



LÜDERS & PARTNER

www.lueders-partner.com



## AUKTIONSKATALOG

### Voss Druckguss GmbH, ca. 220 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir den Maschinenpark der Voss Druckguss GmbH aus Halver in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zum Aufruf kommen u.a. CNC-Bearbeitungszentren, Warmkammer-Druckgießmaschinen, Muldenbandstrahlanlagen, Senk-/Drahterodiermaschinen, CNC Bohr-/Fräsmaschinen, der Fuhrpark, 3D-Koordinatenmessmaschinen, Universalfräsmaschinen, Kompressoranlagen, Trowalisieranlagen, Säulenbohrmaschinen u.v.m.

## ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge ab Mittwoch, den 18. März 2020, 9 Uhr

### BESICHTIGUNG

Dienstag, 10. März 2020

9–17 Uhr

### ABHOLUNG

Mo. 23. März bis Mo. 30. März 2020

Mo-Do 9-17 Uhr, Fr 9-13 Uhr

sowie nach telefonischer Vereinbarung

### STANDORT

Voss Druckguss GmbH, Bruch 5, D-58553 Halver

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	IDRA OLZ50A, Bj. 1989, Ser.-Nr. 6550, Schließkraft 50 t, Werkzeugsprüheinrichtung, Fabr. Wollin, Elektroschmelzofen, Fabr. Ley, Typ TGO, Ser.-Nr. 8810, Temperatur max. 700° C, Leistung 26 kW, Bj. 1995, Werkzeugschrank. Standort: Produktionshalle 1	21	<b>1 Rollenbandsäge</b> 1 Belt saw	MÖSSNER REKORD SM300, Ma.-Nr. 3406, Tischgröße ca. 600 x 350 mm. Standort: Produktionshalle 1
3	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	IDRA OLZ60A, Ser.-Nr. 5166, Schließkraft 50 t, integr. Werkzeugsprüheinrichtung, Elektroschmelzofen, Fabr. Ley. Standort: Produktionshalle 1	22	<b>1 Exenterpresse</b> 1 Eccentric press	BERENBERG EPT15/200, Bj. 1962, Ser.-Nr. 12818, Presskraft 45 t, Hubverstellung 8–80 mm, Stößelverstellung 45 mm. Standort: Produktionshalle 1
4	<b>1 Deckenkrananlage</b> 1 Ceiling crane	L ca. 4.000 mm, B ca. 3.000 mm, Elektrokettenzug, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 250 kg. Standort: Produktionshalle 1	23	<b>1 Temperiergerät</b> 1 Tempering device	TOOL-TEMP TT248, Ser.-Nr. 310-4493-1. Standort: Produktionshalle 1
5	<b>1 Deckenkrananlage</b> 1 Ceiling crane	geschwungene Form, L ca. 15 lfm, Elektrokettenzug, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 250 kg. Standort: Produktionshalle 1	25	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet trucks	PFAFF, Tragfähigkeit 2.500 kg. Standort: Produktionshalle 1
6	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	IDRA OLZ100ST, Bj. 1981, Ser.-Nr. 5883, Schließkraft 100 t, Werkzeugsprüheinrichtung, Fabr. Wollin, elektr. Ausfallwaage, Elektroschmelzofen, Fabr. Ley. Standort: Produktionshalle 1	27	<b>1 Doppelstahlschrank</b> 1 Double steel cabinet	LOKOMA, Inhalt: Maschinenzubehör, wie: Düsen, Kolben. Standort: Produktionshalle 1
7	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	FRECH DAW50S-DW, Bj. 1994, Ser.-Nr. 159004, Schließkraft 600 kN, Werkzeugsprüheinrichtung, elektr. Ausfallwaage, Elektroschmelzofen, Fabr. Ley, Typ TGO40, Ser.-Nr. 8702, Temperatur max. 750° C, Leistung 25 kW, Bj. 1995. Standort: Produktionshalle 1	28	<b>1 Teleskopwerkzeugschrank</b> 1 Telescopic tool cabinet	9 Auszüge, Inhalt: Maschinenzubehör für Druckgussmaschinen. Standort: Produktionshalle 1
8	<b>1 Temperiergerät</b> 1 Tempering device	TOOL-TEMP 168E. Standort: Produktionshalle 1	29	<b>1 Doppelstahlschrank</b> 1 Double steel cabinet	LOKOMA, Inhalt: Kleinwerkzeug, Maschinenersatzteile, Zubehör. Standort: Produktionshalle 1
9	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	FRECH DAW80S-DC, Bj. 2000, Ser.-Nr. 1611608, Schließkraft 900 kN, Druck 105 bar, Schmelzofen, Fabr. Meltec, Typ ZC80180, Ser.-Nr. 1062/00, Leistung 24,5–27 kW, Bj. 2000, Ausfallwaage, Teleskopwerkzeugschrank. Standort: Produktionshalle 1	30	<b>1 Teleskopwerkzeugschrank</b> 1 Telescopic tool cabinet	BOTT, 5 Auszüge, Inhalt: Normteile. Standort: Produktionshalle 1
