheit MPLMF – Standort: Gebäude 30 / Elektromontage / Zuschnitt

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
332	1 Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung 1 lot of Business & Operating equipment	u.a. 4 Werkbänke, Teleskopschubladenschrank, B 700 mm, 7 Auszüge, Kleinteileregale, Lagersichtkästen, 6 Ebenen, Stahlschrank, 2-türig, grün, 900 x 420 x 1.650 mm, Kragarmregal, Fabr. Bitz, 3 Kragarmständer, Weitspannregal, Fabr. Bitz, 2.000 x 600 x 1.800 mm, 5 Ebenen, Gewindefräse, Quickboy, Platten-Bohrvorrichtung, Fabr. Häwa, Plattengröße 2.500 x 1.250 mm, Tischwagen, Fabr. Variofit, 2 Ebenen, Kabelkanalschere, Fabr. Häwa, Typ 2677, Scherenhubtisch, Fabr. Eurokraft, Bj. 2013, Tragfähigkeit max. 200 kg – Standort:



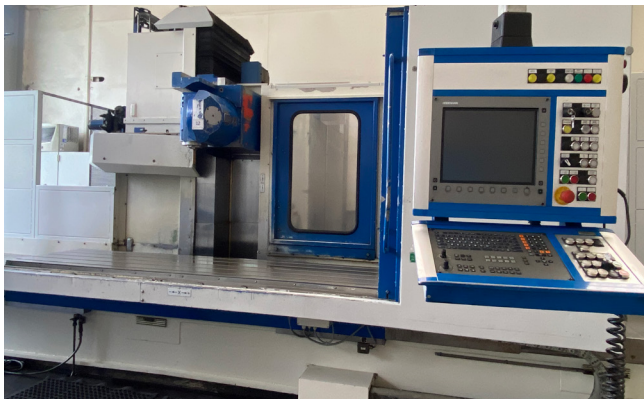
Pos. 100 1 CNC-Koordinatenschleifmaschine GILDEMEISTER EGS2244-001
1 CNC Coordinate grinding machine GILDEMEISTER EGS2244-001 Microset



Pos. 8 1 CNC-Universal-Bohr- und Fräsmaschine LINDE E15-02, Bj. 2016
1 CNC Universal drilling and milling machine LINDE E15-02, YOM 2016



Pos. 109 1 CNC-Universal-Schleifmaschine STUDER S41 CNC, Bj. 2017
1 CNC Universal grinding machine STUDER S41 CNC, YOM 2017



Pos. 12 1 CNC-Bettfräsmaschine IXION WMW TL1000 CNC1
1 CNC Bed milling machine IXION WMW TL1000 CNC1



Pos. 110 1 CNC-Lehrenbohrwerk DIXI 280TCA 50S, Bj. 1990/2017
1 CNC Jig boring machine DIXI 280TCA 50S, YOM 1990/2017



Pos. 80 1 CNC-Dreh- und Fräsmaschine KELCH Kalimat 58-3/C, Bj. 2001
1 CNC Lathe and milling machine KELCH Kalimat 58-3/C, YOM 2001



Pos. 145 1 Koordinatenmessmaschine TRANSFLUID HA642K, Bj. 2011
1 Coordinate measuring machine TRANSFLUID HA642K, YOM 2011

PROJEKTLEITUNG

Matthias Mewes

Tel: +49 (0)40 - 469 666-70

Mobil: +49 (0)151 - 240 638 59

Email: mewes@lueders-partner.com

PROJEKTASSISTENZ

Anastasia Gieraths Andriyanova

Tel: +49 (0)40 - 469 666 71

Email: gieraths@lueders-partner.com

ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com

STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

HAMBURG

Magdalenenstrasse 11
D-20148 Hamburg
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80
Mail: info@lueders-partner.com

BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44
D-70825 Korntal/Münchingen
Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921
Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923
Mail: notis@lueders-partner.com

BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1
D-85757 Karlsfeld/München
Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61
Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62
Mail: meister@lueders-partner.com

BÜRO BERLIN

Biberweg 15
D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93
Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94
Mail: wigger@lueders-partner.com

BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1
D-47918 Tönisvorst
Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89
Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69
Mail: eroglu@lueders-partner.com