



LÜDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



## AUKTIONSKATALOG

### Torun GmbH, ca. 100 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir online gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen für die mechanische Bearbeitung, den Fuhrpark sowie das Anlagevermögen inkl. der Betriebs- u. Geschäftsausstattung der Firma Torun GmbH mit Sitz in Renningen.

## ONLINE-AUKTION

Gebotsabgabe ab sofort bis Mittwoch, 10. Oktober 2018

Online-Katalog: <http://auktionen.lueders-partner.com>

### BESICHTIGUNG

Dienstag, 9. Oktober 2018

10 – 18 Uhr

Torun GmbH, Heinkelstraße 3, D-71272 Renningen

### ABHOLUNG

Montag, 15. Oktober bis Freitag, 19. Oktober 2018

Mo-Do: 8 – 17 Uhr, Fr: 8 – 14 Uhr

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	<b>1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum 11</b> 1 CNC Vertical machining center 11	Fabr. Chiron, Typ FZ 22 L, Bj. 1996, Ser.-Nr. 179-39, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 810 M, 4 Achsen, Verfahrwege X/Y/Z 1.600 x 520 x 425 mm, NC-Rundtisch, Fabr. Peiseler, Typ RT 160/H5812, Drehzahl max. 6.000 U/min, 30-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 340 K-1, Bj. 1996, Ser.-Nr. 18224, Hydraulikaggregat, Fabr. Knoll, Typ KTS-25-50-T, Bj. 1996, Ser.-Nr. 18224, abgelesene Betr.-Std. 37.091, Spänewagen, Werkbank, Holz/Metall, 6 Auszüge (ohne Inhalt)	15	<b>1 CNC-Drehmaschine 18</b> 1 CNC Turning lathe 18	Fabr. Traub, Typ TND 400, Bj. 1990, Ser.-Nr. 230, Steuerung Fabr. Traub, Typ System TX 8F, 3 Backenfutter, Reitstock, 12-fach Revolver, Fabr. Sauter, Typ 0.5.480.225, Leistung 48 kW, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 200 S-1, Bj. 1990, Ser.-Nr. 29002477, Zentralschmierung, Fabr. Vogel, abgelesene Betr.-Std. 31.959
2	<b>2,7 lfm. Schwerlastregal</b> 2,7 m. of Heavy-duty shelves	2 Ständer, H 4.000 mm, 4 Tra-versenpaare, 2,5 lfm. Lagerregal, Metall, 4 Ständer, H 2.000 mm, 4 Ebenen, ohne Inhalt	16	<b>1 CNC-Drehmaschine 20</b> 1 CNC Turning lathe 20	Fabr. Traub, Typ TND 400, Bj. 1993, Ser.-Nr. 467, Steuerung, Fabr. Traub, Typ System TX 8F, Spindel-durchlass 65 mm, 3 Backen-Futter Ø 250 mm, Dreh Ø max. 240 / 480 mm, Drehlänge max. 800 mm, Drehzahlbereich 40 – 4.000 U/min, C-Achse, 12-fach Werkzeugrevolver, 6 angetriebene Werkzeugstationen, Reitstock, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 200 S-1, Bj. 1992, Ser.-Nr. 2916391/01, Zentralschmierung, abgelesene Betr.-Std. 47.384
3	<b>6 Elektrische Handmaschinen</b> 6 Electric hand tools	best. aus: Pendelstichsäge Fabr. Bosch, Typ PST50 AE, Transportkoffer Kunststoff, Winkelschleifer, Fabr. Bosch, Typ PWS700-115, Scheiben Ø max. 115 mm, Transportkoffer Kunststoff, Fingerschleifer, Fabr. Black and Decker, Typ KA900E, Bohrhammer, Fabr. AEG, Typ SB-2E801RL, Heißluftfön, Fabr. Mannesmann, Akku-Bohrschrauber, Fabr. Würth, Typ BS 14-A Light Edition, 2 Akkus, Ladegerät	17	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Workshop trolley	Fabr. Garant, Typ 91555, 4 Auszüge, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeug
4	<b>2 Satz Bügelmessschrauben</b> 2 set of Outside micrometers	Ø 0 - 200 mm, 8-teilig, 2 Holzkisten	18	<b>1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum T09</b> 1 CNC Vertical machining center T09	Fabr. Chiron, Typ FZ 18 W, Bj. 1995, Ser.-Nr. 480-84, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 810 M, 4 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 630 x 400 x 425 mm, NC-Teilapparat, Fabr. Peiseler, Typ RT 160/H5812, Bj. 1996, Serien-Nr. 70871, Wechseltisch 2 x 470 x 850 mm, 20-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK40, Spindel-drehzahl max. 10.500 U/min, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 340 K-1, Bj. 1995, Hydraulikaggregat, Arbeitstisch, Holz/Metall, 800 x 1.200 mm - 4. Achse defekt - <b>Verkauf unter Vorbehalt</b>
5	<b>1 Endmaßkasten</b> 1 Gauge block box	85-teilig, Maßsätze 1,10, 1,12, 1,45, 1,5, 8,5 und 30 fehlen	19	<b>1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum T12</b> 1 CNC Vertical machining center T12	Fabr. Matsuura, Typ MC-760V2, Bj. 1986, Ser.-Nr. 86065598, Steuerung, Fabr. Yasnac / Matsuura EN4-00430A, Verfahrwege x/y/z 760/410/485 mm, NC Teilapparat, Fabr. Nikken, Steuerung, Nikken 8800 DX, Tischgröße 410 x 1.150 mm, Spindeldrehzahl max. 6.000 U/Min., 30-fach Werkzeugwechsler, Arbeitstisch, Holz/Metall, 800 x 1.400 mm, Schrank, Metall, 1-türig, 500 x 1.000 mm - Reparaturkosten EUR 3.000,-
6	<b>1 MIG-MAG Schweißgerät</b> 1 MIG-MAG welding unit	Fabr. Technolit, Typ ECO 250 Plus, Ser.-Nr. 96005, 250 A bei 25 V, Schweißgarnitur, Schutzhelm mit Speedglas, ohne Gasflasche	20	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Workshop trolley	Fabr. Orion/Hahn & Kolb, 4 Auszüge, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeug
7	<b>1 Werkzeugschrumpfgerät</b> 1 Tool shrink unit	Fabr. Gewefa, Typ InduTerm G5/196, Leistung 10 kW, Frequenz 9 kHz, Adapter für Werkzeugaufnahmen SK 40, BT 40, Arbeitstisch, Holz/Metall, 800 x 1.400 mm, Schraubstock, Backenbreite 125 mm	21	<b>1 Reihenbohrmaschine</b> 1 Gang drilling machine	Fabr. Solid, Typ TB15, 4 Bohraggregate, Ser.-Nr. 517695-698, Aufspanntisch, 400 x 1.400 mm,
8	<b>1 Auszugsschrank</b> 1 Drawer cabinet	Metall, 5 Auszüge, Inhalt: div. Wenschneidplatten, Spannfutter, Werkzeugaufnahmen u.v.m.	22	<b>1 Reihenbohrmaschine</b> 1 Gang drilling machine	Fabr. Solid, Typ TB15, 4 Bohraggregate, Ser.-Nr. 519518-521, Aufspanntisch, 400 x 1.400 mm,
9	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Workshop trolley	Fabr. Kraftwelle, Inhalt: div. Handarbeitswerkzeug	23	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drill	Fabr. Flott, Typ 23, Aufspanntisch, 300 x 300 mm, max. 2.000 U/min
10	<b>1 WTS-Wagen</b> 1 WTS trolley	Metall, 3 Ebenen, Inhalt: ca. 46 Werkzeugaufnahmen für Innen- und Aussenbearbeitung, 6 angetriebene Werkzeuge, Werkzeugaufnahme SK 40, BT 40			
11	<b>1 Schrank</b> 1 Cabinet	Metall, 2-türig, 5 Ebenen, ohne Inhalt, Lagerregal, Metall, L 1.500 mm, 2 Ständer, H 2.000 mm, 4 Ebenen, ohne Inhalt			
12	<b>1 Anstellleiter</b> 1 Step ladder	Aluminium, 14-stufig, Aluminium-Bockleiter, Fabr. Zarges, 8-stufig			
