



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



AUKTIONSKATALOG

Tronser CNC GmbH, ca. 230 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir gegen Höchstgebot die Maschinen und Anlagen der Tronser CNC GmbH aus Engelsbrand in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zur Auktion kommen ca. 230 Positionen, darunter CNC-Drehmaschinen, Bearbeitungszentren, CNC-Langdrehautomaten, Strom-Optimierungsanlage, CNC-Drehautomaten, PKW, Universal-Bohr- und Fräsmaschine, Fräsmaschine, Wägesystem uvm.

ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge am Dienstag, 6. Mai 2025 ab 10 Uhr



JETZT BIETEN

auf diese Auktion und
alle weiteren aktuellen
Verwertungen

BESICHTIGUNG

Dienstag, 29. April 2025 (10-16 Uhr)

ABHOLUNG

Montag, 12. Mai bis Freitag, 20 Juni 2025
(Mo-Do 9-17 Uhr, Fr 9-13 Uhr)

STANDORT

Tronser CNC GmbH

Quellenweg 14, D-75331 Engelsbrand

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	1 Bandsägeautomat 1 Automatic Band Saw	MEBA Eco-line 335 A, Bj. 2006, Ser.-Nr. 7195, Säge-Ø max. 335 mm, Zu- und Abfuhrrollbahn, Späneförderer, Kühlmittelanlage, Steuerpult – Standort: Materiallager	16	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SB-16 Type C 480, Bj. 2007, Ser.-Nr. 3009(149), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 5 Achsen, Stangen- Ø max. 16 mm, Drehlänge max. 205 mm, Drehzahl max. 6.000 1/min, Hauptspindel, Gegenspindel, 8 Werkzeugplätze zur Seitenbearbeitung, 2x 4 Werkzeugplätze für Rückseiten- / und Stirnseitenbearbeitung, 3 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileausgabeförderband, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ minimag 18, Stängenlänge 3.200 mm, Kühlschmierstoffanlage Öl – Standort: CNC-Dreherei
2	1 Kragarmregal 1 Cantilever rack	KRIEG HRZ, Bj. 2004, Ser.-Nr. 84867, 3 Kragarmständer, Kragarmlänge 1.000 mm, 5 Ebenen, Tragfähigkeit je Kragarm 720 kg, ohne Inhalt – Standort: Materiallager	17	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SB-16 Type C 480, Bj. 2005, Ser.-Nr. 1673(082), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 5 Achsen, Stangen- Ø max. 16 mm, Drehlänge max. 205 mm, Drehzahl max. 6.000 1/min, Hauptspindel, Gegenspindel, 8 Werkzeugplätze zur Seitenbearbeitung, 2x 4 Werkzeugplätze für Rückseiten- / und Stirnseitenbearbeitung, 3 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileausgabeförderband, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ minimag 18, Stängenlänge 3.200 mm, Kühlschmierstoffanlage Öl – Standort: CNC-Dreherei
3	1 Kragarmregal 1 Cantilever rack	KRIEG HRZ10, Bj. 2013, Ser.-Nr. 309443, 3 Kragarmständer, je 6 Kragarme, max. Kragarmlänge 1.200 mm, Tragfähigkeit je Kragarm 440 kg, Tragfähigkeit je Ständer 2.100 kg, Regalhöhe 3.000 mm, ohne Inhalt – Standort: Materiallager	18	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SB-16 Type C 480, Bj. 2005, Ser.-Nr. 1566(077), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 5 Achsen, Stangen- Ø max. 16 mm, Drehlänge max. 205 mm, Drehzahl max. 6.000 1/min, Hauptspindel, Gegenspindel, 8 Werkzeugplätze zur Seitenbearbeitung, 2x 4 Werkzeugplätze für Rückseiten- / und Stirnseitenbearbeitung, 3 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileausgabeförderband, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ minimag/3200/A, Stängenlänge 3.200 mm – Standort: CNC-Dreherei
4	2 Kragarmregale 2 Cantilever racks	je 3 Kragarmständer, 10 Kragarme, Kragarmlänge 500 mm, ohne Inhalt – Standort: Materiallager	19	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SB-16 Type C 480, Bj. 2005, Ser.-Nr. 1549(076), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 5 Achsen, Stangen- Ø max. 16 mm, Drehlänge max. 205 mm, Drehzahl max. 6.000 1/min, Hauptspindel, Gegenspindel, 8 Werkzeugplätze zur Seitenbearbeitung, 2x 4 Werkzeugplätze für Rückseiten- / und Stirnseitenbearbeitung, 3 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileausgabeförderband, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ minimag/3200/A, Stängenlänge 3.200 mm – Hauptspindel defekt, Lagerschaden vorne – Standort: CNC-Dreherei
5	1 Traversenregal 1 Traverse rack	3 Elemente, 1.500 x 1.200 x 2.200 mm, 2x 2.700 x 1.200 x 1.800 mm, 4 Ebenen, Holzeinlegeböden, ohne Inhalt – Standort: Materiallager	20	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SB-16 Type C 480, Bj. 2008, Ser.-Nr. 3085(153), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 5 Achsen, Stangen- Ø max. 16 mm, Drehlänge max. 205 mm, Drehzahl max. 6.000 1/min, Hauptspindel, Gegenspindel, 8 Werkzeugplätze zur Seitenbearbeitung, 2x 4 Werkzeugplätze für Rückseiten- / und Stirnseitenbearbeitung, 3 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileausgabeförderband, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ minimag 18, Stängenlänge 3.200 mm, Kühlschmierstoffanlage Öl – Standort: CNC-Dreherei
6	1 Kragarmregal 1 Cantilever rack	3 Ständer, 5 Ebenen, Kragarmlänge 500mm, ohne Inhalt – Standort: Materiallager			
7	14 Euro-Gitterboxen 14 Euro pallet cages	4 Europaletten mit Rahmen, ohne Inhalt – Standort: Materiallager			
8	1 Teleskop-Schubladenschrank 1 Telescopic drawer cabinet	B 720 mm, 12 Schubfächer, Inhalt: Zylinderstifte, Bohrer, Schneideisen / Gewindebohrer, div. Leuchtmittel, Sicherungen, Installationsmaterial – Standort: Materiallager			
9	2 Kragarmregale 2 Cantilever racks	je 3 Kragarmständer, 4 / 6 Kragarme, Regalhöhe 1.600 - 1.800 mm, 1x ohne Inhalt, 1x ca. 30 Palettenrahmen – Standort: Materiallager			
10	2 Doppelseitige Kragarmregale 2 Double-sided cantilever racks	3 Kragarmständer, 6 Kragarme, Kragarmlänge 400 mm, Regalhöhe 2.000 / 1.700 mm, ohne Inhalt – Standort: Materiallager			
11	1 Einseitiges Kragarmregal 1 Single-sided cantilever rack	3 Kragarmständer, 7 Kragarme, Kragarmlänge 400 mm, Regalhöhe 2.000 mm, ohne Inhalt – Standort: Materiallager			
12	1 Schwerlastregal 1 Heavy-Duty Shelving	KAISER+KRAFT 100/15, Bj. 2012, 2 Elemente, 2.700 x 1.200 x 3.500 mm, 2 Ebenen, ohne Inhalt – Standort: Materiallager			
13	1 Spindelbock 1 Headstock	KOBOLU KOD 546, Ser.-Nr. 2016051, Dreibackenfutter, Motor, – Standort: CNC-Dreherei			
14	1 L+Z Drehmaschine 1 L+Z lathe	WEILER VS 2 Matador, Bj. 1989, Ma.-Nr. 8280, Spitzenhöhe- / weite 140 x 500 mm, Drehzahl max. 3.550 U/min, Dreibackenfutter, Schnellwechselfesthalter, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Kühlschmierstoffanlage – Standort: CNC-Dreherei			
15	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SB-16 Type C 480, Bj. 2007, Ser.-Nr. 3021, Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 5 Achsen, Stangen- Ø max. 16 mm, Drehlänge max. 205 mm, Drehzahl max. 6.000 1/min, Hauptspindel, Gegenspindel, 8 Werkzeugplätze zur Seitenbearbeitung, 2x 4 Werkzeugplätze für Rückseiten- / und Stirnseitenbearbeitung, 3 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileausgabeförderband, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ minimag 18, Stängenlänge 3.200 mm, Kühlschmierstoffanlage Öl – Standort: CNC-Dreherei			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
21	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SB-16 Type C 480, Bj. 2008, Ser.-Nr. 3096(155), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 5 Achsen, Stangen- Ø max. 16 mm, Drehlänge max. 205 mm, Drehzahl max. 6.000 1/min, Hauptspindel, Gegenspindel, 8 Werkzeugplätze zur Seitenbearbeitung, 2x 4 Werkzeugplätze für Rückseiten- / und Stirnseitenbearbeitung, 3 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileausgabeförderband, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ minimag 18, Stängenlänge 3.200 mm, Kühlschmierstoffanlage Öl – Standort: CNC-Dreherei	27	1 Kurvendrehautomat 1 Cam lathe	STROHM, Stangenlademagazin, Fabr. IEMCA, Typ CS112/32, 5 Werkzeugplätze – Standort: CNC-Dreherei
