



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



AUKTIONSKATALOG

M&B Präzisionsmechanik GmbH, ca. 115 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen der M&B Präzisionsmechanik GmbH aus Seevetal in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 115 Positionen, darunter CNC-Fräsmaschinen, CNC-Drehmaschinen, CNC-Drahterodiermaschine, Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen, CNC-Drahterodiermaschine, Außen- und Innenrundschleifmaschinen uvm.

ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge am Dienstag, 5. August 2025 ab 10 Uhr



JETZT BIETEN

auf diese Auktion und
alle weiteren aktuellen
Verwertungen

BESICHTIGUNG

Freitag, 1. August 2025 (10-15 Uhr)

ABHOLUNG

Ab Montag, 11. August 2025

STANDORT

M&B Präzisionsmechanik GmbH
Beckedorfer Bogen 14, D-21218 Seevetal

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	1 Lasergravurmaschine 1 Laser engraving machine	ACI LASER GMBH Workstation Professional, Bj. 2011 – Standort: Versand	16	1 CNC-Fräsmaschine 1 CNC milling machine	HAAS Super Mini Mill 2, Bj. 2014, Ser.-Nr. 1113218, Steuerung, Fabr. Haas, Verfahrwege X/Y/Z 406 x 356 x 381 mm, Abstand Spindeltisch 483 mm, Spindeldrehzahl max. 10.000 U/min, Werkzeugaufnahme SK40, Tischgröße 914 x 305 mm, 3 T-Nuten, max. Vorschub 21,2 m/min, Eilgänge X/Y/Z 30,5 m/min, 24-facher Werkzeugwechsler, Späneauswurf – Standort: Produktion
2	1 Stereo-Mikroskop 1 Stereo microscope	VISION ENGINEERING Mantis, tischmontiert, mit Arbeitstisch, 5 Auszüge, abschließbar, Inhalt: div. Messmittel – Standort: Messraum	17	1 CNC-Fräsmaschine 1 CNC milling machine	HAAS MICRON VCE 1250, Bj. 1998, Ser.-Nr. 13212, Steuerung, Fabr. Haas, Verfahrwege X/Y/Z 1.270 x 508 x 635 mm, Spindeldrehzahl max. 7.500 U/min, Werkzeugaufnahme SK40, Tischaufspanfläche 1.320 x 450 mm, max. Tischbelastung 1.600 kg, 5 T-Nuten, 20-facher Werkzeugwechsler, Vorschubgeschwindigkeit max. 7.600 mm/min, Eilgänge X/Y/Z 18 m/min, Vorschubkraft 15 kN, Kühlmittelleinrichtung, Späneausstragungs-schnecke – Standort: Produktion
3	1 Klimasplitgerät 1 Air conditioning split unit	BOSCH REKM, Ser.-Nr. B1RKM12000/01, 3.500 W, Durchlauf 50 l – Standort: Messraum	18	1 CNC-Fräsmaschine 1 CNC milling machine	HAAS VM2, Bj. 2010, Ser.-Nr. 1081081, Steuerung, Fabr. Haas, Verfahrwege X/Y/Z 762 x 508 x 508 mm, Spindeldrehzahl max. 12.000 U/min, Werkzeugaufnahme SK40, 40-facher Werkzeugwechsler, Vorschubgeschwindigkeit X/Y/Z 18 m/min, Tischgröße 914 x 457 mm, Abstand Tisch Spindel 610 mm, Späneförderer, automat. Schmiersystem, Werkzeugüberwachung, ca. 10 Werkzeugaufnahmen, Zubehör: Schreibtisch, 6 Auszüge, Bürodrehstuhl, Werkbank, 11 Auszüge, 2 Türen, Inhalt: div. Handwerkzeuge – Standort: Produktion
4	1 Koordinatenmessgerät 1 Coordinate measuring machine	ZEISS Eclipse, Bj. 2000, Ser.-Nr. 110382, Messbereich X/Y/Z 900 x 1.200 x 600 mm, Bedienpanel, Multisensorkrack, 3 Messtaster, Fabr. Zeiss, Messsoftware, Fabr. Zeiss, Typ Calipso, PC, Fabr. Iternio, TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Multifunktionsdrucker, Fabr. HP, Typ Pagewide Pro MFP 477DW, PC-Tisch, Bürodrehstuhl – Standort: Messraum	19	1 Stahlblechschrank 1 Steel sheet cabinet	Inhalt: ca. 60 Werkzeugaufnahmen SK40 – Standort: Produktion
5	1 Posten Messmittel 1 lot of Measuring equipment	best. aus: Metallsteckregal, Gewinde-Lehrdome, Präzisionsmesskugeln, Fabr. Sartorius, Wasserwaage, Fabr. C. Stiefelmeyer KG, Feintaster, Innenmessschraube, Messring, Satz Mikrometer, 2 Punkt-Innenmessgerät, Fabr. Mitutoyo, Außenmikrometer, Fabr. Mitutoyo, Winkelmesstisch, Fabr. Miller, Feinwaage, Fabr. Blutron, Typ GM-500, Mikroskop, Fabr. AO Instrument Company, Typ 570, Entmagnetisierungsplatte, Typ 35136-20B1, 220 V – Standort: Messraum	20	1 Teleskop-Schubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	Auszüge, Inhalt: div. Fräsaufnahmen, Walzen, Stirnfräser, Schaftbohrer, Stein- und Langbohrer, Gewin-deschneidwerke, Schleifzubehör, Kreisbohrer, Drehbankzubehör, Fräspannfutter, Schablonen, Spannhalter, Bohrer – Standort: Produktion
6	1 digitales Höhenmessgerät 1 Digital Height gauge	WENZEL PRÄZISION V-725, Bj. 1992, Ser.-Nr. 1162, Messbereich 725 mm, Digitalanzeige, Hartgesteinmessplatte, Fabr. Wenzel, Unterschrank, doppeltürig, Inhalt: div. Messwerkzeuge – Standort: Messraum	21	1 CNC-Fräsmaschine 1 CNC milling machine	HAAS Mini Mill, Ser.-Nr. P-20110502, Laserkopf, Fabr. DLF, Absaugung, Fabr. THB, Typ CompairSD, Bj. 2011, Arbeitstisch, Schreibtisch, 5 Auszüge, abschließbar, Bürodrehstuhl, TFT-Monitor, Tastatur, Maus, PC, Etikettendrucker, Fabr. Dymo, Typ Labelwriter 450Bj. 2011, Ser.-Nr. 1087478, Steuerung, Fabr. Haas, Verfahrwege X/Y/Z 406 x 356 x 381 mm, Abstand Spindeltisch max. 483 mm, Spindeldrehzahl 8.000 U/min, Kühlung Tisch 914 x 308 mm, 3 T-Nuten, max. Tischtragfähigkeit 225 kg, Vorschub max. 6,5 m/min, Eilgänge X/Y/Z 20,3 m/min, 10-facher Werkzeugwechsler, Späneabwurf, 20 Werkzeugaufnahmen – Standort: Produktion
7	1 Messmikroskop 1 Measuring microscope	CCCP ROCT5.188-72, Ser.-Nr. 727196, Messbereich 520 x 850 x 600 mm, Schreibtisch, 5 Auszüge, ohne Inhalt – Standort: Messraum	21a	3 HD-Schraubstöcke 3 High-pressure vices	– Standort: Produktion
8	1 Teleskop-Schubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	8 Auszüge, Stahlblechschrank, 2 Schiebetüren, ohne Inhalt – Standort: Messraum			
9	1 Etagentransportwagen 1 Multi-level transport trolley	FETRA 2952, Bj. 2018, max. Tragkraft 300 kg, 3 Ebenen – Standort: Messraum			
10	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	RENNER RS-Pro 11, Bj. 2019, Ser.-Nr. 934029, Leistung 11 kW, Liefermenge 1.560 l/min, 400 V – Standort: Messraum			
11	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	ALUP SCK 15-8, Ser.-Nr. 260678, Volumenstrom 1,66 m ³ /min, Motorleistung 11 kW, Verdichtungsdruck 8 bar – Standort: Messraum			
12	1 Druckluftkessel 1 Compressed air tank	ALMIG MB 030 603-1.750, Bj. 2012, Teile-Nr. 128.00039, Druck 11 bar, Volumen 750 l – Standort: Messraum			
