



LÜDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



AUKTIONSKATALOG

Preuss Metallverarbeitung GmbH, ca. 20 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir Teile des Maschinenparks aus den Bereichen mechanische Großteilebearbeitung, CNC-Dreherei und Blechbearbeitung der Preuss Metallverarbeitung GmbH aus Jessen (Elster) in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zum Aufruf kommen u.a. Fahrständer-Fräsmaschinen, CNC-Laserschneidanlagen, CNC-Drehmaschinen mit Werkzeug- und Zubehörpaketen, Doppelspindel-Bearbeitungszentren, Einträger-Brückenkrane, horizontale und vertikale Bearbeitungszentren u.v.m.

ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge ab Mittwoch, den 19. Februar 2020, 10 Uhr

BESICHTIGUNG

Dienstag, 18. Februar 2020, 12–17 Uhr
individuelle Termine nach Absprache

ABHOLUNG

Di. 3. März 2020, 8-18 Uhr

STANDORT

Pos./Lot 1-4: Preuss Metallverarbeitung GmbH, Stolzenhainer Str. 1, D-06917 Jessen (Elster)

Pos./Lot 5-20: Preuss Metallverarbeitung GmbH, Hennigstrasse 1, D-06917 Jessen (Elster)

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	1 CNC-Laserschneidanlage 1 CNC laser cutting facility	BYSTRONIC BySprint Pro 3015, Bj. 2011, Serien-Nr. R1119318, PC-Steuerung BYSTRONIC ByVision, CO ² -Laser, Laserleistung 4.400 Watt, Palettenwechsler 3.000 x 1.500 mm, Kühlaggregat EF WKL430, Filteranlage DONALDSON DFPRO6-SPRK, Serien-Nr. 90209826, Kompaktlager BYSTRONIC Bycell, 30 Lagerplätze á 3 to., Regalbediengerät, Lagerverwaltungsrechner mit Software STORAGEMANAGER P9815-C, Kassettenwagen (Schienenfahrzeug), Schutzzaunanlage, Sicherheitslichtschranken, 1 Stahlschrank, 2-türig, Inhalt Laserschneidkopf 5", Laserschneidkopf 75", Düsen, Rüstwerkzeuge, Zubehör. Standort: Stolzenhainer Str. 1, Schweißerei	4	1 Blockposition: Flexible Fertigungszelle SHW 1 Block position: Flexible manufacturing cell	best. aus: Position 2 und 3 - mit 2 Fahrständen, Fabr. SHW, Fräsmaschinen, Plattenfeld, Rundtisch, Kopfwechsler, Kühlmittelanlage und Werkzeugen. Der Zuschlag erfolgt unter dem Vorbehalt, dass das erzielte Höchstgebot auf die Position höher ist, als die Summe der erzielten Höchstgebote auf die Positionen 2 und 3, welche in dieser Position zusammengefasst enthalten sind. Standort: Stolzenhainer Str. 1, Schweißerei
2	1 Fahrständer-Fräsmaschine (Master) 1 Traveling column milling machine (Master)	SHW UniForce 6 C, Bj. 2012, Serien-Nr. 6375, Steuerung HEIDENHAIN ITNC530, 5 Achsen, autom. Universal-Fräskopf 0-360°, Verfahrenweg X/Y/Z 14.000 x 2.600 x 1.300 mm, Plattenfeld 6.000 x 2.500 mm, NC-Rundtisch 2.500 x 2.500 mm (Tischbelastung 20 t), 66-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK50, Drehzahl max. 5.000 U/min., Ölkühler, Schimpke, Hydraulikaggregat, Druckspeicheranlage, Schaltschrankanlage mit Schaltschrankkühler, Werkzeugüberwachung BRANKAMP 100 Process Control, Laser-Werkzeugvermessung BLUM, Infrarot Messtaster M+H, Pick up Fräskopfwechsler, Kompaktkühlmittelanlage KNOLL KF150/1900, Bandfilter, Hochdruckpumpen, Späneförderer, Schutzzaunanlage, ca. 60 Werkzeugaufnahmen – Betriebsstunden Maschine EIN 20.319 Spindel EIN 7.228. Bitte beachten Sie, dass die Position ebenfalls Bestandteil der Blockposition 4 ist. Sollte dort ein Zuschlag erfolgen, hat dieser Vorrang, sofern das Höchstgebot der Blockposition höher ist, als die Summe der erzielten Höchstgebote auf die Positionen 2 und 3. Standort: Stolzenhainer Str. 1, Schweißerei	5	1 CNC Drehmaschine 1 CNC lathe	BOEHRINGER NG200-2, Bj. 2003, Serien-Nr. 1130.2113-30, Steuerung SIEMENS Sinumerik 840D SI, Drehdurchm. 290/600 mm, Drehlänge 850 mm, Drehzahl max. 4.500 U/min, 2 Spindeln, 2 Werkzeugrevolver mit angetr. Werkzeugstationen, Kabine, Innenraumbeleuchtung, Späneförderer, Kühlmittelanlage, Schaltschrankanlage – Kraftspannfutter Gegenspindel defekt. Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung
3	1 Fahrständer-Fräsmaschine (Slave) 1 Traveling column milling machine (Slave)	SHW UniForce 6, Bj. 2013, Maschinen-Nr. 6376, Steuerung HEIDENHAIN ITNC530, 4 Achsen, Verfahrenweg X/Y/Z/14.000 x 2.600 x 1.300 mm, Plattenfeld 6.000 x 2.500 mm, Orthogonal-Fräskopf 360x1° (HIRTH Verzahnung), zus. Winkelfräskopf, 66-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK50, Ölkühler SCHIMPKE, Druckspeicheranlage, Hydraulikaggregat, Schaltschrankanlage mit Schaltschrankkühler, Prozessüberwachung BRANKAMP 100 Process Control, Laser-Werkzeugvermessung BLUM, Infrarot Messtatster M+H, ca. 60 Werkzeugaufnahmen – Betriebsstunden Maschine EIN 17972 Spindel EIN 5.167. Bitte beachten Sie, dass die Position ebenfalls Bestandteil der Blockposition 4 ist. Sollte dort ein Zuschlag erfolgen, hat dieser Vorrang, sofern das Höchstgebot der Blockposition höher ist, als die Summe der erzielten Höchstgebote auf die Positionen 2 und 3. Standort: Stolzenhainer Str. 1, Schweißerei	6	1 CNC Drehmaschine 1 CNC lathe	BOEHRINGER NG200-4, Bj. 2001, Serien-Nr. 1130.2011-30, Steuerung SIEMENS Sinumerik 840D, Drehdurchm. 290/600 mm, Drehlänge 850 mm, Drehzahl max. 4.500 U/min, 2 Spindeln, 2 Werkzeugrevolver mit angetr. Werkzeugstationen, Kabine, Innenraumbeleuchtung, Späneförderer, Kühlmittelanlage, Schaltschrankanlage. Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung
			7	1 Werkzeug- u. Zubehörpaket für BOEHRINGER NG200 1 Tool and accessory package for BOEHRINGER NG200	130 Stahlhalter für Innen- u. Außenbearbeitung, 25 angetriebene Werkzeuge (davon 14 x Winkelwerkzeuge). Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung
			8	1 CNC Drehmaschine 1 CNC lathe	BOEHRINGER VDF 315 Cm, Bj. 1999, Serien-Nr. 1177214-2G, Steuerung SIEMENS Sinumerik 840 C, 3 Achsen (X/Z/C), Drehdurchm. max. 500 mm, Drehlänge max. 3.000 mm, 12-fach Werkzeugrevolver, angetriebene Werkzeugstationen, Reitstock, Kabine, Innenraumbeleuchtung, Kühlmittelanlage, Späneförderer – Werkzeugrevolver verliert Öl. Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung
			9	1 Werkzeug- u. Zubehörpaket für BOEHRINGER VDF 315 1 Tool and accessory package for BOEHRINGER VDF 315	best. aus: 18 Werkzeugaufnahmen für Innenbearbeitung, 13 Werkzeugaufnahmen für Außenbearbeitung, 4 Werkzeugaufnahmen zum Abstechen, 7 angetriebene Werkzeuge. Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung
			10	1 Säulenschwenkkran 1 Pillar jib crane	VETTER, Bj. 1984, Kettenzug, Stahl, Tragfähigkeit 500 kg, Ausladung 5.000 mm. Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung
			11	1 Vertikales Bearbeitungszentrum 1 Vertical machining center	CHIRON FZ22S Highspeed, Bj. 1996, Serien-Nr. 497-47, Steuerung HEIDENHAIN TNC426, starrer Winkeltisch, Werkzeugwechsler, Kabine, Innenraumbeleuchtung, kompakte Kühlmittelanlage, Späneförderer – Maschine defekt. Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
12	1 Doppelspindel-Bearbeitungszentrum 1 Double-spindle machining center	CHIRON DZ18W Highspeed, Bj. 2004, Serien-Nr. 212-32, Steuerung SIEMENS Sinumerik 840D, 3 Achsen (X/Y/Z), 2 Spindeln, Werkzeugwechsler, Wechseltisch, Kabine, Kompakt-Kühlmitteleinlage, Späneförderer, Ölnebelabsaugung, Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung
13	1 Werkzeug- u. Zubehöropaket für CHIRON DZ18W 1 Tool and accessory package for CHIRON DZ18W	best. aus: 2 Stahlschränke je 2-türig, grau/blau, 1 Teleskopschubladenschrank, Fabr. Precitool, B 700 mm, 7 Auszüge, Inhalt: 42 Werkzeugaufnahmen SK40, Wendeschneidplattenbohrer, Vorrichtungen, Rüstwerkzeuge. Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung
14	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	BAVARIA, blau, Inhalt Handarbeitszeuge. Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung
15	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	ORION, grau, Inhalt Handarbeitszeuge. Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung
16	1 Horizontales Bearbeitungszentrum 1 Horizontal machining center	KIRA KN30HS, Bj. 1996, Maschinen-Nr. B0143, Steuerung FANUC Series 21M, 4 Achsen (X/Y/Z/B), 2-fach Palettenwechsler, 16-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK30, Kühlmiteleinrichtung, Ölnebelabsaugung, Kabine, 44 Werkzeugaufnahmen SK30, Spannmittel, Rüstwerkzeuge. Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung
17	1 Einträger- Brückenkran 1 Single girder overhead crane	STAHL, Bj. 2002, Serien-Nr. 29058, Tragfähigkeit 5.000 kg, Spannweite 25 m. Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung
18	1 Einträger- Brückenkran 1 Single girder overhead crane	STAHL, Bj. 2002, Serien-Nr. 29057, Tragfähigkeit 5.000 kg, Spannweite 25 m. Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung
19	1 Bandsägeautomat 1 Band saw machine	FORTE SBA240, Sägedurchmesser max. 240 mm, Kühlmiteleinrichtung, Zuführrollbahn, L 3.000 mm. Standort: Hennigstrasse 1, Sägerei
20	1 L+Z Drehmaschine 1 L+Z lathe	GEMA LZ170, Spitzenhöhe/Spitzenweite 180x1.000 mm, Drehzahl max. 2.000 U/min, Dreibackenfutter, Ø 200 mm, Schnellwechselstahlhalter, System Multifix/Klopfer, Reitstock, Beleuchtung, 2 Stahlhalterkassetten, Zahnkranzbohrfutter, Zubehör. Standort: Hennigstrasse 1, mechanische Bearbeitung