10	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	FRECH DAW-80S-RC, Bj. 2001, Ser.-Nr. 1612103, Schließkraft 900 kN, Druck 105 bar, Schmelzofen, Fabr. Meltec, Typ ZC80/180, Ser.-Nr. 1169/01, Leistung 24,5–39 kW, Bj. 2001. Standort: Produktionshalle 1	31	<b>1 Teleskopwerkzeugschrank</b> 1 Telescopic tool cabinet	7 Auszüge, Inhalt: Normteile, Maschinenersatzteile, Zubehör. Standort: Produktionshalle 1
11	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	IDRA OLZ70, Bj. 1989, Ser.-Nr. 6403, Schließkraft 70 t, Werkzeugsprüheinrichtung, Elektroschmelzofen, Fabr. Ley, Typ TGO, Bj. 1989, Ser.-Nr. 7490, Leistung 27 kW, Teleskopwerkzeugschrank. Standort: Produktionshalle 1	32	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Pillar drill	FLOTT SB23ST, Bj. 1954, Ma.-Nr. 60596. Standort: Produktionshalle 1
12	<b>10 lfm. Palettenregal</b> 10 m. of Pallet racks	Ständerhöhe 3.000/1.000 mm, 2–3 Ebenen. Standort: Produktionshalle 1	33	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Metall/Holz, ca. 5.000 x 800 mm, 8 Auszüge, 8 Unterfächer. Standort: Produktionshalle 1
13	<b>1 Hydraulikhubtisch</b> 1 Hydraulikhubtisch	UNIKRAFT FHT500, Bj. 2012, Tragfähigkeit 500 kg. Standort: Produktionshalle 1	34	<b>1 Doppelschleifbock</b> 1 Double grinder bench	OPTIMUM SM200, Schleifscheiben-Ø ca. 200 mm. Standort: Produktionshalle 1
16	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Metall, ca. 2.000 x 700 mm. Standort: Produktionshalle 1	35	<b>1 Industriestaubsauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	REMCO. Standort: Produktionshalle 1
17	<b>1 Industriestaubsauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	KÄRCHER. Standort: Produktionshalle 1	36	<b>1 Ausfallwaage</b> 1 Checking scale	ENGELHARDT, elektrisch. Standort: Produktionshalle 1
18	<b>1 Werkzeugschrank</b> 1 Tool cabinet	Metall, 2-türig. Standort: Produktionshalle 1	37	<b>1 Membranpumpe</b> 1 Diaphragm pump	fahrbar. Standort: Produktionshalle 1
19	<b>1 Präzisions-Trennschneidemaschine</b> 1 Precision cut-off saw	BRÜCK Rali Cut, Schleifscheiben-Ø max. 50 mm. Standort: Produktionshalle 1	38	<b>1 Teleskopwerkzeugschrank</b> 1 Telescopic tool cabinet	7 Auszüge, Inhalt: Normteile, Maschinenzubehör, Ersatzteile. Standort: Produktionshalle 1
20	<b>1 Stichschleifmaschine</b> 1 Stylus grinding machine	KIRSCHBAUM UG2, Bj. 1988, Ser.-Nr. 2524, auf Untertisch. Standort: Produktionshalle 1	39	<b>1 Teleskopwerkzeugschrank</b> 1 Telescopic tool cabinet	HOPPE, 6 Auszüge. Standort: Produktionshalle 1
			40	<b>1 Teleskopwerkzeugschrank</b> 1 Telescopic tool cabinet	BEDRUNKA & HIRTH, 6 Auszüge. Standort: Produktionshalle 1
			41	<b>1 Leit- und Zugspindeldrehmaschine</b> 1 Center lathe	TORSA, Spitzenweite ca. 600 mm, Spitzenhöhe ca. 100 mm. Standort: Produktionshalle 1
			42	<b>1 Werkstattwagen</b> 1 Workshop trolley	WGB, 5 Auszüge. Standort: Produktionshalle 1
			43	<b>1 Industriestaubsauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	RINGLER. Standort: Produktionshalle 1
			44	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Pillar drill	MAXION BS23GL, Bj. 2008, Ma.-Nr. 154020, Tischgröße ca. 400 x 300 mm. Standort: Produktionshalle 1
			45	<b>1 Doppelstahlschrank</b> 1 Double steel cabinet	BEDRUNKA & HIRTH. Standort: Produktionshalle 1
			46	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Metall/Holz, ca. 6.000 x 600 mm, Schubfach, Unterschrank 5 Auszüge, aufgesetzter Schraubstock, Backenbreite ca. 160 mm. Standort: Produktionshalle 1
			47	<b>1 Doppelstahlschrank</b> 1 Double steel cabinet	Inhalt: Bohrer, Schweißelektroden. Standort: Produktionshalle 1
			48	<b>2 Wertfachschränke</b> 2 Locker cabinets	4-/8-türig. Standort: Produktionshalle 1

