



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



## AUKTIONSKATALOG

### Kusatec GmbH, ca. 200 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen der Kusatec GmbH aus Bühlertann in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 200 Positionen, darunter 5-Achs Bearbeitungszentren, CNC-Fräsmaschinen, Lasergravieranlage, Zykeldrehmaschinen, Transporter, CNC-Bearbeitungszentren, Containeranlagen uvm.

## ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge am 29. Mai 2024 ab 9 Uhr



## JETZT BIETEN

auf diese Auktion und  
alle weiteren aktuellen  
Verwertungen

## BESICHTIGUNG

Mittwoch, 22. Mai 2024  
(10-18 Uhr)

## ABHOLUNG

Montag, 10. Juni – Freitag, 21. Juni 2024  
(Mo-Do 8-17 Uhr, Fr 8-14 Uhr)

## STANDORT

Kusatec GmbH  
Breitwiesenweg 2, D-74424 Bühlertann

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	1 L+Z-Drehmaschine 1 L+Z lathe	WAGNER Commodor B AC, Bj. 2001, Ma.-Nr. 3599, Digitalanzeige (X/Z), Typ DZ-V, Anschlußleistung 5,5 kW, Spitzenhöhe/-weite 160 x 1.000 mm, Drehzahlbereich 25 - 2.000 U/min, Stangendurchlass Ø 56 mm, Schnellwechselstahlhalterkassette, System Multifix, Dreibackenfutter, Typ P6731, Reitstock, MK 4, Kühlmittleinrichtung, Maschinenbeleuchtung, Schutzhaube, Werkzeugschrank, Inhalt: Klemmhalter, Rüstwerkzeuge, Wendeschneidplatten, 20 Schnellwechselstahlhalterkassetten, Typ Multifix, 12 Backensätze, untersch. Ausführungen, à 3 St.– Standort: Fertigung	9	1 Zyklendrehmaschine 1 Cycle lathe	WEILER E50X2000, Bj. 2005, Ma.-Nr. 1039, Steuerung, Fabr. Weiler, Typ D2, Spitzenhöhe/-weite 290 x 2.000 mm, 5x Schnellwechselstahlhalterkassette, System Multifix, Reitstock, Dreibackenfutter, 2 Lünetten, Späneförderer, Fabr. Mayfran, Typ E50SPW2000, Ma.-Nr. 452211456, Kühlmittleinrichtung, Betr.-Std. ca. 30.400– Standort: Fertigung
2	1 L+Z-Drehmaschine 1 L+Z lathe	UNIVER DUK 480, Bj. 2000, Ser.-Nr. P1925.8274.06, Digitalanzeige (X/Z), Spitzenhöhe/-weite 230 x 1.500 mm, Schnellwechselstahlhalter, System Multifix, Dreibackenfutter, Fabr. Röhm, Typ A5439, 2x Lünette, Reitstock, Zubehörschrank, Inhalt: Rüstwerkzeuge, Klemmhalter, Drehstähle, 24 Schnellwechselstahlhalterkassetten, Typ Multifix, 20 Backensätze, untersch. Ausführungen, à 3 St.– Standort: Fertigung	10	1 Werkzeug- und Zubehörpaket 1 Tool and accessory package	für Weiler E50X2000, best. aus: 2 Werkbänke, Holz/Metall, B 1.400 / 2.000 mm, 2 Teleskopschubladenschränke, Fabr. Garant, 6 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeuge, Zentrierspitzen, Posten Backensätze, untersch. Ausführungen, à 3 St, Wendeschneidplatten, Spiralbohrer, Kragarmregal, B ca. 3.500 mm, 3 Ebenen, Holzeinlegeböden, Inhalt: 21x Backensätze, untersch. Ausführungen, à 3 St, 19x Schnellwechselstahlhalterkassette, Typ Multifix– Standort: Fertigung
3	1 Zyklendrehmaschine 1 Cycle lathe	PADOVANI Labor-E, Bj. 1994, Digitalanzeige (X/Z), Spitzenhöhe/-weite 270 x 1.600 mm, Schnellwechselstahlhalter, System Multifix, Display, Lünette, Reitstock, Werkzeug- und Zubehörpaket, best. aus: 19 Schnellwechselstahlhalterkassetten, System Multifix, 20 Backensätze, untersch. Ausführungen, à 3 St., 2 Werkzeugschränke, Inhalt: u.a. Zentrierspitzen, Wendeschneidplatten, Klemmhalter– Standort: Fertigung	11	1 Späneschüttmulde 1 Chip chute	INTRASE, Volumen ca. 0,7 m <sup>3</sup> , Stapleraufnahme, Auslasshahn– Standort: Fertigung
4	1 Posten Traversenregale 1 lot of Traverse racks	SCHULTE LAGERTECHNIK, 5 St, 3x 2.500 x 600 x 2.000 mm, 4 - 5 Ebenen, 1x 1.800 x 600 x 2.000 mm, 1x 2.200 x 600 x 2.000 mm, 4 Ebenen, Feldlast max. 1.000 kg, Fachlast max. 200 kg, ohne Inhalt– Standort: Fertigung	12	1 CNC-Drehmaschine 1 CNC lathe	MORI SEIKI SL-250B, Bj. 1998, Ser.-Nr. 843, Steuerung, Typ MSD-501.II, Dreh-Ø 390 mm, Drehlänge max. 520 mm, Verfahrweg X/Z 235 x 520 mm, Drehzahlbereich 35 - 3.500 U/min, Spindelbohrung 86 mm, programmierbarer Reitstock, 10-fach Werkzeugrevolver, bestückt mit Stahlhaltern für Innen-/ Außenbearbeitung, Späneförderer, Fabr. Mayfran, Typ SL250/11000, Ser.-Nr. P0918M8146.01, Schalt- und Steuerschrank, Betr.-Std. ca. 61.700– Standort: Fertigung
5	1 Zyklendrehmaschine 1 Cycle lathe	WEILER E50X1000, Bj. 2003, Ma.-Nr. 992, Steuerung, Fabr. Weiler, Typ D2, Spitzenhöhe/-weite 280 x 1.000 mm, Umlauf-Ø über Bett max. 570 mm, Umlauf-Ø über Planschlitten max. 340 mm, 5x Schnellwechselstahlhalterkassette, System Multifix, Reitstock, Dreibackenfutter, Fabr. Röhm, Typ ID185510, Spannkraft max. 180 nm, Späneförderer, Fabr. Mayfran, Kühlmittleinrichtung, Betr.-Std. ca. 30.700– Standort: Fertigung	13	1 Werkzeug- und Zubehörpaket 1 Tool and accessory package	best. aus: Werkbank, Fabr. Garant, Holz/Metall, B 2.000 mm, Unterbauschrank, 3 Auszüge, Werkbank, Fabr. Traub, Holz/Metall, B 1.500 mm, 1 Auszug, Schraubstock, Backenbreite 900 mm, 2 Stahlblechschränke, Fabr. Stumpf, 1-türig, 1 Auszug, 3 Ebenen, Inhalt: Schraubendreher, Posten Wendeschneidplatten, untersch. Ausführungen, Teleskopschubladenschrank, Fabr. Garant, 7 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer, Haltebacken, untersch. Ausführungen, Posten Spannzangen, untersch. Ausführungen, ca. 20 Wendeschneidplattenbohrer, mit Innenkühlung, untersch. Ausführungen– Standort: Fertigung
6	1 Werkzeug- und Zubehörpaket 1 Tool and accessory package	für Weiler E50x1000, best. aus: Werkbank, Holz/Metall, B ca. 2.000 mm, Teleskopschubladenschrank, 6 Auszüge, Inhalt: u.a. Zentrierspitzen, untersch. Ausführungen, Fachbodenregal, Stecksystem, 1.000 x 600 x 2.000 mm, 5 Ebenen, Inhalt: Posten Backensätze, untersch. Ausführungen, à 3 St, 9x Schnellwechselstahlhalterkassette, Typ Multifix– Standort: Fertigung	14	1 Späneschüttmulde 1 Chip chute	INTRASE, Volumen ca. 0,7 m <sup>3</sup> , Stapleraufnahme, Auslasshahn– Standort: Fertigung
7	1 Späneschüttmulde 1 Chip chute	INTRASE, Volumen ca. 0,7 m <sup>3</sup> , Stapleraufnahme, Auslasshahn– Standort: Fertigung	15	1 CNC-Drehmaschine, horizontal 1 Horizontal CNC lathe	MORI SEIKI AL22, Bj. 1989, Ma.-Nr. 3105, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Series O-T, Verfahrwege X/Z 150 x 500 mm, Dreh-Ø max. 220 mm, Drehlänge max. 480 mm, Drehzahl max. 3.500 U/min, 8-fach Werkzeugrevolver, bestückt mit Werkzeugen für Innen-/ Außenbearbeitung, Dreibackenfutter, Reitstock, Fußaster, Steuerschrank, Betr.-Std. ca. 61.400, Kühlmittleinrichtung, integr. Späneförderer– Standort: Fertigung
8	1 Werkbank 1 Workbench	ORION, Holz/Metall, B ca. 1.500 mm, Schraubstock, Fabr. Leinen, höhenverstellbar, Backenbreite 125 mm– Standort: Fertigung			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
16	<b>1 Werkzeug- und Zubehörpaket</b> 1 Tool and accessory package	best. aus: Werkbank, Fabr. Garant, Holz/Metall, B 1.500 mm, 1 Auszug, Schraubstock, Fabr. Garant, Backenbreite 140 mm, Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeuge, Spannbacken, Spannzangen, Teleskopschubladenschrank, Fabr. Huni, 7 Auszüge, Inhalt: Stahlhalter, Wendeschneidplatten, Zentrierspitzen– Standort: Fertigung	26	<b>1 Zyklendrehmaschine</b> 1 Cycle lathe	WEILER E35X950, Bj. 2005, Ma.-Nr. 944, Steuerung, Fabr. Weiler, Typ D2, Spitzenhöhe/-weite 200 x 1.000 mm, Drehzahlbereich 4 - 3.000 U/min, Dreibackenfutter, Reitstock, 2x Lünette, 6x Schnellwechselstahlhalterkassette, Typ Parat, Kühlmittleinrichtung, Späneförderer, Betr.-Std. ca. 26.000, Werkzeug- und Zubehörpaket, best. aus: Werkbank, Fabr. Orion, Holz/Metall, B 1.500 mm, 1 Auszug, 1-türig, Schraubstock, Fabr. Garant, Backenbreite 125 mm, Fachbodenregal, geschraubt, verzinkt, 1.000 x 300 x 1.600 mm, 5 Ebenen, Inhalt: Backensätze, untersch. Ausführungen, à 3 St., 5x Schnellwechselstahlhalterkassette, Typ Parat, 3 Zentrierspitzen– Standort: Fertigung
17	<b>1 Stahlblechschrank</b> 1 Sheet steel cabinet	1-türig, Inhalt: Dreibackenfutter, Fachbodenregal, Fabr. Dexion, Stecksystem, verzinkt, 1.000 x 400 x 2.200 mm, 5 Ebenen, Inhalt: Posten Backensätze, untersch. Ausführungen– Standort: Fertigung	27	<b>1 Schraubenkompressor</b> 1 Screw compressor	ALUP Allegro 14, Bj. 2018, Ser.-Nr. ITJ211123, Leistung max. 15 kW, Druck max. 13 bar, Betriebsdruck 7 bar, Betr.-Std. ca. 7.400– Standort: Fertigung / Kompressorraum
