



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



## AUKTIONSKATALOG

### Schlote GmbH & Co.KG, ca. 210 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen der Schlote GmbH & Co.KG aus Harsum in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 210 Positionen, darunter Vertikaldrehmaschinen, CNC-Bearbeitungszentren, Koordinatenmessmaschinen, Doppelspindel-Bearbeitungszentren, Werkzeugeinstellgerät, Produktionslinien für Turbinen uvm.

## ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge am Dienstag, 24. Juni 2025 ab 10 Uhr



## JETZT BIETEN

auf diese Auktion und  
alle weiteren aktuellen  
Verwertungen

## BESICHTIGUNG

Dienstag, 17. Juni 2025 (10–17 Uhr)

## ABHOLUNG

Großmaschinen nach Absprache

Kleinteile ab Donnerstag, 3. Juli 2025

## STANDORT

Schlote GmbH & Co.KG

Carl-Zeiss-Straße 1, D-31177 Harsum

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1a	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 10 Auszüge	30	1 Säulenbohrmaschine 1 Column drilling machine	OPTIMUM B30 BS Vario, Bj. 2012, Ma.-Nr.: J0712070064 Digitalanzeige für Drehzahl / Pinolenweg, Kühlmitteleinrichtung, Pnolenweg 120, U/min. 3900
2a	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	HAZET, 7 Auszüge	31	1 Schweißabsaugung 1 Welding extraction	PLYMOVENT MFC-1200 BIA, Bj. 2012, Ma.-Nr.: 12013, Schweißstisch, ca. 800 x 1.200 x 1.000 mm, Beistelltisch, 2 Winkelschleifer
3a	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	HAZET, 8 Auszüge	32	1 Werkbank 1 Workbench	GARANT, 6 Auszüge, 1 Auszug, 1-türig, mobil
4a	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	FORMAT, 7 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeug	33	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 6 Auszüge
5a	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	FORMAT, 7 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeug	34	1 Teilewaschanlage 1 Parts washer	BIOCIRCLE
6	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	FORMAT, 7 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeug	35	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	ATLAS COPCO GA 90 FF, mit Kältetrockner, Zwischenverkauf vorbehalten
7	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	FORMAT, 7 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeug	36	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	ATLAS COPCO GA90VSD, Bj. 2002, Ma.-Nr.: AII494898, elektr. Leistung 90 kW, Druck 8,5 bar, Kompressorsteuerung, mit Kältetrockner, Zwischenverkauf vorbehalten
8	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 10 Auszüge	37	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	ATLAS COPCO GA90, Bj. 2011, Ma.-Nr.: API612445, elektr. Leistung 90 kW, Druck 8,5 bar, Kompressorsteuerung, Zwischenverkauf vorbehalten
9	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 10 Auszüge	38	1 Schraubenkompressor 1 Screw compressor	ATLAS COPCO GA90FF, Bj. 2013, Ma.-Nr.: API617341, elektr. Leistung 90 kW, Druck 8,5 bar, Kompressorsteuerung, mit Kältetrockner, Zwischenverkauf vorbehalten
10	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 10 Auszüge	39	1 Kompressorsteuerung und Ölabscheider 1 Compressor control and oil separator	AIRLEADER / ATLAS COPCO MASTER 2 / OSC, Kompressorsteuerung AIRLEADER MASTER 2, Ölabscheider Atlas Copco OSC DIBT 355, Baujahr 2014, Ma.-Nr.: SIR0003155, Ölabscheider Atlas Copco OSC.1200, Baujahr 2013, Ma.-Nr.: ITRO753231, Zwischenverkauf vorbehalten
11	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 10 Auszüge	40	7 Drehtürenschränke 7 Hinged door wardrobes	1 Drehtürenschränk, ca. 1.100 x 1.000 x 500mm, 1 Drehtürenschränk, Fabrikat LISTA, ca. 1.000 x 1.000 x 750mm, 5 x Drehtürenschränk, ca. 1.000 x 350 x 1.800mm, 1 Teleskopschubladenschränk, ca. 700 x 700 x 1.000mm, dazu: 1 Kühlschränk, Fabrikat Exquisit, ca. 450 x 450 x 800mm
12	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 10 Auszüge	41	2 Werkbänke 2 Workbenches	8 Auszüge, 2 Türen, Inhalt: div. Handwerkzeug, Schraubstock, Fabr. HEUER FRONT, ca. 2.200 x 600 x 800 mm
13	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 10 Auszüge	42	10 Rollwagen 10 Trolley	1.000 X 500 X 900 mm
14	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 10 Auszüge	43	2 Werkbänke 2 Workbenches	GARANT / KHW
15	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 10 Auszüge	44	1 Heißreiniger 1 Hot cleaner	PH-CLEANTEC 1000 SR, Reinigungsaufsatz, 800 x 600 mm
16	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 4 Auszüge, 6 fehlen	45	11 Metallschränke 11 Metal cabinets	PRÜßNER, H/B 1.900 x 1.000 mm, Inhalt: Maschinenteile
17	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 10 Auszüge	46	1 mobiler Scherenhubtisch 1 Mobile scissor lift table	FETRA, ca. 400 x 1.000 mm
18	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 10 Auszüge	47	1 Gabelhubwagen 1 Pallet truck	SCHEFER RTP, Tragfähigkeit 2.500 kg
19	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	METEC, 10 Auszüge	48	1 Schwerlastrollen 1 Heavy duty castors	2x Hydraulikhebern, Lenkfahrwerk mit Deichsel, 3 Transprotroller, 3 Rotationsfahrwerke
20	1 Werkstattwagen 1 Workshop trolley	HAZET, 7 Auszüge	49	1 Fremdölabscheider 1 Tramp oil separator	MKR TM 450, Bj. 2019, 1 Ölwagem, Fabr. Castrol
21	1 Flachschleifmaschine 1 Surface grinding machine	ELB SW5VAII, Bj. 1967, Ma.-Nr.: 66000467, Aufspanntisch ca. 1.000 x 500 mm, Digitalanzeige, Y-Achse			
22	1 L+Z Drehmaschine 1 L+Z Lathe	VDF/HEIDENREICH & HARBECK, Spitzenhöhe/-weite 300 x 1.200 mm, S Drehzahl max. 1.800 U/min, Dreiba-ckenfutter, Ø 315 mm, Reitstock			
23	1 Ständerbohrmaschine 1 Column drilling machine	WENIG RDM-700MPF, Ma.-Nr.: 1942, 2.050 U/Min, Pinolenweg 120mm, automatischer Vorschub			
24	1 Hydraulikpresse 1 Hydraulic press	ENERPAC, Schlauchschneider, Teleskopschubladenschränk, 8 Auszüge, 1 Stahlblechschränk, Inhalt: div. Zubehör			
25	1 Abkantbank 1 Folding bench	METALLKRAFT FSBM 1020-25 E, Arbeitsbreite ca. 1.000 mm, Materialdicke bis 2,5 mm			
26	1 Brennschneidgarnitur 1 Flame cutting set	Acetylen/Sauerstoff, inkl. Flaschen/Wagen			