22	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SR-10 J Type C 690, Bj. 2008, Ser.-Nr. 0757(050), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, Dreh-Ø max. 10 mm, Drehlänge max. 105 mm, Drehzahl max. 10.000 1/min, Hauptspindel, 4 Achsen X/Y/Z/C, Gegenspindel, 2 Achsen X/Z, 6 Werkzeugplätze Seitenbearbeitung, 4 Werkzeugplätze Stirnbearbeitung, 4 Werkzeugplätze Rückseitenbearbeitung, angetr. WKZ 5, Kleinteileentnahmeverrichtung, Stangenlademagazinmagazin, Fabr. FMB, Typ minimag 18, Stängenlänge max. 3.200 mm – Standort: CNC-Dreherei	28	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SB-16 Type C 480, Bj. 2005, Ser.-Nr. 1698(084), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 5 Achsen, Stangen- Ø max. 16 mm, Drehlänge max. 205 mm, Drehzahl max. 6.000 1/min, Hauptspindel, Gegenspindel, 8 Werkzeugplätze zur Seitenbearbeitung, 2x 4 Werkzeugplätze für Rückseiten- / und Stirnseitenbearbeitung, 3 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileausgabeförderband, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ minimag/3200/A, Stängenlänge 3.200 mm – Standort: CNC-Dreherei
23	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SR-10 J Type C 690, Bj. 2008, Ser.-Nr. 0756(050), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, Dreh-Ø max. 10 mm, Drehlänge max. 105 mm, Drehzahl max. 10.000 1/min, Hauptspindel, 4 Achsen X/Y/Z/C, Gegenspindel, 2 Achsen X/Z, 6 Werkzeugplätze Seitenbearbeitung, 4 Werkzeugplätze Stirnbearbeitung, 4 Werkzeugplätze Rückseitenbearbeitung, angetr. WKZ 5, Kleinteileentnahmeverrichtung, Stangenlademagazinmagazin, Fabr. FMB, Typ minimag 18, Stängenlänge max. 3.200 mm – Standort: CNC-Dreherei	29	1 CNC-Drehautomat 1 CNC Lathe	TORNOS-BECHLER Deco 2000, Bj. 2000, Ser.-Nr. T61668, Steuerung, Fabr. Tornos-Bechler, Typ PNC Deco, Drehzahl 10.000 1/min, Hauptspindel, Gegenspindel, 7 Achsen, angetr. WKZ 4, Stangenlademagazin, Fabr. IEMCA, Typ CH112/32, max. Stangen-Ø 32 mm, Betriebs. 12.03.25 28643h – Monitor defekt, Spindelverstärker AD8(S4) defekt, Spindelverstärker AD7(S3) defekt – Standort: CNC-Dreherei
24	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SR-10 J Type C, Bj. 2014, Ser.-Nr. 2518(175), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 32i-MODELL B, Dreh-Ø max. 10 mm, Drehlänge max. 105 mm, Drehzahl max. 10.000 1/min, Hauptspindel, 4 Achsen X/Y/Z/C, Gegenspindel, 2 Achsen X/Z, 6 Werkzeugplätze Seitenbearbeitung, 4 Werkzeugplätze Stirnbearbeitung, 4 Werkzeugplätze Rückseitenbearbeitung, angetr. WKZ 5, Kleinteileentnahmeverrichtung, Stangenlademagazinmagazin, Fabr. FMB, Typ minimag 20, Stängenlänge max. 3.200 mm – Standort: CNC-Dreherei	30	1 CNC-Drehautomat 1 CNC Lathe	TORNOS-BECHLER Deco 2000/13, Bj. 2000, Ser.-Nr. 1866, Steuerung, Fabr. Tornos-Bechler FANUC, Typ PNC Deco, 7 Achsen, Drehzahl 7000 1/min, Hauptspindel, Gegenspindel, angetr. WKZ 4, Stangenlademagazin, Fabr. SSF, Typ Robobar, max. Stangen-Ø 32 mm, Betriebs. 12.03.25 89981h – Steuerkarte defekt, Rep. Aufwand ca. 4k – Standort: CNC-Dreherei
25	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SR-20 R II 660, Bj. 2005, Ser.-Nr. 0926(089), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 7 Achsen, Dreh-Ø 20 mm, Spindelstockhub 205 mm, Drehzahl 6.000 1/min, Hauptspindel, 4 Achsen, X/Z/Y/C, Gegenspindel, 3 Achsen X/Z/C, 18 Werkzeugplätze, davon 5 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileentnahmeverrichtung, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ Turbo 3-26, Bedienterminal, Stängenlänge 3.200 mm, Kühlschmierstoffanlage Öl – Standort: CNC-Dreherei	31	1 Personal-Wertfachschrank 1 Staff safe deposit box	B 600 mm, T 600 mm, H 1.800 mm, 10 Fächer, abschließbar – Standort: CNC-Dreherei
26	1 Kurvendrehautomat 1 Cam lathe	GAUTHIER GM3200, Bj. 1980, Ser.-Nr. 9388, Teiledreh-Ø 6 mm, Stangenlademagazin, Stängenlänge 3.000 mm, 5 Werkzeugaufnahmen – Standort: CNC-Dreherei	32	1 Schubladenschrank 1 Drawer Cabinet	B 1.400 mm, T 600 mm, H 1.300 mm, 30 Fächer, Inhalt: Handarbeitszeuge – Standort: CNC-Dreherei
			33	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SR-20 R 540, Bj. 2000, Ser.-Nr. 0624(061), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-T, 7 Achsen, Dreh-Ø 20 mm, Spindelstockhub 205 mm, Drehzahl 6.000 1/min, Hauptspindel, 4 Achsen, X/Z/Y/C, Gegenspindel, 3 Achsen X/Z/C, 14 Werkzeugplätze, davon 5 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileentnahmeverrichtung, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ Turbo 3-26, Bedienterminal, Stängenlänge 3.200 mm, Kühlschmierstoffanlage Öl – Standort: CNC-Dreherei
			34	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SR-20 R 540, Bj. 2001, Ser.-Nr. 0811(080), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-T, 7 Achsen, Dreh-Ø 20 mm, Spindelstockhub 205 mm, Drehzahl 6.000 1/min, Hauptspindel, 4 Achsen, X/Z/Y/C, Gegenspindel, 3 Achsen X/Z/C, 14 Werkzeugplätze, davon 5 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileentnahmeverrichtung, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ Turbo 3-26, Bedienterminal, Stängenlänge 3.200 mm, Kühlschmierstoffanlage Öl - Gegenspindel defekt, Riemenscheibe Antriebsspindel defekt – Standort: CNC-Dreherei
			35	1 Reinigungstisch 1 Cleaning Table	IBS-SCHERER BK-50, Bj. 2011, demontiert – Standort: CNC-Dreherei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
36	1 Steckregal 1 Bracket rack	2 Elemente, je B 1.400 mm, H 2.200, T 500 mm, 1x 1 Ebene, 1x 6 Ebenen, ohne Inhalt – Standort: CNC-Dreherei	43	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	TORNOS-BECHLER Deco 13bi, Bj. 2004, Ser.-Nr. 4990, Steuerung, Fabr. Tornos-Bechler FANUC, Typ PNC Deco, 5 Achsen, Drehzahl 7000 1/min, Hauptspindel, Gegenspindel, angetr. WKZ 2, Stangenlademagazin, Fabr. Tornos-Bechler, Typ 4990, Bj. 2003, Zubehörschränke Holz je 2-türig, B 1.000, H 1.800 mm, T 400 mm, Inhalt: Drehmeißel, angetriebene Werkzeuge, Zubehör Drehmaschine – <i>Lademagazin/ Stromversorgung-verstärker (Fanuc) defekt</i> – Standort: CNC-Dreherei
37	1 Teilerütteltisch 1 Parts vibrating table	SCHWANOG SBM60, Bj. 1997, Ser.-Nr. 2390, Drehzahl 1030 1/min – Standort: CNC-Dreherei	44	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	TORNOS-BECHLER Deco 13a, Bj. 2004, Ser.-Nr. 6146, Steuerung, Fabr. Tornos-Bechler FANUC, Typ PNC Deco, 7 Achsen, Drehzahl 7000 1/min, Hauptspindel, Gegenspindel, angetr. WKZ 4, Stangenlademagazin, Fabr. Tornos-Bechler, Typ Robobar SBF-216 – <i>Servo Motor defekt, Achsverstärker und Kugelumlaufspindel müssen getauscht werden</i> – Standort: CNC-Dreherei
38	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SR-20 J Type C, Bj. 2012, Ser.-Nr. 2465 (110), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 31i-MODELL B, 7 Achsen, Dreh-Ø 20 mm Spindelstockhub 205 mm, Drehzahl 6000 1/min, Hauptspindel, 4 Achsen X/Y/Z/C, Gegenspindel, 3 Achsen Z/X/C, 21 Werkzeugplätze, davon 5 angetr. Werkzeugstationen, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ Turbo 2-20, Kleinteileausgabesystem, Späneförderer, Fabr. LNS, Typ Turbo HB – Standort: CNC-Dreherei	45	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	TORNOS-BECHLER Deco 13bi, Bj. 2004, Ser.-Nr. 6087, Steuerung, Fabr. Tornos-Bechler FANUC, Typ PNC Deco, 5 Achsen, Drehzahl 7000 1/min, Hauptspindel, Gegenspindel, angetr. WKZ 2, Stangenlademagazin, Fabr. Tornos-Bechler, Typ 4990, Bj. 2003 – Standort: CNC-Dreherei