13	<b>3 Maschinenschraubstöcke</b> 3 Machine vices	1 x Fabr. Röhm, 1x Fabr. WNT, Typ NCK1			
14	<b>2 Schwerlast-Transportfahrwerke</b> 2 Heavy-duty transport carriages	Fabr. Jung, Typ JL 9-K, Bj. 1998, Ser.-Nr. 070900074070900061, 2x 6 Rollen, Tragfähigkeit je 9.000 kg, lenkbar			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
24	<b>1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum T13</b> 1 CNC Vertical machining center T13	Fabr. Chiron, Typ FZ 18 W Magnum High speed, Bj. 1996, Ser.-Nr. 433-18, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 810 M, Verfahrweg x/y/z 630 x 400 x 425 mm, 2x NC Teilapparat, Fabr. Peiseler, Typ AWU 60, Bj. 1996, Serien-Nr. 8925, 8599, Wechseltisch, 2 x 470 x 850 mm, 20-fach Revolverwechsler, Werkzeugaufnahme SK40, Spindeldrehzahl stufenlos max. 10.500 U/min, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 340 K-1/500, Bj. 1996, Hydraulikaggregat, Spänewagen fahrbar, 2 Arbeitstische, Holz/Metall, 1 x 800 x 1.200 mm 1 x 800 x 1.600 mm	38	<b>2 Handhebelpressen</b> 2 Hand-lever presses	1 x Fabr. Hahn & Kolb, Tischgröße, 200 x 300 mm, 1 x unbekannt, montiert auf Arbeitstisch, Holz/Metall, 500 x 1.000 mm, fahrbar
25	<b>1 Teile-Waschcontainer</b> 1 Part cleaning container	Behältergr. 500 x 1.000 mm, Absenkvorrichtung, Korbgröße, 450 x 500 mm	39	<b>1 Schraubenkompressor</b> 1 Screw compressor	Fabr. Boge, Typ S15, Kompressorsteuerung Boge Autotronic, Kältetrockner, Drucklufttank, Fabr. OKS, Fassungsvermögen 300 l
26	<b>1 Bügelsäge</b> 1 Hacksaw	Fabr. Behringer, Typ Super-215-PU4, Bj. 1978, Ser.-Nr. 12784725, Sägebandlänge 430 mm, Einspannvorrichtung, Rollenbock, B 400 mm, höhenverstellbar	40	<b>1 Schraubenkompressor</b> 1 Screw compressor	Typ SK26, Druck max. 9,6 bar, Betr.-Std.: Lauf 67.700, Last 46.912, Kältetrockner, Fabr. Kaeser, Typ TC36, Bj. 2004, Ser.-Nr. 1147, Ölabscheider, Fabr. Beko, Typ Oewamat 10, Drucklufttank, Fabr. Römer, Fassungsvermögen 500 l, rund stehend
27	<b>1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum T14</b> 1 CNC Vertical machining center T14	Fabr. Chiron, Typ FZ 18 W Magnum high speed, Bj. 1995, Ser.-Nr.432-66, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 810 M, Verfahrweg X/Y/Z 630 x 400 x 425 mm, Wechseltisch, Aufspannfläche 2 x 470 x 850 mm, 20-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK40, Spindeldrehzahl max. 10.500 U/min, - zerlegt, Ersatzteilträger -	41	<b>1 CNC-Drehmaschine</b> 1 CNC Turning lathe	Fabr. Haas, Typ SL 20 TCE 500, Bj. 2000, Ser.-Nr. 630059, Steuerung, Fabr. Haas, Drehdurchmesser max. 250 mm, Drehlänge max. 500 mm, Drehzahl max. 7.500 U/min, 10-fach Werkzeugrevolver, 3 Backenspannfutter, Späneförderer
