



LUEDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)



## AUKTIONSKATALOG

### Schlote Technology GmbH, ca. 90 Positionen

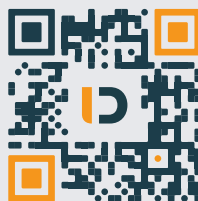
Im Auftrag der Berechtigten verkaufen wir die Maschinen und Anlagen der Schlote Technology GmbH aus Harsum in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 90 Positionen, darunter Bearbeitungszentren, CNC-Fräsmaschine, CNC-Senkerordiermaschinen, Tuschierpresse, Zyklen Drehmaschine, 3D-Scanner, Werkzeugvoreinstellgerät uvm.

## ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Donnerstag, 15. Januar 2026 ab 10 Uhr



## JETZT BIETEN

auf diese Auktion und  
alle weiteren aktuellen  
Verwertungen

## BESICHTIGUNG

Dienstag, 13. Januar 2026 (nach Absprache)

## ABHOLUNG

ab Mittwoch, 21. Januar 2026

## STANDORT

Schlote Technology GmbH  
Alfred-Delp-Str. 5, D-31177 Harsum

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
101	<b>3 Schleifblöcke</b> 3 Grinding blocks	Doppelschleifbock, Fabr. VEM, Doppelschleifbock, Fabr. LBH, Schleifbock, Fabr. ATB – Standort: Produktionshalle	115	<b>1 Universal-Bearbeitungszentrum</b> 1 Universal machining center	DMG DECKEL MAHO DMU 125 P re- trofit, Bj. 2003, Ser.-Nr. 11180004143, Steuerung, Fabr. DMG, Verfahrwege X/Y/Z 1.250 x 880 x 800 mm, Dreh-/ Kipptisch CNC Rundtisch 360 x 0,001°, Antriebsleistung Hauptspindel 10 kW, Drehzahlbereich 20 - 12.000 U/min, Werkzeugwechsler 30-fach, Werkzeugaufnahme HSK 63, Betr.-Std. Lauf 13.710 h/Last 57.369 h, Späneförderer, Fabr. Blechtechnik, Schüttmulde mit Stapleraufnahme, Bandfilteranlage, Fabr. DMG, Zubehör: div. Werkzeugaufnahmen – Standort: Produktionshalle
102	<b>1 Tuscherpresse</b> 1 Spotting press	MILLUTENSIL MIL.163, Bj. 2004, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic OP7, Presskraft 150 t, Öffnungskraft 30t, Werkstückgewicht unten/oben 16 t/15 t, Tischgröße 1.600 x 1.260 mm, Hubhöhe 1.400 mm, Schalt- schrank, Arbeitstisch – Standort: Produktionshalle	116	<b>1 HSC-Bearbeitungszentrum</b> 1 HSC machining center	ROEDERS RFM 600, Bj. 2008, Ser.-Nr. 13113-421, Steuerung, Fabr. Röders Tec, Typ RFM 600 DS, Verfahrweg X/Y/Z 600 x 450 x 300 mm, Tisch- größe 700 x 550 mm, Werkzeugauf- nahme HSK 40, max. Spindeldrehzahl 42.000 U/min, Werkzeugwechsler 20-fach, elektr. Handrad, Späneför- derer, Kühlung, Fabr. Lahrnteknik GmbH, Typ BL040116, Bj. 2008, Schaltschrank, Schwerlastregal, Fabr. Klopsch Fördertechnik, Fachlast 1.000 kg, 2 Ebenen, Inhalt: div. Magnetauf- spannplatten, NC-Schraubstöcke, Prüfplatz, Oberlicht – Standort: Produktionshalle
103	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	2x14 Auszüge, Inhalt: div. Maschinen- zubehör – Standort: Produktionshalle	117	<b>1 CNC-Fräsmaschine</b> 1 CNC milling machine	HANDTMANN HBZ Trunnion 80, Bj. 2014, Ser.-Nr. 200793, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC640, Ver- fahrwege X/Y/Z 850 x 850 x 700 mm, A-Achse max. -30/+120°, C-Achse 360° Werkzeugaufnahme HSK 63A, max. Werkstückgröße Ø 850 x 630 mm, max. Werkstückgewicht 1.200 kg, Werkzeugwechsler 40-fach, NC- Dreh-/Schwenktisch, Tisch-Ø 800 mm, Spindeldrehzahl max. 30.000 U/min, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 600K-3, Bandfilteranlage, Fabr. Knoll, Schaltschrank, Fabr. Knoll, Steuerung defekt 3, Verfahrwege 850 x 850 x 700 mm – Standort: Produktionshalle