39	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SR-20 R III 680, Bj. 2011, Ser.-Nr. 0984(082), Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Series 30ia, 7 Achsen, Dreh-Ø 20 mm, Spindelstockhub 205 mm, Drehzahl 6.000 1/min, Hauptspindel, 4 Achsen X/Y/Z/C, Gegenspindel, 3 Achsen Z/X/C, 18 Werkzeugplätze, davon 5 angetr. Werkzeugstationen, Stangenlademagazin, Fabr. LNS, Typ Hydrobar Express 220, Kühlschmierstoffanlage Öl – Standort: CNC-Dreherei	46	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SR-20 R II 660, Bj. 2005, Ser.-Nr. 1093(105), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 7 Achsen, Dreh-Ø 20 mm, Spindelstockhub 205 mm, Drehzahl 6.000 1/min, Hauptspindel, 4 Achsen, X/Z/Y/C, Gegenspindel, 3 Achsen X/Z/C, 18 Werkzeugplätze, davon 5 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileentnahmeverrichtung, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ Turbo 3-36, Bedienterminal, Stangenlänge 3.200 mm, angetriebene-Werkzeuge Rückseitenbearbeitung defekt (funktionsfähig mit festen WKZ) – Standort: CNC-Dreherei
40	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SR-20 R 540, Bj. 2001, Ser.-Nr. 0417(041), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-T, 7 Achsen, Dreh-Ø 20 mm, Spindelstockhub 205 mm, Drehzahl 6.000 1/min, Hauptspindel, 4 Achsen, X/Z/Y/C, Gegenspindel, 3 Achsen X/Z/C, 14 Werkzeugplätze, davon 5 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileentnahmeverrichtung, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ Turbo 3-36, Bedienterminal, Stangenlänge 3.200 mm, angetriebene-Werkzeuge Rückseitenbearbeitung defekt (funktionsfähig mit festen WKZ) – Standort: CNC-Dreherei	47	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SR-20 R II 660, Bj. 2007, Ser.-Nr. 2283, Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 7 Achsen, Dreh-Ø 20 mm, Spindelstockhub 205 mm, Drehzahl 6.000 1/min, Hauptspindel, 4 Achsen, X/Z/Y/C, Gegenspindel, 3 Achsen X/Z/C, 18 Werkzeugplätze, davon 5 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileentnahmeverrichtung, Stangenlademagazin, Fabr. LNS, Typ Hydrobar Express 220, max. Dreh-Ø 20 mm, Stangenlänge 3.200 mm, Kühlschmierstoffanlage Öl – Standort: CNC-Dreherei
41	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SR-32 J 670, Bj. 2006, Ser.-Nr. 0254(045), Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ Series 18i-TB, 7 Achsen, Stangen-Ø 32 mm, Spindelstockhub 310 mm, Hauptspindel 4 Achsen X/Z/Y/C, Gegenspindel 3 Achsen X/Z/C, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ Turbo 3-36, max. Stangenlänge 3.600 mm, Späneförderer, Fabr. Mayfran, Kühlschmierstoffanlage Öl – <i>Überholung Gegenspindel-Führung notwendig</i> – Standort: CNC-Dreherei	48	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SB-16 Type E, Bj. 2008, Ser.-Nr. 1000(043), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 7 Achsen, Stangen-Ø max. 16 mm, Drehlänge max. 205 mm, Drehzahl max. 6.000 1/min, Hauptspindel (X/Z/Y/C), Gegenspindel (X/Z/C), 3 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileentnahmeverrichtung, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ minimag 18, Kühlschmierstoff, Öl – Standort: CNC-Dreherei
42	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	DOOSAN Puma ST20G, Bj. 2006, Ser.-Nr. ST20G0030, Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 31i-MODELL A, 6 Achsen, Dreh-Ø max. 20 mm, Drehlänge max. 200 mm, 5 angetr. Werkzeugstationen, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ Turbo 3-26, Stangenlänge max. 3.200 mm, Kleinteileausgabeverrichtung, Späneförderer, Fabr. FMB Typ ST20G, Kühlschmierstoffanlage – Standort: CNC-Dreherei			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
49	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SR-20 R II 660, Bj. 2004, Ser.-Nr. 0343(030), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 7 Achsen, Dreh-Ø 20 mm, Spindelstockhub 205 mm, Drehzahl 6.000 1/min, Hauptspindel, 4 Achsen, X/Z/Y/C, Gegenspindel, 3 Achsen X/Z/C, 18 Werkzeugplätze, davon 5 angetr. Werkzeugstationen, Kleinteileentnahmeverrichtung, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ Turbo 3-26, Stangenlänge 3.200 mm, Kühlschmierstoffanlage Öl – Standort: CNC-Dreherei	56	1 Horizontales Bearbeitungszentrum 1 Horizontal Machining center	TOYODA FH40J, Bj. 2001, Ser.-Nr. NM9444, Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 16i-M, 4 Achsen (X/Y/Z/B), 2-fach Palettenwechsler, Palettengröße 400 x 400 mm, kompakte Kühlmittelanlage, Fabr. KNOLL, Typ AE1110, IKZ, Späneförderer, Ölkühler, Fabr. Kamui, 40-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK40, Infrarotmesstaster, Fabr. Renishaw – <i>Innenkühlung ohne Funktion</i> – Standort: Fräserei
50	1 CNC-Langdrehautomat 1 CNC Swiss-type lathe	STAR SB-16 Type C 480, Bj. 2004, Ser.-Nr. 0838(041), Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-TB, 7 Achsen, Stangen- Ø max. 16 mm, Drehlänge max. 205 mm, Drehzahl max. 6.000 1/min, Hauptspindel (X/Z/Y/C), Gegenspindel (X/Z/C), angetr. WKZ 3, Kleinteileentnahmeverrichtung, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ minimag 18, Kühlschmierstoff, Öl – Standort: CNC-Dreherei	57	2 Schraubstocktürme 2 Vise Towers	2x 4 HD-Schraubstöcke, Fabr. Hilma, Typ TS125, 2 Paletten 500x500 mm – Standort: Fräserei
51	1 CNC-Drehmaschine 1 CNC Lathe	TRAUB TNC 42/65, Bj. 2004, Ser.-Nr. 7041117, Steuerung, System TX8i, 7 Achsen, 2x 10-fach Werkzeugrevolver, 2x C-Achse, 1x Y-Achse, angetriebene Werkzeugstationen, Stangenlademagazin, Fabr. FMB, Typ Turbo 10-72XT / 3.200 mm, Stangen-Ø max. 72 mm, Stangenlänge max. 3.200 mm, Späneförderer, Fabr. KNOLL, Typ 240 S-1/50, Kühlschmierstoffeinrichtung - <i>Zwischenverkauf vorbehalten</i> – Standort: CNC-Dreherei	58	1 Vertikales Bearbeitungszentrum 1 Vertical machining center	FANUC ROBODRILL Alpha-D21LiB5, Bj. 2018, Ser.-Nr. ZH256, Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 31i-MODELL B5, 4 Achsen (X/Y/Z/A), Verfahrweg X/Y/Z 700 x 400 x 330 mm, NC-Teilapparat, 21-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme BT 30, Drehzahl max. 24.000 U/min, Kühlmittelanlage, Späneförderer, Luftfilter, Werkzeugschrank, 2-türig, Posten Maschinenzubehör, Werkzeugaufnahme (Wechslerbestückung), Infrarotmesstaster Renishaw OMP 40-2 – Standort: Fräserei
52	1 Steckregal 1 Bracket rack	2,5 lfm., verzinkt, T/H 600 x 2.000 mm, 6 Ebenen, Metalleinlegeböden, Ablagetisch, 4.000 x 700 mm, Kistenablage, ohne Inhalt – Standort: Fräserei	59	1 Kleinmesstisch 1 Small measuring table	PANOLITH, Messsäule, digitale Messuhr, Fabr. Mitutoyo – Standort: Fräserei
53	1 Vertikales Bearbeitungszentrum 1 Vertical machining center	FANUC ROBODRILL Alpha-D21LiA5, Bj. 2013, Ser.-Nr. YH478, Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 31i-MODELL B5, 4 Achsen (X/Y/Z/A), Verfahrweg X/Y/Z 700 x 400 x 330 mm, NC-Teilapparat, 21-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme BT 30, Drehzahl max. 10.000 U/min, Späneförderer, Kühlmittelanlage, Zentralschmierung, Kabine, Statuslampe, Betr.-Std. ca. 20.470 – Standort: Fräserei	60	1 Mechanikerdrehmaschine 1 Mechanic's lathe	NEOTOR, Spannzangenfutter, Handhebel, Werkbank, 3 Schubfächer, Lampe, Beistelltisch – Standort: Fräserei