28	<b>1 Vertikales Bearbeitungszentrum T15</b> 1 Vertical machining center T15	Fabr. Matsuura, Typ MC-600V, Bj. 06/1990, Ser.-Nr. 900608523, Steuerung, Fabr. Yasnac / Matsuura EN4-0912A, Verfahrweg X/Y/Z 560 x 400 x 450 mm, NC-Teilapparat, Fabr. Nikken, Steuerung Nikken, Tischgröße 380 x 865 mm, 20-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Spindeldrehzahl max. 7.000 U/min., Ölkühler, Fabr. Daikin, Typ AKS55K-U17, Hydraulikaggregat	42	<b>1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum T17</b> 1 CNC Vertical machining center T17	Fabr. Chiron, Typ FZ 18 W, Bj. 1999, Ser.-Nr 437-33, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 810 M, Verfahrweg X/Y/Z 630 x 400 x 425 mm, NC-Teilapparat Fabr. Peiseler, Typ RT 160/H5812, Wechseltisch, Aufspannfläche 2 x 470 x 850 mm, 20-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK40, Spindeldrehzahl max. 10.500 U/min, Späneförderer, Fabr. Knoll, Typ 340 K-1/500, Bj. 1998, Bandfilter, Fabr. Knoll, Typ PF50, Bj. 1998, Hydraulikaggregat, Spänewagen, Arbeitstisch 800 x 1.600 mm, 2 Ebenen
29	<b>1 Mischgerät</b> 1 Mixing device	Typ FAG2-800, Ser.-Nr. 40514906R	43	<b>1 Werkzeugwagen</b> 1 Workshop trolley	Fabr. Technolit, ohne Inhalt
30	<b>1 Tauchbecken</b> 1 Immersion basin	Behältergr. 1.000 x 1.400 mm, H 600 mm, Absenkvorrichtung	44	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Holz/Metall, 800 x 3.000 mm
31	<b>1 Tauchbecken</b> 1 Immersion basin	Behältergröße 1.000 x 1.200 mm, H 500 mm, Absenkvorrichtung	45	<b>1 Kragarmregal</b> 1 Cantilever rack	2-seitig, L 2.000 mm, 5/7 Ebenen, Kragarmlänge je 300 mm, ohne Inhalt
32	<b>1 Hochdruckreiniger</b> 1 High-pressure cleaner	Fabr. Kärcher, Typ 400, Ser.-Nr. 145405, Leistung 6,7 l/min/90 bar	46	<b>1 Profilprojektor</b> 1 Profile projector	Fabr. Nikon, Typ V-12 BDC, Ser.-Nr. 2020196, Kreuztisch, Digitalanzeige
33	<b>1 Arbeitstisch</b> 1 Work desk	Holz/Metall, 800 x 2.000 mm, 2 Ebenen, Etagenwagen, 500 x 600 mm, 4 Ablagegestelle, fahrbar	47	<b>1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum T16</b> 1 CNC Vertical machining center T16	Fabr. Emco, Typ VMC-300, Ser.-Nr. FST D7D8003, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ Sinumerik 810 M, Aufspanntisch, 325 x 850 mm, Verfahrweg X/Y/Z 420 x 430 x 400 mm, NC-Teilapparat, 12-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, 2 Arbeitstische, Holz/Metall, 700 x 1.200 mm/ 800 x 1.600 mm - derzeit nicht in Betrieb -
34	<b>1 NT-Sauger</b> 1 NT Vacuum cleaner	Fabr. Kärcher, Typ NT72/2 Eco TC, auf Gestell, fahrbar - Spätere Freigabe!	48	<b>1 Universalfräsmaschine</b> 1 Universal milling machine	Fabr. Knuth, Typ UFW1/ 6225 D, Bj. 1997, Ser.-Nr. 0334100402, Aufspannfläche 1.100 x 250 mm, Verfahrweg X/Y/Z 700 x 280 x 400 mm, Spindeldrehzahl 38 -1.800 U/min., Huron Fräskopf, Werkzeugaufnahme ISO 40, Digitalanzeige, Fabr. Fagor, Werkzeugschank, Metall, 6 Auszüge
35	<b>1 NT-Sauger</b> 1 NT Vacuum cleaner	Leistung 3.000 kW, Ser.-Nr. 49110191, auf Gestell, fahrbar - Spätere Freigabe!	49	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double grinder bench	max. Schleifscheiben Ø 125 mm, 2 lfm. Steckregal, 4 Ebenen, Halogenstrahler, 3-Bein
36	<b>1 Bodenreinigungsmaschine</b> 1 Floor cleaning machine	Fabr. Lux, Typ Uniproof 340	50	<b>2 Arbeitstische</b> 2 Work desks	Holz/Metall, 800 x 2.000 mm, 2 Schreibtische, älter, 4 Ablagegestelle, fahrbar
37	<b>1 Tauchpumpe</b> 1 Immersion pump	Fabr. Gardena/Husqvarna, Typ 3000/4, Ser.-Nr. 0073617, Bj. 2011, max. Förderhöhe 36 m, max. Durchflußmenge 3,1 km <sup>3</sup> /h, Leistung 600 kW,			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
