



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



## AUKTIONSKATALOG

### Punch Powertrain GmbH, ca. 115 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten verkaufen wir die Maschinen und Anlagen der Punch Powertrain GmbH aus Lehre-Flechtorf in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 115 Positionen aus dem Bereich Metallbearbeitung/Getriebefertigung, darunter 5-Achs-Bearbeitungszentren, Messmaschine, CNC-Bearbeitungszentrum, Getriebe-Dauerlaufteststand, CNC-Fräsmaschinen, CNC-Drehmaschine, Konturen- und Oberflächenmessplatz, Bandsägeautomat, Koordinatenmessmaschine, Abkantbank, 3D-Drucker uvm.

## ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge Donnerstag, 11. September 2025 ab 10 Uhr



## JETZT BIETEN

auf diese Auktion und  
alle weiteren aktuellen  
Verwertungen

## BESICHTIGUNG

Montag, 8. September 2025 (10–17 Uhr)

## ABHOLUNG

ab Mittwoch, 17. September 2025

## STANDORT

Punch Powertrain GmbH

Nikolaus-Otto-Straße 17, D-38165 Lehre-Flechtorf

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	<b>1 Aluminiumanstellleiter</b> 1 Aluminium extension ladder	3-teilig, 21-stufig – Standort: Produktionshalle / Teststände / Vorhalle	27	<b>1 Getriebe-Dauerlaufteststand (ETR)</b> 1 Gearbox endurance test stand (ETR)	Bj. 2007, Aufbau modular, mit und ohne Untersetzungsgetriebe, 2 Aufnahmege­stell mit Elektromotor (M1 + M2), M1 Fabr. Winkelmann, Frequenzumrichterbetrieb, Motor-Nr. 180760, Leistung 110 kW, M2 Inputmotor; Fabr. Winkelmann für Frequenzumrichterbetrieb, Bj. 2003, Ser.-Nr. 175537, Leistung 30 kW, 3.000 - 8.000 U/min, M3 Hybridinputmotor; Fabr. Winkelmann, Bj. 2020, Leistung 110 kW, E-Motore mit Sicherungskupplung, Messflansch 500 Nm, Aufnahmege­stell verschraubbar, auf Bodenschienen, Aufnahmeplatte ca. 2.000 x 600 mm, 1 Schaltschrank, Eigenbau, mit div. Mess- und Anschlußkabel, Kippsicherungen, Prüfstandsteuerung, 2 Schaltpulte für Motorsteuerung, Drehmoment manuell, Drehzahl manuell einstellbar, Schaltpult, Zustandsanzeigen für Lüfter / Motor / Umrichter, Schaltpult, Diodenanzeige, Prüfstandsteuerung, 2 Schaltpulte für Motorsteuerung, Drehmoment manuell, Drehzahl manuell einstellbar, Schaltpult, Zustandsanzeigen für Lüfter / Motor / Umrichter, Schaltpult, Diodenanzeige – Standort: Produktionshalle / Teststände / Testraum 3
2	<b>1 Aluminiumanstellleiter</b> 1 Aluminium extension ladder	3-teilig, 21-stufig – Standort: Produktionshalle / Teststände / Vorhalle	28	<b>1 Kranbahnanlage</b> 1 Crane track system	DEMAG, deckenabgehängt, L ca. 10.000 mm, Spannweite ca. 5.000 mm, Tragfähigkeit 500 kg, Elektrokettenzug, Tragfähigkeit 500 kg, Hubhöhe ca. 2.000 mm – Standort: Produktionshalle / Teststände / Testraum 3
3	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	B ca. 2.000 mm, Metallunterbau, 2-türig, 2 Auszüge – Standort: Produktionshalle / Teststände / Vorhalle	30	<b>2 Arbeitstische</b> 2 Work tables	B ca. 2.500 mm, je 4 Standsäulen, PC-Halter, 3 Bürodrehstühle, Armlehnen, Metallschrank, H 1.700 mm, Rolltorverschluss, ohne Steuerelemente – Standort: Produktionshalle / Teststände / Testraum 3
4	<b>1 Arbeitstisch</b> 1 Work table	Eigenbau, B ca. 2.500 mm, Ablageebene, Schraubstock – Standort: Produktionshalle / Teststände / Vorhalle	31	<b>1 Papierrollschneidegerät</b> 1 Paper roll cutting device	HSM, Stativ, DIN A0 – Standort: Verwaltung / 1. OG / Großraumbüro R&D
5	<b>1 Teilewaschanlage</b> 1 Parts washing machine	SAFETYKLEEN Aquakleen Automatic M312, Bj. 2018, Ser.-Nr. 80281, Reinigungsvolumen 200 l, Druck 4 - 5 bar, Temperatur max. 75 °C, Beladung max. 500 kg, Haubenreinigungsanlage, VA-Gehäuse – Standort: Produktionshalle	32	<b>1 Säulenschwenk­kran</b> 1 Pillar slewing crane	DEMAG, Bj. 1968, Tragfähigkeit 500 kg, H ca. 2.500 mm, Ausladung 2.000 mm, Elektrokettenzug – Standort: Produktionshalle / Teststände / Testraum 2