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
49	<b>1 Ausfallwaage</b> 1 Checking scale	ENGELHARDT. Standort: Produktionshalle 1	72	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	Ständerhöhe ca. 2.500 mm, 2 Ebenen. Standort: Produktionshalle 2
50	<b>1 Separiertrommel</b> 1 Separating drum	MFP, Bj. 2015, Ma.-Nr. 14092, Trommel-Ø ca. 500 mm, L ca. 1.000 mm. Standort: Produktionshalle 1	73	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet trucks	STEINBOCK, defekt. Standort: Produktionshalle 2
51	<b>1 Flaschenwagen</b> 1 Bottle trolley	luftbereit, Autogenschlauchpaket, 2 Druckminderer, ohne Gasflaschen. Standort: Produktionshalle 1	74	<b>1 Posten Schüttgutbehälter</b> 1 lot of Bulk containers	ca. 80 St., untersch. Größen und Ausführungen. Standort: Produktionshalle 2
53	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	Ständerhöhe ca. 2.500 mm, 3 Ebenen. Standort: Produktionshalle 1	75	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet trucks	JUNGHEINRICH, Tragfähigkeit 2.000 kg, kurze und schmale Ausführung. Standort: Produktionshalle 2
54	<b>1 Ausfallwaage</b> 1 Checking scale	elektr.. Standort: Produktionshalle 1	76	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	IDRA OLZ125PRP, Bj. 1998, Ser.-Nr. 7269, Schließkraft 125 t, integr. Werkzeugsprüheinrichtung, elektr. Ausfallwaage, Typ PPW3000, Elektroschmelzofen, Fabr. Ley, Typ TGO100S, Fabr.-Nr. 10061, Bj. 1999, Leistung 32-50 kW, Temperatur max. 750° C. Standort: Produktionshalle 2
56	<b>1 Werkstattwagen</b> 1 Workshop trolley	ATORN, 7 Auszüge, Inhalt: Handwerkszeug. Standort: Produktionshalle 1	77	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	FRECH DAW125, Bj. 1990, Ma.-Nr. 176301, integr. Werkzeugsprüheinrichtung, elektr. Ausfallwaage, Typ PPW3000, Elektroschmelzofen, Typ TGO125, Ofen-Nr. 8908, Bj. 1996, Leistung 28-42 kW, Ofentemperatur 700° C. Standort: Produktionshalle 2
57	<b>1 Fassregal</b> 1 Barrel rack	Metall, verzinkt, 6 Fassaufnahmen mit Gefahrstoffauffangwanne, Gefahrstoffauffangwanne, verzinkt, 1.200 x 800 mm. Standort: Produktionshalle 1	79	<b>1 Temperiergerät</b> 1 Tempering device	THERMO BIEHL HK3002/250. Standort: Produktionshalle 2
58	<b>10 lfm. Lagerregal</b> 10 m. of Storage racks	Schraubsystem, Regalbediengerät, Fabr. Hesse & Wölm, Typ 250, Tragkraft 250 kg, Bj. 1984. Standort: Formenlager	80	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	FRECH W125Zn-ST, Bj. 2019, Ma.-Nr. W125F0065116, Zuhaltkraft 1.250 kg, hydr. Betriebsdruck 160 bar, Werkzeugsprüheinrichtung, Elektroschmelzofen, Fabr. Meltec, Typ Z125/250, Ofen-Nr. 3802/18, Bj. 2018, Nennleistung 32,5-52 kW, Nenntemperatur 450° C - Zuschlag unter Vorbehalt. Standort: Produktionshalle 2
59	<b>1 Werkzeug-Hubtisch</b> 1 Tool lift table	BAKA, hydraulisch, Tragfähigkeit 1.000 kg. Standort: Formenlager	81	<b>1 Kompressoranlage</b> 1 Compressor unit	Bj. 2002, best. aus: Schraubenverdichter, Fabr. Boge, Typ S40, Ma.-Nr. 48181, Schraubenverdichter, Fabr. Boge, Typ S29-2, Ma.-Nr. 513005, Kältetrockner, Fabr. MTA, Typ DEIT080, Druckluftbehälter, Fabr. OKS, Ser.-Nr. 405467, Bj. 1990, Fassungsvermögen 1.000 l. Standort: Produktionshalle 2
60	<b>1 Werkzeug-Hubtisch</b> 1 Tool lift table	BAKA, hydraulisch, Tragfähigkeit 1.000 kg. Standort: Formenlager	82	<b>1 Elektrohochhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	STILL EXW12, Bj. 2011, Ser.-Nr. 710253B03672, Tragfähigkeit 1.200 kg, Hubhöhe ca. 3.000 mm, Betr.-Std. 4.948. Standort: Produktionshalle 2
61	<b>2 Hubtische</b> 2 Lifting tables	hydraulisch, fahrbar, Tragfähigkeit 400 kg. Standort: Formenlager	83	<b>1 Trockenschmiersystem</b> 1 Dry lubrication system	ALTEA VADA1000/F4068, Bj. 2013, Betriebsdruck 10 bar. Standort: Produktionshalle 2
62	<b>1 Hubtisch</b> 1 Lifting table	hydraulisch, fahrbar, Tragfähigkeit 500 kg. Standort: Formenlager	84	<b>1 Ausfallwaage</b> 1 Checking scale	PPW3000, Bj. 2015, elektr., Ser.-Nr. 704, defekt. Standort: Produktionshalle 2
64	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	FRECH W125ZN, Bj. 2019, Ma.-Nr. W125F0061116, Zuhaltkraft 1.250 kN, hydr. Betriebsdruck 160 bar, Werkzeugsprüheinrichtung, Schmelzofen, Fabr. Meltec, Typ Z125/250, Ofen-Nr. 3832/19, Bj. 2019, Nennleistung 32,5-52 kW, Nenntemperatur 450° C - Zuschlag unter Vorbehalt. Standort: Produktionshalle 2	85	<b>1 Elektrohochhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	STILL EXW12, Bj. 2009, Ser.-Nr. 710253001699, Tragfähigkeit 1.200 kg, Hubhöhe ca. 3.000 mm, Betr.-Std. 6.867. Standort: Produktionshalle 2
65	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	FRECH DAW-80-C, Bj. 2006, Ma.-Nr. 1615301, Zuhaltkraft 900 kN, Werkzeugsprüheinrichtung, elektr. Ausfallwaage, Kettenbandförderer, Arbeitsbreite ca. 500 mm, L ca. 2.000 mm, Elektroschmelzofen, Fabr. Meltec, Typ Z80/180, Ser.-Nr. 1937/06, Bj. 2006, Leistung 26-28,5 kW, Nenntemperatur 450° C, Werkzeugschrank. Standort: Produktionshalle 2	86	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet trucks	AMEISE, schmale Ausführung. Standort: Produktionshalle 1
66	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	IDRA OLZ50, Bj. 2000, Ser.-Nr. 7484, Zuhaltkraft 500 kN, Werkzeugsprüheinrichtung, Fabr. Wollin, elektr. Ausfallwaage, Fabr. Engelhardt, Schmelzofen, Fabr. Ley, Typ TGO60/80, Bj. 2000, Ofen-Nr. 10357, Werkzeugschrank. Standort: Produktionshalle 2			
67	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	FRECH DAW80SDRC, Bj. 1997, Ma.-Nr. 169704, Zuhaltkraft 800 kN, hydr. Betriebsdruck 105 bar, Werkzeugsprüheinrichtung, ohne Schmelzofen. Standort: Produktionshalle 2			
68	<b>1 Separiertrommel</b> 1 Separating drum	MFP, Bj. 2012, Ma.-Nr. 11977, Trommel-Ø ca. 600 mm, L ca. 1.200 mm. Standort: Produktionshalle 2			
69	<b>1 Separiertrommel</b> 1 Separating drum	MFP, Bj. 2014, Ser.-Nr. 13598, Trommel-Ø ca. 600 mm, L ca. 1.500 mm. Standort: Produktionshalle 2			
70	<b>1 Kettenbandförderer</b> 1 Chain conveyor	Arbeitsbreite ca. 400 mm, L ca. 2.000 mm. Standort: Produktionshalle 2			

