



LÜDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)



## AUKTIONSKATALOG

### Freiverkauf/Online-Auktion Weber Automotive/Werk Bernau, ca. 20 Positionen

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir gegen Höchstgebot gepflegte Maschinen und Anlagen mit Standort Weber Automotive/Werk Bernau im Freiverkauf sowie in einer Online-Auktion auf unserer Auktionsplattform. Zum Aufruf kommen ca. 20 Positionen, darunter Horizontale Doppelspindel-Bearbeitungszentren, HD-Reinigungsanlage, Roboter, Montage- und Prüfwelle und ein Lasermarkiersystem. Maschinen und Anlagen werden ab Standort Bernau angeboten. Nicht zum Lieferumfang gehören die speziellen Teile-Greifer und Vorrichtungen

## FREIVERKAUF/ONLINE-AUKTION

Registrierung/Gebotsabgabe ab sofort auf unserer Auktionsplattform:

<https://auktionen.lueders-partner.com>

Zuschläge (Online-Auktion) am Dienstag, 26. Januar 2021 ab 10 Uhr

Schriftliche Gebote ab sofort, Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten.

### BESICHTIGUNG

Donnerstag, 21. Januar 2021 von 9 – 17 Uhr

### ABHOLUNG

Ab sofort nach individueller Terminabsprache

### STANDORT

Weber Automotive/Werk Bernau, Zepernicker Chaussee 23-37, D-16321 Bernau bei Berlin