27	1 Elektrischer Hochhubwagen 1 Electric pallet truck	LOGITRANS EHL 1004, Bj. 2014, Tragkraft 1.500 kg, 12 V			
28	1 Metallkappsäge 1 Metal crosscut saw	EISELE KMS1/080, Bj. 1979, Ma.-Nr.: S10484, 400V			
29	1 Doppelschleifbock 1 Double sanding block	METABO BS175, Ma.-Nr.: 01750000			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
50	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	9 Ständer, 44 Traversen, Fassregal, H/B 2.500 x 3.000 mm, 11 Fassauflagen, Gefahrsstoffwanne, Palettenregal, Gitterauflage, Gefahrsstoffwanne, 2 Metallschränke, Ölkannenwagen, Mobiler Ölwanne, Fabr. Müller, Fassungsvermögen 280 l, Zapfpistole	64	<b>1 Schweißzelle</b> 1 Welding cell	OERLIKON Gyrmatik 500 SO, Bj. 2007, Ma.-Nr.: 120P0590, Gesamtzyklen 31.584, Schweißquelle, Typ Prestotig 250, Rundtisch, Schweißdüsenstativ, Zwischenverkauf vorbehalten
51	<b>1 Bearbeitungszentrum, horizontal</b> 1 Machining center, horizontal	SW BA 422, Bj. 2014, Ma.-Nr.: 238.0083, Steuerung, Fabr. Siemens, 4 Spindeln, Verfahrweg X/Y/Z 400 x 500 x 425 mm, Drehzahl max. 17.500 U/min, Wechseltisch, 2x 36-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63	65	<b>1 Dichtigkeitsprüfanlage</b> 1 Leak test system	KÖSTER, Bj. 2007, Markiersystem, Fabr. Bories, 2 Stationen, ohne Programmierterminal, Zwischenverkauf vorbehalten
53	<b>1 Vertikaldrehmaschine</b> 1 Vertical lathe	INDEX V 300, Bj. 1999, Ma.-Nr.: 090052, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840 C, Verfahrwege X/Z 1.500 x 340 mm, Dreh-Ø 420 mm, Futter-Ø 315 mm, Umlauf-Ø max. 420 mm, Spindeldrehzahl max. 4.200 U/min, Spindel-Ø 140 mm, 2x 10-facher Werkzeugrevolver, 2x 10 angetr. Werkzeuge, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 400 K-1/200, Bj. 1999, Ma.-Nr. 47115, Kühlanlage, Fabr. Knoll	66	<b>1 Markieranlage</b> 1 Marking system	MARKIERTEUFEL MT-212060/1, Bj. 2014, Arbeitstisch, ca. 800 x 1.000 mm, Zwischenverkauf vorbehalten
54	<b>1 Vertikaldrehmaschine</b> 1 Vertical lathe	INDEX V 300, Bj. 1999, Ma.-Nr.: 090051, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840 C, Verfahrwege X/Z 1.500 x 340 mm, Dreh-Ø 420 mm, Futter-Ø 315 mm, Umlauf-Ø max. 420 mm, Spindeldrehzahl max. 4.200 U/min, Spindel-Ø 140 mm, 2x 10-facher Werkzeugrevolver, 2x 10 angetr. Werkzeuge, Späneförderer, Fabr. Knoll, Kühlanlage, Fabr. Knoll	67	<b>1 Prüfstation</b> 1 Test station	SCHMID, Steuerung, Fabr. Bruster, Druckmessdose, Fabr. Prestopuls, Hydraulikaggregat, Zwischenverkauf vorbehalten
55	<b>1 Messplatz</b> 1 Measuring station	Industrie-PC, 8 digitale Messuhren, Fabr. Mahr, Montagetisch	68	<b>1 CNC Horizontalbearbeitungszentrum</b> 1 CNC horizontal machining center	HECKERT CWK WMW 630, Bj. 2015, Ma.-Nr.: 12211, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, Verfahrweg X/Y/Z 650 x 650 x 650 mm, Werkzeugaufnahme HSK-100, Drehzahl max. 15.000 U/min, Palettenwechsler, 60 Werkzeugplätze, 1 Posten Werkzeugaufnahmen (Wechslerbestückung) Späneförderer, Bj. 2012, Ma.-Nr.: 513391, Kühlanlage, Fabr. Knoll, Typ PF 210/1350, Bj. 2014, Ma.-Nr.: 611886, Laservermessung, Blum, Zwischenverkauf vorbehalten
56	<b>1 Messplatz</b> 1 Measuring station	Industrie-PC, 4,00 GB RAM, CPU J1900, 8 digitale Messuhren, Fabr. Mahr, Montagetisch	71	<b>1 Bearbeitungszentrum</b> 1 Machining center	SW, Bj. 2007, 7 Spindeln, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, Magnetband Späneförderer, Kühlanlage, Fabr. Knoll, Typ KTS 32-48-T, Ma.-Nr. 242422, Hydraulikaggregat, Typ FMB BLICKLE
57	<b>1 Laserbeschriftungsanlage</b> 1 Laser marking system	BAUBLYSCONTROLLASER TF20IP/NC30, Bj. 2013, Ma.-Nr.: 120090, PC	72	<b>1 Doppelspindel-BAZ</b> 1 Double-spindle Machining center	SW BA 600-2G, Bj. 2003, Ma.-Nr.: 170.0006, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik, Magnetband Späneförderer, Kühlanlage, Fabr. Knoll, Typ KTS, Zwischenverkauf vorbehalten
58	<b>1 Verschraubautomat</b> 1 Automatic screwing machine	SCHLOTE SRN2019A, Bj. 2019, Ma.-Nr.: VELO07_07_SRN01, Drehmomentschrauber, für 6 Abgaskrümmen, Steuerung, Fabr. Siemens, S7/1500	73	<b>1 Reinigungsanlage</b> 1 Cleaning system	TRT OIL-OFF GMBH, Bj. 2011, Ma.-Nr.: 1329, ca. 1.000 x 900 mm Semmelroth S5103/2, Bj. 2010, Funktionen: Reinigen, Spülen, Trocknen, SPS Steuerung Simens S7-315, Teileabmessung: 300X20X70
59	<b>1 Entgratanlage</b> 1 Deburring system	WMS W30, Bj. 2008, Ma.-Nr.: 100020195, Steuerung, Fabr. Siemens, 6-Achs-Roboter, Fabr. ABB, Typ IRD 4400, S.-Nr. 44-52556, Steuerung M20004, ohne Programmierterminal	74	<b>1 Entgratanlage</b> 1 Deburring system	WMS W10 Twin, Bj. 2011, Ma.-Nr.: 100020650, SPS Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic S7-300, Display Multi Panel Touch, 2x -6Achs-Roboter, Fabr. ABB, Typ IRC5/M2004, 10 Entgratstationen, Programmierterminal fehlt,
60	<b>1 Entgratanlage</b> 1 Deburring system	WMS W10 Twin, Bj. 2010, Ma.-Nr.: 100020786, 11 Entgratstationen, Steuerung, Fabr. Siemens, 2 Stück 6-Achs-Roboter, Fabr. ABB, Typ IRB 2400, Bj. 2007, Steuerung M2004	75	<b>1 Ladeportl., Pos. 69-75</b> 1 Loading port "Pos. 69-75"	L 36.000 mm, 3x Transportschlitten, je 2x Greifer, Aufgabe-/Entnahmestation, 4x Zwischenstationen, Anbindung an 4 Bearbeitungszentren von oben, Förderanlage, Fabr. EWAB
61	<b>1 Laserschweißanlage</b> 1 Laser welding system	KÜPPER HJK LS 1701, Bj. 2017, Ma.-Nr.: 1701, Laser, Fabr. Trumpf, Typ 12-12-21-A23/08, Ma.-Nr.: 1743715-00192, 2 kW, mit programmierbarer Fokussieroptik, Steuerung, Fabr. SIEMENS/TRUMPF, Simatic S7, Messroboter, Fabr. Mitsubishi, Messoptik, Fabr. Keyence	76	<b>1 3D-Koordinatenmessmaschine</b> 1 3D coordinate measuring machine	CARL ZEISS GageMax Navigator 11/5/5, Bj. 2008, Ma.-Nr.: 137924, Messbereich 750 x 500 x 500 mm, Software Calypso 5.6, Prüfkopf, Fabr. ZEISS, Typ VAST XT, Bestückungssystem, Fabr. TAS, externer Schaltschrank/Steuerrechner, Bj. 2008, Bildschirm ohne Funktion,
62	<b>1 Entgratanlage</b> 1 Deburring system	WMS, Bj. 2007, Ma.-Nr.: 990, Steuerung, Fabr. Siemens, 6-Achs-Roboter, Fabr. ABB, Typ IAB 2400, M2004			
63	<b>1 Entgratanlage</b> 1 Deburring system	WMS, Bj. 2006, Ma.-Nr.: 791/3, 12 Entgratstationen, Steuerung, Fabr. Siemens, 6-Achs-Roboter, Fabr. ABB, IRC 5, Rundlauförderanlage, Fabr. EWAB			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