51	<b>1 WTS-Wagen</b> 1 WTS trolley	Fabr. Kelch, Typ Tool System, 2 Seiten, je 4 Ebenen, ca. 50 Werkzeugaufnahmen, z.T. bestückt	67	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drill	Fabr. Hüller Typ UG 4, Ser.-Nr. 26584, Tischgröße 300 x 450 mm
52	<b>2 Schränke</b> 2 Cabinets	Metall, 2-türig, Werkbank, Holz/Metall, 800 x 1.400 mm, 2 Schubfächer, Schraubstock, Backenbreite 125 mm,	68	<b>1 Spiralbohrerschleifmaschine</b> 1 Twist drill grinding machine	Doppelschleifbock, Schleifscheiben Ø max. 150 mm
53	<b>1 Digitaler Höhenreißer</b> 1 Digital vernier height gauge	Fabr. Mitutoyo, 0 - 300 mm, Hartgesteinmessplatte 450 x 450 mm	69	<b>1 Bandschleifer</b> 1 Belt grinder	Fabr. Fleischmann, Schleifbandbreite 150 mm, Schleifbandlänge 570 mm, Tellerschleifsatation
54	<b>1 Teleskopauszugschrank</b> 1 Telescopic pull-out cabinet	Fabr. SSI Schäfer, Metall, 6 Auszüge, Inhalt: Bohrer, Gewindebohrer, Fräser, Reibahlen	70	<b>1 Leckprüfcomputer</b> 1 Leak test computer	Fabr. H. Schreiner, Typ LPG 794, 2 Prüfvorrichtungen, Arbeitstisch 800 x 1.600 mm, Aufsatzregal
55	<b>2 WTS-Regale</b> 2 WTS shelves	L je 1.000 mm, je 5 Ebenen, ca. 42 Werkzeugaufnahmen SK 40	71	<b>1 Video Endoskop</b> 1 Video endoscope	Fabr. Wolf, Typ TECAM-1, Lichtprojektor, Typ 4023, 14 Zoll Röhrenbildschirm Fabr. Sony auf Transportwagen 800 x 1.200 mm, 5 Ebenen
56	<b>2 WTS-Regale</b> 2 WTS shelves	L je 1.000 mm, je 10 Ebenen, ca. 133 Werkzeugaufnahmen Sk 40 z.T. bestückt	72	<b>1 Leckprüfcomputer</b> 1 Leak test computer	Fabr. H. Schreiner Typ LPG 794, Etagentransportwagen, Fabr. Variotif, 800 x 1.400 mm, 2 Ebenen, ohne Prüfvorrichtung
57	<b>3,4 lfm. Regal</b> 3,4 m. of Shelves	T/H 600 x 2.000 mm, 6 Ebenen, Holzeinlegeböden, ohne Inhalt	73	<b>1 Arbeitsplatz Sichtkontrolle (Station 5)</b> 1 Visual inspection workstation (Station 5)	Montagetisch, 800 x 1.600 mm, Medienanschluß Strom, Druckluft, ohne Prüfvorrichtung
58	<b>1 PC</b> 1 PC	(ohne Festplatte), 27-Zoll TFT-Monitor, Fabr. Samsung, Typ Syncmaster S27B350, Tastatur, Maus, MF-Gerät, Fabr. HP, Typ Laserjet Pro 300 Color MFP M375NW, Originalblatteinzug, 2 Papierfächer	74	<b>1 Arbeitsplatz Sichtkontrolle</b> 1 Visual inspection workstation	Montagetisch, 800 x 1.800 mm, Aufsatzregal, Balancer, ohne Prüfvorrichtung
59	<b>3 Akkuschauber</b> 3 Electric screwdrivers	1 x Fabr. Mannesmann, Typ 17915, 1 x Kraft Stahl, 1x Fabr. Parkside, Akku, Ladegerät, Transportkoffer, Kunststoff	75	<b>1 Leckprüfcomputer</b> 1 Leak test computer	Fabr. H. Schreiner, Typ LPC 796, Arbeitstisch, 800 x 1.400 mm, 2 Ebenen, fahrbar, ohne Prüfvorrichtung
60	<b>1 Posten Büroraummobilien</b> 1 lot of Office furniture	best. aus: 2 Schreibtische, Beistelltisch, Bürodrehstuhl, 2 Sessel, Kunstleder, 3 Stühle, untersch. Ausführungen, 2 Schränke, Metall, je 2-türig, je 5 Ebenen, 2 Schränke, Holz, 2-türig, 5 Ebenen, 2 Regale, 1x 3 Ebenen, 1 x 4 Ebenen, Ablagetisch, 800 x 2.600 mm, 2-türig, 5 Auszüge, Unterbaukühlschrank, Fabr. Privileg	76	<b>1 Leckprüfcomputer</b> 1 Leak test computer	Fabr. H. Schreiner, Typ LPC 796, Arbeitstisch, 800 x 1.400 mm, 2 Ebenen, fahrbar, ohne Prüfvorrichtung
