



LUEDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)



## AUKTIONSKATALOG

### Sieber Forming Solutions GmbH (Henstedt-Ulzburg), ca. 250 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen der Sieber Forming Solutions GmbH aus Henstedt-Ulzburg in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 250 Positionen, darunter 5-Achs-Bearbeitungszentrum, 5-Achs-Hochgeschwindigkeits-Fräsmaschine, Außenrundscheifmaschine, 5-Achs-CNC-Werkzeugschleifmaschine, EDM-Senkero-diermaschine, Universal-Bearbeitungszentrum uvm.

## ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge am 12. September 2024 ab 9 Uhr



## JETZT BIETEN

auf diese Auktion und  
alle weiteren aktuellen  
Verwertungen

## BESICHTIGUNG

Dienstag, 10. September 2024  
(nach Terminvereinbarung)

## ABHOLUNG

Mo, 23. September – Fr, 27. September 2024  
(nach Terminvereinbarung)

## STANDORT

Sieber Forming Solutions GmbH  
Tiedenkamp 1, D-24558 Henstedt-Ulzburg

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty shelf	GAERNER, 2 Elemente, B 2.000 / 2.700 mm, H 3.000 mm, 4 Ablagen, Inhalt: div. Rundschnitten, ohne Reifen – Standort: Produktionshalle / Sägen / Zuschnitt	17	<b>1 Werkstattpresse</b> 1 Workshop press	HIDROGARNE SD 80, Bj. 2018, Ser.-Nr. 3053, Presskraft 80 t, Druck max. 320 bar, Arbeitsgeschwindigkeit 3,8 mm/s, Rücklaufgeschwindigkeit 4,7 mm/s, Lichte B/H 1.050 x 1.020 mm, lichtetes Maß Arbeitstisch 255 mm, Stempel 1.200 mm, Säulendurchgang 1.000 mm – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt
2	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Forklift	Tragfähigkeit 2.200 kg – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt	18	<b>1 Härteprüfgerät</b> 1 Hardness tester	INNOVATEST 600MBDL, Bj. 2012, Ser.-Nr. 5495, Prüfverfahren Rockwell, Gewicht 85 kg, Werkbank, 2 Auszüge, 1-türig – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt
3	<b>1 Scherenhubwagen</b> 1 Scissor lift	LOGITRANS, Tragfähigkeit 1.000 kg – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt	19	<b>1 Härteprüfgerät</b> 1 Hardness tester	WOLPERT Testor HT8001 RB, Bj. 1988, Ma.-Nr. 8800107/0000, Prüfverfahren Rockwell, digitale Anzeige, Schubladenschrank, 2 Auszüge – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt
4	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Forklift	STEINBOCK, Bj. 1984, Ser.-Nr. 636243, Tragfähigkeit 2.300 kg – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt	20	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	1-türig, 3 Auszüge, Metallschrank, 2-türig, 4 Auszüge, 3x Metallregal, Holzeinlegeböden, 2 - 4 Ebenen, 1.200/1.500/2.400 x 300/400 x 800/1.200 mm, ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt
5	<b>1 Kehrraschine</b> 1 Sweeper	GANSOW 62 BF 65, Arbeitsbreite 62 cm – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt	21	<b>1 Plattformwaage</b> 1 Platform scales	SOEHNLE, Digitalanzeige, Plattformgröße 300 x 360 mm, Wägebereich max. 50 kg – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt
6	<b>4 Transportwagen</b> 4 Transport trolleys	ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt	22	<b>1 Hallenkran</b> 1 Indoor crane	ERNST KRÜGER, Bj. 1992, Ser.-Nr. 92254220, Spannweite 20.000 mm, Nutzlast 1.600 kg, Laufkatze, Fabr. Demag, Elektro-Kettengeschirr, Flurbetrieb, Fabr. Demag, Kranhaken, Fabr. Demag, Traglast 1.600 kg, Hebeklemme, Fabr. Kaiser & Kraft, Traglast 500 kg, Abholung erst nach gesonderter Terminvereinbarung möglich – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt
7	<b>1 Posten Kragarmregale</b> 1 Item Cantilever racking	best. aus: Kragarmregal, 1-seitig, 3.000 x 1.350 x 1.060 mm, 6 Ständer, 7 Arme, Kragarmregal, 1-seitig, 3.600 x 500 x 1.250 mm, 4 Ständer, 5 Arme, wandmontiert, 2-seitig, 1.000 x 1.000 x 2.000 mm, 2 Ständer, 8 Arme, Inhalt: div. Rundstähle – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt	23	<b>1 Dreirad-Elektrogabelstapler</b> 1 Three-wheel electric forklift truck	TOYOTA 7FBEST15, Bj. 2007, Fahrgestell-Nr. 7FBBST1510896, Duplex-Mast, Hubhöhe 3.310 mm, 24 V, Tragfähigkeit 1.500 kg, Betr.-Std. 2.953 h, Zinkenverstellung, Zinkenverlängerung, Abholung erst nach gesonderter Terminvereinbarung möglich – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt
8	<b>1 Langgut Schräglagerregal</b> 1 Long goods Inclined storage rack	2-teilig, 1-seitig, blau, B je 2.000 mm, H ca. 3.200 mm, Inhalt div. Silberstähle – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt	24	<b>1 Ladegerät</b> 1 Battery charger	DETA D24/120 B-FZ, 380 V, 13,2 A, Abholung erst nach gesonderter Terminvereinbarung möglich – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt
9	<b>1 Langgutregal</b> 1 Long goods shelf	BARTELS, Bj. 1992, Fabr.-Nr. 921816/9, 2-seitig, 6 Ebenen, 2 Ständer, Traglast/Seite 2.000 kg, Traglast/Arm 1.500 kg, 1 Teil mechanisch ausfahrbar, Nutzlast max. 2.800 kg, Inhalt: div. Rundstähle – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt	25	<b>2 Schüttmulden</b> 2 Dump trucks	Volumen 0,5 m <sup>3</sup> , Stapleraufnahme – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt
10	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty shelf	BITO, Bj. 1994, B 2.700 mm, H 1.800 mm, 2 Ebenen, Fachhöhe max. 650 mm, Feldlast 8.000 kg, Fachlast 1.500 kg, Inhalt: div. Alu- und Stahlreste – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt	26	<b>1 Rundlaufprüfvorrichtung</b> 1 Roundness testing device	C. STIEFELMAYER, Einspannlänge max. 400 mm, Messuhr – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
11	<b>5 Transportwagen</b> 5 Transport trolleys	– Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt	27	<b>1 Drehmaschine</b> 1 Lathe	MAZAK Quick Turn 10N, Bj. 1985, Ser.-Nr. 60090073, Steuerung, Typ Mazatrol Cam T2, Verfahrenweg X/Z 155 x 540 mm, Schwing-Ø max. 440 mm, Dreh-Ø max. 260 mm, Drehlänge max. 500 mm, Stangenarbeiten bis Ø max. 45 mm, Dreibackenfutter, Werkzeugrevolver, 8-fach, 4x Außenbearbeitung / 4x Innenbearbeitung, Reitstock, Inline Messeinrichtung, Späneförderer, Schüttmulde, Volumen 0,5 m <sup>3</sup> , 2x Teleskopschubladenschränke, 9 Auszüge, Inhalt: Werkzeugzubehör – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
12	<b>1 Bandsägeautomat</b> 1 Band saw	BERG + SCHMIDT SBS 300, Bj. 1999, Ser.-Nr. 83H/21, Steuerung, Typ SNC 20, Werkstückgröße max. Ø 320 mm / 320 x 320 mm / 380 x 320 mm, Schneideblattgeschwindigkeit 15 - 120 m/min, Zuführrollenband, L 2500 x B 450 mm – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt			
13	<b>1 Bandsägeautomat</b> 1 Band saw	AMADA HA-250, Bj. 1979, Ser.-Nr. 454310, Ma.-Nr. 11979, Blatt L 3.505 mm / Weite 25 mm / D 0,95 mm, Säge-Ø 250 mm, Rollenzuführung, Rollenbock, Fabr. Cowley – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt			
14	<b>3 Transportwagen</b> 3 Transport trolleys	– Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt			
15	<b>1 Paternoster</b> 1 Paternoster	HÄNEL Rotomat 950, Bj. 1986, B/T/H 3.270 x 1.700 x 4.000 mm, Fachlast max. 400 kg, Gesamtlast 9.950 kg, ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt			
16	<b>2 Arbeitstische</b> 2 Work tables	2.000 x 1.000 mm, ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
28	<b>1 Drehmaschine</b> 1 Lathe	MAZAK Quick Turn 8, Bj. 1985, Modell 01-8, Ser.-Nr. 66707, Steuerung, Typ Mazatrol Cam T2, Verfahrwege X/Z 100 x 290 mm, Schwing-Ø max. 300 mm, Dreh-Ø max. 160 mm, Drehlänge max. 250 mm, max. Schwing-Ø 198 mm, Stangenarbeiten bis Ø 40 mm, Werkzeugrevolver, 8-fach, 3x Innenbearbeitung 7 5x Außenbearbeitung, Dreibackenfutter, Fabr. Schunk, Typ HM-WB 66, Reitstock, 2x Teleskopschubladenschränke, 9/12 Auszüge, Inhalt: Messmittel, Zentrierspitzen, Bohrer— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	36	<b>1 CNC-Drehmaschine</b> 1 CNC lathe	OKUMA LB300-1, Bj. 2005, Ma.-Nr. 116138, Steuerung, Okuma OSP-E100L, Dreh-Ø 340 mm, Drehlänge 1.000 mm, Verfahrwege X/Z/C 260 (185+75) x 1.065 mm x 360°, Werkzeugrevolver, 12-fach, angetr. Werkzeugstationen, Werkzeugaufnahme VDI 40, Dreibackenfutter, Inline Messeinrichtung, Reitstock, Späneförderer, Fabr. Enomoto, Typ PA-01031R1LB300-1000H, Bj. 2018, Ser.-Nr. E03678, Spänemulde, Zubehör: 47 Werkzeugaufnahmen, VDI40, 2x Transportwagen, 2x Teleskopschubladenschränke, 7 Auszüge, Inhalt: div. Frässhrubräser, Kugelfräser, Radiusfräser, VHM-Bohrer, Gewindebohrer, Bohraufsätze, 3x Außenbearbeitung, Innenbearbeitung— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