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
1	<b>1 Horizontales Doppelspindel Bearbeitungszentrum</b> 1 Horizontal double spindle machining center	ANGER 2 PLUS , Bj. 2017, Auftrags-Nr. AA100162-11, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840D SL, 4 Achsen, 4 Spindeln, Spindelabstand 500 mm, Verfahrswege x/y/z 550 x 2.000 x 550 mm, 4x 40-fach Werkzeugwechsler, Fabr. CFT, Werkzeugaufnahme HSK 63, Spindeldrehzahl max. 15.000 U/ min., Werkstückzähler per 04.11.2020 147912, Eigengewicht 28.000 kg, Kühlaggregat, Fabr. Deltatherm, Typ WT-Gruppe, Bj. 2016, Ser.-Nr. 14-32039, Kühlmittelanlage, Fabr. bmf, 80 bar, Papierbandfilter WT-15, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-10.2, Kratzbandförderer, Fabr. bmf, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-110.1 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B	5	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	FANUC R-2000IC 125 L-30B-A-W, Bj. 2015, E82570, A05B-1333-B261, Ser.-Nr. R15X03738, Eigengewicht 1.115 kg, Steuerung, Typ A05B-2610-B082, Ser.-Nr. E15932648, Programmierterminal, Betr.-Std. per 04.11.2020 32.304 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B
2	<b>1 Horizontales Doppelspindel Bearbeitungszentrum</b> 1 Horizontal double spindle machining center	ANGER 2 PLUS , Bj. 2017, Auftrags-Nr. AA100162-12, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840D SL, 4 Achsen, 4 Spindeln, Spindelabstand 500 mm, Verfahrswege x/y/z 550 x 2.000 x 550 mm, 4x 40-fach Werkzeugwechsler, Fabr. CFT, Werkzeugaufnahme HSK 63, Spindeldrehzahl max. 15.000 U/ min., Werkstückzähler per 04.11.2020 226.992, Eigengewicht 28.000 kg, Kühlaggregat, Fabr. Deltatherm, Typ WT-Gruppe, Bj. 2016, Ser.-Nr. 14-32038, Kühlmittelanlage, Fabr. bmf, 80 bar, Papierbandfilter WT-15, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-130.1, Kratzbandförderer, Fabr. bmf, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-30.1 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B	6	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	FANUC R-2000IB 185L-30B-A-W, Bj. 2016, E86631, A05B-1329-B211, Ser.-Nr. R16403249, Eigengewicht 1.290 kg, Steuerung, Typ A05B-2610-B082, Ser.-Nr. E16334281, Programmierterminal, Betr.-Std. per 04.11.2020 31.979 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B
3	<b>1 Horizontales Doppelspindel Bearbeitungszentrum</b> 1 Horizontal double spindle machining center	ANGER 2 PLUS , Bj. 2017, Auftrags-Nr. AA100163-11, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840D SL, 4 Achsen, 4 Spindeln, Spindelabstand 500 mm, Verfahrswege x/y/z 550 x 2.000 x 550 mm, 4x 40-fach Werkzeugwechsler, Fabr. CFT, Werkzeugaufnahme HSK 63, Spindeldrehzahl max. 15.000 U/ min., Werkstückzähler per 04.11.2020 275.776, Eigengewicht 28.000 kg, Kühlaggregat, Fabr. Deltatherm, Typ WT-Gruppe, Bj. 2016, Ser.-Nr. 14-32042, Kühlmittelanlage, Fabr. bmf, 80 bar, Papierbandfilter WT-15, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-40.1, Kratzbandförderer, Fabr. bmf, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-50.1 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B	7	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	FANUC R-2000IB 185L-30B-A-W, Bj. 2016, E89329, A05B-1329-B211, Ser.-Nr. R16803395, Eigengewicht 1.290 kg, Steuerung, Typ A05B-2610-B082, Ser.-Nr. E16830161, Programmierterminal, Betr.-Std. per 04.11.2020 32.350 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B
4	<b>1 Horizontales Doppelspindel Bearbeitungszentrum</b> 1 Horizontal double spindle machining center	ANGER 2 PLUS , Bj. 2017, Auftrags-Nr. AA100163-12, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840D SL, 4 Achsen, 4 Spindeln, Spindelabstand 500 mm, Verfahrswege x/y/z 550 x 2.000 x 550 mm, 4x 40-fach Werkzeugwechsler, Fabr. CFT, Werkzeugaufnahme HSK 63, Spindeldrehzahl max. 15.000 U/ min., Werkstückzähler per 04.11.2020 236.332, Eigengewicht 28.000 kg, Kühlaggregat, Fabr. Deltatherm, Typ WT-Gruppe, Bj. 2016, Ser.-Nr. 14-32038, Kühlmittelanlage, Fabr. bmf, 80 bar, Papierbandfilter WT-15, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-40.2, Kratzbandförderer, Fabr. bmf, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-60.1 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B	8	<b>1 Horizontales Doppelspindel Bearbeitungszentrum</b> 1 Horizontal double spindle machining center	ANGER 2 PLUS , Bj. 2017, Auftrags-Nr. AA100165-11, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840D SL, 4 Achsen, 4 Spindeln, Spindelabstand 500 mm, Verfahrswege x/y/z 550 x 2.000 x 550 mm, 4x 40-fach Werkzeugwechsler, Fabr. CFT, Werkzeugaufnahme HSK 63, Spindeldrehzahl max. 15.000 U/ min., Werkstückzähler per 04.11.2020 nicht ablesbar, Eigengewicht 28.000 kg, Kühlaggregat, Fabr. Deltatherm, Typ DT_WT20-2, Bj. 2017, Ser.-Nr. 14-32043, Kühlmittelanlage, Fabr. bmf, 80 bar, Papierbandfilter WT-15, Bj. 2017, Ser.-Nr. 050280-100.1, Kratzbandförderer, Fabr. bmf, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-20.1 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B
			9	<b>1 Horizontales Doppelspindel Bearbeitungszentrum</b> 1 Horizontal double spindle machining center	ANGER 2 PLUS , Bj. 2017, Auftrags-Nr. AA100164-12, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840D SL, 4 Achsen, 4 Spindeln, Spindelabstand 500 mm, Verfahrswege x/y/z 550 x 2.000 x 550 mm, 4x 40-fach Werkzeugwechsler, Fabr. CFT, Werkzeugaufnahme HSK 63, Spindeldrehzahl max. 15.000 U/ min., Werkstückzähler per 04.11.2020 255.578, Eigengewicht 28.000 kg, Kühlaggregat, Fabr. Deltatherm, Typ DT_WT20-2, Bj. 2017, Ser.-Nr. 14-32044, Kühlmittelanlage, Fabr. bmf, 80 bar, Papierbandfilter WT-15, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-70.1, Kratzbandförderer, Fabr. bmf, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-90.1 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B