61	<b>1 Koordinaten-Messmaschine</b> 1 Coordinate measuring machine	Fabr. Zeiss, Typ MC 850 U, Ser.-Nr. 88196, Messbereich x/y/z 850 x 1.200 x 600 mm, Tasterwechsler, Bedienpult, Steuerschrank, Messsoftware UMESS 2 Aufspannvorrichtungen, 44 Messtaster, untersch. Ausführungen, 2 PCs, Fabr. HP / Fujitsu Siemens, 17-TFT-Monitor - letzte Kalibrierung 17.09.2015 -	77	<b>1 Prüfplatz (Station 4)</b> 1 Testing station (Station 4)	best. aus: Video Endoskop, Fabr. Wolf, Typ Tecam-1 / TLH-1, Videomonitor, Kaltlichtquelle Fabr. Schott, Typ KL 1500 Electronic, Arbeitstisch, 600 x 1.800 mm, 1 Schubfach, Aufsatzregal, Oberlicht
62	<b>1 PC</b> 1 PC	(ohne Festplatte), 19 TFT-Monitor, Fabr. Proview, Tastatur, Maus, Tintenstrahldrucker, Fabr. Epson, Typ Office BX305F	78	<b>1 Leckprüfcomputer (Station 3)</b> 1 Leak test computer (Station 3)	Fabr. H. Schreiner, Typ LPG 794, Transportwagen, 800 x 1.400 mm, 2 Ebenen, fahrbar, ohne Prüfvorrichtung
63	<b>1 Posten Büromobilien</b> 1 lot of Office furniture	best. aus: 3 Stahlschränke 2-türig, Sideboard, 2 Schiebetüren, Kühlschrank, Fabr. Siemens, Schreibtisch, L-Form, 2.500 x 2.500 mm, 2 Bürodrehstühle, 1x Leder, defekt	79	<b>1 Pressvorrichtung (Station 2)</b> 1 Pressingf equipment (Station 2)	pneum. Zylinder (defekt), Operatorpanel, B&A PP41, Tischwagen, 800 x 600 mm
64	<b>1 Aufenthaltsraum</b> 1 Recreation room	best. aus: Sofa, Polster, 2-Sitzer, Tisch, Holz 800 x 1.400 mm, 6 Stühle, Holz, Polster, Regal-Schrankkombination, L 1.400 mm, 1-türig, 2 Auszüge, 3 Ebenen, Kühlschrank, Fabr. Bosch	80	<b>1 Kniehebelpresse (Station 1)</b> 1 Toggle press (Station 1)	Steinel, Typ PHK 80, Arbeitstisch, 800 x 1.600 mm
65	<b>1 Universalfräsmaschine</b> 1 Universal milling machine	Fabr. Hermle Typ UWF 800/HS58/2, Bj. 1975, Serien-Nr. 2933, Aufspanntisch 800 x 220 mm, Drehzahl 3.000 U/min, Werkzeugaufnahme ISO 40, Verfahrenweg X/Y/Z 510 x 310 x 410 mm	81	<b>1 Montagetisch</b> 1 Assembly bench	800 x 2.000 mm, rückwärtiges Regal, 2 Ebenen, Lupenlampe
66	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Column drill	Fabr. Alzmetall Typ AB35S, Bj. 1976, Ser.-Nr. 2479, Tischgröße 400 x 600 mm	82	<b>1 Gas-Gabelstapler</b> 1 Gas forklift	Fabr. Toyota Typ 42-6FGF 15, Bj. 1997, Fahrgestellnr. 406FGF18 21004, Traglast max. 1.500 kg, Duplexmast, Hubhöhe max. 3.000 mm, abgelesene Betriebsstunden 11.815 - Spätere Freigabe!
			83	<b>1 Handkehrmaschine</b> 1 Manual sweeper	Fabr. Kärcher Typ S650
			84	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet truck	Fabr. Crown Typ PTH50 20-3.9T, max. Traglast 2.000 kg, Ser.-Nr. 3-417.151 - Spätere Freigabe!
			85	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet truck	Fabr. Fetra, Bj. 2003, Ser.-Nr. B028915/09, max. Traglast 2.500 kg - Spätere Freigabe!
			86	<b>1 Elektrohochhubwagen</b> 1 Electric high-lift truck	Fabr. Kaiser Typ BTG128, Bj. 1980, Ser.-Nr. 892078, Tragfähigkeit max. 1.000 kg, Duplexmast, Hubhöhe max. 2.800 mm