13	1 Kältetrockner 1 Refrigeration dryer	BEKO GPRA 190/AC, Bj. 2023, Ser.-Nr. 230021658, Nennvolumenstrom 186 m ³ /h, Druckluft 2,3 l, 14 bar, Kältemittelvolumen 0,3 l – Standort: Messraum			
14	1 Industriesauger 1 Industrial vacuum cleaner	RUWAC WS 2210U, Ser.-Nr. 9710756/1120 – Standort: Produktion			
15	1 Etagentransportwagen 1 Multi-level transport trolley	max. Tragfähigkeit: 500 kg, 4 Ebenen, 4 Arbeitstische, ohne Inhalt – Standort: Produktion			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
22	1 CNC-Fräsmaschine 1 CNC milling machine	HAAS VF2SS, Bj. 2017, Ser.-Nr. 1136824, Steuerung, Fabr. Haas, Verfahrswege X/Y/Z 762 x 406 x 508 mm, Tischgröße 914 x 356 mm, 3 T-Nuten, Spindeldrehzahl max. 12.000 U/min, 24-facher Werkzeugwechsler, Kühlmittelzufuhr, Späneförderer, 4. Achseinheit, Eilgänge max. 35,6 m/min, Werkbank, 7 Auszüge, Schreibtisch, 4 Auszüge, Inhalt: div. Handwerkzeuge, ca. 54 Werkzeugaufnahmen SK40, Stahlblechschrank, 2türig, Inhalt: div. Vorrichtungen, Stahlblechschrank, 1türig, Werkzeughalter, – Standort: Produktion	30	2 Teleskop-Schubladenschränke 2 Telescopic drawer cabinets	7 Auszüge, Inhalt: div. Messmittel, Schneidplatten, Schneidmüttern, Fräsaufnahmen, Spannzangen, Backen – Standort: Produktion
22a	2 HD-Schraubstöcke 2 High-pressure vices	Stahlblechschrank, 2türig, Inhalt: div. Vorrichtungen, Stahlblechschrank, 1türig, Werkzeughalter, – Standort: Produktion	31	1 Honmaschine 1 Honing machine	SUNNEN MBB-1650EMS, Ser.-Nr. 61910, Spindeldrehzahl max. 1.600 U/min, Zubehör: Ölfilter, Fabr. Sunnen, Typ PF-150-MF Filter, Ser.-Nr. 351, Teleskopschubladenschrank, 12 Auszüge, Inhalt: Honsteine, Außenhonsteine, Hondorne, Dornhalter, Egalisierhülsen, Spannfutter, Bohrschraubstock – Standort: Produktion
23	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	STAHLWILLE, 7 Auszüge, Inhalt: div. Bohrfräsaufsätze, Messuhren, Handwerkzeug – Standort: Produktion	32	1 Innenlochsäge 1 Internal hole saw	CAPCO Q-35MK2, Ser.-Nr. 398, Drehzahl max. 5.000 U/min – Standort: Produktion
24	1 Metallsteckregal 1 Metal shelving unit	Inhalt: 69 Spannzangen, div. Stahlhalter, 3-Backen-Futter, Fabr. Röhm, div. Bohreinsätze – Standort: Produktion	33	1 Werkzeugschleifmaschine 1 Tool grinder	SCHÜTTE BU3, Schleifscheiben-Ø ca. 200 mm, Drehzahl max. 6.000 U/min – Standort: Produktion
25	1 Industriesauger 1 Industrial vacuum cleaner	KÄRCHER, schlechter Allgemeinzustand – Standort: Produktion	34	1 Tellerschleifmaschine 1 Disc grinder	Scheiben-Ø ca. 300 mm – Standort: Produktion
26	1 Teleskop-Schubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	12 Auszüge, Inhalt: div. Bohrer, Schaftfräser, Walzen, Stirnfräser, Senker, Gewindebohrer, Zentrierbohrer, Komätsähle, NC-Bohrer, Spannmittel, Spannwerkzeuge – Standort: Produktion	35	1 Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine 1 Precision surface and profile grinding machine Profile grinder	GEIBEL & HOTZ FS60AC, Bj. 2002, Ser.-Nr. 2022220202, Bedienpult, schwenkbar, Magnetaufspannplatte 400 x 600 mm, Abstand Tisch Schleifscheibe max. 525 mm, Schleifscheiben-Ø max. 300 mm, Stückgröße max. 600 x 400 x 375 mm, max. Werkstückgewicht 400 kg, Zubehör: 2 Stahlblechschränke, doppeltürig, Inhalt: div. Schleifscheiben – Standort: Produktion
27	1 CNC-Drehmaschine 1 CNC lathe	DMG MORI CTX Beta 800, Bj. 2014, Ser.-Nr. 00470002181, Steuerung, Fabr. DMG Heidenhain, Typ Ergoline, Spindeldrehzahl max. 5.000 U/min, Gegenspindel, Y-Achse, Drehlänge max. 800 mm, Spitzenweite 700 mm, Umlauf-Ø 710 mm, 12-facher Werkzeugwechsler, 6 angetriebene Werkzeuge, Werkzeugaufnahme VDI40, C-Achse, Spindelbremse, direktes Messsystem, Glasmaßstab in C-Achse, Betriebsstunden Lauf 21.832 h/ Last 4.173 h, Zubehör: 2 Teleskopschubladenschränke, 7 Auszüge, Inhalt: div. Spannzangen, 3-Backen-Futter, Fräser, Induktionshülsen, angetriebene Werkzeuge, 20 Aufnahmen, davon 2 angetrieben, Werkbank, Auszüge, Rollwagen, 3 Ebenen – Standort: Produktion	36	1 Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine 1 Precision surface and profile grinding machine	GEIBEL & HOTZ FS640D, Bj. 2016, Ser.-Nr. 2040750116, digitales Bedienterminal, Schleiffläche 600 x 450 mm, Schleifbereich 600 x 400 x 375 mm, Magnetaufspannplatte 600 x 400 mm, Schleifscheibenmaße 300 x 50 x 76,2 mm, max. Tischbelastung 600 kg, Spindeldrehzahl max. 1.400 U/min, Vorschub X-Achse max. 35.000 mm/min, Verfahrbereiche Y/Z 400 x 525 mm, automatisches Schmieresystem, elektromechanischer Tischantrieb, Zubehör: 2 Stahlblechschränke, doppeltürig, Inhalt: div. Schleifscheiben, Parallelstücke, Spannprismen – Standort: Produktion
28	1 CNC-Drehmaschine 1 CNC lathe	HAAS SL-30THE, Bj. 2006, Ser.-Nr. 3074960, Steuerung, Fabr. Haas, Verfahrswege X/Z 287 x 864 mm, Spindeldrehzahl 3.400 U/min, 12-facher Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme VDI40, Spanndurchlass 76 mm, Reitstock, 3-Backen-Futter, Kühlmiteleinrichtung, Späneförderer, Zubehör: Stahlblechschlagschrank, 2-türig, Inhalt: Abstandshalter, ca. 24 Werkzeugaufnahmen, Werkbank, 9 Auszüge – Standort: Produktion	37	1 Rollentrommel 1 Roll drum	SPALECK OBERFLÄCHEN-TECHNIK GMBH & CO KG RTS3/4, Bj. 1996 – Standort: Produktion
29	1 CNC-Drehmaschine 1 CNC lathe	GILDEMEISTER CTX 400, Bj. 1999, Ser.-Nr. 01169003721, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Umlauf-Ø über Bett 570 mm/ Planschlitten 420 mm, Drehlänge 640 mm, 3-Backen-Futter, 12-fach Revolver, 6 angetriebene Werkzeuge, Späneförderer, Zubehör: Teleskopschubladenschrank, 9 Auszüge, Inhalt: Spannzangen, Fräser, Stahlspanner, Abstandshalter, Werkbank, Schraubstock, 8 Auszüge, Inhalt: div. Handwerkzeuge, Werkzeugaufnahmen, ca. 20 Stück – Standort: Produktion	38	1 Rollenschneider 1 Roll cutter	Rollenlänge max. 1.000 mm – Standort: Produktion
			39	1 Außen- und Innenrundscheifmaschine 1 External and internal cylindrical grinding machine	STUDER RHU500, Bj. 1993, Ser.-Nr. 2065.03, max. Umlauf-Ø 200 mm, Drehzahlbereich 2.200 U/min, Schleifscheiben-Ø 250 mm, Schleiflänge 500 mm, Schleifscheibengröße 400 x 50 mm, Werkstücküberwachung, Fabr. Somi, Typ LH51, Drehzahlwerkstück max. 7960 U/min, Drehzahl Schleifscheibe max. 1.910 U/min, Funktion ungewiss – Standort: Produktion