104	<b>1 Gefahrschrank</b> 1 Hazardous materials cabinet	STORELAB SIS 1200-G, Ser.-Nr. 1302010432875-0005, max. Flächenlast 75 kg, max. Gebinde- größe 30 l, mit Inhalt – Standort: Produktionshalle	118	<b>3 Teleskopschubladenschränke</b> 3 Telescopic drawer cabinets	je 14 Auszüge, Inhalt: div. Spannsys- temabdeckungen, Backenspann- system, Gewindelehrrichtungen, Spannfüße, Schrauben, Backenfü- terschlüssel, – Standort: Produkti- onshalle
105	<b>1 Sackkarre</b> 1 Hand truck	– Standort: Produktionshalle	119	<b>1 Vertikales Bearbeitungszentrum</b> 1 Vertical machining center	ZPS MCFV 1060 NT, Bj. 1999, Ser.-Nr. 570065/S601N32A, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ 426, Verfahrwe- ge X/Y/Z 1.020 x 610 x 760 mm, Drehzahl max. 8.000 U/min, 24-fach Werkzeugwechsler, Tischgr. 1.270 x 590 mm, Filteranlage, Kühlung, Fabr. Herbing, Ölabscheider, Fabr. Safetykleen, Maschinentyp Kleen Cut 2, Modell M904, Bj. 2002, Späneförderer, Fabr. Astos, Zubehör: Metallblechschrank, 2-türig, Fabr. Schemmrich, Inhalt: Ersatzteile, Werkzeugaufnahme HSK 63, Werkzeugaufnahmetransportwagen – Standort: Produktionshalle
106	<b>1 Kunststoffband-Umreifungsgerät</b> 1 Plastic strap strapping machine	CYKLOP, Akku-Verschlusszange, Fabr. Cyklop – Standort: Produktionshalle	120	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	2x 5 Auszüge, Montageblock, Fabr. Kelch – Standort: Produktionshalle
107	<b>5 Palettenschwerlastregale</b> 5 Heavy-duty pallet racks	max. Fachlast 750 kg, Staplerauf- nahme, L 1.000 mm, ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle	121	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	2 Auszüge, Montageblock, Fabr. Kelch – Standort: Produktionshalle
108	<b>1 Gefahrschrank</b> 1 Hazardous materials cabinet	mit Inhalt – Standort: Produktions- halle	122	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	GARANT, 5 Auszüge – Standort: Produktionshalle
109	<b>1 Posten Leitern</b> 1 Lot of ladders	best. aus: Auszugsleiter, 30-stufig, Alu-Klappleiter, 5-stufig – Standort: Produktionshalle	123	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	5 Auszüge, Montageblock, Fabr. Tool- boy – Standort: Produktionshalle
110	<b>1 Elektrohochhubwagen</b> 1 Electric high-lift pallet truck	STILL EGV-S 20 LB, Bj. 2006, Ser.-Nr. 330230600250/2006, Duplex-Mast, max. Tragfähigkeit 2.000 kg, Hubhöhe 3.015 mm, Ladegerät *** Abholungsfreigabe erst nach gesonderter Terminvereinbarung zu einem späteren Zeitpunkt (ca. Ende Februar 2026) *** – Standort: Produktionshalle			
111	<b>1 Metallbandsäge</b> 1 Metal band saw	MACC Special 400 SI, Bj. 2007, Ser.-Nr. 79121, max. Werkstückgröße 400 x 200 mm, max. Werkstück-Ø 290 mm, Sägebandlänge 3.010 mm, Bandbreite 27 mm, Banddicke 0,9 mm – Standort: Produktionshalle			
112	<b>1 5-Achs-Bearbeitungszentrum</b> 1 5-axis machining center	DMG GILDEMEISTER DMU 160 P, Bj. 2002, Ser.-Nr. 11220000223, Steue- rung, Fabr. Heidenhain, Typ iTNC 530 (generalüberholt), Verfahrwege X/Y/Z 1.600 x 1.250 x 1.000 mm, Spindel- drehzahl 18.000 U/min, Tischab- messungen 1.250 x 1.500 mm, Werkzeugwechsler 60-fach, Werk- zeugaufnahme HSK 100, Eilgang 60 m/min, Vorschub 20 - 15.000 m/min, Tischdrehzahl 10 U/min, Betr.-Std. Lauf 13.879 h / Last 49.304 h, Ölb- belabsaugung, Späneförderer, Fabr. Blechtechnik, Typ DMU 160 P/U, Bj. 2002, Bandfilteranlage, Fabr. Bürener Maschinenfabrik GmbH, Bj. 2002, Typ KA980, Zubehörpaket, best. aus: Teleskopschubladenschrank, 5 Auszüge, Inhalt: div. Nutensteine, Werkzeugaufnahmen, Klammern – Standort: Produktionshalle			
