



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



AUKTIONSKATALOG

Laukien Produktion GmbH, ca. 70 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen der Laukien Produktion GmbH aus Kiel in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 70 Positionen, darunter Späneabsaugung, Stanze, CNC-Bearbeitungszentrum / Portalfräse, Tafelschere, Fräs- und Biegemaschine, Abkantpresse, Lagersystem / Blechlager, Biegemaschine uvm.

ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge am Mittwoch, 29. Oktober 2025 ab 10 Uhr



JETZT BIETEN

auf diese Auktion und
alle weiteren aktuellen
Verwertungen

BESICHTIGUNG

Montag, 27. Oktober 2025
(10-15 Uhr)

ABHOLUNG

ab Dienstag, 4. November 2025
(nach Absprache)

STANDORT

Laukien Produktion GmbH
Borsigstraße 23, D-24145 Kiel

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	1 Kompressoranlage 1 Compressor system	KAESER SK22, Bj. 2012, Serien-Nr.: 1545, Nennleistung 11,0 kW, Motordrehzahl 2.960 U/min, max. Betriebsüberdruck 11 bar – Standort: Produktion / Halle 1	13	1 Stahlblechschrank 1 Sheet steel cabinet	2-türig, verschlossen, Bewertung ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 1
2	1 Kompressoranlage 1 Compressor system	German-Blast/Airpol/Stenhoj, mit Druckluftkessel, Fabr. Komnino, Typ KP-400/S-10, Baujahr: 2008, Serien-Nr.: 2245, Druckluftbehälter, Serien-Nr.: 166147, 500 l, max. 11 bar, Temperaturbereich -10 bis +150 °C, Druckluftbehälter, Serien-Nr.: 201541, 500 l, max. 16 bar, Temperaturbereich -10 bis +150 °C, Kältetrockner, Öl-Wasser-Trennsystem, Fabr. Renner – Standort: Produktion / Halle 1	14	1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	6 Auszüge, Inhalt: Verbrauchsmaterialien – Standort: Produktion / Halle 1
3	1 Traverse 1 Crossbeam	KTL Wendetraverse 2,5, Bj. 2018, Serien-Nr.: 71517300, Tragfähigkeit 2.500 kg, Eigengewicht 900 kg, Gesamtlänge ca. 6.000 mm – Standort: Produktion / Halle 1	15	1 Bandumreifungsgerät 1 Belt molding device	BRÜNNING-HAUS Dynamic 2100, Bj. 2017, mit Verschlusszange – Standort: Produktion / Halle 1
4	1 Lagersystem / Blechlager 1 Storage system / sheet metal storage	BOECKELT Tower, Bj. 2017, Kassettensystem, Artikel-Nr.: 34491, Traglast 2.000 kg, Tara 274 kg, 6 Felder, Feldbreite jew. ca. 4.000 mm, jew. 12 Ebenen, Gesamthöhe ca. 5.000 mm, ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 1	16	1 Bandumreifungsgerät 1 Belt molding device	SIGNODE, mit manueller Verschlusszange – Standort: Produktion / Halle 1
5	1 Posten Palettenwagen 1 Item Pallet truck	FETRA 22801, Bj. 2019, Tragfähigkeit bis 750 kg, ca. 8 Stück – Standort: Produktion / Halle 1	17	1 Fräs- und Biegemaschine 1 Milling and bending machine	CASADEI Alu Bender, Bj. 2019, Serien-Nr.: 8.851.053, Fräsaggregat, Materialstärke 2 - 6 mm, Drehzahl 12.000 U/min, 10 Andruckrollen, Modell Fresatrice Pigatrice Alu Bender, 8 Kugel-Rollentische, jew. ca. 1.900 x 900 mm, Alu – Standort: Produktion / Halle 1
6	1 CNC-Bearbeitungszentrum / Portalfräse 1 CNC machining center / portal milling machine	WEEKE BHP 210 4/22/R Profile, Bj. 2016, Maschinen-Nr.: 0-250-21-2117, Steuerung, Fabr. Homag, Typ powerControlV2.0, Verfahrwege X/Y/Z: 8.400 x 3.270 x 410 / 185 mm, Nesting Arbeitsebene, Bewegungsgeschwindigkeit X/Y/Z 130 x 130 x 20 m/min, Werkstückdicke 125 mm, Auflagetisch 7.400 x 2.250 mm, max. Durchgang Arbeitsstück 100 mm, Fräsaggregat, 3 kontrollierte Achsen, Flüssigkeitskühlsystem, 24.000 U/min, Bohraggregat, 18 Spindeln für vertikale Bohrung, Messeraggregat, 2 Werkzeugwechsler, jew. 14 Aufnahmen, Abstellanlage, Fabr. Eurotech, Typ PJ-16.003, Baujahr: 2013, max. Format 6.000 x 2.000 mm, max. Gewicht 290 kg, mit Schutzeinhausung, Auslaufband, Breite 2.000 mm, inkl. 3-fach-Absaugung, Schalt- und Sicherungskästen – Standort: Produktion / Halle 1	18	1 Werk Tisch 1 Workbench	Breite 2.000 mm, mit Unterbau, Schlosserschraubstock, mobil – Standort: Produktion / Halle 1