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
40	1 Außen- und Innenrundscheifmaschine 1 External and internal cylindrical grinding machine	STUDER S20-2, Bj. 2002, Ser.-Nr. 015.1605.05.102, Spitzenhöhe/-weite 100mm / 450 mm, Schleiflänge 450 mm, Geschwindigkeit max. 3.500 mm/min, Vorschubgeschwindigkeit max. 1,5 mm/min, 2 Handräder, Drehzahl max. 2.200 U/min, Reitstock, Werkzeugaufnahme MK2, Pinolenweg 20 mm, Bandfilteranlage, Arbeitsleuchte, Messteuerung, Fabr. Mapos, Typ E5, Teleskopschubladenschrank, 6 Auszüge, Inhalt: Domstangen, Schleifsteine, Lehrdomsatz – Standort: Produktion	51	1 Handschwenkbietegemaschine 1 Hand swivel bending machine	KRAMER ANS1000/1,5, Bj. 1981, Ser.-Nr. 42.011, max. Blechdicke 1,5 mm, Arbeitsbreite 1.040 mm, Öffnung Oberwanne 85 mm – Standort: Produktion
41	1 Posten Schleifzubehör 1 lot of Grinding accessories	best. aus: Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt: div. Handwerkzeuge, Spannzangen, Zentrierspitzen – Standort: Produktion	52	1 Handhebel-Stanzmaschine 1 Hand lever punching machine	GERVER GH.1, Bj. 1971, Ser.-Nr. 6365, Greätetisch – Standort: Produktion
41a	5 Endmagnetisierplatten 5 End magnetizing plates	Magnetaufspannplatte – Standort: Produktion	53	1 Posten Verbrauchsmaterialien 1 lot of Consumables	best. aus: 4 lfdm. Palettenregal, Inhalt: verschiedene Stahlplatten, Stahlzylinder, Edelstahl, ST-Stahl, gehärteter Stahl, Einzelstückelungen, Doppelkragarmregal, 6 Ständer, 5 Ebenen, Inhalt: div. Stahlprofile, Stahlstangen, verschiedene Härtegrade, Einzelbestände, Regal, ca. 8 lfdm., Inhalt: verschiedene Magnesium-/Alu-Stähle, Rundstähle, Kupferstähle, verschiedene Formen, Einzelstückelungen, Verbrauchsmaterialien, Palettenregal, 5,4 lfdm., Inhalt: verschiedene Alu- und Stahlplatten, verschiedene Größen, Einzelstückelungen, Anzahl kann bis zum Besichtigungstermin noch geringfügig reduzieren aufgrund der aktuellen Auftragsabarbeitung – Standort: Produktion
42	1 CNC Drahterodiermaschine 1 CNC wire cutting machine	SODICK SL600Q, Bj. 2014, Ser.-Nr. A0208, Steuerung, Fabr. Sodick, Verfahrswege X/Y/Z 600 x 400 x 250 mm, U/V Achse 120 x 120 mm Draht-Ø max. 0,30 mm, Tischbelastung max. 1.000 kg, Stahlblechschrank, 2türlich, ohne Inhalt, Platine defekt – Standort: Produktion	54	1 Kaltkreissäge 1 Cold circular saw	TRENNJÄGER VC260, Ser.-Nr. GG1696, Schnitt-Ø max. 140 mm, Sägeblatt-Ø max. 275 mm, Schnittgeschwindigkeit 50 m/min – Standort: Produktion
43	1 CNC-Drahterodiermaschine 1 CNC wire cutting machine	SODICK AQ300L, Bj. 2007, Ser.-Nr. 0534, Verfahrswege X/Y/Z 300 x 200 x 200 mm, U/V-Achse 80 x 80 mm, Arbeitstischgröße 536 x 337 mm, max. Werkstückhöhe 200 mm, max. Werkstückgewicht 300 kg, Draht-Ø max. 0,30 mm – Standort: Produktion	55	1 Metall-Kappsäge 1 Metal cross-cut saw	BOCCADORO TU64, Bj. 1981, Ser.-Nr. 757, Schleifscheiben-Ø ca. 150 mm – Standort: Produktion
44	1 CNC-Senkerodiermaschine 1 CNC die-sinking EDM machine	SODICK AD3L, Bj. 2007, Ser.-Nr. 0054, Steuerung, Fabr. Sodick, Typ LN1W, Verfahrswege X/Y/Z, 300 x 250 x 250 mm, 4-fach Elektrodenwechsler, Feuerlöschsystem, Fabr. Kühner, Werkzeugaufnahme Erowa – Standort: Produktion	56	1 Vertikalbandsäge 1 Vertical band saw	MÖSSNER SM400, Bj. 1957, Ser.-Nr. 7385, mit Bandschweißapparat, Fabr. IDEL, Typ B50 – Standort: Produktion
45	1 Startlocherodiermaschine 1 Start hole EDM machine	OCEAN OCT-3525ZA, Bj. 2007, Ser.-Nr. 0304381207, Steuerung, Fabr. ZNC, Verfahrswege X/Z 350 x 250 mm, Verfahrweg Z 350 mm, Verfahrweg W 200 mm, Werkstückgröße max. 600 x 300 x 300 mm, Werkstückgewicht max. 250 kg, Elektroden-Ø max. 3 mm, Zubehör: Stahlblechschrank, doppeltürlich, Inhalt: verschiedene Messingrohre, verschiedene BDM-Elektroden – Standort: Produktion	57	1 Doppelschleifbock 1 Double bench grinder	REMA BP, Ser.-Nr. 046016, 2.900 U/min, Langbandschleifeneinrichtung, Standkonsole – Standort: Produktion
46	1 Werkbank 1 Workbench	Auszüge, Schraubstock, Inhalt: div. Schrankzangen, ca. 12 Elektrodenhalter, Messmittel – Standort: Produktion	58	1 Bandsägeautomat 1 Automatic band saw	MEBA 270, Ser.-Nr.: 37472, Trommelanzahl 1, Trommelinhalt 35 l, Nutzvolumen 25 l, max. Füllgewicht 120 kg, Trommel 40 U/min, Ø 460 x 530 mm A-HS, Bj. 1994, Arbeitsbereich: 90° rund 270 mm, 90° vierkant 270 mm, Bandbreite 27 mm, Bandlänge 3.800 mm, Banddicke 0,9 mm, Bandgeschwindigkeit: 15 – 150 m/min, Materialdurchlass: Ø 320 / 500 x 320 mm, – Standort: Produktion