6	<b>1 Säulenschwenk­kran</b> 1 Pillar slewing crane	DEMAG, Bj. 2019, Ausladung ca. 4.000 mm, Elektrokettenzug, Tragfähigkeit 250 kg – Standort: Produktionshalle / Teststände / Vorhalle	33	<b>1 Getriebeteststand / Funktionsprüfstand (FTB)</b> 1 Gear test bench Functional test bench (FTB)	Leerlauf­teststand für untersch. Tests im lastfreien Zustand, Schaltschrank, Steuerung für Antrieb, Ölpumpe, Temperierung, manuelle Einstellung, Digitalanzeige, Messwerterfassungstabelleau, Grundgestell ca. 1.500 x 1.000 mm, integr. Hydraulikaggregat, Temperiergerät, Fabr. Regloplas, Typ 150Smart, Bj. 2013, Ser.-Nr. 103810300005, Antriebsmotor, Riemenantrieb, Getriebeaufnahme Eigenbau, produktspezifisch, Getriebeaufnahme mit Hydraulikstempel, externes Hydraulikaggregat, rollbar, Geräusch- und Vibrationsprüfung – Standort: Produktionshalle / Teststände / Testraum 2
7	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	Bj. 2007, H ca. 6.000 mm, 11 Stellrahmen, H ca. 4.000 mm, 3 / 4 Traversenebenen, tlw. Holz-/Metallauf­lage, Fachlast 1.700 kg, Feldlast 8.300 kg, ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle / Teststände / Vorhalle			
9	<b>1 Trennwand / Schutzwand</b> 1 Partition wall / protective wall	mobil, 4.000 x 4.000 mm – Standort: Produktionshalle			
11	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet truck	integr. Waage, Tragfähigkeit 2.000 kg – Standort: Produktionshalle / Teststände / Vorhalle			
12	<b>1 Scherenhubwagen</b> 1 Scissor lift trolley	FETRA, Bj. 2015, Ser.-Nr. 011503265877, Tragfähigkeit 750 kg – Standort: Produktionshalle / Teststände / Vorhalle			
16	<b>1 Personenhebekorb</b> 1 Personnel lifting basket	Stapleraufnahme – Standort: Produktionshalle / Teststände / Vorhalle			
17	<b>1 Stahlblechschrank</b> 1 Steel sheet cabinet	GARANT, Verbrauchsmaterialien – Standort: Produktionshalle / Teststände / Vorhalle			
22	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	Stecksystem, ca. 2.000 x 2.500 mm, 3 Ebenen, Sperrholzauf­lage, Fachlast 2.248 kg, Inhalt Stromkabel, Helme, Verbrauchsmaterialien, Rolladenschrank – Standort: Produktionshalle / Teststände / Vorhalle			
23	<b>1 Werkzeugkiste</b> 1 Tool box	DEWALT, 3-teilig, Transportvorrichtung, ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle / Teststände / Vorhalle			
25	<b>1 Kranbahnanlage</b> 1 Crane track system	deckenabgehängt, L ca. 14.000 mm, Spannweite ca. 5.000 mm, Elektrokettenzug, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 250 kg, Hubhöhe ca. 2.200 mm – Standort: Produktionshalle / Getriebemontage 1			
26	<b>1 Metallregal</b> 1 Metal shelving	META, verzinkt, H ca. 2.000 mm, 3-teilig, 4 Ebenen, Stecksystem – Standort: Produktionshalle / Teststände / Testraum 3			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
34	<b>1 Getriebeteststand (ETR5)</b> 1 Gear test bench (ETR5)	Bj. 1991, 2 Elektromotoren, Fabr. Emit, Bj. 1991, Ser.-Nr. 155886 / 155653, Leistung 250 kW, Grundgestell ca. 8.000 x 2.000 mm, Antriebsmotor, Fabr. Siemens, max. 7.500 U/min, Ser.-Nr. B81331074010001, Bj. 2011, Untersetzungsgetriebe, Typ PV63/210-300, Ser.-Nr. 101843, Drehmomentmessflansch, Temperiergerät, Ölversorgung, Prüfstand 1, Prüfmotore mit Versorgung 600 (800) V / 400 A DC, Online-Schwingungsüberwachung, Zyklen & Alarmer frei programmierbar, Leistung 140 kW Drehzahl 7.500 / 15.000 U/min, Drehmoment 450 / 900 Nm, Leistung 315 kW Drehzahl 1.000 / 1.500 U/min, Drehmoment 2.000 / 3.000 Nm – Standort: Produktionshalle / Teststände / Testraum 1	45	<b>1 Nadelmarkiergerät</b> 1 Needle marking device	EM HYBRID ROTO1, Ser.-Nr. STH-CO1232, Dreibecken-Spannfutter, Tischgerät, Schraubstock – Standort: Produktionshalle
35	<b>1 Säulenschwenkkran</b> 1 Pillar slewing crane	ABUS, Ausladung ca. 4.000 mm, Tragfähigkeit 500 kg, Elektrokettenszug, Hubhöhe ca. 2.000 mm – Standort: Produktionshalle / Teststände / Testraum 1	46	<b>1 5-Achs-Bearbeitungszentrum</b> 1 5-axis machining centre	MAZAK VTC 800/30SR, Bj. 2009, Ser.-Nr. 213912, Gewicht 16.100 kg, Verfahrwege X/Y/Z 3.000 x 800 x 720 mm, B-Achse Schwenkkopf ±110°, C-Achse 360°, Drehzahl max. 18.000 U/min, Werkzeugaufnahme SK40, Werkzeug-Ø 80 / 130 mm, Werkzeuglänge 350 mm, Werkstückmasse 1.200 kg, Werkzeugmagazin, 48 Plätze, Steuerung, Typ Mazatrol Matrix, Kühlmittelpumpe, Unterflurspäneförderer, Betr.-Std. 53.834, Temperiergerät – Standort: Produktionshalle
36	<b>1 Teilwaschanlage</b> 1 Parts washing machine	SAFETYKLEEN, VA-Gehäuse, Klappdeckel, hydr., B ca. 700 mm – Standort: Produktionshalle / Getriebemontage 1	48	<b>1 Säulenschwenkkran</b> 1 Pillar slewing crane	DEMAG KBK ca. 2002, H ca. 4.000 mm, Ausladung ca. 4.000 mm, Tragfähigkeit 1.000 kg – Standort: Produktionshalle