Nr	Bezeichnung	Beschreibung
87	1 Gabelhubwagen 1 Pallet truck	Fabr. Dema Typ HW2000W, Bj. 2014, Ser.-Nr. 14061266/032, Wiegeeinrichtung, Tragfähigkeit max. 2.000 kg
88	1 Umkleideschrank 1 Locker	Metall, 4-türig, 2 Wertschließfachschränke, Metall, je 6-türig, Garderobenständer, Regal, Holz, 5 Ebenen, Regal, Metall, Länge 1.000 mm, 10 Ebenen
89	1 Handschwenkbiegemaschine 1 Hand-held swivel bending machine	Fabr. Geka Typ HSE8, Abkantlänge 2.000 mm
90	1 Gefahrstoff-Auffangwagen 1 Collection trolley for hazardous materials	800 x 1.200 mm, Dosierstation, Fabr. Dosatron Typ D3RE10, Durchlaufmenge max. 3m <sup>2</sup> /h
91	1 Kranpalettengabel 1 Crane pallet fork	Fabr. KSH, Typ LS4/20, Bj. 1999, Serien-Nr. 904914/1, Traglast max. 2.000 kg
92	1 Werkstattkran 1 Workshop crane	Fabr. Robust, Bj. 1995, Ser.-Nr. 95XS0233, Ausladung 86 - 155 cm, Hubhöhe 30 - 250 cm, Hubkraft 500 - 2.000 kg
93	1 Transporter 1 Transporter	Fabr. Fiat, Typ Ducato 14, Kastenwagen, Diesel, 94 kW, Hubraum 2.800 cm <sup>3</sup> , Fahrzeug-Ident-Nr. ZFA23000006225453, abgel. km-Stand 207.161, EZ 30.09.2002 - bereits abgemeldet - ehem. amtl. Kz. BB-MT 1942