29	<b>1 Drehmaschine</b> 1 Lathe	WEILER Matador, Bj. 1988, Ma.-Nr. 8042, 10 Werkzeughalter, Spitzenhöhe/-weite 140 x 500 mm, Dreh-Ø über Bett 240 mm / über Planschlitten 160 mm, Spindelauflaufnahme DIN 55022/5, Spindelbohrung 36 mm, Stahlhalter, Typ Multifix A, ca. 70 Spannzangen, 3 - 27 mm, Spannzangenfutter, Reitstock, Teleskopschubladenschrank, 12 Auszüge, Stahlschrank, doppeltürig, 2 Auszüge, Inhalt: div. Spannbacken, Bohrer, Werkzeugmessmittel, Werkzeughalter, Satz Spannzangengabeln— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	37	<b>1 Induktionsschrumpfgerät</b> 1 Induction shrinkage device	BILZ ISGG 3410TWK-11, Bj. 2017, manuelle Spitzenführung, Federunterstützung, Schrumpfbereich HM Ø 3 - 32 mm / MSS Ø 6 - 32 mm, HSKA100 / SK 50, Werkzeuglänge max. 450 mm, Kühlung max. 200 mm— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
30	<b>2 Handhebelzentriermaschinen</b> 2 Hand-lever centring machines	Einspannlängen ca. 200/400 mm, Werk Tisch— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	38	<b>2 Doppeltürenstahlblechschränke</b> 2 Double-door sheet steel cabinets	ohne Inhalt— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
31	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double grinding stand	REMA DS 12/200A, 2.900 U/min, Schleifscheiben-Ø 200 mm, Standkonsole, Absaugung— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	39	<b>1 Schwerlastzubehör</b> 1 Heavy-duty accessories	2x Europaletten, div. Panzerrollen, ca. 4x Hydraulikheber, Tragfähigkeit 8 t, spätere Abholung nach Terminvereinbarung— Standort: Produktionshalle 1 / Sägen / Zuschnitt
32	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double grinding stand	BAYER D027GTR GB 1542, Ma.-Nr. 6706, 3,6 / 2,1 A, 2.800 U/min— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	40	<b>1 Prägestation</b> 1 Embossing station	LANG MacroGrip, Ser.-Nr. 41200/41350, Arbeitsdruck max. 400 bar, Nullpunkt-Spannsystem, Fabr. Lang, Zubehör: div. Paletten, NC-Spanner— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
33	<b>5 Transportwagen</b> 5 Transport trolleys	— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	41	<b>1 5-Achs-Bearbeitungszentrum</b> 1 5-axis machining centre	GF Mikron Mille E 700, Bj. 2022, Ser.-Nr. 107126.00.0506, Steuerung, Fabr. Heidenhain, Typ TNC 640, Verfahrwege X/Y/Z 700 x 600 x 500 mm, Schwenktisch, Ø 630 mm, -120° bis +60°, Spindeldrehzahl 20.000 U/min, Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK A63, Infrarot-Tastsystem, Fabr. Renishaw, Typ OMP, ohne Taster, lineare Glasmessstäbe, Laser-Messsystem, Fabr. Blum, IKZ, Bandfilteranlage, Fabr. GF, Typ TSC, Späneförderer, Fabr. LNS, Typ LNSMH, Ölnebelabsaugung, Fabr. GF, Typ Mill E TNC530— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
34	<b>1 Zyklen-Drehmaschine</b> 1 Cycle lathe	GILDEMEISTER NEF + 500, Bj. 1996, Ma.-Nr. 504469, Steuerung, Fabr. Grundig, Typ Manual Plus, Dreibackenfutter, Fabr. Forkardt, Typ F315, Ser.-Nr. 1612191, Schnellwechselstahlhalter, Multifix, Typ C, Reitstock, Betr.-Std. ca. 32.554 h, Transportwagen, 2x Stahlschrank, 2-türig, Inhalt: Maschinenzubehör, Reparaturstau, Steuerungsdisplay ausgebaut— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	41a	<b>1 Posten Fräswerkzeuge</b> 1 Lot of milling tools	ca. 73 Stk., HSK-A63, 1x Infrarottaster, Fabr. Renishaw, Typ OMP 40, Aufnahme HSK-A63, 2x Werkbank, 6 Auszüge / 2 Auszüge, 2 Türen, Schraubstock, 3x Transportwagen— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
35	<b>1 Drehmaschine</b> 1 Lathe	GILDEMEISTER CTX400, Bj. 1994, Ma.-Nr. 310648, Steuerung, Fabr. Grundig, Typ Eltro Pilot, Verfahrwege X/Z 600 x 212 mm, Dreibackenfutter, Fabr. Berg, Typ KHNC250, 4.000/min, Werkzeugrevolver, 12-fach, Werkzeugaufnahme EWS22, Stahlhalter für Innenbearbeitung bestückt, Betr.-Std. 55.624 h, Späneförderer, Fabr. Bürener Maschinenfabrik, Typ SP225, Bj. 1993, Zubehör: 32x Werkzeugaufnahmen, 3x Teleskopschubladenschränke 2x 7/ 1x 9 Auszüge, Inhalt: Backen, Werkzeughalter, Wendeschneidplatten, Werkzeuge, Lager— Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
42	<b>2 Innenschleifmaschinen</b> 2 Internal grinding machines	OVERBECK 400 IR, Bj. 1991/1992, best. aus: Fabr.-Nr. 36.849, Steuerung, Fabr. Overbeck, Typ mikro CNC BN5403, Werkstück-Ø max. 200 mm, Werkstücklänge max. 250 mm, Schleifbreite Profillänge max. 160 mm / Bohrung max. 140 mm, Werkstückgewicht 20 kg, Werkstückspindel stufenlos 112 - 1.000 U/min, Spindelstock schwenkbar -10° bis +90°, Spindelflansch-Ø 80 mm, (Keine Vorschläge) 35 mm, Innenkegel MK5, Magnetfutter, Funktion ungewiss, Fabr.-Nr. 36.884, Werkstück-Ø max. 200 mm, Werkstücklänge max. 250 mm, Schleifbreite Profillänge max. 160 mm / Bohrung max. 140 mm, Werkstückgewicht 20 kg, Werkstückspindel stufenlos 112 - 1.000 U/min, Spindelstock schwenkbar -10° bis +90°, Spindelflansch-Ø 80 mm, (Keine Vorschläge) 35 mm, Innenkegel MK5, Magnetspannfutter, Funktion ungewiss – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	50	<b>1 Außenrundsleifmaschine</b> 1 External cylindrical grinding machine	TSCHUDIN HTG-600, Bj. 1994, Ma.-Nr. 69351, Spitzenhöhe/-weite 100 x 600 mm, Spindeldurchlass 23 mm, Spindeldrehzahl 65 - 500 U/min, Scheibendrehzahl 1.000 - 1.300 U/min, Teleskopschubladenschrank, 5 Auszüge, Transportwagen – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
43	<b>1 Innenschleifmaschine</b> 1 Internal grinding machine	TRIPET MAR 200, Ma.-Nr. A596.10.173, Innenschleif-Ø 150 mm, Schleiftiefe max. 200 mm, Werkstücklänge max. 500 mm, Spitzenhöhe 132 mm, Arbeitsspindel Drehzahl stufenlos, 150 - 1.500 U/min, Schleifspindeldrehzahl 3.600 - 50.000 U/min, Abrichtvorrichtung, Reitstock, Lünette, Zubehör, defekt – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	51	<b>1 Flachsleifmaschine</b> 1 Surface grinding machine	BLOHM Simplex 5, Bj. 1974, Ma.-Nr. 10736, Magnetplatte 500 x 300 mm, Abrichtapparat Diaform, Magnetabscheider, Kühlmittleinrichtung, Teleskopschubladenschrank, 8 Auszüge – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
44	<b>2 Stahlschränke</b> 2 Steel cabinets	2-türig, Teleskopschubladenschrank, 12 Auszüge, Inhalt: Stahlstempel, Pressdorne – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	52	<b>1 Flachsleifmaschine</b> 1 Surface grinding machine	BLOHM HFS9, Bj. 1958, Ma.-Nr. 1643, Magnetaufspannplatte, Tisch 1.020 x 300 mm, Entfernung Tisch - Spindel 600 mm, Schleifscheiben-Drehzahl 1.400 - 2.800 U/min, Motorleistung 8,5 kW, Abrichtapparat Diaform, Magnetabscheider, Papierfilteranlage, Zentralschmierung, Transportwagen, 2x Metallregale, Inhalt: div. Schleifscheiben – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
45	<b>1 Schleifbock</b> 1 Bench grinder	HÖVELMANN R16, Fabr.-Nr. 55460, Rundbürste, Drahtbürstschleibe – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	53	<b>1 Rundsleifmaschine</b> 1 Cylindrical grinding machine	KELLENBERGER 600 UR, Bj. 1977, Ma.-Nr. 1936/457, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Spitzenhöhe/-weite 125 / 600 mm, Bandfilteranlage, Teleskopschubladenschrank, 8 Auszüge, Inhalt: div. Werkzeuge, Messmittel, Wendeplatten, Wendeplattenbohrer, Transportwagen – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
46	<b>1 CNC-Präzisionshartdrehmaschine</b> 1 CNC precision hard turning machine	HEMBRUG Slantbed Mikroturn 100 CNC, Bj. 2005, Ser.-Nr. 014300136, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 Dsl, Verfahrwege X/Z 240 x 350 mm, Drehlänge 350 mm, Dreh-Ø 320 mm, Drehzahlbereich 0 - 4.000 U/min, hydrostatische Führung, Dreibackenfutter, Werkzeugrevolver, 8-fach, Reitstock, Inline Messeinrichtung, Infrarot-Messtaster, Kühlaggregat, Fabr. Schimker, Typ DK80-V/2KK-SO, Bj. 2004, 2x Werkbänke, Fabr. Oemeta, 1-türig, 2x Teleskopschubladenschränke, Fabr. Oemeta, 4 Auszüge, Inhalt: div. Handwerkzeuge, Messmittel, Maschinenzubehör – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	54	<b>1 Posten Metallspinde</b> 1 Lot of metal lockers	3 Stk., Metallsekretär, ohne Inhalt, Drehstuhl, Schleifscheibenauswuchtvorrichtung, Eigenbau – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
