



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



AUKTIONSKATALOG

Likum Asset GmbH, ca. 150 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten verkaufen wir gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen der Likum Asset GmbH aus Levada TV (Italien) in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 150 Positionen, darunter Spritzgießmaschinen, CNC-Bohr- und Fräszentrum, CNC-Universal-Bohr- und Fräsmaschinen, HSC-Bearbeitungszentrum, CNC-Tieflochbohrmaschine, CNC-Fräszentren, Tuschierpresse uvm.

ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge Donnerstag, 27. November 2025 ab 10 Uhr



JETZT BIETEN

auf diese Auktion und
alle weiteren aktuellen
Verwertungen

BESICHTIGUNG

Donnerstag, 20. November 2025 (10-16 Uhr)

ABHOLUNG

Montag, 8. Dezember bis
Freitag, 19. Dezember 2025 (8-16 Uhr)

STANDORT

Likum Asset GmbH

Via don Angelo Dalla Torre, 6A, I-31047 Levada TV, Italien

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
3	1 Zweisäulen-Bandsägemaschine 1 Two-column band saw machine	SCORTEGAGNA Rüschi 450G, Bj. 1996, Ser.-Nr. 6900830 – Standort: Zuschnitt	11	1 Stichschleifmaschine 1 Engraving tool grinding machine	MA-CROSS GM20L, Ser.-Nr. 1026, Absaugung, Fabr. Nilfisk, 1 Posten Spannzangen, 1 Werkzeugschrank 1-türig, Beleuchtung – Standort:
4	1 CNC-Tieflochbohrmaschine 1 CNC deep-hole drilling machine	IMSA MF1000BB, Bj. 2007, Steuerung, Fabr. Selca, Typ S40-45DH, 6 Achsen (X/Y/Z/W/V/B), Drehtisch 1.000 x 800 mm, Verfahrweg X/Y/Z 1.650 x 1.000 x 380 mm, W 500 mm, V 1.000 mm, B 360x0,001°, Bohr-Ø 6–22 mm, Bohrspindel 9 kW, Spindeldrehzahl max. 4.200 U/min, Frässpindel 9 kW, Spindeldrehzahl max. 2.000 U/min, 20-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme ISO 40, Ölnebelabsaugung, Fabr. Sey, Kühlaggregat, Fabr. Eurocold, Typ Ecological Line, Späneförderer, Werkzeug- und Zubehörpaket mit Werkbank, Kleinwerkbank, Werkzeugwagen, 6 Auszüge, WTS-Regal, 4 Ebenen, Inhalt: Rüstwerkzeuge, 70 Werkzeugaufnahmen SK 40, 1 Posten Tieflochbohrer – Standort: Zerspanung/Großmaschinen	12	1 Stichschleifmaschine 1 Engraving tool grinding machine	MA-CROSS GM 20V, Ser.-Nr. 1616, Absaugung, Fabr. Nilfisk, 1 Posten Spannzangen, 1 Werkzeugschrank 1-türig, Beleuchtung – Standort:
6	1 HSC-Bearbeitungszentrum 1 HSC machining center	MIKRON AGIE CHARMILLES Mikron HSM 600U, Bj. 2011, Ser.-Nr. 10788.00.177, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC530, 5 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 800 x 600 x 500 mm, Dreh-/Schwenktisch 280 x 280 mm, Elektroschmelze STEP TEC, Drehzahl max. 42.000 U/min, 68-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 40, Elektrodenwechsler, 40-fach, Entstaubungsanlage, Fabr. Exor, Typ 4500-SMIP, Kühlaggregat, Kabine, Lasermesssystem BLUM, Werkzeug- und Zubehörpaket, 2 Rolltische, Schiebetürenschrank, 2-türig, Inhalt: Werkzeugaufnahmen, Rüstwerkzeuge – Standort: Zerspanung/ Erodieren	13	1 Bohrschleifmaschine 1 Drill grinding machine	DAREX SP 2500, Scheibenschleif-/ Läpp- und Poliermaschine, Fabr. Accu-Finish, Typ Series 2, Ser.-Nr. EB07006 – Standort: Zerspanung/ Erodieren
7	1 Portal-Erodierrmaschine 1 Portal EDM machine	INGERSOLL Gantry 1000, Bj. 2000, Ser.-Nr. 576124, Steuerung, Typ Ingersoll Multipuls, 4 Achsen, Verfahrbereich X/Y/Z 700 x 1.350 x 500 mm, Elektrodenwechsler, 39-fach, Werkzeugspannsystem Erowa, Dielektrikumanlage, Generator, Zubehör, Werkzeug- und Zubehörpaket, Werkbank, 2.500 x 700 mm, Inhalt: Rüstwerkzeuge, Spannfutter, Fabr. Erowa, Spannmittel – Standort: Zerspanung/ Erodieren	14	1 CNC-Koordinatenmessgerät 1 CNC coordinate measuring machine	DEA Scirocco 140907, Bj. 1997, Ser.-Nr. 140907/173, Messbereich X/Y/Z 1.400 x 900 x 700 mm, Tastenwechsler, 6-fach, Kalibrierdom, Messtaster, Fabr. Renishaw, Typ PH10M/TP200, Messsoftware, PC-DMIS, Rechner, 2x TFT-Monitor, Steuerpult, Postern Messtaster, Zubehör – Standort: Messraum
8	1 Portal-Erodierrmaschine 1 Portal EDM machine	INGERSOLL Gantry 800, Bj. 1998, Ser.-Nr. 575108, Steuerung, Ingersoll Multipuls, 4 Achsen, Verfahrbereich X/Y/Z 500 x 850 x 450 mm, Elektrodenwechsler, 19-fach, Werkzeugspannsystem Erowa, Dielektrikumanlage, Generator, Zubehör, Werkzeug- und Zubehörpaket, Werkbank, 2.500 x 700 mm, Inhalt: Rüstwerkzeuge, Spannfutter, Fabr. Erowa, Spannmittel – Standort: Zerspanung/ Erodieren	15	1 Koordinatenmessmaschine 1 Coordinate measuring machine	COORD Ares 700, Bj. 1999, Ser.-Nr. 00911, Messbereich X/Y/Z 700 x 550 x 400 mm, Messtaster, Fabr. Renishaw, Spannsystem, Fabr. Erowa, Kalibrierdom, Messrechner, Fabr. HP, Typ Z230, Messsoftware, Fabr. Erowa-Visi, PC-DMIS – Standort: Messraum
9	1 CNC-Erodierrmaschine 1 CNC EDM machine	AGIE Agietron Impact 3, Bj. 2003, Ser.-Nr. 92, Steuerung, Agie Agievision Impact, 4 Achsen, Verfahrwege X/Y/Z 500 x 530 x 500 mm, Elektrodenwechsler, Werkzeugspannsystem Erowa, Dielektrikumanlage, Löschanlage, Typ Smartline, Werkbank, 2.000 x 750 mm, Inhalt: Spannfutter, Fabr. Erowa, Rüstwerkzeuge, Zubehör – Standort: Zerspanung/ Erodieren	18	1 Profilprojektor 1 Profile projector	MITUTOYO PH350, Ser.-Nr. 450101, Digitalanzeige, Kreutzisch, Optik – Standort: Messraum
10	1 Startloch-Bohrmaschine 1 Start-hole drilling machine	SIELT Minus, Bj. 1999, Ser.-Nr. 9904002, Steuerung, 3 Achsen, Rolltisch 800x800 mm – Standort: Zerspanung/ Erodieren	19	1 CNC-Drahterodiermaschine 1 CNC wire EDM machine	MITSUBISHI FX20K, Bj. 2000, Ser.-Nr. 00K20770, Steuerung, Fabr. Mitsubishi W11 CX, 5 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 500 x 350 x 450 mm, Dielektrikumanlage, Filteranlage – Standort: mech. Bearbeitung
			20	1 CNC-Drahterodiermaschine 1 CNC wire EDM machine	MITSUBISHI FA20, Bj. 2002, Steuerung, Fabr. Mitsubishi, W11 CX, 5 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 500 x 350 x 300 mm, Dielektrikumanlage, Filteranlage, Werkbank, 2.000 x 750 mm, Inhalt: Maschinenzubehör – Standort: mech. Bearbeitung
			21	1 CNC-Universal-Bohr- und Fräsmaschine 1 CNC universal drilling and milling machine	MIKRON UCP710, Bj. 1999, Ser.-Nr. 10740.98.164, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC430, 5 Achsen, 710 x 500 x 550 mm, Schwenkrundtisch, Aufspannfläche 595x595 mm, 30-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63, Elektroschmelze STEP TEC, Drehzahl max. 20.000 U/min, Späneförderer, Kühlmittelanlage, Kabine, Ölnebelabsaugung, WTS-Wagen, Kleinwerkbank, Inhalt: 15 Werkzeugaufnahmen HSK 63, Nullpunkt-Spannsystem FCS, 7 Rasterplatten 295 x 295 mm, Rastermaß 25 mm – Standort: mech. Bearbeitung
			22	1 CNC-Universal-Bohr- und Fräsmaschine 1 CNC universal drilling and milling machine	DECKEL MAHO DMU100T, Bj. 2002, Ser.-Nr. 11140002463, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ Millplus, 4 Achsen, Aufspanntisch 1.500 x 800 mm, Verfahrweg X/Y/Z, 1.000 x 600 x 600 mm, 2x 25-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Kühlmittelanlage, Kühlmitteltemperierung, Kabine, Werkzeugwagen, 4 Auszüge, 1-türig, 2 Tischwagen, Inhalt: Posten Werkzeugaufnahmen SK 40 bestückt, HD-Maschinenschraubstock, Backenbreite 150 mm, Nullpunkt-Spannsystem FCS, Rasterplatte 980 x 790 mm, Rastermaß 25 mm, Betr.-Std. 25.867; 24.494 – Standort:

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
23	1 CNC-Universal-Bohr- und Fräsmaschine 1 CNC universal drilling and milling machine	DECKEL MAHO DMC100U duoB-LOCK, Bj. 2007, Ser.-Nr. 11480001523, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC 530, 5 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 1.000 x 1.000 x 1.000 mm, Drehzahl max. 24.000 U/min, Palettenwechsler, 2-fach, 120-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63, Kompaktkühlmitteleinlage, IKZ, Bandfilter, Späneförderer, Lasermesssystem BLUM, Werkzeug- und Zubehörpaket mit: 2 Tischwagen, Schubladencontainer, 7 Auszüge, rollbar, WTS-Wagen, Inhalt: Werkzeugaufnahmen HSK 63, Nullpunkt-Spannsystem FCS, 10 Rasterplatten untersch. Abmessungen, Betr.-Std. 44.190; 86.752 – Standort: mech. Bearbeitung	27	1 CNC-Fräszentrum 1 CNC machining center	MIKRON UCP 800 Duro, Bj. 2004, Ser.-Nr. 10744.00.042, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC530, 5 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 800 x 650 x 550 mm, Dreh-/Schwenktisch, Elektroschindel, Fabr. STEP TEC, Drehzahl max. 20.000 U/min, 30-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63, Späneförderer, Bandfilter, IKZ, Lasermesssystem BLUM, Kabine, Werkzeug- und Zubehörpaket: Tischwagen, WTS-Wagen, orange, Spänecontainer, ca. 100 Werkzeugaufnahmen HSK 63, Spannmittel, Nullpunkt-Spannsystem FCS, Rasterplatten versch. Abmessungen – Standort: Erodieren / Fräsen
24	1 CNC-Universal-Bohr- und Fräsmaschine 1 CNC universal drilling and milling machine	MIKRON HPM1000U, Bj. 2007, Ser.-Nr. 10751.00.013, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC530, 5 Achsen, Dreh-/Schwenktisch, Verfahrweg X/Y/Z 1.000 x 700 x 700 mm, Elektroschindel, Fabr. STEP TEC, Drehzahl max. 24.000 U/min, 5-fach Palettenbahnhof, Palettengr. 500 x 600 mm, 165-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63, Späneförderer, Bandfilter, IKZ, Kühlmitteltemperierung, Kabine, Lasermesssystem BLUM, Werkzeug- und Zubehörpaket, Werkbank, mobil, 6 Auszüge, 1-türig, WTS-Wagen, orange, 2 Tischwagen, Inhalt: Werkzeugaufnahmen, Spannmittel, Nullpunkt-Spannsystem FCS, 5 Rasterplatten, HD-Schraubstock – Standort: Erodieren / Fräsen	28	1 CNC-Bohr- und Fräsmaschine 1 CNC drilling and milling machine	DECKEL FP4NC, Ser.-Nr. 2807-6060, Steuerung, Fabr. Grundig, Typ Dialog 11, 3 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 800 x 600 x 500 mm, starrer Winkeltisch 900 x 530 mm, Werkzeugaufnahme SK 40, WTS-Regal, 4 Ebenen, 2 Stahlschränke, 2-türig, WTS-Wagen, 2 Tischwagen, Inhalt: 2 HD-Maschinenschraubstöcke Allmatic / WNG, ca. 90 Werkzeugaufnahmen SK 40 bestückt, Spannmittel, Gewindeschneidfutter mit Einsätzen, Rüstwerkzeuge – Standort: Erodieren / Fräsen
25	1 CNC-Bohr- und Fräszentrum 1 CNC drilling and milling center	MIKRON HPM1350U, Bj. 2015, Ser.-Nr. 72.83.015, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC530, 5 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 1.350 x 1.170 x 700 mm, Schwenkspindel, CNC-Rundtisch, Elektroschindel, Fabr. STEP TEC, Drehzahl max. 24.000 U/min, 3-fach Palettenwechsler, Palettengröße 1.000 x 850 mm, 238-fach Werkzeugmagazin, 5 Ebenen, Werkzeugaufnahme HSK 63, Bandfilter, Fabr. BMF, IKZ, Kabine, Infrarot Messtaster, Fabr. Renishaw, Werkzeug- und Zubehörpaket: Werkzeugcontainer, 4 Auszüge, 1-türig, 2 Tischwagen, Teleskopschubladenschrank, 11 Auszüge, Inhalt: Werkzeugaufnahmen HSK 63, Nullpunkt-Spannsystem FCS Breil, 3 Rasterplatten, Rastermaß 25 mm, Rüstwerkzeuge, Zubehör – Standort: Erodieren / Fräsen	29	1 Werkzeugschrumpfergerät 1 Tool shrinking device	BILZ ISG3200WK, Werkbank, 2.000 x 750 mm, Werkzeugschrumpfergerät, Fabr. Bilz, Typ Thermogrip (Tischmodell), 3 Teleskopschubladenschränke, 2x10 Auszüge, 1x9 Auszüge, Werkzeugschrank, blau, 2-türig – Standort: Erodieren / Fräsen
26	1 CNC-Fräszentrum 1 CNC machining center	MIKRON UCP1350 Simultan, Bj. 2002, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC530, 5 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 1.350 x 1.170 x 700 mm, CNC-Rundtisch, Schwenkspindel, Elektroschindel, Fabr. STEP TEC, Drehzahl max. 16.000 U/min, 46-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63, Späneförderer, Fabr. BMF, Kühlmittelanlage, IKZ, Luftfilter, Kabine, Werkzeug- und Zubehörpaket, Werkzeugcontainer, 6 Auszüge, 1-türig, Schiebetüreschrank, Inhalt: Werkzeugaufnahmen HSK 63, Infrarot-Messtaster, Fabr. Renishaw, Rüstwerkzeuge, Nullpunkt-Spannsystem FCS – Standort: Erodieren / Fräsen	30	1 Universal-Bohr- und Fräsmaschine 1 Universal drilling and milling machine	DECKEL FP4M, Ser.-Nr. 2203-7253, Verfahrweg X/Y/Z 500 x 400 x 400 mm, Universal-Frästisch 660 x 380 mm (dreh- und schwenkbar), Aktiv-Digitalanzeige, Beleuchtung, Drehzahl max. 3.150 U/min, WTS-Wagen, orange/schwarz, Inhalt: Werkzeugaufnahmen, HD-Schraubstock, Fabr. WNT Rüstwerkzeuge – Standort: Erodieren / Fräsen
			31	1 Radialbohrmaschine 1 Radial drilling machine	EMA, Ser.-Nr. 4523, Ausladung 1.600 mm, Drehzahl max. 1.500 U/min, Vorschub max. 0,55 mm/U, Aufspannwürfel 610 x 770 x 510 mm, WTS-Wagen, Werkzeugschrank, 2-türig, Inhalt: Spiralbohrer, Bohrschraubstock, Rüstwerkzeuge, Bohrfutter, Gewindeschneidfutter – Standort: Erodieren / Fräsen
			34	1 L+Z Drehmaschine 1 L+Z lathe	LABOA, Spitzenhöhe/-weite 200 x 1.000 mm, Digitalanzeige, Fabr. Anilam, Schnellwechselstahlhalter, Dreibackenfutter, Reitstock, Werkzeugschrank, 2-türig, Werkzeugwagen, rot, Tischwagen, Inhalt: Handarbeitszeuge, Rüstwerkzeuge, 10 Stahlhalterkassetten – Standort: Erodieren / Fräsen
			35	1 Werkzeugwendestation 1 Tool turning station	CLAESSENS, Werkzeugabmessungen 2.000 x 1.500 mm, Sicherheitslichtschranken, Hydraulikaggregat, Steuerpult – Standort: Erodieren / Fräsen
			36	1 Tuschierpresse 1 Spotting press	TCS FINIX100-3, Bj. 1997, Presskraft max. 100 t, Schiebetisch 1.200 x 1.000 mm, Pressensteuerung – Standort: Erodieren / Fräsen
			38	1 Schleifmaschine 1 Grinding machine	CROSS C20, Ser.-Nr. 203, 2 Spindeln, Spannvorrichtung, Längenmessenrichtung, Werkzeugschrank, 1-türig – Standort: Erodieren / Fräsen