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
87	<b>1 Muldenbandstrahlanlage</b> 1 Belt shot blast machine	RUMP Cubesta EcoN, Bj. 2019, Ma.-Nr. 9332340, Muldenband verschleißfestes perforiertes Gummi, Ø 900 x 850 mm, Füllvolumen 0,2 m³, Chargengewicht max. 400 kg, Turbostrahler, Nennleistung 7,5 kW, Drehzahl 3.000 U/m, Becherwerk, H 4.000 mm, hydr. Kippvorrichtung, Nass-Entstaubungsanlage, Fabr. Keller, Typ VDN-TE-2.5-Z, Ser.-Nr. 2793466, Bj. 2019, Betriebsdruck +/- 50 mbar, Antriebsleistung 4 kW, Kunststoff-Querförderband, B ca. 300 mm, L ca. 3.000 mm - Zuschlag unter Vorbehalt. Standort: Produktionshalle 2	109	<b>1 Separiertrommel</b> 1 Separating drum	MFP, Bj. 2014, Ser.-Nr. 13015, Trommel-Ø ca. 600 mm, L ca. 1.500 mm. Standort: Produktionshalle 3
88	<b>1 Palettenregalanlage</b> 1 Pallet rack system	ca. 19 Felder, Ständerhöhe ca. 5.500 mm, 4-5 Ebenen. Standort: Produktionshalle 2	110	<b>1 Trowalisieranlage</b> 1 Circular vibrator	WALTHER CM205-S, Bj. 1994, Antriebsmotor defekt. Standort: Produktionshalle 3
89	<b>1 Elektro-3-Rad-Stapler</b> 1 Electric three-wheel forklift	LINDE E16C-02, Bj. 2005, Ser.-Nr. H2X335S04773, Tragfähigkeit 600 kg. Betr.-Std. 7080, Duplex-Mast, hydr. Seitenschieber. Standort: Produktionshalle 2	111	<b>1 muldenbandstrahlanlage</b> 1 belt shot blast machine	WHEELABRATOR-BERGER, Bj. 1994. Standort: Produktionshalle 3
90	<b>1 Elektrohochhubwagen</b> 1 Electric pallet truck	CESAB S212, Bj. 2016, Ser.-Nr. 6411316, Tragfähigkeit 1.200 kg. Standort: Produktionshalle 2	112	<b>1 Palettenwickelautomat</b> 1 Pallet wrapping machine	YOUNG SUN PAK MH-FG-10000AS, Bj. 2018. Standort: Produktionshalle 3
91	<b>1 Kunststoffumreifungsbandgeber</b> 1 Plastic strap dispenser	Akkuverschließzange. Standort: Produktionshalle 2	113	<b>1 Posten Schüttgutbehälter</b> 1 lot of Bulk containers	ca. 50 Stk., verschiedene Größen und Ausführungen. Standort: Produktionshalle 3
92	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Metall/Holz, ca. 1.600 x 700 mm, 4 Unterfächer, Arbeitstisch, Metall/Holz, aufgesetztes Holzregal. Standort: Produktionshalle 3	114	<b>1 Gliederbandförderer</b> 1 Apron conveyor	. Standort: Produktionshalle 4
93	<b>1 Nadeldrucker</b> 1 Dot matrix printer	OKI Microline 1120 Eco. Standort: Produktionshalle 3	115	<b>1 Gliederbandförderer</b> 1 Apron conveyor	. Standort: Produktionshalle 5
94	<b>1 Bodenwaage</b> 1 Floor scale	METTLER TOLEDO ID 7, Plattformgröße ca. 1.400 x 1.800 mm, Belegdrucker. Standort: Produktionshalle 3	116	<b>1 Gliederbandförderer</b> 1 Apron conveyor	. Standort: Produktionshalle 6
95	<b>4 lfm. Lagerregal</b> 4 m. of Storage racks	. Standort: Produktionshalle 3	117	<b>1 Gliederbandförderer</b> 1 Apron conveyor	. Standort: Produktionshalle 7
96	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	4 lfm, 2 Auszugschränke. Standort: Produktionshalle 3	118	<b>1 Posten Arbeitstische</b> 1 lot of Work tables	ca. 3 Stk., jew. höhenverstellbar. Standort: Produktionshalle 3
97	<b>1 Paketwaage</b> 1 Shipping scale	METTLER TOLEDO ID 7, geeicht bis 2021, Plattformgröße ca. 400 x 500 mm, Belegdrucker. Standort: Produktionshalle 3	119	<b>1 Posten Umkleidespinde</b> 1 lot of Lockers	ca. 4 Stk., verschiedene Ausführungen. Standort: WC Damen
98	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet trucks	AMEISE, schmale Ausführung. Standort: Produktionshalle 3	120	<b>1 Posten Umkleidespinde</b> 1 lot of Lockers	ca. 8 Stk., 1 Wertfachschrank. Standort: Umkleide Herren
99	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	. Standort: Produktionshalle 3	121	<b>1 Büroräumausstattung</b> 1 Office Furnishing	. Standort: Büro Leitung Gießerei
100	<b>1 Kniehebepresse</b> 1 Toggle Press	SCHMID 13-05-2007. Standort: Produktionshalle 3	122	<b>1 Profilprojektor</b> 1 Profile projector	MITUTOYO PV-5000, defekt. Standort: Büro Leitung Gießerei
101	<b>1 Kniehebepresse</b> 1 Toggle Press	SCHMID 1-01-2010. Standort: Produktionshalle 3	123	<b>1 Büroräumausstattung</b> 1 Office Furnishing	. Standort: Büro QS
102	<b>1 halbautomatische Umreifungsmaschine</b> 1 Semi-automatic strapping machine	NAIGAI F20XE, Bj. 2009. Standort: Produktionshalle 3	124	<b>1 Standkopierer</b> 1 Stand copier	DEVELOP Ineo Plus227. Standort: Büro QS
103	<b>1 Posten Plattformtransportwagen</b> 1 lot of Platform transport wagons	ca. 5 Stk.. Standort: Produktionshalle 3	125	<b>1 3D-Koordinatenmessmaschine</b> 1 3D coordinate measuring machine	TESA Micro-Hite, Messbereich 400 x 500 x 400 mm, Steuerung. Standort: Büro QS
104	<b>1 Doppelstahlschrank</b> 1 Double steel cabinet	. Standort: Produktionshalle 3	126	<b>1 Laborwaage</b> 1 Laboratory scale	KERN PCB. Standort: Büro QS
105	<b>1 Arbeitstisch</b> 1 Worktable	. Standort: Produktionshalle 3	127	<b>1 Laborwaage</b> 1 Laboratory scale	KERN PCB. Standort: Büro QS
106	<b>1 Paketwaage</b> 1 Shipping scale	METTLER TOLEDO. Standort: Produktionshalle 3	128	<b>1 Büroräumausstattung</b> 1 Office Furnishing	USM HALLER, best. aus: 4 Schreibtischen, 3 Rollcontainern, Fächerregal mit 35 Fächern, davon 6 mit Fachklappen, Beistelltisch fahrbar, 3 Bürodrehstühle. Standort: Büro Sekretariat
107	<b>1 Arbeitstisch</b> 1 Worktable	. Standort: Produktionshalle 3	129	<b>1 PC</b> 1 PC	CENTURION. Standort: Büro Sekretariat
108	<b>1 Arbeitstisch</b> 1 Worktable	. Standort: Produktionshalle 3	130	<b>1 Nadeldrucker</b> 1 Dot matrix printer	OKI Microline 591 Elite. Standort: Büro Sekretariat
			131	<b>1 Nadeldrucker</b> 1 Dot matrix printer	OKI Microline 591 Elite. Standort: Büro Sekretariat
			132	<b>1 Faxgerät</b> 1 Fax machine	PANASONIC UF-5100. Standort: Büro Sekretariat
			133	<b>1 Frankiermaschine</b> 1 Franking machine	FRANKO POST Post Base. Standort: Büro Sekretariat
			134	<b>1 Etikettendrucker</b> 1 Label printer	ZEBRA 105SL. Standort: Büro Sekretariat
			135	<b>1 Schreibmaschine</b> 1 Typewriter	BROTHER CM-2000. Standort: Büro Sekretariat
			136	<b>1 Büroräumausstattung</b> 1 Office Furnishing	best. aus: 2 Schreibtische, Winkel-schreibtisch, 2 Bürodrehstühle, Aktenschreibtisch, 2 Bürodrehstühle, 3 Aktenrollladenschränke, Stuhl, Doppelstahlschrank, 2 Tresorschränke. Standort: Büro Geschäftsleitung



Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
137	<b>1 Raumausstattung</b> 1 Room furnishing	best. aus: Besprechungstisch, 6 Freischwinger, Stoffbezug, schwarz, Glasvitrine, Fabr. USM Haller, 8-türig, ca. 2.000 x 1.200 x 500 mm, integr. Beleuchtung. Standort: Besprechungsraum	157	<b>1 Senkerodiermaschine</b> 1 Vertical EDM eroding machine	AEG-ELOTHERM Elbomat400, Bj. 1973, Ser.-Nr. 2242231, 2-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Visulesta, Typ IIE, CO2 Löscheinrichtung. Standort: mechanische Fertigung
138	<b>1 Flachbildfernseher</b> 1 Flat screen TV	GRUNDIG, Bildschirmdiagonale ca. 1.200 mm, wandmontiert. Standort: Besprechungsraum	158	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Holz, 2 Auszüge. Standort: mechanische Fertigung
139	<b>1 Transporter (Pick-Up)</b> 1 Van (pick-up)	TOYOTA Hilux, Diesel, 106 kW, Hubraum 2.494 cm <sup>3</sup> , Fahrzeug-Ident.-Nr. AHTCR32G808022010, abgcl. KM-Stand 50.764, EZ 30.08.2013, amtl. Kennz. MK-VH 16. Standort: Fuhrpark	159	<b>1 Teleskopwerkzeugschrank</b> 1 Telescopic tool cabinet	7 Auszüge, Inhalt: Maschinenzubehör für Erosionsmaschine. Standort: mechanische Fertigung
140	<b>1 PKW (Kombi)</b> 1 Car (station wagon)	TOYOTA Avenis, Benzin, 108 kW, Hubraum 1.798 cm <sup>3</sup> , Fahrzeug-Ident.-Nr. SB1EG76L20E067301, abgcl. KM-Stand 93.563, EZ 16.10.2012, amtl. Kennz. MK-VH 28. Standort: Fuhrpark	160	<b>1 Senkerodiermaschine</b> 1 Vertical EDM eroding machine	DIETER HANSEN 600SNC, Bj. 1985, Ser.-Nr. 7053, NC-Steuerung, Typ Eropuls 2002, CO2 Löscheinrichtung. Standort: mechanische Fertigung
141	<b>1 Transporter (Kasten)</b> 1 Van (box)	OPEL Combo, Diesel, 55 kW, Hubraum 1.248 cm <sup>3</sup> , Fahrzeug-Ident.-Nr. WOLOXCF25B4122127, abgcl. KM-Stand 32.424, EZ 23.09.2011, amtl. Kennz. MK-H 3427. Standort: Fuhrpark	161	<b>1 Lagerregal</b> 1 Storage rack	Metall, Schraubsystem, ca. 1.000 x 2.500 mm. Standort: mechanische Fertigung
142	<b>1 LKW (Plane &amp; Spriegel)</b> 1 Truck (tarpaulin & frames)	MERCEDES-BENZ Atego 818 L, Diesel, 130 kW, Hubraum 5.132 cm <sup>3</sup> , Fahrzeug-Ident.-Nr. WD-B9670221L862297, zul. GG 7990 kg, angeg. KM-Stand ca. 220.000, EZ 16.06.2014, amtl. Kennz. MK-VH 2014. Standort: Fuhrpark	162	<b>1 Senkerodiermaschine</b> 1 Vertical EDM eroding machine	MAKINO EDNC40, Bj. 2003, Ser.-Nr. 80.4054.0013, Steuerung, Fabr. Makino, Typ MDH. Standort: mechanische Fertigung
143	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	best. aus: ca. 16 Ständer, H ca. 5.000 mm, Traversen und Anfahrerschutz, lagernd auf Palette. Standort: Außengelände hinten	163	<b>1 Drahterodiermaschine</b> 1 Wire EDM eroding machine	FANUC Robocut Alpha-0IA, Bj. 2000, Ma.-Nr. P00801709, Steuerung, Fabr. Fanuc, Typ 18I-W. Standort: mechanische Fertigung
144	<b>1 Spänekipptainer</b> 1 Tipping chip container	0,5 m <sup>3</sup> , fahrbar, Stapleraufnahme. Standort: Außengelände hinten	164	<b>1 Werkstattwagen</b> 1 Workshop trolley	6 Auszüge. Standort: mechanische Fertigung
145	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	Ständerhöhe 5.000 mm, 1 Ebenen. Standort: Außengelände hinten	165	<b>1 Teleskopwerkzeugschrank</b> 1 Telescopic tool cabinet	BEDRUNKA & HIRTH, Bj. 2013, 7 Auszüge, Inhalt: Maschinensatzteile, Zubehör für Drahterodiermaschine. Standort: mechanische Fertigung