47	1 Werkbank 1 Workbench	11 Auszüge, 6 Türen, Eigenbau, L ca. 4.500 mm – Standort: Produktion	59	1 Schutzgasschweißgerät 1 MIG welder	ESS Ecomag 304, Ser.-Nr. 1195140, Schweißleistung 300 A, Schlauchpaket, Gasflaschenhalterung, Zubehör: Schweißschutzmaske, Fabr. Speedless, Schlauchpaket, Druckminderer – Standort: Schweißerei
48	1 Schwenkbietegemaschine 1 Swivel bending machine	GERVER GVZ4, Bj. 1989, Ser.-Nr. 5398, max. Biegelänge 610 mm, Blechdicke bis max 1,5 mm, max. Öffnung 16 mm, Abkantwinkel bis max. 125°, Einstellbereich hinter Anschlag 300 mm, Gerätetisch – Standort: Produktion	60	1 Schweißrauchabsaugung 1 Welding fume extraction system	KEMPER 91550100, Bj. 1993, Ser.-Nr. 228136, Volumenstrom 1.200 m³/h, Motorleistung 1,1 kW – Standort: Schweißerei
49	1 Blechscherer 1 Sheet metal shears	GERVER GG 4, Schneidlänge 610 mm, max. Werkstückdicke 1,5 mm, einstellbarer Hinteranschlag, Gerätetisch – Standort: Produktion	61	1 Schutzgasschweißgerät 1 MIG welder	CLOOS Qineo Pulse 450C, Ser.-Nr. 1220, Schweißsteuerung digital, Schweißleistung 450 A, Schlauchpaket, Flaschenhalterung, Digitalanzeige – Standort: Schweißerei
50	1 Handhebel-Stanzmaschine 1 Hand lever punching machine	GERVER GP2, Bj. 1970, Ser.-Nr. 6264, Gerätetisch – Standort: Produktion	62	1 Schweißdrehvorrichtung 1 Welding rotator	ESS DTH120, Ser.-Nr. 92/0443, schwenkbar, Drehgeschwindigkeit 16,5 U/min, 220 V, Aufspann-Ø 450 mm, Werkstückgewicht max. 120 kg – Standort: Schweißerei
			63	1 hydraulische Handhebelpresse 1 Hydraulic hand lever press	SWISSTOOL AG, Ausladung ca. 250 mm, max. Presskraft 20 t, Tischgröße 200 x 400 mm, Tischabstand max. 200 mm – Standort: Schweißerei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
64	1 Punktschweißgerät 1 Spot welder	ARO KM35, Ser.-Nr. 900277, 380 V, Armabstand 475 mm, max. Ausladung 490 mm, Elektrodenkraft 230 daN, Luftdruck 6 bar – Standort: Schweißerei	81	1 L+Z-Drehmaschine 1 L+Z lathe	VDF 42S, Spitzenhöhe/-weite 220 x 1.000 mm, Drehzahl max. 2.000 U/min, 3-Backenfutter, Reitstock, Schnellwechsel-Stahlhalter-Kopf, Fabr. Multifix, Stahlhalterkassetten, Stahlblechschrank, doppeltürig, Inhalt: Handwerkzeug, Backen, Zentrierringe – Standort: Produktion
65	1 Doppelschleifbock 1 Double bench grinder	REMA DS1/200, 2.900 U/min, Standkonsole, Schleifscheiben-Ø max 200 x 32 mm – Standort: Schweißerei	82	1 Drehbank 1 Lathe	HARDINGE HLV-K, Spitzenhöhe 139 mm, Spitzenweite 457 mm, Drehzahl 3.000 U/min, Spindelbohrung 31 mm, Reitstock, Stahlhalter-Schnellwechselsystem, Fabr. Multifix, Digitalanzeige, Arbeitsleuchte, Zubehör: ca. 64 Spannzangen, Stahlblechschrank, doppeltürig, Inhalt: div. Stahlhalter, 3-Backenfutter – Standort: Produktion
66	1 Etagentransportwagen 1 Multi-level transport trolley	3 Ebenen, 2 Winkelschleifer, Fabr. Bosch, div. Schleifscheiben – Standort: Schweißerei	83	1 L+Z-Drehmaschine 1 L+Z lathe	SCHAUBLIN 135, Spitzenhöhe 135 mm, Spitzenweite 630 mm, Spindelbohrung Ø 40 mm, Spindeldrehzahl 3.000 U/min, Reitstock, Spannfüter, Stahlhalter-Schnellwechselsystem, Fabr. Multifix, Arbeitsleuchte, Satz Stahlhalter, Lünette, Zubehör: 2 Stahlblechschränke, doppeltürig, Teleskopschubladenschrank, 5 Auszüge, Inhalt: div. Stahlhalter, Pinolen – Standort: Produktion
67	1 Schweißstisch 1 Welding table	800 x 800 mm – Standort: Schweißerei	84	1 Säulenbohrmaschine 1 Pillar drill	IXION BF 23 FT, Ser.-Nr. 00125219, Bohrhub 120 mm, Ausladung 260 mm, Spindeldrehzahl max. 1.400 U/min, Tischgröße 500 x 365 mm, 2 T-Nuten – Standort: Produktion
68	1 Flaschentransportwagen 1 Bottle transport trolley	rollbar, mit Schlauchpaket, Zwillings-schlauch, Schweißbrennergarnitur – Standort: Schweißerei	85	1 Werkzeugschleifmaschine 1 Tool grinder	DECKEL S1, Ser.-Nr. 3766, Spindeldrehzahl 13.000 U/min – Standort: Produktion
69	1 Metallblechschrank 1 Sheet metal cabinet	2 Schiebetüren, Inhalt: Schweißdraht, Schleifbänder, Schleifscheiben – Standort: Schweißerei	86	3 Tischbohrmaschinen 3 Table drill presses	best. aus: Tischbohrmaschine, Fabr. Wörner, Typ BG16, Ser.-Nr. 24007, Spindeldrehzahl max. 2.300 U/min, Tischbohrmaschine, Fabr. Ixion, Typ BT6, Spindeldrehzahl max. 10.000 U/min, Tischbohrmaschine, Fabr. Wörner, Typ B8, Ser.-Nr. 21893, Spindeldrehzahl max. 10.000 U/min, auf Arbeitstisch – Standort: Produktion