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
40	1 Präzisionsflachschleifmaschine 1 Precision surface grinding machine	BERGER MINI Bermi-500, Bj. 1995, Ser.-Nr. 69508, Digitalanzeige, 3 Achsen, Geradenabrichtapparat, Magnetaufspannplatte, 500 x 200 mm, Ablagetisch, Tischwagen, Inhalt: Schleifscheiben-Auswuchtwaage, Präzisions-Schleifschraubstock – Standort: Erodieren / Fräsen	60	1 Gravimetrisches Dosiersystem 1 Gravimetric dosing system	PIOVAN Q80, Bj. 2016, 3 Dosierstationen (ausgelegt für 4 Dosierstationen), Fördergeräte, Wiegezeile, Zubehör – Standort: Lager
41	1 Flachschleifmaschine 1 Surface grinding machine	BLOHM HFS9V, Bj. 1982, Ma.-Nr. 12564, Steuerpult, schwenkbar, Digitalanzeige, Abrichtapparat, Magnetaufspannplatte, 900 x 300 mm – Standort: Erodieren / Fräsen	61	1 Oktabin Entleerstation 1 Octabin discharge station	HELIOS Oktomat Eco, Vibrations-Saugkopf – Standort: Lager
42	1 Flachschleifmaschine 1 Surface grinding machine	ZIRSCH & BALTRUSCH ZB63, Bj. 1996, Ser.-Nr. 36BG409, Magnetaufspannplatte, 600 x 250 mm, Steuerpult, schwenkbar, Geradenabrichtapparat, Beleuchtung, Kühlmittelanlage, Werkbank, 2.000 x 750 mm, 2 Schubladenelemente à 3 Auszüge, 2 Türelemente 1-türig, Schraubstock, Inhalt: Sinusmagnetplatte, 600 x 200 mm, Spannmittel – Standort: Erodieren / Fräsen	62	1 Spritzgießmaschine 9P 1 Injection molding machine 9P	ENGEL ES200/60HL, Bj. 2001, Ser.-Nr. 45505, Steuerung Engel CC100, Schließkraft 60t, holmlos, Schnecken-Ø 25 mm, Schußgewicht max. 59 g, Entnahmeroboter, Fabr. Piovan, Typ T-1000EP, Bj. 2003, Gurtförderband Virginio PNL 5, 3.000 x 600 mm, Aufsatztrockner Piovan DPA 10C, Fördergerät Piovan C31X – Standort: Spritzerei
43	1 CNC-Flach- und Profilschleifmaschine 1 CNC surface and profile grinding machine	ROSA ERMANDO ST11, Bj. 1994, Steuerung, Fabr. ECS, Typ Rosa System, 3 Achsen (Y/Z/U), Anschleifsensorik, Schleifscheibenauswuchtanlage, elektronisch, Abrichtapparat, Magnetaufspannplatte, 1.000 x 500 mm, Werkbank, 2.000 x 750 mm, Inhalt: Zubehör, Rüstwerkzeuge, Spannmittel – Standort: Erodieren / Fräsen	63	1 Spritzgießmaschine 1H 1 Injection molding machine 1H	ENGEL E-Victory 80/50, Bj. 2012, Ser.-Nr. 184799, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC200, Schließkraft 50t, Säulenabstand 500 x 500 mm, Schnecken-Ø 18 mm, Schußgewicht max. 34 g, Entnahmeroboter, Fabr. Engel, Typ Viper 12, Programmierterminal, Gurtförderband, Fabr. Engel, L 2.500 mm, Aufsatztrockner, Piovan DPA 10C, Fördergerät Piovan – Standort: Spritzerei
44	1 Laserschweißanlage 1 Laser welding system	ALPHA LASER ALM, Zentraleinheit, Laseroptik, Gerätetisch, Geräteträger, rollbar, Absaugung, Fabr. TBH – Standort: Erodieren / Fräsen	64	1 Spritzgießmaschine 10P 1 Injection molding machine 10P	ENGEL Victory 60/50 Tec, Bj. 2019, Ser.-Nr. 235067, Steuerung Engel CC 300, Schließkraft 50t, holmlos, Schnecken-Ø 18 mm, Schußgewicht max. 22 g, Entnahmeroboter, Fabr. Engel, Typ Viper 12, Förderband, Fabr. Engel, Bj. 2019, L 4.000 mm – Standort: Spritzerei
49	1 Einträgerbrückenkran 1 Single-girder bridge crane	DEMAG, Bj. 1998, Ser.-Nr. 507563/01, Tragfähigkeit 6.300 kg, Spannweite 17.000 mm, Funkfernsteuerung – Standort: Werkzeugbau / Krananlagen	65	1 Spritzgießmaschine 7P 1 Injection molding machine 7P	DEMAG Ergotech-Compact 1100-430, Bj. 1997, Ser.-Nr. 71710105, Steuerung NCC3, Schließkraft 110t, Säulenabstand 850 x 600 mm, Schnecken-Ø 35 mm, Schußgewicht max. 144 g, Entnahmeroboter, Fabr. Star, Typ T-1000II-E, Bj. 2003, Gurtförderband – Standort: Spritzerei
50	1 Einträgerbrückenkran 1 Single-girder bridge crane	DEMAG, Bj. 1993, Ser.-Nr. 507827/01, Tragfähigkeit 10.000 kg, Spannweite 10.000 mm, Funkfernsteuerung – Standort: Werkzeugbau / Krananlagen	66	1 Spritzgießmaschine 5P 1 Injection molding machine 5P	ENGEL ES620/125HL, Bj. 1998, Ser.-Nr. 34518, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC100, Schließkraft 125 t, holmlos, Schnecken-Ø 45 mm, Schußgewicht max. 270 g, Entnahmeroboter, Fabr. Star, Typ ES-800, Bj. 2007, Ser.-Nr. 12-07, Fördergerät Piovan – Standort: Spritzerei
52	1 Ultraschallschweißanlage 1 Ultrasonic welding system	MECASONIC Omega PSO, Bj. 1998, Steuerung, Typ MCS, Generator, Tap G3010, Montagetisch, Alu Systemprofile, Oberlicht – Standort: Tampondruck / Montage	67	1 Granulat Trockenlufttrockner 1 Granulate dry-air dryer	PIOVAN DS413, Ser.-Nr. 323, 2 Trocknungszyklinder, 2 Vakuumabscheider, Fabr. Piovan, Typ S52 – Standort: Spritzerei
53	1 Ultraschallschweißanlage 1 Ultrasonic welding system	MECASONIC Omega MCS2, Bj. 2011, Ser.-Nr. 60445, Steuerung, Typ MCS2, Folienauf- und abrollstation, Montagetisch, Alu Systemprofile, Oberlicht, Fabr. Bosch, Typ SL72 – Standort: Tampondruck / Montage	68	1 Spritzgießmaschine 2M 1 Injection molding machine 2M	ENGEL ES700/175, Bj. 1993, Ser.-Nr. 25130, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC100, Schließkraft 60t, Säulenabstand 510 x 510 mm, Schnecken-Ø 45 mm, Schußgewicht max. 287 g, Entnahmeroboter, Fabr. TecnoMatic, Typ Mini CNC, Bj. 2018, Gurtförderband, Fördergerät Piovan – Standort: Spritzerei
55	1 Tampondruckmaschine 1 Pad printing machine	TAMPOPRINT SIC60E, Bj. 2011, Ser.-Nr. 4593, Gerätetisch aus Aluminiumsystemprofilen, Oberlicht – Standort: Tampondruck / Montage	70	1 Spritzgießmaschine 4P 1 Injection molding machine 4P	ENGEL ES80/30HLST, Bj. 1997, Ser.-Nr. 31860, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC100, Schließkraft 30t, holmlos, Schnecken-Ø 18 mm, Schußgewicht max. 22 g, Z-Förderband – Standort: Spritzerei
56	1 4-Farben-Tampondruckmaschine 1 4-color pad printing machine	TOSH Logica 05, Bj. 2011, Ser.-Nr. F10, Mikroprozessorsteuerung, Montagetisch, Oberlicht – Standort: Tampondruck / Montage			
58	1 Schwerlastpalettenregal 1 Heavy-duty pallet rack	TORRI, Bj. 2017, Ser.-Nr. 926779, ca. 390 lfm., 12 Reihen, jew. 12 Elemente à 2.700 x 1.100 x 7.000 mm, 3 Ebenen (ohne Inhalt) – Standort: Lager			
59	1 Werkzeugregal 1 Tool rack	TORRI PN85, Bj. 2021, 85 Palettenplätze, 14 Regalelemente, T/H 1.000 x 5.500 mm, 5 Ebenen, Fachlast 10.000 kg (ohne Inhalt) – Standort: Lager			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
71	1 Spritzgießmaschine 3P 1 Injection molding machine 3P	ENGEL ES200/50, Bj. 1991, Ser.-Nr. 21583, Steuerung, Fabr. Engel, Schließkraft 50t, Säulenabstand 305 x 305 mm, Schnecken-Ø 30 mm, Schußgewicht max. 88 g, Entnahmeroboter, Fabr. Star, Typ T-800III, Bj. 2006, Ser.-Nr. 0609, Saugförderer, Fabr. Piovan, Typ C10L, Förderband, Fabr. MB – Standort: Spritzerei	80	1 Spritzgießmaschine 2K 5M 1 Injection molding machine 2K 5M	KRAUSS MAFFEI KM200-390-160CZ, Bj. 2007, Ser.-Nr. 61004286, Steuerung, Fabr. Krauss Maffei, Typ MC4, 2 Spritzeinheiten, Drehteller, Schließkraft 200t, Säulenabstand 630 x 560 mm, Schnecken-Ø 25/18 mm, Schußgewicht max. 47/20,8 g, Entnahmeroboter, Fabr. Krauss Maffei, Handbedienterminal Weintek, 2 Fördergeräte, Fabr. Piovan – Standort: Spritzerei