146	<b>1 Posten Kunststofflagerbehälter</b> 1 lot of Plastic storage containers	lagernd auf 18 Paletten. Standort: Außengelände hinten	166	<b>1 Universalfräsmaschine</b> 1 Universal milling Machine	DECKEL FP1, Ser.-Nr. 2102-3349, Tischgröße ca. 600 x 200 mm, Aktiv-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain. Standort: mechanische Fertigung
147	<b>1 Warmkammer-Druckgießmaschine</b> 1 Hot chamber die casting machine	IDRA, demontiert, Ersatzteilträger. Standort: Außengelände	167	<b>1 Teleskopwerkzeugschrank</b> 1 Telescopic tool cabinet	BEDRUNKA & HIRTH, 7 Auszüge, Inhalt: Maschinenzubehör für FP1. Standort: mechanische Fertigung
148	<b>1 Spänekipptainer</b> 1 Tipping chip container	Fassungsvolumen ca. 0,5 m <sup>3</sup> . Standort: Außengelände	168	<b>1 Universalfräsmaschine</b> 1 Universal milling Machine	DECKEL FP1, Ma.-Nr. 21023712, Tischgröße ca. 600 x 200 mm, Aktiv-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain. Standort: mechanische Fertigung
149	<b>1 Posten Gitterboxen</b> 1 lot of Lattice boxes	ca. 10 Stk.. Standort: Außengelände	169	<b>1 Säulenbohrmaschine</b> 1 Pillar drill	ALZMETALL AB32/SV, Bj. 2000, Ser.-Nr. 318, Werkzeugschrank. Standort: mechanische Fertigung
150	<b>1 Posten Schadstoffauffangwannen</b> 1 lot of Hazardous materials collecting trays	ca. 3 Stk., untersch. Größen und Ausführungen. Standort: Außengelände	170	<b>1 Lagerregal</b> 1 Storage rack	Metall, geschweißt, 9 Fächer, Inhalt: Aufspannmittel, 3 Hochdruckschraubstöcke. Standort: mechanische Fertigung
151	<b>1 Posten ausrangierte Schmelzöfen</b> 1 lot of Discarded furnaces	ca. 4 Stk., demontiert, lagernd auf Palette. Standort: Außengelände	171	<b>1 Hochhubwagen</b> 1 Stacker	S600, handhydraulisch, Tragfähigkeit 600 kg. Standort: mechanische Fertigung
152	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	best. aus: 5 Ständer, H ca. 2.000 mm, Posten Traversen, lagernd auf Palette. Standort: Außengelände	172	<b>1 Werkzeug-Hubtisch</b> 1 Tool lift table	BAKA, hydraulisch, fahrbar, Tragfähigkeit ca. 1.000 kg. Standort: mechanische Fertigung
153	<b>1 Posten Europaletten</b> 1 lot of Euro pallets	ca. 40 Stk., 1 Posten Palettenrahmen, lagernd auf Palette. Standort: Außengelände hinten	173	<b>1 Werkzeug-Hubtisch</b> 1 Tool lift table	BAKA, hydraulisch, fahrbar, Tragfähigkeit ca. 1.000 kg. Standort: mechanische Fertigung
154	<b>1 Startloch-Erodiermaschine</b> 1 Starting hole EDM eroding machine	MATRA BT1, 2-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Accuride, Typ Mill Made, Tischgröße ca. 400 x 250 mm. Standort: mechanische Fertigung	174	<b>1 Werkzeug-Hubtisch</b> 1 Tool lift table	BAKA, hydraulisch, Tragfähigkeit 1.000 kg. Standort: mechanische Fertigung
155	<b>1 Metallbügelsäge</b> 1 Hacksaw	KLÄGER HK2212, Ser.-Nr. 123232. Standort: mechanische Fertigung	175	<b>1 Scherenhubtisch</b> 1 Scissor lift	UNIKRAFT, hydraulisch, Tragfähigkeit 500 kg. Standort: mechanische Fertigung
156	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Holz, ca. 1.600 x 600 mm, 2 Auszüge, aufgesetzter Schraubstock, Backenbreite ca. 150 mm. Standort: mechanische Fertigung	176	<b>1 Scherenhubtisch</b> 1 Scissor lift	AMEISE, Tragfähigkeit ca. 500 kg. Standort: mechanische Fertigung
			177	<b>1 Werkzeug-Hubtisch</b> 1 Tool lift table	BAKA, hydraulisch, Tragfähigkeit 400 kg. Standort: mechanische Fertigung
			178	<b>1 Werkzeug-Hubtisch</b> 1 Tool lift table	BAKA, hydraulisch, Tragfähigkeit ca. 400 kg. Standort: mechanische Fertigung