38	<b>1 Messtisch</b> 1 Measuring table	PLANOLITH, Bj. 2018, Gewicht ca. 1.320 kg, ca. 2.000 x 900 mm, Messschiene, Höhenmesser, Typ Digimar 817CLM, elektronische Anzeige, H max. 600 mm, 2 Prismenaufgeböcke – Standort: Produktionshalle / Messraum 1	50	<b>1 CNC-Fräsmaschine</b> 1 CNC milling machine	MAZAK VCN 510C, Bj. 2004, Ser.-Nr. 173160, Gewicht 7.100 kg, Steuerung, Typ Mazatrol 640M Nexus, Verfahrwege X/Y/Z 560 x 410 x 510 mm, A-Achse 360° (demontiert), Drehzahl max. 12.000 U/min, Werkzeug-Ø 80 / 125 mm, Werkzeugaufnahme SK40, Werkzeuglänge 350 mm, Werkstückmasse 1.200 kg, Werkzeugmagazin, 30 Plätze, Kühlmittleinrichtung, Unterflurspäneförderer, Betr.-Std. 63.938 – Standort: Produktionshalle
39	<b>1 Messmaschine</b> 1 Measuring machine	ZEISS CMM Accura 12/18/10, Bj. 2018, Ser.-Nr. 211829, Messbereich 1.200 x 1.800 x 1.000 mm, Portalmessarm, Fabr. FI Technology, Messkopf, Typ VAST XT, Messhöhe ca. 1.000 mm, Messtaster-Wechselstativ, 6 Plätze, externe Steuerung, Fabr. Zeiss, 22" TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Schreibtisch, Fabr. Yaasa, elektr. höhenverstellbar, B ca. 1.200 mm, Bürodrehstuhl, 16 Wechseltaster, untersch. Ausführungen und Größen, 2 Messtaster-Lager- und Transportschränke, Schiebetüren – Standort: Produktionshalle / Messraum 1	51	<b>1 CNC-Fräsmaschine</b> 1 CNC milling machine	MAZAK VCN 510C-II, Bj. 2010, Ser.-Nr. 223231, Gewicht 7.010 kg, Steuerung, Typ Mazatrol Matrix Nexus, Verfahrwege X/Y/Z 1.050 x 530 x 510 mm, Drehzahl max. 12.000 U/min, Werkzeug-Ø 80 / 125 mm, Werkzeuglänge 350 mm, Werkstückmasse 1.200 kg, Werkzeugmagazin, 30 Plätze, Automation, Fabr. Indumatik, Typ Ultralight, 16 Schraubstöcke, Werkstückwechselzeit 30 sec, Werkstückgewicht max. 35 kg, Werkzeugaufnahme SK40, Kühlmittleinrichtung, Unterflurspäneförderer, Betr.-Std. 42.145 – Standort: Produktionshalle
40	<b>1 Metallschubladenschrank</b> 1 Metal drawer cabinet	GARANT, H 1.000 mm, 10 Auszüge, Inhalt: Verlängerung, Rundbürsten, Tasterlaser, Schraubstock, Wandhalterung, – Standort: Produktionshalle / Messraum 1	52	<b>1 5-Achs-Bearbeitungszentrum</b> 1 5-axis machining centre	DMG MORI DMC80U duoBLOCK, Bj. 2018, Ser.-Nr. 12390001363, Spindelrehzahl max. 24.000 U/min, Gewicht 20.000 kg, Betr.-Std. 27.216 / Spindel 13.401, Steuerung, Typ ERGOline, 2 Aufspanntische, Werkzeugaufnahme HSK63, Werkzeugspeicher, 63 Plätze, Kühlaggregat, Kühlmittleinrichtung, Vliesbandfilter, Unterflurspäneförderer, Produktionsnebelabsaugung, Filtereinheit – Standort: Produktionshalle
41	<b>2 Schreibtische</b> 2 Desks	grau/weiß, B ca. 1.500 mm, je Rollcontainer, 2 Auszüge, 2 Bürodrehrollenstühle, Armlehnen, Beistelltisch, Schrank, 2-türig – Standort: Produktionshalle / Messraum 1	53	<b>1 Motor-Tafelschere</b> 1 Motor panel shears	SCHECHTL MSB200, Bj. 2006, Ser.-Nr. 8512, Leistung 3 mm, Arbeitsbreite max. 2.040 mm – Standort: Produktionshalle
43	<b>1 5-Achs-Bearbeitungszentrum</b> 1 5-axis machining centre	MAZAK Variaxis 630-5X II, Bj. 2008, Ser.-Nr. 208904, Gewicht 15.500 kg, Werkzeugaufnahme SK40, Verfahrwege X/Y/Z 630 x 765 x 510 mm, A-Achse -120° / +30°, C-Achse 360°, Drehzahl max. 12.000 U/min, Werkzeug-Ø 80 / 125 mm, Werkzeuglänge 350 mm, Werkstückmasse 500 kg, Werkzeugspeicher, 40 Plätze, Steuerung, Typ Mazatrol Matrix, Betr.-Std. 42.724, Kühlmittleinrichtung, Unterflurspäneförderer, 1 Werkbank, 5 Auszüge – Standort: Produktionshalle	54	<b>1 Säulenschwenkkran</b> 1 Pillar slewing crane	DEMAG, H ca. 4.000 mm, Ausladung ca. 3.000 mm, Tragfähigkeit 1.000 kg – Standort: Produktionshalle
44	<b>2 WTS-Schränke</b> 2 WTS cabinets	GARANT, grau/blau, H 1.900 mm, 2-türig, ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle	55	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	H 1.000 mm, Holzarbeitsplatte, B 2.000 mm, Standcontainer, 7 Auszüge, Stehhilfe – Standort: Produktionshalle
			56	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Holzarbeitsplatte, B 2.000 mm, 2-türig, 2 Auszüge, Doppelschleifbock, Arbeitsplatzleuchte, Lupe, Schraubstock, Stehhilfe – Standort: Produktionshalle