72	1 Spritzgießmaschine 2P 1 Injection molding machine 2P	ENGEL ES80/25HL-V, Bj. 2001, Ser.-Nr. 45492, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC100, Schließkraft 25t, holmlos, Schnecken-Ø 18 mm, Schußgewicht max. 22 g, Entnahmeroboter, Fabr. Star, Typ ES-800, Bj. 2012, Ser.-Nr. 02502, Gurtförderband, Fabr. MB – Standort: Spritzerei	81	1 Granulat Trockenlufttrockner D15 1 Granulate dry-air dryer D15	PIOVAN DP610, Bj. 2011, 3 Trocknungszyylinder, Fabr. Piovan, Typ PTU Set – Standort: Spritzerei
73	1 Spritzgießmaschine 1P 1 Injection molding machine 1P	ENGEL ES330/80HLST, Bj. 1998, Ser.-Nr. 34516, Steuerung, Schließkraft 80t, holmlos, Schnecken-Ø 35 mm, Schußgewicht max. 132 g, Saugfördergerät, Fabr. Piovan, Entnahmeroboter, Fabr. Star, Typ TW-1000EMIII-3, Bj. 2003, Bedienterminal Star STEC 460, Gurtförderband, Fabr. MB, Fördergerät Piovan – Standort: Spritzerei	82	1 Spritzgießmaschine 1G 1 Injection molding machine 1G	ENGEL ES2000/420, Bj. 1991, Ser.-Nr. 25397, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC100, Schließkraft 420t, Säulenabstand 735 x 735 mm, Schnecken-Ø 60 mm, Schußgewicht max. 764 g, Entnahmeroboter, Fabr. Star, Typ ESW-1700II, Bj. 2015, Bedienterminal STEC-NC2a, Gurtförderband, Fabr. Virginio, Typ HL8, Bj. 2017, Fördergerät (16), Fabr. Piovan – Standort: Spritzerei
74	1 Granulat Trockenlufttrockner 1 Granulate dry-air dryer	PIOVAN DP610, Bj. 2006, 2 Trocknungszyylinder, 2 Vakuumabscheider, Fabr. Piovan, Typ S52 – Standort: Spritzerei	83	1 Granulat Trockenlufttrockner D23 1 Granulate dry-air dryer D23	PIOVAN DP615, Bj. 2016, Ser.-Nr. 50601, 3 Trocknungszyylinder, 3 Fördergeräte Piovan – Standort: Spritzerei
75	1 Spritzgießmaschine 4H 1 Injection molding machine 4H	ENGEL eMotion 740/280TWP, Bj. 2016, Ser.-Nr. 210142, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC300, Schließkraft 280t, Säulenabstand 780 x 780 mm, Schnecken-Ø 50 mm, Schußgewicht max. 305 g, Entnahmeroboter, Fabr. TecnoMatic, Typ Medium CNC, Förderband, Fabr. Virginio, Typ HL8, Bj. 2020, Ser.-Nr. 33484/20, 4.000 x 800 mm, Fördergerät Piovan – Standort: Spritzerei	84	1 Spritzgießmaschine 2K 12M 1 Injection molding machine 2K 12M	KRAUSS MAFFEI KM200-520/160CZ, Bj. 2007, Ser.-Nr. 61009458, Steuerung, Fabr. Krauss Maffei, Typ NC4, Schließkraft 200t, Schnecken-Ø 40/20 mm, 2 Spritzeinheiten, Säulenabstand 560 x 560 mm, Drehteller, Schußgewicht max. 190/35 g, 2 Fördergeräte, Fabr. Piovan, Entnahmeroboter, Fabr. Sepro, Typ Axess, Programmierterminal, Gurtförderband – Standort: Spritzerei
76	1 Spritzgießmaschine 13M* 1 Injection molding machine 13M	ENGEL Victory 2460/260 Tec, Bj. 2012, Ser.-Nr. 242874, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC300, Schließkraft 260t, holmlos, Schnecken-Ø 70 mm, Schußgewicht max. 1.066 g, Fördergerät, Fabr. Piovan, Entnahmeroboter, Fabr. Engel, Typ Viper 20, Handbedienterminal, Gurtförderband, Aufsatz Trockner Piovan, Fördergerät Piovan – Standort: Spritzerei	85	1 Spritzgießmaschine 2H 1 Injection molding machine 2H	ENGEL E-Victory 200/80, Bj. 2012, Ser.-Nr. 184800, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC200, Schließkraft 80t, Säulenabstand 600 x 670 mm, Schnecken-Ø 30 mm, Schußgewicht max. 75 g, Entnahmeroboter, Fabr. Engel, Typ Viper 12, Fördergerät, Piovan, Gurtförderband, Fabr. Engel – Standort: Spritzerei
77	1 Heißkanalregelgerät 1 Hot runner control unit	S.I.S.E. T-Tech V2S-24L, Ser.-Nr. 2015120798, 24 Zonen – Standort: Spritzerei	86	1 Spritzgießmaschine 8M 1 Injection molding machine 8M	ENGEL Victory 1050/220Tec, Bj. 2011, Ser.-Nr. 180889, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC200, Schließkraft 220t, holmlos, Schnecken-Ø 55 mm, Schußgewicht max. 449 g, Fördergerät, Fabr. Piovan, Entnahmeroboter, Fabr. Engel, Typ Viper 20, Gurtförderband, Fabr. Engel, 5.000 x 900 mm – Standort: Spritzerei
78	1 Spritzgießmaschine 2K 4M 1 Injection molding machine 2K 4M	ENGEL ES1050H330V/175HL-2F, Bj. 1996, Ser.-Nr. 9763, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC100, 2 Spritzeinheiten, Schließkraft 175t, holmlos, Drehteller, Schnecken-Ø 50/35 mm, Schußgewicht max. 380/140 g, Saugfördergerät, Fabr. Piovan, Entnahmeroboter, Fabr. Engel, Typ ERC, Gurtförderband, Fabr. MB – Standort: Spritzerei	87	1 Spritzgießmaschine 11M 1 Injection molding machine 11M	ENGEL Victory 1350/260 Tec, Bj. 2011, Ser.-Nr. 180897, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC200, Schließkraft 260t, holmlos, Schnecken-Ø 55 mm, Schußgewicht max. 544 g, Aufsatz Trockner Piovan, Fördergerät, Fabr. Piovan, Entnahmeroboter, Fabr. Engel, Typ Viper 20, Gurtförderband, Fabr. Engel – Standort: Spritzerei
79	1 Granulat Trockenlufttrockner D19 1 Granulate dry-air dryer D19	PIOVAN DP610, Bj. 2012, Ser.-Nr. 9253, Mikroprozessorsteuerung, 3 Trocknungszyylinder, Fabr. Piovan, Typ PTU Set, Vakuumabscheider – Standort: Spritzerei	88	1 Trocknungs- und Fördergerät D10 1 Drying and conveying device D10	PIOVAN DP610ME, Bj. 2003, Ser.-Nr. 7156, Mikroprozessorsteuerung, 2 Trocknungszyylinder, 2 Vakuumabscheider – Standort: Spritzerei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
89	1 Spritzgießmaschine 2K 4G 1 Injection molding machine 2K 4G	ENGEL ES1800H330V/350HL-2F, Bj. 2003, Ser.-Nr. 50258, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC100, Schließkraft 350t, holmlos, Drehteller, 2 Spritzeinheiten, Schnecken-Ø 60/35 mm, Schußgewicht max. 764/160 g, Entnahmeroboter, Fabr. Engel, Typ ERC, Gurtförderband, Fabr. MB, 5.000 x 800 mm, 2 Fördergeräte, Fabr. Piovan, Aufsatztrockner Piovan – Standort: Spritzerei	100	1 Spritzgießmaschine 6M 1 Injection molding machine 6M	KRAUSS MAFFEI KM250-1400C1, Bj. 1998, Ser.-Nr. 254218, Steuerung, Fabr. Krauss Maffei, Typ MC3, Schließkraft 250t, Säulenabstand 630 x 630 mm, Schnecken-Ø 55 mm, Schußgewicht max. 519 g, Entnahmeroboter, Fabr. Star, Typ CSe-1400, Gurtförderband, Fabr. MB – Standort: Spritzerei
90	1 Granulat Trockenlufttrockner D13 1 Granulate dry-air dryer D13	PIOVAN DP610, Bj. 2006, Ser.-Nr. 04253, 3 Trocknungszyylinder, 1 Fördergerät, Fabr. Piovan, Typ S52 – Standort: Spritzerei	101	1 Spritzgießmaschine 7M 1 Injection molding machine 7M	ENGEL Victory 1350/260 Tec, Bj. 2011, Ser.-Nr. 180906, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC200, Schließkraft 260t, holmlos, Schnecken-Ø 65 mm, Schußgewicht max. 769 g, Entnahmeroboter, Fabr. Engel, Typ Viper 20, Fördergerät, Fabr. Piovan, Aufsatztrockner Piovan – Standort: Spritzerei
92	1 Spritzgießmaschine 6G 1 Injection molding machine 6G	BMB KW1400/8500, Bj. 2016, Ser.-Nr. 6111922, Steuerung, Fabr. BMB / Moog, Schließkraft 1.400t, Säulenabstand 1.430 x 1.250 mm, Schnecken-Ø 100 mm, Schußgewicht max. 4.320 g, Entnahmeroboter, Fabr. Star, Typ XW-1800MVI, Etagengurtförderband, 3.000/4.000 x 1.500 mm, – Standort: Spritzerei	102	1 Granulat Trockenlufttrockner D12 1 Granulate dry-air dryer D12	PIOVAN DP610, Bj. 2006, Ser.-Nr. 3833, 2 Trocknungszyylinder, 2 Vakuumabscheider – Standort: Spritzerei