18	<b>1 Bohrerschleifmaschine</b> 1 Drill grinding machine	ASSFALG ASM-125/S, Schleifscheiben-Ø 125 mm, Beleuchtung, Tisch, 2 Ebenen– Standort: Fertigung	28	<b>1 Kompressoranlage</b> 1 Compressor system	best. aus: 1x Schraubenkompressor, Fabr. Alup, Typ Allegro 14, Bj. 2017, Ser.-Nr. ITJ029347, Leistung max. 15 kW, Druck max. 13 bar, Betriebsdruck 7 bar, Betr.-Std. ca. 30.800, Druckbehälter, Fabr. Maschinen und Behälterbau, Typ MB030603-1.250, Bj. 2021, Volumen 250 l, Prüfdruck 15,73 bar, Betriebsdruck 11 bar, stehende Ausführung, Kältetrockner, Fabr. FSM, Typ PS9.A/AC, Ser.-Nr. 140024438, Volumenstrom 950 l/min, Öl-Wasserabscheider, Fabr. Alup, Typ Aquamat– Standort: Fertigung / Kompressorraum / Empore
19	<b>1 Bohrerschleifgerät</b> 1 Drill grinder	SCHANBACHER S3-50, Schleifscheiben-Ø 150 mm– Standort: Fertigung	29	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Holz/Metall, B ca. 1.400 mm, Schraubstock, Backenbreite 125 mm, Werkzeugschrank, 2-türig– Standort: Fertigung / Kompressorraum / Empore
20	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double bench grinder	REMA WS12/200, Leistung 0,55 kW, Schleifscheibenabm. 200 / 40 / 51, Standkonsole– Standort: Fertigung	30	<b>1 Enthärtungsanlage</b> 1 Softening plant	MAGNETIC Enthärtungsanlage 11, Digitalanzeige– Standort: Fertigung / Kompressorraum / Empore
21	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double bench grinder	KNUTH BSB200, Bj. 1998, Ser.-Nr. C42010, Leistung 0,5 kW, Schleifscheiben-Ø 200 mm, Standkonsole– Standort: Fertigung	31	<b>1 Schwerlastpalettenregalanlage</b> 1 Heavy-duty pallet racking system	SCHULTE LAGERTECHNIK, best. aus: 2 Felder, 3.700 x 1.100 x 3.500 mm, 4 Ebenen, Holzeinlegeböden, Durchschubsicherung, 4x Anfahrerschutz, ohne Inhalt– Standort: Fertigung
22	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drilling machine	IXION MK3F, Ma.-Nr. 3/77/10/38, Ausladung 300 mm, Tisch 400 x 400 mm, Präzisionserodierkopf, Fabr. ElectroArc, Typ ARC ER 2-SA– Standort: Fertigung	32	<b>1 L+Z-Drehmaschine</b> 1 L+Z lathe	VDF BOEHRINGER DCJ 200x750 Plus, Bj. 2002, Ma.-Nr. A1126260, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Spitzenhöhe/-weite 200 x 750 mm, Reitstock, Schnellwechselstahlhalterkassette, System Multifix, Dreibackenfutter, Fabr. Röhm, Schutzhaube, Werkzeug- und Zubehörpaket, best. aus: 2 Stahlblechschränke, 1-türig, Inhalt: div. Drehstähle, Posten Backensätze, untersch. Ausführungen, à 3 St., Zentrierspitzen, 12x Stahlhalter– Standort: Fertigung
23	<b>1 L+Z-Drehbank</b> 1 L+Z lathe	WEILER Primus, Spitzenhöhe/-weite 125 x 500 mm, Reitstock, Schnellwechselstahlhalterkassette, System Multifix, Schutzhaube– Standort: Fertigung			
24	<b>1 CNC-Drehmaschine, horizontal</b> 1 Horizontal CNC lathe	AVM ANGELINI SRL Tomio CNC Clipper, Bj. 2006, Ser.-Nr. 1385C21TBF, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Series 21-TB, C-Achse, Drehzahl max. 5.000 U/min, Drehlänge 375 mm, Dreh-Ø max. 170 mm, 12-fach Werkzeugrevolver mit Stationen für angetriebene Werkzeuge, Werkzeugaufnahme VDI 20, Reitstock, Dreibackenfutter, Steuerschrank, Späneförderer, Kühlmittleinrichtung, Schäden: Scheibe defekt, Werkzeug- und Zubehörpaket, best. aus: Werkbank, Holz/Metall, B 1.500 mm, 1 Auszug, 2 Ebenen, Schraubstock, Fabr. Schlegel, Backenbreite 135 mm, Werkzeuggrondell, Inhalt: div. Werkzeugaufnahmen VDI 20, 12x für Außenbearbeitung, 10x für Innenbearbeitung, 2 Stahlblechschränke, Fabr. Stumpf, 1-türig, Inhalt: Posten Backensätze, untersch. Ausführungen, à 3 St., Posten Wendeschneidplatten– Standort: Fertigung			
25	<b>1 Späneschüttmulde</b> 1 Chip chute	INTRASE, Volumen ca. 0,7 m <sup>3</sup> , Stapleraufnahme, Auslasshahn– Standort: Fertigung			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
33	<b>1 L+Z-Drehmaschine</b> 1 L+Z lathe	WEILER Commodor, Bj. 1988, Ma.-Nr. 2626, Digitalanzeige, Anschlußleistung 7,5 kW, Spitzenhöhe/-weite 200 x 1.000 mm, Dreibackenfutter, Reitstock, Schnellwechselstahlhalterkassette, System Multifix, Lünette, Schutzhaube, Werkzeug- und Zubehörpaket, best. aus: Stahlblechschrank, 2-türig, Inhalt: Posten Backensätze, untersch. Ausführungen, á 3 St., Stahlblechschrank, 1-türig, Inhalt: Posten Spiralbohrer, Wendeschneidplatten, Stahlblechschrank, Fabr. Schefer, 2-türig, Inhalt: Spiralbohrer, Wendeschneidplatten, Bohrfutter für Reitstock, Stahlblechschrank, 1-türig, Inhalt: 11 Schnellwechselstahlhalterkassetten, Typ Multifix, Posten Wendeschneidplatten– Standort: Fertigung	41	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drilling machine	ALZMETALL AB3ESV, Bj. 1986, Ma.-Nr. 19381, Drehzahl 1.750 U/min, Vorschub max. 0,3 mm/U, Pinolenweg 180 mm, Ausladung 290 mm, Tisch 500 x 370 mm, Werkbank, Holz/Metall, 1 Auszug, 1-türig, Schraubstock, Fabr. Schlegel, Backenbreite 125 mm, Inhalt: Spiralbohrer, Reibahlen, Handwerkzeuge, 4 Bohrschraubstöcke, untersch. Ausführungen– Standort: Fertigung
34	<b>1 Superfinish- Aggregat</b> 1 Superfinish unit	SUPFINA 210, Ser.-Nr. SO0012012, Steuereinheit, Bandbreite 10 - 50 mm, Frequenz DH min./max. 300 x 1.600, Anpresshub 30 mm, auf Palette lagernd– Standort: Fertigung	42	<b>1 Getriebebohrmaschine</b> 1 Gear drilling machine	ALZMETALL AB4/SV, Bj. 1991, Ma.-Nr. 19814, Ausladung 350 mm, Vorschub 0,15 - 0,36, Tisch 600 x 450 mm, Werkbank, Holz/Metall, 1 Auszug, 1-türig, Schraubstock, Fabr. Schlegel, Backenbreite 125 mm, Inhalt: Spiralbohrer, Reibahlen, Handwerkzeuge, 4 Bohrschraubstöcke, untersch. Ausführungen– Standort: Fertigung
35	<b>1 Gefahstoffauffangwanne</b> 1 Hazardous material collection tray	BAUER Serie 2003, Bj. 2016, Tragfähigkeit 1.000 kg, Auffangvolumen 200 l, Gitterrostauflage, 1.000 x 1.000 mm, Mischgerät, Fabr. AMC– Standort: Fertigung	43	<b>1 Anreißplatte</b> 1 Marking plate	800 x 800 mm, Höhenreißer, Fabr. Mitutoyo, H 300 mm, Anschlagwinkel, Teilapparat, Fabr. Mecatecnica, Typ PHVD200, Spitzenhöhe 150 mm, Futter-Ø 160 mm– Standort: Fertigung
36	<b>1 Innen-Räummaschine, vertikal</b> 1 Vertical internal broaching machine	RAUSCH RS3/1000, Bj. 1964, Ma.-Nr. 1306, Hub max. 1.000 mm, Räumgeschwindigkeit 3 m/min, Nutbreite max. 20 mm, Posten Aufnahmen und Räumnadeln, 28 St., 3 P9 - 20 P9– Standort: Fertigung	44	<b>1 Vertikal-Fräsmaschine</b> 1 Vertical milling machine	MACMON M200, Bj. 1990, Digitalanzeige (X/Y/Z), Fabr. Heidenhain, Verfahrwege X/Y/Z 600 x 310 x 400, Drehzahl max. 1.900 U/min, Tisch 900 x 350 mm, HD-Schraubstock, Backenbreite 125 mm, Posten Spiralbohrer / Fräser– Standort: Fertigung
37	<b>1 CNC-Fräszentrum</b> 1 CNC milling centre	HERMLE UWF 902, Bj. 1995, Ma.-Nr. 10921, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 426, 3 Achsen, Verfahrwege X/Y/Z 650 x 450 x 500 mm, starrer Winkeltisch 900 x 528 mm, Drehzahl max. 6.300 U/min., 32-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Spindelleistung 8,6 kW, Kabine, Kühlmittleinrichtung, Schalt- und Steuerschrank, Betr.-Std. ca. 53.900, Werkzeug- und Zubehörpaket, best. aus: WTS-Regal, 5 Ebenen, Inhalt: 28 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt, u.a. mit Messerkopf, Scheibenfräsern, Werkzeugablage, Fabr. JPR, 4x 6 Stellplätze, bestückt mit 14 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt, Werkbank, Holz/Metall, B 1.200 mm, 1-türig– Standort: Fertigung	45	<b>1 Werkstattpresse</b> 1 Workshop press	HIDROALFA 70R, Bj. 1998, hydr., Presskraft 40 t, Arbeitsbreite 850 mm, Stempel 900 mm– Standort: Fertigung / Schweißerei
38	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Holz/Metall, 2-türig, 2 Auszüge, B ca. 1.500 mm, Stahlblechschrank, 1-türig, 2x HD-Schraubstock, Fabr. Allmatic, Backenbreite 125 mm– Standort: Fertigung	46	<b>1 Fachbodenregal</b> 1 Shelf rack	2 Felder, B/T/H 1.000 x 400 x 2.000 mm, 5 Ebenen, Stahlblechschrank 2-türig, ohne Inhalt– Standort: Fertigung / Schweißerei