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
179	<b>1 Flachsleifmaschine</b> 1 Surface grinder	ELB, Ma.-Nr. 76050968, Magnet-aufspanntisch, ca. 500 x 200 mm. Standort: mechanische Fertigung	200	<b>1 Lagerregal</b> 1 Storage rack	Metall, verschweißt, 12 Fächer. Standort: mechanische Fertigung
180	<b>1 Stichschleifmaschine</b> 1 Stylus grinding machine	DECKEL SO, Ma.-Nr. 98-26608, Standkonsole. Standort: mechanische Fertigung	201	<b>1 Werkzeugschrank</b> 1 Tool cabinet	1-türig, Inhalt: Druckluftschläuche. Standort: mechanische Fertigung
181	<b>1 Werkzeugschleifmaschine</b> 1 Tool grinder	KIRSCHBAUM UG2, Bj. 1991, Ma.-Nr. 2809, Untertisch. Standort: mechanische Fertigung	202	<b>1 Palettenregal</b> 1 Pallet rack	Ständerhöhe ca. 3.500 mm, 4 Ebenen. Standort: mechanische Fertigung
182	<b>1 Handsandstrahlkabine</b> 1 Hand sandblasting cabin	PEENMATIC Micro 750LS. Standort: mechanische Fertigung	203	<b>1 Posten Werkzeugformen</b> 1 lot of Tool molds	ca. 20 St. Standort: mechanische Fertigung
183	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Holz, aufgesetzter Doppelschleifbock, Fabr. Flott. Standort: mechanische Fertigung	204	<b>1 Spindelpresse</b> 1 Spindle press	auf Holztisch. Standort: mechanische Fertigung
184	<b>1 Präzisions-Trennschneidemaschine</b> 1 Precision cut-off saw	BRÜCK Rali Cut, Schleifscheiben-Ø max. 50 mm. Standort: mechanische Fertigung	205	<b>1 CNC Bohr- und Fräsmaschine</b> 1 CNC drilling and milling machine	DECKEL FP3NC, Ser.-Nr. 28032588, Tischgröße ca. 600 x 500 mm, Steuerung, Fabr. Deckel, Typ Dialog 4. Standort: mechanische Fertigung
185	<b>1 Entmagnetisiertisch</b> 1 Demagnetising table	auf Untertisch. Standort: mechanische Fertigung	206	<b>1 CNC Bohr- und Fräsmaschine</b> 1 CNC drilling and milling machine	DECKEL FP3A, Ser.-Nr. 28200277, Fräskopf, schwenkbar, Tischgröße ca. 800 x 500 mm, NC-Steuerung, Fabr. Deckel, Typ Contour 3. Standort: mechanische Fertigung
186	<b>1 Leit- und Zugspindeldrehmaschine</b> 1 Center lathe	VOEST ALPIN DA160, Bj. ca. 1993, Spitzenweite ca. 800 mm, Spitzenhöhe ca. 160 mm, 2-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Heidenhain, Metallwerkzeugschrank, Inhalt: Drehmaschinenzubehör. Standort: mechanische Fertigung	208	<b>1 Rollenbandsäge</b> 1 Belt saw	MÖSSNER REKORD SM/320A, Bj. 1969, Ma.-Nr. 17390, Tischgröße ca. 600 x 600 mm, Bandschweißapparat. Standort: mechanische Fertigung
187	<b>1 Leit- und Zugspindeldrehmaschine</b> 1 Center lathe	MEUSER M00L-46185, Spitzenweite ca. 800 mm, Spitzenhöhe ca. 200 mm, Metallwerkzeugschrank, 1-türig. Standort: mechanische Fertigung	209	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet trucks	ECOLIFT, Tragfähigkeit ca. 2.500 kg. Standort: mechanische Fertigung
188	<b>3 Gruppenwerkbenke</b> 3 Group workbenches	aufgesetzte Schraubstöcke. Standort: mechanische Fertigung	210	<b>1 Elektrohubwagen</b> 1 Electric pallet truck	LINDE L12, Bj. 2005, Ser.-Nr. W4X379S02951, Tragfähigkeit 1.200 kg, Betr.-Std. 4.456. Standort: mechanische Fertigung
189	<b>1 Metallwerkzeugschrank</b> 1 Metal tool cabinet	1-türig, Inhalt: Spannmittel. Standort: mechanische Fertigung	211	<b>1 Kompressoranlage</b> 1 Compressor unit	best. aus: Schraubenverdichter, Fabr. Boge, Typ S10, Kolbenkompressor, Fabr. Boge, Typ Aeromax 510, Drucklufttrockner, Fabr. Sabroe, Typ DSM, Olabscheider, Fabr. Beco. Standort: mechanische Fertigung/Lager Empore
190	<b>1 Werkstattwagen</b> 1 Workshop trolley	5 Auszüge, Inhalt: Handarbeitswerkzeug. Standort: mechanische Fertigung	212	<b>1 Lagerregal</b> 1 Storage rack	ca. 2.000 x 3.000 x 500 mm, Inhalt: Maschinenersatzteile, Zubehör. Standort: mechanische Fertigung/Lager Empore
191	<b>1 Rollladenwerkzeugschrank</b> 1 Shuttered tool cabinet	BEDRUNKA & HIRTH, Inhalt: SK-Werkzeugaufnahmen, teilweise bestückt, ca. 60 ST.. Standort: mechanische Fertigung	213	<b>1 Gabelhubwagen</b> 1 Pallet trucks	JUNGHEINRICH, Tragfähigkeit 2.500 kg. Standort: mechanische Fertigung/Lager Empore
192	<b>1 Teleskopwerkzeugschrank</b> 1 Telescopic tool cabinet	BEDRUNKA & HIRTH, 7 Auszüge, Inhalt: Messköpfe, Spannzangen, Innenmikrometer, Drehmeißel. Standort: mechanische Fertigung	214	<b>1 Posten Maschinenersatzteile und Zubehör</b> 1 lot of Machine spare parts and accessories	best. aus: Schmelzriegeln, Elektromotoren. Standort: mechanische Fertigung/Lager Empore
193	<b>1 Teleskopwerkzeugschrank</b> 1 Telescopic tool cabinet	5 Auszüge, Inhalt: Spannzangen, Fräser, Paralleleisten, Aufspannmittel. Standort: mechanische Fertigung	215	<b>3 Umkleidespinde</b> 3 Changing room lockers	2-/4-türig. Standort: Umkleieraum
194	<b>1 CNC-Bearbeitungszentrum</b> 1 CNC machining center	DECKEL MAHO DMC635V, Bj. 2013, Ser.-Nr. 15405058944, Verfahrweg XYZ 635 x 500 x 450 mm, Werkzeugaufnahme SK 40, CNC-Steuerung, Fabr. DMG/Heidenhain, Typ Ergoline, Kühlmittelleinrichtung, Späneförderer, Fabr. DMG, Ser.-Nr. 2399666, Tischgröße ca. 800 x 600 mm, Werkzeugrevolver 20-fach. Standort: mechanische Fertigung	216	<b>1 Büroraumausstattung</b> 1 Office Furnishing	best. aus: Schreibtisch mit Unterbau, Aktensideboard, 2-türig, 3 Bürodrehstühle, Aktenschrank, 2-türig, 2 Doppelstahlschränke, Computertisch, Druckertisch. Standort: Büro Programmierung
195	<b>1 Werkbank</b> 1 Workbench	Metall/Holz, ca. 2.000 x 600 mm, aufgesetzte Tischbohrmaschine, Fabr. Ixion. Standort: mechanische Fertigung	217	<b>1 Posten EDV Ausstattung</b> 1 lot of IT equipment	2 PC's, jeweils mit 19"-TFT-Monitor, Tastatur, Maus, ext. Festplatte, Fabr. Qnap, Multifunktionsdrucker, Fabr. Brother, Faxgerät, Tischkopierer, WLAN-Router. Standort: Büro Programmierung
196	<b>1 Industriestaubsauger</b> 1 Industrial vacuum cleaner	RINGLER. Standort: mechanische Fertigung	218	<b>1 Hochdruck-Schraubstock</b> 1 High pressure vice	125 mm Backenbreite. Standort: mechanische Fertigung
197	<b>1 Schadstoffauffangwanne</b> 1 Hazardous materials collecting tray	ca. 1.200 x 1.400 mm. Standort: mechanische Fertigung	219	<b>1 Hochdruck-Schraubstock</b> 1 High pressure vice	HILMA EL 125, 125 mm Backenbreite. Standort: mechanische Fertigung
198	<b>1 Fassregal</b> 1 Barrel rack	Metall, 6 Fassaufnahmen mit Auffangwanne. Standort: mechanische Fertigung	220	<b>1 Hochdruck-Schraubstock</b> 1 High pressure vice	125 mm Backenbreite. Standort: mechanische Fertigung
199	<b>1 Kragarmregal</b> 1 Cantilever rack	2-seitig, ca. 2.000 x 1.200 mm. Standort: mechanische Fertigung	221	<b>1 Präzisions-Schraubstock</b> 1 Precision vice	120 mm Backenbreite. Standort: mechanische Fertigung