77	<b>1 Bearbeitungszentrum, horizontal</b> 1 Machining center, horizontal	SW / EMAG BA 422, Bj. 2011, Ma.-Nr.: 2380010, Steuerung, Fabr. Siemens, 4 Spindeln, Verfahrweg X/Y/Z 400 x 500 x 425 mm, Drehzahl max. 17.500 U/min, Wechseltisch, 2x 36-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 800 K-12011, Ma.-Nr.: 478816, Kühlanlage, Fabr. Knoll Typ FKA/1200, Bj. 2011, Ma.-Nr. 480369, Zwischenverkauf vorbehalten	88	<b>1 CNC Vertikal-Doppeldrehzelle</b> 1 CNC vertical double turning cell	EMAG VSC 250 DUO, Bj. 2007, Ma.-Nr.: 101060, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerk 840 C, Verfahrweg X/Z 745 x 300 mm, Y-Achse, Hauptspindel, Drehzahl 6.000 U/min, 12-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme VDI 40, Werkstück-Ø 250 mm, seitliche Werkstückzuführung und -austragung, Späneförderer, Fabr. SERMETO, Bj. 2007, Kühlanlage, Fabr. DGS
78	<b>1 Horizontales 2-Spindel-BAZ</b> 1 2-spindle horizontal machining center	SW BA 422, Bj. 2014, Ma.-Nr.: 2380074, Steuerung, Fabr. Siemens, 4 Spindeln, Verfahrweg X/Y/Z 400 x 500 x 425 mm, Drehzahl max. 17.500 U/min, Wechseltisch, 2x 36-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 800 K-1, Bj. 2014, Bj. 601520, Kühlanlage, Fabr. Knoll, Typ FKA/1200, Bj. 2011, Ma.-Nr.: 491215, Display WW defekt, Zwischenverkauf vorbehalten	89	<b>1 Bearbeitungszentrum, horizontal</b> 1 Machining center, horizontal	SW BA 422, Bj. 2015, Ma.-Nr.: 2380094, Steuerung, Fabr. Siemens, 4 Spindeln, Verfahrweg X/Y/Z 400 x 500 x 425 mm, Drehzahl max. 17.500 U/min, Wechseltisch, 2x 36-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 800 K-1, Bj. 2011, Ma.-Nr. 478818, Kühlanlage, Fabr. Knoll, Typ FKA/1200, Bj. 2015, Ma.-Nr.: 631615
79	<b>1 CNC Vertikal-Doppeldrehzelle</b> 1 CNC vertical double turning cell	EMAG VSC 250 DUO, Bj. 2011, Ma.-Nr.: 103058, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerk 840 D, Verfahrweg X/Z 745 x 300 mm, Y-Achse, Hauptspindel, Drehzahl 6.000 U/min, 12-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme VDI 40, Werkstück-Ø 250 mm, seitliche Werkstückzuführung und -austragung, Späneförderer, Fabr. KSS, Kühlanlage, Fabr. KSS, Typ SV0,3 + KBF600, Bj. 2021, Ma.-Nr.: 221060, Beschickungsanlage,	90	<b>1 6-Achs-Roboter</b> 1 6-axis robot	ABB IRB 4600-40/2.55, Bj. 2015, Ma.-Nr.: 4600-102947, 6 Achsen, Reichweite 2.550 mm, Traglast 40 kg, Steuerung, Fabr. ABB, Bj.2015
82	<b>1 Stahlschrank</b> 1 Steel cabinet	mit 14 Werkzeugaufnahmen VDI 40, z.T. angetrieben, 1 Montagetisch Alu Systemprofile, 1 Schubladenschrank, 9 Auszüge, 4 Messuhren digital, 4 Kalibrieringe	91	<b>1 CNC Vertikal-Doppeldrehzelle</b> 1 CNC vertical double turning cell	EMAG VSC 250 DUO, Bj. 2007, Ma.-Nr.: 101061, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerk 840 D, Verfahrweg X/Z 745 x 300 mm, Y-Achse, Hauptspindel, Drehzahl 6.000 U/min, 12-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme VDI 40, Werkstück-Ø 250 mm, seitliche Werkstückzuführung und -austragung, Späneförderer, Fabr. SERMETO, Bj. 2008, Kühlanlage, Fabr. DGS
83	<b>1 4-Achs-horizontales BAZ</b> 1 4-axis horizontal machining center	SW BA 422, Bj. 2015, Ma.-Nr.: 2380112, Steuerung, Fabr. Siemens 840 D, 4 Spindeln, Verfahrweg X/Y/Z 400 x 500 x 425 mm, Drehzahl max. 17.500 U/min, Wechseltisch, 2x 36-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 800 K-1, Bj. 2014, Ma.-Nr.: 616070, Kühlanlage, Fabr. Knoll, Typ FKA/1200, Bj. 2015, Ma.-Nr.: 641972	92	<b>1 Durchlaufaser-beschriftungsanlage</b> 1 Continuous laser marking system	KBA F9010, Bj. 2015, Ser.-Nr. P15-022, Steuerung, Absaugung, Fabr. TBH, Typ LN 230
84	<b>1 6-Achs-Roboter</b> 1 6-axis robot	ABB IRB 4600-40/2.55, Bj. 2015, Ma.-Nr.: 4600-102512, 6 Achsen, Reichweite 2.550 mm, Traglast 40 kg, Steuerung, Fabr. ABB, Bj.2015	93	<b>1 Entgratanlage</b> 1 Deburring system	WMS W10 Twin, Bj. 2010, Ma.-Nr.: 100020632, Steuerung, Fabr. Siemens, 14 Stationen, 2x 6-Achs-Roboter, Fabr. ABB, Betriebsstunden 57.084 / 57.085 h
85	<b>1 CNC Vertikal-Doppeldrehzelle</b> 1 CNC vertical double turning cell	EMAG VSC 250 DUO, Bj. 2007, Ma.-Nr.: 101059, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerk 840 D, Verfahrweg X/Z 745 x 300 mm, Y-Achse, Hauptspindel, Drehzahl 6.000 U/min, 12-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme VDI 40, Werkstück-Ø 250 mm, seitliche Werkstückzuführung und -austragung, Späneförderer, Fabr. r SERMETO, Bj. 2007, Kühlanlage, Fabr. DGS	95	<b>1 Montage-/Prüfanlage</b> 1 Assembly/test system	SCHLOTE 282020A, Bj. 2020, Ma.-Nr.: 20-8855, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ S7/1500, Mess-/Sortiertechnik, Abnahmeplatz, 6-Achs-Roboter, Fabr. ABB, Typ IRB 2600-XXXX, Ma.-Nr.: 2600-104207, 6-Achs-Roboter, Fabr. ABB, Typ IRB 12-XXX, Ma.-Nr. 12-803391
87	<b>1 6-Achs-Roboter</b> 1 6-axis robot	ABB IRB 4600-40/2.55, Bj. 2015, Ma.-Nr.: 4600-102835, 6 Achsen, Reichweite 2.550 mm, Traglast 40 kg, Steuerung, Fabr. ABB, Bj.2015	96	<b>1 Förderstrecke</b> 1 Conveyor line	SYMACON, Bj. 2015, ca. 75.000 mm Gesamtlänge, U-förmig, Steuerung, Fabr. Siemens, Förderanlage, Fabr. Rexroth, Anbindung an 3 Maschinenpaare BAZ+Mehrspindeldrehmaschine mit je 1 Roboterzelle
			97	<b>1 vertikaler Auszugschrank</b> 1 Vertical pull-out cabinet	LISTA, H/B/T 1.000 x 2.000 x 600 mm, 4 Auszüge, ca. 74
			98	<b>1 vertikaler Auszugschrank</b> 1 Vertical pull-out cabinet	LISTA, H/B/T 1.000 x 2.000 x 600 mm, 4 Auszüge, ca. 98
			100	<b>1 Vertikaldrehmaschine</b> 1 Vertical lathe	EMAG VL6, Bj. 2015, Ma.-Nr.: 105716, Steuerung, Fabr. Fanuc, Verfahrweg X/Z 900 x 495 mm, Futter-Ø max. 400 mm, Umlauf-Ø 420 mm, Spindeldrehzahl max. 3.100 U/min, 12-facher Werkzeugrevolver, 12x angetr. Werkzeuge, Späneförderer, Fabr. KABELSCHLEPP, Typ 21502503.1, Bj. 2015, Ma.-Nr.: 2525581, Emulsionsabsaugung, Kühlanlage, Zwischenverkauf vorbehalten
			102	<b>1 Durchlaufaser-beschriftungsanlage</b> 1 Continuous laser marking system	KBA F-9030, Bj. 2015, Steuerung, Fabr. Siemens, Absaugung, Fabr. TBH, Typ LN 230