39	<b>1 Stahlblechschrank</b> 1 Sheet steel cabinet	STUMPF, 1-türig, 5 Auszüge, Inhalt: Fräser, HSS, untersch. Ausführungen, Spiralbohrer– Standort: Fertigung	47	<b>1 MIG-MAG Schweißinverter</b> 1 MIG-MAG welding inverter	MIGATRONIC Navigator 3000, Ser.-Nr. 76113430, Schweißstrom max. 300 A, Schweißdrahtvorschub, Schlauchpaket, Rollwagen, Schweißhelm, Fabr. Panorama, ohne Gasflasche– Standort: Fertigung / Schweißerei
40	<b>1 Universalfräsmaschine</b> 1 Universal milling machine	MACMON M100, Bj. 1990, Ma.-Nr. 16, Digitalanzeige (X/Y/Z), Fabr. Heidenhain, Verfahrwege X/Y/Z 310 x 170 x 340 mm, Tisch 600 x 200 mm, Drehzahlbereich 40 - 2.000 U/min, Werkzeugaufnahme SK 40, HD-Schraubstock, Backenbreite 100 mm, Posten Werkzeugaufnahmen, 90 St., SK 40, z.T. bestückt– Standort: Fertigung	48	<b>1 Posten Schraubzwingen</b> 1 lot of Screw clamps	36 St., untersch. Ausführungen– Standort: Fertigung / Schweißerei
			49	<b>1 TIG Schweißgerät</b> 1 TIG welding machine	EUROTRONIC TIG 400 AC/DC, Drahtvorschub, Schweißhelm, Fabr. 3M, Typ Speedglas, ohne Gasflasche– Standort: Fertigung / Schweißerei
			50	<b>1 Tellerschleifgerät</b> 1 Disc grinder	QUANTUM, Schleifscheiben-Ø 310 mm– Standort: Fertigung / Schweißerei
			51	<b>1 Anreißplatte</b> 1 Marking plate	500 x 500 mm, 2 Höhenreißer, Fabr. Mitutoyo, Messbereich max. 300 mm, Planscheibe, Ø 1.000 mm, Drehdompresse, Schraubstock, Backenbreite 100 mm– Standort: Fertigung / Schweißerei
			52	<b>1 Schweißstisch</b> 1 Welding table	2.000 x 1.000 mm, Schweiß-Drehvorrichtung, Eigenbau, best. aus: Hydraulikwagenheber, Drehvorrichtung, Dreibackenfutter, Vierbackenfutter, 2x Bohrschraubstock– Standort: Fertigung / Schweißerei
			53	<b>1 Handhebelschere</b> 1 Hand lever shears	PEDDINGHAUS 1BR/6, Flachstahl-Biegevorrichtung– Standort: Fertigung / Schweißerei
			54	<b>1 Gasflaschentransportwagen</b> 1 Gas cylinder transport trolley	2 Plätze, Brennergarnitur, ohne Gasflaschen– Standort: Fertigung / Schweißerei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
55	<b>1 MIG-MAG Schweißinverter</b> 1 MIG-MAG welding inverter	LORCH Export 3000, Fabr.-Nr. 410058, Schweißstrom max. 300 A, Schlauchpaket, Schweißmaske, ohne Gasflasche – Standort: Fertigung / Schweißerei	66	<b>1 Werkstattpresse</b> 1 Workshop press	METALLKRAFT WPP60HKB, Bj. 2023, hydr., Ser.-Nr. 267140, Presskraft max. 60 t, Motorleistung 1,5 kW, Arbeitsbreite 750 mm, originalverpackt, auf Palette lagernd – Standort: Fertigung
56	<b>1 Werkstattwagen</b> 1 Workshop trolley	HOLEX, 7 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeuge, Akkuschrauber, Handkreissäge, Fabr. Bosch – Standort: Fertigung / Schweißerei	67	<b>1 Messplatte</b> 1 Measuring plate	PLANOLITH, Auftrags-Nr. 51988, Gewicht ca. 396 kg, Genauigkeitsgrad nach DIN 876/00, zul., Abweichung 0,006 mm, IST-Abweichung 0,00353 mm, Schutzumhausung, Aluminiumprofile – Standort: Fertigung
57	<b>2 Werkbänke</b> 2 Workbenches	Holz/Metall, B 1.200 / 1.800 mm, je Schraubstock, Backenbreite 150 mm, Einhandwinkelschleifer, Fabr. Flex, Schleifscheiben-Ø 125 mm – Standort: Fertigung / Schweißerei	68	<b>1 Portalkran</b> 1 Gantry crane	DEMAG, Spannweite ca. 5.500 mm, Schienenlänge ca. 10.000 mm, Tragfähigkeit max. 500 kg, Elektrokettenzug, Flurbedienung – Standort: Fertigung
58	<b>1 Etagentransportwagen</b> 1 Shelf transport trolleys	geschweißt, 1.200 x 700 mm, 5 Ebenen – Standort: Fertigung / Schweißerei	69	<b>1 CNC-Bearbeitungszentrum, vertikal</b> 1 Vertical CNC machining centre	KONDIA B-1050, Bj. 2004, Ser.-Nr. B-7106, Steuerung, Fabr. Heidenhain, TNC 430, Verfahrwege X/Y/Z 1.000 x 500 x 610 mm, Drehzahlbereich 100 - 6.000 U/min, Tisch 1.200 x 500 mm, 22-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Späneförderer, Fabr. Kalman, Typ EX-109, Kühlmittelanlage, Messtaster, Fabr. M&H, Schalt- und Steuerschrank, Betr.-Std. ca. 50.600, Werkzeug- und Zubehörpaket, best. aus: Werkbank, Fabr. Garant, Holz/Metall, B ca. 1.400 mm, Teleskopschubladenschrank, 4 Auszüge, Inhalt: Parallelunterlagen, Teleskopschubladenschrank, Fabr. Garant, 6 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeuge, 3D-Messtaster – Standort: Fertigung
59	<b>1 Posten Traversenregale</b> 1 lot of Traverse racks	SCHULTE LAGERTECHNIK, best. aus: 6 Felder, 2x 2.700 x 400 x 1.800 / 2.000, 2x 2.200 x 1.000 x 2.000 mm, 2x 2.700 x 600 x 1.800 mm, 3 - 4 Ebenen, ohne Inhalt – Standort: Fertigung	70	<b>1 Werkzeug- und Zubehörpaket</b> 1 Tool and accessory package	für Kondia, best. aus: WTS-Regal, 8 Ebenen, Inhalt: ca. 118 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt, WTS-Regal, WTS-System, 24 Plätze, Inhalt: 24 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt, 29 Werkzeugaufnahmen SK 40, 3x, Dreibackenfutter – Standort: Fertigung
60	<b>1 CNC-Fräsmaschine</b> 1 CNC milling machine	HERMLE UWF 850, Ma.-Nr. 6400, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC150, Verfahrwege X/Y/Z 550 x 450 x 400 mm, Drehzahl 40 - 2.000 U/min, Werkzeugaufnahme SK 40, Tisch 850 x 440 mm, Schalt- und Steuerschrank, 7x Werkzeugaufnahme SK 40, z.T. mit Scheibenfräser, HD-Schraubstock, Backenbreite 160 mm – Standort: Fertigung	71	<b>2 HD-Schraubstöcke</b> 2 HD vices	ALLMATIC, Backenbreite 125 mm – Standort: Fertigung
61	<b>1 CNC-Bearbeitungszentrum, vertikal</b> 1 Vertical CNC machining centre	HERMLE UWF 1202 E, Bj. 1994, Ser.-Nr. 400111/003, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 415, Verfahrwege X/Y/Z 850 x 630 x 500 mm, Drehzahl max. 5.000 U/min, Werkzeugaufnahme SK 40, NC-Rundtisch, 800 x 500 mm, Tisch 1.200 x 560 mm, Schalt- und Steuerschrank, Betr.-Std. ca. 60.000, elektr. 3D-Messtaster, Werkzeug- und Zubehörpaket, best. aus: Werkbank, Holz/Metall, 2 Auszüge, 2-türig, B ca. 1.400 mm, Werkzeugregal, Inhalt: 23 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt, WTS-Regal, 6 Ebenen, Inhalt: 79 Werkzeugaufnahmen SK 40 – Standort: Fertigung	72	<b>2 HD-Schraubstöcke</b> 2 HD vices	ALLMATIC, Backenbreite 125 mm – Standort: Fertigung
62	<b>2 HD-Schraubstöcke</b> 2 HD vices	ALLMATIC NC 460, Backenbreite 160 mm, Ersatzbacken, Abdeckungen, Überholbacken – Standort: Fertigung	73	<b>1 Werkzeugvoreinstellgerät</b> 1 Tool presetter	GARANT 35 4760 VG1, Bj. 2018, Ser.-Nr. 01215, CCD-Kamera, Verfahrwege X/Z, 400 x 500 mm, Touchdisplay, Tastatur, Gerätetisch, 3 Auszüge, Etikettendrucker, Fabr. Dymo, Typ Labelwriter 450, Adapter SK 40 – Standort: Fertigung
63	<b>1 L+Z-Drehmaschine</b> 1 L+Z lathe	WAGNER DCJ 200x1000, Bj. 2002, Ma.-Nr. A1126262, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Spitzenhöhe/-weite 200 x 1.000 mm, 3x Schnellwechselstahlhalterkassette, System Multifix, Reitstock, Dreibackenfutter – Standort: Fertigung	74	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	GARANT, Holz/Metall, B 1.500 mm, 1 Auszug, 1-türig, Schraubstock, Backenbreite 125 mm, Teleskopschubladenschrank, Fabr. Lokoma, 5 Auszüge, Inhalt: Spannzangen, untersch. Ausführungen, Posten Scheibenfräser, 2 Werkzeugmontagevorrichtung, Fabr. Kelch, Posten Parallelunterlagen – Standort: Fertigung
64	<b>1 CNC-Tieflochbohrmaschine</b> 1 CNC deep hole drilling machine	SFT TBM 50-2000, Bj. 2019, Ma.-Nr. 379, CNC-Steuerung, Typ TBS 200, Bohrtiefe 0 - 2.000 mm, Werkstücklänge max. 3.000 mm, Kapazität Vollbohren Ø max. 70 mm, Hydraulikaggregat, Bandfilteranlage, Steuer- und Schaltschränke, Späneförderer – <b>Zwischenverkauf vorbehalten</b> – Standort: Fertigung	75	<b>2 HD-Schraubstöcke</b> 2 HD vices	ALLMATIC, Backenbreite 160 mm – Standort: Fertigung
65	<b>1 Werkzeug- und Zubehörpaket</b> 1 Tool and accessory package	für SFT, best. aus: Werkbank, Holz/Metall, Fabr. Garant, B ca. 2.000 mm, Teleskopschubladenschrank, Fabr. Garant, 7 Auszüge, Inhalt: Wende-schneidplatten, Fabr. Botek, untersch. Ausführungen, Handwerkzeuge, Bohrbuchsen – Standort: Fertigung	76	<b>1 CNC-Bearbeitungszentrum, vertikal</b> 1 Vertical CNC machining centre	HURCO VMX42, Bj. 2004, Ser.-Nr. M444-06203044AFA, Steuerung, Typ Ultimax 4, Verfahrwege X/Y/Z 1.060 x 610 x 610 mm, Drehzahl max. 10.000 U/min, Werkzeugaufnahme SK 40, 40-fach Werkzeugwechsler, Tisch 1.200 x 600 mm, Späneförderer, Kühlmittelanlage, Betr.-Std. ca. 52.900, Zubehörpaket: WTS-System, 24 Plätze, Inhalt: 24 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt – Standort: Fertigung