Nr	Bezeichnung	Beschreibung
222	1 Posten Schraubstöcke 1 lot of Vices	2 x Hochdruck-Schraubstock, 1 Maschinenschraubstock. Standort: mechanische Fertigung
223	1 Magnetaufspannplatte 1 Magnet clamping plate	ca. 250 x 120 mm, in Holzkiste. Standort: mechanische Fertigung
224	1 Stempelschleifvorrichtung 1 Punch forming device	im Koffer. Standort: mechanische Fertigung
225	1 Lagerregal 1 Storage rack	ca. 4 lfm, mit Bestand an Lagersichtkästen, Inhalt: DIN - und Normteile. Standort: mechanische Fertigung



Pos. 162 1 Senkerodiermaschine MAKINO EDNC40, Bj. 2003  
1 Vertical EDM eroding machine MAKINO EDNC40, YOM 2003



Pos. 64 1 Warmkammer-Druckgießmaschine FRECH W125ZN, Bj. 2019  
1 Hot chamber die casting machine FRECH W125ZN, YOM 2019



Pos. 163 1 Drahterodiermaschine FANUC Robocut Alpha-0IA, Bj. 2000  
1 Wire EDM eroding machine FANUC Robocut Alpha-0IA, YOM 2000



Pos. 80 1 Warmkammer-Druckgießmaschine FRECH W125Zn-ST, Bj. 2019,  
1 Hot chamber die casting machine FRECH W125Zn-ST, YOM 2019,



Pos. 194 1 CNC-Bearbeitungszentrum DECKEL MAHO DMC635V, Bj. 2013  
1 CNC machining center DECKEL MAHO DMC635V, YOM 2013



Pos. 87 1 Muldenbandstrahlanlage RUMP Cubesta EcoN, Bj. 2019  
1 Belt shot blast machine RUMP Cubesta EcoN, YOM 2019



Pos. 206 1 CNC Bohr- und Fräsmaschine DECKEL FP3A  
1 CNC drilling and milling machine DECKEL FP3A

## PROJEKTLEITUNG

### Hakan Eroglu

Tel: +49 (0)2151 – 360 99 89

Mobil: +49 (0)177 – 545 09 75

Email: [eroglu@lueders-partner.com](mailto:eroglu@lueders-partner.com)

## PROJEKTASSISTENZ

### Julia Regier

Tel: +49 (0)40 – 469 666-73

Email: [julia.regier@lueders-partner.com](mailto:julia.regier@lueders-partner.com)

## ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<http://auktionen.lueders-partner.com>

## AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lüders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<http://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LÜDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)

### STANDORTE Lüders & Partner GmbH:

#### HAMBURG

Magdalenenstrasse 11  
D-20148 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70  
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80  
Mail: [info@lueders-partner.com](mailto:info@lueders-partner.com)

#### BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44  
D-70825 Korntal/Münchingen  
Tel. +49 (0)7150 – 921 8 921  
Fax: +49 (0)7150 – 921 8 923  
Mail: [notis@lueders-partner.com](mailto:notis@lueders-partner.com)

#### BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1  
D-85757 Karlsfeld/München  
Tel. +49 (0)8131 – 390 98 61  
Fax: +49 (0)8131 – 390 98 62  
Mail: [meister@lueders-partner.com](mailto:meister@lueders-partner.com)

#### BÜRO BERLIN

Biberweg 15  
D-16515 Oranienburg  
Tel.: +49 (0) 3301 – 687 16 93  
Fax: +49 (0) 3301 – 687 16 94  
Mail: [wigger@lueders-partner.com](mailto:wigger@lueders-partner.com)

#### BÜRO NIEDERSACHSEN

Liebigstrasse 29  
D-49074 Osnabrück  
Tel.: +49 (0)541 – 507 989 21-0  
Fax: +49 (0)541 – 507 989 21-9  
Mail: [vdg@lueders-partner.com](mailto:vdg@lueders-partner.com)

#### BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1  
D-47918 Tönisvorst  
Tel.: +49 (0)2151 – 360 99 89  
Fax: +49 (0)2151 – 537 56 69  
Mail: [eroglu@lueders-partner.com](mailto:eroglu@lueders-partner.com)