



LÜDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



AUKTIONSKATALOG

MTK GmbH Metalltechnik, ca. 190 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir den Maschinenpark der MTK GmbH Metalltechnik aus Lennestadt in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zum Aufruf kommen u.a. CNC-Kon-solfräsmaschinen, CNC/hydr. Abkantpressen, Tafelscheren, Gabelstapler, CNC-Laserschneid-/Stanzmaschinen, Universalfräsmaschinen, CNC-Koordinaten Brenn-Schneidmaschinen, MIG/WIG Schweißgeräte, Krane, hydr. 3-Rollen-Ringbiegemaschinen, Säulenbohrmaschinen u.v.m.

ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge am Mittwoch, 3. Juni 2020 ab 10 Uhr

BESICHTIGUNG

Mittwoch, 27. Mai 2020
von 9:00 bis 17:00 Uhr

ABHOLUNG

Mo. 15. Juni bis Fr. 19. Juni 2020
Mo.- Do. 9:00 -17:00 Uhr, Fr. 9:00 – 14:00 Uhr

STANDORT

MTK GmbH Metalltechnik, Veisedestraße 11, D-57368 Lennestadt

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	1 Einsäulenpresse 1 Single column press	Fabrikat, Typ und Baujahr nicht feststellbar, lichte Weite zwischen Säulen ca. 800 mm, max. Werkstückhöhe ca. 800 mm, nicht in Betrieb keine UVV. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	20	1 Wandschwenkkran 1 Wall-mounted slewing jib crane	Ausladung ca. 1.500 mm, Tragfähigkeit 250 kg, Elektrokettenzug, Tragfähigkeit 250 kg. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung
2	1 Exzenterpresse 1 Eccentric press	GOTTSCHALK 45, Bj. 1971, Masch.-Nr. 91671, Druckleistung 45.000 kg, Ausladung 230 mm, Stößelhöhe 110/min, Stößel verstellbar 55 mm, Hub verstellbar 4-80 mm, Werkzeugschrank, 1-türig. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	21	1 Restraumausstattung 1 Rest room equipment	best. aus: ca. 8 lfm Lagerregal, Metall, geschweißt, 4-7 Ebenen, 2 Schweißische, Metall, Eigenbau, Doppelwerkbank, Metall/Holz, 4 Auszüge, 4 Unterfächer, 2 aufgesetzte Schraubstöcke, 2 kleinere Schweißische, Metall, Eigenbau. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung
3	1 Kombinierte Profilstahlstanze 1 Combined profile steel punch	MUHR U. BENDER KBL 13, Masch.-Nr. 133/12164/15, Werkzeugschrank, 1-türig. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	22	1 Posten Schweißarbeitsplätze 1 lot of Welding workstations	best. aus: 4 Schweißischen, Metall, Eigenbau, 4 Werkbänke, Metall, Eigenbau, aufgesetzte Schraubstöcke, Schweißrauchabsaugung, wandmontiert, 2 flex. Absaugrohre, 11 lfm Lagerregal, 4 Werkzeugschränke, je 1-türig. Standort: Schweißerei
4	1 Ausklinkstanze 1 Notching punch	BOSCHERT, Schneidlänge ca. 220 mm, Tischgröße ca. 800 x 800 mm, Fußhebelbedienung. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	23	1 mobile Schweißrauchabsaugung 1 Mobile welding fume extraction	KEMPER 64100, Bj. 2006, Masch.-Nr. 156232, Volumenstrom 1.200 m³/h. Standort: Schweißerei
5	1 Gabelhubwagen 1 Pallet trolley	FETRA, Tragfähigkeit 2.500 kg. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	24	1 Schutzgasschweißgerät 1 Inert gas welding device	CLOOS GLC 353 MC3, Bj. 2007, Drahtvorschubgerät, Fabr. Cloos, Typ CK98 A. Standort: Schweißerei
6	1 Schutzgasschweißgerät 1 Inert gas welding device	EWM Phoenix 421-2 Basic Puls FKW, Ser.-Nr. 351105. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	25	1 Schutzgasschweißgerät 1 Inert gas welding device	CLOOS GLC 353 MC3, Bj. 2007, Drahtvorschubgerät, Fabr. Cloos, Typ CK98 A. Standort: Schweißerei
7	1 Winkelschleifer 1 Angle grinder	METABO. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	26	1 WIG-Schweißgerät 1 TIG welding machine	EWM Tetrix 351 AC/DC Comfort FW, Ser.-Nr. 446480. Standort: Schweißerei
8	1 Wandschwenkkran 1 Wall-mounted slewing jib crane	Ausladung ca. 4.000 mm, Tragfähigkeit 250 kg, Elektrokettenzug, Fabr. Abus, Tragfähigkeit 250 kg, mit Flurbbedienung. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	27	1 MIG-Schweißgerät 1 MIG welding machine	EWM Picomig 355 Puls TKM, Ser.-Nr. 559188, Kühlinheit. Standort: Schweißerei
9	1 Schweißrauchabsaugung 1 Welding fume extraction	flexibles Saugrohr, wandmontiert. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	28	1 Hydraulische 3-Rollen-Ringbiegemaschine 1 Hydraulic 3-roller ring bending machine	SAHINLER PK40, 3 angetriebene Rollen, Wellen Ø 40 mm, Walzen Ø 137 mm, Fußhebelbedienung, Bj. nicht feststellbar, nicht in Betrieb, lagernd auf Palette. Standort: Schweißerei