93	1 Spritzgießmaschine 2G 1 Injection molding machine 2G	ENGEL ES3550/600, Bj. 1996, Ser.-Nr. 29892, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC100, Schließkraft 600t, Säulenabstand 915 x 860 mm, Schnecken-Ø 70 mm, Schußgewicht max. 1.350 g, Entnahmeroboter, Fabr. Star, Typ ESW/1700II, Bj. 2016, Programmierterminal, Fabr. Star, Typ STEC-NC2A, Gurtförderband, Fabr. MB, Fördergerät Piovan – Standort: Spritzerei	104	2 Spritzgießmaschinen 7G + 8G 2 Injection molding machines 7G + 8G	ENGEL Duo7050/1100WPX, Bj. 2011, Ser.-Nr. 177368 / 181134, Bj. 2012, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC200, Schließkraft 1.100t, Säulenabstand 1.900 x 1.460 mm, Schnecken-Ø 105 mm, Schußgewicht max. 4.160 g, Entnahmeroboter, Fabr. Engel, Typ Viper 60, Werkzeugwechselsystem, Rollbahn, angetr., Podestanlage, Werkzeugvorheizstation, 2 Temperiergeräte, Fabr. Oni, Typ Temp 90D, 2 Temperiergeräte, Fabr. Aquatec, Typ DTE502ZHPF, Bj. 2018, 2 Fördergeräte, Fabr. Piovan, hydr. Werkzeugspannung, Fabr. Staubli, 2 Etagenförderbänder, 6.500-7.000 x 1.300 mm, 2 Oberlichter, Zubehör – Standort: Spritzerei
94	1 Granulat Trockenlufttrockner D18 1 Granulate dry-air dryer D18	PIOVAN DP610, Bj. 2012, Ser.-Nr. 9254, 3 Trocknungszyylinder, Fabr. Piovan, Mikroprozessorsteuerung, 2 Vakuumabscheider, Fabr. Piovan, Typ S52 – Standort: Spritzerei	105	1 Granulat Trockenlufttrockner 1 Granulate dry-air dryer	WITTMANN Drymax600, Bj. 2004, 3 Trocknungszyylinder, Typ Silmax600, Inhalt 600l, 3 Fördergeräte – Standort: Spritzerei
95	1 Heißkanalregelgerät 1 Hot runner control unit	BERNARDI BRS16/84TE, 12 Zonen – Standort: Spritzerei	106	1 Granulat Trockenlufttrockner 1 Granulate dry-air dryer	PIOVAN DP621, Bj. 2016, Ser.-Nr. 10819, Mikroprozessorsteuerung, 2 Trocknungszyylinder, Inhalt 500l, 2 Vakuumabscheider, Fabr. Piovan, Typ S52 – Standort: Spritzerei
96	1 Spritzgießmaschine 10M 1 Injection molding machine 10M	ENGEL Victory 500/120 Tec, Bj. 2011, Ser.-Nr. 180888, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC200, Schließkraft 120t, holmlos, Schnecken-Ø 40 mm, Schußgewicht max. 220 g, Förder- und Dosiereinheit, Fabr. Piovan, Entnahmeroboter, Fabr. Engel, Typ Viper 12, Gurtförderband, Fabr. Engel – Standort: Spritzerei	107	1 Granulat Trockenlufttrockner D24 1 Granulate dry-air dryer D24	PIOVAN DP615, Bj. 2016, Ser.-Nr. 11373, 3 Trocknungszyylinder, Fabr. Piovan, Vakuumabscheider – Standort: Spritzerei
97	1 Spritzgießmaschine 9M 1 Injection molding machine 9M	ENGEL Victory 1050/220 Tec, Bj. 2011, Ser.-Nr. 180890, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC200, Schließkraft 220t, holmlos, Schnecken-Ø 50 mm, Schußgewicht max. 371 g, Fördergerät, Fabr. Piovan, Typ C10L, Bj. 2011, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC300, Entnahmeroboter, Fabr. Engel, Typ Viper 20, Gurtförderband, Fabr. Engel – Standort: Spritzerei	109	1 Spritzgießmaschine 11P 1 Injection molding machine 11P	BOY XS161, Bj. 2020, Ser.-Nr. 33290, Steuerung, Fabr. Boy, Typ Procan Alpha 4, Schließkraft 10t, Säulenabstand 160 x 160 mm, Schnecken-Ø 12 mm, Schußgewicht max. 4,1 g, Aufsatztrockner Piovan DPA 10C, Fördergerät Piovan C31X – Standort: Spritzerei
98	1 Spritzgießmaschine 3H 1 Injection molding machine 3H	ENGEL E-Victory 440/200, Bj. 2012, Ser.-Nr. 184801, Steuerung, Fabr. Engel, Typ CC200, Schließkraft 200t, Säulenabstand 830 x 880 mm, Schnecken-Ø 35 mm, Schußgewicht max. 148 g, Förder- und Dosiereinheit, Fabr. Piovan, Aufsatztrockner Piovan, Entnahmeroboter, Fabr. Engel, Typ Viper 12, Gurtförderband – Standort: Spritzerei	110	1 Temperiergerät 1 Temperature control unit	AQUATECH SCW1211, Bj. 2016, Ser.-Nr. 52016CH05, Leistung 5,5KW, MC Steuerung – Standort: Spritzerei
99	1 Granulat Trockenlufttrockner D16 1 Granulate dry-air dryer D16	PIOVAN DP610, Bj. 2011, Ser.-Nr. 8575, 3 Trocknungszyylinder, Fabr. Piovan, 2 Vakuumabscheider, Fabr. Piovan, Typ S52 – Standort: Spritzerei	111	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	NOVA FRIGO NTC 09/PD, Bj. 2011, Ser.-Nr. D9036, (Gerät 49, 51, 53), MC Steuerung – Standort: Spritzerei
			112	2 Temperiergeräte 2 Temperature control units	PIOVAN THP 118, Bj. 2015, 2016, Ser.-Nr. 03816TP01, 01116TP04, Leistung 20 KW, MC-Steuerung (Gerät 76, 79) – Standort: Spritzerei
			113	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	NOVA FRIGO NTC 09/PD, Bj. 2011, Ser.-Nr. 1107024, (Gerät 42, 43, 47), MC Steuerung – Standort: Spritzerei
			114	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	PIOVAN THN 12P THN 12W, Bj. 2001-2003, Ser.-Nr. 1715; 5452; (Gerät 01, 02, 05) – Standort: Spritzerei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
115	1 Temperiergerät 1 Temperature control unit	REGLOPLAS P180M, Bj. 2015, Ser.-Nr. 117600020010, Temp. Max, 180°C, Leistung 19 KW, Steuerung (Gerät 69) – Standort: Spritzerei
116	2 Temperiergeräte 2 Temperature control units	PIOVAN THN 6P/BN THN 9W, Bj. 1996, Ser.-Nr. 2056; 6223; Leistung 6-9 KW, MC-Steuerung (Gerät 17; 21) – Standort: Spritzerei
117	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	PIOVAN TP6 THP6 TW9, Bj. 2003, 2007, 2020, Ser.-Nr. 10342; 20TH23; 5351, Leistung 6-9 KW, MC-Steuerung (Geräte 16, 65, 78) – Standort: Spritzerei
118	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	PIOVAN TP6 THP6, Bj. 2001, 2007, Ser.-Nr. 13016; 1521; 10842, MC-Steuerung (Geräte 11, 37, 67), MC-Steuerung – Standort: Spritzerei
119	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	NOVA FRIGO NTC 09/PD, Bj. 2011, Ser.-Nr. 1109037, (Geräte 45, 50, 57), MC Steuerung – Standort: Spritzerei
120	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	NOVA FRIGO NTC 09/PD, Bj. 2012, Ser.-Nr. 1205008, (Geräte 52, 54, 60), MC Steuerung – Standort: Spritzerei
121	1 Temperiergerät 1 Temperature control unit	PIOVAN THP118, Bj. 2019, Ser.-Nr. 02919TP05 Leistung 20 KW, MC-Steuerung (Gerät 82) – Standort: Spritzerei
122	1 Temperiergerät 1 Temperature control unit	PIOVAN THP118-L4, Bj. 2017, Ser.-Nr. 02517TP04, Leistung 20 KW, MC-Steuerung (Gerät 77) – Standort: Spritzerei
123	1 Temperiergerät 1 Temperature control unit	PIOVAN THP118, Bj. 2016, Ser.-Nr. 01116TP02, Leistung 20 KW, MC-Steuerung (Gerät 75) – Standort: Spritzerei
124	4 Temperiergeräte 4 Temperature control units	PIOVAN THP6, Bj. 2010, 2016, Ser.-Nr. 0116TP05; 015162; 016017; 015192, Leistung 6,8 KW, MC-Steuerung (Geräte 04, 07, 15, 71), – Standort: Spritzerei
125	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	PIOVAN THP6 TP6, Bj. 2007, 2011, 2019, Ser.-Nr. 016018; 010341; 02919TH10, Leistung 6-7 KW, MC-Steuerung, Geräte (10, 35, 81) – Standort: Spritzerei
126	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	NOVA FRIGO NTC 09/PD, Bj. 2011, Ser.-Nr. 1109033, (Geräte 41, 46, 48), MC Steuerung – Standort: Spritzerei
127	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	PIOVAN THP6 TP6, Bj. 2007, 2011, 2016, Ser.-Nr. 010841; 01116TP06; 016016, Leistung 6-7 KW, MC-Steuerung, Geräte (09, 32, 72) – Standort: Spritzerei