47	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	1 Auszug, Teileapparat, Transportwagen – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	55	<b>1 Universal-Bearbeitungszentrum</b> 1 Universal machining centre	DECKEL MAHO DMU 80 P HI-DYN, Bj. 2000, Ma.-Nr. 11170000293, Steuerung, Fabr. Heidenhain MillPlus, 5 Achsen, Verfahrwege X/Y/Z 800 x 700 x 600 mm, Aufspanntisch 900 x 630 mm, Spindeldrehzahl 12.000 U/min, 30-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahmen SK 40, Infrarotmesstaster, Späneförderer, Blechtechnik, Typ DMU 60/80 U, Bandfilteranlage, Fabr. Interit, Typ SK 200-760, Ölnebelabscheider, Fabr. LTA, Posten Werkzeugaufnahmen, Spänekübel, Betr.-Std. 67.452 / Spindel 19.918, 2x Werkbänke, 2x 6 Auszüge, Schraubstock, Backenbreite 125 mm, Werkzeugvorenstellgerät, Fabr. Kelch, Inhalt: Maschinenzubehör, 3x Teleskopschubladenschrank, 2x 8 / 1x 5 Auszüge, Rollladenschrank, 1 türig, Inhalt: Werkzeugaufnahmen SK 40 – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
48	<b>1 Metallschutztrennwand</b> 1 Metal protective partition	rollbar – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	56	<b>1 Doppelsleifbock</b> 1 Double grinding stand	GREIF, Standkonsole – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
49	<b>1 Außenrundsleifmaschine</b> 1 External cylindrical grinding machine	KELLENBERGER 125/600 U, Bj. 1994, Ma.-Nr. 613601, Spitzenhöhe/-weite 125 x 600 mm, Schleifspindelstock, Schleifscheiben-Drehzahl 1.500 / 1.700 / 2.200 U/min, Reitstockkegel, Bandfilteranlage, 2 Transportwagen, Inhalt: Schleifscheiben, Stahlschrank, 1-türig – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	57	<b>3 Lasthebemagneten</b> 3 Lifting magnets	BUX CMP250 – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
			58	<b>1 CNC-Universal-Fräsmaschine</b> 1 CNC universal milling machine	INTOS FNGP40, Bj. 2001, Ma.-Nr. 17000052, Steuerung, Fabr. Heidenhain, TNC 124, Verfahrwege X/Y/Z 700 x 500 x 500 mm, Tisch 400 x 800 mm, 8 T-Nuten, Spindeldrehzahl 63 - 3.150 U/min, Vorschub 12 - 3.000 / 6 - 1.500 mm/min, Werkzeugaufnahme SK 40, HD-Maschinenschraubstock, Fabr. Roemheld, Typ SM25, Drehteller, Werkbank, 2x 8 Auszüge, Inhalt: Maschinenzubehör – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
59	<b>1 Kastenständer-Bohrmaschine</b> 1 Box column drill	WMK FRITZ HECKERT SABO Standard 40, Bj. 1974, Fabr.-Nr. 20992, Drehzahl 75 - 1.200 U/min, Tisch 560 x 450 mm, 4 T-Nuten, Werkzeugaufnahme MK 3, Handkurbel, 2-Koordinaten-Anzeige, Bohrfutter, Vorschub 0,06 - 0,25 mm/U, Maschinenschraubstock – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	71	<b>1 CNC-Flachschleifmaschine</b> 1 CNC surface grinding machine	OKAMOTO ACC-84EX, Ma.-Nr. 76030, Magnetspannplatte 800 x 400 mm, Schleifscheiben-Ø 355 mm, Drehzahl 1.500 / 1.800 U/min, Steuerung, Bandfilteranlage – Standort: Produktionshalle 2 / Qualitätssicherung
60	<b>1 L+Z-Drehmaschine</b> 1 Centre lathe	KNUTH Masterturn 400, Bj. 2005, Digitalanzeige Masterturn, Typ X pos 3 VC, Spitzenhöhe/-weite 200 x 1.000 mm, Drehzahlbereich 50 - 950 / 160 - 3.000 U/min, Dreibeckenfutter, Rota-S Plus 2.0 200 - 52, Reitstock, Schnellwechsel-Stahlhalter, ca. 7x Werkzeugaufnahmen SK 40 – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	72	<b>1 Emulsions-Recyclinganlage</b> 1 Emulsion recycling system	MKR 500, Bj. 2000, Ma.-Nr. 05P178774, Volumen 500 l – Standort: Gefahrstoffraum
61	<b>1 Okularloses Stereomikroskop</b> 1 Stereo microscope	VISION Mono Dynascope, Ma.-Nr. 0019282, Kreuztisch 100 x 150 mm, Vergrößerung 10 bis 50-fach, Digitalanzeige, Typ Quadra-Chek 200 – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	73	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	TN3300, Ma.-Nr. 9933013 – Standort: Gefahrstoffraum
62	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double grinding stand	REMA DS 12/200A, Ma.-Nr. 106063, Standkonsole, Absaugung, Scheiben-Ø 200 / 32 / 51 mm – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	74	<b>2 Ölabsaugungen</b> 2 Oil extractions	MOBILAG – Standort: Gefahrstoffraum
63	<b>1 Unterflur-Trennmaschine</b> 1 Underfloor cutting-off machine	WIMMER UFT 200-CE, Bj. 2008, Fabr.-Nr. 370.0642, Werkstücklänge max. 600 mm, Dreibeckenfutter, Fabr. Röhm, Diamantscheibe, 2x LED-Arbeitsleuchten, Stahlschrank, 1-türig, Inhalt: Trennscheiben – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	75	<b>2 Gefahrstoffwannen</b> 2 Hazardous material trays	940 x 940 / 840 x 1.200 mm – Standort: Gefahrstoffraum
64	<b>1 Werkstattkran</b> 1 Workshop crane	HYDROBULL, Tragfähigkeit 350 kg – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	76	<b>1 Industriereiniger</b> 1 Industrial cleaner	KÄRCHER, Lanze, Schlauch – Standort: Gefahrstoffraum
65	<b>1 digital. Höhenmessgerät</b> 1 Digital height gauge	TEXA Micro-Hite 350, Messbereich 350 mm – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	77	<b>2 Spänecontainer</b> 2 Chip containers	1.020 x 1.200 x 1.020 mm – Standort: Gefahrstoffraum
66	<b>1 Hartgesteinmessplatte</b> 1 Hard stone measuring plate	JFA, 1.600 x 1.000 x 840 mm, 1x Teilapparat, Fabr. Schmid + Kosta KG, Typ AT/2A, Ma.-Nr. 11/1282, Polierbock, Ø 310 mm, Fabr. Röhm, Ser.-Nr. 7669, Dreibeckenfutter, Fabr. Forkardt, Typ 3ATD160, Spannvorrichtung, Fabr. Haulimot, Höhenreißer, Fabr. Mitutoyo – Standort: Produktionshalle 2 / Qualitätssicherung	78	<b>1 Werkstattausstattung</b> 1 Workshop equipment	best. aus: 2 Werkbänke, 2 Schraubstöße, Werkzeugwand, 2 Metallschränke, 1.000 x 400 x 2.000 mm, Inhalt: div. Öle, Lacke, Stahlregal, 2.000 x 600 x 2.000 mm, tlw. Türen / Auszüge, Inhalt: Schraubzwingen, Dremel, Teileapparat, Schweißdraht, Kleinschweißtransformator, Fabr. Lorch, Typ B201, 22 A, Farben, Lacke, Amboss – Standort: Werkstatt
67	<b>2 Werkbänke</b> 2 Workbenches	1.500 x 700 x 840 mm, 1x 2 Ablagen / 4 Auszüge, 1x 2 Auszüge / 2-türig, je Schraubstock, Inhalt: div. Feilen – Standort: Produktionshalle 2 / Qualitätssicherung	79	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	8 Auszüge, Inhalt: div. Kugellager, Werkzeugwand, div. Werkzeugaufsätze – Standort: Werkstatt
68	<b>1 Teileapparat</b> 1 Dividing attachment	Dreibeckenfutter, Fabr. Pratt Burnerd, Ser.-Nr. 1250 02505, Ø 250 mm, Digitalanzeige Fabr. Heidenhain – Standort: Produktionshalle 2 / Qualitätssicherung	80	<b>1 Werkstattwagen</b> 1 Workshop trolley	GEDORE, Inhalt: div. Handwerkzeuge – Standort: Werkstatt
69	<b>1 Hartgesteinmessplatte</b> 1 Hard stone measuring plate	JFA, Bj. 1991, 1.200 x 800 x 840 mm, mittige T-Nut, Digitalanzeige Fabr. Heidenhain, 6x Höhenreißer, versch. Modelle, Laborlampe, Auswuchtwaage, Fabr. Hoffmann – Standort: Produktionshalle 2 / Qualitätssicherung	81	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	12 Auszüge, Inhalt: Spiralbohrer, Gewindeeisen, Druckfedern, Stifte – Standort: Werkstatt
70	<b>3 Metallregale</b> 3 Metal shelves	130 x 520 x 600, 3 Ebenen, Inhalt: div. Spannvorrichtungen, 600 x 400 x 920 mm, Inhalt: Diamantscheiben, untersch. Ø und Radien, 2.000 x 400 x 1.400 mm – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	82	<b>1 WIG Schutzgasschweißgerät</b> 1 TIG inert gas welding machine	OKAN BALABAN ACDC WIG 200ST, Ser.-Nr. P02008034A0128 – Standort: Werkstatt
			83	<b>1 Schweißstisch</b> 1 Welding table	900 x 900 x 1.000 mm, Zubehör, Schweißschutzwand, 2.500 x 2.500 x 100 mm – Standort: Werkstatt
			84	<b>1 Schutzgasschweißgerät</b> 1 Inert gas welding machine	UNITOR UWW170, Ser.-Nr. 472400N1970400166, Halterung, rollbar, Schweißhelm – Standort: Werkstatt
			85	<b>1 Magnetbohrmaschine</b> 1 Magnetic drill	JNIH MBM 50 D – Standort: Werkstatt
			86	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	12 Auszüge, Inhalt: div. Handwerkzeuge – Standort: Werkstatt
			87	<b>1 Tischbohrmaschine</b> 1 Bench drill	IXION BT6, Ma.-Nr. 137756, Pinolenweg 60 mm, Ausladung 180 mm, Drehzahl 1.080 - 12.000 U/min – Standort: Werkstatt
			88	<b>1 Vertikalbandsäge</b> 1 Vertical band saw	FLOTT BS400M, Bandschleifer, Fabr. Belt, Typ KS100, Bandlänge 400 mm, Werkbank, 1 Auszug, 1-türig – Standort: Werkstatt
			89	<b>1 Industriesauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	KÄRCHER WD5 – Standort: Werkstatt
			90	<b>1 Universal-Bohr und Fräsmaschine</b> 1 Universal drilling and milling machine	DECKEL FP1, Verfahrweg X/Y/Z 320 x 150 x 280 mm, Drehzahl max. 2.000 U/min, Werkzeugaufnahme SK 40, 2x Metallschrank, 1-/2-türig, Inhalt: Zubehör – Standort: Werkstatt