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
77	<b>1 Werkzeug- und Zubehörpaket</b> 1 Tool and accessory package	für Hurco, best. aus: Werkbank, Holz/Metall, B ca. 1.500 mm, Schraubstock, Fabr. Standard, Backenbreite 125 mm, Teleskopschubladenschrank, Fabr. Traub, 5 Auszüge, Inhalt: Posten Schafffräser, Stahlblechschrank, 6 Auszüge, Inhalt: Schafffräser, WTS-Regal, 8 Ebenen, Inhalt: 120 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt– Standort: Fertigung	88	<b>1 Saugstrahlkabine</b> 1 Suction blast cabinet	RADLER & RUF 4050, Bj. 2018, Geräte-Nr. 1638, Gewicht 190 kg, zul. Druck max. 10 bar, Rolltisch-Ø 800 mm, Sammeltrichter, Absaugung, Typ AE-T0,5, Volumenstrom max. 1.000 m <sup>3</sup> /h– Standort: Fertigung
78	<b>1 Posten HD-Schraubstöcke</b> 1 lot of HD vices	ALLMATIC IC 125, 5 St., Backenbreite 125 mm– Standort: Fertigung	89	<b>1 Bandschleifer</b> 1 Belt sander	MAFAC C100S, Bj. 1986, Ma.-Nr. 86160410, Band 100 x 1.000 mm, Bandgeschwindigkeit 10/20 m/sec, Kantenschleifmaschine– Standort: Fertigung
79	<b>1 Späneschüttmulde</b> 1 Chip chute	INTRASE, Volumen ca. 0,7 m <sup>3</sup> , Stapleraufnahme, Auslasshahn– Standort: Fertigung	90	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drilling machine	LIND, Ausladung 290 mm, Tisch 500 x 370 mm, Vorschub– Standort: Fertigung
80	<b>15-Achs Bearbeitungszentrum, vertikal</b> 1 Vertical 5-axis machining centre	HERMLE C400U, Bj. 2015, Ma.-Nr. 24106, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC 640, Verfahrwege X/Y/Z 850 x 700 x 500 mm, NC-Schwenkrundtisch (A/B-Achse), Verfahrweg A -139 - +91°, Verfahrweg B-Achse 360°, Drehzahlbereich 20 - 15.000 U/min, Werkzeugaufnahme HSK 63, 70-fach Werkzeugwechsler, IKZ, 40 bar, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 850K-1, Bj. 2015, Ser.-Nr. 671778, Bandfilteranlage, Fabr. Knoll, Betr.-Std. Antrieb 18.285 / Spindel EIN 5.420, 3D-Messtaster, WTS-Regal, Inhalt: 90 Werkzeugaufnahmen, HSK 63, z.T. bestückt– Standort: Fertigung	91	<b>1 Schwerlastpalettenregalanlage</b> 1 Heavy-duty pallet racking system	SCHULTE LAGERTECHNIK, 3 Felder, 2x 2.700 / 1x 1.800 x 1.100 x 4.000 mm, 4 Ebenen, Fachlast 200 kg Feldlast 1.000 kg, ohne Inhalt– Standort: Fertigung
81	<b>1 Werkzeug- und Zubehörpaket</b> 1 Tool and accessory package	für Hermle C400U, best. aus: Werkbank, Fabr. Garant, Holz/Metall, B ca. 2.000 mm, 2 Teleskopschubladenschränke, Fabr. Garant, 7 Auszüge, Inhalt: Fräser, untersch. Ausführungen, Handwerkzeuge, Reibahlen, Bohrer, WTS-System, 1x 6 Ebenen, Inhalt: ca. 50 Werkzeugaufnahmen HSK 63, 1x 3 Ebenen, Inhalt: ca. 50 Werkzeugaufnahmen HSK 63, z.T. bestückt– Standort: Fertigung	92	<b>2 Traversenregale</b> 2 Cross beam racks	SCHULTE LAGERTECHNIK, 2.700 x 600 x 1.000 mm, 2 Ebenen, ohne Inhalt– Standort: Fertigung
82	<b>1 Späneschüttmulde</b> 1 Chip chute	INTRASE, Volumen ca. 0,7 m <sup>3</sup> , Stapleraufnahme, Auslasshahn– Standort: Fertigung	93	<b>1 HD-Schraubstock</b> 1 HD vice	Backenbreite 100 mm, Bohrmaschinenständer– Standort: Fertigung
83	<b>1 Traversenregal</b> 1 Cross beam rack	2.700 x 600 x 2.000 mm, 3 Ebenen, Feldlast 1.000 kg, Fachlast 200 kg, ohne Inhalt– Standort: Fertigung	94	<b>1 Lasergravieranlage</b> 1 Laser engraving machine	SK LASER Kolltronic F20C, Laserklasse 4, Laserleistung 20 W, Werkstückgröße 700 x 400 mm, Steuerungs-PC, 24" TFT-Monitor, Fabr. Terra, Tastatur, Maus, Software, Fabr. Raylase, Typ weldMARK3, Rasterplatte, Rasteermaß 22,5 mm, Drehvorrichtung, Schutzumhausung aus Aluminiumprofilen, L/B/H 1.200 x 1.200 x 1.800 mm, Absaugung, Typ Ifume– Standort: Fertigung
84	<b>1 Stahlblechschrank</b> 1 Sheet steel cabinet	GARANT, 2-türig, blau/grau, 5 Ebenen, Inhalt: Fächerschleifmaschine, Winkelschleifer, Fabr. Proxon, Bandschleifer, Fabr. Scintilla, Geradschleifer, Fabr. Bosch, Typ GGS28, Kantenschleifgerät, Fabr. Makra– Standort: Fertigung	95	<b>1 Hochleistungs-Bandsägeautomat</b> 1 High-performance automatic band saw	MEBA MEBArat 330, Bj. 2017, Ma.-Nr. 68163, Operatorpanel, Schnittbereich-Ø max. 330 mm, Sägeband 4.900 x 34 x 1,1 mm, Schnittgeschw. 15 - 200 m/min, Zuführrollenbahn, L/B ca. 2.500 x 600 mm, Betr.-Std. 7.302 – <b>Zwischenverkauf vorbehalten</b> – Standort: Fertigung
85	<b>2 Werkbänke</b> 2 Workbenches	GARANT, Holz/Metall, 1x B 1.500 mm, 1-türig, 3 Auszüge, Schraubstock, höhenverstellbar, Backenbreite 125 mm, 1x B 1.500 mm, 1 Auszug, Schraubstock, höhenverstellbar, Backenbreite 125 mm, 3x Druckluft-Handarbeitsgeräte, best. aus: 1x Langbandschleifer, 2x Turbinenschleifer, Fabr. DynaBrade, Typ 52855, 51701, 2x Geradschleifer, Fabr. Bosch– Standort: Fertigung	96	<b>1 Metallkreissäge</b> 1 Metal circular saw	KALTENBACH KKS 400, Ser.-Nr. 31525, Sägeblatt-Ø 400 mm, Gehrungsschnitt ± 45°, Sägeleistung 11 - 22 m/min, Spannvorrichtung, Zufuhr-/Abfuhrrollenbahn mit Längenmessvorrichtung– Standort: Fertigung
86	<b>1 Schweißrauchabsaugung</b> 1 Welding fume extraction	LINCOLN NORWELD, Filteranlage, Verrohrung, Bedienpanel, 7x Absaugarm, (Ventilator auf dem Aussengelände)– Standort: Fertigung	97	<b>1 Kapp-/Zugsäge</b> 1 Cross-cut/pull saw	MAKITA, Sägeblatt-Ø 355 mm, Gehrungsschnitt ± 45°, Posten Trennscheiben– Standort: Fertigung
87	<b>1 Handstrahlkabine</b> 1 Manual blast cabinet	TRENDLINE, Fußtaster, Arbeitsraum 850 x 600 x 450 mm– Standort: Fertigung	98	<b>1 Materiallagerbühne</b> 1 Material storage platform	ca. 3.000 x 5.000 x 4.000 mm, 5 Ausziehelemente, Aufgangstreppe, Geländer - ohne Inhalt– Standort: Fertigung
			99	<b>2 Anstellregale</b> 2 Mobile racks	B/H 3.000 x 3.000 mm, 5.500 x 2.500 mm, ohne Inhalt– Standort: Fertigung
			100	<b>1 Lagerregalanlage</b> 1 Storage racking system	5 Felder, 1.200 x 600 x 2.000 mm, 5 Ebenen, ohne Inhalt– Standort: Fertigung
			101	<b>1 Traversenregal</b> 1 Cross beam rack	SCHULTE LAGERTECHNIK, 2.700 x 600 x 2.000 mm, 4 Ebenen, ohne Inhalt– Standort: Fertigung / Lagerebene
			102	<b>1 Fachbodenregalanlage</b> 1 Shelving system	BIFO, 6 Felder, 1.000 x 600 x 1.800 mm, 15 Ebenen, Fachlast 70 kg, Posten Lagersichtkästen, ohne Inhalt– Standort: Fertigung / Lagerebene