54	1 Vertikales Bearbeitungszentrum 1 Vertical machining center	FAMUP MC120-60, Bj. 2008, Ser.-Nr. 025.08, Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-MB, 4 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 1.200 x 600 x 600 mm, 30-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Drehzahl max. 12.000 U/min, NC-Teilapparat, Kühlmittelanlage, Späneförderer, Kabine, Posten Werkzeugaufnahmen – <i>Abdeckung Z-Achse defekt, X-Achse Kugelumlaufspindel eingelaufen, E/A-Platine 99A10 defekt, Spindel im Eigentum der abc finance</i> – Standort: Fräserei	61	1 Vertikales Bearbeitungszentrum 1 Vertical machining center	FAMUP MC100E, Bj. 2004, Ser.-Nr. 100.A26.04, Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-MB, 4 Achsen Verfahrweg X/Y/Z 1.200 x 600 x 600 mm, 30-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, NC-Teilapparat, Drehzahl max. 12.000 U/min, Kühlmittelanlage, Späneförderer, Kabine, Posten Werkzeugaufnahmen SK40 bestückt 11 Stück, Werkbank, 2.000 x 750 mm, Unterschrank, 4 Schubfächer, Posten Handarbeitszeuge - <i>Teilapparat defekt, Bremse Servo Motor defekt, Motor Z-Achse defekt, Endschalter X- und -Z-Achse defekt</i> – Standort: Fräserei
55	2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke 2 High-pressure machine vises	Backenbreite 100mm – Standort: Fräserei	62	2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke 2 High-pressure machine vises	Backenbreite 100mm – Standort: Fräserei
			63	1 Vertikale Fräsmaschine 1 Vertical milling machine	FAMUP MCX1200, Bj. 2006, Ser.-Nr. M12207006, Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 21i-MB, Tisch, 1.300 x 625 mm, Verfahrweg X/Y/Z 1.200 x 600 x 600 mm, 30-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, Drehzahl max. 7.500 U/min, Kühlmittelanlage, Späneförderer, Kabine, Zentralschmierung – <i>E/A-Platine 99A10 defekt</i> – Standort: Fräserei
			64	1 Hochdruck-Maschinenschraubstock 1 High-pressure machine vises	Hochdruckmaschinenschraubstock, Backenbreite 100mm – Standort: Fräserei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
65	1 Vertikales Bearbeitungszentrum 1 Vertical machining center	FAMUP MC120-60, Bj. 2006, Ser.-Nr. M-12301406, Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-MB, 4 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 1.200 x 600 x 600 mm, 30-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, NC-Teilapparat, Drehzahl max.12.000 U/min., Späneförderer, Kühlmittelanlage, Bandfilter, Werkzeugwechsler, Kabine. <i>Hauptspindel aus 2022 im Eigentum abc finance</i> – Standort: Fräseerei	81	2 Teleskop-Schubladenschränke 2 Telescopic drawer cabinets	B 900 mm, 19 Schubfächer, Inhalt: Schafffräser, Fasenfräser, Gewindefräser, Spiralbohrer, Hartmetall-Reibahlen, Gewindebohrer – Standort: Fräseerei
66	2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke 2 High-pressure machine vises	Hochdruckmaschinenschraubstock, Backenbreite 100mm – Standort: Fräseerei	82	2 WTS-Wagen 2 WTS trolleys	doppelseitig, ca. 96 Werkzeugaufnahmen SK40 bestückt – Standort: Fräseerei
67	1 Säulenbohrmaschine 1 Pillar Drill	ALZMETALL AB3ES, Ser.-Nr. 12103, Schnellspannbohrfutter, Pinolenweg 150 mm – Standort: Fräseerei	83	1 Tischwagen / Werkzeugaufnahmen BT 30 1 Table trolley / tool holder BT 30	2 Ebenen, ca. 60 Werkzeugaufnahmen BT30 – Standort: Fräseerei
68	1 Doppelentgrat- und Schleifbock 1 Double deburring and grinding machine	WEISERT, LOSER U. SOHN, Standkonsole, Drahtbürste – Standort: Fräseerei	84	1 Werkzeugvoreinstellgerät 1 Tool presetter	PRECITOOL PRECiset 400 Basic, Controller Image 1, Tisch – Standort: Fräseerei
69	1 Kappsäge 1 Cross-cut saw	HÄBERLE H250, Bj. 1997, Ser.-Nr. 17657, Kühlmittleinrichtung, Materialanschlag, Werkbank – Standort: Fräseerei	85	1 Ablagetisch 1 Working Table	2.000 x 750 mm, Schraubstock, Fabr. Schlegel – Standort: Fräseerei
70	1 Drehdornpresse 1 Arbor press	BERG UND SCHMID HZ150, – Standort: Fräseerei	86	1 Doppelschleifbock 1 Double grinding machine	AEG DWS200/500, Gerätetisch – Standort: Fräseerei
71	2 Werkbank 2 Workbenches	2.000 x 700 mm, Schubfach, 1x Lampe – Standort: Fräseerei	87	1 Etagenwagen 1 Shelf trolley	1.200 x 800 mm, 4 Ebenen, Posten Fertigungsausschuss Aluminium – Standort: Fräseerei
72	1 Bohrer-Schleifmaschine 1 Drill Grinder	ASSFALG EDG-213, inkl. Werkbank – Standort: Fräseerei	88	1 Tischwagen / Werkzeugaufnahmen SK 40 1 Table trolley / tool holder SK 40	1.200 x 600 mm, 2 Ebenen, WTS-System, ca. 65 Werkzeugaufnahmen SK40 – Standort: Fräseerei
73	1 Vertikales Bearbeitungszentrum 1 Vertical machining center	FANUC ROBODRILL Alpha-D21LiA5, Bj. 2015, Ser.-Nr. YH202, Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 31i-MODELL B5, 4 Achsen (X/Y/Z/A), Verfahrweg X/Y/Z 700 x 400 x 330 mm, 21-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme BT 30, Drehzahl max. 10.000 U/min. Infrarotmesstaster, Fabr. Renishaw, Kühlmittelanlage, Späneförderer, Kabine, Werkzeug- und Zubehörpaket, Spannleiste Fabr. Schunk, Typ Kontec KSM2, Spannbreite max. 600 mm, 9 Spannbacken, Posten Werkzeugaufnahmen BT30, ca. 20 Stk. Wechslerbestückung, Werkstück 1 Auszug – Standort: Fräseerei	89	1 Etagenwagen / Werkzeugaufnahmen SK 40 1 Shelf trolley / SK 40 tool holders	Etagenwagen rollbar, 4 Ebenen, ca. 33 Werkzeugaufnahmen SK 40, Spannvorrichtungen – Standort: Fräseerei
74	1 Werkzeugvoreinstellgerät 1 Tool presetter	BWT, Etagenwagen – Standort: Fräseerei	90	1 Vertikales Bearbeitungszentrum 1 Vertical machining center	HAAS VF4, Bj. 1998, Ser.-Nr. 13734, Steuerung, Fabr. Haas, 4 Achsen (X/Y/Z/A), Teilapparat, Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK40, Luftfilter, Kühlmittelanlage, Späneförderer, Kabine, Statusleuchte – Standort: Fräseerei
75	1 Stahlschrank 1 Steel Cabinet	WTS, 2-türig, WTS, 7 Ebenen, ca. 80 Werkzeugaufnahmen SK40 bestückt – Standort: Fräseerei	91	2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke 2 High-pressure machine vises	Hochdruckmaschinenschraubstock, Backenbreite 100mm – Standort: Fräseerei
76	3 Schubladenschränke 3 Drawer Cabinets	B 500 mm, 9 - 12 Auszüge, Inhalt: Spannbacken, Spannzangen, Anzugbolzen, Messerköpfe, Schrumpfaufnahmen, Bedienteile, Spannmittel – Standort: Fräseerei	92	1 Vertikales Bearbeitungszentrum 1 Vertical machining center	FANUC ROBODRILL Alpha-D21LiA5, Bj. 2014, Ser.-Nr. YH981, Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 31i-MODELL B5, 4 Achsen (X/Y/Z/A), Verfahrweg X/Y/Z 700 x 400 x 330 mm, 21-fach Werkzeugrevolver, Werkzeugaufnahme BT 30, Drehzahl max. 10.000 U/min., Kühlmittelanlage, Späneförderer, Infrarotmesstaster, Teilapparat Spannweite max. 600 mm, ca. 16 Werkzeugaufnahmen BT30 bestückt – Standort: Fräseerei
77	1 Schrumpfgerät 1 Shrink-Fit Device	KELCH, 1.500 x 750 mm, Werkbank inkl. Schubladenschrank, 8 Schubfächer, 2 Werkzeugmontagehilfen, Schrumpfgerät, Fabr. KELCH – Standort: Fräseerei	93	1 Vertikales Bearbeitungszentrum 1 Vertical machining center	HAAS VCE 1250, Bj. 1998, Ser.-Nr. 16716 - ohne Funktion – Standort: Fräseerei
78	2 WTS-Regale 2 WTS shelving	7 Ebenen, ca. 166 Werkzeugaufnahmen SK40 bestückt – Standort: Fräseerei	94	1 Vertikales Bearbeitungszentrum 1 Vertical Machining center	FAMUP MC120-60, Bj. 2006, Ser.-Nr. M-123.008.06, Steuerung, Fabr. FANUC, Typ Series 18i-MC, 4 Achsen, Verfahrweg X/Y/Z 1.200 x 600 x 600 mm, 30-fach Werkzeugwechsler, Werkzeugaufnahme SK 40, NC-Teilapparat, Drehzahl max.12.000 U/min., Kühlmittelanlage, Bandfilter, Späneförderer, Rundumleuchte, ca. 10 Werkzeugaufnahmen SK40, Werkbank, 2.000 x 700 mm – Standort: Fräseerei
79	2 Schubladenschränke 2 Drawer Cabinets	B 500 mm, 18 Schubfächer, Inhalt: HSS-Bohrer, Sonderwerkzeuge, Wendeschneidplatten, VHM-Fräser – Standort: Fräseerei	95	2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke 2 High-pressure machine vises	Backenbreite 100mm – Standort: Fräseerei
80	2 Teleskop-Schubladenschränke 2 Telescopic drawer cabinets	SIMPLAFLEX, B 900 mm, grau/blau, 11 Auszüge, Spannbacken – Standort: Fräseerei	96	1 Gabelhubwagen 1 Forklift truck	HERKULES AHW2500, Bj. 2011, Ser.-Nr. 6870-G, Tragfähigkeit 2.500 kg, spätere Freigabe – Standort: Fräseerei
			97	1 Kühlschmierstoff-Mischgerät 1 Coolant mixing device	FAG2-800, Masch.-Nr.: 20413270R – Standort: Fräseerei