70	1 Handhebelschere 1 Hand lever shears	PEDDINGHAUS 1BR6 – Standort: Schweißerei	87	1 Doppelschleifbock 1 Double bench grinder	REMA DS12/200, Drehzahl 2.900 U/min, 9,9 kW, Scheibenmaße 200/32 mm – Standort: Produktion
71	1 Gabelhubwagen 1 Forklift truck	MIC, max. Tragfähigkeit 2.000 kg – Standort: Produktion	88	1 Fräsmaschine 1 Milling machine	DECKEL FP2, Ser.-Nr. 5700, Digitalanzeige, Fabr. Sony, Verfahrenweg X/Y/Z 400 x 220 x 400 mm, Drehzahl max. 2.500 U/min, Werkzeugaufnahme SK40, Tischgröße 700 x 240 mm, 6 T-Nuten, Maschinenschraubstock, Zubehör: Stahlblechschrank, 5 Auszüge, Inhalt: div. Maschinenersatzteile, Werkzeugaufnahmen, Fräser, Wechseltisch – Standort: Produktion
72	1 Schauersaugmaschine 1 Shower suction machine	KÄRCHER BR400 – Standort: Produktion	89	1 Stichschleifmaschine 1 Grinding machine	DECKEL SOE, Ser.-Nr. 80-4751, Standkonsole, Arbeitsleuchte – Standort: Produktion
73	1 Wasser und Abrasivstrahl-Schneidanlage 1 Water and abrasive jet cutting system	FLOW IFB2-DWJ-2412-TC-1P-HyPlex 50, Bj. 2009 – Standort: Produktion			
74	1 Einschielenkran 1 Monorail crane	ABUS BSKB, Bj. 2010, Ser.-Nr. 150-010846/C5-16336241-0120, Tragfähigkeit 1.250 kg, Laufkatze, Fabr. Abus, Krankettenschirr, Hängetaster, Spannweite ca. 8.000 mm – Standort: Produktion			
75	1 Vakuumheber 1 Vacuum lifter	FINKEN VH-6/1.500, Ser.-Nr. 01070209, max. Hublast 1.500 kg, 400 V, 6 Aufnahmen, Eigengewicht 118 kg – Standort: Produktion			
76	1 Werkbank 1 Workbench	6 Auszüge, ohne Inhalt – Standort: Produktion			
77	1 Sandstrahlanlage 1 Sandblasting system	SABLUX SX70H, Bj. 200, Ser.-Nr. 435993, Schneidbereich 2.400 x 1.200 mm, Z-Achse Dynamic Z, Anzahl der Z-Achsen: 1 Paser ECL, 50 HP-Hyplex-Pumpe, Edelstahl-Catcher, Software, Fabr. Flowmaster, Laser Pointer, Ultrapierce, Kollisionskit, Trogrüttler8, Ser.-Nr. H7007472, Betriebsdruck 6 bar, 230 V, Strahlunginnenraum, 990 x 820 x 720 mm, Fußpedal – Standort: Produktion			
78	1 Arbeitstisch 1 Work table	8 Auszüge, ohne Inhalt – Standort: Produktion			
79	1 Elektro-Gabelstapler 1 Electric forklift truck	STILL RX 60-30, Bj. 2012, Ser.-Nr. 516323C00721, Duplexmast, Tragfähigkeit 3.000 kg, Betriebsstunden 549 h, Ladegerät, Fabr. Still, Typ Ecotran XM, 80 V, Abholung nach gesonderter Vereinbarung ca. Ende September 2025 – Standort: Produktion			
80	1 L+Z-Drehmaschine 1 L+Z lathe	WEILER Commodor, Spitzenhöhe/-weite 200 x 1.000 mm, 3-Backenfutter, Drehzahlbereich 25 - 2.000 U/min, Reitstock, Schnellwechsel-Stahlhalterkopf, Fabr. Multifix, Zubehör: Stahlblechschrank, doppeltürig, Stahlblechschrank, ohne Türen, Inhalt: div. 3-Backenfutter, Werkzeugaufnahmen, Stahlhalter – Standort: Produktion			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
90	15-Achs-CNC-Fräsmaschine 15-axis CNC milling machine	HAAS UMC 750, Bj. 2019, Ser.-Nr. 1166854, Steuerung, Fabr. Haas, Verfahrswege X/Y/Z 762 x 559 x 508 mm, C-Achse 360°, B-Achse -35 °C bis +110 °C, High-Speed-Dreh-/Schwenktisch, Ø 500 mm, Drehzahl 15.000 U/min, Abstand Spindelstisch 102-610 mm, Werkzeugaufnahme SK40, 40-facher Werkzeugwechsler, Messtaster, Fabr. Renishaw, Werkzeuge- und Werkstückmesstastensystem, Späneförderer, Fabr. Henick, innerer Kühlmittelzufuhr, Zubehör: 2 Werkbänke, Werkstattwagen, 7 Auszüge, Inhalt: div. Handwerkzeuge, Werkzeugaufnahmen, NC-Spanner – Standort: Produktion	97	1 Diamantkreissäge 1 Diamond circular saw	NORTON M660, Bj. 2000, Ser.-Nr. 999004, Schiebetisch – Standort: Produktion / Empore
91	1 Teleskop-Schubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	9 Auszüge, Inhalt: verschiedene Bohrer, Fräser, Wendeplatten, Gewindebohrer, Werkstattwagen, 7 Auszüge, Inhalt: Spannzangen, Kugelfräser, Radiusfräser, Schafffräser, Alu-Schafffräser, HN-Bohrer, 3 Metallsteckregale, ohne Inhalt – Standort: Produktion	98	1 Posten Spinde 1 lot of Lockers	best. aus: 5 Metallspinde, abschließbar, 2 Metallspinde, 1-türig, abschließbar, Metallspind, 4-türig – Standort: Umkleide