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
103	<b>1 Traversenregal</b> 1 Cross beam rack	SCHULTE LAGERTECHNIK W100, Bj. 2023, 2.700 x 600 x 2.000 mm, fahrbar, Feldlast 3.320 kg, Fachlast 1.015 kg – Standort: Fertigung	112	<b>1 Ausziehregal</b> 1 Pull-out shelf	KÖGL 993420-2000, Bj. 2017, Auftrags-Nr. 2077574, 3 Auszüge, Tragfähigkeit 1.000 kg, ohne Inhalt – Standort: Fertigung
104	<b>1 Metallkreissäge</b> 1 Metal circular saw	EISELE VMS300, Bj. 1994, Ser.-Nr. A3767, Sägeblatt-Ø 300 mm, Gehrungsschnitt ±45°, Konsole, Kühlmittelvorrichtung, Längenmessvorrichtung – Standort: Fertigung	113	<b>1 Nullpunktspannsystem</b> 1 Zero-point clamping system	AMF, Bj. 2016, best. aus: Pumpenaggregat, Grundplatte, 650 x 550 mm, 2x HD-Schraubstock, Fabr. Allmatic, Typ LC.160, Dreibackenfutter, Ø 260 mm – Standort: Fertigung
105	<b>1 Fräsmaschine</b> 1 Milling machine	HERMLE UWF1000, Ma.-Nr. 7145, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 355, Verfahrwege X/Y/Z 700 x 550 x 500 mm, Pinolenhub 100 mm, Tisch 1.000 x 500 mm, Drehzahlbereich 31 - 3.150 U/min, Werkzeugaufnahme SK 40, Schalt- und Steuerschrank, reparaturbedürftig, kein Hochfahren, Werkzeug- und Zubehörpaket: best. aus: Werkbank, Holz/Metall, B 1.500 mm, Schraubstock, Backenbreite 125 mm, WTS-Regal, 6 Ebenen, Inhalt: ca. 50 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt – Standort: Fertigung	114	<b>1 Nullpunktspannsystem</b> 1 Zero-point clamping system	AMF, Bj. 2016, best. aus: Pumpenaggregat, Grundplatte, 800 x 720 mm, 5x HD-Schraubstock, 2x Fabr. WNT, Typ NCG, Backenbreite 125 mm, 1x Fabr. WNT, Typ H5G, 2x Fabr. WNT, Typ ZSG Dreibackenfutter, Ø 260 mm – Standort: Fertigung
106	<b>1 L+Z-Drehmaschine</b> 1 L+Z lathe	STOREBRO SB-N, Ma.-Nr. 2617, Digitalanzeige, Spitzhöhe/-weite 300 x 1.600 mm, Reitstock, Dreibackenfutter, Schnellwechselstahlhalter, System Multifix, 2 Lünetten – Standort: Fertigung	115	<b>1 Traversenregal</b> 1 Cross beam rack	SCHULTE LAGERTECHNIK, 2.700 x 600 x 1.800 mm, 3 Ebenen, ohne Inhalt – Standort: Fertigung
107	<b>1 Posten Altmaschinen</b> 1 Lot of old machines	best. aus: L+Z-Drehmaschine, Fabr. Vova, Fräsmaschine, Fabr. Hermle, Werkzeugvoreinstellgerät, Schalt- und Steuerschrank, L+Z-Drehmaschine, Fabr. Wagner, Typ DCS 165, Bj. 2011, Ser.-Nr. 103008, Digitalanzeige (X/Z), Spitzhöhe/-weite 165 x 900 mm, Reitstock, Schnellwechselstahlhalter, System Multifix, Dreibackenfutter, Maschinenbeleuchtung, Schutzhaube, auf Palette lagemd, Funktion je ungewiss, Ersatzteilträger – Standort: Fertigung	116	<b>1 Mikroschleifer</b> 1 Micro grinder	MINIMO – Standort: Fertigung
108	<b>1 Universal-5-Achs-Bearbeitungszentrum</b> 1 Universal 5-axis machining centre	HERMLE U1130, Bj. 2007, Ma.-Nr. 18657, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC 530, Verfahrwege X/Y/Z 1.130 x 720 x 630 mm, Spindeldrehzahl max. 12.000 U/min, 28-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, IKZ, 40 bar, NC-Rundtisch, Späneförderer, Bandfilter, Fabr. Bürener Maschinenfabrik, Typ Kühlmittelanlage, Bj. 2007, Ma.-Nr. 07/41329-2.1, Schalt- und Steuerschrank, Absaugung, Fabr. Reven, Betr.-Std. ca. 65.640, Zubehör: Infrarot-Messtaster, 34 Werkzeugaufnahmen, SK 40 – Standort: Fertigung	117	<b>1 CNC-Fräsmaschine</b> 1 CNC milling machine	MATEC 30HV/NC, Bj. 2004, Ma.-Nr. 645, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC 530, 5 Achsen, Verfahrwege X/Y/Z 3.000 x 800 x 800 mm, Tisch 2.300 x 700 mm, NC-Teilapparat, Schwenkkopf, Spindeldrehzahl 12.000 U/min, 40-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Späneförderer, Fabr. DGS, Typ SSF400, Absaugung, Fabr. Kaweha, Typ EMU12-5, Schalt- und Steuerschränke, Hydraulikkaggregat, Betr.-Std. ca. 44.600, Zubehör: Infrarot-Messtaster, Fabr. Marposs, Typ WRP45, WTS-System, Inhalt: 75 Werkzeugaufnahmen SK 40 – Standort: Fertigung
109	<b>1 Werkzeug- und Zubehörpaket</b> 1 Tool and accessory package	für Hermle U1130, best. aus: Werkbank, Holz/Metall, B 1.500 mm, 1-türig, 3 Auszüge, Schraubstock, Backenbreite 125 mm, Schubladenschrank, 6 Auszüge, Inhalt: Fräser, untersch. Ausführungen, Spannmittel, Parallelunterlagen, Stahlblechschrank, WTS-System, 4 Ebenen, Inhalt: ca. 40 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt, 2 WTS-Regale, 5 Ebenen, Inhalt: 124 Werkzeugaufnahmen SK 40, z.T. bestückt – Standort: Fertigung	118	<b>1 Werkzeug- und Zubehörpaket</b> 1 Tool and accessory package	für Matec, best. aus: Werkbank, Fabr. Garant, Holz/Metall, B 2.000 mm, 2x 5 Auszüge, Inhalt: Spannmittel – Standort: Fertigung
110	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	MEDIM, 13 Auszüge, Inhalt: Parallelunterlagen, Spannmittel Sonderanfertigung (eingeschränkter Sekundärmarkt) – Standort: Fertigung	119	<b>2 WTS-Regale</b> 2 WTS racks	5 Ebenen, Inhalt: 138 Werkzeugaufnahmen SK 40 – Standort: Fertigung
111	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	GARANT, 6 Auszüge, Inhalt Posten Spiralbohrer, untersch. Ausführungen, Stellringe, Wendeschneidplattenfräser, Schruppköpfe, Feinausdrehgeräte – Standort: Fertigung	120	<b>3 HD-Schraubstöcke</b> 3 HD vices	ALLMATIC LC.160, Backenbreite 160 mm, Rasterplatte, 635 x 1.115 mm, Rastermaß 50 mm – Standort: Fertigung
			121	<b>4 HD-Schraubstöcke</b> 4 HD vices	ALLMATIC LC.160, Backenbreite 160 mm, Rasterplatte, 645 x 1.385 mm, Rastermaß 50 mm – Standort: Fertigung
			122	<b>1 Fasstransportwagen</b> 1 Drum transport trolley	BAUER S200/6, Gitterrostauflage, Auffangvolumen 200 l, Tragfähigkeit 280 kg, Fassungspumpe – Standort: Fertigung
			123	<b>1 NT-Sauger</b> 1 NT vacuum cleaner	RINGLER RI300W2, Ser.-Nr. 2041 – Standort: Fertigung
			124	<b>2 Späneschüttmulden</b> 2 Chip chutes	INTRA SE, Volumen ca. 0,7 m <sup>3</sup> , Stapleraufnahme, Auslasshahn – Standort: Fertigung
			125	<b>2 Späneschüttmulden</b> 2 Chip chutes	INTRA SE, Volumen ca. 0,7 m <sup>3</sup> , Stapleraufnahme, Auslasshahn – Standort: Fertigung
			126	<b>2 Späneschüttmulden</b> 2 Chip chutes	INTRA SE, Volumen ca. 0,7 m <sup>3</sup> , Stapleraufnahme, Auslasshahn – Standort: Fertigung
			127	<b>1 Traversenregal</b> 1 Cross beam rack	SCHULTE LAGERTECHNIK, 2.700 x 600 x 1.800 mm, 3 Ebenen, Inhalt: 4x HD-Schraubstock (Funktion ungewiss) – Standort: Fertigung