113	<b>1 Bodenreinigungsmaschine</b> 1 Floor cleaning machine	KÄRCHER PROFESSIONAL BD 40/12 C – Standort: Produktionshalle			
114	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	BOSCH GAS 50, Bj. 2011 – Standort: Produktionshalle			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
124	<b>1 Feinmechanikeinstellgerät</b> 1 Precision adjustment device (fine mechanics)	GEORGII KOBOLD KOD 526/S12, Ser.-Nr. 342304, 0,55 kW, 2.800 U/min, Arbeitstisch mit Schraubstock, Winkelschleifmaschine, Fabr. Bosch – Standort: Produktionshalle	134	<b>1 Schutzgasschweißgerät</b> 1 Shielded gas welding machine	CRONITEX TIG-Master 190 Inverter F, mit Zubehör – Standort: Produktionshalle
125	<b>1 CNC-Senkerordiermaschine</b> 1 CNC sinker EDM machine	EXERON S 306 MF20/30, Bj. 2015, Ser.-Nr. 306-0102, Steuerung, Fabr. Exeron, Typ MF20/30, Verfahrswege 1.200 x 750 x 500 mm, Werkstückaufspanntisch 1.500 x 1.200 mm, Behältergröße 1.550 x 1.250 mm, Füllhöhe 550 mm, Abstand Tisch/Elektrodenaufnahme 300 - 800 mm, Werkstückgewicht max. 4.000 kg, Maßstäbe in X-/Y-/Z-Achse, C-Achse mit Direktmessung, Abhebegeschwindigkeit 7,5 m/min, 8-facher Werkzeugwechsler, Spaltfilteranlage, Schaltschrank, Kühlung, CO <sub>2</sub> -Löschanlage – Standort: Produktionshalle	135	<b>1 Schweißrauchabsaugung</b> 1 Welding fume extraction system	SCHWEISSTECHNIK GMBH 1.3 M-BIA, rollbar, Betr.-Std. 841 – Standort: Produktionshalle
126	<b>1 CNC-Senkerordiermaschine</b> 1 CNC sinker EDM machine	CHARMILLES TECHNOLOGIES Robofil 330F, Bj. 1999, Ser.-Nr. 390402, Steuerung, Fabr. Charmilles Fanuc, Verfahrswege X/Y/Z 400 x 300 x 400 mm, U/V-Achse ± 30 x ± 30 mm, Tischabmessungen 600 x 450 mm, Draht-Ø 0,1 - 0,3 mm, Werkstücklänge max. 900 mm, Werkstückbreite max. 600 mm, Werkstückhöhe max. 400 mm, Werkstückgewicht max. 1.000 mm, Tankmaße 900 x 600 x 400 mm, eingebautes Filtersystem, AWT-System, Zubehör: Temperiergerät, Fabr. HTI Temperiertechnik GmbH, Typ SC70V – Standort: Produktionshalle	136	<b>1 WIG Schweißgerät</b> 1 TIG welding machine	ELEKTRO BECKUM WIG 255 AC/DC, mit Schlauchpaket – Standort: Produktionshalle
127	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	5 Auszüge, Schraubstock – Standort: Produktionshalle	137	<b>1 Schweißschutzhvorhang</b> 1 Welding safety curtain	klappbar – Standort: Produktionshalle
128	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	5 Auszüge, Schraubstock – Standort: Produktionshalle	138	<b>1 Schweißstisch</b> 1 Welding table	2 Schweißschutzmasken, Fabr. Speedglass 3M – Standort: Produktionshalle
129	<b>1 Ölauffangwanne</b> 1 Oil drip tray	– Standort: Produktionshalle	139	<b>1 Injektorstrahlkabine</b> 1 Injector blast cabinet	ZERO Inex 220, Bj. 2013, Ser.-Nr. 13023, 3x 400 V, 0,55 kW – Standort: Produktionshalle
130	<b>1 Leitspindel-Tisch-Drehmaschine</b> 1 Leadscrew engine lathe	SWM Vario.TDM 400D, Bj. 2019, Ser.-Nr. 309, 0,6 kW, Ø 210 mm, Drehlänge 400 mm, Digitalanzeige, max. Drehzahl 2.500 U/min, Dreibeckenfutter, Reitstock, Werkzeugschnellsystem, Zentrierspitze, Untertisch – Standort: Produktionshalle	140	<b>1 Druckprüfpumpe</b> 1 Pressure test pump	ALARM, Schlauchpaket, Handhebel – Standort: Produktionshalle