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
91	<b>1 L+Z-Drehmaschine</b> 1 Centre lathe	WEILER Primus, Spitzenhöhe/-weite 120 x 430 mm, Drehzahl max. 3.000 U/min, Dreibeckenfutter, Reitstock, Schnellwechselstahlhalter, Multifix A, Transportwagen – Standort: Werkstatt	109	<b>1 Innenschleifmaschine</b> 1 Internal grinding machine	TRIPET MAR 200, Bj. ca. 1973, Ma.-Nr. 521917220, Innenschleif-Ø 150 mm, Schleiftiefe max. 200 mm, Werkstücklänge max. 500 mm, Spitzenhöhe 132 mm, Arbeitsspindel Drehzahl stufenlos, 150 - 1.500 U/min, Schleifspindeldrehzahl 3.600 - 50.000 U/min, Abrichtvorrichtung, Reitstock, Lünette, Schleifspindel, Servomotor, Fabr. STIDA, Control Pack, Typ MT01CT, Zubehör – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
92	<b>1 Ständerbohrmaschine</b> 1 Box column drill	ALZMETALL AB4, Ma.-Nr. 6992, Tisch 5.500 mm, Spindelaufnahme MK4, Drehzahl 80 - 700 U/min, Säulen-Ø 160 mm, Spindelhub 175 mm – Standort: Werkstatt	110	<b>1 Innenschleifmaschine</b> 1 Internal grinding machine	TRIPET MAR 200, Bj. ca. 1973, Ma.-Nr. 1000.18.451, Innenschleif-Ø 150 mm, Schleiftiefe max. 200 mm, Werkstücklänge max. 500 mm, Spitzenhöhe 132 mm, Arbeitsspindel Drehzahl stufenlos, 150 - 1.500 U/min, Schleifspindeldrehzahl 3.600 - 50.000 U/min, Abrichtvorrichtung, Reitstock, Lünette, Schleifspindel, Servomotor, Fabr. STIDA, Control Pack, Typ MT01CT, Zubehör – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
93	<b>2 Teleskopschubladenschränke</b> 2 Telescopic drawer cabinets	GARANT, 9 Auszüge, Inhalt: div. Werkzeug, Elektrokleinenteile – Standort: Werkstatt / Büro	111	<b>1 Innenschleifmaschine</b> 1 Internal grinding machine	TRIPET MAR 200, Bj. ca. 1973, Ma.-Nr. 868013406, Innenschleif-Ø 150 mm, Schleiftiefe max. 200 mm, Werkstücklänge max. 500 mm, Spitzenhöhe 132 mm, Arbeitsspindel Drehzahl stufenlos, 150 - 1.500 U/min, Schleifspindeldrehzahl 3.600 - 50.000 U/min, Abrichtvorrichtung, Reitstock, Lünette, Zubehör, Digitalanzeige, Fabr. Mitutoyo, Typ KA Counter, Glasmessstab, Fabr. Mitutoyo, Typ AT715 – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
94	<b>2 Teleskopschubladenschränke</b> 2 Telescopic drawer cabinets	KIND, 6/7 Auszüge, Inhalt: Kleinwerkzeuge, Verbrauchsmaterialien – Standort: Werkstatt / Büro	112	<b>1 CNC-Innenschleifmaschine</b> 1 CNC internal grinding machine	SIEBER FORMING SOLUTIONS, Bj. 2018, Steuerung, Fabr. Fagor CNC 8055, Dreibeckenfutter, Fabr. Röhm, Typ ZD125, ID 101628, Doppelspindel, Reitstock, 2 Teleskopschubladenschränke, 8 Auszüge, 600 x 600 x 900 mm, Inhalt: HM-Zylinder, Diamantwerkzeuge, Werkzeugschrank Metall, 600 x 600 x 1.010 mm, Inhalt: Messinstrumente, Messuhren, vollständig, Zubehör, Fühlhebelmessgeräte, Tiefenmessuhr, Innenkantentaster, Bügelmessschrauben, Zylinderstifte, Diamant, untersch. Größen, Lepstifte, Zylinder – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
95	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	3 Auszüge, Schraubstock – Standort: Werkstatt / Büro	113	<b>2 Stahlschränke</b> 2 Steel cabinets	1x 1.000 x 450 x 920 mm, 2-türig, 1x 600 x 600 x 920 mm, 1-türig – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
96	<b>1 Mikroskop</b> 1 Microscope	WHITE BALANCE, Digitaldisplay – Standort: Werkstatt / Büro	114	<b>1 CNC-Innenschleifmaschine</b> 1 CNC internal grinding machine	SIEBER FORMING SOLUTIONS, Bj. 2018, Steuerung, Fabr. Fagor CNC 8055, Doppelspindel, Dreibeckenfutter, Fabr. Röhm, Reitstock, 2 Teleskopschubladenschränke, 8 Auszüge, 600 x 600 x 900 mm, Inhalt: HM-Zylinder, Diamantwerkzeuge, Werkzeugschrank Metall, 600 x 600 x 1.010 mm, Inhalt: Messinstrumente, Messuhren, vollständig, Zubehör, Fühlhebelmessgeräte, Tiefenmessuhr, Innenkantentaster, Bügelmessschrauben, Zylinderstifte, Diamant, untersch. Größen, Lepstifte, Zylinder – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
97	<b>1 Stahlschrank</b> 1 Steel cabinet	2-türig, Inhalt: Handwerkzeug, Verbrauchsmaterialien, Teleskopschubladenschrank, 6 Auszüge, Inhalt: Leuchtmittel – Standort: Werkstatt / Büro			
98	<b>1 Stahlschrank</b> 1 Steel cabinet	2-türig, Sichtkastensystem – Standort: Werkstatt / Büro			
99	<b>1 Posten Regale</b> 1 Item Shelving	6 Stk., 910 x 460 x 1.800 mm, 5 Ebenen, Traglast max. 25 kg – Standort: Produktionshalle 2 / Pressen			
100	<b>1 Anstalleiter</b> 1 Ladder	HEBES, 12-stufig, Ausziehleiter, 24-stufig, spätere Abholung nach gesonderter Terminvereinbarung – Standort: Produktionshalle 2 / Pressen			
101	<b>2 Klappleitern</b> 2 Folding ladders	ZARGES, 1x 4-stufig, 1x 12-stufig, spätere Abholung nach gesonderter Terminvereinbarung – Standort: Produktionshalle 2 / Pressen			
102	<b>1 Drehdornpresse</b> 1 Rotary mandrel press	KLOPFER, Entfernung Tisch - Zahnstange 380 mm, Gerätetisch – Standort: Produktionshalle 2 / Pressen			
103	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double grinding machine	GREIF, Standkonsole – Standort: Produktionshalle 2 / Pressen			
104	<b>1 Kammerofen</b> 1 Chamber furnace	NABERTHERM N161, Bj. 1997, Ma.-Nr. 140588, Ofensteuerung C40, Temperatur max. 1.200°, 400 V / 50 Hz / 43 A / 30 kW, Zubehör, Metalltisch, 600 x 600 x 810 mm – Standort: Produktionshalle 2 / Pressen			
105	<b>1 Einsenpresse</b> 1 Sinking press	SACK & KIESELBACH, Bj. 1979, hydr., Presskraft 315 t, Pumpe, Typ C4/Z-2500, Pumpen-Nr. 69422, Bj. 1979, Werkbank, 2-türig, 3 Auszüge – Standort: Produktionshalle 2 / Pressen			
106	<b>1 Einsenpresse</b> 1 Sinking press	SACK & KIESELBACH, Bj. 1962, hydr., Presskraft 630 t, Pumpe, Typ 04Z-2500 TO, Pumpen-Nr. 44011, Bj. 1960, Stahlschrank, 2-türig – Standort: Produktionshalle 2 / Pressen			
107	<b>1 Absauganlage</b> 1 Extraction system	LTA LUFTTECHNIK 11RH Solid, Bj. 2001, Geräte-Nr. 050106336, Leistung 800 vA, 830 V, Frequenz 50 Hz, 3,5 A, 2x Standkonsole – Standort: Produktionshalle 2 / Pressen			
108	<b>1 Innenrundsleifmaschine</b> 1 Internal cylindrical grinding machine	VOUMARD 5A, Ma.-Nr. 052283, Schleiftiefe max. 250 mm, Schleif-Ø max. 5 - 200 mm, Schleifspindeldrehzahl 3.600 - 40.000 U/min, Dreibeckenfutter, Fabr. Röhm – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
115	<b>1 Innenschleifmaschine</b> 1 Internal grinding machine	OVERBECK 400IR, Bj. 1983, Ma.-Nr. 36535, Werkstück-Ø max. 200 mm, Werkstücklänge max. 250 mm, schleifbare Profillänge max. 160 mm, schleißbohre Bohrung Ø max. 140 mm, Futter-Drehzahl 112 - 1.000 U/min, Reitstock, Dreibackenfutter, Fabr. Garant, Typ F5644, Backen-Ø 160 mm, Servoregler, Fabr. ESR, Typ BN9040, Spindeltrieb, Monitor MT-01CT, Teleskopschubladenschrank, 10 Auszüge, Inhalt: Diamantstifte, untersch. Größen, Radienstifte, zyklische Schleifstifte – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	124	<b>1 Innenschleifmaschine</b> 1 Internal grinding machine	OVERBECK 600IR, Bj. 1983, Ma.-Nr. 66150, Schleif-Ø 200 mm, Schleiftiefe 250 mm, Schleifspindeldrehzahl max. 42.000 U/min, Werkstückspindeldrehzahl max. 1.000 U/min, Werkstückgewicht max. 150 kg, Programmsteuerung, Fabr. ESR, Typ BN9040, Reitstock, Bandfilteranlage, Fabr. Beda, 2x Teleskopschubladenschrank, 1x 5 / 1x 7 Auszüge, Inhalt: div. Messmittel, Schleifscheiben – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
116	<b>1 Außenrundschleifmaschine</b> 1 External cylindrical grinding machine	SCHAUDT A501N1500, Bj. 1991, Ma.-Nr. 103148, Werkstück-Ø max. 300 mm, Werkstücklänge max. 1.500 mm, Schleifscheiben-Ø 500 mm, Digitalanzeige Fabr. Knuth, Typ X.Pos.3.2, elektr. Auswuchtsystem, Lünette, Reitstock, Bandfilteranlage, Fabr. Hoffmann, Typ H1.15, Bj. 2024, Zubehör: Werkbank, 2.000 x 760 x 850 mm, 3 Auszüge / 2-türig, Teleskopschubladenschrank, 9 Auszüge, Inhalt: div. Werkzeuge, Aufsätze – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	125	<b>1 Innenschleifmaschine</b> 1 Internal grinding machine	TRIPET MAR 200, Bj. ca. 1973, Ma.-Nr. 548720253, Digitalanzeige, Fabr. Knuth, Typ Digidat HNT2000, Innenschleif-Ø 150 mm, Schleiftiefe max. 200 mm, Werkstücklänge max. 500 mm, Spitzenhöhe 132 mm, Arbeitsspindel Drehzahl stufenlos, 150 - 1.500 U/min, Schleifspindeldrehzahl 3.600 - 50.000 U/min, Abrichtvorrichtung, Reitstock, Lünette, Teleskopschubladenschrank, 8 Auszüge, Inhalt: Maschinenzubehör – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
117	<b>1 Tischbohrmaschine</b> 1 Bench drill	IXION BST13N, Bj. 1975, Ma.-Nr. 7887, Bohrleistung 13 mm, Spindelaufnahme MK 2, Drehzahlbereich 475 - 2.400 U/min, Pinolenhub 100 mm, Metallregal, 5 Ebenen, 600 x 600 x 850 mm, ohne Inhalt – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	126	<b>1 CNC-Innen- und Planschleifmaschine</b> 1 CNC internal and surface grinding machine	OVERBECK IC400, Bj. 1997, Ma.-Nr. 46.128, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Simatic S7-300, Schleif-Ø 225 mm, Schleiflänge 250 mm, Drehzahl Schleifspindel 40.000/42.000 U/min, Drehzahl- Werkstückspindel 20 - 5.000 U/min, Dreibackenfutter, Reitstock, Bandfilteranlage, Fabr. Hofmann, Typ HN06 – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