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
58	<b>1 CNC-Drehmaschine</b> 1 CNC lathe	MAZAK Quickturn Nexus 200MS, Bj. 2004, Ser.-Nr. 171660, Gewicht 4.900 kg, Steuerung, Typ Mazatrol 640T Nexus, Stangenlader, Fabr. LNS, Typ Quickload Servo 3, Bj. 2004, Ser.-Nr. 155641, Stangenlänge max. 1.500 mm, Revolver-Werkzeugkopf, 12 Plätze, Betr.-Std. 52.632, Kühlmitteleinrichtung, Unterflurspäneförderer, Teleskopschubladenschrank, 8 Auszüge, Inhalt Spannzangen, Wendeschneidplatten, Palette mit Zubehör, angetriebene Werkzeuge – Standort: Produktionshalle	69	<b>1 Nullpunktspannsystem</b> 1 Zero point clamping system	GARNAT Zeroclamp – Standort: Produktionshalle
59	<b>1 CNC-Bearbeitungszentrum</b> 1 CNC machining centre	MAZAK INTEGREX 200-IV ST, Bj. 2007, Ser.-Nr. 200720, Gewicht 12.200 kg, Steuerung, Typ Mazatrol Matrix, Umlauf-Ø 660 mm, Dreh-Ø über Bett 760 mm, Spitzenweite 1.000 mm, Drehlänge ca. 995 mm, X-Achse 530 mm, Z-Achse 1.065 mm, Teilgewicht max. 100 kg, Spindelbohrung 76 mm, Drehzahl Hauptspindel max. 4.200 U/min / Frässpindel max. 4.600 U/min, Werkzeugspeicher, 40 Plätze, Betr.-Std. 52.715, Unterflurspäneförderer, Kühlmittleinrichtung, Vliesbandfilter, Fabr. Mager & Wedermeier, Typ SPB3-600, Bj. 2007, Ser.-Nr. 2755-001, Filterfläche, 0,7 m <sup>3</sup> , Behälterinhalt 600 l Fräs- und Drehmaschine, Werkzeugspeicher, Revolver-Werkzeughalter, 9 Plätze, Werkstattwagen, 7 Auszüge, Inhalt Maschinenzubehör, Palette mit Zubehör/ Backenfutter – Standort: Produktionshalle	70	<b>1 Drehvorrichtung</b> 1 Rotating device	JAVAC, 3-Backen Futter – Standort: Produktionshalle
60	<b>1 Säulenschwenkkran</b> 1 Pillar slewing crane	DEMAG, Tragfähigkeit 250 kg, Ausladung 3.000 mm, H ca. 2.500 mm, 1 Werkbank, zugeschnitten zum Kran – Standort: Produktionshalle	71	<b>1 Hydraulikspanner</b> 1 Hydraulic clamp	ARNO, Spannweite 375 mm – Standort: Produktionshalle
61	<b>2 Metallschränke</b> 2 Metal cabinets	H 1.600 mm, Rolltorverschluss, Inhalt ca. 90 div. Spannbackenaufnahmen, untersch. Ausführungen und Größen, ca. 10 angetr. Werkzeugaufnahmen (für Nexus 200) – Standort: Produktionshalle	72	<b>1 Posten Maschinenzubehör</b> 1 Machine accessories	auf Palette lagernd, best. aus Spannbacken, Werkzeugspanner, Befestigungsmaterial – Standort: Produktionshalle
62	<b>1 Werkzeugschrank</b> 1 Tool cabinet	B+H, H 1.800 mm, 2-türig, 4 Lagen mit 96 Aufnahmen – Standort: Produktionshalle	73	<b>1 Bandschleifmaschine</b> 1 Belt grinding machine	METALLKRAFT MBSM75-2000E, Bj. 2006, Ser.-Nr. 0258, Schleifbandbreite ca. 75 mm – Standort: Produktionshalle
63	<b>1 Granitmessplatte</b> 1 Granite measuring plate	ZEISS, ca. 1.000 x 1.200 mm, Digital-Höhenmesser, Fabr. Garant, Typ HC2, H max. 600 mm, Rauhtiefenmesser, Fabr. Mahr, Typ PS1, Bürodrehstuhl, Armlehnen – Standort: Produktionshalle	74	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double grinding block	FLOTT, Standsäule, Scheiben-Ø ca. 200 mm – Standort: Produktionshalle
64	<b>1 CNC-Drehmaschine</b> 1 CNC lathe	MAZAK Quickturn 10, Bj. 2000, Ser.-Nr. 144284, Drehdurchmesser ca. 300 mm, X-Achse ca. 100 mm, Z-Achse ca. 290 mm, Spindelbohrung ca. 40 mm, Gewicht 2.750 kg, Steuerung, Typ Mazatrol PC Fusion 640T, Revolver-Werkzeugkopf, 12 Plätze, Betr.-Std. 28.664, Kühlmitteleinrichtung, Unterflurspäneförderer, Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge, Inhalt Maschinenzubehör – Standort: Produktionshalle	75	<b>1 Widerstands-Punktschweißmaschine</b> 1 Resistance spot welding machine	DALEX PL63, Ser.-Nr. 28612005, Leistung 63 kVA, Kurzschlussstrom 31,5 kA, Schweißleistung max. 182 kVA, Gewicht 325 kg – Standort: Produktionshalle
65	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	5,4 lfd. Meter, Fachlast 1.700 kg, Feldlast 8.300 kg, ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle	78	<b>1 Sperrlager</b> 1 Lockable storage	3-seitig, ca. 1.000 x 1.000 mm, Zugangstür – Standort: Produktionshalle
66	<b>2 hydr. Maschinenschraubstöcke</b> 2 Hydraulic machine vices	ALLMATIC LC 160/200 – Standort: Produktionshalle	79	<b>1 L+Z-Drehmaschine</b> 1 L+Z lathe	VDF HEIDENREICH 18RO, Ser.-Nr. 30-0116-2411, Dreh-Ø über Bett ca. 400 mm, Spitzenweite ca. 900 mm, Dreibacken-Spannfutter, Werkzeughalter, Reitstock, 1 Metallschrank, 2-türig, Hahn & Kolb, 1 Metallschrank, 2-türig – Standort: Produktionshalle