128	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	PIOVAN THP6 TP6, Bj. 2010, 2017, Ser.-Nr. 02815TP35; 02917TP03; 014286, Leistung 6-7 KW, MC-Steuerung, Geräte (38, 64, 68) – Standort: Spritzerei
129	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	PIOVAN THP6 TP6, Bj. 2006, 2014, 2015, Ser.-Nr. 814TP02, 008406, 2815TP34, Leistung 6-7 KW, MC-Steuerung, Geräte (31, 61, 63) – Standort: Spritzerei
130	2 Temperiergeräte 2 Temperature control units	NOVA FRIGO NTC 09/PD, Bj. 2012, Ser.-Nr. 1205010, MC-Steuerung, Geräte 44, 46 – Standort: Spritzerei
131	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	PIOVAN THP6, Bj. 2012, 2019, Ser.-Nr. 19225, 19TH09; 14TP01, Leistung 6,8-7 KW, MC-Steuerung, Geräte (58, 62, 80) – Standort: Spritzerei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
132	1 Temperiergerät 1 Temperature control unit	PIOVAN THP118, Bj. 2016, Ser.-Nr. 1116TP03, Leistung 20 KW, MC-Steuerung, Gerät 74 – Standort: Spritzerei
133	1 Temperiergerät 1 Temperature control unit	PIOVAN THN 12P, Bj. 2001, Ser.-Nr. 1TH1716, Leistung 12 KW, MC-Steuerung, Gerät 19 – Standort: Spritzerei
134	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	PIOVAN THP6, Bj. 2001-2007, Ser.-Nr. 1TH5261, 00103450, 1TH1554, Leistung 6 KW, MC-Steuerung, Geräte 13, 26, 39 – Standort: Spritzerei
135	1 Temperiergerät 1 Temperature control unit	PIOVAN SCW1711, Bj. 2011, Ser.-Nr. 004665, Leistung 6,78 KW, MC-Steuerung, Gerät 92 – Standort: Spritzerei
136	3 Temperiergeräte 3 Temperature control units	PIOVAN THP6, Bj. 2009, 2010, Ser.-Nr. 014288, 13015, 014287, Leistung 6,8 KW, MC-Steuerung, Geräte 08, 14, 66 – Standort: Spritzerei
137	2 Temperiergeräte 2 Temperature control units	PIOVAN ETP12HT ETP06-P8, Bj. 2020, 2021, Ser.-Nr. 221TH12, 020TH04, Leistung 7-13KW, MC-Steuerung, Geräte 23, 29 – Standort: Spritzerei
138	1 Temperiergerät 1 Temperature control unit	AQUATECH SCW2111, Bj. 2016, Ser.-Nr. 3416CH05, Leistung 6,78 KW, MC-Steuerung, Gerät 91 – Standort: Spritzerei
139	1 Temperiergerät 1 Temperature control unit	FRIGEL RC 150/240, Bj. 2002, Ser.-Nr. 0203019, Leistung, 30,2 KW, MC-Steuerung, Gerät C20 – Standort: Spritzerei
140	1 Heißkanalregelgerät 1 Hot runner control unit	S.I.S.E. T-Tech V2S-24L, Ser.-Nr. 2016091299, 24 Zonen, MC-Steuerung – Standort: Spritzerei
141	2 Heißkanalregelgeräte 2 Hot runner control units	CO.MAT KF04 KF08, Ser.-Nr. 4107; 0898507, 4-8 Zonen, Digital – Standort: Spritzerei
142	1 Heißkanalregelgerät 1 Hot runner control unit	BERNARDI BRS12/4HE-V, Bj. 2019, Ser.-Nr. C154/06, 12 Zonen, Digital – Standort: Spritzerei
143	3 Heißkanalregelgeräte 3 Hot runner control units	LEMAC 12LC39/C12, Ser.-Nr. 082702, 192611, 082701, 10-12 Zonen, Digital – Standort: Spritzerei
144	1 Heißkanalregelgerät 1 Hot runner control unit	S.I.S.E. T-Tech V2-XS-12L, Ser.-Nr. 70599, 12 Zonen, Digital, Gerät CE12 – Standort: Spritzerei
145	3 Heißkanalregelgeräte 3 Hot runner control units	CO.MAT KF04 KF08 KF12, Ser.-Nr. 32193, 44162, 00155, 4-12 Zonen, digital – Standort: Spritzerei
146	2 Granulatrockner 2 Granulate dryer	PIOVAN DPA10C, Bj. 2019, Ser.-Nr. 013095, Trocknungszyylinder, Fördergerät, Rollwagen (Gerät D20, D36) – Standort: Spritzerei
147	1 Werkzeug Simulationsanlage „Schnellwechselsystem“ 1 Tool simulation system "quick-change system"	STÄUBLI K8540019, Bj. 2011, Ser.-Nr. 31X8030, 2-teilig, Schiebeelemente, hydr. Schnellspannvorrichtung, Schnellwechselsystem-Überprüfung elektr./pneumatisch/hydr., Sicherheitslichtschranken, Schalt- und Steuerschränke, Programmierterminal, Hydraulik-Aggregate, extern – Standort: Spritzerei
149	1 Diskus-Flachschleifmaschine 1 Disk surface grinding machine	LODI, Magnetspannplatte, Ø 400 mm, Topfscheibe – Standort: Spritzerei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
153	1 CNC-Bohr- und Fräsmaschine 1 CNC drilling and milling machine	DECKEL FP4AT, Ser.-Nr. 2832-1181, Steuerung, Fabr. Grundig, Typ Dialog 11, 3 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 560 x 500 x 450 mm, starrer Winkeltisch 900 x 530 mm, Werkzeugaufnahme SK 40, Beleuchtung, Hochdruckmaschinenschraubstock, Backenbreite 160 mm, 2 Stahlschränke, 2-türig, 1 Werkbank, Inhalt: Maschinenzubehör, techn. Unterlagen – Standort: Spritzerei
154	1 CNC-Universal-Bohr- und Fräsmaschine 1 CNC universal drilling and milling machine	DECKEL FP4M, Bj. 1980, Ser.-Nr. 24583, Aktiv-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Verfahrweg X/Y/Z 500 x 400 x 400 mm, starrer Winkeltisch 800 x 460 mm, Drehzahl max. 2.500 U/min., Werkzeugaufnahme SK 40, Beleuchtung, Hochdruckmaschinenschraubstock, Backenbreite 160 mm, 1 Werkbank, 1 Montagetisch mit Oberlicht – Standort: Spritzerei
155	1 Bearbeitungszentrum, vertikal (206-10) 1 Vertical machining center (206-10)	CHIRON FZ08W, Bj. 2006, Steuerung, Fabr. Fanuc, Series 21i-M, 3 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 300 x 250 x 250 mm, 12-fach Korbwechsler, Wendetisch, Drehzahl max. 10.000 U/min. – Standort: Spritzerei / Nachbearbeitung
158	1 Lagersystem 1 Storage system	TORRI, Bj. 2019, 27 Regalreihen, L/T/H 10.000 x 1.300 x 6.000 mm, 2 Ebenen, für je 6 Boxen, Europalettenformat – Standort: Hochregallager
159	3 Oktabin Entleerstationen 3 Octabin discharge stations	HELIOS Oktomat Eco, Bj. 2019, Ser.-Nr. 4602 / 4475 / 4601, 3 Vibrations-Saugköpfe – Standort: Hochregallager
160	1 Druckluftsauger 1 Compressed air vacuum cleaner	DEPURECO T04/042, Bj. 2004, Gerätewagen – Standort:
162	1 Granulat Trockenlufttrockner 1 Granulate dry-air dryer	PIOVAN DSN522ME, Bj. 2000, Ser.-Nr. 4500-0858, Mikroprozessorsteuerung, 2 Trocknungszyylinder, Typ T800IX, 2 Fördergeräte, Fabr. Piovan, Typ C30IX – Standort: Spritzerei /
163	1 Granulat Trockenlufttrockner 1 Granulate dry-air dryer	PIOVAN DSN521ME, Bj. 1996, Ser.-Nr. 6223 2 Trocknungszyylinder, Fabr. Piovan, Typ T 400, 2 Fördergeräte, Fabr. Piovan, Typ C30IX, Bj. 1996 – Standort: Spritzerei /
164	1 Trocknungs- und Förderanlage 1 Drying and conveying system	PIOVAN DS415, Bj. 1996, Ser.-Nr. 01E77, 2 Trocknungszyylinder, Fabr. Piovan, Typ T150, 2 Fördergeräte, Fabr. Piovan, Typ C15IX, Bj. 1996 – Standort: Spritzerei /
165	1 Granulat Trockenlufttrockner 1 Granulate dry-air dryer	PIOVAN TD515ME, Bj. 2000, Ser.-Nr. 0858, 3 Trocknungszyylinder, Fabr. Piovan, Typ T 200, 3 Fördergeräte, Fabr. Piovan, Typ C3IX, Bj. 1998 – Standort: Spritzerei /
167	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	KAESER CSD 105 Sigma, Bj. 2016, Ser.-Nr. 1060, Kompressorsteuerung SimaControl 2, RFID Funktion, elektr. Leistung 55 kW, Druck max. 12 bar, Kältetrockner, Typ TE 121, Ser.-Nr. 4361, Öl-Wasserabscheider, Drucklufttank, rund, stehend, verzinkt, Betriebsstunden 33.585; 14.886 (Stand 08/25) – Standort:
168	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	KAESER CSD 85 SFC, Bj. 2021, Ser.-Nr. 1071, Kompressorsteuerung SimaControl 2, RFID Funktion, elektr. Leistung 45 kW, Druck max. 8,5 bar, Betriebsstunden 22.539; 23.016 (Stand 08/25) – Standort: Kompressorraum