118	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	9 Auszüge, Inhalt: div. Messwerkzeuge, Schleifscheiben, Prismen, Stahlschrank, 2-türig, 1.000 x 500 x 1.000 mm, Inhalt: div. Schleifscheiben – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	127	<b>1 Innenschleifmaschine</b> 1 Internal grinding machine	TRIPET MAR 200, Bj. ca. 1973, Ma.-Nr. 50305518, Innenschleif-Ø 150 mm, Schleiftiefe max. 200 mm, Werkstücklänge max. 500 mm, Spitzenhöhe 132 mm, Arbeitsspindel Drehzahl stufenlos, 150 - 1.500 U/min, Schleifspindeldrehzahl 3.600 - 50.000 U/min, Abrichtvorrichtung, Reitstock, Lünette, Zubehör, Digitalanzeige, Fabr. Mitutoyo, Typ KS, Glasmessstab, Fabr. Mitutoyo, Typ AT115-600, Teleskopschubladenschrank, 8 Auszüge, Inhalt: Schleifmittel, Messmittel – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
119	<b>1 Werkzeugschleifmaschine</b> 1 Tool grinding machine	STRAUSAK 57, Bj. ca. 1980, Fabr.-Nr. 9329, Spitzenhöhe/-weite 125-175 x 780 mm, Schleifdiameter 348 mm, Schleifspindeldrehzahl max. 6.000 U/min, Tischgr. 1.030 x 214 mm, Schraubstock schwenk/drehbar, Stahlschrank, 2-türig, Transportwagen – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	128	<b>1 Innenschleifmaschine</b> 1 Internal grinding machine	TRIPET MAR 200, Bj. ca. 1973, Ma.-Nr. 37002485, Digitalanzeige, Fabr. Knuth, Typ Digidat HNT2000, Innenschleif-Ø 150 mm, Schleiftiefe max. 200 mm, Werkstücklänge max. 500 mm, Spitzenhöhe 132 mm, Arbeitsspindel Drehzahl stufenlos, 150 - 1.500 U/min, Schleifspindeldrehzahl 3.600 - 50.000 U/min, Abrichtvorrichtung, Reitstock, Lünette, Zubehör, Teleskopschubladenschrank, 5 Auszüge, Inhalt: Schleifmittel, Messmittel – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
120	<b>1 Rundtisch-Flachschleifmaschine</b> 1 Rotary table surface grinding machine	KEHREN RW7C, Bj. 1992, Ma.-Nr. 3060, Magnetaufspannplatte, Ø 800 mm, Arbeitshöhe max. 300 mm, Bedienpult schwenkbar, Bandfilteranlage, Fabr. Knoll, Schaltschrank – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	129	<b>1 Säulendrehkran</b> 1 Column-type slewing crane	ABUS, Tragfähigkeit 250 kg – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
121	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	9 Auszüge, Inhalt: Messmittel – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	130	<b>1 5-Achs-Fräsmaschine</b> 1 5-axis milling machine	EXERON ASC200, Bj. 2010, Ma.-Nr. D200-908, Steuerung, Beckhoff, Typ HSC200 TwinCat CnC, Verfahrwege X/Y/Z 200 x 250 x 250 mm, HDC Frässpindel, Drehzahl max. 42.000 U/min, Tisch 200 x 250 mm, Werkzeugwechsler, 40-fach, Werkzeugaufnahme HSK 40E, Zusatzmagazin Awex 99 ERC1022, 2x Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
122	<b>1 Höhenmessgerät</b> 1 Height measuring device	TESA Micro-Hite, digital, Messhöhe 400 mm, Granittisch, 400 x 400 mm – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	131	<b>2 Werkbänke</b> 2 Workbenches	2 Auszüge, 2-türig – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
123	<b>1 Flachschleifmaschine</b> 1 Surface grinding machine	MATRA MF60/30, Ma.-Nr. 579, Steuerung, Matra, Magnetspannplatte 600 x 300 mm, Werkstückhöhe max. 450 mm, Schleifscheiben-Ø 300 mm, Bedienpult schwenkbar, Geradenabrichtapparat, Bandfilteranlage, 2x Stahlblechschränke, 2-türig, Inhalt: Verbrauchsmaterial, Matrizen, Aufspannplatten – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
132	<b>1 Werkzeugfräsmaschine</b> 1 Tool milling machine	DECKEL MAHO FP1, Bj. 1979, Ma.-Nr. 2101-0652, aktiv Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Verfahrwege X/Y/Z 300 x 150 x 340 mm, Tisch 600 x 250 mm, Spindelaufnahme SK 40 - SKS 20x2, Spindeldrehzahl 40 - 2.000 U/min, 16 Stufen, fester Winkeltisch, Teileapparat, Kühlmitteinrichtung, Stahlschrank, 2-türig, Inhalt: div. Werkzeugaufsätze – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	139	<b>1 Außenrundscheifmaschine</b> 1 External cylindrical grinding machine	KELLENBERGER KEL-VARIA UR 175/1000, Bj. 1998, Ma.-Nr. 650304, Steuerung, Typ Kelco 90, Verfahrwege X/Z 320 x 1.115 mm, B-Achse: Schleifkopf -205° bis +30°, C-Achse: Stückhalterspindel Winkelpositionierung, Schleif-Ø 350 mm / Schleiflänge 1.000 mm, Spitzenhöhe 175 mm, Werkstückspindel Drehzahl 1 - 800 U/min, Schleifspindel Drehzahl max. 1.500 U/min, Schleifscheiben 500 x 80 x 203 mm, Reitstock, Bandfilteranlage, Fabr. Cosema, Modell FB2, Ser.-Nr. OVC14/0050, Bj. 2014, 2 Teleskopschränke, 1x 760 x 710 x 1.000 mm, 9 Auszüge, 1x 1.010 x 760 x 1.520 mm, 9 Auszüge, Inhalt: Schleifmittel, Maschinenbücher, Handwerkzeuge, Backen, Spitzen – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
133	<b>2 Teleskopschubladenschränke</b> 2 Telescopic drawer cabinets	HAHN & KOLB, 6 Auszüge, Inhalt: div. Verbrauchsmaterialien – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	140	<b>1 Außenrundscheifmaschine</b> 1 External cylindrical grinding machine	WMW VEB SA 5x630, Bj. 1986, MA.-Nr. 1175, Spitzenhöhe/-weite 140 x 630 mm, Messsteuerung, Fabr. Marposs, Typ E5, Bandfilteranlage, Typ 295.49-2806, Bj. 1986, Spitzenverfahrbar, Reitstock, Teleskopschubladenschränk, 8 Auszüge, 710 x 760 x 1.000 mm, Inhalt: Zubehör, wie Spitzen, Werkzeugaufnahmen MK3, Werkstück, 900 x 760 x 850 mm, 2 Ablagen – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
134	<b>2 Teleskopschubladenschränke</b> 2 Telescopic drawer cabinets	HAHN & KOLB, 5/7 Auszüge, Aufsatzschränke, Inhalt: div. Handwerkzeuge, Messmittel – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	141	<b>1 Drehdornpresse</b> 1 Rotary mandrel press	KLOPFER, Ausladung 100 mm, Arbeitstisch, 940 x 500 x 1.010 mm – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
135	<b>1 CNC-Drehmaschine</b> 1 CNC lathe	WEILER Primus CNC, Bj. 1980, Ma.-Nr. 185, Steuerung, Werkzeugrevolver, Dreh-Ø 150 mm / L 350 mm, Spindel 100 - 4.000 U/min, Dreibeckenfutter, Reitstock, Spitzenhöhe/-weite 100 x 400 mm, Teleskopschubladenschränk – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	142	<b>1 Spitzenlos-Außen-Rundscheifmaschine</b> 1 Centreless external cylindrical grinding machine	KÖNIG & BAUER Multimot 150-6, Bj. 1974, Ma.-Nr. 73 404, Schleif-Ø 2 - 100 mm, Werkstücklänge max. 250 mm, Schleifscheiben. Ø 600 x 200 mm, Drehzahl max 1.400 U/min, Kühlmittelanlage, Regal 1.260 x 600 x 1.000 mm, 4 Ebenen, Teleskopschubladenschränk, 7 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeuge, Spannvorrichtungen – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
136	<b>1 L+Z-Drehmaschine</b> 1 Centre lathe	WEILER Primus, Bj. 1985, Ma.-Nr. 3552, Spitzenhöhe/-weite 125 x 500 mm, Spindeldrehzahl 60 - 3.000 U/min, Spindelbohrung 24 mm, Reitstock, Kegel MK, Teleskopschubladenschränk, 6 Auszüge, Inhalt: Zubehör, 8x Stahlhalterkassetten – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	143	<b>1 Profilprojektor</b> 1 Profile projector	SCHNEIDER ST 300, Bj. 1990, Ma.-Nr. 015008, Kreuztisch 300 x 150 mm, Positionsanzeige, Fabr. Heidenhain, Typ ND1202 QUADRA-CHEK – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
137	<b>1 L+Z-Drehmaschine</b> 1 Centre lathe	SCHAUBLIN 150, Bj. 1991, Ma.-Nr. 303781, Spitzenhöhe/-weite 150 x 630 mm, Dreh-Ø über Bett 340 mm / über Schlitten 177 mm, Spindeldrehzahl 55 - 3.000 U/min, Reitstock, Dreibeckenfutter, Multifix Stahlhalter, Typ A, Teleskopschubladenschränk, 7 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeuge, Maschinenzubehör – Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei	144	<b>1 Konturenmessgerät</b> 1 Contour measuring device	MAHR MarSurf XC 10 / Marsurf CD120, Messstativ, Granitplatte, T-Nut mittig, Kreuztisch, Linearvorschub, Auswerteinheit mit PC, Fabr. Fujitsu Siemens, TFT-Monitor, Fabr. ViewSonic, Drucker, Fabr. HP, Typ DeskJet 840C, Arbeitstisch, 850 x 760 x 850 mm – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
138	<b>1 Außenrundscheifmaschine</b> 1 External cylindrical grinding machine	TSCHUDIN HTG22 CNC E 14 - 342, Bj. 1984, Steuerung, Fabr. Marposs, Typ E14, Spitzenhöhe/-weite 100 x 450 mm, Schleifscheiben-Ø 500 mm / B 80 mm / Bohrung 203,2 mm, Drehzahl 1.150 - 1.550 U/min, Schleifspindelstock, Messsteuerung, Fabr. Marposs, Typ E5, Reitstock, Bandfilteranlage, Fabr. Hofmann, 2x Werkbänke, 1x 2 Teleskopauszugschränke, 2x 8 Auszüge, Aufbau, 1x Ablage / 1-türig / 1 Auszug, 1.200 x 760 x 850 mm, Metallregal, 600 x 600 x 1.700 mm, 5 Ebenen – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen	145	<b>1 Einhausung</b> 1 Enclosure	NERLING SYSTEMRÄUME, 2.500 x 2.000 x 2.200 mm, Decke (nicht belastbar), Beleuchtung, Front offen, Seiten je 2 Scheiben – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
			146	<b>1 Profilprojektor</b> 1 Profile projector	LEITZ KT17/11M, Werk-Nr. 209 Hebsan, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
			147	<b>1 Posten Regale</b> 1 Lot of shelves	4 Stk, 920 x 460 x 1.800 mm, 5 Ebenen, Fachlast 100 kg, Inhalt: Diamantschleifscheiben, Stecknusskasten – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen



Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
148	<b>1 5-Achs-CNC-Werkzeugschleifmaschine</b> 1 5-axis CNC tool grinding machine	SCHNEEBERGER normaNGC, Bj. 2015, Ma.-Nr. 23032, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Series 31I-Modell B5, 5 Achsen, Verfahrenswege X/Y/Z 470 x 390 x 325 mm, A-Achse, C-Achse, Doppelschleifspindel, hydr. Werkzeugspeisung, Reitstock, Schleifscheiben-Ø 40 - 250 mm, Schleifscheibendrehzahl 1.000 bis 12.000 U/min, 7/14-facher Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme HSK 50, 7 Kühlmittelmittelplatten, Filtrationsanlage, Hydraulikaggregat, CO <sub>2</sub> -Löschanlage – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen	153	<b>1 CNC-Werkzeugschleifmaschine</b> 1 CNC tool grinding machine	REINECKER WZS 50 CNC, Bj. 1986, Ma.-Nr. 8631850589009, Spitzenhöhe/-weite 150 x 500 mm, Programmsteuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik System 8, 5 Achsen (gesteuerter Abrichtapparat), 2x Teleskopschubladenschränke, 7/8 Auszüge, Inhalt: Messmittel, Schleifscheiben, Spannzangen, Spitzen – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
148a	<b>1 Posten Schleifwerkzeuge</b> 1 Lot of grinding tools	ca. 7 Stk., HSK 50, Reitstock, Werkbank, 4 Auszüge, Schraubstock, Inhalt: Handwerkzeuge, 2x Transportwagen, Teleskopschubladenschrank, 11 Auszüge, Inhalt: Messmittel, Schleifscheiben – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen	154	<b>1 Posten Zubehör „Rundschleifmaschinen“</b> 1 Lot of accessories for cylindrical grinding machines	best. aus: Metallregal, 2.000 x 400 x 2.000 mm, Inhalt: neue Schleifscheiben, untersch. Größen und Körnungen, Teleskopschubladenschrank, 10 Auszüge, Inhalt: neue Formrollen, Messwerkzeuge, Spitzen, Werkzeugaufsätze, Metallregal, 3 Ebenen, Inhalt: gebrauchte Schleifscheiben, untersch. Größen / Körnungen, Rollladensideboard, Tisch, Metallregal, 3 Ebenen, Inhalt: Rohre, Fräser, untersch. Größen, Schrank – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
149	<b>1 CNC-Werkzeugschleifmaschine</b> 1 CNC tool grinding machine	REINECKER WZS 70 CNC, Bj. 1984, Ma.-Nr. 8430600570002, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik System 8, 4 Achsen, Verfahrenswege X/Y/Z 740 x 270 x 740 mm, C-Achse, 2x Teleskopschubladenschränke, 6/8 Auszüge, Inhalt: div. Fräsköpfe, Werkbank, Metallregal – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen	155	<b>1 Außenrundschleifmaschine</b> 1 External cylindrical grinding machine	BAHMÜLLER ASP 400, ohne Baujahr ca. 1980, Ma.-Nr. 120372, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Spitzenhöhe/-weite 125 x 450 mm, Dreibackenfutter, Fabr. Röhm, Ø 200 mm, Ser.-Nr. V6955, Schleifscheiben-Ø 340 mm, Bandfilteranlage, Fabr. Resy – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
150	<b>1 Innenschleifmaschine</b> 1 Internal grinding machine	TRIPET MAR 200, Ma.-Nr. 3700.1.484, Innenschleif-Ø 150 mm, Schleiftiefe max. 200 mm, Werkstücklänge max. 500 mm, Spitzenhöhe 132 mm, Arbeitsspindel Drehzahl stufenlos, 150 - 1.500 U/min, Schleifspindelrehzahl 3.600 - 50.000 U/min, Abrichtvorrichtung, Reitstock, Lünette, Zubehör – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen	156	<b>1 Werkzeugschleifmaschine</b> 1 Tool grinding machine	STRAUSAK 57 U, Bj. 1987, Ma.-Nr. 11864, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Spitzenhöhe/-weite 125 x 175 x 780 mm, Schleifspindelstock mit 2 Schleifspindeln, Dreibackenfutter Ø 120 mm, Spindeldrehzahl max. 5.000 U/min, Bandfilteranlage, Tisch 1.130 x 215 mm – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
151	<b>1 CNC-Werkzeugschleifmaschine</b> 1 CNC tool grinding machine	REINECKER WZS-500CNC, Bj. 2000, Ma.-Nr. M 00.10250, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 840 D, Verfahrenswege X/Y/Z 270 x 270 x 500 mm, B-Achse +/- 200°, C-Achse +/- 180°, Werkstück-Ø 349 mm, Spitzenweite 775 mm, 2 Schleifspindeln, Kühlmittelanlage, Luftfilteranlage, Fabr. LTA, Metalltisch, 760 x 400 x 1.000 mm, 3 Ebenen, Teleskopschubladenschrank, 710 x 760 x 1.000 mm, 7 Auszüge, Inhalt: Werkzeugaufnahmen, Messgeräte, digitale Bügelmessschrauben – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen	157	<b>1 Trennschleifmaschine</b> 1 Cut-off grinding machine	BLOHM Wuri II, Bj. 1953, Ma.-Nr. 1191, Tisch 730 x 140 mm, T-Nut, Dreibaackenspannfutter, Ø 190 mm, Trennscheibe Ø 200 mm, Bandschleifer, Schleifband L 400 mm – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
152	<b>1 Außenrundschleifmaschine</b> 1 External cylindrical grinding machine	STUDER S 33 CNC, Bj. 2012, Ma.-Nr. 1027-0989, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Series OI-TD, Schleifscheiben-Ø 40 - 200 mm, Drehzahl 1.750 - 9.500 U/min, Spitzenhöhe/-weite 175 x 650 mm, Schleifspindelstock mit X Spindeln (Innen / Außen), Kühlmittelanlage, Schleifscheibenausrichtung, Fabr. MPM, Betr.-Std. 22.349, Metalltisch, 900 x 900 x 1.000 mm, 3 Ebenen, Teleskopschubladenschrank, 710 x 760 x 1.000 mm, 12 Auszüge, Inhalt: Werkzeugaufnahmen, Spitzen, Zubehör – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen	158	<b>1 Schweißschutzwand</b> 1 Welding protection wall	– Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
			159	<b>1 Schleifmaschine</b> 1 Grinding machine	PROWOMAJSKA UOZA-5, Bj. 1961, Ma.-Nr. 165, Tisch 1.050 x 1.110 mm, T-Nut, Schlitten, Produkt-Nr. MPP-450, Schleifscheiben-Ø 150 mm – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
			160	<b>1 Werkzeugschleifmaschine</b> 1 Tool grinding machine	SCHÜTTE WU3MS, Schleifscheiben-Ø 200 mm, Drehzahl 1.100 - 6.000 U/min, Absaugung – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
			161	<b>1 Werkzeugschleifmaschine</b> 1 Tool grinding machine	JUNGNER US-350, Bj. 1988, Ma.-Nr. 88-010-03, Positionsanzeige, Fabr. Jungner / Sony, Typ LH10, Tisch 630 x 114 mm, Reitstock, Dreibackenfutter, Ø 125 mm, Spindeldrehzahl max. 11.200 U/min – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
162	<b>1 CNC-Drehmaschine</b> 1 CNC lathe	KERN DMT KDS301, Bj. 1995, Ma.-Nr. 1101.49, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 820T, Spitzenhöhe/-weite 180 x 560 mm, 12-fach Werkzeugrevolver, Fabr. Sauter, Drei-Backenfutter Ø160 mm, Werkzeugschrank, mobil, 2.500 x 760 x 1.000 mm, Inhalt: div. Werkzeugaufnahmen, PC, Fabr. HP, TFT-Monitor, Fabr. LG, div. Messmittel, Tischleuchte, Metallregal, 1.000 x 460 x 1.000 mm, 4 Ebenen, Inhalt: div. Aufsätze, Backenfutter, Teleskopschubladenschrank, 10 Auszüge, 2x Metallschränke, 2-türig, Inhalt: div. Werkzeugaufnahmen, Messmittel, Werkbank, 1 Auszug / 1-türig – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen	172	<b>1 Posten Feinbearbeitungs-Arbeitsplätze</b> 1 Lot of finishing workstations	4 St., best. aus: 4x Werkbänke, 5x Schleif- und Poliergeräte, Fabr. Joke, Typ Eneska 4-1/ Eneska 3-2/ 0016500/ Dremel EOC, Typ PA480, 13x Handstücke, 6x Arbeitsleuchten, Schraubstöcke, 4x Polierböcke, Fabr. UVM, 2x Kaltlichtquellen, Fabr. Storz, Typ 81472, Lanze, Stahlblechschrank, 1.000 x 460 x 1.000 mm, 2-türig, Inhalt: div. Holzstößel – Standort: Produktionshalle 3 / Finish
163	<b>3 Werkstattschränke</b> 3 Workshop cabinets	2x 2-türig, 1x 1-türig – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen	173	<b>1 Poliermaschine</b> 1 Polishing machine	LAPMASTER 15, Ma.-Nr. 1500609, Steuerpult, Arbeitstisch, Zubehör – Standort: Produktionshalle 3 / Finish
164	<b>1 Profilprojektor</b> 1 Profile projector	LEITZ, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Schutzeinhausung – Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen	174	<b>3 Metallregale</b> 3 Metal shelves	700 / 460 x 460 x 600 mm, 2 Ebenen, Feldlast max. 25 kg – Standort: Produktionshalle 3 / Finish
165	<b>1 CNC-Drahterodiermaschine</b> 1 CNC wire eroding machine	AGIE AC Challenge V3, Bj. 2009, Ma.-Nr. 0702.01, Steuerung Vision Cut, Verfahren X/Y/Z 500 x 350 x 256 mm, U-Achse ±70 mm, Draht-Ø 0,10 - 0,33 mm, automatische Drahteinfädelung, Werkstück max. 1.050 x 650 x 250 mm, Werkstückgewicht max. 400 / 800 kg – Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren	175	<b>1 Strahlkabine</b> 1 Blasting cabin	EB.S. Classic Line 6546, Bj. 2018, Ma.-Nr. 0120, Strahlmittel Körner 0,1 - 1,2 mm, Arbeitsdruck 1 - 8,5 bar, Arbeitsraum 600 x 490 x 350 mm – Standort: Produktionshalle 3 / Finish
166a	<b>2 Teleskopschubladenschränke</b> 2 Telescopic drawer cabinets	710 x 760 x 1.000 mm, 7 / 9 Auszüge, Inhalt: Prismen, Spannmittel, Spreizdorne, Ersatzteile, Messeinsätze, Werkzeuge, Spannleisten, Posten Messuhren, Werkbank, 2 Auszüge, 1-türig – Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren	176	<b>1 Strahlkabine</b> 1 Blasting cabin	PEENMATIC Micro 750 S, Mikrostrahlpistolengerät, Typ EF3, Hartmetalldüse, Typ HSD5/10, Druck 0 - 8,5 bar – Standort: Produktionshalle 4 / Finish
166	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	2 Auszüge, 1-türig – Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren	177	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double grinding machine	REMA DS 12/25, Ma.-Nr. 045086, Schleifscheiben-Ø 250 mm, Standkonsole – Standort: Produktionshalle 5 / Finish
167	<b>1 Druckfließlappmaschine</b> 1 Pressure flow lapping machine	EXTRUDE HONE 77B, Bj. 1999, Ma.-Nr. B2400-5-99, Transportwagen – Standort: Produktionshalle 3 / Finish	178	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double grinding machine	GREIF D17-1-1, Ma.-Nr. 154875, Drehzahl max. 2.830 U/min, Standkonsole – Standort: Produktionshalle 6 / Finish
168	<b>1 Teileapparat</b> 1 Dividing apparatus	Dreibackenfutter, Ø 390 mm, 2x Transportwagen – Standort: Produktionshalle 3 / Finish	179	<b>1 L+Z-Drehmaschine</b> 1 L+Z lathe	WEILER VS2 Matador, Bj. 1984, Ma.-Nr. 322, Backenfutter, Fabr. Forkardt, Typ F160, Werkzeugspanner, Reitstock, Tisch 840 x 215 mm, Schnellwechselstahlhalter, Multifix, Stahlblechschrank – Standort: Produktionshalle 8 / Finish
169	<b>1 Druckfließlappmaschine</b> 1 Pressure flow lapping machine	DYNETICS AFM HL-20, Bj. 1989, Ser.-Nr. H2494, Steuerpult schwenkbar – Standort: Produktionshalle 3 / Finish	180	<b>2 Stahlschränke</b> 2 Steel cabinets	– Standort: Produktionshalle 7 / Finish
170	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double grinding stand	REMA BS12/200A, Ma.-Nr. 04031, Schleifscheiben-Ø 200, 2 Bürstschleiben, Absaugung, Standkonsole – Standort: Produktionshalle 3 / Finish	181	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	je 5 Auszüge, Metallregal, 2 Ebenen – Standort: Zwischenraum Finish / Büro
171	<b>1 Werkstattausstattung</b> 1 Workshop equipment	best. aus: 3 Metallregale, ca. 1.000 x 450 x 850 mm, Teleskopschubladenschrank, 710 x 760 x 1.000 mm, 7 Auszüge, Inhalt: div. Schleif- und Polieraufsätze, untersch. Größen, div. Diamantwerkzeuge, Werkbank, 3 Auszüge, 1.500 x 670 x 850 mm, Inhalt: div. Diamantstifte, Stahlschrank, 2-türig, 960 x 460 x 1.000 mm, Inhalt: div. Polieraufsätze, Werkbank, 2 Auszüge, 2 Ablagen, 1-türig, ca. 1.800 x 760 x 850 mm (ohne Inhalt) – Standort: Produktionshalle 3 / Finish	182	<b>4 Werkbänke</b> 4 Workbenches	1x 3 / 1x 4 / 2x 5 Auszüge – Standort: Produktionshalle 3 / Büro Qualitätssicherung
			183	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	6 Auszüge, Inhalt: Messmittel – Standort: Produktionshalle 3 / Büro Qualitätssicherung
			183a	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	12 Auszüge, Inhalt: Messmittel – Standort: Produktionshalle 3 / Büro Qualitätssicherung
			183b	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 telescopic drawer cabinet	8 Auszüge, Inhalt: Messmittel – Standort: Produktionshalle 3 / Büro Qualitätssicherung
			183c	<b>1 Stahlschrank</b> 1 steel cabinet	2 Schiebetüren, 1.800 x 400 x 850 mm, Inhalt: div. Messmittel – Standort: Produktionshalle 3 / Büro Qualitätssicherung
			184	<b>1 Lasergravurmaschine</b> 1 Laser engraving machine	LASONALL Compact 1 DSP, Bj. 2008, Ser.-Nr. CODSP-10808, int. Nr. 434225, Kabelfernbedienung, PC, Fabr. Terra, Intel Core i5 Prozessor 3330, 3 GHz, 4 GB RAM, 500 GB HDD, Laserklasse 1, Schutzumhausung – Standort: Produktionshalle 3 / Büro Qualitätssicherung