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
98	1 Modul-Vakuum-Aggregat 1 Modular vacuum unit	WITTE RA 0063 F 503, Bj. 2014, Vakuum Pumpe, Tank, p 0,1 hPA (mbar), Öl, Busch VM 100 2,00L – Standort: Fräserei	114	1 WTS-Regal 1 WTS shelving	6 Ebenen, 2 Metallregale, 5 Ebenen, Schiebetürenschränk, 2-türig, Inhalt: ca. 20 angetriebene Werkzeuge, ca. 25 Stahlhalter für Innen-/Außenbearbeitung, 1 Posten Spannzangen – Standort: CNC-Dreherei 2
99	1 Modul-Vakuum-Aggregat 1 Modular vacuum unit	WITTE, Bj. 2018, Ser.-Nr. D18300181,- Vakuum Pumpe RC 0021 C 303, Tank, nmax= 3600 l/min, m= 20 kg, Pabs= 20hba (mbar) – Standort: Fräserei	115	1 Etagenwagen 1 Shelf trolley	3 Ebenen, Kleinmesstisch, Fabr. Mitutoyo, Posten Wendeschneidplatten – Standort: CNC-Dreherei 2
100	1 Regal 1 Shelf	2 lfm., T/H 600 x 2.400 mm, 8 Ebenen, Metalleinlegeböden, ohne Inhalt – Standort: Fräserei	116	1 Stahlschrank 1 Steel Cabinet	KAISER+KRAFT, 2-türig, grau, Inhalt: div. Bohrer, Wendeplatten WTS-Wagen, 2 Seiten, 4 Ebenen, Kleinwerkbank, Unterschrank, 2 Schubfächer, ca. 20 Stahlhalter für Innen-/Außenbearbeitung, ca. 40 angetriebene Werkzeuge, Posten Klemmhalter, Posten Spannhülsen – Standort: CNC-Dreherei 2
101	3 Spänecontainer 3 Chip Containers	Inhalt: ca. 400 l, Rollbar, Stapleraufnahme, grün – Standort: Fräserei	117	1 Kleinteilewaschtisch 1 Small parts wash basin	IBS, Fußschalter, Waschpinsel – Standort: CNC-Dreherei 2
102	4 Spänecontainer 4 Chip containers	Inhalt: ca. 400 l, Rollbar, Stapleraufnahme, grün – Standort: Fräserei	118	1 CNC-Drehmaschine 1 CNC Lathe	TRAUB TNC65DGY, Bj. 1996, Ser.-Nr. 490, Steuerung, Fabr. TRAUB, Typ TX8F, 7 Achsen, Hauptspindel, Gegenspindel, 2 Revolver, 2x C-Achse, 1x Y-Achse, Stangenlademagazin, Fabr. TRAUB/Stamag, Typ DN61, Kühlmittelanlage, Teileausbringung, Späneförderer, Luftfilter, Zubehör, Kugelumlaufspindel X2 defekt - Zwischenverkauf vorbehalten – Standort: CNC-Dreherei 2
103	2 Spänecontainer 2 Chip containers	Inhalt: ca. 400 l, Rollbar, Stapleraufnahme, blau – Standort: Fräserei	119	1 CNC-Drehmaschine 1 CNC Lathe	TRAUB TNC65DGY, Bj. 1996, Ser.-Nr. 499, Steuerung, Fabr. TRAUB, Typ TX8F, 7 Achsen, Hauptspindel, Gegenspindel, 2 Revolver, 2x C-Achse, 1x Y-Achse, Stangenlademagazin, Fabr. FMG, Typ Turbo 10-65XT/3200, Kühlmittelanlage, Teileausbringung, Späneförderer, Luftfilter, Zubehör – Kupplung Revolver 1 defekt – Standort: CNC-Dreherei 2
104	3 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke 3 High-pressure machine vises	Backenbreite 100mm, 1x 5 Achs-Spanner, Backenbreite 100mm – Standort: Fräserei	120	1 CNC-Drehmaschine 1 CNC Lathe	TRAUB TNC30DGY, Bj. 1993, Ser.-Nr. 364, Steuerung, Fabr. TRAUB, Typ TX8F, 7 Achsen, Hauptspindel, Gegenspindel, 2 Revolver, 2x C-Achse, 1x Y-Achse, Betr.-Std. Spindel 1: 50.318, Spindel 2: 32.922, Stangenlademagazin, Fabr. IEMCA, Typ CNC BOSS 542, L 3.000 mm, Kabine, Kühlmittelanlage, Späneförderer, Zubehör – Standort: CNC-Dreherei 2
105	1 Nullpunktspannsystem 1 Zero-point clamping system	SCHUNK Vero-S NSE, im Wesentl. best. aus: 4x Vero-S NSE plus 138-V1, 2 Brücken Vero-S NSE Plus 40108171, 1x Kleinteilespanner Kontec KSO, 8x Spannschiene KSM (3x 400 mm, 4x 500 mm, 1x 650 mm), 4x Basisspanner KSC 125, div. Spannbacken – Standort: Fräserei	121	1 CNC-Drehmaschine 1 CNC Lathe	TRAUB TNC30DGY, Bj. 1996, Ser.-Nr. 402, Steuerung, Fabr. TRAUB, Typ TX8F, 7 Achsen, Hauptspindel, Gegenspindel, 2x C-Achse, 1x Y-Achse, Stangenlademagazin, Fabr. IEMCA, Typ CNC BOSS 542, Kühlmittelanlage, Späneförderer, Kabine – Hauptspindel defekt (Lagerschaden). Netzteil defekt, C-Achse hält Position nicht – Standort: CNC-Dreherei 2
106	6 Wertstofftonnen 6 Recycling bins	schwarz/blau/grün – Standort: Fräserei	122	2 Tische 2 Tables	Kleinmesstisch, Messsäule, Fabr. Mahr, Posten Wendeplatten, ca. 10 Klemmhalter – Standort: CNC-Dreherei 2
107	1 Regal 1 Shelf	3 lfm., 6 Ebenen, Holauflage, Inhalt: div. Spannmittel, 6x Dreibeckenfutter unterschiedl. Größen, 1 Maschinenschraubstock, div. Spanntürme, Aluminium Schrott – Standort: Fräserei	123	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	grün, Inhalt: Handarbeitszeuge – Standort: CNC-Dreherei 2
108	1 Elektro-Hochhubwagen 1 Electric high-lift truck	YALE MS10-28, Bj. 2001, Tragfähigkeit 1.000 kg, Hubhöhe 2.800 mm, Ladegerät, spätere Freigabe – Standort: CNC-Dreherei 2	124	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	ATORN, grau, Inhalt: Handarbeitszeuge, 1x ohne Inhalt – Standort: CNC-Dreherei 2
109	1 Stereo-Mikroskop 1 Stereo microscope	ZEISS Sterni 2000, Stativ, Kleinmesstisch, digitale Messuhr, Werkbank, 1.500 x 700 mm, Schraubstock, Beistellregal, 3 Ebenen, Schraubstock, Fabr. LEINEN, Posten Stahlhalter, Wendeschneidplatten, Kontrollwerkzeuge – Standort: CNC-Dreherei 2	125	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	rot, 4 Schubfächer, Inhalt: Handarbeitszeuge, verschlossen – Standort: CNC-Dreherei 2
110	1 Kragarmregal 1 Cantilever rack	TOPREGAL KR6000-M, Bj. 2022, 3 Ständer, 5 Kragarmebenen, Regalhöhe 1.800 mm, Ständerlast 3.000 kg, Armlast 1.000 kg, ohne Inhalt – Standort: CNC-Dreherei 2			
111	1 Tischbohrmaschine 1 Table drill press	IXION BT6, Ser.-Nr. 181058, Drehzahl max. 10.000 U/min, Schnellspannbohrfutter, Bohrschraubstock, Gerätetisch, Beleuchtung, Drehstuhl – Standort: CNC-Dreherei 2			
112	2 Kurvendrehautomaten 2 Cam lathes	STROHM, 2 Stangenlademagazine, Fabr. IEMCA, Typ CS112/31, L 3.100 mm, Funktion ungewiss – Standort: CNC-Dreherei 2			
113	1 CNC-Drehautomat 1 CNC Lathe	TRAUB TNC65DGY, Bj. 1996, Ser.-Nr. 489, Betr.-Std. 38.433, Steuerung, Fabr. TRAUB, Typ TX8F, 7 Achsen, Hauptspindel, Gegenspindel, 2 Revolver, 2x C-Achse, 1x Y-Achse, Stangenlademagazin, Fabr. TRAUB/Stamag, Typ DN61, Kühlmittelanlage, Teileausbringung, Späneförderer, Luftfilter, Zubehör - Kupplung Lademagazin defekt – Standort: CNC-Dreherei 2			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
