



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



AUKTIONSKATALOG

Präzisionsteile Dresden GmbH & Co KG, ca. 20 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen der Präzisionsteile Dresden GmbH & Co KG aus Dresden in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 20 Positionen, darunter CNC-Dreh- und Schleifzelle, CNC-Dreh- und Fräszentrum, Vert. Doppelspindel-Dreh- und Schleifzentrum, Vert. Einspindel-Dreh- und Schleifzentrum, CNC-Spitzenlosschleifmaschine, CNC-Schleifmaschine uvm.

ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge am Freitag, 25. Juli 2025 ab 10 Uhr



JETZT BIETEN

auf diese Auktion und
alle weiteren aktuellen
Verwertungen

BESICHTIGUNG

Donnerstag, 17. Juli 2025

ABHOLUNG

Nach Vereinbarung

STANDORT

Präzisionsteile Dresden GmbH & Co KG
Enno-Heidebroek-Str. 7, D-01237 Dresden

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	1 CNC-Drehmaschine 1 CNC lathe	TRAUB TNL32, Bj. 2014, Ser.-Nr. 6060301, Steuerung, Typ TX8i-S, 9 Achsen, WinFlex IPS, Haupt-/Gegenspindel, 2x 12-fach Werkzeugrevolver mit jew. 2 Antriebssträngen, angetriebene Werkzeugstationen, 2x Y-Achse, 2x C-Achse, CO2-Löschanlage, Fabr. Kraft + Bauer, Späneförderer, Kompakt-Kühlmittelanlage, Hochdruckpumpe, Bandfilter, ECO fluid, abgel. Betriebsstd. Spindel EIN 9.241, Produktionszeit 11.756	9	1 CNC-Fräsmaschine 1 CNC milling machine	FANUC Robodrive Alpha D21MiB 5, Bj. 2018, Ser.-Nr. P18Y2G240, Steuerung, Typ 31i-Modell B5, Tischgröße 650 x 400 mm, Verfahrweg X/Y/Z 500 x 400 x 330 mm, Drehtisch, Fabr. Lehmann TF-507510, RR TIP 1C, Spitzenhöhe 180 mm, 3-Backen-Futter Schunk, TH 110-2521-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme BBT30, Drehzahl max. 24.000 U/min, Späneförderer, NOP Kühlmittelanlage, IKZ 70 bar, CO2-Löschanlage, Messtaster HEXAGON, Hydac Hydraulikanlage, Schalt- und Steuerungsschränke
2	1 CNC-Drehmaschine 1 CNC lathe	TRAUB TNL18, Bj. 2011, Ser.-Nr. 6050219, Steuerung, Typ TX8i-S, 9 Achsen, Hauptspindel, Gegenspindel, 2x 12-fach Werkzeugrevolver, angetr. Werkzeugstationen, 2x Y-Achse, 2x C-Achse, Späneförderer, Kühlschmierstoffanlage, Bandfilter, CO2-Löschanlage, Fabr. Kraft + Bauer, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ Turbo 3-26/3200, Bj. 2008, Förderband, Sortiertisch, abgel. Betriebsstd. Spindel EIN 34.411, Produktionszeit 37.839	10	1 CNC-Fräsmaschine 1 CNC milling machine	FANUC Robodrive Alpha D21MiB 5, Bj. 2019, Ser.-Nr. P18Y2G241, Steuerung, Typ 31i-Modell B5, Tischgröße 650 x 400 mm, Verfahrweg X/Y/Z 500 x 400 x 330 mm, Drehtisch, Fabr. Lehmann TF-507510, RR TIP 1C, Spitzenhöhe 180 mm, 3-Backen-Futter Schunk, TH 110-2521-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme BBT30, Drehzahl max. 24.000 U/min, Späneförderer, NOP Kühlmittelanlage, IKZ 70 bar, CO2-Löschanlage, Messtaster HEXAGON, Hydac Hydraulikanlage, Schalt- und Steuerungsschränke
3	1 Vertikales Doppelspindel-Dreh- und Schleifzentrum 1 Vertical twin-spindle turning and grinding center	EMAG VLC 200 GT, Bj. 2021, Ser.-Nr. 11479, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840Dsl, Werkstück-Ø 200 mm, Werkstücklänge 100 mm, Hauptspindel 18 kW, Drehzahl 3.000 U/min, 12-fach Werkzeugrevolver, Aussenschleisspindel TSE 200, Abrichteinheit, Werkstücktransportsystem, 21 Werkstückträgerpaletten, Späneförderer, Emulsionsnebelabsaugung, 2x Kühlschmiermittelversorgung 8/30 bar, Papierbandfilter, Magnetvorabscheider, inline Werkstückvermessung, Schnittstelle Handlingsystem Simenes Profinet, Doppelkolben-Spannzylinder, Flanschspanndorn	13	1 Wellenmessgerät 1 Shaft measuring device	HOMMEL ETAMIC Opticline C203, Bj. 2012, Ser.-Nr. 10173312, Gerätetisch, Plexiglas-Kabine, Auswert-PC, Fabr. Dell, Tastatur, Maus, TFT-Monitor