92	15-Achs-CNC-Fräsmaschine 15-axis CNC milling machine	HAAS UMC 750SS, Bj. 2017, Ser.-Nr. 1138642, Steuerung, Fabr. Haas, Verfahrswege X/Y/Z 762 x 559 x 508 mm, C-Achse 360°, B-Achse -35 °C bis +110 °C, High-Speed-Dreh-/Schwenktisch, Ø 500 mm, Drehzahl 15.000 U/min, Inline-Direktantrieb, Eigänge 30,5 m/min, Abstand Spindelstisch 102-610 mm, Werkzeugaufnahme SK40, 40-facher Werkzeugwechsler, Messtaster, Fabr. Renishaw, Werkzeuge- und Werkstückmesstastensystem, Späneförderer, Fabr. Henick, innerer Kühlmittelzufuhr, Zubehör: Werkbank, 6 Auszüge, Inhalt: Werkzeugaufnahmen, Schraubstock, Teleskop-Schubladenschrank, 11 Auszüge, Inhalt: Schnittfräser, Schlichtfräser, Wendeplatten, Sonderhalter, Hartmetallfräser, Maschinenschraubstock, Teleskop-Schubladenschrank, 11 Auszüge, Inhalt: Gewindebohrer, Schneideisen, Zapfensenker, div. Werkzeugaufnahmen, NC-Spanner – Standort: Produktion	99	1 Raumausstattung 1 Room equipment	best. aus: 2 Schreibtische, Fabr. Flexispot, elektr. höhenverstellbar, 2 Beistelltische, 2 Bürorollcontainer, 3 Aktenschränke, 2 Schiebetüren, 2 Bürodrehstühle, 3 Aktenhängeschränke, 4 Auszüge, Aktenrondell, Aktenvernichter, Fabr. Rexel, Typ 500X, ohne EDV-Ausstattung – Standort: Bürotrakt / Sekretariat
93	1 Werkstattausstattung 1 Workshop equipment	best. aus: 2 Werkbänke, 1x 10 Auszüge, 1x 4 Auszüge, 2-/2-türig, Schraubstock, Gewindeschneidmaschine, Fabr. Microtab, Typ 90, 2 Stahlblechschränke, 2-türig, Inhalt: div. Handwerkzeuge, Schrauben, Muttern, 2 Zugfederkästen, Schraubenturm, drehbar, Inhalt: verschiedene Federn, Muttern, Schrauben, Stahlblechsteckregal, ohne Inhalt, Werkstattwagen, Fabr. Stahlwille, 7 Auszüge, Stahlblechschrank, Fabr. Pohlschröder, 8 Auszüge – Standort: Produktion	100	1 Raumausstattung 1 Room equipment	best. aus: Aktencontainer, Fabr. Bisle, 6 Auszüge, Schreibtisch, Glas, Eckschreibtisch, Glas, Bürodrehstuhl, Aktenrollcontainer, Regal, Glasbodeneinsatz, Bistrotisch, 2 Stühle, Armlehnen – Standort: Büro Geschäftsführung
94	1 Teleskop-Schubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	11 Auszüge, Schafffräser, NC-Bohrer, Zylinderstifte, Fräser, Kugelbüchsen, Muttern, Spannmittel, Bohrbüchsen, Ringschrauben, Federn, Senkschrauben – Standort: Produktion	101	1 Büroraumausstattung 1 Office equipment	best. aus: Schreibtisch-Winkelkombination, Bürodrehstuhl, Stahlblechschrank, doppeltürig, 2 Regale, Bürorollcontainer, Metallcontainer, Fabr. Bisle, 6 Auszüge, Bürodrehstuhl, ohne EDV-Ausstattung, ohne Inhalt – Standort: Büro 2
95	1 Hartsteinmessplatte 1 Hard stone measuring plate	JOHANN FISCHER ASCHAFFENBURG, ca. 2.500 x 2.000 mm – Standort: Produktion	102	1 Plotter 1 Plotter	HP Designjet 330 – Standort: Büro Geschäftsführung
96	1 Teilewaschanlage 1 Parts washer	RENDER L 90E, Bj. 1994, Ser.-Nr. 88/EW/A/SS/K/94, Heizleistung 4 kW, Temperatur max. 65 °C, Tragfähigkeit max. 150 kg, Spannung 380 V, Pumpleistung 20 l/min, Füllmenge 90 l – Standort: Produktion / Empore	103	1 Besprechungstisch 1 Meeting table	6 Freischwingerstühle, Lederbezug – Standort: Büro Geschäftsführung
			104	1 Küchenzeile 1 Kitchenette	Geschirrspüler, Fabr. Beko, Ceran-Kochfeld, Fabr. AEG, Elektroherd, Fabr. AEG, 2 Kühlschränke, Hängeschränke, Dunstabzugshaube, Edelstahlspüle – Standort: Küche
			105	1 LKW 1 Truck	MERCEDES BENZ Sprinter, Bj. 2011, Diesel, 120 kW, Hubraum 2.143 cm ³ , FIN BDB9066331S583019, EZ 07/11, Laufleistung 130.357 km, TÜV bis 10/25, Ausstattung: Anhängerkupplung, Firmenfolierung. Schäden: unbekannt. Abholung nach gesonderter Vereinbarung ca. Ende September 2025 – Standort: Fuhrpark
			106	1 PKW 1 Car	MERCEDES BENZ Citan, Bj. 2012, Diesel, Euro 5, 66 kW, Hubraum 1.461 cm ³ , FIN BDF4156051U113044, EZ 12/12, Laufleistung 195.000 km. Ausstattung: Anhängerkupplung, Firmenfolierung. Schäden: längere Standzeit, Reifen ohne Luft, TÜV abgelaufen, letzter TÜV bis 02/20 – Standort: Fuhrpark
			108	1 Stahlblechschrank 1 Steel sheet cabinet	2-türig, Inhalt: ca. 140 Werkzeugaufnahmen SK40 – Standort: Produktion
			109	1 Teilewascher 1 Parts washer	MAMMUTH PW40E, Bj. 2018, Ser.-Nr. XH2018010021, Volumen 150 L, 230 V – Standort: Produktion
			110	1 Hydraulikaggregat 1 Hydraulic power unit	Eigenbau – Standort: Produktion
			111	1 hydr. verstellbare 5. Achse 1 Hydr. Adjustable 5th axis	NIKKEN KOSAKUSHO WORKS NST-300Y, Bj. 1984, Ser.-Nr. 1874, Tisch-Ø 300 mm, Spindelbohrung Ø 60 mm, Werkstückgewicht max. 2.010 kg, Spindelrehzahl 11,1 U/min – Standort: Produktion
			112	1 digitale Messuhr 1 Digital dial indicator	MITUTOYO Absolute – Standort: Produktion