10	1 Kaltkreissäge 1 Cold circular saw	RURACK, Sägeblatt Ø 250 mm, manuelle Klemmung, Kühlmittleinrichtung. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	29	1 Schutzgasschweißgerät 1 Inert gas welding device	EWM Phoenix 421 Basic Puls Arc, Vorschubgerät Basic Drive 4. Standort: Schweißerei
11	1 Säulenbohrmaschine 1 Pillar drilling machine	ADAM MC 32 FA, Ser.-Nr. 3/78/09/75, Tischgröße ca. 450 x 450 mm. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	30	1 Schutzgasschweißgerät 1 Inert gas welding device	CLOOS GLW300I-H-P-R. Standort: Schweißerei
12	1 Tischbohrmaschine 1 Bench drill	IXION, Tischgröße ca. 200 x 200 mm, Untertisch. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	32	1 Punktschweißzange 1 Spot welding gun	ARO, mit Balancer und Deckenschiene, Werkbank, defekt. Standort: Schweißerei
13	1 Doppelschleifbock 1 Double grinder bench	Schleifscheiben Ø 160 mm, Konsole. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	33	1 Punktschweißmaschine 1 Spot welding machine	KUKA EP500/30, Bj. 1974, Masch.-Nr. 215, Nennleistung 30 kVA. Standort: Schweißerei
14	1 Säulenbohr- u. Fräsmaschine 1 Pillar drilling and milling machine	HUVEMA HU-32PDM, Bj. 1991, Ser.-Nr. 136842, Tischgröße ca. 700 x 200 mm, MK2-Aufnahme. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	35	1 Dreiwalzen-Blechbiegemaschine 1 Three-roll plate bending machine	Arbeitsbreite ca. 1.500 mm, Rollen verschlissen, nur noch für grobe Biegearbeiten. Standort: Schweißerei
15	1 Tischbohrmaschine 1 Bench drill	IXION BT 15 GL, Bj. 1983, Masch.-Nr. 134, Untertisch, Maschinenschraubstock 100 mm. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	36	1 Gabelhubwagen 1 Pallet trolley	BFL, Tragfähigkeit 2.000 kg. Standort: Schweißerei
16	1 Universalfräsmaschine 1 Universal milling machine	DECKEL FP2, Masch.-Nr. 8106, starrer Winkeltisch, Tischgröße ca. 700 x 300 mm Drehzahl 40-2000 U/min, Werkzeugschrank. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	37	1 Etagentransportwagen 1 Tiered trolley	Eigenbau. Standort: Schweißerei
17	1 Hochdruck-Maschinenschraubstock 1 High pressure machine vice	ARNO, Backenbreite 120 mm. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	39	1 Wandschwenkkran 1 Wall-mounted slewing jib crane	WEWIRA, Tragfähigkeit 250 kg, Ausladung ca. 4.000 mm, Elektrokettenzug, Fabr. SWF, Tragfähigkeit 250 kg. Standort: Schweißerei
18	1 Metallbandsäge 1 Metal band saw	MÖSSNER SM/400, Bj. 1963, Masch.-Nr. 11155, mit Löteinrichtung, Tischgröße 600 x 500 mm. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	40	1 Umkleideraumausstattung 1 Changing room equipment	best. aus: 6 Umkleidespinde 2-türig, 6 Umkleidespinde 4-türig, 1 Umkleidespind 3-türig, ca. 4 Tische, 22 Stühle, 1 Kühschrank, Fabr. Amica, 4 Plattenherd, Fabr. Privileg. Standort: Aufenthalts-/Umkleideraum
19	1 Entgratmaschine 1 Deburring machine	ROLEI EF/165. Standort: Produktion /mech. Bearbeitung	41	1 Flaschenwagen 1 Bottle trolley	luftbereit, Schlauchpaket, Druckminderer. Standort: Dreherei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
42	1 Glühofen 1 Annealing furnace	HERAEUS K1253, Nenntemperatur 1.150° C, Kammergröße ca. 250 x 250 mm, Untertisch, nicht installiert, Funktion ungewiss. Standort: Dreherei	63	1 Doppelschleifbock 1 Double grinder bench	OPTIMUM OPTISM 200, Schleifscheiben Ø 200 mm, Wandkonsole. Standort: Dreherei
43	1 Leit- und Zugspindel-Drehmaschine 1 Center lathe	REMA Turn Vision 360, Bj. 2005, Masch.-Nr. 04349, Spitzenhöhe ca. 150 mm, Drehlänge ca. 800 mm, Reitstock. Standort: Dreherei	64	1 Gewindeschneidmaschine 1 Tapping machine	HÜLLER Ultramat UG4, Masch.-Nr. 4564, Tischgröße 350 x 300 mm. Standort: Dreherei
44	1 Universal-Fräsmaschine 1 Universal milling machine	ITAS OKA-3US, Bj. 1990, Tischgröße ca. 500 x 1.500 mm, defekt, Steuerungschaden. Standort: Dreherei	65	1 Gewindeschneidmaschine 1 Tapping machine	HÜLLER Ultramat, Masch.-Nr. 209, Tischgröße 250 x 200 mm. Standort: Dreherei
45	1 Universalfräsmaschine 1 Universal milling machine	LAGUN FU-1600, Bj. 1990, Tischgröße ca. 350 x 1.500 mm, Umdrehungen von 28 bis 1400 U/min., Anzahl der Vorschübe 18 12-800 mm/min, vertikale 3,6-240 mm/min. Standort: Dreherei	66	1 Metallbandsäge 1 Metal band saw	MÖSSNER SM/420, Bj. 1971, Masch.-Nr. 19359, Tischgröße 600 x 600 mm, Löteinrichtung. Standort: Dreherei
46	1 Magnet-Aufspanntisch 1 Magnetic clamping table	Gr. ca. 1.000 x 250 mm. Standort: Dreherei	72	1 Montagearbeitsplatz 1 Assembly workplace	best. aus: Werkbank, Metall/Holz, 2 Schweißstische, Gr. 2.000 x 1.000 mm, aufgesetzten Schraubstöcken, Werkzeugschrank, Metall, 2-türig, Doppelstahlschrank. Standort: Dreherei