7	2 Arbeitstische 2 Work tables	EINEMANN, Tragfähigkeit max. 300 kg, 3.000 x 1.500 mm, mit Borstenaufsatz (Eigenbau) – Standort: Produktion / Halle 1	19	1 Reinluft-Absauggerät 1 Clean air extraction device	FELDER RL125, Bj. 2019, Serien-Nr.: 310802919, 2,2 kW, 1900 m³/h, Durchmesser Staubsaugungsanschluss 125 mm, Filteroberfläche 5 m² – Standort: Produktion / Halle 1
8	1 Vakuumheber 1 Vacuum lifter	PANNKOKE 7031-C07, Bj. 2018, Serien-Nr.: 6177, Eigengewicht 228 kg, mit 24 Saugern, Saugtyp 542-13/TR, Tragkraft des Gerätes bei -0,6 bar: vertikal/horizontal 150 kg, Tragkraft je Sauger bei -0,6 bar: vertikal/horizontal 12 kg – Standort: Produktion / Halle 1	20	1 Plattenaufteilsäge 1 Panel saw	ELCON 215 DSX-A, Bj. ca. 2011, Maschinen-Nr.: 1104181, Steuerung, max. Schnittlänge 4.300/5.300 mm, max. Schnitthöhe vertikal 2.150 mm, max. Schnitthöhe horizontal 2.070 mm, max. Schnitttiefe 80 mm, Drehzahl 4.200 U/min, Sägeblatt-Ø 300 mm, begrenzter Sekundärmarkt, längere Verwertungsdauer – Standort: Produktion / Halle 1
9	4 Abstellböcke 4 Parking stands	– Standort: Produktion / Halle 1	21	1 Entstauber 1 Dust extractor	SCHUKO, Bj. 200XPe, Bj. 2011, Serien-Nr.: 20211173, 2.260 m³/h, Motorleistung 3,7 kW, Durchmesser Saugstutzen 200 mm, Filterfläche 14,5 m² Spänesammelvolumen 3 x 160 l, Eigengewicht 420 kg – Standort: Produktion / Halle 1
10	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	5 Auszüge, Inhalt: Handarbeitswerkzeug – Standort: Produktion / Halle 1	22	1 Posten Gerüstböcke 1 Lot of scaffolding trestles	MÜBA, höhenverstellbar, 5 Stück – Standort: Produktion / Halle 1
11	1 Arbeitstisch 1 Work table	Breite 3.000 mm, Holzabdeckplatte, Untergestell mit 1 Ablage, mobil – Standort: Produktion / Halle 1	23	1 Doppelsäge 1 Double saw	ELUMATEC DG 104, Bj. 1991, Serien-Nr.: 26005, max. 2.800 U/min, mit Absaugung, Fabr. Esta, Typ 56202 Oilmag 1600, Baujahr: 2023, mit Rollenbahn, Gesamtlänge 6.000 mm – Standort: Produktion / Halle 1
12	1 Werkbank 1 Workbench	LERBS, mit 2x 2 Auszügen – Standort: Produktion / Halle 1	24	1 Kragarmregal 1 Cantilever rack	4 Ständer, 4 Ebenen, Feldbreite 1.000 mm, ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 1
			25	1 Stahlblechschrank 1 Sheet steel cabinet	2-türig, verschlossen, Bewertung ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 1
			26	1 Aufsitzkehrmaschine 1 Ride-on sweeper	TENNANT 6100, Bj. 2001, Serien-Nr.: 61005000441, 1,2 kW, Eigengewicht 460 kg, Seitenbesen, 3 Räder, Arbeitsbreite 760 mm, Kehrgutbehälter 85 l, Geschwindigkeit bis 8 km/h, Betriebsstunden ca. 510, starke Gebrauchsspuren – Standort: Produktion / Halle 1
			27	1 Kragarmregal 1 Cantilever rack	5 Ständer, 5 Ebenen, Feldbreite ca. 1.200 mm, Gesamthöhe ca. 4.000 mm, ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 1
			28	1 Kragarmregal 1 Cantilever rack	5 Ständer, 5 Ebenen, Feldbreite ca. 1.200 mm, Gesamthöhe ca. 4.000 mm, ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 1