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
128	<b>1 Lasthebemagnet</b> 1 Lifting magnet	BUX NMP500, Bj. 1997, Ser.-Nr. 38817/10, Tragfähigkeit 500 kg– Standort: Fertigung	145	<b>1 Werkbank-Winkelkombination</b> 1 Workbench angle combination	GARANT, 2.000 x 2.000 mm, Teleskopschubladenschrank, 6 Auszüge, Bürodrehstuhl– Standort: Endkontrolle
129	<b>1 Kolbenkompressor</b> 1 Piston compressor	GÜDE 800/11/90, Bj. 2005, Motorleistung 4 kW, Kesselinhalt 90 l, Ansaugleistung 750 U/min, Drehzahl max. 1.450 U/min, Druck max. 11 bar– Standort: Fertigung	146	<b>1 Werkbank-Winkelkombination</b> 1 Workbench angle combination	GARANT, 2.000 x 2.000 mm, Teleskopschubladenschrank, 6 Auszüge, Bürodrehstuhl– Standort: Endkontrolle
130	<b>2 BDE-Terminals</b> 2 BDE terminals	GARANT, best. aus: Desktop-PC, Fabr. Terra, 27" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Handscanner, Computerschrank, Software Evojet Stream, ohne Datensätze– Standort: Fertigung	147	<b>1 Werkbank-Winkelkombination</b> 1 Workbench angle combination	GARANT, 2.000 x 2.000 mm, Teleskopschubladenschrank, 6 Auszüge, Bürodrehstuhl– Standort: Endkontrolle
131	<b>2 BDE-Terminals</b> 2 BDE terminals	GARANT, best. aus: Desktop-PC, Fabr. Terra, 27" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Handscanner, Computerschrank, Software Evojet Stream, ohne Datensätze– Standort: Fertigung	148	<b>1 Posten Desktop-PC</b> 1 lot of Desktop PCs	EXONE Bussiness 1201, 3 St., Intel Core i5, 24" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Handscanner, ohne Datensätze– Standort: Endkontrolle
132	<b>2 Desktop-PCs</b> 2 Desktop PCs	EXONE Bussiness 1201, Intel Core i5, 24" TFT-Monitor, Fabr. Terra, Tastatur, Maus, ohne Datensätze– Standort: Fertigung / Meisterbüro	149	<b>1 Posten Etagentransportwagen</b> 1 lot of Floor transport trolleys	3 St., 3 Ebenen– Standort: Endkontrolle
133	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet truck	AMEISE HPT-A20, Bj. 2017, Ser.-Nr. 46862106/0328, Tragfähigkeit 2.000 kg, kurze Gabeln– Standort: Fertigung	150	<b>1 Posten Grenzlehrdorne</b> 1 lot of Limit plug gauges	33 St., 3H7 - 42H7– Standort: Endkontrolle
134	<b>1 Gas-Gabelstapler</b> 1 Gas pallet truck	NISSAN PH02A25U, Ident-Nr. PH02001018, Hubhöhe max. 3.700 mm, Tragfähigkeit 2.500 kg, Duplex-Mast, Betr.-Std. ca. 1.650, Zinkenverlängerung - spätere Freigabe 21. Juni– Standort: Fertigung	151	<b>1 Endmaßkasten</b> 1 Gauge block box	Hartmetall, Grade 2, 112-teilig, 0,5 - 100 mm– Standort: Endkontrolle
135	<b>1 Elektro-Hochhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	WAGNER EGV 1250, Bj. 1984, Geräte-Nr. 14180563726, Tragfähigkeit max. 1.250 kg, Hubhöhe 3.300 mm, Ladegerät, Betr.-Std. ca. 3.700– Standort: Fertigung	152	<b>1 Posten Gewindelehrdorne</b> 1 lot of Thread plug gauges	M3 6H - M12 6H, 14-teilig, 3 Gewindelehrringe– Standort: Endkontrolle
136	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet truck	HAND PALLET TRUCK, Tragfähigkeit 2.000 kg, rot– Standort: Fertigung	153	<b>1 Posten Messschieber</b> 1 lot of Calipers	3x analog, Messbereich 0 - 1000 mm, 2x 0 - 150 mm, 3x digital, Messbereich 0 - 150 mm, 0 - 200 mm, 0 - 300 mm– Standort: Endkontrolle
137	<b>1 Kunststoffbandumreifungsgerät</b> 1 Plastic strapping tool	Abwickelwagen, Handverschlusszange– Standort: Fertigung	154	<b>1 Posten Bügelmessschrauben</b> 1 lot of Micrometers	4 St., Messbereich 0 - 100 mm, in Schrank Pos. 111– Standort: Endkontrolle
138	<b>1 Oberflächen-Rauheitsmessgerät</b> 1 Surface roughness tester	MITUTOYO Surftest SJ-210, Ser.-Nr. 045390– Standort: Endkontrolle	155	<b>1 Set 3-Punkt-Innenmessschrauben</b> 1 set of 3-point inside micrometers	Ø 12 - 45 mm, 7-teilig, Tiefenmessschraube, in Schrank Pos. 111– Standort: Endkontrolle
139	<b>1 Elektroschreiber</b> 1 Electric recorder	GIMA Gimagraph GG02– Standort: Endkontrolle	156	<b>1 Set 3-Punkt-Innenmessschrauben</b> 1 set of 3-point inside micrometers	MITUTOYO, Ø 50 - 100 mm, 4-teilig, 2 Einstellringe, in Schrank Pos. 111– Standort: Endkontrolle
140	<b>1 Labeldrucker</b> 1 Label printer	BROTHER p-touch 3600– Standort: Endkontrolle	157	<b>1 Alutritt</b> 1 Aluminium step	KRAUSE, 3-stufig, Rollen– Standort: Endkontrolle
141	<b>1 Höhenmessgerät</b> 1 Height measuring device	GARANT HC1, Bj. 2018, digital, Ident-Nr. 4429301, Steuerung, H max. 600 mm, Hartsteinmessplatte, Fabr. Garant, Typ 430190, 1.200 x 800 mm, Ebenheit nach DIN 876/0, Unterbau, 1-türig, 4 Auszüge, Anschlagwinkel, Kalibrierhilfe, Schleifschraubstock, Anreißprisma– Standort: Endkontrolle	158	<b>1 Endmaßkasten</b> 1 Gauge block box	HOLEX, 32-teilig, 1,005 - 50 mm, 2 Flachendmaße, 2 Keramikendmaße 2mm– Standort: Endkontrolle
142	<b>1 LED-Beamer</b> 1 LED projector	ACER, Fernbedienung, Wandhalterung (Schwenkarm)– Standort: Endkontrolle	159	<b>2 Teleskopschubladenschränke</b> 2 Telescopic drawer cabinets	B 750 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Hartfräser, Scheibenfräser, Kugelfräser, Unterlagen, B 750 mm, Inhalt: Fräser, untersch. Ausführungen, Nutenfräser, Radiusfräser, Gewindefräser, Parallelunterlagen– Standort: Werkzeugausgabe
143	<b>1 Höhenmessgerät</b> 1 Height measuring device	EXONE Micro-Hite, digital, Ser.-Nr. 6P005211, Digitalanzeige, Bondrucker, Messbereich max. 600 mm, Kalibrierhilfe, Hartsteinmessplatte, Fabr. Orion, 1.200 x 800 mm, Ebenheit nach DIN 876, Unterbau– Standort: Endkontrolle	160	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	B 750 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Bohrer überlang, Schneideisen, Planeinstechstähle, Abstech-Wendeschneidplatten, Kurzbohrer, Messuhren, u.a. 4x Subito, Spiralbohrer– Standort: Werkzeugausgabe
144	<b>1 Werkbank-Winkelkombination</b> 1 Workbench angle combination	GARANT, 2.000 x 2.000 mm, Teleskopschubladenschrank, 6 Auszüge, Bürodrehstuhl– Standort: Endkontrolle	161	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	B 750 mm, 8 Auszüge, Inhalt: Reibahlen, H 7-Bohrer, 34 Grenzlehrdorne, 3H7 - 72J7, Endmaße, Gewindebohrer, Einstellringe Ø 2x 125 mm, 1x 175 mm– Standort: Werkzeugausgabe
			162	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	B 750 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Gewindebohrer, Zoll/Metrisch, Linksgewindebohrer, Stufenbohrer, Rändelwerkzeuge, Gewindedrehmeißel, Ausgleichsfutter, Schneideisenhalter, Sonderbohrer– Standort: Werkzeugausgabe



Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
163	1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	MEDIM, B1.000 mm, 13 Auszüge, Inhalt: Trapez-Gewindebohrer, Gewindelehrdome, Bohrer überlang, Ø 35 - 50 mm, Drehmeißel, Halter, Schrauben, Müttern. Passfedern. Heli-coil Einsatzgewinde, Feilen – Standort: Werkzeugausgabe	182	1 Seecontainer 1 Sea container	CSC CX09-20S1TB, Bj. 2023, 20', Ser.-Nr. CX1C1919615, Tragfähigkeit 30.480 kg, Tara 3.060 kg, Netto 27.420 kg, 4 Flügelklapptüren, ohne Inhalt – Standort: Außenbereich
164	1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	LISTA, B1.200 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Bügelmessschrauben, Messbereich 0 - 500 mm, Posten 3-Punkt-Innenmessgeräte, Ø 20 - 75 / 40 - 50 / 50 - 60 / 70 - 80 / 80 - 90 / 90 - 100 / 140 - 240 mm, Messschieber, Gewindelehrhinge, M4 - M54, Aufsatzregal, Inhalt: Spiralbohrer, untersch. Ausführungen – Standort: Werkzeugausgabe	183	1 Seecontainer 1 Sea container	CSC SC40-UES-02, 40', Ser.-Nr. S808460, 1 Flügelklapptür, Tragfähigkeit 32.500 kg, Tara 3.790 kg, Netto 27.710 kg, ohne Inhalt – Standort: Außenbereich
165	1 Set 3-Punkt-Innenmessschrauben 1 set of 3-point inside micrometers	6-teilig, Ø 20 - 50 mm – Standort: Werkzeugausgabe	184	100 Stapelstühle 100 Stacking chairs	Kunststoff blau, 6 Bistrotische – Standort: Außenbereich
166	1 Set 3-Punkt-Innenmessschrauben 1 set of 3-point inside micrometers	4-teilig, Ø 20 - 50 mm – Standort: Werkzeugausgabe	185	1 Scheuer-Saugmaschine 1 Scrubber-suction machine	KÄRCHER BR40/10C, Bj. 2018, Arbeitsbreite 400 mm, Tankvolumen 10 Liter-Flächenleistung 400 m²/h, 1 Kehrmaschine, Fabr. Kärcher, Typ S650 – Standort: Garage
168	1 Set 3-Punkt-Innenmessschrauben 1 set of 3-point inside micrometers	7-teilig, Ø 6 - 20 mm – Standort: Werkzeugausgabe	186	1 Kehrmaschine 1 Sweeper	HAKO Hamster 1050 – Standort: Garage
169	1 Set 3-Punkt-Innenmessschrauben 1 set of 3-point inside micrometers	2-teilig, Ø 30 - 40 / 40 - 50 mm – Standort: Werkzeugausgabe	187	1 Schwerlast-Transportwerkzeug 1 Heavy duty transport tool	best. aus: Lenkfahrwerk, 2 Transportroller, 2 Hydraulikheber – Standort: Garage
170	1 Posten Messschieber 1 lot of Calipers	digital, 4 St., Messbereich 500 - 2.000 mm – Standort: Werkzeugausgabe	188	1 Benzin Rasenmäher 1 Petrol lawn mower	SABO, Auffangkorb – Standort: Garage
171	1 Posten Messschieber 1 lot of Calipers	analog, Messbereich 1.000 - 2.000 mm – Standort: Werkzeugausgabe	189	1 Batterielader 1 Battery loader	GÜDE V421 C, für 12V/ 24V Batterien PB / WET – Standort: Garage
172	1 Posten Stahlblechschränke 1 lot of Sheet steel cabinets	2 St., 2-türig, Inhalt: Bohrer, Fräser, Schneideisen, Wendeschneidplatten, Reibahlen – Standort: Werkzeugausgabe	190	2 Gefahstoffauffangwannen 2 Hazardous material collection trays	BAUER S2019, Bj. 2016, Auffangvolumen 200l, verzinkt – Standort: Garage
173	1 Posten Stahlblechschränke 1 lot of Sheet steel cabinets	2 St., 2-türig, Inhalt: VHM-Schafffräser, Wendeschneidplatten, Scheibenfräser, HSS-Bohrer – Standort: Werkzeugausgabe	191	1 Aufsitzrasenmäher 1 Riding lawn mower	MTD Master Cut 92/ RS, Leistung 6,2 KW, 1 Schneeräumschild – Standort: Garage
174	1 Plan- und Ausdrehkopf 1 Facing and boring head	D'ANDREA 120, Werkzeugaufnahme SK 40, Ausspindelset, Holzbox – Standort: Werkzeugausgabe	192	1 Posten Gartengeräte 1 lot of Garden tools	u.a. Benzintrimmer, Fabr. Dolmar, Typ MS 30U, 1 E-Heckenschere, Fabr. Güde, Typ GHS 510P, 1x E-Kettensäge, Fabr. Güde, Typ KS 400E – Standort: Garage
175	1 Härteprüfgerät 1 Hardness tester	BAQ dynaROCK II, HRC Rockwell – Standort: Werkzeugausgabe	193	4 Gitterboxen 4 Lattice boxes	Standort: Garage
176	1 Posten Bügelmessschrauben 1 lot of Micrometers	HOLEX, digital, 2x 4-teilig, Messbereich 0 - 100 mm, 1x Alukoffer – Standort: Werkzeugausgabe	194	1 Heizpilz 1 Patio heater	TESA – Standort: Garage
177	1 Posten Messmittel 1 lot of Measuring equipment	best. aus: Bügelmessschrauben, Fühlhebelmessgerät, Messschieber – Standort: Werkzeugausgabe	195	1 Posten Vorrats-/Entsorgungstanks 1 lot of Storage/disposal tanks	4 St., Volumen 1.000l – Standort: Garage
178	1 Fachbodenregal 1 Shelf rack	17 lfm., Stecksystem, 4 - 5 Ebenen, Inhalt: Vorrichtungen, Posten Ausdrehstähle, untersch. Ausführungen, Kleinteilemagazin, best. aus: Posten Lagersichtkästen, Inhalt: C-Teile, Schrauben, Müttern – Standort: Werkzeugausgabe	196	1 Kettenzug 1 Chain hoist	DEMAG PK2N, Tragfähigkeit 500kg, Laufkatze – Standort: Garage
179	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	7 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeuge, 2 LötKolben, Hämmer, Schraubenschlüssel – Standort: Werkzeugausgabe	197	1 Containeranlage 1 Container system	OECON, 3x 20', 1x 10', 4 Flügel Fenster, Rollläden, 6x Innenbeleuchtung, 2x Klimasplitgerät, Fabr. Frigoline, ohne Zwischenwände - Versteigerung unter Vorbehalt – Standort: Endkontrolle
180	1 Werkzeugausgabesystem 1 Tool dispensing system	GARANT Tool 24 Smartline, best. aus: 3 Teleskopschubladenschränken, 2x 54 Auszüge, 1x 12 Auszüge, Touchscreen, 24", Handscanner, RFID-Lesegerät – <b>Zwischenverkauf vorbehalten</b> – Standort: Werkzeugausgabe	198	1 Containeranlage 1 Container system	OECON V202423, Bj. 2007, 4x 20', Zugangstür, 4 Flügel Fenster, Innenbeleuchtung, ohne Zwischenwände - Versteigerung unter Vorbehalt – Standort: Fertigung / Werkzeugausgabe
181	1 Gefahstoffauffangwanne 1 Hazardous material collection tray	BAUER S205/1, Gitterrostaufgabe, 800 x 2.000 mm, Auffangvolumen 200 l – Standort: Werkzeugausgabe	199	1 Desktop-PC 1 Desktop PC	EXONE Business 1201, Intel Core i5, 2x 24" TFT-Monitor, Webcam, Tastatur, Maus, Monitorhalter 2-fach (Tischmontage) – Standort: Verwaltung / 1. OG / Büro GF
			200	3 Desktop-PCs 3 Desktop PCs	TERRA, Intel Core i5, 5x 24" TFT-Monitor, Tastatur, Maus – Standort: Verwaltung / 1. OG / Büro 1
			201	1 Transporter 1 Van	MERCEDES BENZ Sprinter, Plane Spriegel, Diesel, EURO 6, 105 kW, Hubraum 2.143 cm³, Ident-Nr. WDB9071331N00161, EZ 01/2019, zGG 3.500 kg, 171.400 km, HU 11/2024, Ausstattung: 3-Sitzer, 6-Gang-Schaltung, Navigationssystem, Multifunktionslenkrad – Standort: Fuhrpark