47	1 Kältetrockner 1 Refrigeration dryer	SCHNEIDER DK-ECO, Leistungsaufnahme 0,2 kW. Standort: Dreherei	73	1 Plattformtransportwagen 1 Platform transport trolley	Metall, Eigenbau, 2 Ebenen. Standort: Dreherei
48	1 Leit- und Zugspindel-Drehmaschine 1 Center lathe	CONTI SN 502, Spitzenhöhe 250 mm, Drehlänge 1.500 mm, Reitstock, Multifix, Stahlhalter, Posten Zubehör. Standort: Dreherei	74	1 Restrauminhalt 1 Room contents	best. aus: Arbeitstisch, Gr. 3.000 x 1.500 mm, ca. 4 lfm Lagerregal, ca. 3 Werkzeugschränke, Metall, Eigenbau, Ablageregal, 2 Ebenen, Metall/Holz, Metallschrank. Standort: Dreherei
49	1 Rundbiegemaschine 1 Bending machine	IRLE B 70 MM, Bj. 1966, Masch.-Nr. 781, Verwendung nur für 1 Produkt. Standort: Dreherei	75	1 Posten Lagerregale 1 lot of Storage racks	ca. 20 lfm, überwiegend geschweißt, mit Bestand an DIN und Normteilen. Standort: Kleinteilelager
50	1 Bügelsäge 1 Hacksaw	BGU BKS 400, Sägeblattlänge 400 mm, manuelle Klemmung. Standort: Dreherei	76	1 Posten Teleskopschubladenschränke 1 lot of Telescopic drawer cabinets	ca. 3 Stück, 10-11 Auszüge, Fräswerkzeugen, Bohrer, Reibahlen, Gewindebohrer. Standort: Kleinteilelager
51	1 Kaltkreissäge-Automat 1 Automatic cold circular saw	EISELE VMS II-S-PV 420, Bj. 1980, Ser.-Nr. 00161, Sägeblatt Ø ca. 250 mm, Kühlmittelzuführung, pneumatische Klemmung, halbautomatische Ausführung, Zuführrollenband ca. 2.000 mm. Standort: Dreherei	77	1 Dreiwalzenbiegemaschine 1 Three-roll bending machine	manuell, Arbeitsplatte ca. 800 mm, Unterwagen. Standort: Kleinteilelager
52	1 Wandschwenkkran 1 Wall-mounted slewing jib crane	VETTER, Tragfähigkeit 250 kg, Ausladung ca. 5.000 mm, Elektrokettenzug, Fabr. SWF, Tragfähigkeit 250 kg, Flurbedienung. Standort: Dreherei	78	1 Schweißdrehtisch 1 Welding turntable	MERKLE D50/70, Bj. 2000, Dreibecken-Spannfutter. Standort: Kleinteilelager
53	1 Schweißarbeitsplatz 1 Welding workplace	best. aus: Schweißstisch, Eigenbau, Gr. ca. 2.500 x 1.400 mm, Schweißstisch, Metall, Eigenbau, Gr. ca. 3.000 x 800 mm, angesetztem Schraubstock, Richtplatte, Gr. ca. 1.000 x 1.000 mm, 2 Arbeitsböcke, Metall, ca. 1.000 mm, Amboss, Untertisch, Doppelstahlschrank, Werkzeugschrank, 1-türig, Metall, Schreibtisch, 2 Bürodrehstühle, 1 Besucherstuhl, kleiner Amboss. Standort: Dreherei	79	1 Bolzenschweißgerät 1 Stud welder	SOYER BMS 690, Bj. 1993, schweißbare Gewindebolzen 2 - 8 mm. Standort: Kleinteilelager
54	1 Schutzgasschweißgerät 1 Inert gas welding device	CLOOS GLC 255. Standort: Dreherei	80	1 Doppelstahlschrank 1 Double steel cabinet	mit Bestand an Kleinwerkzeug. Standort: Kleinteilelager
57	1 Posten Schraubzwingen 1 lot of Screw clamps	ca. 19 Stück, 1 Posten Anschlagwinkel, ca. 12 Stück, versch. Größen u. Ausführungen. Standort: Dreherei	82	1 Posten DIN- u. Normteile 1 lot of DIN and Standard parts	Unterlegscheiben, Schraubbolzen, Muttern, Federn, Blindnietmuttern, lagernd in ca. 200 Sichtlagerkästen. Standort: Kleinteilelager
59	1 Arbeitstisch 1 Work table	Metall, Gr. ca. 2.500 x 1.000 mm. Standort: Dreherei	83	1 Posten Wertfachschließschränke 1 lot of Lockers	ca. 8 Stück, 5-türig, teilweise defekt, ohne Schlüssel. Standort: Kleinteilelager
60	1 Säulenbohrmaschine 1 Pillar drilling machine	ALZMETALL AB 4 SJ, Masch.-Nr. 14584, Rundtisch Ø ca. 600 mm, Kühlmittleinrichtung. Standort: Dreherei	85	1 Alu-Anlegeleiter 1 Aluminum ladder	11-stufig. Standort: Kleinteilelager
61	1 Säulenbohrmaschine 1 Pillar drilling machine	VTRADE Economy ZY5050A, Masch.-Nr. G105167, Motorleistung 3 kW, max. Bohr Ø 50 mm, MK2 Aufnahme, Kühlmittleinrichtung. Standort: Dreherei	86	1 Kugelstrahlanlage 1 Shot peening system	GUTMANN DW22/2B, Bj. 1971, Masch.-Nr. 51076, 2 Schleuderräder, Drehtisch Ø ca. 2.000 mm. Standort: Nachbearbeitung
62	1 Reihenbohrereinrichtung 1 Gang drilling device	best. aus: 3 Tischbohrmaschinen, Fabr. AEG, Rema und Flott, auf Bandkonsole montiert. Standort: Dreherei	87	1 Doppelstahlschrank 1 Double steel cabinet	. Standort: Nachbearbeitung
			88	1 Winkelschleifer 1 Angle grinder	METABO. Standort: Nachbearbeitung
			92	1 Drucklufthandbandschleifer 1 Pneumatic hand belt grinder	DYNABRADE. Standort: Nachbearbeitung
			93	1 Gabelhubwagen 1 Pallet trolley	PROMAT. Standort: Nachbearbeitung
			94	1 Gabelhubwagen 1 Pallet trolley	FETRA, Tragfähigkeit 2.500 kg. Standort: Nachbearbeitung
			95	1 Trommelschleifmaschine 1 Drum grinder	KNUTH TSM 1400, Bj. 2008, Arbeitsbreite 1.400 mm, max. Blechstärke 100 mm, Absaugvorrichtung. Standort: Nachbearbeitung