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
29	1 Kompressor 1 Compressor	ELEKTRA BECKUM LP300/10/40 V – Standort: Produktion / Halle 1	42	1 Stanze 1 Punch	TRUMPF TruPunch 5000, Bj. 2007, Großformat, Maschinen-Nr.: A0060A0763, Steuerung, Fabr. Trumpf/Siemens 840 D, max. Schneidkraft 220 kN, max. Blechdicke 8 mm, max. Stanzkraft 220 kN, Simultangeschwindigkeit X/Y 116 m/min, Hubfolge Stanzen, 1.000 m/min, Hubfolge Signieren 2.800 U/min, 21 Werkzeuge auf 4 Pratzen, max. Arbeitsbreite 3.000 mm, Aufлагetisch, Eigenbau, Aufлагetisch mit Saugheber, Arbeitsbreite erweitert auf 6.000 mm im manuellen Programm, sensorischer Abstreiferüberwachung, Lichtsensor am Stanzkopf, Druckluftanschluss 7–14 bar, mit Gripmaster, Fabr. Trumpf, Serien-Nr.: 0415045, absenkbar, Späneförderer, Fabr. Schlepp, Kühlwasseraggregat, Werkzeugsprühschmierung, Steuerschrank, Automatisierung, Fabr. Trumpf SheetMaster, Bj. 2007, L ca. 10.500 mm, Vakuumheber, Abstapelsystem, Fabr. Stopa, Typ HZIE-501305, Bj. 2007, Tragkraft 3.000 kg Abstapelsystem, Fabr. Stopa, Typ HZIE-501300, Bj. 2007, Tragkraft 3.000 kg – Standort: Produktion / Halle 2
30	1 Zugsäge 1 Draw saw	GRAULE ZS 170N, Bj. 2004, Serien-Nr.: 30/24, Sägeblattdurchmesser 420 mm, Bohrungsdurchmesser 40 mm, Schnitthöhe 170 mm, Schnittbreite 410 mm, mit Untertisch und individuellem Aufsatz, mit Lichtleiste und Stromversorgung, Absaugung, Fabr. Güde, Typ GAA 65.1, Bj. 2021, Serien-Nr.: 75190-2104-0191, 1.150 m³/h, 65 l, 18 kg – Standort: Produktion / Halle 1	43	1 Spänekip Behälter 1 Chip tipping container	Staplaraufnahme – Standort: Produktion / Halle 2
31	1 Kragarmregal 1 Cantilever rack	5 Ständer, 4 Ebenen, Feldbreite ca. 800 mm, Gesamthöhe ca. 2.000 mm, ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 1	44	1 Spänekip Behälter 1 Chip tipping container	Staplaraufnahme – Standort: Produktion / Halle 2
32	1 Rollset-Maschine 1 Rolling machine	FINLAND RDC-07, Bj. 2005, Serien-Nr.: 108/05, Spulengewicht, 7500 kg, Blechdicke, 1,25 mm, Innen-Ø Spule 500 - 610 mm, Drehgeschwindigkeit Spule 20 U/min – Standort: Produktion / Halle 1	45	1 Spänekip Behälter 1 Chip tipping container	– Standort: Produktion / Halle 2
33	1 Lasthaken / Coilhaken 1 Load hook / coil hook	WANNER, Tragfähigkeit 6,3 t – Standort: Produktion / Halle 1	46	1 Werkbank 1 Workbench	mit Unterbau, 4 Auszüge rechts, 1-türig, 1 Auszug links – Standort: Produktion / Halle 2
34	1 Kapp- und Gehrungssäge 1 Chop saw and miter saw	MAKITA LH1201FL, Bj. 2020, 3.800 U/min, mit Untertisch, Absaugung, Fabr. Bernardo, Typ DC 250CF, Bj. 2022, Maschinen-Nr.: 22PW-005-07-080, 0,75 kW – Standort: Produktion / Halle 2	47	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	5 Auszüge, Inhalt: Handarbeitswerkzeug – Standort: Produktion / Halle 2 / Schweißerei
35	1 Regalsystem 1 Shelving system	8 Felder, jew. 8 Ebenen, Feldbreite ca. 3.000 mm, Gesamthöhe ca. 5.000 mm, mit Aufnahmegeräten für Verbrauchsmaterialien/div. Bleche, ohne Inhalt, Bewertung ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 2	48	3 Stahlblechschrank 3 Sheet steel cabinet	SSI SCHÄFER, 2-türig, ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 2 / Schweißerei
36	1 Bandumreifungsgerät 1 Belt molding device	BRÜNNING-HAUS, mit Akku-Verschlusszange, Fabr. Fromm, Typ P320 – Standort: Produktion / Halle 2	49	1 Werkstisch 1 Workbench	Länge 2.500 mm, 1-türig, 3 Auszüge, jew. rechts und links mit 2 mittleren offenen Ablagen, Schlosserschraubstock – Standort: Produktion / Halle 2 / Schweißerei
37	1 Transportwagen 1 Transport trolley	VARIOFIT, mit 3 aufgesetzten Säulen, 5 Ebenen, als Kragarmregal montiert – Standort: Produktion / Halle 2	50	1 Werkstisch 1 Workbench	Länge 2.500 mm, 1-türig, 3 Auszüge, jew. rechts und links mit 2 mittleren offenen Ablagen, Schlosserschraubstock – Standort: Produktion / Halle 2 / Schweißerei
38	1 Kragarmregal 1 Cantilever rack	ELVEDI HRB, Bj. 1995, 5 Ständer, 7 Ebenen, Armlänge 1.500 mm, Tragkraft je Ständerseite 5.000 kg, Gesamthöhe ca. 5.000 kg, ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 2	51	1 Schweißstisch 1 Welding table	3.000 x 1.000 x 1.450 mm, Lochschweißstisch – Standort: Produktion / Halle 2 / Schweißerei