131	<b>1 Fräs- und Bohrmaschine</b> 1 Milling and drilling machine	ELMAG MFB 30-L Vario, Bj. 2021, Ser.-Nr. 137776525, Bohrspindel MK3, Bohrloch-Ø 30 mm, Pinolenhub 70 mm, Drehzahl max. 2.250 U/min, Digitalanzeige, Tischgröße ca. 800 x 200 mm, Schraubstock – Standort: Produktionshalle	141	<b>1 Montagearbeitsbereich</b> 1 Assembly work area	best. aus: 5 Werkbänke, 5 Auszüge, Oberlicht, 4 Schraubstöcke, 4 Arbeitsdrehstühle – Standort: Produktionshalle
132	<b>2 Stahlblechschränke</b> 2 Steel sheet metal cabinets	doppeltürig, abschließbar, Inhalt: div. Bohrer, Bohraufsätze, 1 Schiebetürenschrank – Standort: Produktionshalle	142	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	10 Auszüge, Inhalt: div. Reiben, Bohrer, Polierer, Schleifstifte, Schlüssel, Schleifblätter, Schraubenrondell, Inhalt: div. Schrauben, Federringe – Standort: Produktionshalle
133	<b>1 Zyklen Drehmaschine</b> 1 Cycle-controlled lathe	SEIGER SLZ 570E, Bj. 2013, Ma.-Nr. 4641, Steuerung, Fabr. Heidenhain MPlus, Dreibeckenfutter, Typ Rota-S plus, Verfahrswege X/Z 290 x 1.000 mm, Dreh-Ø 340 mm, Werkzeugaufspannsystem, Reitstock, Spitzenweite 1.000 mm, Spindelbohrung 93 mm, Umlauf-Ø über Planschieber 340 mm, Bettbreite 350 mm, Drehzahl 3.000 U/min, Pinolen-Ø 70 mm, Pinolenhub 180 mm, Reitstock-Aufnahme MK 5, Späneförderer, Lünette, Kühlmittelleinrichtung – Standort: Produktionshalle	143	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	14 Auszüge – Standort: Produktionshalle
			144	<b>1 Flachbildfernseher</b> 1 Flat-screen television	MEDION – Standort: Produktionshalle
			145	<b>2 Lappmaschinen</b> 2 Lapping machines	LAPTRON 75R, je 3 Handstücke – Standort: Produktionshalle
			146	<b>1 Hartmetall-Beschichtungsgerät</b> 1 Hard metal coating system	PENETRON, Bj. 2020, Schichtdicke 2 - 20 µm – Standort: Produktionshalle
			147	<b>2 Lappmaschinen</b> 2 Lapping machines	LAPTRON 75R, je 3 Handstücke – Standort: Produktionshalle
			148	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	GARANT, 14 Auszüge, Inhalt: Messingrohre, Hülsen, Auswerfer – Standort: Produktionshalle
			149	<b>1 Tischbohrmaschine</b> 1 Bench drilling machine	WMK FRITZ HECKERT BT2, Ser.-Nr. 9844, max. Bohrabstand 200 mm, Ausladung 250 mm, Tischgröße 300 x 300 mm, Drehzahl max. 2.800 U/min, auf Tisch – Standort: Produktionshalle
			150	<b>1 Blechschere</b> 1 Sheet metal shear	tischmontiert – Standort: Produktionshalle
			151	<b>1 Flachsleifmaschine</b> 1 Surface grinding machine	TOS BPH20, Verfahrswege X/Y/Z 690 x 225 x 250 mm, Schleifscheiben-Ø 150 mm, Werkstückgewicht max. 140 kg, Schleifscheibenbreite 20 mm, Schleifscheibenbohrung 76 mm, Entstaubungsanlage – Standort: Produktionshalle
			152	<b>1 Flachsleifmaschine</b> 1 Surface grinding machine	ELB-SCHLIFF SWBD12Vall, Bj. 1976, Ser.-Nr. 136910176, Magnetaufspannplatte, Maße ca. 1.000 x 600 mm, Schwerlastregal, Fachlast 50 kg, Stahlblechschrank, doppeltürig, abschließbar, Inhalt: div. Schleifscheiben – Standort: Produktionshalle
			153	<b>1 Verpackungsarbeitsplatz aus einer Werkbank</b> 1 Packaging workstation consisting of a workbench	8 Auszüge, 1-türig, Folienabroller – Standort: Produktionshalle
			154	<b>1 Magnetaufspannplatte</b> 1 Magnetic clamping plate	Maße 1.000 x 600 mm, Messuhr – Standort: Produktionshalle