67	<b>2 hydr. Maschinenschraubstöcke</b> 2 Hydraulic machine vices	HOFMANN NC Hochdruckspanner, Spannkraft max. 40 kN, Backenbreite 150 mm – Standort: Produktionshalle	81	<b>1 Bohrerschärfmaschine</b> 1 Drill sharpening machine	REXON BD150BQ, Tellerschleifer, Bandschleifer – Standort: Produktionshalle
68	<b>2 hydr. Maschinenschraubstöcke</b> 2 Hydraulic machine vices	KESSEL NCA 125 – Standort: Produktionshalle	82	<b>1 Abkantbank, manuell</b> 1 Manual folding bench	HM HS-2AS, Bj. 2004, Ser.-Nr. 111149, Leistung 1.020 x 2 mm, Arbeitsbreite 1.020 mm – Standort: Produktionshalle
			83	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Holzarbeitsplatte / Metallauflage, B 2.000 mm, Metallunterschrank, 2-türig, 2 Auszüge, Schraubstock, Lochblechrückwand, ohne Maschinenzubehör – Standort: Produktionshalle
			84	<b>1 Dreiwalzen-Rundbiegemaschine</b> 1 Three-roller round bending machine	SAHINLER, manuell, Arbeitsbreite ca. 1.000 mm, rollbar – Standort: Produktionshalle
			85	<b>1 Schweißabtrennung</b> 1 Welding partition	rollbar, 2 Klapparme, H 2.000 mm, L ca. 3.000 mm – Standort: Produktionshalle
			86	<b>1 MIG-Schweißgerät</b> 1 MIG welding machine	KEMPPi FastMIG KM300, Ser.-Nr. 1465075, Drahtvorschub, Typ MF33, Rollwagen, ohne Gasflasche – Standort: Produktionshalle
			87	<b>1 Schweißflaschentransportwagen</b> 1 Welding cylinder transport trolley	mit Schlauchpaket, ohne Flaschen – Standort: Produktionshalle
			88	<b>1 Posten Handmaschinen</b> 1 Hand-held machines	5 St., best. aus: Winkelschleifer, Winkelbohrmaschinen, Bohrmaschinen, Heißluftgebläse, 1 Metallschrank – Standort: Produktionshalle / Schweißerei
			89	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Holzarbeitsplatte, B 2.000 mm, Schraubstock, Unterschrank, Metall, 2-türig, 2 Auszüge, grau gestrichen – Standort: Produktionshalle / Schweißerei
			90	<b>1 Flachmaterialbiegegerät</b> 1 Flat material bending machine	EPPLER Winkelbieger 100, Nadel-schleifgerät – Standort: Produktionshalle / Schweißerei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
91	<b>1 Metallschrank</b> 1 Metal cabinet	H 1.600 mm, Rolltorverschluß, Aufsatzschrank, Rolltorverschluß, ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle / Schweißerei	111	<b>3 WTS-Wagen</b> 3 WTS trolley	beidseitig bestückbar, SK 40-Aufnahmen, 3-reihig – Standort: Produktionshalle / Toolsetting
92	<b>1 Abkantbank</b> 1 Folding bench	DURMA HAP2560, Bj. 2005, Ser.-Nr. 7023055759, Kapazität 2.550 x 60 t, Hub 135 mm, Gewicht Oberwerkzeug 33 kg / Unterwerkzeug 46 kg, B/L/H 1.780 x 3.500 x 2.200 mm, Gewicht 3.900 kg, Nachlaufzeit 152 msec, Nachlaufweg 13 mm, Sicherheitsabstand 243 mm, Steuerung, Typ ENC 310, Werkzeugpaket auf Transportwagen – Standort: Produktionshalle / Schweißerei	112	<b>1 Sandstrahlkabine</b> 1 Sandblasting cabinet	SBC 420, Bj. 2007, B ca. 1.200 mm – Standort: Produktionshalle / Schleifraum
94	<b>1 WIG-Schweißgerät</b> 1 TIG welding machine	KEMPPi Master TIG AC/DC Pulse 3500W, Ser.-Nr. 11857205, max. 350 A, 24 V, integr. Kühlung, Rollgestell – Standort: Produktionshalle / Schweißerei	113	<b>1 Papier-Ballenpresse</b> 1 Paper baling press	TEMPO P460/2,2, Ser.-Nr. 1460-0202A, Schnittbreite 6 mm, Aktenvernichter, 3 Kunststoffverpackungsbandrollen, Ballenbreite ca. 500 mm – Standort: Produktionshalle / Schleifraum
95	<b>1 System-Schweißtisch</b> 1 System welding table	ca. 2.000 x 1.000 mm, rollbar, Anreißplatte, Höhenmesser, ohne Material – Standort: Produktionshalle / Schweißerei	114	<b>1 Büroausstattung</b> 1 Office equipment	best. aus: 3 Schreibtische, manuell höhenverstellbar, geschwungene Tischplatte, 3 Rollcontainer, 2 Bürodrehrollenstühle, Armlehnen, Stapelstuhl, 2 Sideboards, H 800 mm, Rolltorverschluß, 4 Schränke, H 1.700 mm, Rolltorverschluß, 2 Sideboards, rollbar, Rolltorverschluß, H ca. 1.000 mm – Standort: Produktionshalle / Schleifraum / Meisterbüro