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
96	1 Bandschleifgerät 1 Belt grinder	Arbeitsbreite ca. 200 mm, Absaugvorrichtung, Standort: Nachbearbeitung	116	1 Kombinierte CNC-Laserschneid- und Stanzmaschine 1 Combined CNC laser cutting and punching machine	BEHRENS CB 25, Bj. 1990, Kugeltisch, Tischgröße ca. 1.300 x 4.000 mm, Schrottförderband, Fabr. Kuma, Staubabsaugung, Fabr. Keller, Verfährwege x/y-Achse 2.000 x 1.350 mm, Stanzkraft 25 t, max. Blechstärke 6 mm, max. Stanzdurchmesser: 50 mm, Werkzeugwechsler 25 Stationen, nachgerüstete CO ₂ -Laserschneideinrichtung, Lasergenerator, Fabr. Rofin-Sinar, Typ 2000SM, Bj. 1999, Kühlaggregat, Fabr. Alfa-Laval, CNC-Steuerung, Fabr. IBH, Typ Macro, 2 Teleskopschuladenschränke, Fabr. Lista, 7/11 Auszüge, Inhalt Stanzwerkzeuge, 2 Teleskopwerkzeugschränke, je 15 Auszüge, Inhalt Stempel, Matrizen, Steuer-PC Laseranlage, Standort: Blechbearbeitung
97	1 Gabelhubwagen 1 Pallet trolley	LITTLE MULE, Standort: Nachbearbeitung	117	1 Bandsägeautomat 1 Band saw	FORTE SBA 241, Bj. 1970, Durchlass ca. 200 x 250 mm, hydr. Zweifachklemmung, max. Vorschub 400 mm, Standort: Blechbearbeitung
98	1 Entgratmaschine 1 Deburring machine	INDUMASCH, nicht installiert, Funktion ungewiss, Standort: Nachbearbeitung	118	1 Doppelschleifbock 1 Double grinder bench	Untertisch, Standort: Blechbearbeitung
99	1 Hand-Strahlkabine 1 Hand blasting cabin	AUER ST 700 PS, Bj. 1985, Teilegröße, max. 500x500x300mm, Granulat Glaskugeln mit Körnung 70-110µm, Standort: Nachbearbeitung	119	1 Elektro-Hochhubwagen 1 Electric pallet stacker	RAVAS RPW-ST, Bj. 1999, Tragfähigkeit 1.000 kg, Hubhöhe ca. 3.000 mm, abgelesene Betr.-Std. 6.079, Standort: Blechbearbeitung
100	1 Biegsame Welle 1 Flexion wave	. Standort: Nachbearbeitung	120	1 Neigungswaage 1 Inclination scale	analog, Plattformgröße ca. 800 x 600 mm, Wiegebereich bis 350 kg, Standort: Blechbearbeitung
101	1 Werkstattausstattung 1 Workshop equipment	best. aus: 7 Arbeitstischen, Metall, Eigenbau, 3 Werkbänke, 2 Werkzeugschränke, Metall, 1-türig, ca. 2 lfm Ablagegagal, 5 Ebenen, 2 Arbeitstische, integrierte Absaugung, Gr. ca. 2.000 x 1.000 mm, Standort: Nachbearbeitung	121	1 Raumzelle 1 Room module	Gr. ca. 2.000 x 2.000 x 2.000 mm, allseitig verglast, Inhalt: Schreibtisch, Aktenschrank, Bürodrehstuhl, Standort: Blechbearbeitung
102	1 Posten Palettenregal 1 lot of Pallet racks	ca. 20 lfm, Ständerhöhe ca. 4.000 mm, 3-5 Ebenen, Standort: Blechbearbeitung	122	1 Werkstattwagen 1 Tool trolley	BAVARIA 38, defekt, Rolle fehlt, mit Bestand an Kleinwerkzeug, Standort: Blechbearbeitung
104	1 Kaltkreissäge 1 Cold circular saw	EISELE VMS II, Bj. 1972, Masch.-Nr. V28426, Sägeblatt Ø ca. 250 mm, manuelle Klemmung, Kühlmittelzufuhr, Standort: Blechbearbeitung	123	1 Arbeitstisch 1 Work table	Metall, Eigenbau, Gr. ca. 1.000 x 3.000 mm, Standort: Blechbearbeitung
105	1 CNC-Koordinaten Brenn-Schneidmaschine 1 CNC coordinate cutting machine	PORO Optimat 15/30 MS, Rechtsausleger, Tischgröße ca. 1.600 x 1.500 mm, Schlittenlänge ca. 4.000 mm, Steuerung, CNC Control Burny 3, Standort: Blechbearbeitung	124	1 Zählwaage 1 Counting scale	SAUTER, analog, Plattformgröße ca. 600 x 600 mm, Wiegebereich bis 121 kg, Standort: Blechbearbeitung
106	1 Elektro-Hochhubwagen 1 Electric pallet stacker	MIC, defekt, Standort: Blechbearbeitung	125	1 Baukreissäge 1 Construction circular saw	. Standort: Blechbearbeitung
107	1 Gas-Gabelstapler 1 Gas forklift	HELI CPQD25H, Bj. 2007, Tragfähigkeit 2.500 kg, Duplex-Mast, hydr. Seitenschieber, abgelesene Betr.-Std. 4757 - spätere Freigabe (nach Absprache), Standort: Blechbearbeitung	126	1 Einträgerbrückenkran 1 Single girder overhead crane	PFEIFER, Tragfähigkeit 5.000 kg, Elektroseilzug, Tragfähigkeit 5.000 kg, Spannweite ca. 20.000 mm, Standort: Blechbearbeitung
108	1 Hydr. Tafelschere 1 Hydraulic guillotine shear	LVD MVS 31/10, Bj. 1978, Masch.-Nr. 7873, Leistung 10 mm, max. Schnittlänge 3100 mm, max. Blechstärke 10 mm, Ausladung 60 mm, Hintenanschlag 1.000 mm, Schneidewinkel regelbar 0,5 - 2,5°, Standort: Blechbearbeitung	127	1 Kompressoranlage 1 Compressor system	best. aus: 2 4-Zylinder-Druckluftkompressoren, Drucklufttank, Fassungsvermögen ca. 500 l, Standort: Blechbearbeitung