39	1 Kragarmregal 1 Cantilever rack	ELVEDI HRB, Bj. 1995, 3 Ständer, 3 Ebenen, Armlänge 1.500 mm, Tragkraft je Ständerseite 5.000 kg, Gesamthöhe ca. 5.000 kg, ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 2	52	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drill	OPTIMUM B26 Pro, Serien-Nr.: 300 3263, Bohrleistung 25 mm, Spindel Aufnahme MK3, Links-/Rechts-Betrieb – Standort: Produktion / Halle 2 / Schweißerei
40	1 Doppelseitiges Kragarmregal 1 Double-sided cantilever rack	ELVEDI HRB, Bj. 1995, 5 Ständer, 7 Ebenen, Armlänge 1.500 mm, Tragkraft je Ständerseite 5.000 kg, Gesamthöhe ca. 5.000 kg, ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 2	53	1 externe Absaugung bzw. Filteranlage 1 External extraction or filter system	HPS Aerodust Eco 1/1-300U, Bj. 2009, max. 3.000 m³/h, 2,2 kW, Eigengewicht 450 kg – Standort: Produktion / Halle 2 / Schweißerei
41	1 Tafelschere 1 Plate shears	EHT / TRUMPF TruShear 8046, Bj. 2008, Maschinen-Nr.: B0623A0001, Schnittlänge 6.050 mm, Schnittdicke 4 mm, Hinteranschlag 1.000 mm, Eigengewicht 20.900 kg, 15 kW, Steuerung, Fabr. Elgo Electric, Typ P8721, 7 Auflagen – Standort: Produktion / Halle 2	54	1 Werkstisch 1 Workbench	Länge 2.500 mm, 1-türig, 3 Auszüge, jew. rechts und links mit 2 mittleren offenen Ablagen, Schlosserschraubstock – Standort: Produktion / Halle 2 / Schweißerei
			55	2 Teleskopschubladenschränke 2 Telescopic drawer cabinets	9/13 Auszüge, ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 2 / Schweißerei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
56	1 Werkzeugetstellgerät 1 Tool setting device	TRUMPF Quickset ZS01, Bj. 2017, zum rüsten und vermessen von Stempel/ Abstreifer / Matrize, Serien-Nr.: 00189, Material-Nr.: 0984245, Eigengewicht 25 kg – Standort: Produktion / Halle 2 / Schweißerei
57	1 Kragarmregal 1 Cantilever rack	ELVEDI HRB, Bj. 1995, 5 Ständer, 5 Ebenen, Armlänge 1.500 mm, Tragkraft je Ständerseite 5.000 kg, Gesamthöhe ca. 5.000 kg, ohne Inhalt – Standort: Produktion / Halle 2
58	1 Posten Gerüstböcke 1 Lot of scaffolding trestles	MÜBA, 6 Stück – Standort: Produkti- on / Halle 2
59	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	PROMAT, 5 Auszüge rechts, 1-türig, Deckplatte Holz – Standort: Produkti- on / Halle 2
60	1 Spänekip Behälter 1 Chip tipping container	FETRA 6090, Bj. 2011, Tragfähigkeit 2.000 kg, Stapleraufnahme – Stand- ort: Produktion / Halle 2
61	1 Spänekip Behälter 1 Chip tipping container	FETRA 6090, Bj. 2011, Tragfähigkeit 2.000 kg, Stapleraufnahme – Stand- ort: Produktion / Halle 2
62	1 Materialschütte 1 Material chute	Breite 4.000 mm, Eigenbau – Stand- ort: Produktion / Halle 2
63	1 Biegemaschine 1 Bending machine	JORNS Maxi-Line-200-SM3-CNC-6, Bj. 1991, Serien-Nr.: 9107-01, Arbeits- breite 6.400 mm, Materialstärke bis 2,0 mm, Rollenmesser, Typ SM3, Einzugstiefe 1.000 mm, Steuerung, Fabr. AMS (nachgerüstet), Typ PFPC 7200 – Standort: Produktion / Halle 2
64	3 Transportwagen 3 Transport trolley	Länge 2.000 mm – Standort: Pro- duktion / Halle 2
65	1 Transportwagen 1 Transport trolley	Länge 2.000 mm, mit aufgesetztem Kragarmgestell, 2 Ständer, 4 Ebenen – Standort: Produktion / Halle 2
66	1 Abkantpresse 1 Press brake	HERA COP 100, Bj. 1990, Maschi- nen-Nr.: 5048, Steuerung, Fabr. Delem, Typ DA-65W, Presskraft 3.000 kN, Abkantlänge 4.100 mm, Ständer- weite 3.550 mm, CNC-gesteuerte X/R-Achse, CNC-gesteuerte Bom- bierung, hydr. Stempelmessung, Laserschutzanlage, Fabr. Trumpf, Retrofit mit Laserschutzanlage und Steuerung ca. 2009 – Standort: Produktion / Halle 2
67	1 Standpult 1 Lectern	RAU, Schrägablage, 1 Auszug, 1-türig – Standort: Produktion / Halle 2
68	1 Standpult 1 Lectern	RAU, Schrägablage, 1 Auszug, 1-türig – Standort: Produktion / Halle 2
69	1 Materialschütte 1 Material chute	Länge 6.000 mm, 2 Schütten, Länge 3.000 mm, Eigenbau – Standort: Produktion / Halle 2
70	1 Abrollvorrichtung 1 Unwinding device	Aufnahmebreite 1.200 mm, mit 2 Abrollstangen, Eigenbau – Standort: Produktion / Halle 2
71	1 Späneabsaugung 1 Chip extraction	SCHUKO S 350/O/L2, Bj. 2016, Ser.-Nr. 1054779, Speicher, Motor- leistung 11,0 kW, 2.950 U/min, Silo, Typ Solo-160-2020/30/150/BK, Bj. 2016, Ser.-Nr. 1054770, Filtermaterial, Staubklasse M, Filterfläche 150 m², Rüttelung pneumatisch/mechanisch, Eingangsdruck 6 bar, Arbeitsdruck 4 bar, Gesamthöhe ca. 10 m, inkl. Ver- rohrung, Haltesystemen – Standort: Außengelände