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
185	<b>1 Werkstattwagen</b> 1 Workshop trolley	KENNEDY Beta, 6/9 Auszüge, Inhalt: Messmittel– Standort: Produktionshalle 3 / Büro Qualitätssicherung	202	<b>1 Senkerodiermaschine</b> 1 Die-sinking EDM machine	AGIE Agietron Integral 2, Bj. 1995, Ma.-Nr. 013.010, Steuerung, Typ Agjecom, Ident.-Nr. 108006, Verfahrwege X/Y/Z 350 x 250 x 350 mm, Eilgang 720 mm/min, Werkstück max. 670 x 600 x 250 mm, Abstand Tisch - Pinole 170 - 520 mm, Werkstückgewicht max. 400 kg, Elektrodengewicht max. 100 kg, Auflage 600 x 450 mm, Arbeitsbehälter innen 860 x 620 x 350 mm, Werkbank, 5 Auszüge, Schraubstock, Inhalt: div. Handwerkzeug, 3x Transportwagen– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren
186	<b>1 Konturenmessgerät</b> 1 Contour measuring device	MAHR Marsurf CD120 / Marsurf XC2, Bj. 2014, Granittisch, 3 T-Nuten, Kreuztisch 300 x 150 mm, Messstativ, Messsäule, Linienvorschub, Bedienpult, Schreibtisch, Schrank, 4 Auszüge, PC, TFT-Monitor, Tastatur, Maus– Standort: Produktionshalle 3 / Büro Qualitätssicherung	203	<b>1 EDM-Senkerodiermaschine</b> 1 EDM die-sinking machine	AGIE Agie Charmilles Form 3000, Bj. 2007, Ma.-Nr. 07.03.01, Verfahrwege X/Y/Z 600 x 400 x 500 mm, Elektrodengewicht max. 50 kg, Werkstückgewicht max. 2.000 kg, Palettenwechsler, 4-fach, Elektrodenwechsler, 34-fach– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren
187	<b>1 Höhenmessgerät</b> 1 Height measuring device	TESA Micro-Hite 400, digital, Messhöhe 400 mm, Kalibrierdom, Zuhör, Granittisch, 800 x 600 x 850 mm, Fabr. Johann Fischer, Bj. 1994, Ser.-Nr. 62031– Standort: Messtechnik	204	<b>1 Umreifungsmaschine</b> 1 Strapping machine	Funktion nicht geprüft– Standort: Produktionshalle 3 / Versand
188	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	6 + 4 Auszüge– Standort: Messtechnik	205	<b>1 Kranmagnet</b> 1 Crane magnet	BUX Neo 500, max. Tragfähigkeit 500 kg– Standort: Produktionshalle 3 / Versand
189	<b>1 Papierschneider</b> 1 Paper cutter	IDEAL 1042– Standort: Produktionshalle 3 / Versand	206	<b>1 Kranwaage</b> 1 Crane scale	KAISER & KRAFT, Wägebereich max. 300 kg– Standort: Produktionshalle 3 / Versand
190	<b>1 Umreifungsmaschine</b> 1 Strapping machine	Ma.-Nr. 03040370– Standort: Produktionshalle 3 / Versand	207	<b>1 5-Achs-Hochgeschwindigkeits-Fräsmaschine</b> 1 5-axis high-speed milling machine	INGERSOLL Speed Hawk 550, Bj. 2013, Ma.-Nr. 655159, Steuerung, OPS Ingersoll, Verfahrwege X/Y/Z 550 x 400 x 400 mm, Tisch 650 x 500 mm, Drehzahl 1.000 - 42.000 U/min, Spindelkühler, Abstand Tisch 50 - 450 mm, Tischbelastung 500 kg, Spindel HSK E40, 32-fach Werkzeugwechsler, Graphit-Absaugvorrichtung, Rücklaufkühlanlage, Fabr. Rittal, Typ SK3334.613, Bj. 2016– Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
191	<b>2 Arbeitstische</b> 2 Workbenches	2.000 x 760 x 850 mm– Standort: Produktionshalle 3 / Versand	207a	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	7 Auszüge, Inhalt: Messmittel, div. Fräser, 4x Transportwagen, 2x Metallregale, 2/5 Ebenen– Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
192	<b>1 Neigungswaage</b> 1 Inclination scale	GARVENS WAAGEN, Ma.-Nr. 11472, Wägebereich 25 - 600 kg, nicht kalibriert– Standort: Produktionshalle 3 / Versand	208	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	UVM, 1 Auszug, Teileapparat, Transportwagen– Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
193	<b>1 Paketpapierabroller</b> 1 Package paper unwinder	Rollenbreite max. 1.000 mm, Schneidevorrichtung, Metallregal, 3 Ebenen, 12 Metallladen– Standort: Produktionshalle 3 / Versand	209	<b>1 Koordinatenmesssystem</b> 1 Coordinate measuring system	ZEISS DuraMax 5/5/5, Bj. 2016, Ma.-Nr. 145659, Messsoftware, Typ Calypso, Messbereich X/Y/Z 500 x 500 x 500 mm, Tasterwechsler 6-fach, Magnetplatte SAV, Standfuß, PC, TFT-Monitor, Tastatur, Steuerpult– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren
194	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty shelf	2 Felder, 3 Ebenen, Feldbreite 1.000/2.700 mm, Fachlast 2.300 kg, Feldlast 8.760 kg– Standort: Produktionshalle 3 / Versand	210	<b>1 Hebelift</b> 1 Lifting platform	KALMAR LARF FH 3/6 T, Bj. 1989, Ma.-Nr. 09S146, Nutzlast 75 kg, Hubhöhe 1.320 mm– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren
195	<b>1 Posten Metallregale</b> 1 Lot of metal shelves	25 Stk., 1.000 x 460 x 2.200 mm, Inhalt: Messzapfen, Antriebsstempel für Schraubenindustrie– Standort: Produktionshalle 3 / Versand	211	<b>1 Werkstattwagen</b> 1 Workshop trolley	GEDORE, 6 Auszüge, Inhalt: div. Handwerkzeuge– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren
196	<b>1 Neigungswaage</b> 1 Inclination scale	AUGUST SAUTER KG, Ser.-Nr. 89514, Höchstlast 2,5 kg– Standort: Produktionshalle 3 / Versand	212	<b>6 Magnetspannplatten</b> 6 Magnetic clamping plates	SAV System 3R EMD, 2x Transportwagen, div. Handwerkzeug– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren
197	<b>1 Handsackkarre</b> 1 Hand sack truck	gummibereift– Standort: Produktionshalle 3 / Versand	213	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	2-türig, 2 Auszüge, Schraubstock, 3x Transportwagen, Teleskopschubladenschrank, 9 Auszüge, Inhalt: Elektrodenhalter, Fabr. System 3 R, versch. Ausführungen– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren
198	<b>2 Werkbänke</b> 2 Workbenches	1.200 x 1.000 x 850 mm, Schraubstock, Posten Handwerkzeuge, Werkzeugwagen, Metall, Fabr. Gedore– Standort: Produktionshalle 3 / Versand			
199	<b>1 Vakuumformmaschine</b> 1 Vacuum moulding machine	ILLIG KFG37, Bj. 2001, Ma.-Nr. 001.1327, Arbeitsfläche 250 x 350 mm– Standort: Produktionshalle 3 / Versand			
200	<b>1 Startlochbohrmaschine</b> 1 Start hole drilling machine	AGIE Agiedrill, Bj. 2004, Ma.-Nr. 0535-009, Verfahrwege X/Y/Z 300 x 200 x 300 mm, Tisch 300 x 400 mm, Werkbank, 1-türig, 1 Auszug, Inhalt: div. Spannfutter, Messmittel– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren			
201	<b>1 Senkerodiermaschine</b> 1 Die-sinking EDM machine	AGIE Agietron Integral 3, Bj. 1996, Ma.-Nr. 019.005, Steuerung, Typ Agjecom, Ident.-Nr. 116008, Verfahrwege X/Y/Z 300 x 200 x 300 mm, Anwendungstyp EDM, Werkbank, 2x 7 Auszüge, Inhalt: div. Messmittel, 2x Transportwagen, Werkstattwagen, Fabr. Gedore– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
214	<b>1 Multifunktionsdrucker</b> 1 Multifunction printer	BROTHER MFC J67200W– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren	230	<b>2 Prozesskältemaschinen</b> 2 Process cooling machines	ICS COOL ENERGY i-chiller iC 520, Bj. 2018, Ser.-Nr. 2200317114/2200315924, 400 V, Nennleistung 24 kW, Kältemittel R410A, Schutzart IP54– Standort: Außenbereich
215	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	2x 6 Auszüge– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren	231	<b>1 PKW</b> 1 Car	VW Caddy Cargo, Bj. 2019, Benzin, EURO 6, 75 kW, Hubraum 999 cm <sup>3</sup> , Ident-Nr. WV1ZZZ2KZX042749, EZ 11/2019, 36.900 km. Ausstattung: 2-Sitzer, 5-Gang-Handschtaltung, Navigationssystem, Klimaanlage, Kasten kurz. Schäden: Lackkratzer hinten rechts. Fahrzeugschein, Fahrzeugbrief– Standort: Fuhrpark
216	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	3/10 Auszüge, Teleskopschubladenschrank, 7 Auszüge, Stahlschrank, 1-türig– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren	232	<b>1 Portalkrananlage</b> 1 Gantry crane system	ABUS, Bj. 1992, L/B/H 20.000 x 7.000 x 3.000 mm, 3x Krantraversen, 3x Laufkatzen, 2x Fabr. Abus, 1x Fabr. Demag, Bj. 1989 / 1992, 3x Kettenzug, Tragfähigkeit 1x 250 kg / 2x 500 kg, Flurbedienung– Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
217	<b>2 Teleskopschubladenschränke</b> 2 Telescopic drawer cabinets	9/11 Auszüge, 2x Stahlblechschränke, 1-türig– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren	233	<b>1 Portalkrananlage</b> 1 Gantry crane system	ABUS, Bj. 1990, L/B/H 4.000 x 3.000 x 3.000 mm, Krantraverse, Laufkatze, Fabr. Demag, Kettenzug, Traglast 250 kg, Flurbedienung, Fabr. Demag– Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
218	<b>1 Senkerodierwerkzeuge</b> 1 Die-sinking EDM tools	best. aus: div. Werkzeugaufnahmen, Elektroden, Spannern, 8x Metallregal– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren / Lager	234	<b>1 Portalkrananlage</b> 1 Gantry crane system	ABUS, Bj. 1992, L/B/H 5.000 x 5.000 x 3.000 mm, Krantraverse, Fabr. Abus, Laufkatze, Fabr. Abus, Kettenzug, Traglast 500 kg, Flurbedienung– Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
219	<b>1 Einhandhebelpresse</b> 1 Single-hand lever press	– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren / Lager	235	<b>1 Portalkrananlage</b> 1 Gantry crane system	ABUS, Bj. 2000, L/B/H 5.000 x 4.000 x 3.000 mm, Krantraverse, Fabr. Abus, Laufkatze, Fabr. Abus, Kettenzug, Traglast 500 kg, Flurbedienung– Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
220	<b>1 Schwerlastregal</b> 1 Heavy-duty shelf	BITO LAGERTECHNIK, Bj. 1994, 2 Felder, 4 Ebenen, Feldbreite 2.700 mm, Feldlast 8.000 kg, Fachlast 1.500 kg, Inhalt: div. Kerne, Matrizen– Standort: Produktionshalle 3 / Drahterodieren / Lager	236	<b>1 Portalkrananlage</b> 1 Gantry crane system	ABUS, L/B/H 8.000 x 4.000 x 3.000 mm, Krantraverse, Fabr. Abus, Laufkatze, Fabr. Demag, Kettenzug, Traglast 500 kg, Flurbedienung– Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
221	<b>1 Gabelstapler-Arbeitskorb</b> 1 Forklift work basket	RR INDUSTRIE TECHNIK GMBH RAK-One, Bj. 2019, Ser.-Nr. 100100103, max. 2 Personen, Tragkraft 240 kg– Standort: Produktionshalle 1 / Empore	237	<b>1 Säulendrehkran</b> 1 Column-mounted slewing crane	DEMAG, Laufkatze, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 250 kg, Flurbedienung– Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
222	<b>1 Kältetrockner</b> 1 Refrigerant dryer	BEKO Drypoint RA630, Bj. 2012, Ser.-Nr. 12N008S40, 975 x 555 x 925 mm, Volumenstrom 630 m <sup>3</sup> /h; 10,5 m <sup>3</sup> /min, 10.500 l/min, Leistungsaufnahme 1,10 kW, Luftabschluss G2BSP-F, Drucklufteintrittstemperatur max. 70°, Betriebsdruck max. 4/16 bar, Umgebungstemperatur 2/50 °C– Standort: Produktionshalle 1 / Empore	238	<b>1 Einträger-Brückenkran</b> 1 Single-beam bridge crane	ABUS, Spannweite 6.000 mm, Laufkatze, Fabr. Stahl, Kettenzug, Fabr. Stahl, Traglast 250 kg– Standort: Produktionshalle 9 / Finish
223	<b>1 Kompressor</b> 1 Compressor	ALUP Bj. 1992, Ma.-Nr. 126185, Inhalt 750 l, Betriebsüberdruck max. 11 bar– Standort: Produktionshalle 1 / Empore	239	<b>1 Portalkrananlage</b> 1 Gantry crane system	ABUS, Bj. 1997, L/B/H 6.000 x 4.000 x 3.000 mm, Krantraverse, Fabr. Abus, Laufkatze, Fabr. Abus, Kettenzug, Traglast 300 kg, Flurbedienung– Standort: Produktionshalle 3 / Versand
224	<b>1 Schraubenkompressor</b> 1 Screw compressor	ALUP SCK22-18, Bj. 2007, Ma.-Nr. LF0703063, Kapazität 1,98 m <sup>3</sup> /min, Druck 10 bar, 15 kW– Standort: Produktionshalle 1 / Empore	240	<b>1 Werkzeugvoreinstellgerät</b> 1 Tool presetting device	ULMER Novoset, Bj. 2000, Ser.-Nr. 2184, Digitalanzeige– Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
225	<b>1 Schraubenkompressor</b> 1 Screw compressor	ALMIG Belt XP18-10, Bj. 2022, Ma.-Nr. S0063770, Steuerung, Typ Aircontrol B, Druck max. 10 bar, elektr. Leistung 18 kW, Betr.-Std. 6.673– Standort: Produktionshalle 1 / Empore	242	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double grinding stand	GREIF D15, Ma.-Nr. 116474, 2.700 U/min– Standort: Werkstatt
226	<b>1 Kompressor</b> 1 Compressor	ALUP Alegro16, Bj. 2003, Hersteller-Nr. 281830, elektr. Leistung 16 kW, Druck max. 13 bar, Volumenstrom 0,76 - 3,03 m <sup>3</sup> /min, Betr.-Std. 58.200– Standort: Produktionshalle 1 / Empore	243	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	8 Auszüge, Inhalt: 2x Magnetspannplatte, Dreibeckenfutter, 3x Schraubstöcke, Schleifscheiben, Maschinenzubehör Handarbeitszeug– Standort: Produktionshalle 2 / Fräsen
227	<b>1 Posten Umkleidespinde</b> 1 Lot of changing room lockers	hellgrau, mit Sitzbank, 12x 4-türig, 4x 2-türig, dunkelgrau, mit Sitzbank, 2x 5-türig, 6x 3-türig– Standort: Verwaltung / EG / Umkleide	244	<b>1 Teleskopschubladenschrank</b> 1 Telescopic drawer cabinet	16 Auszüge, Inhalt: Fräser, Bohrer, div. Größen– Standort: Produktionshalle 2 / Dreherei
228	<b>1 Konturenmessgerät</b> 1 Contour measuring device	MITUTOYO Contracer CDH-400, Bj. 1994, Ma.-Nr. 220110, Auswerteinheit mit PC, Monitor, Tastatur, Maus, Werkbank, Teleskopschubladenauszüge, Schreibtisch, Rollcontainer, Drehstuhl– Standort: Produktionshalle / EG / Büro / Sozialräume			
229	<b>1 Fernseher</b> 1 Television	SAMSUNG LE40862BX/XEC, Ser.-Nr. AJEX38JP901497A, Version AM01– Standort: Produktionshalle / EG / Treppenhaus			