Pos. 18 1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum T09 Fabr. CHIRON, Typ FZ 18 W  
1 CNC Vertical machining center T09 CHIRON, model FZ 18 W



Pos. 24 1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum T13 Fabr. CHIRON, Typ FZ 18 W  
1 CNC Vertical machining center T13 CHIRON, model FZ 18 W



Pos. 15 1 CNC-Drehmaschine 18 Fabr. TRAUB, Typ TND 400, Bj. 1990  
1 CNC Turning lathe 18 TRAUB, model TND 400, manufactured in 1990



Pos. 41 1 CNC-Drehmaschine Fabr. HAAS, Typ SL 20 TCE 500, Bj. 2000  
1 CNC Turning lathe HAAS, model SL 20 TCE 500, manufactured in 2000



Pos. 16 1 CNC-Drehmaschine 20 Fabr. TRAUB, Typ TND 400, Bj. 19903  
1 CNC Turning lathe 20 TRAUB, model TND 400, manufactured in 1993



Pos. 42 1 CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum T17 Fabr. CHIRON, Typ FZ 18 W  
1 CNC Vertical machining center T17 CHIRON, model FZ 18 W

## PROJEKTLEITUNG

### Rüdiger Metze

Tel: +49 (0)40 – 469 666-70

Mobil: +49 (0)171 – 742 11 01

Email: [metze@lueders-partner.com](mailto:metze@lueders-partner.com)

## PROJEKTASSISTENZ

### Julia Regier

Tel: +49 (0)40 – 469 666-73

Email: [julia.regier@lueders-partner.com](mailto:julia.regier@lueders-partner.com)

## ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<http://auktionen.lueders-partner.com>

## AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lüders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<http://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LÜDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)

### STANDORTE Lüders & Partner GmbH:

#### HAMBURG

Magdalenenstrasse 11  
D-20148 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70  
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80  
Mail: [info@lueders-partner.com](mailto:info@lueders-partner.com)

#### BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44  
D-70825 Korntal/Münchingen  
Tel. +49 (0)7150 – 921 8 921  
Fax: +49 (0)7150 – 921 8 923  
Mail: [notis@lueders-partner.com](mailto:notis@lueders-partner.com)

#### BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1  
D-85757 Karlsfeld/München  
Tel. +49 (0)8131 – 390 98 61  
Fax: +49 (0)8131 – 390 98 62  
Mail: [meister@lueders-partner.com](mailto:meister@lueders-partner.com)

#### BÜRO BERLIN

Biberweg 15  
D-16515 Oranienburg  
Tel.: +49 (0) 3301 – 687 16 93  
Fax: +49 (0) 3301 – 687 16 94  
Mail: [wigger@lueders-partner.com](mailto:wigger@lueders-partner.com)

#### BÜRO NIEDERSACHSEN

Liebigstrasse 29  
D-49074 Osnabrück  
Tel.: +49 (0)541 – 507 989 21-0  
Fax: +49 (0)541 – 507 989 21-9  
Mail: [vdg@lueders-partner.com](mailto:vdg@lueders-partner.com)

#### BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Hans-Niemeyer-Strasse 25  
D-45133 Essen  
Tel. +49 (0)201 - 430 60 07  
Fax: +49 (0)201 - 430 60 08  
Mail: [j.hildebrandt@lueders-partner.com](mailto:j.hildebrandt@lueders-partner.com)