109	1 Posten Lagerregale 1 lot of Storage racks	ca. 3 St., ca. 20 lfm, 7 Auflagen, Metall, geschweißt, Eigenbau, ohne Inhalt, Standort: Blechbearbeitung	128	1 Anreißplatte 1 Surface plate	Gr. ca. 1.400 x 1.000 mm, Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile
110	1 Anreißplatte 1 Surface plate	Gr. ca. 1.000 x 2.200 mm, Standort: Blechbearbeitung	132	1 CNC-Konsolfräsmaschine 1 CNC console milling machine	KIHEUNG Point-U6, Bj. 2010, Ser.-Nr. 31100903, Winkelfräskopf, T-Nuton-Aufspanntisch, Gr. ca. 2.200 x 550 mm, Verfährwege xyz-Achse = 1.600 x 710 x 700 mm, Sindleaufnahme SK 50, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 124, Handrad, Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile
112	1 Flachsleifmaschine 1 Surface grinding machine	ELB, Schleifscheiben Ø ca. 150 mm, Magnet-Aufspanntisch, Gr. ca. 400 x 200 mm, Standort: Blechbearbeitung	133	1 Hochdruckschraubstock 1 High pressure vice	Safeway, Backenbreite 180 mm, Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile
113	1 Magnetplatte 1 Magnetic disk	Untertisch, Standort: Blechbearbeitung	134	1 Hochdruckschraubstock 1 High pressure vice	Safeway, Backenbreite 180 mm, Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile
114	1 Gabelhubwagen 1 Pallet trolley	EINHELL, Tragfähigkeit 2.000 kg, Standort: Blechbearbeitung	135	1 Hochdruckschraubstock 1 High pressure vice	Safeway, Backenbreite 180 mm, Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile
115	1 Posten Spänekipphälter 1 lot of Chip tipping containers	ca. 3 St., Fassungsvermögen 0,5 m ³ , mit Stapleraufnahme, ohne Inhalt, Standort: Blechbearbeitung			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
136	1 Hochdruckschraubstock 1 High pressure vice	Safeway, Backenbreite 180 mm. Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile	156	1 Bolzenschweißgerät 1 Stud welder	TRW Alpha 850, Schweißstrom 100-850 Amp, Schweißzeit 10-1000 ms. Standort: Lagerraum Schweißzusätze
138	1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	6 Auszüge. Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile	157	1 Magnetbohrständer 1 Magnetic drill stand	MAGTRON M2, Elektrobohrmaschine, Fabr. Bosch, Typ GBM23-2, Kunststoffkoffer. Standort: Lagerraum Schweißzusätze
139	1 Kleinwerkbank 1 Small workbench	Metall/Holz, aufgesetztem Schraubstock, Doppelschleißbock. Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile	158	1 Posten Schweißzubehör 1 lot of Welding accessories	ca. 30 Rollen Schweißdraht, Schlauchpakete, 2 Akten-Rolladenschränke, 2-türig, Doppelstahlschrank, ca. 3 lfm Lagerregal, 2 Ablagetische. Standort: Lagerraum Schweißzusätze
140	1 Elektr. Handhubwagen 1 Electric hand pallet truck	MIC HC 110, Bj. 2005, Tragfähigkeit 1.000 kg. Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile	161	1 Warteraumausstattung 1 Waiting room equipment	best. aus 2 Clubsesseln, Beistelltisch. Standort: EG /Empfang
141	1 Stanz- u. Nibbelautomat 1 Automatic punch and nibbler	BEHRENS V30, Bj. 1978, Steuerung, Fabr. IBH, Typ Macro, defekt, derzeit nicht in Betrieb. Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile	162	1 Aktenschiebetürenschiebeboard 1 Filing sideboard with sliding doors	1.200 x 600 x 400 mm. Standort: 1. OG /Treppenhaus Flur
142	1 CNC-Bearbeitungszentrum 1 CNC machining center	AXA CB-2/0, Bj. 1995, Ser.-Nr. 05377, Tischgröße ca. 1.000 x 800 mm, Verfahrwege xyz = Steuerung, Fabr. Heidenhain TNC 407, Werkzeugwechsler demoniert, Späneförder, Auswurf links, Bandfilteranlage, Werkzeugpalette, 16 Aufnahmen, ca. 16 Fräswerkzeuge SK 50, ca. 8 Fräswerkzeuge SK 40, defekt. Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile	163	1 Büroausstattung 1 Office equipment	best. aus: Winkelschreibtisch, Bürodrehstuhl, Aktenschrank, 1.200 x 1.800 mm, 2 Rollcontainer. Standort: 1. OG /Sekretariat