Nr	Bezeichnung	Beschreibung	Nr	Bezeichnung	Beschreibung
10	<b>1 Horizontales Doppelspindel Bearbeitungszentrum</b> 1 Horizontal double spindle machining center	ANGER 2 PLUS , Bj. 2017, Auftrags-Nr. AA100164-11, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840D SL, 4 Achsen, 4 Spindeln, Spindelabstand 500 mm, Verfahrswege x/y/z 550 x 2.000 x 550 mm, 4x 40-fach Werkzeugwechsler, Fabr. CFT, Werkzeugaufnahme HSK 63, Spindeldrehzahl max. 15.000 U/ min., Werkstückzähler per 04.11.2020 225.100, Eigengewicht 28.000 kg, Kühlaggregat, Fabr. Deltatherm, Typ DT_WT20-2, Bj. 2017, Ser.-Nr. 14-32045, Kühlmittelanlage, Fabr. bmf, 80 bar, Papierbandfilter WT-15, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-70.2, Kratzbandförderer, Fabr. bmf, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-80.1 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B	19	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	FANUC LR MATE 200ID-30B-M-W , Bj. 2016, E91029, A05B-1142-B201, Ser.-Nr. R16X02566, Eigengewicht 25 kg, Steuerung, Typ A05B-2651-B011, Ser.-Nr. E16X30758, Programmierterminal, Betr.-Std. per 04.11.2020 28.694 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B
11	<b>1 Horizontales Doppelspindel Bearbeitungszentrum</b> 1 Horizontal double spindle machining center	ANGER 2 PLUS , Bj. 2017, Auftrags-Nr. AA100165-12, Steuerung, Fabr. Siemens, Typ 840D SL, 4 Achsen, 4 Spindeln, Spindelabstand 500 mm, Verfahrswege x/y/z 550 x 2.000 x 550 mm, 4x 40-fach Werkzeugwechsler, Fabr. CFT, Werkzeugaufnahme HSK 63, Spindeldrehzahl max. 15.000 U/ min., Werkstückzähler per 04.11.2020 234.476, Eigengewicht 28.000 kg, Kühlaggregat, Fabr. Deltatherm, Typ WT-Gruppe, Bj. 2016, Ser.-Nr. 14-32041, Kühlmittelanlage, Fabr. bmf, 80 bar, Papierbandfilter WT-15, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-10.1, Kratzbandförderer, Fabr. bmf, Bj. 2016, Ser.-Nr. 050280-120.1 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B	20	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	FANUC M-710IC 45M-30BA-W, Bj. 2016, E90563, Steuerung, Typ A05B-2610-B282, Ser.-Nr. E16X30758, Programmierterminal, Betr.-Std. per 04.11.2020 28.578 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B
12	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	FANUC R-2000IC 125L-30B-A-W , Bj. 2015, E82569, A05B-1333-B261, Ser.-Nr. R15X03737, Eigengewicht 1.115 kg, Steuerung, Typ A05B-2610-B082, Ser.-Nr. E15932647, Programmierterminal, Betr.-Std. per 04.11.2020 32.731 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B	21	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	FANUC R-2000 IC 165F-30B-A-W, Bj. 2016, E90188, A05B-1333-B201, Ser.-Nr. R16904346, Eigengewicht 1.090 kg, Steuerung, Typ A05B-2610-B082, Ser.-Nr. E16932185, Programmierterminal, Betr.-Std. per 04.11.2020 28.540 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B
13	<b>1 Lasermarkiersystem</b> 1 Laser marking system	GRAVOTECH TECHNIFOR F20 , Bj. 2016, Beschriftungsfeld 610 x 305 mm, Steuerung, Fabr. Technifor, Typ Laser Solution F20 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B	22	<b>1 HD-Reinigungsanlage</b> 1 High-pressure Cleaning System	DÜRR ECOFLEX 3M, Bj. 2016, Ser.-Nr. 56637, Auftrags-Nr. MK 145 046 1553, Steuerung Fabr. Siemens, Typ 840 D, Roboter, 2 Bad Technik, Injektionsflutwaschen, Hybriddüse zum Entgraten oder Späneentfernung, HD-Revolver für max. 6 Werkzeuge, Schalt- und Steuerschrank, Zubehör – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B
14	<b>1 Automatisierung „Angerer Bearbeitungszentren“</b> 1 Automation "Angerer Machining Centers"	Bj. 2016, Rohteilbeladung, Beladezelle Waschmaschine, Automatisierung Zelle 4, SPC-Schublade, Schalt- und Steuerschränke, Schutzzaunanlagen – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B			
17	<b>1 Roboter</b> 1 Robot	FANUC R-2000IC 125L-30B-A-W, Bj. 2016, E91576, A05B-1333-B261, Ser.-Nr. R16X04070, Eigengewicht 1.115 kg, Steuerung, Typ A05B-2610-B082, Ser.-Nr. E16X30028, Programmierterminal, Betr.-Std. per 04.11.2020 32.356 – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B			
18	<b>1 Montage- und Prü fzelle</b> 1 Assembly and test cell	KÖSTER PRODUKTIONSLINIE END-MONTAGE , Bj. 2017, 4.000 x 10.000 mm, Puffer-Kühlregal, Kreuztisch, 3 IO/ NIO Bänder, Ausschleusstation, Anlagensteuerung Siemens S7, Operatorpanel, Schalt- und Steuerschränke – Zwischenverkauf bei Gebotsakzeptanz vorbehalten – Standort: Halle 3B			