Pos. 6 1 CNC-Bearbeitungszentrum / Portalfräse WEEKE BHP 210 4/22/R
1 CNC machining center / Portal milling machine WEEKE BHP 210 4/22/R



Pos. 41 1 Tafelschere EHT / TRUMPF TruShear 8046, Bj. 2008
1 Plate shears EHT / TRUMPF TruShear 8046, YOM 2008



Pos. 42 1 Stanze TRUMPF TruPunch 5000, Bj. 2007
1 Punch TRUMPF TruPunch 5000, YOM 2007



Pos. 71 1 Späneabsaugung SCHUKO S 350/O/L2, Bj. 2016
1 Chip extraction SCHUKO S 350/O/L2, YOM 2016

PROJEKTLEITUNG

Felix von der Goltz

Tel: +49 (0)40 - 469 666-70

Mobil: +49 (0)172 - 425 19 35

Email: vdg@lueders-partner.com

PROJEKTASSISTENZ

Lised Barrera

Tel: +49 (0)40 - 469 666 74

Email: barrera@lueders-partner.com

ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com

STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

HAMBURG

Rothenbaumchaussee 52
D-20148 Hamburg
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80
Mail: info@lueders-partner.com

BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44
D-70825 Kornthal/Münchingen
Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921
Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923
Mail: notis@lueders-partner.com

BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1
D-85757 Karlsfeld/München
Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61
Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62
Mail: meister@lueders-partner.com

BÜRO BERLIN

Biberweg 15
D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93
Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94
Mail: wigger@lueders-partner.com

BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1
D-47918 Tönisvorst
Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89
Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69
Mail: eroglu@lueders-partner.com