Pos. 2 **1 Fahrständer-Fräsmaschine (Master) SHW UniForce 6 C, Bj. 2012**
1 Traveling column milling machine (Master) SHW UniForce 6 C, YOM 2012



Pos. 3 **1 Fahrständer-Fräsmaschine (Slave) SHW UniForce 6, Bj. 2013**
1 Traveling column milling machine (Slave) SHW UniForce 6, YOM 2013



Pos. 5 **1 CNC Drehmaschine BOEHRINGER NG200-2, Bj. 2003**
1 CNC lathe BOEHRINGER NG200-2, YOM 2003



Pos. 1 **1 CNC-Laserschneidanlage BYSTRONIC BySprint Pro 3015, Bj. 2011**
1 CNC laser cutting facility BYSTRONIC BySprint Pro 3015, YOM 2011



Pos. 6 **1 CNC Drehmaschine BOEHRINGER NG200-4, Bj. 2001**
1 CNC lathe BOEHRINGER NG200-4, YOM 2001

PROJEKTLEITUNG

Matthias Mewes

Tel: +49 (0)40 – 469 666-74

Mobil: +49 (0)151 – 240 638 59

Email: mewes@lueders-partner.com

PROJEKTASSISTENZ

Julia Regier

Tel: +49 (0)40 – 469 666-73

Email: julia.regier@lueders-partner.com

ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<http://auktionen.lueders-partner.com>

AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lüders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<http://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LÜDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com

STANDORTE Lüders & Partner GmbH:

HAMBURG

Magdalenenstrasse 11
D-20148 Hamburg
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80
Mail: info@lueders-partner.com

BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44
D-70825 Korntal/Münchingen
Tel. +49 (0)7150 – 921 8 921
Fax: +49 (0)7150 – 921 8 923
Mail: notis@lueders-partner.com

BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1
D-85757 Karlsfeld/München
Tel. +49 (0)8131 – 390 98 61
Fax: +49 (0)8131 – 390 98 62
Mail: meister@lueders-partner.com

BÜRO BERLIN

Biberweg 15
D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 – 687 16 93
Fax: +49 (0) 3301 – 687 16 94
Mail: wigger@lueders-partner.com

BÜRO NIEDERSACHSEN

Liebigstrasse 29
D-49074 Osnabrück
Tel.: +49 (0)541 – 507 989 21-0
Fax: +49 (0)541 – 507 989 21-9
Mail: vdg@lueders-partner.com

BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1
D-47918 Tönisvorst
Tel.: +49 (0)2151 – 360 99 89
Fax: +49 (0)2151 – 537 56 69
Mail: eroglu@lueders-partner.com