Pos. 5 1 Zyklendrehmaschine WEILER E50X1000, Bj. 2003  
1 Cycle lathe WEILER E50X1000, YOM 2003



Pos. 94 1 Lasergravieranlage SK LASER Kolltronic F20C  
1 Laser engraving machine SK LASER Kolltronic F20C



Pos. 9 1 Zyklendrehmaschine WEILER E50X2000, Bj. 2005  
1 Cycle lathe WEILER E50X2000, YOM 2005



Pos. 108 1 Universal-5-Achs-Bearbeitungszentrum HERMLE U1130, Bj. 2007  
1 Universal 5-axis machining centre HERMLE U1130, YOM 2007



Pos. 76 1 CNC-Bearbeitungszentrum, vertikal, HURCO VMX42, Bj. 2004  
1 Vertical CNC machining centre HURCO VMX42, YOM 2004



Pos. 117 1 CNC-Fräsmaschine MATEC 30HV/NC, Bj. 2004  
1 CNC milling machine MATEC 30HV/NC, YOM 2004



Pos. 80 1 5-Achs Bearbeitungszentrum, vertikal HERMLE C400U, Bj. 2015  
1 Vertical 5-axis machining centre HERMLE C400U, YOM 2015



Pos. 201 1 Transporter MERCEDES BENZ Sprinter, EZ 01/2019  
1 Van MERCEDES BENZ Sprinter, initial reg. 01/2019

## PROJEKTLEITUNG

### Matthias Mewes

Tel: +49 (0)40 - 469 666-70

Mobil: +49 (0)151 - 240 638 59

Email: [mewes@lueders-partner.com](mailto:mewes@lueders-partner.com)

## PROJEKTASSISTENZ

### Anastasia Gieraths Andriyanova

Tel: +49 (0)40 - 469 666 71

Email: [gieraths@lueders-partner.com](mailto:gieraths@lueders-partner.com)

## ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

## AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LUEDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)

### STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

#### HAMBURG

Magdalenenstrasse 11  
D-20148 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70  
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80  
Mail: [info@lueders-partner.com](mailto:info@lueders-partner.com)

#### BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44  
D-70825 Korntal/Münchingen  
Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921  
Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923  
Mail: [notis@lueders-partner.com](mailto:notis@lueders-partner.com)

#### BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1  
D-85757 Karlsfeld/München  
Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61  
Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62  
Mail: [meister@lueders-partner.com](mailto:meister@lueders-partner.com)

#### BÜRO BERLIN

Biberweg 15  
D-16515 Oranienburg  
Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93  
Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94  
Mail: [wigger@lueders-partner.com](mailto:wigger@lueders-partner.com)

#### BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1  
D-47918 Tönisvorst  
Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89  
Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69  
Mail: [eroglu@lueders-partner.com](mailto:eroglu@lueders-partner.com)