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
155	1 Teleskopschubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	2x14 Auszüge, Inhalt: div. Dicht-/Lötwerkzeuge, Ringschlüssel – Standort: Produktionshalle	178	1 Höhenmessgerät 1 Height measuring device	MITUTOYO Linear Height 600, Bj. 2000, Ser.-Nr. 020479, Digitalanzeige, Maße 110 x 800 mm, auf Hartgesteintmessplatte – Standort: Messraum
156	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	HOLEX, 7 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeug – Standort: Produktionshalle 1	179	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	ATLAS COPCO GA15VSD, Bj. 2017, Kompressorsteuerung, Druck 12,75 bar, Leistung 15 kW, Liefermenge 2,5 m³/min, Schraubenkompressor, Fabr. Atlas Copco, Typ GA11+FF, Bj. 2017, Leistung 11 kW, Druck 7,25 bar, Kompressorsteuerung, Druckluftkessel, Fabr. Huch, Bj. 2001, Inhalt 1.000 l, Wechsellaststeuerung, Fabr. Atlas Copco, Typ ES 6 – Standort: Messraum
157	1 Präzisionsablängmaschine 1 Precision cut-off machine	DEGEN TAM25-600, Bj. 1999 – Standort: Produktionshalle 1	180	2 Stahlblechschränke 2 Steel sheet metal cabinets	Inhalt: Verbrauchsmaterialien – Standort: Sozialraum
158	1 Hubwagen 1 Pallet truck	JUNGHEINRICH AY25, Tragfähigkeit 2.500 kg – Standort: Produktionshalle 1	181	1 Posten Stahlblechspinde 1 Lot of steel lockers	4x 4-türig, 6x 2-türig – Standort: Kompressorraum
159	1 Hubwagen 1 Pallet truck	STEINBOCK, Tragfähigkeit 2.000 kg – Standort: Produktionshalle 1	182	1 Dreiphasen-Netzqualitätsanalysator 1 Three-phase power quality analyzer	METREL Power Q4, Set – Standort: Außenbereich
160	1 Posten Lastenhaken 1 Lot of lifting hooks	3 Lastmagneten, Typ MLR3 / PMLR3 – Standort: Produktionshalle 1	183	1 Beamer 1 Projector	BENQ MP635P – Standort: Produktionshalle 1
161	1 Lastenhaken 1 Lifting hooks	KERN, Digitalanzeige, Tragfähigkeit 3.000 kg – Standort: Produktionshalle 1	184	1 tragbarer 3D-Scanner 1 Portable 3D scanner	CREAFORM / METEK HandyScan 700, Bj. 2019, PC-Einheit, Monitor, Zubehör – Standort: Produktionshalle 2
162	1 Lastmagnet 1 Lifting magnet	PML-10 – Standort: Produktionshalle 1	185	1 Elektrostatler 1 Electric forklift truck	LINDE E30/02, Bj. 2008, Ser.-Nr. G1X336U02004, max. Tragfähigkeit 3.000 kg, max. Hubhöhe 4.500 mm, Duplex-Mast, Betr.-Std. 5.184, Gabelzinkenverlängerung, Ladegerät *** Abholungsfreigabe erst nach gesonderter Terminvereinbarung zu einem späteren Zeitpunkt (ca. Ende Februar 2026) *** – Standort: Produktionshalle