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
104	<b>16-Achs-Roboter</b> 16-axis robot	ABB IRC 5 / M20004, Bj. ca. 2012, Handprogrammierterminal	123	<b>1 Posten Mess- und Prüfmittel</b> 1 lots of Measuring and testing equipment	St. 11 digitale Messuhren, 2 Toleranzmessuhren, 2 Montagetische mit Oberlicht
106	<b>1 Vertikaldrehmaschine</b> 1 Vertical lathe	EMAG VL7 DSL V6, Bj. 2011, Ma.-Nr.: 103053, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840 D, Verfahrwege X/Z 850 x 315 mm, Spindeldrehzahl max. 3.400 U/min, Dreh-Ø 420 mm, Futter-Ø 400 mm, Späneförderer, Fabr. SER-METO, Typ CONVOYEUR, Bj. 2011, Ma.-Nr.: J223402/01, Kühlanlage, Zwischenverkauf vorbehalten	124	<b>1 Nadelmarkiergerät</b> 1 Needle marker	RICHTER Easy Maker EM 100
107	<b>16-Achs-Roboter</b> 16-axis robot	ABB, Bj. ca. 2012, Handprogrammierterminal	128	<b>1 Bockleiter</b> 1 Fixed ladder	ZARGES, 16-stufig, 1 Bockleiter, 10-stufig
108	<b>14-Achs-Doppelspindel-BAZ</b> 14-axis double-spindle machining center	SW BA 422, Bj. 2011, Ma.-Nr.: 2380007, Steuerung, Fabr. Siemens, 4 Spindel, Verfahrweg X/Y/Z 400 x 500 x 425 mm, Drehzahl max. 17.500 U/min, Wechseltisch, 2x 36-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 63, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 800 K-1, Bj. 2017, Ma.-Nr. 1320084, Kühlanlage, Fabr. Knoll, Typ FKA/1200, Bj. 2011, Ma.-Nr. 477412	129	<b>6 Spänemulden</b> 6 Chip trays	BAUER, Stapleraufnahme, klappbar
109	<b>1 Förderstrecke</b> 1 Conveyor line	SYMACON, ca. 32m Gesamtlänge, Steuerung, Fabr. Siemens, 2x Übergabezellen BAZ/Drehmaschine, Anbindung von 2x BAZ + 2x Drehmaschinen, Förderanlage, Fabr. EWAB	130	<b>13 Spänemulden</b> 13 Chip trays	2 unterschiedliche Größen
110	<b>1 vertikaler Auszugschrank</b> 1 Vertical pull-out cabinet	APFEL, H/B/T 2.000 x 1.000 mm x 100 mm, 5 Auszüge	131	<b>13 Spänemulden</b> 13 Chip trays	2 unterschiedliche Größen
111	<b>1 Posten Mess- und Prüfmittel</b> 1 lots of Measuring and testing equipment	5 digitale Messuhren, 2 Toleranzmessuhren, Montagetische, 2 Rüstwagen	132	<b>9 Spänemulden</b> 9 Chip trays	0,3 m <sup>3</sup>
112	<b>1 Entgratanlage</b> 1 Deburring system	WMS W10 Twin, Bj. 2008, Ma.-Nr.: 100021434, Steuerung, Fabr. Siemens, 2 Stück 6-Achs-Roboter, Fabr. ABB, IRB 2400/M2004, Bj. 2007, 15 Entgratstationen (10 bestückt), Werkstückpalettenumlaufanlage, ca. 3.500 x 5.500 mm	133	<b>1 WTS Wagen</b> 1 WTS trolley	ca. 25 Aufnahmen HSK 100
113	<b>14-Achs-Doppelspindel-BAZ</b> 14-axis double-spindle machining center	SW BA 600-2, Bj. 2009, Ma.-Nr.: 166.0833, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 C, Verfahrwege X/Y/Z 600 x 550 x 360 mm, 2x Spindel, Spindelabstand 600 mm, Drehzahl max. 5.000 U/min, 2x 40-facher Werkzeugwechsler, NC-Schwenktisch, Betriebsstunden ca. 91.457 h, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 600 K-1, Bj. 2009, Ma.-Nr.: 407856, Kühlanlage zentral m. beiden Vormaschinen (471 + 472), Zwischenverkauf vorbehalten	134	<b>1 Koordinatenmessmaschine</b> 1 Coordinate measuring machine	CARL ZEISS Contura 10/12/6 active, Bj. 2015, Ma.-Nr.: 201509530512, Messkopf, Fabr. Zeiss, Typ VAST XXT, Messbereich X/Y/Z 1.000 x 1.200 x 600 mm, Steuerung, Messsoftware Calypso, 9 Taster, 10 Aufnahmen
116	<b>14-Achs-Doppelspindel-BAZ</b> 14-axis double-spindle machining center	SW BA 600-2, Bj. 2003, Masch.-Nr. 166.0645, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, Verfahrwege X/Y/Z 600 x 550 x 360 mm, 2x Spindel, Spindelabstand 600 mm, Drehzahl max. 5.000 U/min, 2x 40-facher Werkzeugwechsler, NC-Schwenktisch, Späneförderer, Kühlanlage, Fabr. Knoll, Typ KTS 25-60-T, Ma.-Nr. 221427	135	<b>1 Koordinatenmessmaschine</b> 1 Coordinate measuring machine	CARL ZEISS Contura 10/12/6 active, Bj. 2016, Ma.-Nr.: 731606530898, Messkopf, Fabr. Zeiss, Typ VAST XXT, Messbereich X/Y/Z 1.000 x 1.200 x 600 mm, Steuerung, Messsoftware Calypso, 7 Taster, 10 Aufnahmen
117	<b>1 vertikaler Auszugschrank</b> 1 Vertical pull-out cabinet	PRÜßNER, 4 Auszüge, 64 Aufnahmen HSK 100, Komplettwerkzeuge	136	<b>1 Rauheits-Konturmessgerät</b> 1 Roughness contour measuring device	JENOPTIK Waveline W812RC, Bj. 2019, Ma.-Nr.: 343796, Steuergerät, PC, Messsoftware Evovis, Messtisch mit Linearvorschub, Zwischenverkauf vorbehalten
118	<b>1 vertikaler Auszugschrank</b> 1 Vertical pull-out cabinet	THURMETALL, 4 Auszüge, 24 Aufnahmen HSK 100, Komplettwerkzeuge	137	<b>1 Rauheitsmessgerät</b> 1 Roughness meter	CARL ZEISS Surfcom 130A, Steuerung, Linearvorschub, Messsäule
119	<b>1 vertikaler Auszugschrank</b> 1 Vertical pull-out cabinet	APFEL, 5 Auszüge, 29 Aufnahmen HSK 100, Komplettwerkzeuge	138	<b>1 Messtisch</b> 1 Measuring table	JOHANN FISCHER, Bj. 1985, Granitplatte, ca. 1.300 x 1.500 x 1.000 mm, digitales Höhenmessgerät, Fabr. Garant, Typ 49 8000_350, Digitalanzeige
121	<b>1 WTS Wagen</b> 1 WTS trolley	St. 54 Aufnahmen HSK 100	139	<b>1 Messtisch</b> 1 Measuring table	GARANT 43 0190, Granitplatte, ca. 600 x 600 x 1.000 mm
122	<b>1 vertikaler Auszugschrank</b> 1 Vertical pull-out cabinet	PRÜßNER, 4 Auszüge, 24 Aufnahmen HSK 100, Komplettwerkzeuge	140	<b>3 Teleskopschubladenschränke</b> 3 Telescopic drawer cabinets	2x 8 Auszüge/1x 6 Auszüge, ca. 2.000 x 700 x 1.100 mm, Lehrdome, Einstellringe
			141	<b>1 Endoskopkamera</b> 1 Endoscope camera	WATSON EC1000, Infrarotthermometer, Fabr. Extech, Typ AN 200
			142	<b>2 Endoskopkameras</b> 2 Endoscope cameras	HAZET 4812-10-4S
			143	<b>1 Wärmebildkamera</b> 1 Thermal imaging camera	FLIR IX Series
			144	<b>1 Schiebetürenschränk, Nr. 1</b> 1 Sliding-door wardrobe, no. 1	GARANT, ca. 800 x 1.500 x 1.900 mm, Bestand an Mess- und Prüfmittel, digitale Messchieber, Endmaßkästen (unvollständig), 3-Punkt Innenfeinmessgerät, Bügelmessschrauben
			145	<b>1 Schiebetürenschränk, Nr. 2</b> 1 Sliding-door wardrobe, no. 2	GARANT, ca. 800 x 1.800 x 1.900 mm
			146	<b>1 Schiebetürenschränk, Nr. 3</b> 1 Sliding-door wardrobe, no. 3	GARANT
			147	<b>1 Kniehebelpresse</b> 1 Toggle press	GECHTER 8/16 HKPV, Bj. 2014, Ma.-Nr.: 17159
			148	<b>2 Werkstattwagen</b> 2 Workshop trolley	6 Auszüge
			149	<b>1 Werkstattwagen</b> 1 Workshop trolley	FORMAT, 11 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeug

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
150	<b>1 Schrumpfsystem</b> 1 Shrinking system	HAIMER Powerclamp Premium VVK7, Bj. 2021, intelligente NG Spule, 5 Kühlstationen, Kontaktkühlung, Kühlkörper Ø 6-32 mm, MC-Steuerung	176	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	GARANT, 6 Auszüge, Plattformwaage, Fabr. Kern, Typ FKB65K1A
151	<b>1 Säulenschwenkran</b> 1 Pillar jib crane	ABUS LSX, Bj. 2017, Ma.-Nr.: 151-034601, Laufkatze, Fabr. ABUS, Typ GM C 100.12, Bj. 2017, Ma.-Nr.: 211-013027.230V, Traglast 100 kg	177	<b>1 Schrumpfsystem</b> 1 Shrink system	HAIMER Powerclamp, Bj. 2013, Kühlkörper Ø 6-16 mm, Drehteller mit 3 Stationen, MC-Steuerung, Kühlgerät, Gerätewagen
152	<b>1 Werkzeugeinstellgerät 2</b> 1 Tool presetter 2	ZOLLER venturion 600, Bj. 2014, Ma.-Nr.: V660C3-00440, PC, Pilot 3.0	178	<b>1 Teilewaschanlage</b> 1 Parts washer	PERKUTE RC 68, Bj. 2015, Ma.-Nr.: S2683, Drehkorb-Ø 650 mm
153	<b>1 Werkzeugeinstellgerät</b> 1 Tool presetter	ZOLLER redomatic 600, Bj. 2022, Ma.-Nr.: REDO600-00167, inkl. Schrumpfsystem, PC, Pilot 4.0	179	<b>1 Gittertransportwagen</b> 1 Mesh transport trolley	VARIOFFT, 5 Ebenen, Fachlast 100 kg, 1 Bestand an Drehwerkzeugen (VDI 40) und Fräswerkzeugen (HSK 100)
154	<b>1 Werkzeugeinstellgerät 3</b> 1 Tool presetter 3	ZOLLER venturion 600, Bj. 2008, Ma.-Nr.: V660C3-00120, PC, Pilot 3.0	180	<b>1 Montagetisch</b> 1 Assembly table	1.500 x 750 mm, Elek. höhenverstellbar, Lochblech-Rückwand, Oberlicht, Werkzeugmontagehilfe mit Einsätzen VDI / HSK, Rüstwerkzeuge, Schlauchaufroller,
155	<b>1 Werkzeugeinstellgerät 1</b> 1 Tool presetter 1	ZOLLER venturion 600, Bj. 2016, Ma.-Nr.: V660C3-00538, PC	181	<b>0 Montagetisch</b> 0 Assembly table	1.500 x 750 mm, Elek. Höhenverstellbar, Lochblech-Rückwand, Oberlicht, 2 Werkzeugmontagehilfen mit Einsätzen VDI / HSK, Rüstwerkzeuge, Schlauchaufroller
156	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	GARANT, ca. 1.500 x 800 x 1.000 mm, 8 Auszüge, Inhalt: CNC Werkzeugzubehör/-Ersatzteile, Werkstisch, höhenverstellbar, Lochwand, Schraubstock, Fabr. MATADOR, 2x Auszüge, Inhalt: CNC-Werkzeughalter	182	<b>0 Montagetisch</b> 0 Assembly table	1.500 x 750 mm, Elek. Höhenverstellbar, Lochblech-Rückwand, Oberlicht, Werkzeugmontagehilfe mit 2 Einsätzen HSK 80/100, Rüstwerkzeuge, Schlauchaufroller
157	<b>1 Vertikalwerkzeugschrank</b> 1 Vertical tool cabinet	APFEL, ca. 1.000 x 1.000 x 1.200 mm, 5 Auszüge, ca. 100 Aufnahmen HSK 90	183	<b>1 Werkzeugschranksystem</b> 1 Tool cabinet system	KENNAMETAL Toolboss, ca. 3 lfm., elektron. Freigabesteuerung, Touchpad, 15-teilig, Fachbodenregal, META, ca. 2.000 x 500 x 1.900 mm, 10 Böden, 1 Werkstisch, 3 Teleskopschubladenschränke, Werkzeugschranksystem, Fabr. KENNAMETAL, ca. 4 lfm., elektr. Freigabesteuerung, Touchpad, 7-teilig, Werkstisch, Doppelschleifbock, FORMAT, CID200
159	<b>1 Vertikalwerkzeugschrank</b> 1 Vertical tool cabinet	APFEL, 5 Auszüge, ca. 1.000 x 1.000 x 2.000 mm, 128x HSK 100	184	<b>1 Alu-Trittleiter</b> 1 Aluminium stepladder	5-stufig
160	<b>1 Vertikalwerkzeugschrank</b> 1 Vertical tool cabinet	APFEL, 6 Auszüge, ca. 1.000 x 1.000 x 2.000 mm, 125x HSK 100, 1 Posten Walter Aufsteckfräser	185	<b>1 WTS-Wagen</b> 1 WTS trolley	2 Ebenen, 48 Komplettwerkzeuge HSK 63/ HSK 100
161	<b>1 Vertikalwerkzeugschrank</b> 1 Vertical tool cabinet	APFEL, 7 Auszüge, ca. 1.000 x 1.000 x 2.000 mm	186	<b>1 Paternosterregal</b> 1 Paternoster shelf	MEGAMAT Megalift FSE 3.6 1224/816-6010, Bj. 2007, Ma.-Nr.: 500001292, 31 Fächer, zul. GG 70.000 kg, Fachmaße ca. 800 x 1.200 mm, Fachbelastung 332 kg, Abm. B/T/H 1.500 x 3.500 x 6.000 mm
162	<b>1 WTS Wagen</b> 1 WTS trolley	24 Aufnahmen, HSK 100	187	<b>1 Kleinteilerregal</b> 1 Small divider shelf	4 Seiten, Abmessungen B/T/H 400 x 400 x 1.700 mm
163	<b>1 WTS Wagen</b> 1 WTS trolley	32 Aufnahmen, HSK 100	188	<b>1 Koordinatenmessmaschine</b> 1 Coordinate measuring machine	CARL ZEISS CONTURA G2 HTG, Bj. 2007, Ma.-Nr.: 2007025000600, Messbereich X/Y/Z 1.000 x 1.600 x 600 mm, Tast- und Scankopf, Typ VAST XTG-D2, Tasterwechsler, Kalibrierdom, Steuerschrank, Bedienpult, Messsoftware Calypso, Rechnerreinheit HP Z440, 27" TFT-Monitor, Tastatur, Maus
164	<b>1 Vertikalwerkzeugschrank</b> 1 Vertical tool cabinet	APFEL, 3 Auszüge, ca. 600 x 1.000 x 2.000 mm, 50x HSK 100, 13x HSK 63	190	<b>1 Hydraulik-Kran</b> 1 Hydraulic crane	MEILLER KR-F 50H, Bj. 2024, fahrbar, Traglast 500 kg
165	<b>1 Vertikalwerkzeugschrank</b> 1 Vertical tool cabinet	APFEL, 6 Auszüge, ca. 1.000 x 1.000 x 2.000 mm, 110 x HSK 100, Schrumpfaufnahmen	191	<b>1 Podestleiter</b> 1 Platform ladder	ZARGES, 7-stufig, rollbar