143	1 CNC-Abkantpresse 1 CNC press brake	LVD PPI100/30MNC, Bj. 1991, Masch.-Nr. 18715, Arbeitsbreite 3.050 mm, Leistung 100 t, Hinteranschlag ca. 2.500 mm, Steuerung, Fabr. LVD, Typ MNC95/C. Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile	166	1 Laserdrucker 1 Laser printer	KYOCERA Ecosys P2135DN. Standort: 1. OG /Sekretariat
144	1 Hydr. Abkantpresse 1 Hydraulic press brake	LVD PPN 50/12, Bj. 1981, Masch.-Nr. 9951, Arbeitsbreite 1.250 mm, Leistung 50 t, Hinteranschlag ca. 1.000 mm, max. Abstand zwischen Tisch und Stöße 300 mm, Tiefe der Kehle 200 mm, Tischbreite 140 mm, Verriegelungsgeschwindigkeit 50 mm /Sek., Arbeitsgeschwindigkeit 10 mm /Sek., Rücklaufgeschwindigkeit 50 mm /Sek. Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile	167	1 Telefon 1 Phone	ALCATEL, best. aus: Tischgerät, Typ Lucent Alpha Cyscohub SG110D-08. Standort: 1. OG /Sekretariat
145	1 Hydr. Abkantpresse 1 Hydraulic press brake	LVD PP 150/30-40, Bj. 1974, Masch.-Nr. 5959, Arbeitsbreite 4.000 mm, Leistung 150 t, Hinteranschlag ca. 3.000 mm. Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile	168	1 Büroausstattung 1 Office equipment	best. aus: Winkelschreibtisch, Anbau-rundtisch, Aktenregal, 3.600 x 1.000 mm, 2 Rollcontainer, Bürodrehstuhl, 2 Bürosessel, Bürodrehstuhl. Standort: 1. OG /Vertriebsbüro
146	1 Kragarmregal 1 Cantilever rack	2-seitig, Höhe ca. 2.000 mm, Ausladung ca. 600 mm, 4 Ebenen. Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile	169	1 PC 1 PC	TERRA 1009573, Ser.-Nr. R5113158, 21" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, ohne Betriebssystem. Standort: 1. OG / Vertriebsbüro
147	1 Lagerregal 1 Storage rack	ca. 7 lfm. Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile	170	1 Laserdrucker 1 Laser printer	BROTHER HL6050. Standort: 1. OG / Vertriebsbüro
148	1 Posten Etagentransportwagen 1 lot of Trolleys	ca. 7 Stück, Eigenbau. Standort: Mechanische Bearbeitung Großteile	171	1 Multifunktionsdrucker 1 Multifunction printer	LEXMARK X736DE. Standort: 1. OG / Vertriebsbüro
150	1 Papierballenpresse 1 Paper baler	HSM 12, Bj. 1991, Pressdruck 12 t. Standort: Lagerraum Kalthalle	172	1 Tresor 1 Safe	600 x 600 x 1.200 mm, Schlüsselfunktion. Standort: 1. OG / Vertriebsbüro
151	1 Einzylinder-Druckluftkompressor 1 Single cylinder air compressor	SCHNEIDER, Bj. 2004, max. Druck 11 bar, Druckluftbehälter, Fassungsvermögen 270 l, stehend. Standort: Lagerraum Kalthalle	173	1 Büroausstattung 1 Office equipment	best. aus: Schreibtisch, Anstellisch, Aktenschiebetürenschiebeboard, 1.200 x 400 x 600 mm, Aktenschiebetürenschränke, 3.200 x 1.800 mm, Bürodrehstuhl. Standort: 1. OG /Büro Geschäftsführer
152	1 Posten Altmaschinen 1 lot of Old machines	best. aus: 3 Schleifrommeln, versch. Größen und Ausführungen, mobile Schweißrauchabsaugung, Funktion ungewiss. Standort: Lagerraum Kalthalle	174	1 Aktenvernichter 1 Paper shredder	HSM 104.2. Standort: 1. OG /Büro Geschäftsführer
153	1 Plasmaschneider 1 Plasma cutter	KJELBERG Plasmacut 15. Standort: Schweißerei	175	1 PC 1 PC	MEDION Terra, Modell Terra PC-System 1009316, Ser.-Nr. R3504832, 21" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, ohne Betriebssystem. Standort: 1. OG /Büro Geschäftsführer
154	1 Plasmaschneider 1 Plasma cutter	KJELBERG CUT line 20G, Schneidstrom 25 A /50 A stufengeschaltet, Schneidbereich 1-20 mm. Standort: Lagerraum Schweißzusätze	176	1 PC 1 PC	MEDION Terra, Modell Terra PC-System 1009211, Ser.-Nr. R2670859, 24" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, ohne Betriebssystem. Standort: 1. OG /Büro Geschäftsführer
155	1 Magnetbohrmaschine 1 Magnetic drill	HBM, Bj. 2017, Ser.-Nr. 2017/628. Standort: Lagerraum Schweißzusätze	177	1 Laserdrucker 1 Laser printer	HEWLETT PACKARD Laserjet 2100. Standort: 1. OG /Büro Geschäftsführer
			178	1 Laserdrucker 1 Laser printer	KYOCERA Ecosys P2135DN. Standort: 1. OG /Büro Geschäftsführer
			179	5 lfm. Aktenregal 5 m. of Filing shelves	Metall, Schraubsystem. Standort: 1. OG /Archiv
			180	1 Klimagerät 1 Air conditioner	HONEYWELL Coolmaster 75G. Standort: 1. OG /Archiv
			181	1 Multifunktionsdrucker 1 Multifunction printer	KYOCERA FS1128MFP. Standort: 1. OG /Archiv