163	1 NC-Schaubstock 1 NC vise	ALLMATIC NC 125 duo – Standort: Produktionshalle 1	186	1 Leichtbauhalle 1 Lightweight hall structure	Maße ca. 9.000 x 5.000 mm, Tür, Rolltor, Inhalt: unbekannt – Standort: Sozialraum
164	1 NC-Schaubstock 1 NC vise	ALLMATIC NC 8-125 M – Standort: Produktionshalle 1	187	1 Bürocontainer 1 Office container	best. aus 2 40“-Container, Inhalt: Büromöbel – Standort: Außenbereich
165	1 NC-Schaubstock 1 NC vise	ALLMATIC LC 125 – Standort: Produktionshalle 1	188	1 Traverse 1 Traverse beam	CARL STAHL, Bj. 2002, Tragfähigkeit 34 t – Standort: Außenbereich
166	1 Fühlhebelmessgerät 1 Dial test indicator	MAHR 800 SG M, 3D Quickset – Standort: Produktionshalle 1			
167	1 Magnetspannplatte 1 Magnetic chuck	TECHNOMAGNETE – Standort: Produktionshalle 1			
168	1 Magnetspannplatte 1 Magnetic chuck	TECHNOMAGNETE – Standort: Produktionshalle 1			
169	1 Magnetspannplatte 1 Magnetic chuck	– Standort: Produktionshalle 1			
170	1 Vierbackenfutter 1 Four-jaw chuck	Dreibackenfutter – Standort: Produktionshalle 1			
171	1 Magnetspannplatte 1 Magnetic chuck	TECHNOMAGNETE – Standort: Produktionshalle 1			
172	1 Steuereinheit 1 Control unit	TECHNOMAGNETE ST211, Bj. 2012 – Standort: Produktionshalle 1			
173	1 Werkzeugvoreinstellgerät 1 Tool presetting device	ZOLLER venturion 450/8, Bj. 2017, Messbereich X/Z 400 x 450 mm, CCD-Kamera, Adapter, HSK SK, VDI, Rechner, TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Etikettendrucker, Messsoftware, Pilot 3.0 – Standort: Produktionshalle 1			
174	2 Teleskopschubladenschränke 2 Telescopic drawer cabinets	je 10 Auszüge, Inhalt: div. Wende-schneidplatten, Fräser, Bohrer, Entgrater, Arbeitsplatz, best. aus: TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Etikettendrucker, Fabr. Dymo, Typ Labelwriter 450 – Standort: Werkzeugvoreinstellung			
175	1 Arbeitsplatz 1 Workstation	best. aus: Schrumpfgerät, Fabr. Marquart, Typ PYROquart 047032.00.0.00, Geräte-Nr. 32364-M555, Standard 3 – 25, Werkzeugvoreinstellgerät, Fabr. PWB, Typ Tool Boy, Montagetisch mit Rückwand, – Standort: Werkzeugvoreinstellung			
176	1 WTS-Schrank 1 WTS cabinet	2-türig, Aufnahmengestell, 4 Ebenen, ohne Inhalt – Standort: Werkzeugvoreinstellung			
177	1 Regal 1 Rack	Inhalt: Messschieber, versch. Längen, Bügelmessschrauben, Winkelmesser, Feinzeiger, Tiefenmessschieber, Prüfstifte – Standort: Werkzeugvoreinstellung			