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
172	1 Temperofen 1 Tempering oven	PESSOT Resistenze Elettriche, Bj. 2009, Ser.-Nr. 09110009, Werkstückträgergestell, 700 x 700 x 1.600 mm, Steuerschrank, Temperaturregler, digital – Standort: Spritzerei / Sonstiges
177	1 Kühlanlage 1 Cooling system	CARRIER, Bj. 2001, 5 Kühlkompressoren – Standort: Außengelände
178	1 Kühlanlage 1 Cooling system	LU-VE, 2x 6 Freiluftkühler, Steuereinheit – Standort: Außengelände
185	1 Koordinatenmessmaschine 1 Coordinate measuring machine	DEA Global B/S071007, Bj. 2003, Ser.-Nr. 000305, Messbereich 700 x 1.000 x 700 mm, Messtaster, Fabr. Renishaw, Typ PH10MQ/TP200, Tasterwechsler, Kalibrierdom, Messsoftware, PC-DMS, Rechner, Fabr. HP, Typ Z440, 2x TFT-Monitor, Tastatur, Maus – Standort: Messraum
186	1 3D-Scanner 1 3D scanner	HEXAGON Absolute Arm 85, Bj. 2018, Hartgestein Messplatte, Tischgestell, Rollstativ, Mess- und Auswerteinheit; letzte Kalibrierung in 11/24 – Standort: Messraum
187	1 Bildverarbeitungsmessgerät 1 Image processing measuring device	MITUTOYO Quickvision Apex, Bj. 2011, Ser.-Nr. 005651104, Messbereich X/Y/Z 300 x 200 x 200 mm, PC, TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Bedienpult; letzte Kalibrierung in 06/23 – Standort: Messraum
188	1 Messgerät „Ulbrichts Sphäre“ 1 Measuring device "Ulbricht sphere"	Bj. 2017, für Messung der Lichtdurchlässigkeit und Farbtiefe, Kabine, 2.500 x 2.500 x 2.200 mm, Rasterstisch, 2.000 x 1.250 mm, Rastermaß 25 mm, Referenzspektrometer, Fabr. Instrument Systems, Typ CAS140CT, Ulbrichtkugel ISP, Labornetzgerät, Fabr. Keithley, Typ SourceMeter 2400, Spannungsversorgung, Auswerteinheit mit PC, Fabr. HP, Typ Z400, Monitor, Regal, 4 Ebenen – Standort: Messraum