166	<b>1 Vertikalwerkzeugschrank</b> 1 Vertical tool cabinet	APFEL, 6 Auszüge, ca. 1.000 x 1.000 x 2.000 mm, 135x HSK 100, Schrumpfaufnahmen	192	<b>1 Posten Spänemulden</b> 1 lot of Chip trays	Stapleraufnahme, kippbar, St. 10, unterschiedliches Fassungsvermögen
167	<b>1 Vertikalwerkzeugschrank</b> 1 Vertical tool cabinet	APFEL, 6 Auszüge, ca. 1.000 x 1.000 x 2.000 mm, 115x HSK 100	193	<b>1 Posten Spänemulden</b> 1 lot of Chip trays	Stapleraufnahme, kippbar, St. 10, unterschiedliches Fassungsvermögen
168	<b>1 Vertikalwerkzeugschrank</b> 1 Vertical tool cabinet	APFEL, 6 Auszüge, ca. 1.000 x 1.000 x 2.000 mm	194	<b>1 Posten Spänemulden</b> 1 lot of Chip trays	Stapleraufnahme, kippbar, St. 10, unterschiedliches Fassungsvermögen
169	<b>1 Vertikalwerkzeugschrank</b> 1 Vertical tool cabinet	APFEL, 6 Auszüge, ca. 1.000 x 1.000 x 2.000 mm	195	<b>1 Montagetisch</b> 1 Assembly table	PRÜßNER, Kaltlichtquelle, Fabr. Streppel, Typ halolux 90
170	<b>1 Vertikalwerkzeugschrank</b> 1 Vertical tool cabinet	APFEL, 6 Auszüge, ca. 1.000 x 1.000 x 2.000 mm, 138x HSK 100			
171	<b>1 Vertikalwerkzeugschrank</b> 1 Vertical tool cabinet	APFEL, 6 Auszüge, ca. 1.000 x 1.000 x 2.000 mm, 174x HSK 100			
172	<b>1 Schiebetürenschränk</b> 1 Sliding door wardrobe	PRÜßNER, ca. 350 x 2.000 x 1.900 mm			
173	<b>1 Werkzeugwuchtgerät</b> 1 Tool balancer	HAIMER ToolDynamic 2009, Bj. 2016, Ser.-Nr. 2316019, integ. Steuereinheit			
174	<b>1 Werkzeugschranksystem</b> 1 Tool cabinet system	STB, 3x Schränke, 2x 15 Auszüge/1x 14 Auszüge, elektr. Freigabesteuerung, Touchpad, ca. 800 x 4.000 x 1.900 mm			
175	<b>1 Werkzeugschranksystem</b> 1 Tool cabinet system	KENNAMETAL Toolboss, ca. 8 lfm., elektr. Freigabesteuerung, Touchpad, 9-teilig, 13 x 36 Fächer			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
196	<b>1 Dichtigkeitsprüfanlage</b> 1 Leak test system	PAUL KÖSTER, Bj. 2008, ID: 4081335, Steuerung SIEMENS, ca. 300x200cm, Zwischenverkauf vorbehalten
197	<b>1 Schweißzelle</b> 1 Welding cell	MIG-O-MAT RotaJet, Bj. 2010, Ma.-Nr.: MOM0910, Steuerung, Fabr. Siemens, ca. 300x100cm
198	<b>1 Pressstation</b> 1 Press station	DSM MESSTECHNIK, Bj. 2014, Ma.-Nr.: 4698, Pneumatikpresse, Fabr. DSM, Typ QMP 100, Steuerung, Wegkraftsteuerung
199	<b>1 Lasergravurgerät</b> 1 Laser engraver	TRUMPF TruMarkStation 5000, Steuerung, Fabr. Siemens, Werkstückabmessungen max. 680 x 500 x 700 mm, Verfahrenswege X/Y/Z 500 x 300 x 300 mm, PC
200	<b>1 Teilewaschanlage</b> 1 Parts washer	MARKERT, Bj. 2007, Ma.-Nr.: A06-6990, Steuerung SIEMENS, ca. 200x400cm
201	<b>1 Lasergravurgerät</b> 1 Laser engraver	BAUBLYSCONTROLLASER TF20IP/NL30, Bj. 2014, Ma.-Nr.: 141695, PC
202	<b>1 Pressstation</b> 1 Press station	DSM MESSTECHNIK, Bj. 2014, Ma.-Nr.: 08292014, Pneumatikpresse, Fabr. DSM, Typ QMP 100, Steuerung
203	<b>1 Bearbeitungsstand</b> 1 Processing status	2x Druckluftschaubern, ca. 600 x 1.000 mm, Montagetisch
204	<b>1 Montagegerät (Kniehebelpresse)</b> 1 Assembly device (toggle press)	GECHTER 8/16 HKPV, Bj. 2012, Ma.-Nr.: 16381, auf Tisch, ca. 800 x 1.200 mm
205	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drilling machine	ALZMETALL AX3/S, Bj. 2014, Ma.-Nr.: PRJ050105, Drehzahl max. 2.800 U/min, manuelle Tischhöhenverstellung, Zwischenverkauf vorbehalten
206	<b>1 Montagegerät (Kniehebelpresse)</b> 1 Assembly device (toggle press)	GECHTER 8/16 HKPV, Bj. 2010, Ma.-Nr.: 15927, auf Tisch, ca. 800 x 1.200 mm
207	<b>1 Druckprüfgerät</b> 1 Pressure tester	PAUL KÖSTER, Bj. 2010, MA.-Nr.: 4101898, Steuerung, Fabr. Siemens
208	<b>1 PC-Stand</b> 1 PC stand	elektr. Höhenverstellbar
209	<b>1 Teilewaschanlage</b> 1 Parts washer	MAFAC MALTA, Bj. 2004, Ma.-Nr.: 04-144-450, Steuerung, Fabr. Siemens
210	<b>1 Lasergravurgerät</b> 1 Laser engraver	BAUBLYSCONTROLLASER TF20IP/NL30, Bj. 2011, Ma.-Nr.: 100496, PC, Zwischenverkauf vorbehalten
211	<b>1 Buchsenmontageanlage</b> 1 Bushing assembly system	MMB 1,4LVW, Bj. 2018, Ma.-Nr.: 17076, Steuerung SIEMENS, ca. 200x100cm, Zwischenverkauf vorbehalten
212	<b>3 Kniehebelpressen</b> 3 Toggle presses	MÄDER, Gechter, Rollwage
213	<b>1 Dichtigkeitsprüfanlage</b> 1 Leak test system	SCHLOTE DHP2018A, Bj. 2018, ID: VEL1141A06DHP02, JW FROEHLICH MPS Prüfanlage BJ 2006, Steuerung SIEMENS, ca. 60x80cm
214	<b>1 Stiftmontagesystem</b> 1 Pin mounting system	SCHLOTE STM2019A, Bj. 2019, Ma.-Nr.: VEL1141A07STM01, Steuerung SIEMENS, GECHTER 8/12 HKPV BJ 2019, Presscontroller, Fabr. Kistler, Typ maXYmos, auf Rollwagen ca. 80x100cm
215	<b>1 Prüftisch</b> 1 Test table	Oberlicht, elektr. Höhenverstellbar, 2- TFT Monitore
216	<b>1 Dichtigkeitsprüfanlage</b> 1 Leak test system	PAUL KÖSTER, Bj. 2013, ID: 4130438, Steuerung SIEMENS, ca. 200x300cm
217	<b>1 Montagetisch</b> 1 Assembly table	elektr. Höhenverstellbar, Kaltlichtquelle, Fabr. Streppel, All In One PC