126	1 Stahlschrank 1 Steel Cabinet	2-türig, grau/blau, Inhalt: Spannzangen, Schiebetürenschrank, 2-türig, grau, Posten Spannzangen, Stahlhalter für Innen-/Außenbearbeitungen, Vorrichtungen, 1 Blechschrank ohne Türen Inhalt, 1 Posten Spannzangen – Standort: CNC-Dreherei 2	141	1 Horizontale Honmaschine 1 Horizontal honing machine	SUNNEN MBC-1804-G, Ser.-Nr. 3G1-87181, Posten Aufnahmen, Kleinmesstisch, digitale Messuhr, Werkzeugzubehör, – Standort: Lehrwerkstatt / Montage
127	1 Etagenwagen 1 Shelf trolley	1.000 x 600 mm, 3 Ebenen – Standort: CNC-Dreherei 2	142	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	1X ORION, Inhalt: Handarbeitszeuge – Standort: Lehrwerkstatt / Montage
128	1 L+Z Drehmaschine 1 L+Z lathe	WEILER Primus GS, Bj. 1989, Ser.-Nr. 4387, Spitzenhöhe/-weite 125 x 500 mm, Drehzahl max. 3.000 U/min, Dreibeckenfutter, Fabr. Röhm, Reitstock, Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Schubladenschrank, 5 Schubfächer, Inhalt: Stahlhalterkassetten, Rüstwerkzeuge, Zubehör – Standort: Lehrwerkstatt / Montage	143	1 Trennmaschine 1 Cutting machine	HEW R 80K/2, Ser. Nr. 558558, 2800 U/min, Diamanttrennscheibe, Kühlmittleinrichtung, Gerätewagen, rollbar – Standort: Lehrwerkstatt / Montage
129	1 Drehmaschine 1 Lathe	WAHLI Multi 76, Drehzahl max. 2.120 U/min, Gerätetisch, Unterschrank, 5 Schubfächer, Maschinenlampe – Standort: Lehrwerkstatt / Montage	144	2 Hochdruck-Maschinenschraubstöcke 2 High-pressure machine vises	HILMA EL125, Backenbreite 125mm – Standort: Lehrwerkstatt / Montage
130	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	rot, 7 Schubfächer, Inhalt: Handarbeitszeuge – Standort: Lehrwerkstatt / Montage	145	1 Schraubregal 1 Screw Shelving	8 Elemente, 1.000 x 600 x 3.000 mm, 12 Ebenen, Metalleinlegeböden, ohne Inhalt – Standort: Wareneingang
131	1 Universal-Bohr- und Fräsmaschine 1 Universal drilling and milling machine	EMCO FB-3L, Bj. 2014, Ser.-Nr. 143703, Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Tisch, 600 x 200, Verfahrweg X/Y/Z, 300 x 350 x 200 mm, Drehzahl max. 2.200 U/min, Maschinenbeleuchtung, Stahlschrank, 2-türig, Werkzeugträgersystem, 3 Ebenen, Inhalt: Posten Werkzeugaufnahmen SK30 bestückt, Rüstwerkzeuge – Standort: Lehrwerkstatt / Montage	146	1 Wägesystem 1 Weighing system	METTLER TOLEDO, Bj. 2022, Plattform 240 x 350 mm, Anzeigeterminal ICS685, Wägebereich max. 35 kg, Bon-Drucker, Barcode-Lesegerät - Zwischenverkauf vorbehalten – Standort: Wareneingang
132	1 Flachsleifmaschine 1 Surface grinder	ZIERSCH BALTRUSCH FS2045T, Bj. 1987, Ser.-Nr. 24AH151, Magnetspannplatte, 450 x 175 mm, Profilabrichtgerät, Fabr. Factstor, Kühlmittleinrichtung, Bandfilter, Schubladenschrank 6 Auszüge – Standort: Lehrwerkstatt / Montage	147	1 Weitspannregal 1 Wide-span shelving	2 Elemente, 2.000 x 1.100 x 2.000 mm, 3 Ebenen / 4 Ebenen, Holzeinlegeböden, ohne Inhalt – Standort: Wareneingang
133	1 Bügelsäge 1 Hacksaw	KLAEGER PLUS 400, Bj. 1965, Ser.-Nr. 80597, Sägeblattlänge 400 mm – Standort: Lehrwerkstatt / Montage	148	1 Weitspannregal 1 Wide-span shelving	2.300 x 400 x 2.000 mm, blau/orange, 6 Ebenen, Metalleinlegeböden, Posten KTL-Boxen – Standort: Wareneingang
134	1 Amboss 1 Anvil	2 Hörner, Holzklotz – Standort: Lehrwerkstatt / Montage	149	1 Papierpolstereinrichtung 1 Paper cushioning device	Speedman, Tischaufbau – Standort: Wareneingang
135	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	rot, 7 Auszüge, ohne Inhalt – Standort: Lehrwerkstatt / Montage	150	1 Mini-PC 1 Mini PC	LENOVO Intel Xeon Gold 6348, 2,6 GHz, 24 GB RAM, 2x 24" Curved-Monitor, Fabr. Samsung, ohne Datensätze – Standort: Wareneingang
136	1 PC 1 PC	ACER, 2x 22" TFT-Monitor, Fabr. BenQ / Samsung, Funktastatur, Funkmaus, 2 Lautsprecher, Mini-PC, Fabr. Lenovo, Typ ThinkCentre, ohne Datensätze – Standort: Lehrwerkstatt / Montage	151	1 Gasstapler 1 Gas-powered forklift	YALE GLP30TFE2195, Bj. 2001, Ser.-Nr. 12471Y, Motorleistung 35 kW, Tragfähigkeit 3 t, Hubhöhe ca. 4.800 kg, Triplex-Hubgerüst, hydraulischer Seitenschieber, spätere Freigabe 30. Mai 2025 – Standort: Wareneingang
137	1 Stereo-Mikroskop 1 Stereo microscope	MITUTOYO, 10-fache Vergrößerung, Stativ, Drehdornpresse, Fabr. Berg und Schmid – Standort: Lehrwerkstatt / Montage	152	1 Kleinteilerreiniger 1 Small parts cleaner	WINDBIEL, mobil, Fußbetrieb, Ø 600 mm – Standort: CNC-Dreherei
138	1 Tuschie- und Anreißplatte 1 Spotting and marking plate	Höhenreißer, Stereo-Mikroskop, Fabr. Beck Kassel, 10-fache Vergrößerung, Ersatzokular, Bandschleifer, Schleifbandbreite 100 mm, Tischwagen – Standort: Lehrwerkstatt / Montage	153	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	rot, rollbar, Schiebefenster, Inhalt: Handarbeitswerkzeuge – Standort: CNC-Dreherei
139	3 Wertstofftonnen 3 Recycling bins	grün/blau/schwarz – Standort: Lehrwerkstatt / Montage	154	3 Werkzeugwagen 3 Tool trolleys	STAHLGRUBER / REMA, rot, Schiebetüren Inhalt Handarbeitszeuge – Standort: CNC-Dreherei
140	1 Hydraulikpresse 1 Hydraulic press	NEFF 2S12, Bj. 1969, Ma.-Nr. 2426, Druck max. 2 t, Zweihandbedienung – Standort: Lehrwerkstatt / Montage	155	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	rot, Schiebetüren Inhalt Handarbeitszeuge – Standort: CNC-Dreherei
			156	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	WINDGASSEN HINDRICH'S, 5 Auszüge, Inhalt: Handarbeitswerkzeuge, verschlossen – Standort: CNC-Dreherei
			157	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	ATORN, weiß, Inhalt: Handarbeitswerkzeuge – Standort: CNC-Dreherei
			158	1 Hochdruckreiniger 1 High-pressure cleaner	KÄRCHER HD 1090, inkl. Lanze – Standort: CNC-Dreherei
			159	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	WATERLOO, rot, rollbar, 7 Auszüge, Inhalt: Handwerkzeuge – Standort: CNC-Dreherei
			160	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	ATORN, grau, Inhalt: Handarbeitszeuge, verschlossen – Standort: Fräserei / Sonstiges