4	1 Vertikales Einspindel-Dreh- und Schleifzentrum 1 Vertical single-spindle turning and grinding center	EMAG VLC 200 GT, Bj. 2021, Ser.-Nr. 11478, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840Dsl, Werkstück-Ø 200 mm, Werkstücklänge 100 mm, Hauptspindel 18 kW, Drehzahl 3.000 U/min, 12-fach Werkzeugrevolver, 2 Motorschleifspindeln 140/45.000, Abrichteinheit, Werkstücktransportsystem, 21 Werkstückträgerpaletten, Späneförderer, Emulsionsnebelabsaugung, Kühlschmiermittelversorgung, Papierbandfilter, Magnetvorabscheider, inline Werkzeugvermessung, Schnittstelle Handlingsystem Simenes Profinet, Doppelkolben-Spannzylinder, Spannutter	14	1 CNC-Dreh- und Fräszentrum 1 CNC turning and milling center	TRAUB TNX65, Bj. 2021, Ser.-Nr. 7060704, Steuerung, Fabr. Traub, Typ TX8i-S, 12 Achsen, Hauptspindel, Gegenspindel, 3x Y-Achse, 2x C-Achse, 3x Werkzeugrevolver, angetr. Werkzeugstationen, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ Turbo 5-65, Ser.-Nr. 410750, Kühlschmierstoffanlage, Hochdruckpumpe, Bandfilter, Späneförderer, CO2-Löschanlage, Fabr. Kraft + Bauer, abgel. Betriebsstd. 10.257, Zubehör: - Zwischenverkauf vorbehalten - +++ Verkauf erst im Oktober 2025
5	1 CNC-Dreh- und Schleifzelle 1 CNC turning and grinding cell	EMAG, best. aus Pos. 3-5, 2x Dreh-/Schleifzelle, 1x Werkstückautomation mit Roboter, Fabr. Fanuc, Typ LR MATE 200ID 7L, Bedieneinheit, Sicherheitseinrichtungen	15	1 CNC-Aussenrundscheifmaschine 1 CNC external cylindrical grinding machine	STUDER S60, Bj. 1999, Ser.-Nr. 0340005, Verfahrweg X/Z 350 x 730 mm, Bedieneinheit, separates Hydraulikkaggregat, separate Kühlung, Kühl-/Schmiermittelaufbereitung m. Bandfilter, Zubehör: Stehtisch, analoge/digitale Messmittel
7	1 Pneumatikstanze 1 Pneumatic punch	SCHMIDT, Bj. 2016, Ser.-Nr. 0072, 2 Stationen, Druck max. 60 kN, Hub 12 mm, Pressensteuerung Schmidt PressControl 75, Zweihandbedienung, Arbeitstisch, Gitterumhausung, +++ Verkauf erst im Oktober 2025 +++	16	1 CNC-Spitzenlosschleifmaschine 1 CNC centerless grinding machine	TSCHUDIN ecoLine 400 CNC, Bj. 2015, Ser.-Nr. 15.E400.195, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Oi-M, 3 Achsen, Schleif-Ø Durchgangsschleifen 100 mm, Schleif-Ø Einstechschleifen 150 mm, Schleifscheibenabmessung Ø 400 x 280 mm, Abrichtspindel AGE 80.02-6000, Abrichtdiamant für Regelscheibe, Auswuchtgerät ELASO ebg 1500, inline Messgerät, Fabr. Stotz, Bj. 2017, Ser.-Nr. 18564, Werkstückautomation, Fabr. HT, Typ SRZ200, Bj. 2015, Ser.-Nr. 31424, HatPad, Schubladenspeicher, SPC-/NiO-Ausschleusung, 2 Roboter, Fabr. Fanuc, Typ 200ID7L, Robotersteuerung, Handbedienterminal, Kabine VSG Glas, Sicherheitseinrichtungen
8	1 Gewinde-Rollmaschine 1 Thread rolling machine	ESCOFIER SA Flex M20-2, Bj. 2016, Ser.-Nr. 20062, Walzkraft 20t, Schaft-Ø max. 69,85 mm, Schaftlänge 100-160 mm, Durchmesser max. Walzbacken 220 mm, PLC Steuerung, Fabr. Siemens, Touchdisplay, Simatic HMI, Kühl-/Schmiermittelanlage, 1 Posten Walzbacken			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
17	1 CNC-Schleifmaschine 1 CNC grinding machine	TSCHUDIN ecoLine 400 CNC, Bj. 2014, Ser.-Nr. 14.E400.174, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Oi-M, 3 Achsen, Schleif-Ø Durchgangsschleifen 100 mm, Schleif-Ø Einstechschleifen 150 mm, Schleifscheibenabmessung Ø 400 x 280 mm, Abrichtspindel AGE 80.02, Abrichtdiamant f. Regelscheibe, Auswuchtsystem, Fabr. Elaso, ebg 1500, inline Messgerät, Fabr. Stotz, Bj. 2016, Ser.-Nr. 20165, Kamera (Bildverarbeitung), Fabr. Opto Engineering, Werkstückautomation, Fabr. HT, Typ SRZ200, Bj. 2016, Ser.-Nr. 0223, HatPad, Schubladenspeicher, SPC-/NiO-Ausschleusung, 3 Roboter, Fabr. Fanuc, Typ 200iD7L, Robotersteuerung, Handbedienterminal, Kabine VSG Glas, Sicherheitseinrichtungen
18	1 Lasermarkierzelle 1 Laser marking cell	SIM Classic Advanced, Bj. 2022, Ser.-Nr. 2011474_1, Innenraumabm. B/T 600 x 720 mm, Türöffnung B/H 620 x 370 mm, Stellbereich Z-Achse 300 mm, Scanner MD-AD-2DR, Absaugeinheit, Fabr. Fuchs, Typ KKF320L - neuwertig, noch nie im Einsatz
19	1 Lasermarkierzelle 1 Laser marking cell	SIM Classic Advanced, Bj. 2022, Ser.-Nr. 2011474_2, Innenraumabm. B/T 600 x 720 mm, Türöffnung B/H 620 x 370 mm, Stellbereich Z-Achse 300 mm, Scanner MD-AD-2DR, Absaugeinheit, Fabr. Fuchs, Typ KKF320L - neuwertig, noch nie im Einsatz
20	1 CNC-Kerb-/Richtmaschine 1 CNC notching/straightening machine	ORTLIEB KBH-ASPH 02-150, Bj. 2013, Ser.-Nr. 16160, Kerbeinheit, Fabr. Schoch, Typ SERCA, SPS Anlagensteuerung, Fabr. Siemens, Touchpanel, Automation, 3 Industrieroboter, Fabr. Fanuc, Typ 200iC u. 200iD, jew. mit Steuerung und Programmierterminal, Materialspeicher, Plexiglasumhausung, Schaltschrank, Fabr. Rittal, Lichtschranken, Touchpanel, Fabr. IP Coswig, Bj. 2013, Ser.-Nr. K170324, Sortierstation, NIO-Aufwurf - Zwi-schenverkauf vorbehalten