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
113	1 Wandschwenkkran 1 Wall-mounted jib crane	PFAFF TK-VV, Bj. 2019, Ser.-Nr. 2019295, Ausladung ca. 5.500 mm, Traglast 125 kg, Laufkatze, Krahnket- tengeschirr, Bedienpanel – Standort: Produktion
114	1 Neigungswaage 1 Incline scale	RAPIDO, Nr. 11870, Höchstlast 180 kg, Glasscheibe defekt – Standort: Produktion



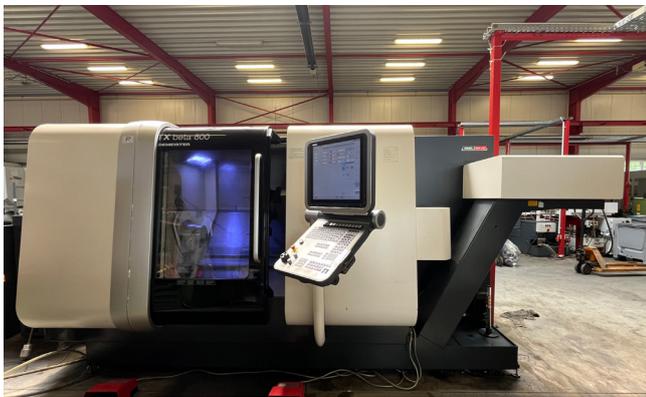
Pos. 42 1 CNC Drahterodiermaschine SODICK SL600Q, Bj. 2014
1 CNC wire cutting machine SODICK SL600Q, YOM 2014