## PROJEKTLEITUNG

### Matthias Mewes

Tel: +49 (0)40 - 469 666-74

Mobil: +49 (0)151 - 240 638 59

Email: [mewes@lueders-partner.com](mailto:mewes@lueders-partner.com)

## PROJEKTASSISTENZ

### Julia Regier

Tel: +49 (0)40 - 469 666-73

Email: [julia.regier@lueders-partner.com](mailto:julia.regier@lueders-partner.com)

## ONLINE-GEBOTSABGABE

Bieterregistrierung und Gebotsabgabe im Online-Katalog auf unserer Auktionsplattform:

<http://auktionen.lueders-partner.com>

## AGB

Die Allgemeinen Geschäfts- und Versteigerungsbedingungen der Lüders & Partner GmbH stehen auf unserer Website zum Download als PDF bereit:

<http://lueders-partner.com/downloads/agb.pdf>



LÜDERS & PARTNER

[www.lueders-partner.com](http://www.lueders-partner.com)

### STANDORTE Lüders & Partner GmbH:

#### HAMBURG

Magdalenenstrasse 11  
D-20148 Hamburg  
Tel.: +49 (0)40 - 469 666-70  
Fax: +49 (0)40 - 469 666-80  
Mail: [info@lueders-partner.com](mailto:info@lueders-partner.com)

#### BÜRO BADEN-WÜRTTEMBERG

Markgröninger Strasse 44  
D-70825 Korntal/Münchingen  
Tel. +49 (0)7150 - 921 8 921  
Fax: +49 (0)7150 - 921 8 923  
Mail: [notis@lueders-partner.com](mailto:notis@lueders-partner.com)

#### BÜRO BAYERN

Rosenstrasse 1  
D-85757 Karlsfeld/München  
Tel. +49 (0)8131 - 390 98 61  
Fax: +49 (0)8131 - 390 98 62  
Mail: [meister@lueders-partner.com](mailto:meister@lueders-partner.com)

#### BÜRO BERLIN

Biberweg 15  
D-16515 Oranienburg  
Tel.: +49 (0) 3301 - 687 16 93  
Fax: +49 (0) 3301 - 687 16 94  
Mail: [wigger@lueders-partner.com](mailto:wigger@lueders-partner.com)

#### BÜRO NIEDERSACHSEN

Liebigstrasse 29  
D-49074 Osnabrück  
Tel.: +49 (0)541 - 507 989 21-0  
Fax: +49 (0)541 - 507 989 21-9  
Mail: [vdg@lueders-partner.com](mailto:vdg@lueders-partner.com)

#### BÜRO NORDRHEIN-WESTFALEN

Gewerbepark Ostring 1  
D-47918 Tönisvorst  
Tel.: +49 (0)2151 - 360 99 89  
Fax: +49 (0)2151 - 537 56 69  
Mail: [eroglu@lueders-partner.com](mailto:eroglu@lueders-partner.com)