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
218	<b>1 elektr. Gewindeschneidmaschine</b> 1 electric tapping machine	METALL-KRAFT GS 1100, Gewindebohrungen bei 400 N/mm <sup>2</sup> M3 - M16, Drehzahl max. 312 U/min, Auslegerradius 1.100 mm, Winkelverstellung 0 - 90 °, Umhausung
219	<b>1 Entgratanlage</b> 1 Deburring system	WMS W10 Twin, Bj. 2011, Ma.-Nr.: 100021094, Steuerung, Fabr. Siemens, 2x 6-Achs-Roboter, Fabr. ABB
220	<b>1 Teilewaschanlage</b> 1 Parts washer	DÜRR ECOCLEAN, Bj. 2001, Ma.-Nr.: 55398, Steuerung, Fabr. Siemens, Fördersystem
221	<b>1 Dichtigkeitsprüfanlage</b> 1 Leak test system	PAUL KÖSTER, Bj. 2018, ID: 4142618, Steuerung SIEMENS Simatic ET 200 M, Messeinschub NPS 45, Zwischenverkauf vorbehalten
222	<b>2 Scherenhubtische</b> 2 Scissor lift tables	HANSE LIFTER, Traglast 500 kg
223	<b>2 Scherenhubtische</b> 2 Scissor lift tables	HANSE LIFTER, Traglast 500 kg