Pos. 22 1 CNC-Fräsmaschine HAAS VF2SS, Bj. 2017
1 CNC milling machine HAAS VF2SS, YOM 2017



Pos. 43 1 CNC-Drahterodiermaschine SODICK AQ300L, Bj. 2007
1 CNC wire cutting machine SODICK AQ300L, YOM 2007



Pos. 27 1 CNC-Drehmaschine DMG MORI CTX Beta 800, Bj. 2014
1 CNC lathe DMG MORI CTX Beta 800, YOM 2014



Pos. 90 15-Achs-CNC-Fräsmaschine HAAS UMC 750, Bj. 2019
15-axis CNC milling machine HAAS UMC 750, YOM 2019



Pos. 36 1 Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschine GEIBEL & HOTZ FS640D
1 Precision surface and profile grinding machine GEIBEL & HOTZ FS640D, YOM 2016



Pos. 92 15-Achs-CNC-Fräsmaschine HAAS UMC 750SS, Bj. 2017
15-axis CNC milling machine HAAS UMC 750SS, YOM 2017

PROJEKTLEITUNG

Eva Traut

Tel: +49 (0)40 - 469 666-70

Mobil: +49 (0)151 - 102 287 80

Email: traut@lueders-partner.com

PROJEKTASSISTENZ

Ingo Herrmann

Tel: +49 (0)40 - 469 666 81

Email: herrmann@lueders-partner.com

ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com

STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

HAMBURG

Rothenbaumchaussee 52
D-20148 Hamburg
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80
Mail: info@lueders-partner.com

BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44
D-70825 Korntal/Münchingen
Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921
Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923
Mail: notis@lueders-partner.com

BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1
D-85757 Karlsfeld/München
Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61
Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62
Mail: meister@lueders-partner.com

BÜRO BERLIN

Biberweg 15
D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93
Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94
Mail: wigger@lueders-partner.com

BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1
D-47918 Tönisvorst
Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89
Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69
Mail: eroglu@lueders-partner.com