Pos. 25 **1 CNC-Bohr- und Fräszentrum MIKRON HPM1350U, Bj. 2015**
1 CNC drilling and milling center MIKRON HPM1350U, YOM 2015



Pos. 104 **2 Spritzgießmaschinen 7G + 8G ENGEL Duo7050/1100WPX, Bj. 2011**
2 Injection molding machines 7G + 8G ENGEL Duo7050/1100WPX, YOM 2011

PROJEKTLEITUNG

Matthias Mewes

Tel: +49 (0)40 - 469 666-70

Mobil: +49 (0)151 - 240 638 59

Email: mewes@lueders-partner.com

PROJEKTASSISTENZ

Vanessa Medina

Tel: +49 (0)40 - 469 666 78

Email: medina@lueders-partner.com

ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com

STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

HAMBURG

Rothenbaumchaussee 52

D-20148 Hamburg

Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70

Fax: +49 (0)40 - 469 666-80

Mail: info@lueders-partner.com

BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44

D-70825 Korntal/Münchingen

Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921

Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923

Mail: notis@lueders-partner.com

BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1

D-85757 Karlsfeld/München

Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61

Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62

Mail: meister@lueders-partner.com

BÜRO BERLIN

Biberweg 15

D-16515 Oranienburg

Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93

Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94

Mail: wigger@lueders-partner.com

BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1

D-47918 Tönisvorst

Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89

Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69

Mail: eroglu@lueders-partner.com