Pos. 5 1 CNC-Dreh- und Schleifzelle EMAG, best. aus Pos. 3-5
1 CNC Turning and Grinding Cell EMAG, consisting of lots 3-5



Pos. 14 1 CNC-Dreh- und Fräszentrum TRAUB TNX65, Bj. 2021
1 CNC Turning and Milling Center TRAUB TNX65, YOM 2021



Pos. 16 1 CNC-Spitzenlosschleifmaschine TSCHUDIN ecoLine 400 CNC, Bj. 2015
1 CNC Centerless Grinding Machine TSCHUDIN ecoLine 400 CNC, YOM 2015



Pos. 17 1 CNC-Schleifmaschine TSCHUDIN ecoLine 400 CNC, Bj. 2014
1 CNC Grinding Machine TSCHUDIN ecoLine 400 CNC, YOM 2014

PROJEKTLEITUNG

Matthias Mewes

Tel: +49 (0)40 - 469 666-70

Mobil: +49 (0)151 - 240 638 59

Email: mewes@lueders-partner.com

PROJEKTASSISTENZ

Ingo Herrmann

Tel: +49 (0)40 - 469 666-81

Email: herrmann@lueders-partner.com

ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com

STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

HAMBURG

Rothenbaumchaussee 52

D-20148 Hamburg

Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70

Fax: +49 (0)40 - 469 666-80

Mail: info@lueders-partner.com

BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44

D-70825 Korntal/Münchingen

Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921

Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923

Mail: notis@lueders-partner.com

BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1

D-85757 Karlsfeld/München

Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61

Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62

Mail: meister@lueders-partner.com

BÜRO BERLIN

Biberweg 15

D-16515 Oranienburg

Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93

Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94

Mail: wigger@lueders-partner.com

BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1

D-47918 Tönisvorst

Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89

Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69

Mail: eroglu@lueders-partner.com