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
182	1 Einbauküche 1 Fitted kitchen	B 1.800 mm, Hängeschrank, 3-türig. Standort: 1. OG /Küche	206	1 Büroraumausstattung 1 Office equipment	best. aus: Schreibtisch, 2 Beistelltische, Aktenschiebetürenschiebeboard, 1.500 x 800 mm, 2 Bürostühle. Standort: EG / Programmieraum
183	1 Kaffeevollautomat 1 Coffee machine	BOSCH. Standort: 1. OG /Küche	207	1 PC 1 PC	Artist 600, 19" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, ohne Betriebssystem. Standort: EG /Programmieraum
184	1 Kühlschrank 1 Fridge	LG GC151SW. Standort: 1. OG /Küche	208	1 Laserdrucker 1 Laser printer	HP LaserJet 4Plus. Standort: EG / Programmieraum
185	1 Spülmaschine 1 Dishwasher	SIEMENS. Standort: 1. OG /Küche	209	1 Multifunktionsdrucker 1 Multifunction printer	KYOCERA KN2050, defekt. Standort: EG /Programmieraum
186	2 Aktenschiebetürenschiebeboards 2 Filing sideboards with sliding doors	1.200 x 600 x 400 mm. Standort: 1. OG /Fur	210	1 Laserdrucker 1 Laser printer	BROTHER HL6180DW. Standort: EG / Programmieraum
187	1 Besprechungsraumausstattung 1 Meeting room equipment	best. aus: Besprechungstisch, oval, 10 Besuchersessel, Aktenschrank, 800 x 1.800 mm. Standort: 1. OG / Besprechungsraum	211	1 Aktenvernichter 1 Paper shredder	MÖSSNER Intimus 385SE. Standort: EG /Programmieraum
191	1 Büroraumausstattung 1 Office equipment	best. aus: Schreibtisch, höhenverstell- bar, Bürostuhl, ergonomisch, Akten- regal, 2.400 x 1.800 mm. Standort: EG /Büro Einkauf	213	1 Transporter 1 Van	FIAT Ducato 120 Multijet, Bj. 2009, Diesel, 88 kW, Hubraum 2.287 cm³, Fahrzeug-Ident.-Nr. ZFA25000001666817, abgel. KM-Stand 311.383, Pritsche, Plane Spiegel, HU fällig, EZ 26.08.2009, amtl. Kennzeichen OE-MT 666. Standort: Fuhrpark
192	1 PC 1 PC	HEWLETT PACKARD, Ser.-Nr. CZC- 10472CX, 21" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, ohne Betriebssystem. Standort: EG /Büro Einkauf			
193	1 Laserdrucker 1 Laser printer	KYOCERA Ecosys P2040DN. Stand- ort: EG /Büro Einkauf			
194	1 Serveranlage 1 Server system	best. aus: Server-PC, Fabr. HP, Typ Proliant ML350P GEN8, USV, Fabr. APC, Typ Smart UPS 1000, Patchfeld, Hub, 32-fach, NAS-System, Typ DS214, TFT-Monitor, Fabr. Samsung, Typ Syncmaster 172N, Tastatur, Maus, Blechregal. Standort: EG /Büro Einkauf			
195	1 Büroraumausstattung 1 Office equipment	best. aus: 4 Schreibtische, 2 Aktenschiebetürenschiebeboards, 3 Stahlschränke, 2 lfm. Aktenregal, Stahl, Aktenschrank, 800 x 1.800 mm. Standort: EG /Arbeitsvorbereitung 1			
196	2 PC 2 PC	HEWLETT PACKARD, 24" TFT-Moni- tor, Tastatur, Maus, ohne Betriebs- system. Standort: EG /Arbeitsvorbe- reitung 1			
197	1 PC 1 PC	MEDION Terra, Modell Terra PC-Sys- tem 1009573, Ser.-Nr. R5139189, 21" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, ohne Betriebssystem. Standort: EG /Arbeits- vorbereitung 1			
198	1 Tischkopierer 1 Desktop copier	TOSHIBA 2500, defekt. Standort: EG / Arbeitsvorbereitung 1			
199	1 Laserdrucker 1 Laser printer	KYOCERA Ecosys P2135DN, defekt. Standort: EG /Arbeitsvorbereitung 1			
200	1 Multifunktionsdrucker 1 Multifunction printer	BROTHER FAX2840. Standort: EG / Arbeitsvorbereitung 1			
201	1 Büroraumausstattung 1 Office equipment	best. aus: Schreibtischwinkelkombi- nation, Aktenschrank/-regal, 2.400 x 1.800 mm, 3 Bürodrehessel. Stand- ort: EG /Arbeitsvorbereitung 2			
202	1 PC 1 PC	MEDION Terra, Modell Terra PC-Sys- tem 1009348, Ser.-Nr. R3435178, 21" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, ohne Betriebssystem. Standort: EG / Arbeitsvorbereitung 2			
203	1 PC 1 PC	Artist, Ser.-Nr. 40561480002, 19" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, ohne Betriebssystem. Standort: EG /Arbeits- vorbereitung 2			
204	1 Multifunktionsdrucker 1 Multifunction printer	HP LaserJet M1005MFP. Standort: EG /Arbeitsvorbereitung 2			
205	4 lfm. Aktenregal 4 m. of Filing shelves	Metall, Schraubsystem, Doppel-Stahl- schrank. Standort: EG /Archiv			