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
161	1 Steckregal 1 Bracket rack	SSI-SCHÄFER, 2 Elemente, je B 1.200 mm, T 400 mm, H 1.500 mm, je 4 Ebenen, Inhalt: Rollen, Kleinteile – Standort: Keller / Instandhaltungsraum	179	1 PC 1 PC	LENOVO ThinkStation intel Xeon Gold 6348, 2,6 GHz, 24 GB RAM, ohne Datensätze – Standort: Werkstattbüro / Fräsen
162	1 Förderband 1 Conveyor belt	BLUME 802000/L/00, Bj. 2005, L 1.800 mm, B 400 mm – Standort: Keller / Instandhaltungsraum	180	1 Plotter / PC 1 Plotter / PC	HP DesignJet T120, Rollenbreite 600 mm, 1x PC Lenovo Thinkstation, 24" Asus TFT Monitor, Tastatur, Maus – Standort: Werkstattbüro / Fräsen
163	1 Rundtaktmaschine 1 Rotary Transfer Machine	EUBAMA S-5-G, Bj. 1968, Ser.-Nr. 681044, Teileausbohrvorrichtung – Standort: Keller / Instandhaltungsraum	181	1 Schreibtisch 1 Desk	elektr. höhenverstellbar, schwarz/lichtgrau, 1.600 x 800 mm, Drehstuhl, Unterstellcontainer, 4 Auszüge – Standort: Werkstattbüro / Fräsen
164	1 Bandrichtmaschine 1 Belt Straightener	KARL FR. UNGERER RM200/1,3/23, Bj. 1968, Ser.-Nr. 5906, max. Blechdicke 1,3 mm – Standort: Keller / Instandhaltungsraum	182	1 Stahlschrank 1 Steel Cabinet	Stahlschrank, 2-türig, grau/blau, Stahlschrank ohne Inhalt – Standort: Werkstattbüro / Fräsen
165	1 Spritzgießmaschine 1 Injection Molding Machine	ARBURG, Bj. 1974, manuell, Steuergerät zur Temperatureinstellung, Spritzeinheit, Kunststoffmaterial Trockenofen – Standort: Keller / Instandhaltungsraum	183	1 3D-Fertigungsmesssystem 1 3D Production Measuring System	KEYENCE XM-M1200, Ser.-Nr. 9B020025, Messbereich X/Y/Z 600 x 300 x 200 mm, Steuerung, Monitoreinheit, Messtisch, 2 mobile Scanner, Typ XM-P2000, Ladeschale, Transportkoffer, Aluminium, Zubehör – Standort: Werkstattbüro / Fräsen
166	1 Präzisions-Schnellwaage 1 Precision Quick Scale	SAUTER TOPPAN Reihe S, Bj. 1968, Höchstlast 500 g, Teilabschnitte 0,05 g – Standort: Keller / Instandhaltungsraum	184	2 Schiebetürenschränke 2 Sliding Door Cabinets	BAUER STAHLMÖBEL, B 1.600 mm, Tisch, Rollcontainer, Schiebetürenschiebeseiteboard, Drehstuhl, ohne Inhalt – Standort: Werkstattbüro / Fräsen
167	1 Schraubenkompressor 1 Screw Compressor	GARDNER DENVER VS30EANA, Bj. 2006, Ser.-Nr. F005776, max. Druck 13 bar, max. Kapazität 7 bar, Förderleistung 6,04 m³/min, elektr. Leistung 38,4 KW, Kompressorsteuerung – Standort: Kompressorenraum	185	1 Strom-Optimierungsanlage 1 Power optimization system	ESO, Bj. 2022, Seriennummer 11261, 6-teilig - <i>Zwischenverkauf vorbehalten</i> – Standort: Fräserei / Sonstiges
168	1 Schraubenkompressor 1 Screw Compressor	GARDNER DENVER VS70, Bj. 2009, Ser.-Nr. BA17876001, max. Druck 13 bar, Förderleistung 11,6 m³/min, elektr. Leistung 79 KW, Kompressorsteuerung – Standort: Kompressorenraum	186	1 Signieranlage 1 Marking System	SCHILLING Signomat S200, Bj. 2023, LCD Anzeige, Handstempel 30x15 mm, Montagevorrichtung, Labeldrucker – Standort: Lehrwerkstatt / Montage
169	1 Schraubenkompressor 1 Screw Compressor	BOGE S40, Ma.-Nr. 29137 – Standort: Kompressorenraum	187	1 Stereo-Mikroskop 1 Stereo microscope	RATHENOW SMT4, Stativ, Lichtquelle, Fabr. SCHOTT, Typ KL1500LCD, Geräteretisch – Standort: Werkstattbüro / Entgratung
170	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	PROMAG, blau/schwarz, 6 Schubfächer, Inhalt: Handarbeitszeuge – Standort: Fräserei	188	1 Etikettendrucker 1 Label printer	TSC TTP346MT, inkl PC Dell Optiplex 9020, 24" TFT Bildschirm BenQ, Maus, Tastatur, Schreibtisch, ohne Datensätze – Standort: Dreherei / Eingang Qualitätskontrolle
171	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	ATORN, grau, Inhalt: Handarbeitszeuge – Standort: Fräserei / Sonstiges	189	1 Elektronische Waage 1 Electronic scale	METTLER TOLEDO ID7, Plattform 500 x 400 mm, Wägebereich max. 30 kg, 2 Zählwaagen, Fabr. Mettler Toledo, Typ PB303-S DeltaRange / PE11 – Standort: Qualitätskontrolle
172	2 Werkzeugwagen 2 Tool trolleys	ATORN, grau Inhalt: Handarbeitszeuge – Standort: Fräserei / Sonstiges	190	1 Rauheitsmessgerät 1 Roughness Measuring Device	MITUTOYO SJ-400, Messsäule, Linienantrieb, Controller – Standort: Qualitätskontrolle
173	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	grün, Inhalt: Handarbeitszeuge, verschlossen – Standort: Fräserei / Sonstiges	191	2 PCs 2 PCs	LENOVO ThinkCentre intel XEON GOLD 6348, 2,6 GHz, 22" TFT-Monitor, Fabr. BenQ, Tastatur, Maus, ohne Datensätze – Standort: Qualitätskontrolle
174	1 Digitales Höhenmessgerät 1 Digital Height gauge	TESA MICRO-HITE 350, Mikroprozessorsteuerng, Kalibrierdorn, Hartgesteinmessplatte, Fabr. Orion, 1.200 x 800 mm, Tischgestell – Standort: Werkstattbüro / Fräsen	192	1 Digitales Mikroskop 1 Digital microscope	CCD-Kamera, Monitor, Stativ – Standort: Qualitätskontrolle
175	1 Mini-PC 1 Mini PC	DELL OptiPlex 7040 intel Core i5-6500T, 2,5 GHz, 22" TFT-Monitor, Fabr. ASUS, Funktastatur, Funkmaus, PC-Card-Reader USB, ohne Datensätze – Standort: Werkstattbüro / Fräsen	193	1 Stereo-Mikroskop 1 Stereo microscope	MITUTOYO, 20-fach Vergrößerung, Stativ – Standort: Qualitätskontrolle
176	1 Notebook 1 Laptop	HP EliteBook 8570P intel Core i7, 15,4" Display, ohne Datensätze – Standort: Werkstattbüro / Fräsen	194	1 Stereo-Mikroskop 1 Stereo microscope	MITUTOYO, 20-fach Vergrößerung, Stativ – Standort: Qualitätskontrolle
177	1 PC 1 PC	LENOVO intel Core Duo Intel Xeon Gold 6348, 2,6 GHz, 24" TFT-Monitor, Fabr. BenQ, Funktastatur, Funkmaus, ohne Datensätze – Standort: Werkstattbüro / Fräsen	195	1 Präzisionsmessgerät 1 Precision Measuring Device	WERTH Videojet-IP 250 3D CNC, Bj. 2005, Ser.-Nr. 05-00600, Messbereich 250 x 125 mm, Rechneinheit, 2x TFT-Monitor, Tastatur, Maus, Steuerpult, Tischanlage – Standort: Qualitätskontrolle
178	1 Mini-PC 1 Mini PC	LENOVO ThinkCentre, 24" TFT-Monitor, Fabr. Acer, Tastatur, Maus, PC-Card-Reader, ohne Datensätze – Standort: Werkstattbüro / Fräsen			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
196	1 Präzisionsmessgerät 1 Precision Measuring Device	WERTH Videojet-IP 250 3D CNC, Bj. 2001, Ser.-Nr. 01-00035, Messbereich 400 x 200 mm, Rechneinheit, PC, 2x TFT-Monitor, Tischanlage. Defekt – Standort: Qualitätskontrolle	212	1 PC 1 PC	DELL intel Core i3, 24" TFT-Monitor, Fabr. BenQ, Funktastatur, Funkmaus – Standort: Werkstattbüro / Service
197	1 Stahlschrank / Spindanlage 1 Steel Cabinet / Locker system	Spind-Anlage, 3-türig, Stahlschrank, 2-türig, grau/blau, Inhalt: ca. 40 Spannzangen, ca. 10 Metallboxen Blau Papierabroller, Fabr. Kimberly-Clark, 6 – Standort: Werkstattbüro / Drehen	213	1 Schrank 1 Cabinet	BAUER, Blech, B.1.400 mm, T.400 mm, H.1.300 mm, 2 Schiebtüren, Inhalt: Ersatzteile, Drehanlagen, Unterlagen – Standort: CNC-Dreherei
198	1 PC 1 PC	LENOVO ThinkCentre M91 intel Core i3, 27" TFT-Monitor, Fabr. Acer, Tastatur, Funkmaus, Beschriftungsgerät, Fabr. Brother, Typ P-touch D450, ohne Datensätze – Standort: Werkstattbüro / Drehen	214	1 Wasserspender 1 Water dispenser	RHEAVENDORS Servomat Steigler, für gekühltes/ungekühltes Wasser – Standort: Aufenthaltsraum
199	1 Werkzeugausgabesystem 1 Tool dispensing system	MATRIX Matrix MAXI, Bj. 2014, B.1.000 mm, 6 Auszüge, Steuerung, Scanner, PC – Standort: Programmiererraum	215	4 Wertfachschließchränke 4 Safety lockers	3x10-türig, 1x20-türig, 4 Wertstofftonnen, 2x blau, 1x grün, 1x schwarz – Standort: Aufenthaltsraum
200	1 Stereo-Mikroskop 1 Stereo microscope	NOVEX Holland, Vergrößerung 10-fach – Standort: Programmiererraum	216	1 Tischkicker 1 Foosball table	SCHMIDT SPORTSWORLD, Schwarz, Zählvorrichtung, Spieler Schwarz / Weiß – Standort: Casino
201	1 Notebook 1 Laptop	LENOVO T440, 14" Display, ohne Datensätze – Standort: Programmiererraum	217	16 Esstische 16 Dining tables	unterschiedl. Abmessungen, Posten Holzstühle, Polster blau, 3 Stehtische – Standort: Casino
202	1 Restmüllcontainer 1 Residual Waste Container	3-teilig – Standort: Programmiererraum	218	1 Gefriertruhe / Kühlschrank 1 Freezer / Refrigerator	LIEBHERR / SIEMENS, Kühlschrank, Fabr. Siemens, Gefriertruhe, Fabr. Liebherr – Standort: Casino
203	2 Teleskop-Schubladenschränke 2 Telescopic drawer cabinets	KRIEG, B.500 mm, 10 Schubfächer, Inhalt: Klemmhalter, Wendeschneidplatten, Spannzangen, Bohrer, Fräser, Posten Werkzeughalter – Standort: Programmiererraum	219	1 42" Display 1 42" Display	SAMSUNG UE42F5070, Fernbedienung – Standort: Verwaltung / EG / Eingangsbereich
204	1 Mini-PC 1 Mini PC	LENOVO ThinkCentre, 2x 24" Curved-Monitor, Fabr. Samsung, Funktastatur, Funkmaus, ohne Datensätze – Standort: Werkstattbüro / Dreherei / Abteilungsleitung	220	1 Flipchart 1 Flipchart	Präsentationstisch, Ø 1.200 mm, Tischgestell Metall/blau, Tischplatte Laminat/lichtgrau – Standort: Verwaltung / 1.OG / Besprechungsraum
205	1 Werkzeugwagen 1 Tool trolley	DIXIE, schwarz, 7 Schubfächer, Inhalt: Handarbeitszeuge, verschlossen – Standort: Werkstattbüro / Dreherei / Abteilungsleitung	221	1 LCD-Projektor 1 LCD projector	ACER Full HD 1080, Deckenleinwand, B.1.800 mm, 2 Lautsprecher, Fernbedienung – Standort: Verwaltung / 1.OG / Besprechungsraum
206	1 Digitalkamera 1 Digital camera	CANON PC1234, Stativ, Beleuchtung – Standort: Werkstattbüro / Qualitätsmanagement	222	1 Schreibtischkombination 1 Desk Combination	3-teilig, blau/lichtgrau, 2 Polster-Drehstühle, schwarz, Besprechungstisch, Ø 1.200 mm, 4 Freischwinger, Leder/schwarz, Sideboardanlage, 4 Türelemente, 3 Schubfächer, ohne Inhalt, Flipchart – Standort: Büro Betriebsleitung
207	1 PC 1 PC	LENOVO thinkCentre M715q, 3 GHz, 2x TFT-Monitor, Fabr. Samsung, 24/27", Funktastatur, Funkmaus, 2 Lautsprecher, ohne Datensätze – Standort: Werkstattbüro / Qualitätsmanagement	223	1 Notebook 1 Laptop	LENOVO, Intel Xeon Gold 6348 2,6 GHz, 24 GB RAM, USB-Dockingstation, 2x Curved-Monitor, Fabr. Samsung, Typ S27, Funktastatur, Funkmaus – Standort: Büro Betriebsleitung
208	1 Stereo-Mikroskop 1 Stereo microscope	MITUTOYO, 10-fach Vergrößerung, Stativ, Lupenlampe, Fabr. Waldmann, Tisch, 2.000 x 750 mm, 2 Drehstühle – Standort: Meisterbüro Dreherei / Entgratung	224	1 43" Display 1 43" Display	SAMSUNG GU43TLI, Geräterwagen, rollbar – Standort: Büro Betriebsleitung
209	1 Stereo-Mikroskop 1 Stereo microscope	MITUTOYO, 10-fach Vergrößerung, Stativ, Digital-Mikroskop, NC-209, CCD-Kamera, Bildschirm, LED-Beleuchtung, Stativ, Lupenlampe, Arbeitstisch, 1.500 x 700 mm – Standort: Meisterbüro Dreherei / Entgratung	225	1 Mittelspannungsanlage 20KV 1 Medium voltage system 20KV	ABB BC3, Bj. 1989, Trafo, Leistung 1.250 KVA – Standort: Aussengelände
210	1 Gewindeschneidemaschine 1 Thread cutting machine	MICROTAP microtap II-jobtap G5, Bj. 2003, Ser.-Nr. 235123-J, 2 Präzisionsschraubstöcke – Standort: Meisterbüro Dreherei / Entgratung	226	1 PKW 1 Car	RANGE ROVER Classic 3,9l V8, EZ 01/93, Fahrzeug-Ident.-Nr. 626654, Benziner, Leistung 134 kW, Hubraum 3.947 cm ³ , TÜV abgelaufen 02/25, km-Stand vorn 27.03.25: 161.804 km. Bekannte Defekte: Achswelle vorne links, Bremse vorne, Leerlaufregler, Hinterachslager – Standort: Fuhrpark
211	1 Mini-PC 1 Mini PC	HP ProDesk, 24" TFT-Monitor, Fabr. BenQ, Funktastatur, Funkmaus, Barcode-Lesegerät, Tisch, Drehstuhl, ohne Datensätze – Standort: Dreherei / Sonstiges			