96	<b>2 Arbeitstische</b> 2 Work tables	Metallgestell, Arbeitsplatte, B ca. 2.000 mm, Lochblechrückwand, Rückwandregal, 1 / 2 Ebenen, 2 Bürodrehstühle, Armlehnen, ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle / Schweißerei	115	<b>1 Bandsägeautomat</b> 1 Automatic band saw	MEP Shark 282, Bj. 2005, Ser.-Nr. 153023 18/B, Aufgaberollentisch, L ca. 1.500 mm, Rollenbreite ca. 300 mm, manuelle Spannvorrichtung, Durchlaß max. 500 mm, Kühlmitteleinrichtung – Standort: Produktionshalle / Sägeraum
97	<b>1 Schweißrauchabsaugung</b> 1 Welding fume extraction	TEG, deckenabgehängt, Abzugshaube ca. 2.000 x 1.000 mm, Verrohrung, Absauggebläse, Fabr. Helios, Rohrlänge ca. 6.000 mm – Standort: Produktionshalle / Schweißerei	116	<b>1 Metallschrank</b> 1 Metal cabinet	POHLSCHRÖDER, H 1.900 mm, 2-türig – Standort: Produktionshalle / Sägeraum
98	<b>1 WIG-Schweißgerät</b> 1 TIG welding machine	KEMPPi Master TIG MLS 2300, tragbar – Standort: Produktionshalle / Schweißerei	118	<b>1 Stangenlagerregal</b> 1 Bar storage rack	H 2.000 mm, 8-reihig, 8 Ebenen, verschleißt, Lagersystem, 5 x 2 Fächer, mit Inhalt – Standort: Produktionshalle / Sägeraum
100	<b>1 Metallregal</b> 1 Metal shelving	grau/schwarz, H 2.000 mm, 5 Ebenen, Stecksystem, div. Messmittel, mit 2 Pultwagen – Standort: Produktionshalle / Schweißerei / Messraum 2	119	<b>2 Kragarmregale</b> 2 Cantilever racks	FISCHER KAF, Bj. 2018, 1-seitig, je 3 Stellrahmen, 4 / 6 Ebenen, Armlänge ca. 500 mm, Regalhöhe 2.500 mm, Ständerlast 1.600 kg, Kragarmlast 400 kg, mit Inhalt – Standort: Produktionshalle / Sägeraum
102	<b>1 Hartsteinmessplatte</b> 1 Hard stone measuring plate	PLANOLITH, Bj. 2002, Auftrags-Nr. 30351, Gewicht ca. 189 kg, Genauigkeitsgrad DIN 876/0, zul. Abweichung 0,008 mm, ca. 900 x 600 mm, Metalluntergestell, Messmittel, Metallregal – Standort: Produktionshalle / Schweißerei / Messraum 2	120	<b>2 Krangreifer</b> 2 Crane grippers	1x Platten- / 1x Rohrgreifer – Standort: Produktionshalle / Sägeraum
104	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	GARANT, H 1.000 mm, 11 Auszüge – Standort: Produktionshalle / Toolsetting	121	<b>1 Tafellager</b> 1 Panel storage	L ca. 1.500 mm, 6 Tafelungen, unterschiedl. Höhen, mit Inhalt – Standort: Produktionshalle / Sägeraum
106	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	GARANT, H 1.000 mm, 15 Auszüge – Standort: Produktionshalle / Toolsetting	122	<b>1 Kranbahnanlage</b> 1 Crane track system	ABUS, deckenabgehängt, L/B ca. 7000 x 4.000 mm, Einträgerbrückenkran, Tragfähigkeit 1.000 kg, Hubhöhe ca. 2.500 mm – Standort: Produktionshalle / Sägeraum
107	<b>1 Werkzeugauszugsschrank</b> 1 Tool drawer cabinet	APFEL, 5 Auszüge, Inhalt: ca. 100 Werkzeugaufnahmen, untersch. Ausführungen, überwiegend ohne Werkzeuge – Standort: Produktionshalle / Toolsetting	123	<b>3 Spänewagen</b> 3 Chip trolley	Volumen ca. 0,5 m <sup>3</sup> , Ablaßventil, Stapleraufnahmen, Kippfunktion, Farbe grau – Standort: Produktionshalle
108	<b>1 Metallschubladenschrank</b> 1 Metal drawer cabinet	GARANT, H ca. 800 mm, 7 Auszüge, Tieflochbohrer, Schrumpfverlängerungen – Standort: Produktionshalle / Toolsetting	124	<b>3 Spänewagen</b> 3 Chip trolley	HAHN + KOLB, Volumen ca. 0,5 m <sup>3</sup> , Ablaßventil, Stapleraufnahmen, Farbe blau – Standort: Produktionshalle
109	<b>1 Werkzeugschrank</b> 1 Tool cabinet	3 Ebenen, Inhalt: ca. 70 Werkzeugaufnahmen, SK40, untersch. Werkzeuge, ohne Türen – Standort: Produktionshalle / Toolsetting	125	<b>3 Spänewagen</b> 3 Chip trolley	Volumen ca. 0,5 m <sup>3</sup> , Stapleraufnahmen, Kippfunktion, Ablaßventil, unterschiedl. Farben und Größen – Standort: Produktionshalle
110	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	HolzArbeitsplatte, B ca. 1.000 mm, 10 Auszug, Toolboy, Werkzeugmontagebock, Werkzeugmontagegerät, Fabr. Power Grip, Typ PGC2500M, Handhydraulik Spannvorrichtung, Spannzangen – Standort: Produktionshalle / Toolsetting	127	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet truck	Tragfähigkeit 2.000 kg – Standort: Produktionshalle
			128	<b>1 Deichsel-Hochhubwagen</b> 1 Pallet truck	PRAMAC LIFTER GX12/35+, Bj. 2002, Ser.-Nr. F06729A, Tragfähigkeit 1.200 kg, Eigengewicht 540 kg, Hubhöhe 3.500 mm, Doppelmast – Standort: Produktionshalle
			129	<b>1 Dreibecken-Teilapparat</b> 1 Three-jaw clamp	angetr. Unterbau, druckluftgetriebene Hydropumpe, Fabr. Bell – Standort: Produktionshalle