Pos. 102 1 Tuschierpresse MILLUTENSIL MIL 163, Bj. 2004  
1 Spotting press MILLUTENSIL MIL 163, YOM 2004



Pos. 117 1 CNC-Fräsmaschine HANDTMANN HBZ Trunnion 80, Bj. 2014  
1 CNC milling machine HANDTMANN HBZ Trunnion 80, YOM 2014



Pos. 112 15-Achs-Bearbeitungszentrum DMG GILDEMEISTER DMU 160 P, Bj. 2002  
15-axis machining center DMG GILDEMEISTER DMU 160 P, YOM 2002



Pos. 125 1 CNC-Senkerordiermaschine EXERON S 306 MF20/30, Bj. 2015  
1 CNC sinker EDM machine EXERON S 306 MF20/30, YOM 2015



Pos. 115 1 Universal-Bearbeitungszentrum DMG DECKEL MAHO DMU 125 P  
1 Universal machining center DMG DECKEL MAHO DMU 125 P retrofit, YOM 2003



Pos. 133 1 Zyklen Drehmaschine SEIGER SLZ 570E, Bj. 2013  
1 Cycle-controlled lathe SEIGER SLZ 570E, YOM 2013



Pos. 116 1 HSC-Bearbeitungszentrum ROEDERS RFM 600, Bj. 2008  
1 HSC machining center ROEDERS RFM 600, YOM 2008



Pos. 184 1 tragbarer 3D-Scanner CREAFORM / METEK HandyScan 700, Bj. 2019  
1 Portable 3D scanner CREAFORM / METEK HandyScan 700, YOM 2019

## ANSPRECHPARTNER

### Eva Traut

Tel: +49 (0)40 - 469 666-70

Mobil: +49 (0)151 - 102 287 80

Email: [traut@lueders-partner.com](mailto:traut@lueders-partner.com)

## PROJEKTASSISTENZ

### Verena Nehring

Tel: +49 (0)40 - 469 666 75

Email: [nehring@lueders-partner.com](mailto:nehring@lueders-partner.com)

## ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

## AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



**LUEDERS & PARTNER**

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)

## STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

### HAMBURG

Rothenbaumchaussee 52  
D-20148 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70  
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80  
Mail: [info@lueders-partner.com](mailto:info@lueders-partner.com)

### BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44  
D-70825 Kornthal/Münchingen  
Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921  
Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923  
Mail: [notis@lueders-partner.com](mailto:notis@lueders-partner.com)

### BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1  
D-85757 Karlsfeld/München  
Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61  
Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62  
Mail: [meister@lueders-partner.com](mailto:meister@lueders-partner.com)

### BÜRO BERLIN

Biberweg 15  
D-16515 Oranienburg  
Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93  
Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94  
Mail: [wigger@lueders-partner.com](mailto:wigger@lueders-partner.com)

### BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1  
D-47918 Tönisvorst  
Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89  
Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69  
Mail: [eroglu@lueders-partner.com](mailto:eroglu@lueders-partner.com)