Pos. 41 15-Achs-Bearbeitungszentrum GF Mikron Mille E 700, Bj. 2022  
15-axis machining centre GF Mikron Mille E 700, YOM 2022



Pos. 151 1 CNC-Werkzeugschleifmaschine REINECKER WZS-500CNC, Bj. 2000  
1 CNC tool grinding machine REINECKER WZS-500CNC, YOM 2000



Pos. 55 1 Universal-Bearbeitungszentrum DECKEL MAHO DMU 80 P HI-DYN, YOM 2000  
1 Universal machining centre DECKEL MAHO DMU 80 P HI-DYN, YOM 2000



Pos. 152 1 Außenrundscheifmaschine STUDER S 33 CNC, Bj. 2012  
1 External cylindrical grinding machine STUDER S 33 CNC, YOM 2012



Pos. 139 1 Außenrundscheifmaschine KELLENBERGER KEL-VARIA UR 175/1000  
1 External cylindrical grinding machine KELLENBERGER KEL-VARIA UR 175/1000



Pos. 203 1 EDM-Senkerodiermaschine AGIE Agie Charmilles Form 3000, Bj. 2007  
1 EDM Die-sinking machine AGIE Agie Charmilles Form 3000, YOM 2007



Pos. 148 15-Achs-CNC-Werkzeugschleifmaschine SCHNEEBERGER normaNGC  
15-axis CNC tool grinding machine SCHNEEBERGER normaNGC, YOM 2015



Pos. 207 15-Achs-Hochgeschw.-Fräsmaschine INGERSOLL Speed Hawk 550  
15-axis high-speed milling machine INGERSOLL Speed Hawk 550, YOM 2013

## PROJEKTLEITUNG

### Eva Traut

Tel: +49 (0)40 - 469 666-70

Mobil: +49 (0)151 - 102 287 80

Email: [traut@lueders-partner.com](mailto:traut@lueders-partner.com)

## PROJEKTASSISTENZ

### Anastasia Gieraths Andriyanova

Tel: +49 (0)40 - 469 666 71

Email: [gieraths@lueders-partner.com](mailto:gieraths@lueders-partner.com)

## ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

## AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LUEDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)

### STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

#### HAMBURG

Magdalenenstrasse 11  
D-20148 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70  
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80  
Mail: [info@lueders-partner.com](mailto:info@lueders-partner.com)

#### BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44  
D-70825 Korntal/Münchingen  
Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921  
Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923  
Mail: [notis@lueders-partner.com](mailto:notis@lueders-partner.com)

#### BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1  
D-85757 Karlsfeld/München  
Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61  
Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62  
Mail: [meister@lueders-partner.com](mailto:meister@lueders-partner.com)

#### BÜRO BERLIN

Biberweg 15  
D-16515 Oranienburg  
Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93  
Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94  
Mail: [wigger@lueders-partner.com](mailto:wigger@lueders-partner.com)

#### BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1  
D-47918 Tönisvorst  
Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89  
Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69  
Mail: [eroglu@lueders-partner.com](mailto:eroglu@lueders-partner.com)