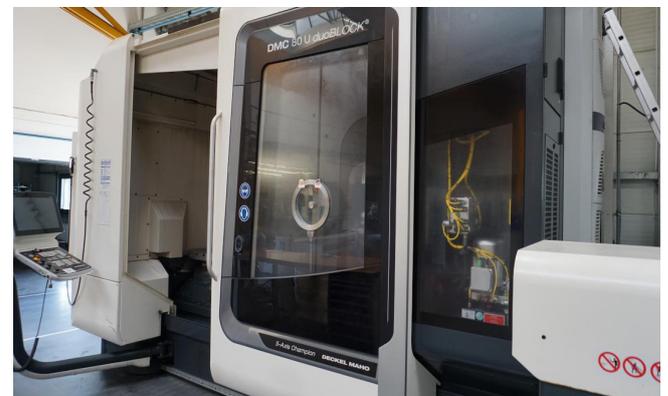
Nr	Bezeichnung	Beschreibung
130	1 Prägesystem 1 Embossing system	LANG 41200, druckluftgetriebene Hydropumpe, Fabr. Bell – Standort: Produktionshalle
131	1 Ultraschallreinigungsbad 1 Ultrasonic cleaning bath	BANDELIN SONOREX Super RK1050H, ca. 500 x 600 mm, Aluminiumgestell, rollbar – Standort: Produktionshalle / Empore / Montage Bugatti
132	1 NT-Sauger 1 NT vacuum cleaner	KÄRCHER NT65/2 Eco – Standort: Produktionshalle / Sägeraum
134	1 Schwerlastregal 1 Heavy-duty shelving	verzinkt, ca. 32 lfdm, 3 Ebenen, Breite ca. 2.700 mm, Stecksystem, Sperrholzauflege – Standort: Produktionshalle / Empore über Testräumen
136	1 Scherenhubwagen 1 Scissor lift trolley	FETRA 6834, Bj. 2015, Ser.-Nr. 0115032625876, Tragfähigkeit 750 kg, ohne Material – Standort: Produktionshalle / Getriebemontage 1
137	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	KAESER ASD35, Bj. 2018, Ser.-Nr. 1456, max. 12 bar, Betr.-Std. 7.393 / Last 5.378, Druckluftkältetrockner, Typ TC31 – Standort: Produktionshalle / Empore über Testräumen
138	1 Gabelhubwagen 1 Pallet truck	Tragfähigkeit 2.000 kg, starke Gebrauchsspuren – Standort: Produktionshalle / Empore über Testräumen
139	1 Handwindenstapler 1 Manual winch stacker	HANSELIFTER E-Mess 100, Bj. 2016, Hubhöhe ca. 1.600 mm, Tragfähigkeit 100 kg – Standort: Produktionshalle / Prototypenraum
140	1 Werkstattpresse 1 Workshop press	KNUTH KNWP30M, Bj. 2018, Ser.-Nr. 164124, Durchlaß max. 500 mm – Standort: Produktionshalle / Empore / Montage Bugatti
141	1 Werkstattpresse 1 Workshop press	LONGUS, Druck max. 350 bar, Durchlaß ca. 450 mm – Standort: Produktionshalle / Empore / Montage Bugatti
143	1 Arbeitstisch 1 Work table	Eigenbau, B ca. 2.500 mm, Ablageebene, Schraubstock – Standort: Produktionshalle / Empore / Montage Bugatti
144	1 Zählwaage 1 Counting scale	KERN CXB, Wägebereich max. 6 kg, Display, 3 Anzeigen – Standort: Produktionshalle / Empore / Montage Bugatti