Pos. 16 1 Universalfräsmaschine DECKEL FP2
1 Universal milling machine DECKEL FP2



Pos. 116 1 Kombinierte CNC-Laserschneid-/Stanzmaschine BEHRENS CB 25
1 Combined CNC laser cutting and punching machine BEHRENS CB 25



Pos. 45 1 Universalfräsmaschine LAGUN FU-1600, Bj. 1990
1 Universal milling machine LAGUN FU-1600, YOM 1990



Pos. 132 1 CNC-Konsolfräsmaschine KIHEUNG Point-U6, Bj. 2010
1 CNC console milling machine KIHEUNG Point-U6, YOM 2010



Pos. 107 1 Gas-Gabelstapler HELI CPQD25H, Bj. 2007
1 Gas forklift HELI CPQD25H, YOM 2007



Pos. 143 1 CNC-Abkantpresse VD PPI 100/30MNC, Bj. 1991
1 CNC Press brake VD PPI 100/30MNC, YOM 1991



Pos. 108 1 hydr. Tafelschere LVD MVS 31/10, Bj. 1978
1 Hydraulic guillotine shear LVD MVS 31/10, YOM 1978



Pos. 145 1 hydr. Abkantpresse LVD PP 150/30-40, Bj. 1974,
1 Hydraulic press brake LVD PP 150/30-40, YOM 1974,

PROJEKTLEITUNG

Hakan Eroglu

Tel: +49 (0)2151 – 360 99 891

Mobil: +49 (0)177 – 545 09 75

Email: eroglu@lueders-partner.com

PROJEKTASSISTENZ

Julia Regier

Tel: +49 (0)40 – 469 666-73

Email: julia.regier@lueders-partner.com

ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<http://auktionen.lueders-partner.com>

AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lüders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<http://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LÜDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com

STANDORTE Lüders & Partner GmbH:

HAMBURG

Magdalenenstrasse 11
D-20148 Hamburg
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80
Mail: info@lueders-partner.com

BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44
D-70825 Korntal/Münchingen
Tel. +49 (0)7150 – 921 8 921
Fax: +49 (0)7150 – 921 8 923
Mail: notis@lueders-partner.com

BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1
D-85757 Karlsfeld/München
Tel. +49 (0)8131 – 390 98 61
Fax: +49 (0)8131 – 390 98 62
Mail: meister@lueders-partner.com

BÜRO BERLIN

Biberweg 15
D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 – 687 16 93
Fax: +49 (0) 3301 – 687 16 94
Mail: wigger@lueders-partner.com

BÜRO NIEDERSACHSEN

Liebigstrasse 29
D-49074 Osnabrück
Tel.: +49 (0)541 – 507 989 21-0
Fax: +49 (0)541 – 507 989 21-9
Mail: vdg@lueders-partner.com

BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1
D-47918 Tönisvorst
Tel.: +49 (0)2151 – 360 99 89
Fax: +49 (0)2151 – 537 56 69
Mail: eroglu@lueders-partner.com