Pos. 77 **1 Bearbeitungszentrum, horizontal W / EMAG BA 422, Bj. 2011**  
1 Machining center, horizontal W / EMAG BA 422, YOM 2011



Pos. 83 **1 4-Achs-horizontales BAZ SW BA 422, Bj. 2015**  
1 4-axis horizontal machining center SW BA 422, YOM 2015



Pos. 106 **1 Vertikaldrehmaschine EMAG VL7 DSL V6, Bj. 2011**  
1 Vertical lathe EMAG VL7 DSL V6, YOM 2011

## PROJEKTLEITUNG

### Felix von der Goltz

Tel: +49 (0)40 - 469 666-70

Mobil: +49 (0)172 - 425 19 35

Email: [vdg@lueders-partner.com](mailto:vdg@lueders-partner.com)

## PROJEKTASSISTENZ

### Ingo Herrmann

Tel: +49 (0)40 - 469 666 81

Email: [herrmann@lueders-partner.com](mailto:herrmann@lueders-partner.com)

## ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

## AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



**LUEDERS & PARTNER**

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)

### STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

#### HAMBURG

Rothenbaumchaussee 52  
D-20148 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70  
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80  
Mail: [info@lueders-partner.com](mailto:info@lueders-partner.com)

#### BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44  
D-70825 Korntal/Münchingen  
Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921  
Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923  
Mail: [notis@lueders-partner.com](mailto:notis@lueders-partner.com)

#### BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1  
D-85757 Karlsfeld/München  
Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61  
Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62  
Mail: [meister@lueders-partner.com](mailto:meister@lueders-partner.com)

#### BÜRO BERLIN

Biberweg 15  
D-16515 Oranienburg  
Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93  
Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94  
Mail: [wigger@lueders-partner.com](mailto:wigger@lueders-partner.com)

#### BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1  
D-47918 Tönisvorst  
Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89  
Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69  
Mail: [eroglu@lueders-partner.com](mailto:eroglu@lueders-partner.com)