Pos. 46 15-Achs-Bearbeitungszentrum MAZAK VTC 800/30SR, Bj. 2009  
15-axis machining centre MAZAK VTC 800/30SR, YOM 2009



Pos. 51 1 CNC-Fräsmaschine MAZAK VCN 510C-II, Bj. 2010  
1 CNC milling machine MAZAK VCN 510C-II, YOM 2010



Pos. 52 15-Achs-Bearbeitungszentrum DMG MORI DMC80U duoBLOCK  
15-axis machining centre DMG MORI DMC80U duoBLOCK, YOM 2018



Pos. 39 1 Messmaschine ZEISS CMM Accura 12/18/10, Bj. 2018  
1 Measuring machine ZEISS CMM Accura 12/18/10, YOM 2018



Pos. 59 1 CNC-Bearbeitungszentrum MAZAK INTEGREX 200-IV ST, Bj. 2007  
1 CNC machining centre MAZAK INTEGREX 200-IV ST, YOM 2007

## PROJEKTLEITUNG

### Felix von der Goltz

Tel: +49 (0)40 - 469 666-70

Mobil: +49 (0)172 - 425 19 35

Email: [vdg@lueders-partner.com](mailto:vdg@lueders-partner.com)

## PROJEKTASSISTENZ

### Andrea Hack

Tel: +49 (0)40 - 469 666 84

Email: [hack@lueders-partner.com](mailto:hack@lueders-partner.com)

## ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

## AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LUEDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)

### STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

#### HAMBURG

Rothenbaumchaussee 52  
D-20148 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70  
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80  
Mail: [info@lueders-partner.com](mailto:info@lueders-partner.com)

#### BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44  
D-70825 Korntal/Münchingen  
Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921  
Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923  
Mail: [notis@lueders-partner.com](mailto:notis@lueders-partner.com)

#### BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1  
D-85757 Karlsfeld/München  
Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61  
Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62  
Mail: [meister@lueders-partner.com](mailto:meister@lueders-partner.com)

#### BÜRO BERLIN

Biberweg 15  
D-16515 Oranienburg  
Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93  
Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94  
Mail: [wigger@lueders-partner.com](mailto:wigger@lueders-partner.com)

#### BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1  
D-47918 Tönisvorst  
Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89  
Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69  
Mail: [eroglu@lueders-partner.com](mailto:eroglu@lueders-partner.com)