Pos. 39 1 CNC-Langdrehausomat STAR SR-20 R III 680, Bj. 2011
1 CNC Swiss-type lathe STAR SR-20 R III 680, YOM 2011



Pos. 113 1 CNC-Drehausomat TRAUB TNC65DGy, Bj. 1996
1 CNC Lathe TRAUB TNC65DGy, YOM 1996



Pos. 51 1 CNC-Drehmaschine TRAUB TNC 42/65, Bj. 2004
1 CNC Lathe TRAUB TNC 42/65, YOM 2004



Pos. 131 1 Universal-Bohr- und Fräsmaschine EMCO FB-3L, Bj. 2014
1 Universal drilling and milling machine EMCO FB-3L, YOM 2014



Pos. 58 1 Vert. Bearbeitungszentrum FANUC ROBODRILL Alpha-D21LiB5, Bj. 2018
1 Vertical machining center FANUC ROBODRILL Alpha-D21LiB5, YOM 2018



Pos. 185 1 Strom-Optimierungsanlage ESO, Bj. 2022
1 Power optimization system ESO, YOM 2022



Pos. 63 1 Vertikale Fräsmaschine FAMUP MCX1200, Bj. 2006
1 Vertical milling machine FAMUP MCX1200, YOM 2006



Pos. 226 1 PKW RANGE ROVER Classic 3,9i V8, EZ 01/93
1 Car RANGE ROVER Classic 3,9i V8, initial registration 01/93

PROJEKTLEITUNG

Matthias Mewes

Tel: +49 (0)40 - 469 666-70

Mobil: +49 (0)151 - 240 638 59

Email: mewes@lueders-partner.com

PROJEKTASSISTENZ

Ingo Herrmann

Tel: +49 (0)40 - 469 666 81

Email: herrmann@lueders-partner.com

ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lueders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<https://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LUEDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com

STANDORTE Lueders & Partner GmbH:

HAMBURG

Magdalenenstrasse 11
D-20148 Hamburg
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80
Mail: info@lueders-partner.com

BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44
D-70825 Korntal/Münchingen
Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921
Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923
Mail: notis@lueders-partner.com

BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1
D-85757 Karlsfeld/München
Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61
Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62
Mail: meister@lueders-partner.com

BÜRO BERLIN

Biberweg 15
D-16515 Oranienburg
Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93
Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94
Mail: wigger@lueders-partner.com

BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1
D-47918 Tönisvorst
Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89
Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69
Mail: eroglu@lueders-partner.com